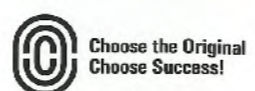




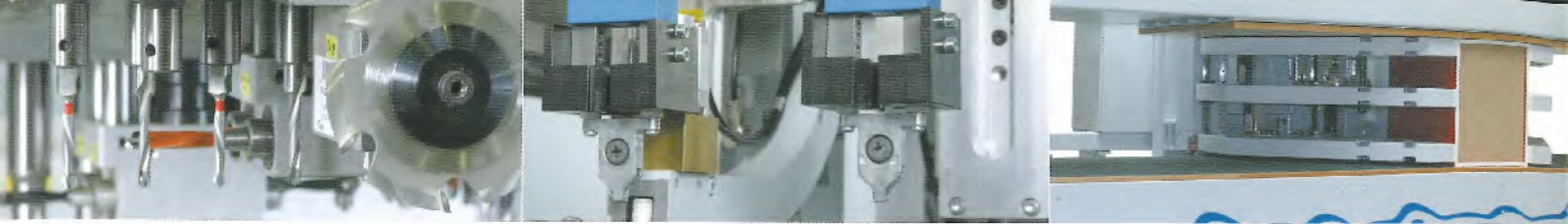
Ihre Individualität
braucht ein starkes Team:



LIGMATECH Automationssysteme GmbH
Ligmatech Straße 1
D-09638 Lichtenberg
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 (3 73 23) 16-0
Fax: +49 (3 73 23) 1 61 70
E-Mail: info@ligmatech.de
Internet: www.ligmatech.biz
www.ligmatech.net

WEEKE Bohrsysteme GmbH
Benzstraße 10-16
D-33442 Herzebrock-Clarholz
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 (52 45) 4 45-0
Fax: +49 (52 45) 4 45-1 39
E-Mail: info@weeke.de
Internet: www.weeke.de



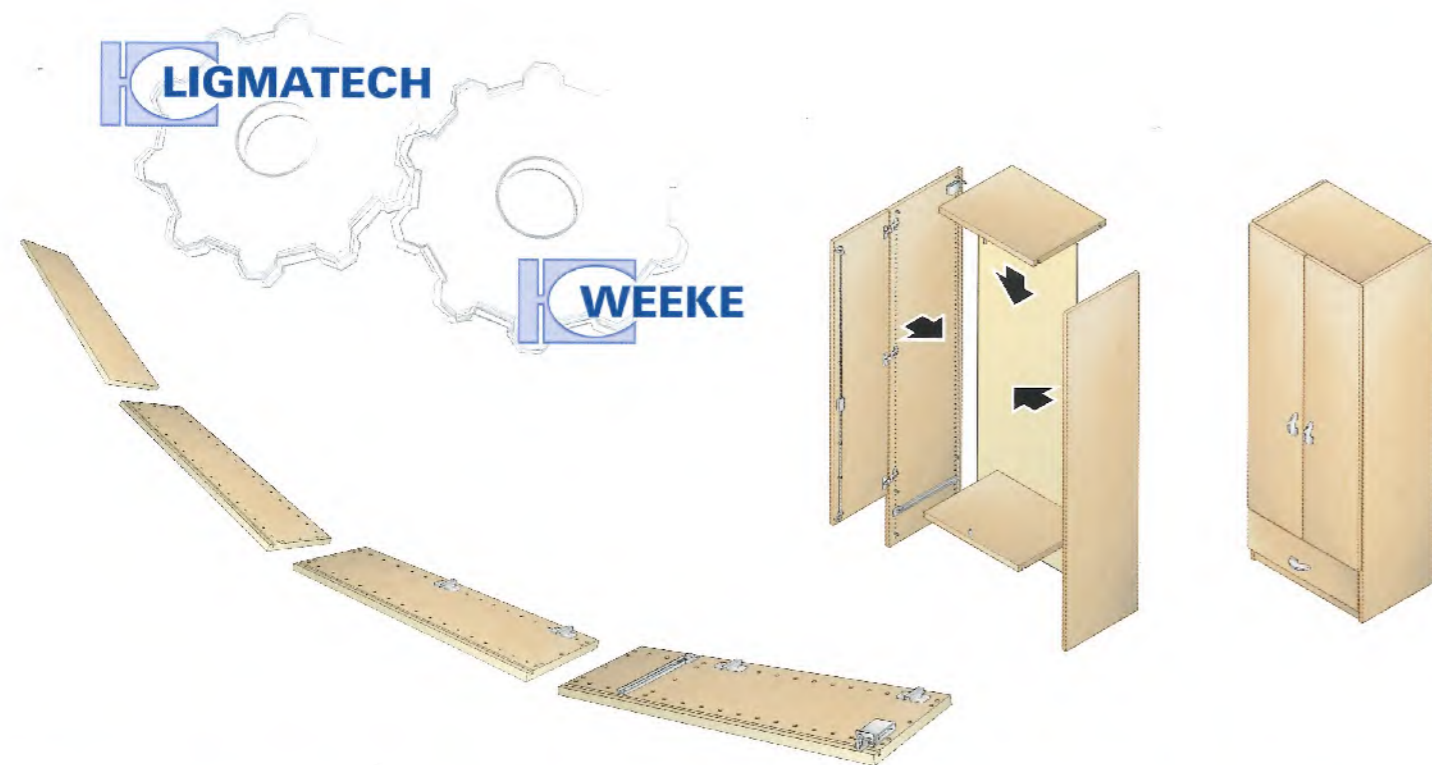


LIGMATECH & WEEKE: Unser Team – Ihre Stärke

Sie wissen, was der Markt von Ihnen verlangt.

Wir wissen, wie es umgesetzt wird.

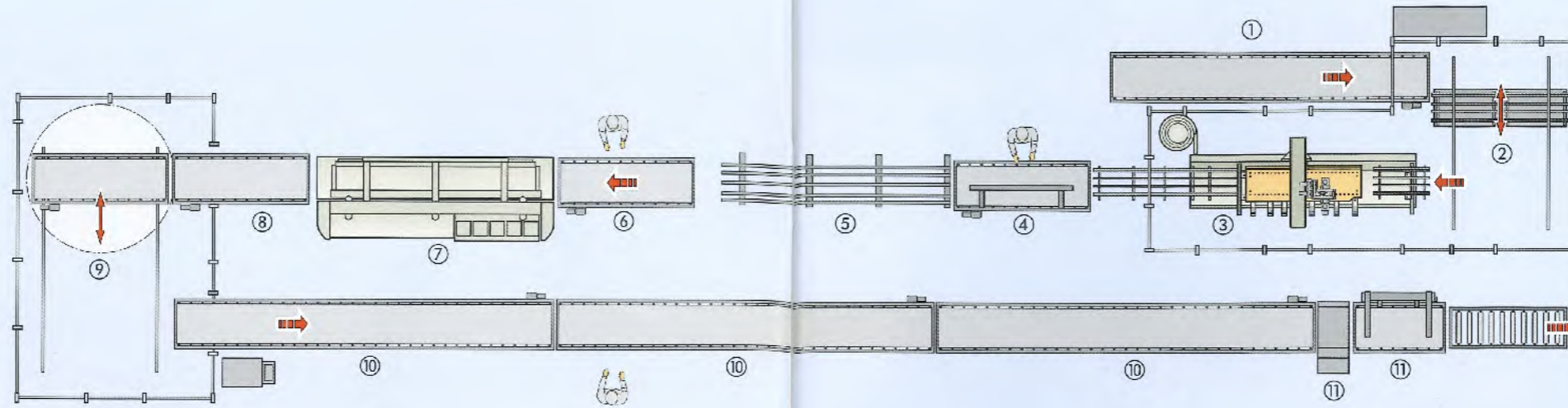
Teamarbeit ist für uns die logische Konsequenz der Produkte, die wir für Sie herstellen. Bestes Beispiel: unsere Montageanlagen. Teamplayer schlechthin. Ein Systemelement ergänzt das andere. Jedes für sich ausgereift und leistungsstark. Gemeinsam unschlagbar. Zugleich aber individuell kombinierbar und auf Ihre Bedürfnisse optimal abgestimmt. Genauso wie das Team LIGMATECH & WEEKE. Von der Bedarfsanalyse über das Projektieren und Realisieren sind es zwar viele Schritte, aber Sie brauchen für alle nur einen Partner: uns!



Unsere Montagesysteme: So individuell und leistungsfähig wie Ihr Betrieb



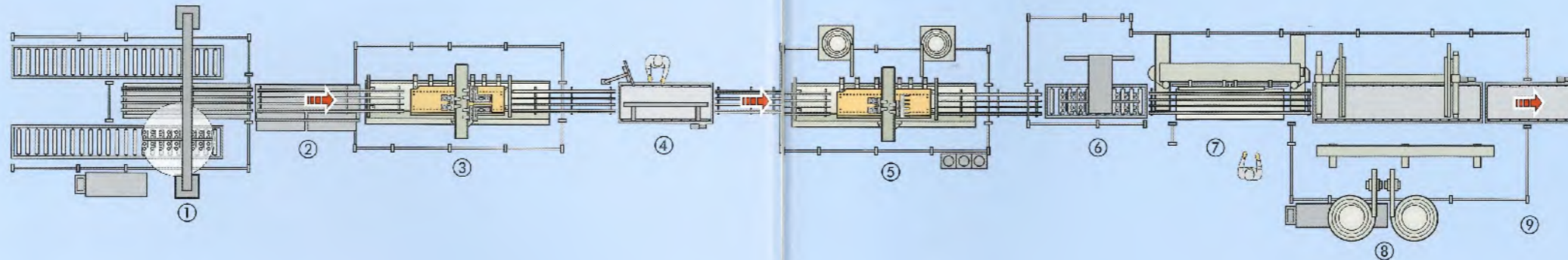
**Beispiel Küchenhersteller
bis 400 Korpusse/Schicht**
Ober-, Unter- und Hochschränke



- ① Beschickband
- ② Querschiewagen
- ③ Maschine ABL 210
- ④ Handarbeitsplatz
- ⑤ Pufferband
- ⑥ Vorsteckband
- ⑦ Korpuspresse MDE 110
- ⑧ Pufferband
- ⑨ Querschiewagen
- ⑩ Endmontage
- ⑪ Verpackung



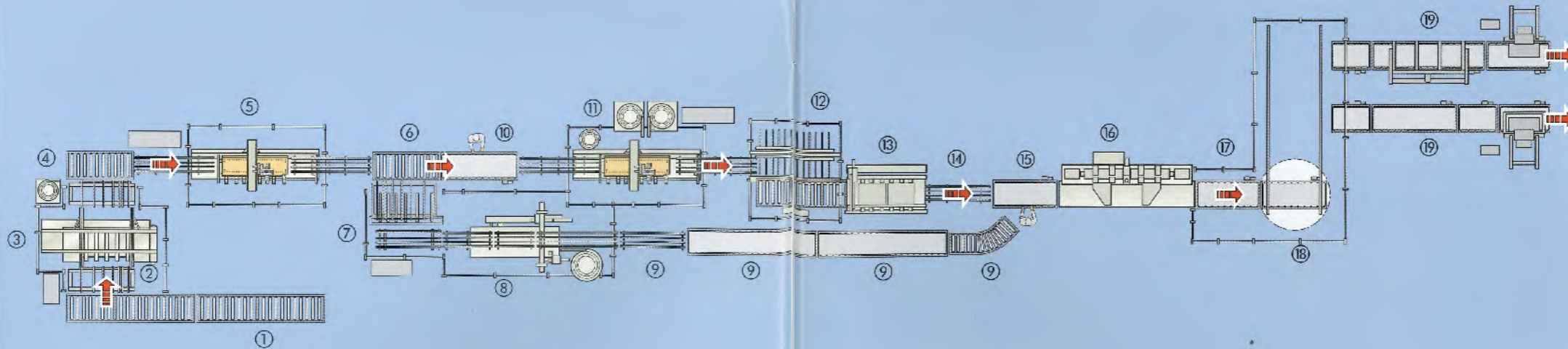
**Beispiel Küchenhersteller
bis 600 Korpusse/Schicht**
Ober-, Unter- und Hochschränke



- ① Beschickung
- ② Meßstation
- ③ Maschine ABL 210
- ④ Handarbeitsplatz
- ⑤ Maschine ABL 210
- ⑥ Wendestation
- ⑦ Korpuspresse MPC 400
- ⑧ Rückwandbefestigungsstation
- ⑨ Pufferband

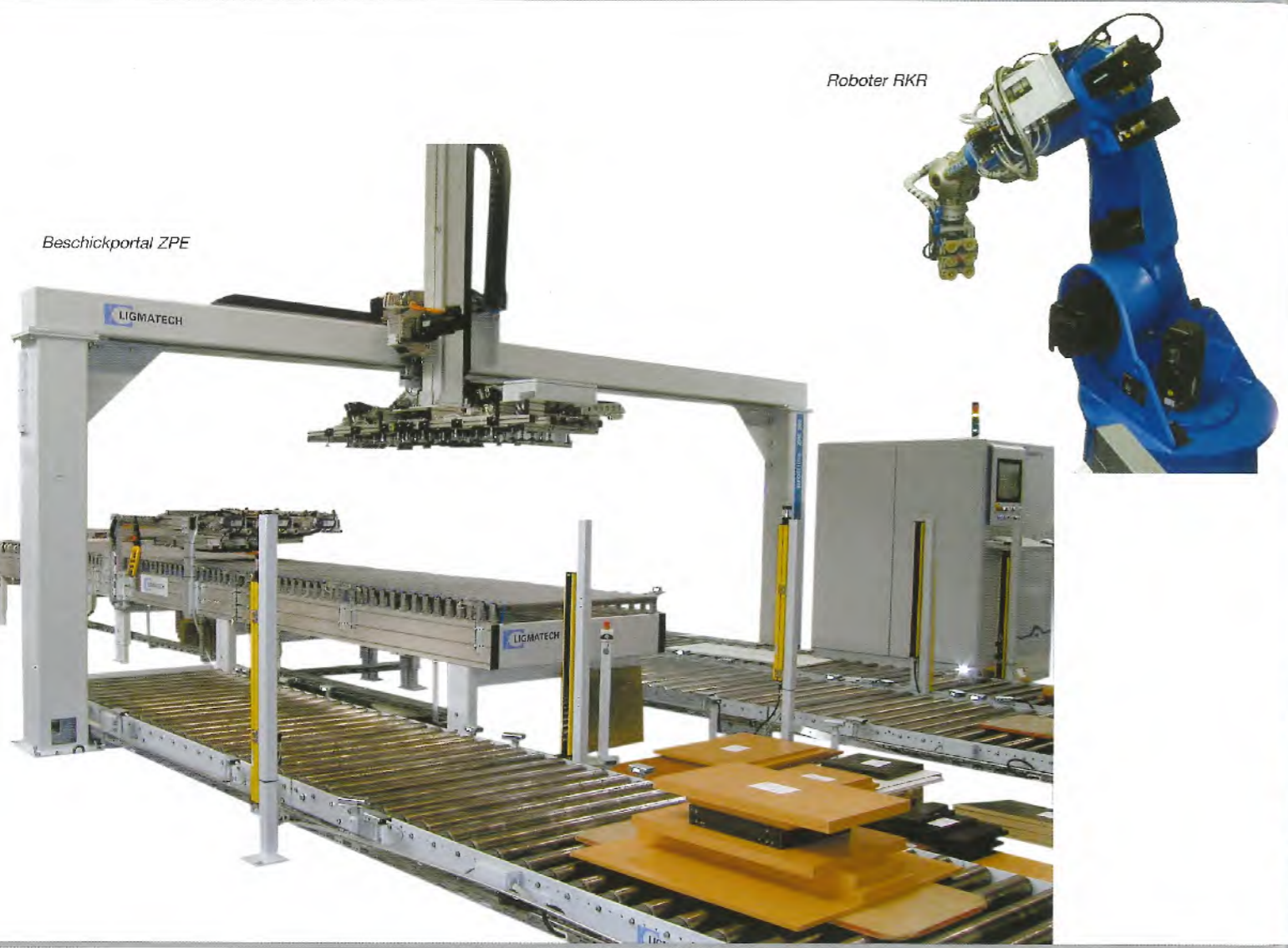


**Beispiel Büromöbelhersteller
400-500 Korpusse/Schicht**



- ① Beschickband
- ② Winkelübergabe
- ③ Maschine BHH 40
- ④ Winkelübergabe
- ⑤ Maschine ABL 210
- ⑥ Winkelübergabe
- ⑦ Wendestation
- ⑧ Maschine ABL 110
- ⑨ Zuführstrecke
- ⑩ Handarbeitsplatz
- ⑪ Maschine ABL 210
- ⑫ Puffersystem
- ⑬ Leimautomat MLK 110
- ⑭ Pufferband
- ⑮ Versteckband
- ⑯ Korpuspresse MDE 110
- ⑰ Pufferband
- ⑱ Querschiewagen
- ⑲ Endmontage

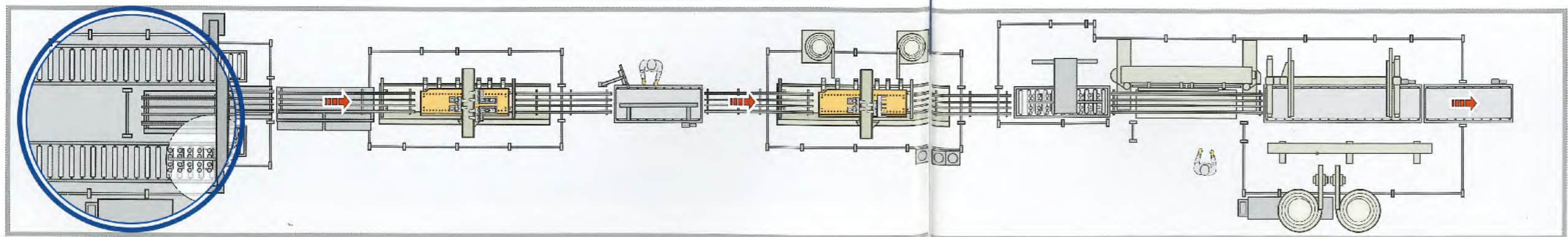
Beschick- und Zuführsysteme: Gehen Sie vom Start weg an die Spitze



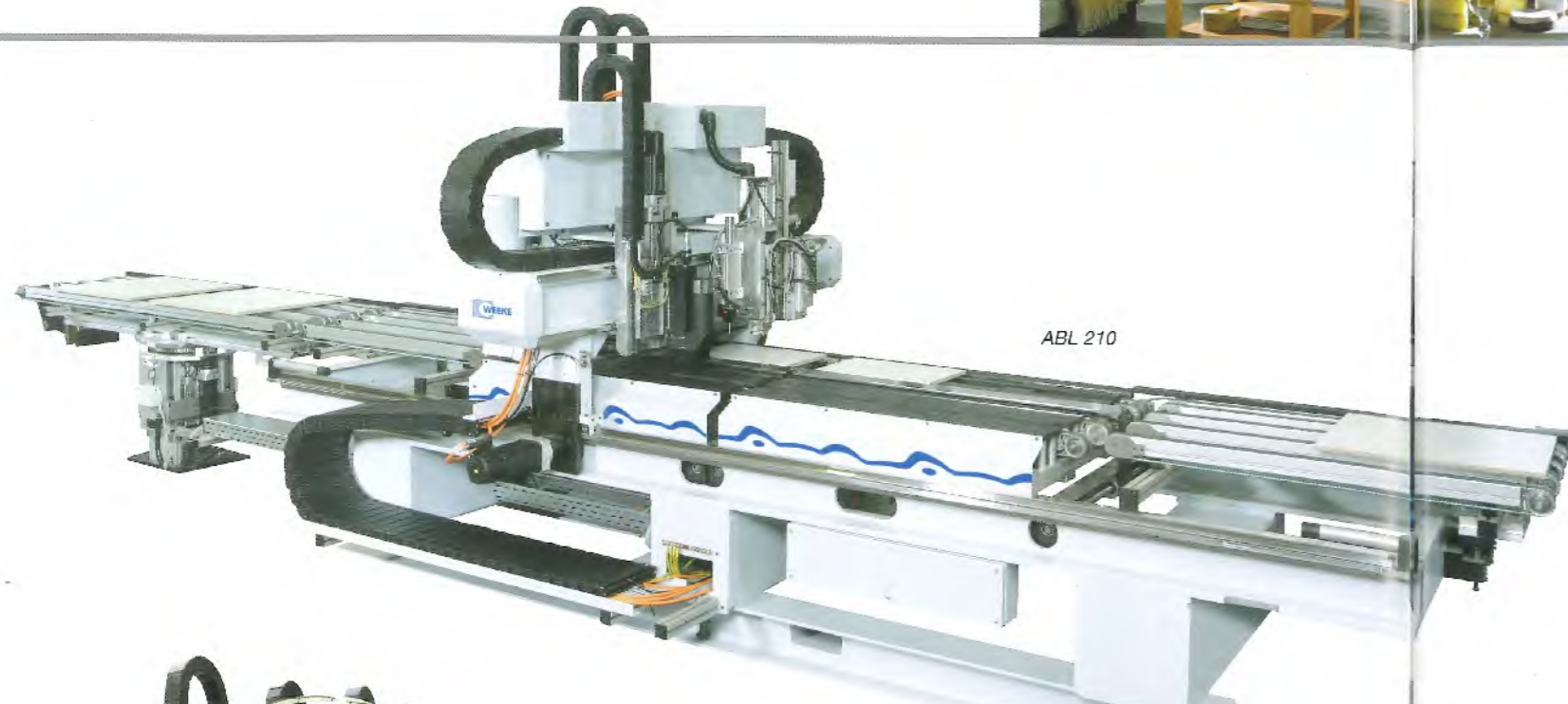
Guter Start – gutes Rennen. Das gilt auch für den Produktionsablauf. Unsere Beschick- und Zuführsysteme bieten die Gewähr dafür, dass es bei Ihnen von Anfang an optimal läuft.

Dafür sind vor allem zwei Dinge verantwortlich. 1) Betriebssicherheit. Solide Technik und sichere Systeme sind weltweit bewährt und das Ergebnis konsequenter Weiterentwicklung.

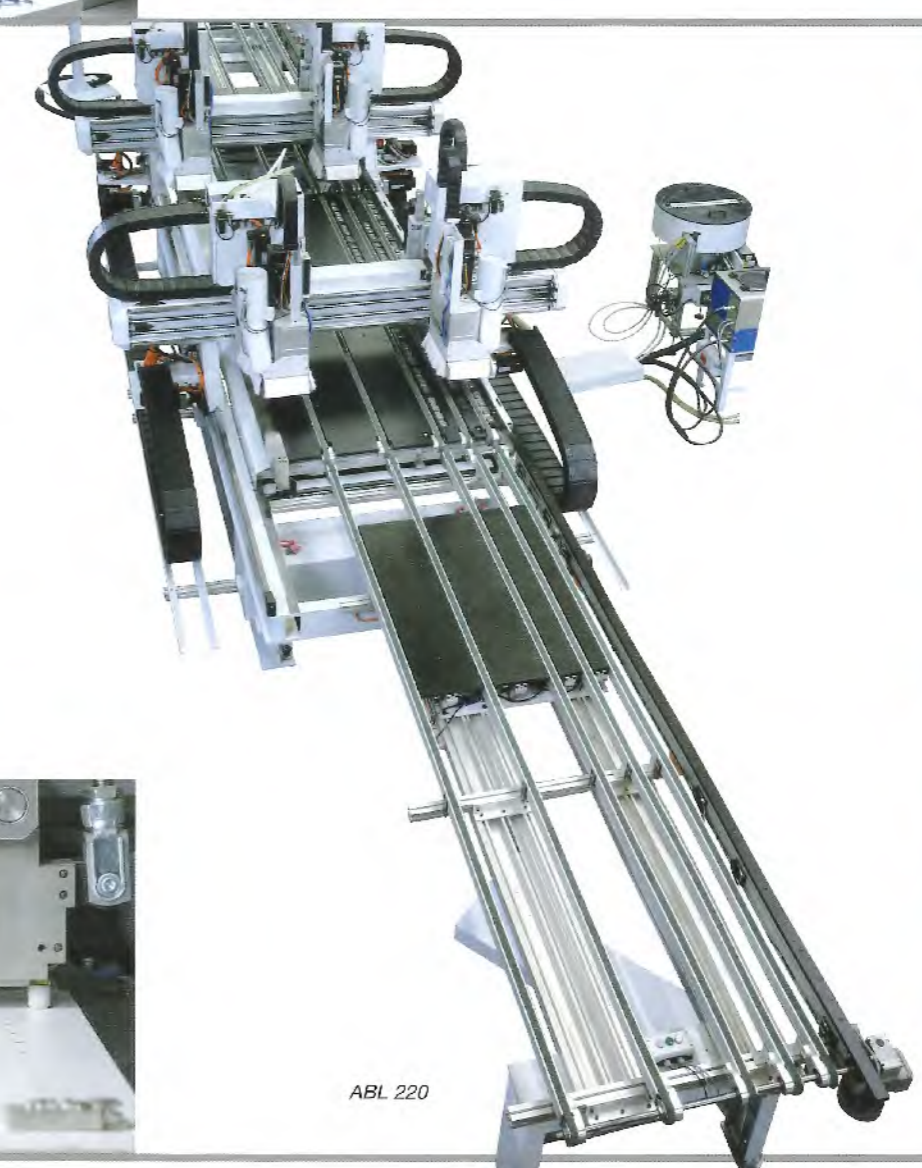
2) Individualität. Unsere Standardkomponenten bilden die Basis für ein auf Sie zugeschnittenes System. Teileschonend und leistungsfähig.



ABL Bohr- und Beschlagsetzmaschine: Dieses Herzstück schlägt in Ihrem Takt



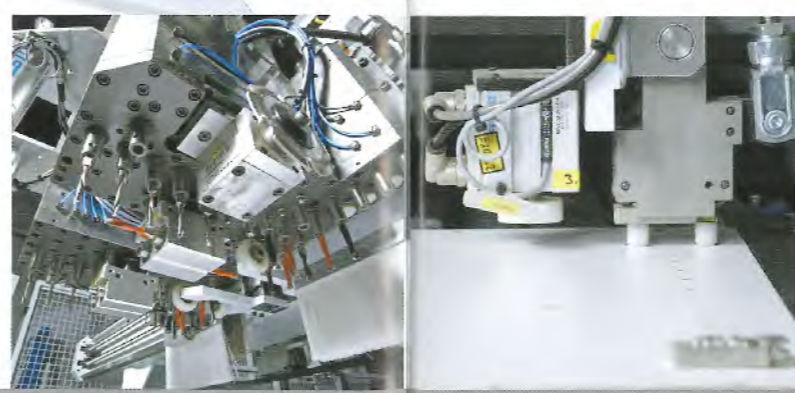
ABL 210



ABL 220



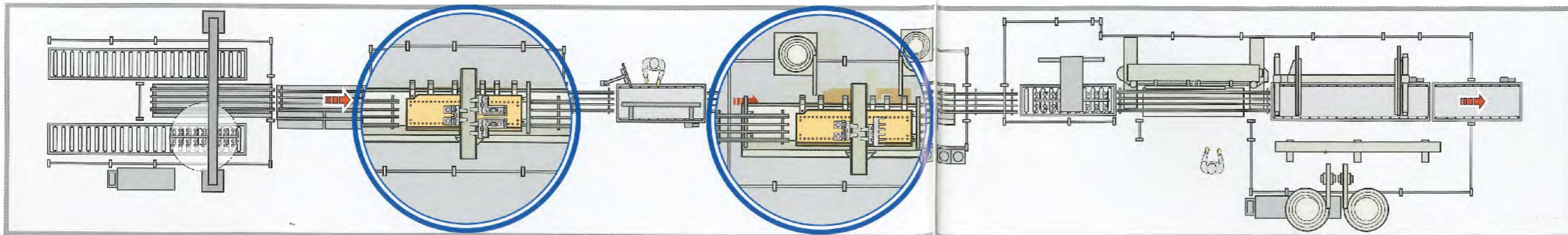
ABL 210



Starkes Herz – starke Leistung. Für unsere ABL 210 heißt dies mehr, als vertikal und horizontal bohren zu können. Kombiniert mit dem WEEKE High-Speed-Bohrgetriebe, dem Bohrer-

Schnellwechselgetriebe und den bewährten Beschlagsetzkomponenten ist sie die Basis für genau jene Leistung, die Sie brauchen. Heute – und in Zukunft.

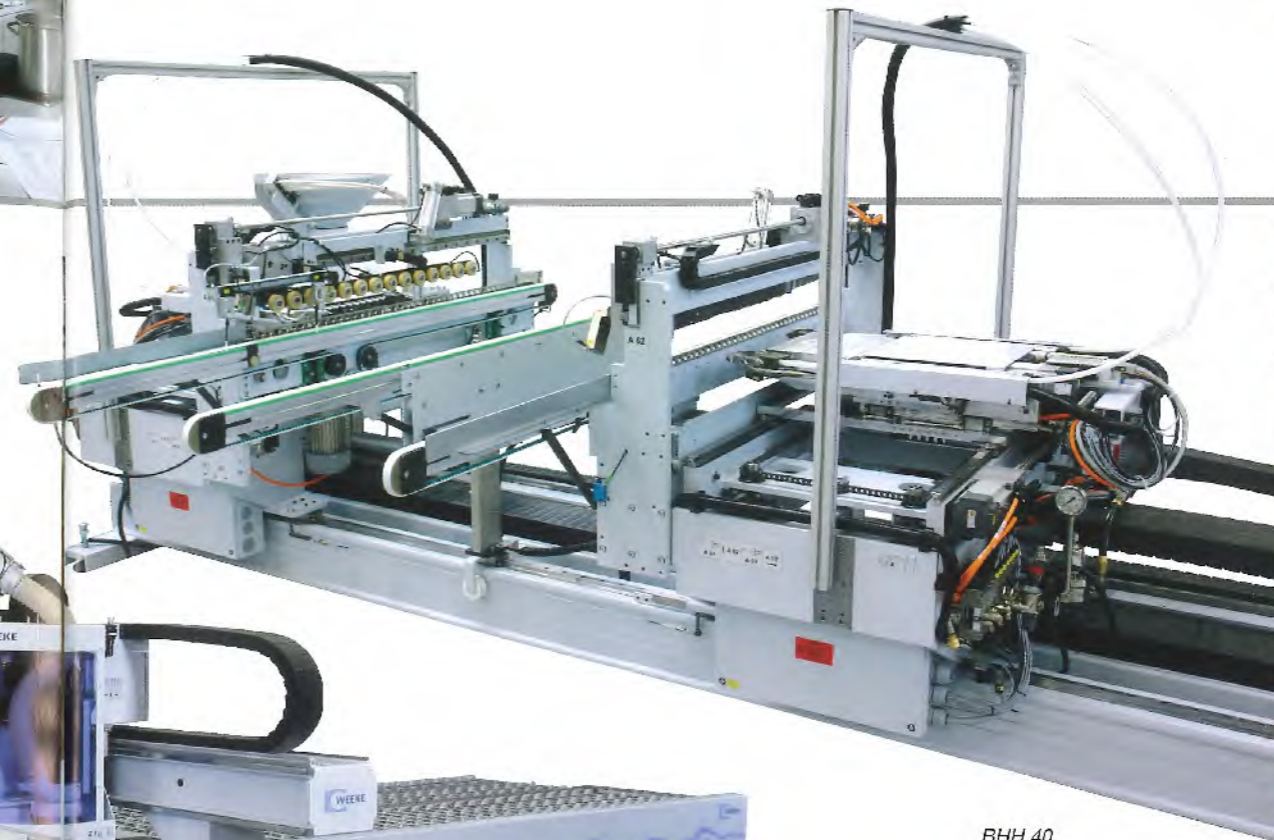
Denn professionell kombiniert mit ausgereiften Komponenten lassen sich z. B. parallele Linien entwerfen. Individualität heißt hier, dass wir den Takt realisieren, den Sie vorgeben.



ABH, MLK und BHH: Lassen Sie ruhig mal Spezialisten ran



MLK 110



BHH 40

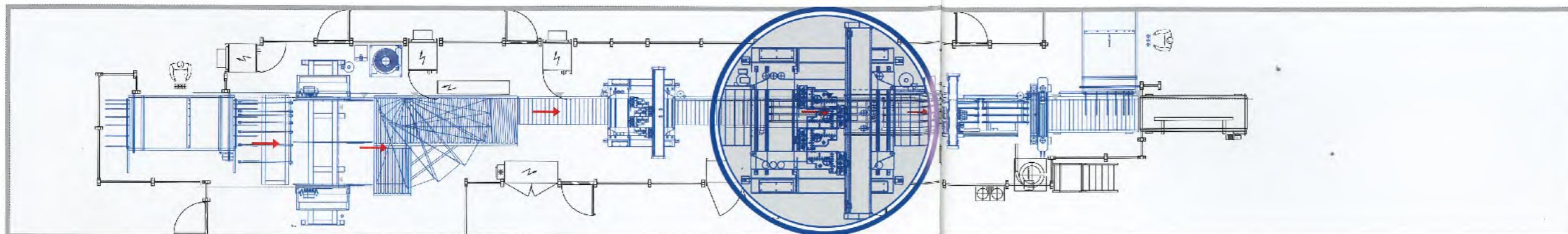


ABH 120

Schön, wenn besondere Aufgaben kein besonderes Problem darstellen. Nehmen wir als Beispiel unsere ABH. Sie übernimmt jene besonderen Bohrarbeiten, für die die ABL nicht ausgelegt ist, z.B. die sechsseitige

Bohrbearbeitung. Oder wenn Beschläge von oben und von unten gesetzt werden sollen. Zur Leistungssteigerung der Gesamtanlage kann die MLK Aufgaben wie die vertikale Leimangabe ausführen.

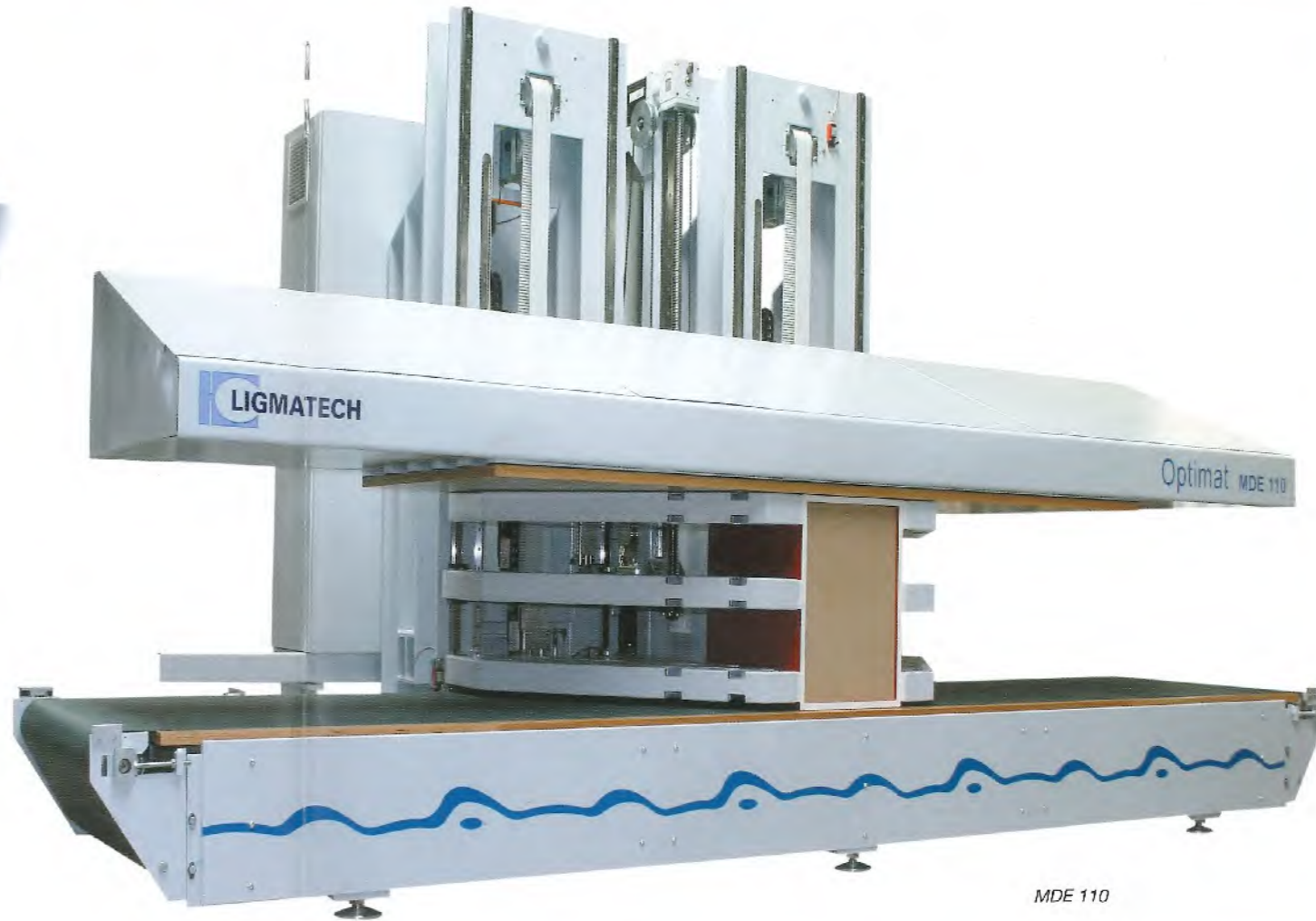
Oder die horizontale Bohr- und Dübelsetzmaschine BHH. Querdurchlauf ermöglicht es, zwei Stirnkanten gleichzeitig zu bearbeiten. Individualität heißt hier: ABH, MLK und BHH ergänzen die ABL optimal.



Die Korpuspressen MPC und MDE: Einzel spitze – in der Montagelinie auch



MPC 400 Roboter



MDE 110



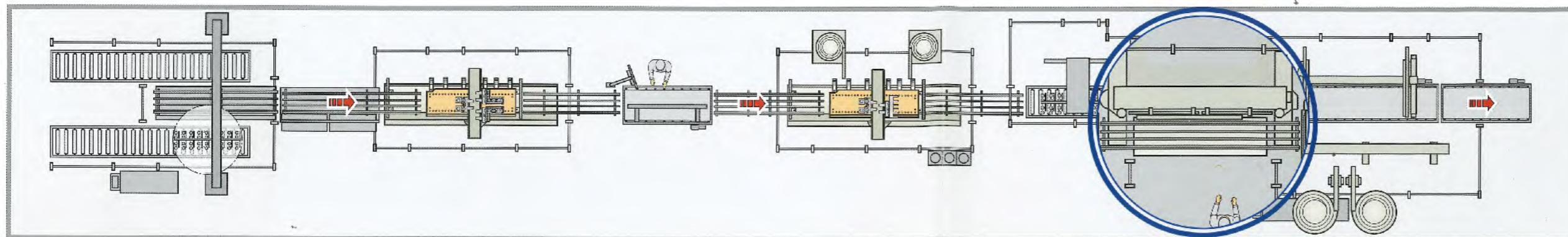
MPC 650



Gut, dass unsere Einzelkämpfer auch optimale Teamplayer sind. Und sie dabei nie den Auftrag vergessen: Ihr Möbeldesign. Nehmen wir die MPC 400. Ganz gleich ob mit Bediener-

Zuarbeit oder als Vollautomat, kompakte Bauweise, einfache Bedienbarkeit und ergonomische Auslegung zeichnen sie ebenso aus wie die Linien-Integrationsfähigkeit.

Unsere MDE 110 nennen wir ganz bescheiden an zweiter Stelle. Weil sie Weltmarktführer ist. Sie ist so universal einsetzbar, dass sie Besonders kann: individuelle Wünsche erfüllen.



Handling- und Fördertechnik: Packen Sie Ihre Sachen an – wir tun es auch



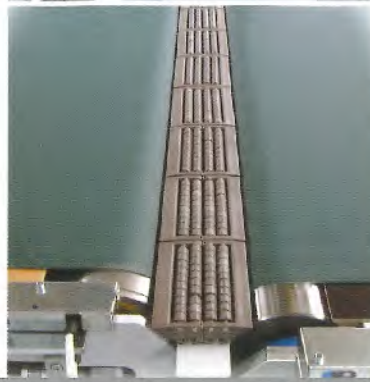
MTA 100/200 Korpusaufrichtstation



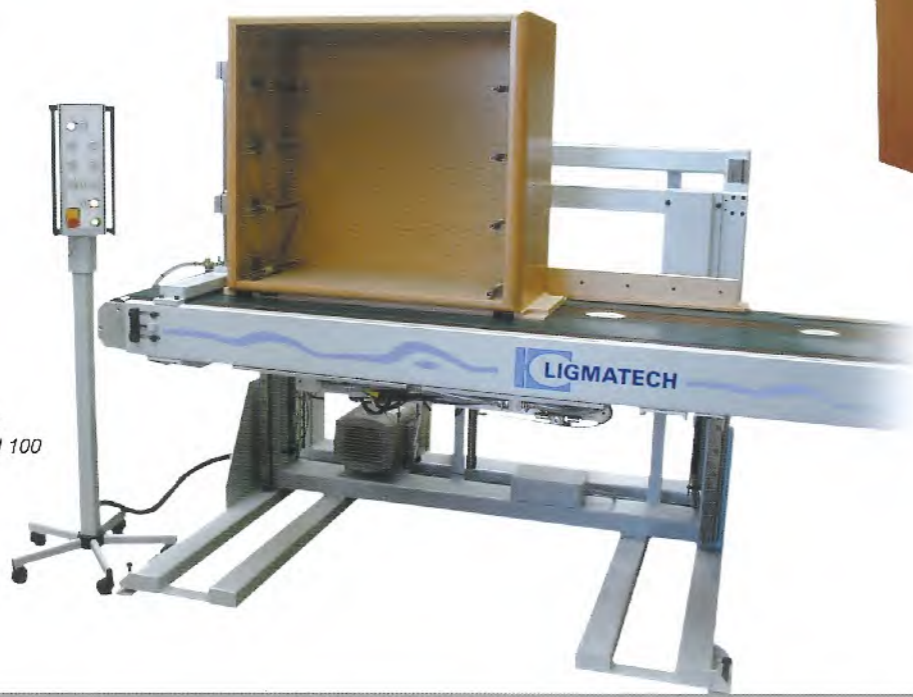
Endmontageband MTB 100 mit Vakuumflöter



Korpuskipstation MTK 100



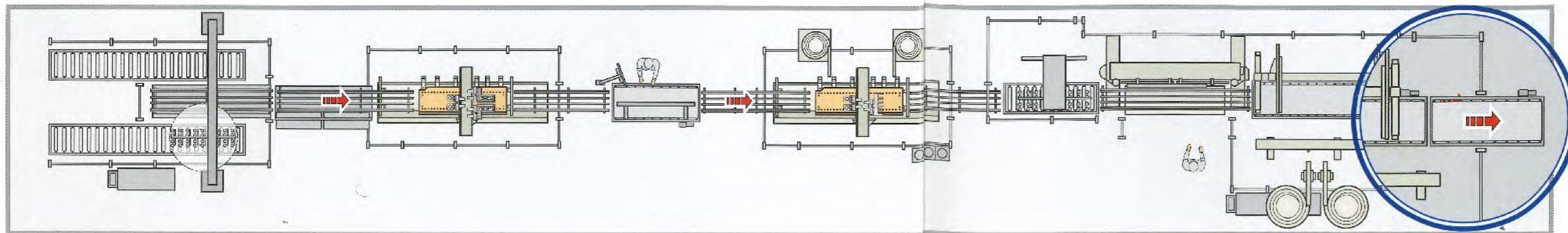
Höhenverstellbares Montageband MTH 100



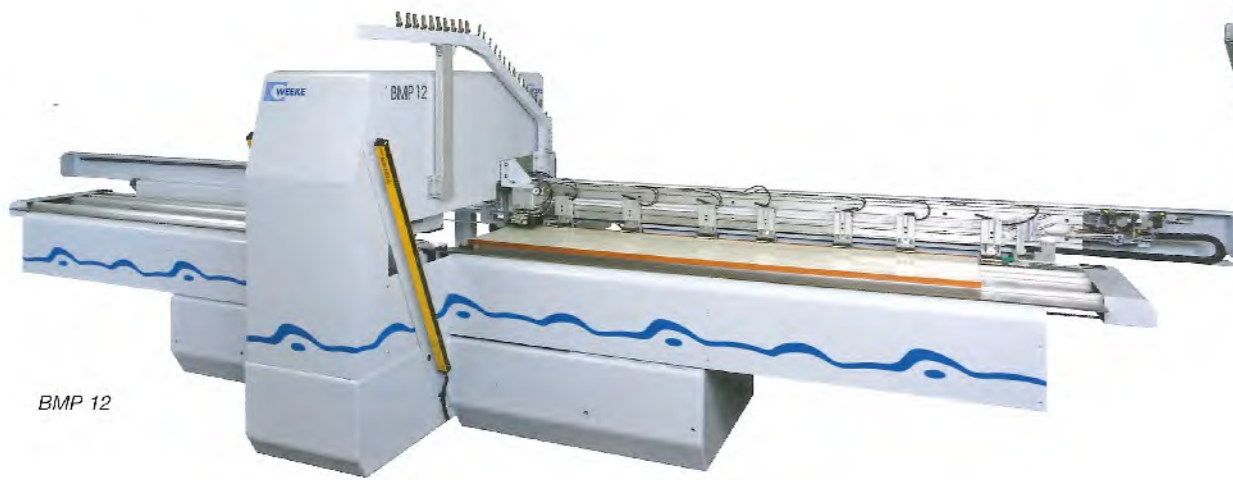
Erschließen Sie sich Ihre Sparpotenziale. Mit unserer Handling- und Fördertechnik ist es leichter als gedacht. Immerhin: Nach der Korpuspresse stehen Sie im wahrsten Sinne

des Wortes vor großen Aufgaben. Fertige Schränke müssen transportiert, aufgerichtet, verpackt und zum Versandsystem gebracht werden. Schonend, schnell, ergonomisch und

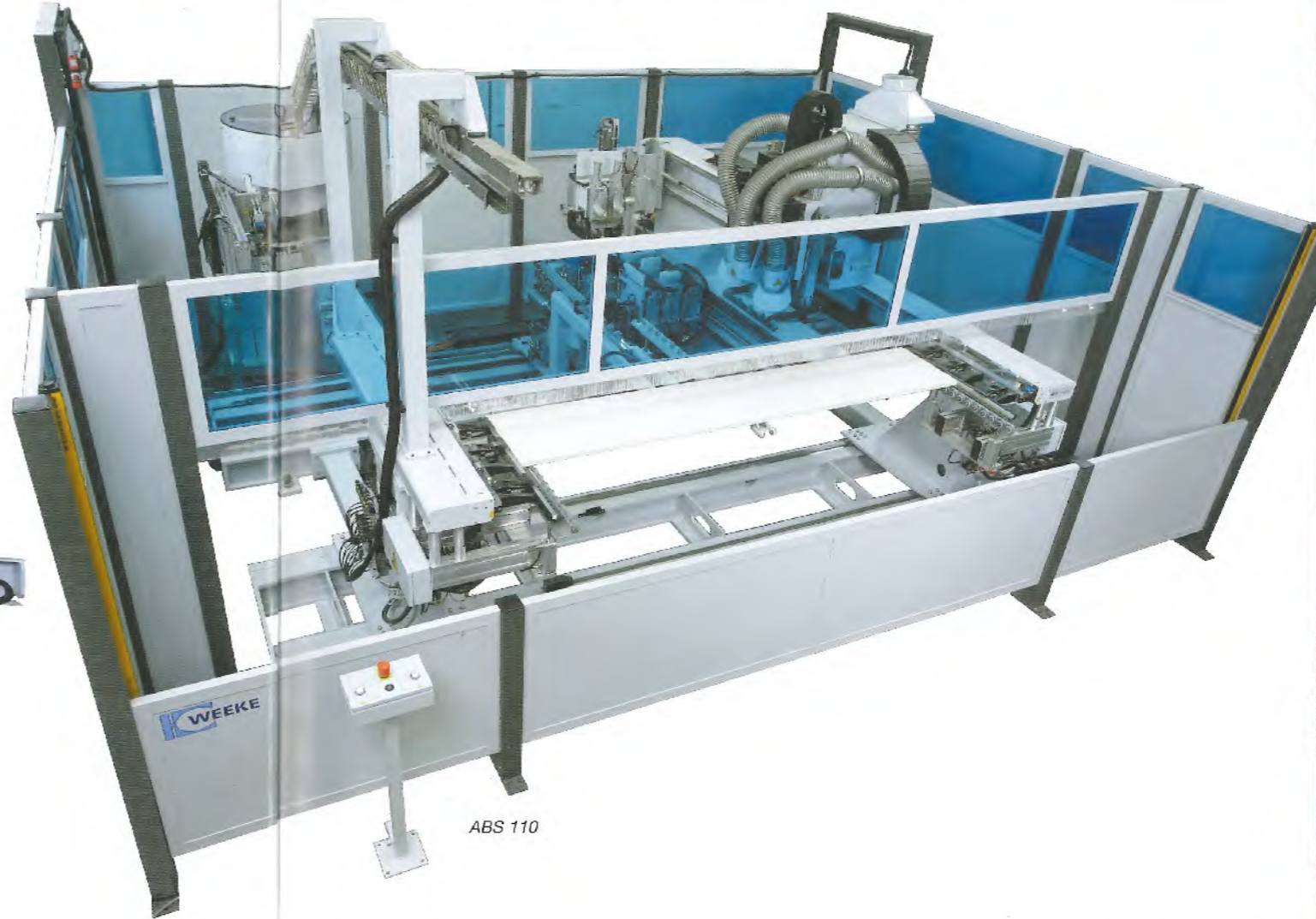
effizient. Nutzen Sie unsere Handling- und Fördertechnik. Weil Ihre Arbeitsabläufe unsere Aufgabe sind.



CNC-gesteuerte Frontenbearbeitung: Von modern bis extravagant



BMP 12



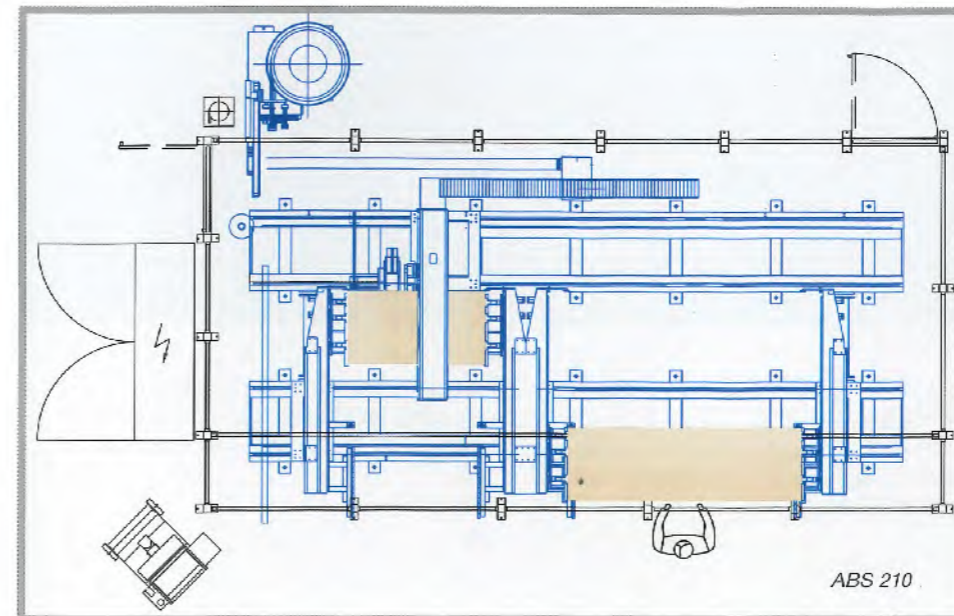
ABS 110



Vertrauen Sie uns ruhig Ihr edelstes Stück an: die Front Ihres Möbelstücks. Unsere CNC-gesteuerte Frontenbearbeitung behandelt es genau so, wie es sich dafür gehört – schonend,

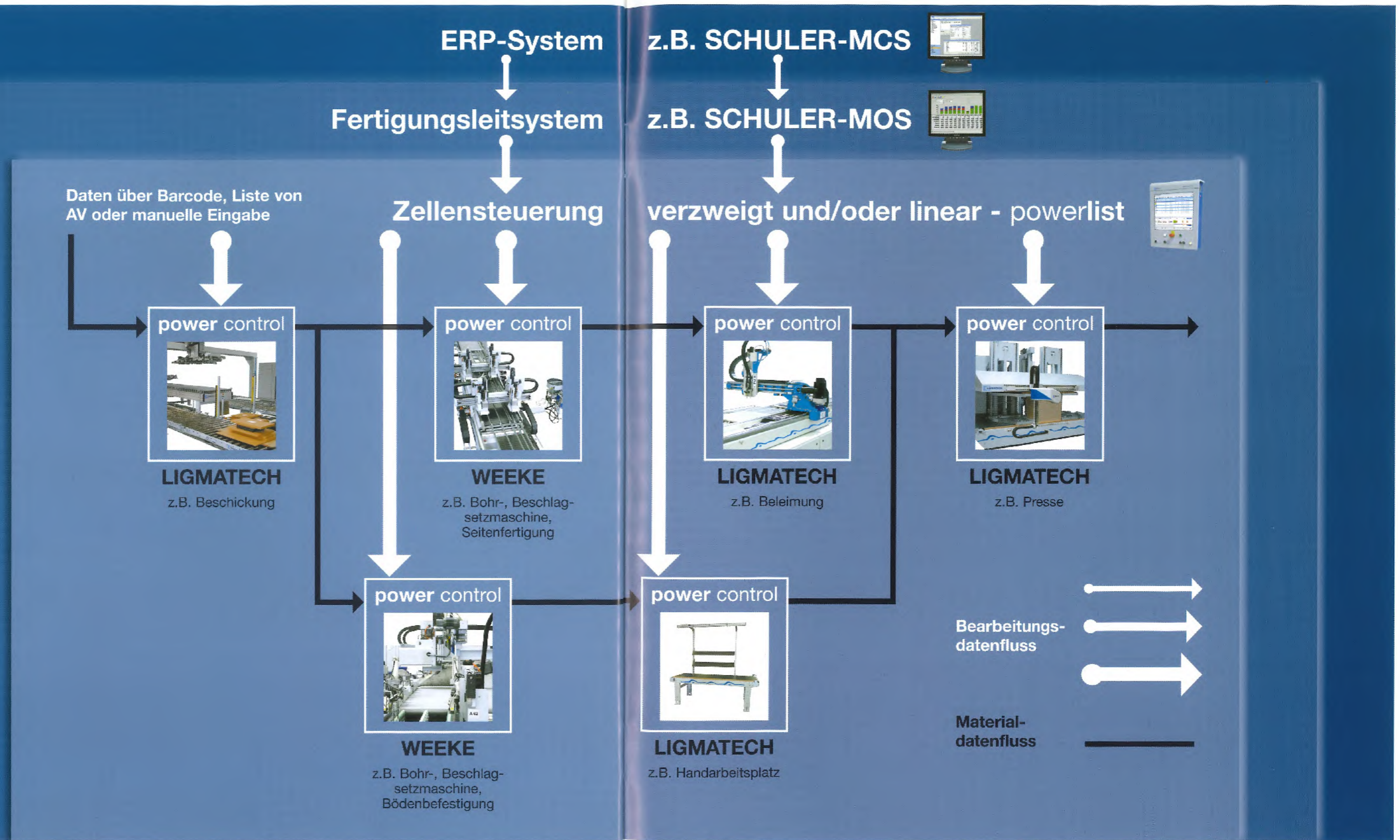
professionell und effizient. Ganz gleich, ob die Fronten gebohrt oder mit Beschlägen versehen werden sollen – oder beides. Individualität ist hier der Fall: Wir wissen, welchen

Wert Ihre Kunden auf die Möbelfront legen. Genau deshalb arbeiten unsere Maschinen für Sie an vorderster Front.



ABS 210





Sie müssen sich tagtäglich über viele Dinge Gedanken machen – nur über eines mit Sicherheit nicht: Ob Ihr Rechnersystem sich mit unseren Maschinen versteht.

Egal ob es um Datenhandling, Datenweitergabe, Datensicherheit oder die Einlesbarkeit von Fremddaten geht: Datenvielfalt ist für uns Alltag. Individualität heißt hier: Wir passen uns


Ihrem vorhandenen Netzwerk an – und nicht umgekehrt. Unauffällig und störungsfrei. Denn wir verstehen Sie.

Vorteile:

- Ein- und Ausschleusen problemlos möglich
- Im Fehlerfall muß nur die jeweilige Maschine zurückgesetzt werden
- Handbetrieb durch Insellösung einfacher zu integrieren

Unsere Montagesysteme: Damit Sie über unsere Technik den Überblick behalten

Beschick- und Zuführsysteme



Gurtband
- MTB 100
- ZTG 100




Igelpuffer
- MTI 100



Beschickportal
- ZPE 100




Beschickportal mit Lagerfunktion
- ZPE 100




Roboter
- RKR




Bohr- und Beschlagsetzen




ABL 110-130 (Längsdurchlauf)
- vertikales Bohren, horizontales Bohren
- Nuten, Fräsen
- Beschlagsetzen
- Leimangabe



ABL 210-230 (Längsdurchlauf)
- vertikales Bohren, horizontales Bohren
- Nuten, Fräsen
- Beschlagsetzen
- Leimangabe



ABH 120 (Längsdurchlauf)
- vertikales Bohren oben/unten
- horizontales Bohren, vierseitig
- Nuten, Fräsen oben/unten
- Beschlagsetzen oben/unten
- Leimangabe




BHH 40 (Querdurchlauf)
- horizontales Bohren
- horizontales Leimen/Dübeln
- horizontales Beschlagsetzen



MLK 110
- Leimangabe



ABS 110/210
- Frontenbearbeitung
- vertikales Bohren oben/unten
- Fräsen oben
- horizontales Bohren
- Anschlagpuffer, Topfbänder und Schubkastenadapter setzen unten



BMP 12
- Frontenbearbeitung
- vertikales Bohren oben/unten
- Topfbänder setzen unten

Pressensysteme



MDE 110
- elektronische Universalpresse
- für Korpusse aller Art



MDE 160
- elektrische Durchlaufpresse
- für Korpusse aller Art
- optional: woodWelding



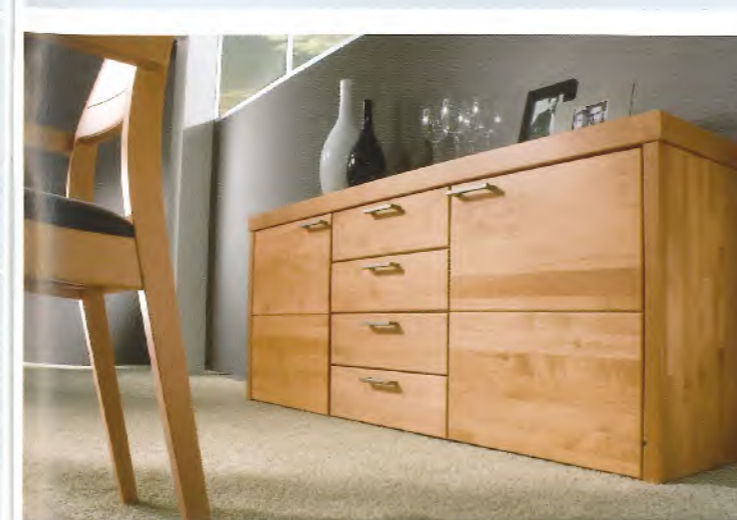
MPC 100/200
- für Container
- für Ober- und Unterschränke




MPC 400
- automatische Korpusfügepresse mit automatischem Zuführen der Seiten




MPC 500-650
- automatische Korpusfügepresse mit automatischem Zuführen der Seiten, der Böden, der Traversen und der Rückwände




Handling, Endmontage



Etagenpuffersysteme
- automatisch oder manuell beschickbar
- für Längs- und Querdurchlauf




Handarbeitsplätze MTB/HA



Korpusdrehstation MTA



KorpUSAufrichtstation MTA 100/200



Verteil- und Drehstation MTQ



Winkelübergabe ZTR 100/W



Endmontagebänder MTB 100



Höhenverstellbare Montagebänder MTH 100



LIGMATECH & WEEKE – Auf gute Partnerschaft

Wie gut eine Partnerschaft wirklich ist, das zeigt sich in aller Regel dann, wenn man sie braucht.
Für uns heißt Partnerschaft deshalb, jederzeit für Sie da zu sein. Mit unserem Service, mit unserer Vor-Ort-Beratung, mit unserem Tele-Service-Net.

Und wir sind natürlich für Sie da, wenn Ihr Unternehmen vor neuen Herausforderungen steht. Dann zeigt sich, dass Sie mit unseren Maschinen Zukunftsfähigkeit gleich mit erworben haben. Bei uns sind Sie in guten Händen.

Auf gute Partnerschaft also – ein ganzes Maschinenleben lang.

