

Ligmatech-Pressen: Programmübersicht und Zubehör

Wirtschaftliche Lö-
sungen für eine wett-
bewerbsgerechte
Endmontage

Pressen von Ligmatech – stark in der Leistung, sanft zu den Werkstücken

Von der einfachen Korpuspresse bis zur kompletten, maßgeschneiderten Montagelinie: Ligmatech ist Ihr kompetenter Ansprechpartner für die bedarfsgerechte Endmontage. Für alle Komponenten, für alle Anforderungen und Leistungsstufen.

Schonung für den Korpus

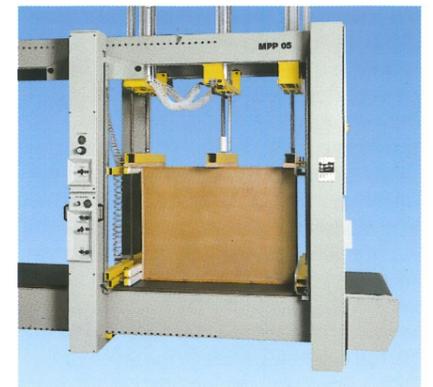
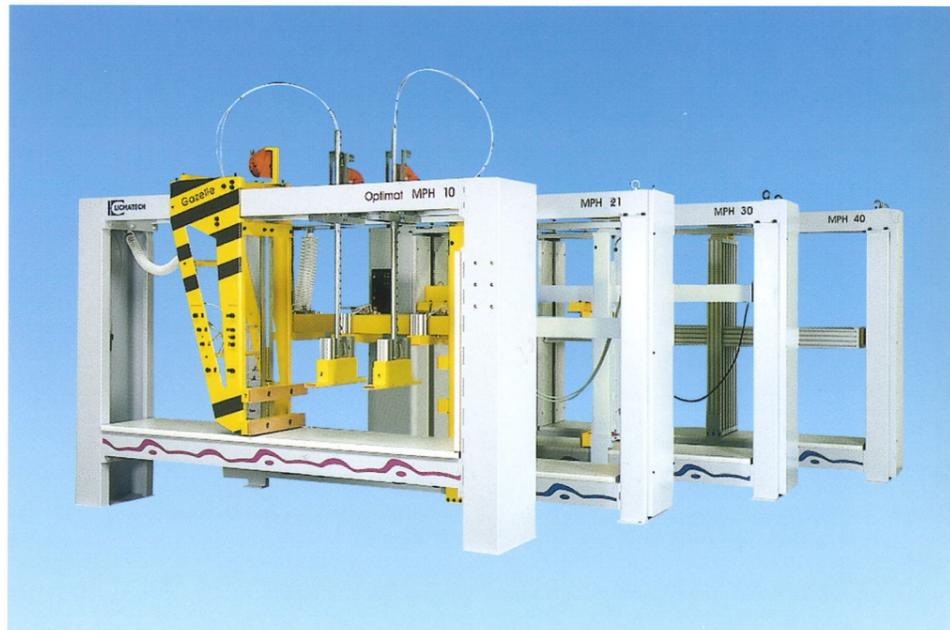
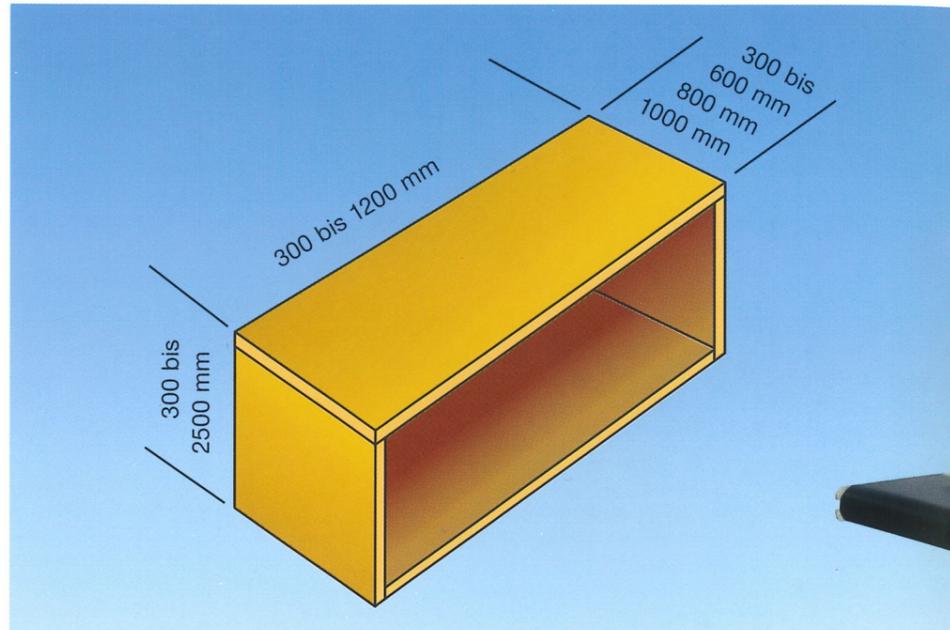
Bei den Pressen läßt sich der Preßdruck flexibel auf die jeweilige Aufgabe einstellen. Darüber hinaus haben Ligmatech-Pressen eine durchgehende Auflagefläche. So wird einer Kantenbeschädigung beim Auflegen oder Abnehmen des Korpus wirksam vorgebeugt.

Praxisingerechte Maße

Mit den Ligmatech-Pressen verarbeiten Sie Korpusse in den folgenden Maßen:
 Breite 300-1200 mm (Büro 1600 mm)
 Höhe 300-2500/2300 mm
 Tiefe 300-600/800/1000 mm

MPH-Baureihe für das Handwerk

Mit der MPH-Baureihe bietet Ligmatech ein Pressenprogramm speziell für das Handwerk und für die Sonderfertigung inklusive Handlingkomponenten für das Umfeld an. Fordern Sie einfach unseren gesonderten Prospekt an. Tel. 03 73 23/16-0.



Pneumatische Durchlaufpresse Optimat MPP 05

Die Optimat MPP 05 ist eine einfache, flexible, äußerst kostengünstige Presse. Sie eignet sich zum Verpressen liegender oder stehender Korpusse. Preßwangen übertragen die Kräfte. Der Korpus wird bequem über ein Gurtband per Tipbetrieb in die Presse gefahren. Über Handhebelventile können Sie die entsprechend vorpositionierten waagerechten und senkrechten Preßwangen in Betrieb nehmen.

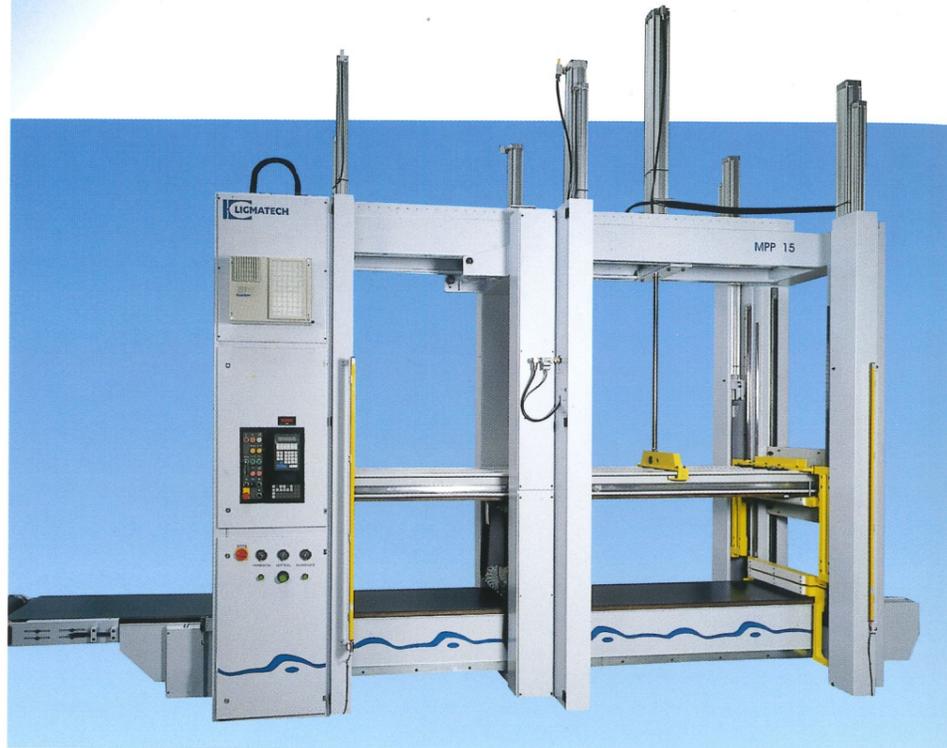


Pneumatische Durchlaufpresse MPP 10 – Standard

Die MPP 10 ist eine flexible Presse zur kommissionsbezogenen Fertigung ohne Rüstzeiten. Sie kann sowohl einzeln als auch in verschiedenen Kombinationen in Montagelinien eingesetzt werden. Die MPP 10 verpreßt liegende oder stehende Korpusse. Eine Platte überträgt die senkrechten Kräfte, Preßwangen die waagerechten. Während des Einlaufs wird der Korpus fotoelektrisch vermessen und der horizontale Druckrahmen automatisch positioniert.

Pneumatische Durchlaufpresse MPP 15 – Extra

Die MPP 15 ist eine flexible Presse zur kommissionsbezogenen Fertigung ohne Rüstzeiten. Sie zeichnet sich durch eine außerordentlich geringe Bauhöhe aus (erforderliche Raumhöhe nur 3 m!), und sie eignet sich auch zum außermittigen Verpressen bei Korpusstiefen ab 200 mm. Die MPP 15 läßt sich sowohl einzeln als auch in verschiedenen Kombinationen in Montagelinien einsetzen. Sie verpreßt liegende oder stehende Korpusse. Eine Platte überträgt die senkrechten Kräfte, Preßwangen die waagerechten. Während des Einlaufs wird der Korpus fotoelektrisch vermessen und der waagerechte Druckrahmen automatisch positioniert.



Hydraulische Korpuspresse MPS 20

Die MPS 20 ist eine flexible Presse zur kommissionsbezogenen Fertigung ohne Rüstzeiten. Durch ihren servo-hydraulischen Druckaufbau lassen sich große Preßkräfte ebenso erzeugen wie korpuspezifisch gezielt variierbare Kräfte und Krafrichtungen. Die Presse kann sowohl einzeln als auch in verschiedenen Kombinationen in Montagelinien eingesetzt werden. Sie verpreßt liegende oder stehende Korpusse. Eine Platte überträgt die senkrechten Kräfte, Preßwangen die waagerechten. Während des Einlaufs wird der Korpus fotoelektrisch vermessen und die waagerechten Scheren automatisch positioniert.



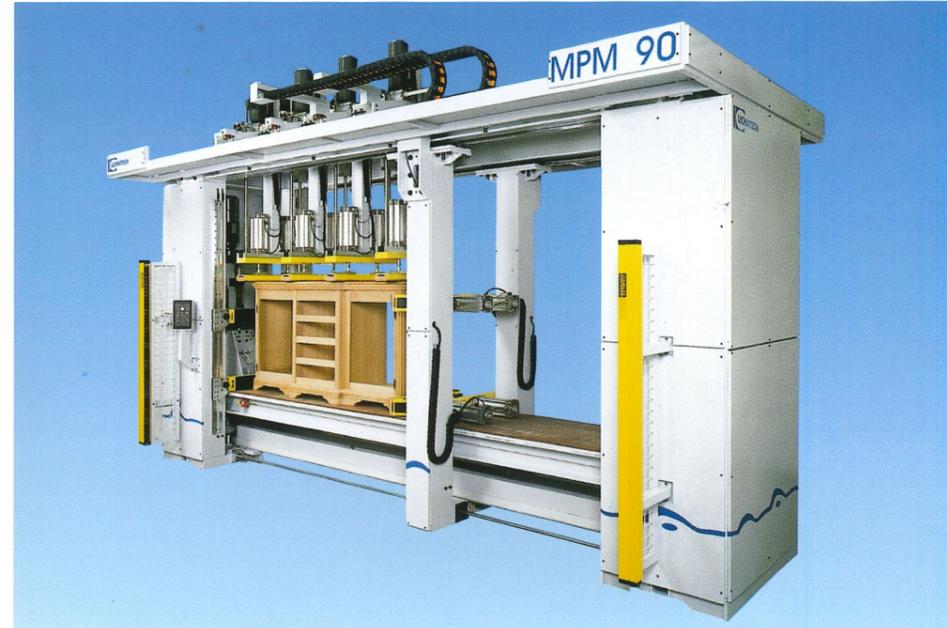
Hydraulische Presse MDH 10, elektrische Presse MDE 10

Diese Pressen werden zur kommissionsbezogenen Fertigung von Kastenmöbeln eingesetzt. Sie lassen sich sowohl einzeln betreiben als auch in verschiedenen Kombinationen in Montagelinien integrieren. Verpressung von liegenden oder stehenden Korpusen. Die Korpusse werden an einer Null-Linie mit Mittenzentrierung in Durchlaufrichtung verpreßt. Die Preßwangen positionieren sich über Spindeln automatisch.



Pneumatische Universalpresse MPM 90 für Massivholz

Diese robuste Presse ist mit einem massiven Stahlrahmen und einem stabilen Preßtisch mit Spindelhubwerk ausgestattet. Sie rüstet sich weitestgehend selbst. Der Preßrahmen mit zwei Preßwangen für die waagerechten Kräfte ist motorisch verstellbar. Vier weitere Preßwangen übertragen die senkrechten Kräfte. Die MPM 90 bietet Ihnen ein komfortables Bedientableau mit einfachem Eingabemenü für die SPS-Steuerung. Die Satznummern können Sie bequem entsprechend der Korpusnummern programmieren.

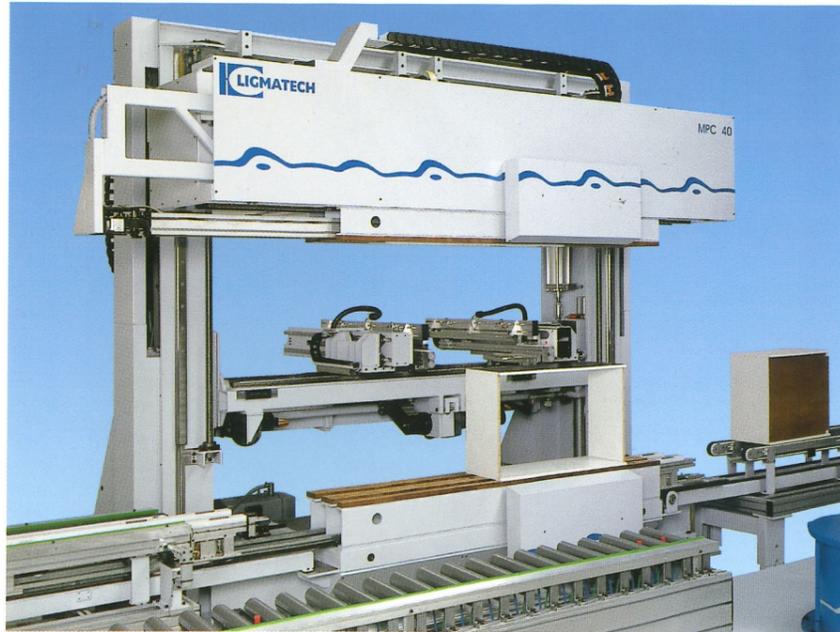
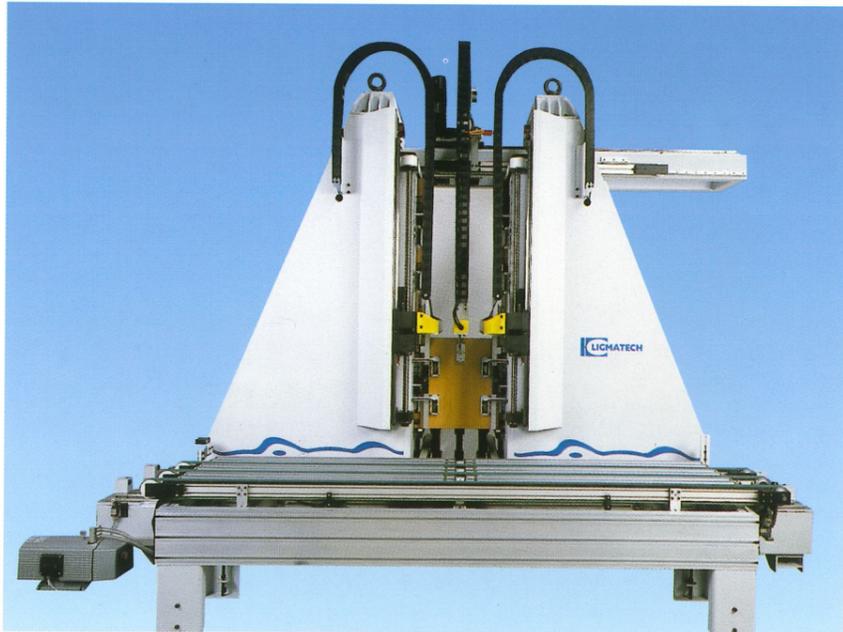


Containerpresse MPC 10

Die MPC 10 ist eine Presse, die hauptsächlich bei der Herstellung von Roll-, Stand- und Hängecontainern im Büromöbelbereich zum Einsatz kommt. Aufgrund der speziellen Korpuskonstruktion besitzt die Presse Preßeinrichtungen in X, Y und Z. Ausgelegt als Fügepresse mit manueller Teilezuführung, ist sie mit automatischem Korpusausttransport in eine Linie integrierbar.

Korpuspresse MPC 20

Die MPC 20 ist eine universelle Presse, die sowohl im Küchen- als auch im Wohn- und Büromöbelbereich Verwendung findet. Über Programmnummern werden die je nach Ausführung zahlreichen Anschläge, Werkstückauflagen und Halter automatisch und maßgenau positioniert. Beim Preßvorgang werden waagerechte und senkrechte Preßkräfte aufgebracht. Optional kann die Presse nicht nur bis Teilebreiten von 2200 mm, sondern auch mit automatischer Klammereinrichtung und anderem erweitert werden. Ausgelegt als Fügepresse mit manueller Teilezuführung, ist sie mit automatischem Korpusausttransport in eine Linie integrierbar.



Liegende Presse MPP 20

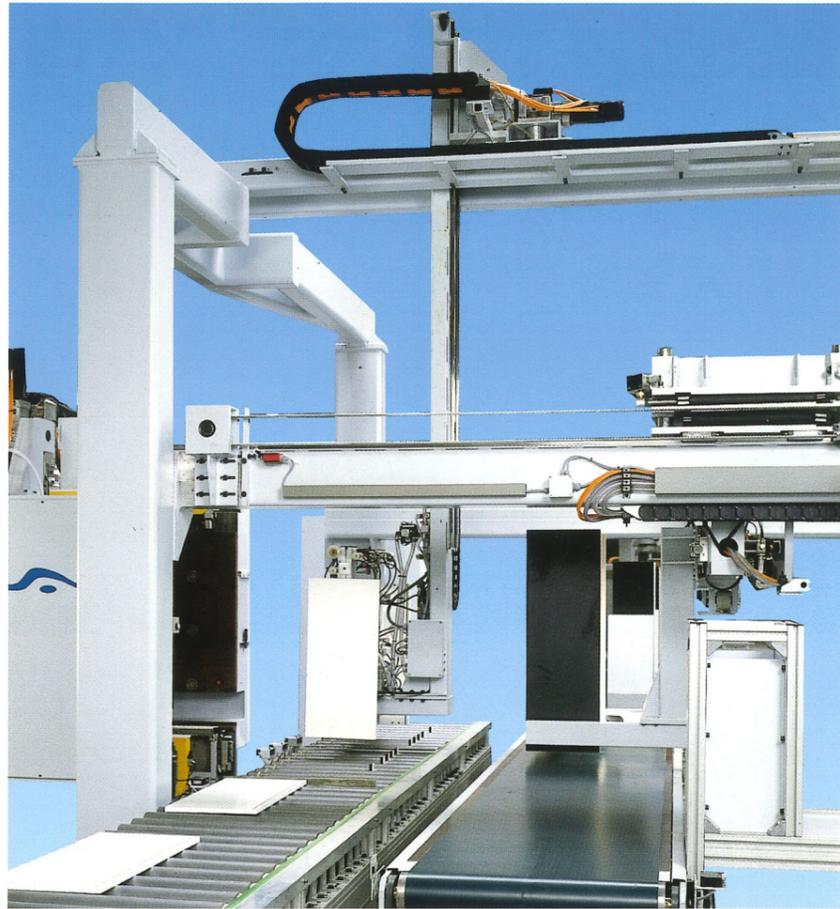
Die pneumatische Presse MPP 20 wird bei der Fertigung von liegenden Korpusen eingesetzt. Neben einer teilautomatischen Teilezuführung können zahlreiche Anschläge, Auflagen und Halter genutzt werden, um den Fügevorgang zu unterstützen. Eingebunden in den Transportfluß der Gesamtanlage, kann sie mit einer Rückwand-Klammereinrichtung und anderem ergänzt werden.

Liegende Presse MPC 40

Die MPC 40 ist ein System zur kommissionsweisen Möbelfertigung, vorzugsweise im Küchen- und Badmöbelbereich. Die Preßrichtung ist senkrecht. Auf der Anlage werden Teile automatisch von einem Transportsystem übernommen, teilweise gewendet, der Presse zugeführt und ausgerichtet positioniert. Der Bediener fügt manuell die fehlenden senkrechten Teile ein, bevor der Korpus verpreßt wird. Die Pressenanlage kann mit automatischer Rückwand-Klammereinrichtung, Beschickroboter und anderem ergänzt werden und ist in der Regel in eine übergeordnete Produktionslinie eingebunden.

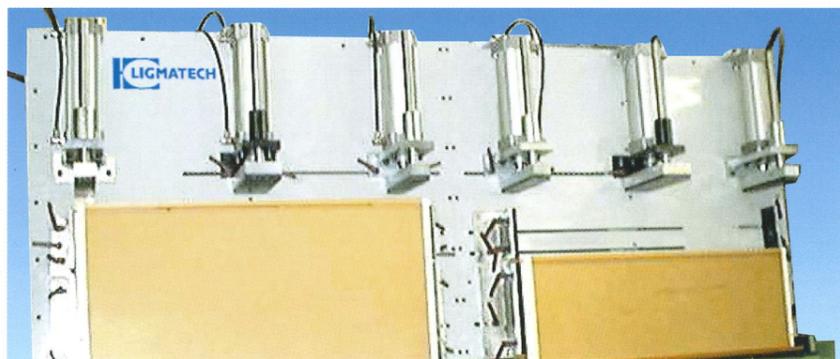
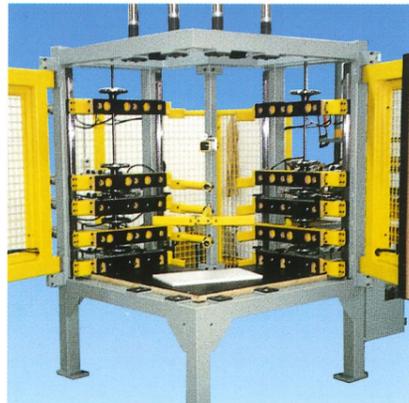
Sternpresse MPR 10/X

In einer vorrangig stückzahlorientierten Korpusfertigung wird vorzugsweise die Sternpresse eingesetzt. Je nach Anwendung mit 3 oder 4 Preßeinrichtungen versehen, werden die notwendigen Korpusfügeoperationen nacheinander absolviert: automatische Zuführung senkrechter Teile, manuelle (oder automatische) Beschickung waagerechter Teile, automatisches Klammern der Rückwand und automatische Entnahme des fertigen Korpus. Einstell- und Arbeitsabläufe werden automatisch realisiert und in der Regel durch eine übergeordnete Produktionsliniensteuerung bedient.



Eckschrankpresse MPE 10

Die MPE 10 wird bei der Fertigung von Eckschränken im Küchen- und Wohnmöbelbereich eingesetzt. Die Hauptpreßkräfte stehen dabei in der Waagerechten 90° zueinander. Durch diverse Anschläge und Auflagen wird der manuelle Fügevorgang unterstützt.



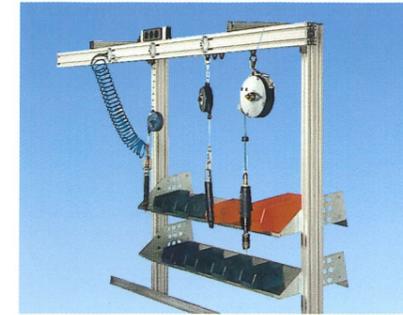
Schubkastenpresse MPK 10/20

Zum Komplettieren der Möbelfertigung kann die MPK 10/20 eingesetzt werden. Die Vorzugspreßrichtung ist senkrecht. Zahlreiche Anschläge und Verstellungen dienen der bedienerfreundlichen Handhabung. Als Doppereinheit ausgelegt, unterstützt sie den ständig wechselnden Prozeß von Vorbereiten/Fügen und Pressen.

Es zahlt sich aus, bei Ligmatech Kunde zu sein



Kommissionierwagen



Ausrüstung eines Handarbeitsplatzes



Transport mit Korpusaufrichter

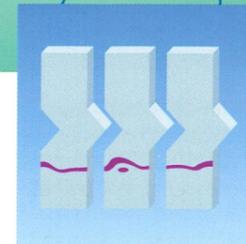


Montageband



Weltweite Ferndiagnose

Alle CNC-Maschinen sind ab Werk mit einem Modem ausgestattet, das eine Ferndiagnose ermöglicht. In der Ligmatech-Servicezentrale werden dann mögliche Störungen gesucht, eingegrenzt und teilweise sogar behoben.



Immer auf dem neuesten Stand der Technik

Technik von Ligmatech paßt sich exakt Ihren Anforderungen an: Wenn sie einmal wachsen, erhalten Sie von uns jederzeit eine neue Systemlösung.

Testen Sie's selbst

Lernen Sie die Ligmatech-Leistungen mit Ihren persönlichen Korpusen kennen – kommen Sie einfach mit ihnen bei uns vorbei! Wir führen Ihnen gern alles vor.

Ligmatech ist überall

Durch die Einbindung in die Homag-Gruppe verfügt Ligmatech über ein weltweit gut ausgebautes Service-, Vertriebs- und Händlernetz. Das bedeutet für Sie kurze Wege, rasche Aktivitäten und intensive Kundennähe – in der ganzen Welt.

Ausgezeichnete Qualität

Ligmatech ist, wie die gesamte Homag-Gruppe, nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert (TÜV CERT). Daß die Maschinen der CE-Norm entsprechen, ist für uns eine Selbstverständlichkeit. Sie haben damit die Sicherheit gleichbleibender Qualität.

Gleiche Teile, einfaches Handling

Viele Teile, Steuerungselemente und Baugruppen sind bei den Maschinen und Anlagen der Homag-Gruppe identisch. Dies erleichtert die Bedienung, senkt die Kosten, vereinfacht die Ersatzteilhaltung und beschleunigt die Wartung und den Service – um nur einige wenige Beispiele zu nennen.

Leistung auf der ganzen „Linie“



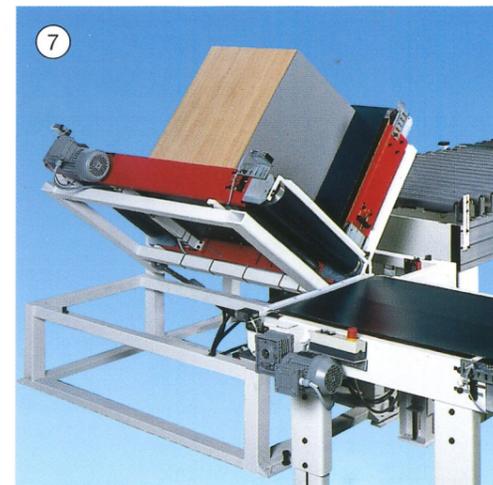
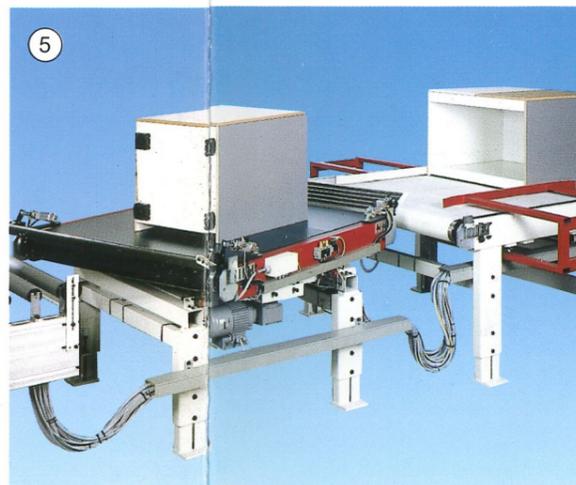
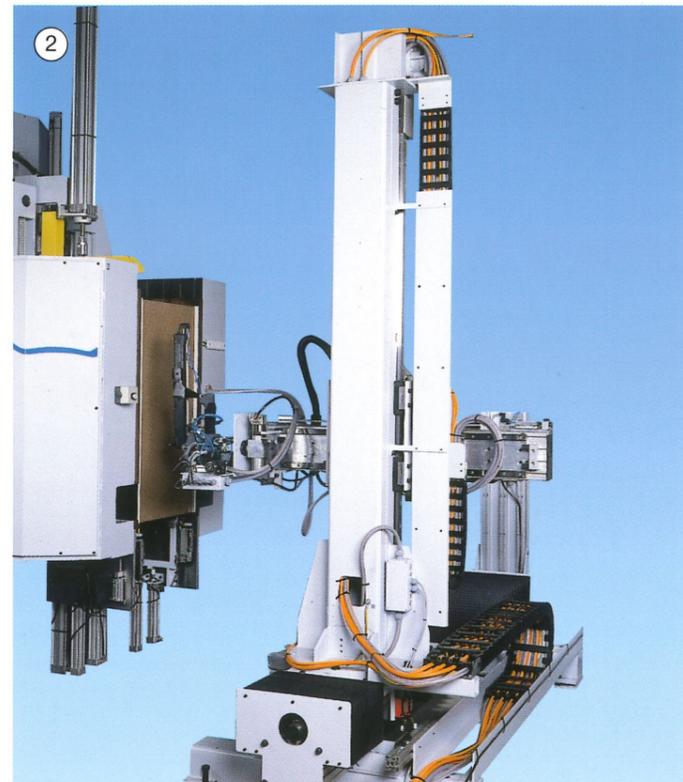
Bei der Produktion von Kastenmöbeln entfallen häufig über 50 % der Fertigungszeit auf die Montage. Hier liegen meist die größten Rationalisierungsreserven.

Die Montagelinie als ganzheitliches Konzept

In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickeln unsere Mitarbeiter bedarfsgerechte Endmontagelinien. Dabei orientieren wir uns am bestehenden und geplanten Mengengerüst. Wir konzipieren ganzheitlich, indem wir die Betriebsmittel sowie den Material- und Informationsfluß konkret auf jeden einzelnen Bedarfsfall abstimmen.

Alles für einen optimalen Ablauf

So entstehen Lösungen, bei denen der Informationsfluß den Montageablauf optimiert und der Materialfluß sowohl dem Teilespektrum als auch der nachfolgenden Versandlogistik entspricht. Kurz: Lösungen, die sicherstellen, daß Sie Ihre quantitativen und qualitativen Zielsetzungen erreichen. Dabei versteht sich von selbst, daß Ligmatech-Maschinen und -Komponenten ergonomisch optimal gestaltet sind und auch damit einen wichtigen Beitrag zum reibungslosen Montageablauf leisten.



Die Ligmatech-Gesamtlösung

Vom ersten Beratungsgespräch über die Planung und Realisierung bis hin zur Inbetriebnahme in Ihrem Unternehmen: Von uns und unseren Vertriebspartnern bekommen Sie alles aus einer Hand. Lassen Sie sich doch einmal ganz unverbindlich beraten und auf neue, konstruktive Ideen bringen.

Das Zubehör – von der Kommissionierung bis zur Verpackung

Das Ligmatech-Lieferprogramm bietet Ihnen rundweg alle Komponenten für jeden Bedarf der Korpus-Endmontage. Das umfaßt

- Kommissionierung
- Leimangabe und Zusammenfügen der Korpusse
- Verpressen und Rückwandbefestigung
- Transport mit Heben, Senken, Drehen und Wenden
- Verpackung

Dazu gehören Kommissionierwägen, Handarbeits-, Vorsteck- und höhenverstellbare Arbeitsplätze, die Werkzeugaufhängung mit pneumatischem und/oder elektrischem Anschluß, Montagebänder, Korpusaufrichter und Absetzer.

- 1) Handarbeitsplatz
- 2) Rückwand-Klammereinrichtung
- 3) ML 20 mit Reinigungseinrichtung
- 4) Transport mit Kippeinrichtung und Winkelübergabe
- 5) Transport mit Dreheinrichtung
- 6) Belemaschine ML 20/2 mit zweispurigem Teiletransport
- 7) Transport mit Kippeinrichtung

Produktion



Vertrieb

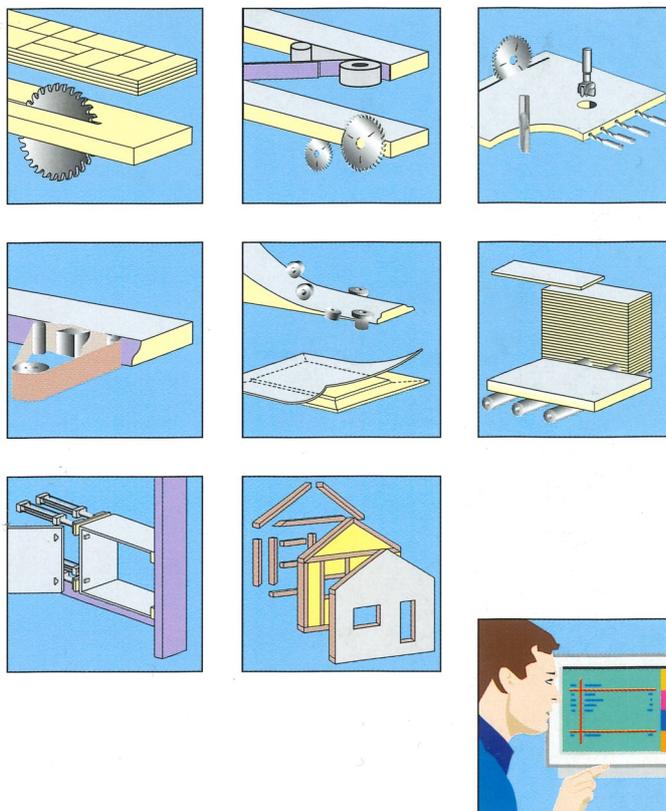


Dienstleistung



Schuler & Partner
Unternehmensberater

Baan & Schuler
Software and Consulting



Ihr Ansprechpartner:



Ligmatech Maschinenbau GmbH
 Ligmatech Straße 1
 D-09638 Lichtenberg
 Tel. +49 (3 73 23) 16-0
 Fax +49 (3 73 23) 161 70
 vk80rr@dehomag.e-mail.com
 www.ligmatech.de
 www.homag.de