

innerman

SERIE SPEED

Alta velocidad, insuperable funcionamiento y fiabilidad



LIDERES GRACIAS A SU
FUNCIONAMIENTO Y FIABILIDAD

CE
SLG certified

ISO-9001
TÜV certified

TÜV
CERT

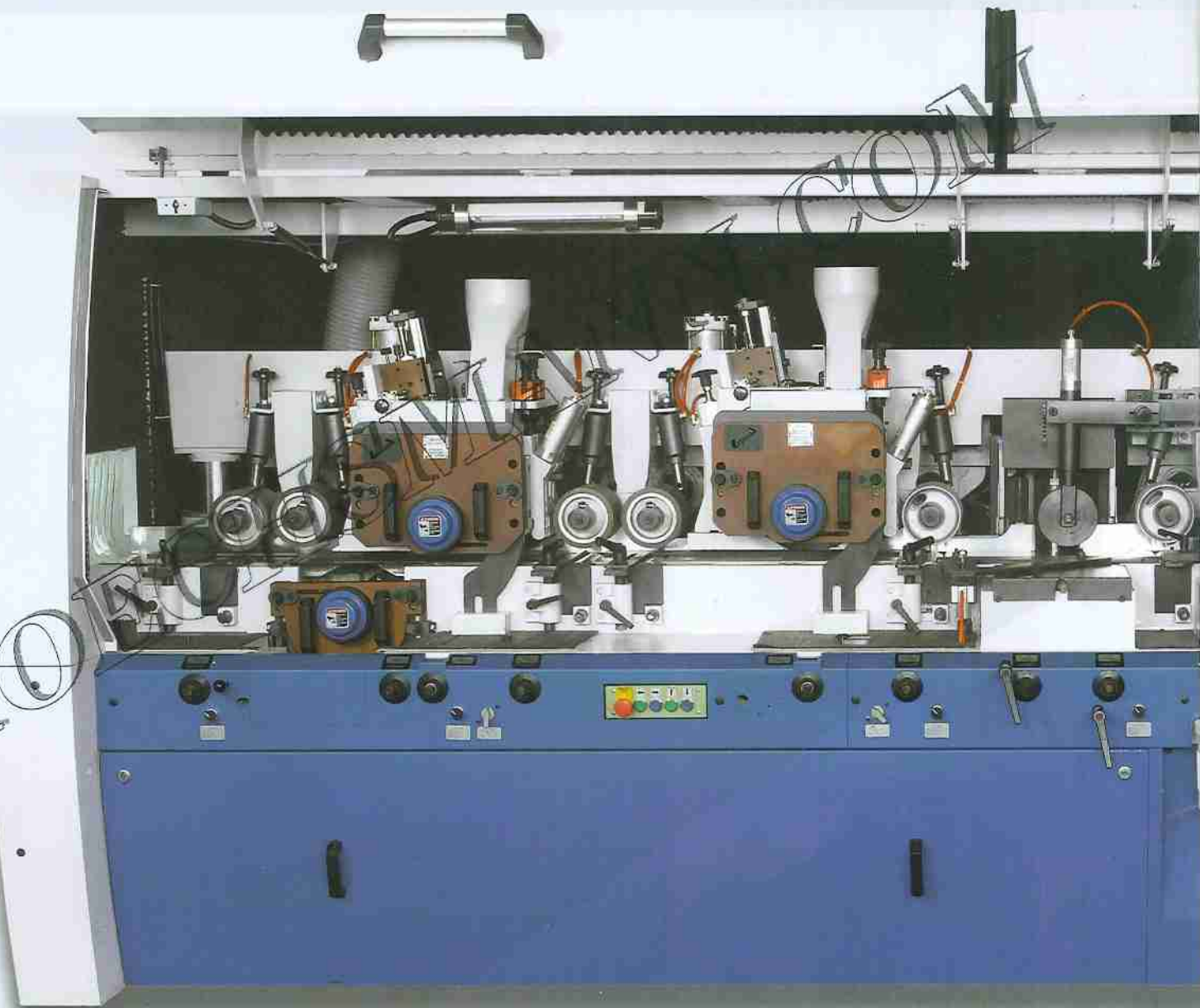
innerman

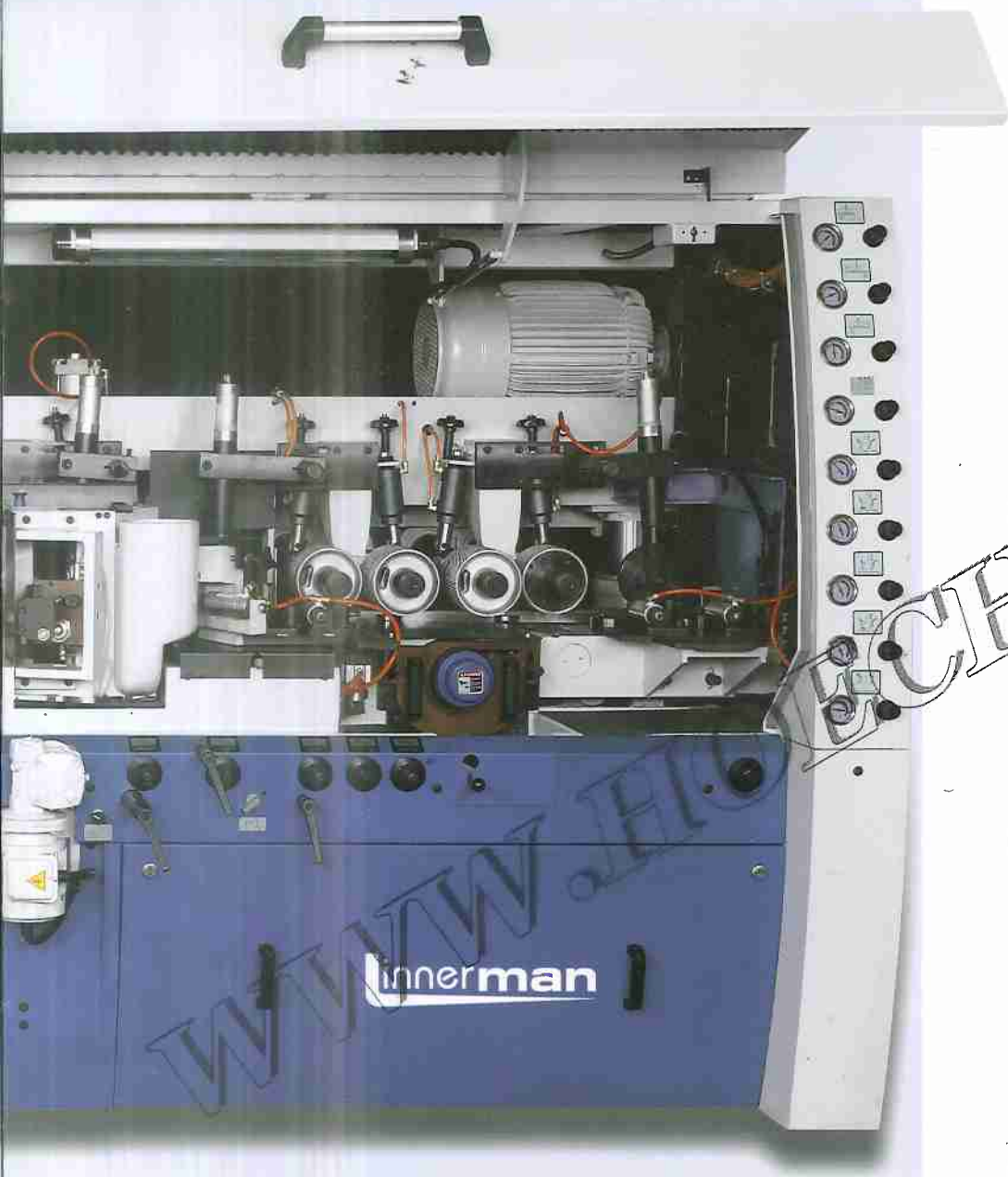
SERIE SPEED

La potencia y la precisión de una calidad de producción de clase mundial

La serie Speedmac está diseñada para una alta capacidad, operaciones altamente precisas para procesos de producción grandes y pequeños. Los ejes de tareas pesadas son equilibrados dinámicamente y son montados sobre dobles parejas de rodamientos, para una calidad de acabado superior. Speedmac proporciona una calidad de superficie perfecta, eliminando la necesidad de lijar en las superficies planas y perfiladas.

El controlador numérico digital de la configuración de anchura y grosor se suministra como estándar, reduciendo los tiempos de preparación e incrementando la eficiencia.





Placa Auxiliar de Presión Posterior Neumática

El sistema de presión posterior para los ejes horizontales está equipado con una placa auxiliar de presión trasera neumática para añadir estabilidad de corte.

La placa de presión puede ajustarse verticalmente.



Zapatas de Presión Delanteras Neumáticas

3 zapatas de presión delantera en cada eje horizontal en los modelos de 300mm de ancho. Cada cilindro neumático de presión puede ajustarse individualmente (opcional).

2 zapatas de presión para los modelos de 230 y 260 mm de ancho.

ALTA VELOCIDAD EN SUS OPERACIONES DE MOLDURADO C



Sistema de Lubricación Centralizada

El engrase de todas las partes de difícil acceso es fácilmente realizado mediante el sistema centralizado de puntos de lubricación.



Mesa de Alimentación

La mesa de alimentación de una sola pieza está tratada para una máxima estabilidad. Además está recubierta de un baño de cromo duro que garantiza una larga vida de trabajo sin desgastes. La guía lateral se regula rápidamente mediante la palanca de ajuste.



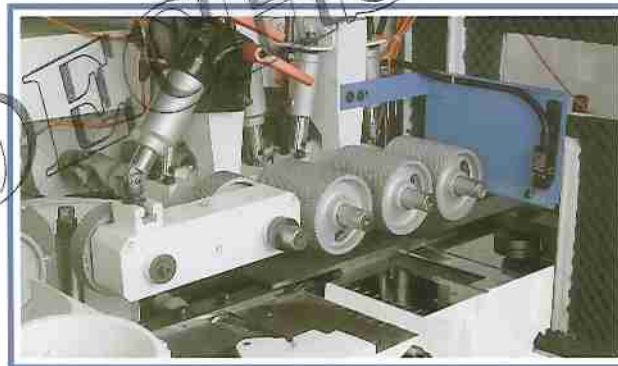
Ejes de Alta Precisión

Todos los ejes están contruidos con gran precisión y especialmente tratados con altas temperaturas para proporcionar una máxima estabilidad en el corte y una permanente precisión. Son resistentes al agua y al polvo. La velocidad estándar de los ejes es 6000 r. p. m. (opcional 8000 r. p. m.)



Rodillos de Alimentación Basculantes

Los rodillos de alimentación basculantes permiten una mayor estabilidad en la alimentación en las diferentes longitudes de las piezas de madera a trabajar, gracias a que todos ellos disponen de cilindros neumáticos de presión de gran diámetro. El ajuste de los rodillos de alimentación es rápido y cómodo.



Sistema de Alimentación

El primer rodillo de alimentación inferior trabaja en conjunto con el microinterruptor de seguridad para detener el avance de la máquina si la pieza a trabajar es demasiado gruesa.

Potentes Rodillos de Alimentación

La suave alimentación inicial de la madera está realizada mediante poderosos rodillos de alimentación independientes.



Cómodo Ajuste de los Ejes

El ajuste de todos los ejes es fácilmente realizado desde el frontal. Los puntos de ajuste están todos a la misma altura para un cómodo y rápido ajuste.

ON LA ULTIMA TECNOLOGIA PRESENTADA POR LINNEMAN



Caja de Transmisión para Trabajo Pesado

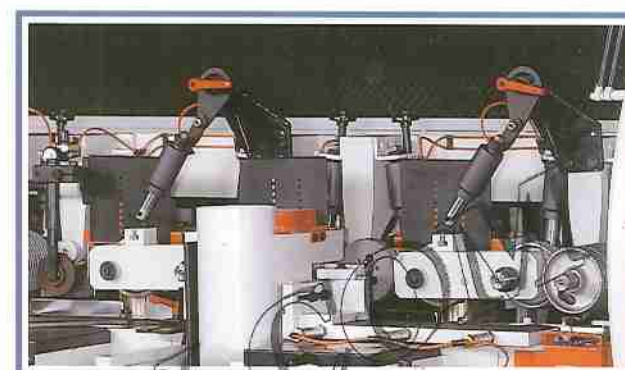
Los rodillos de alimentación están impulsados mediante una combinación de ejes universales cardánicos y caja de transmisión, consiguiendo mantener totalmente la potencia de transmisión sin pérdidas. Un suave movimiento de alimentación está asegurado.

Una caja de transmisión para trabajo pesado evita paradas y pequeños movimientos en sentido contrario al avance, y nos proporciona fuertes y exactas prestaciones de alimentación.



Controlador Programable

La anchura y la altura pueden regularse fácilmente usando el control programable. Los valores deseados para altura y anchura pueden prefijarse convenientemente y son mostrados en un LED. La velocidad está controlada mediante un inverter, y todos los componentes eléctricos cumplen los requisitos CE.



Rodillos Auxiliares Escamoteables

El mecanismo proporciona una suavidad añadida para la alimentación de piezas pequeñas. Los rodillos de alimentación auxiliares están diseñados para conseguir un efecto de alimentación sin esfuerzo y son escamoteables para un cómodo cambio de cuchillas o de configuración.



Sistema de Presión Lateral

Proporciona un efecto positivo para maderas cortas y estrechas, mediante 3 cilindros neumáticos de presión.



Sistema de Contrasoporte HIDRO Opcional

Montado sobre los rodamientos exteriores, el sistema HIDRO de contrasoportes asegura una mejora de la calidad en la terminación, sobre todo en piezas anchas y en trabajos con gran profundidad de carga. La unidad trabaja admirablemente incluso durante una continuada operación a alta velocidad. Los ejes pueden ser ajustados axialmente incluso si la zona de rodamiento está bloqueada (opcional).



JOINTERS PARA CUCHILLAS RECTAS Y PERFILADAS AUTOMATICO

Este sistema de auto-afilado automático proporciona un trabajo perfecto sobre todo en trabajos de grandes series a alta velocidad. Esto ayuda a asegurar prolongados tiempos de trabajo sin paradas y una alta calidad de la superficie de trabajo (opcional).

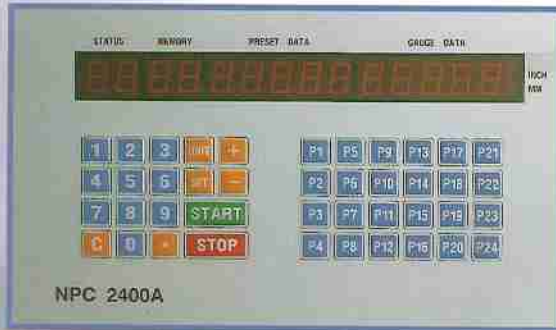
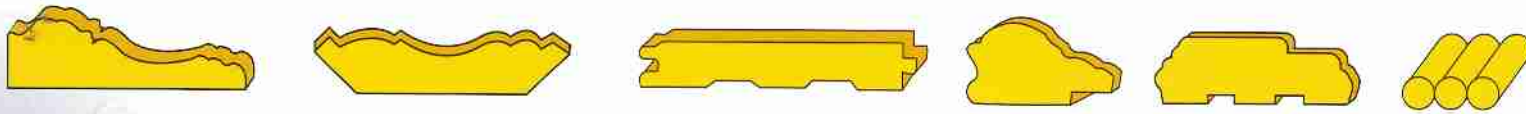
PARA TODOS SUS TRABAJOS EN MADERA

PODEMOS ELEGIR DIFERENTES MODELOS DE SPEEDMAC, DESDE 6 A 10 EJES

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- La velocidad de alimentación hasta 60 metros por minuto es estándar.
- El controlador digital programable proporciona la configuración apropiada de anchura y grosor de corte.
- El ajuste de cada eje puede realizarse fácilmente desde el frontal de la máquina.
- EN EXCLUSIVA, el ajuste por separado de los ejes verticales y de la mesa de alimentación permite que la mesa se posicione extremadamente cerca del cabezal de corte para añadir más estabilidad de corte.
- La capota de insonorización sirve como protección de las partículas y ayuda a la reducción de ruidos.
- Cada eje dispone de un motor independiente que permite conseguir grandes profundidades de corte con una fácil regulación.
- La presión neumática diferenciada de los rodillos de alimentación pueden ajustarse fácilmente para proporcionar el efecto de alimentación idóneo.
- La superficie de la mesa está tratada con cromo endurecido para una máxima resistencia.
- Todas las piezas giratorias ajustadas manualmente están montadas sobre rodamientos estancos autolubricados.
- Provista de lubricadores automáticos para suministrar aceite a la mesa de alimentación.
- El cuerpo de una pieza en hierro fundido especialmente tratado a altas temperaturas nos proporciona una máxima estabilidad y rigidez exenta de vibraciones.
- Los rodillos de alimentación superior e inferior proporcionan un avance estable y suave. Los rodillos permanecen perfectamente paralelos incluso después de un uso prolongado.
- Lectores digitales para las zapatas de presión de los ejes superiores.
- Presión neumática sectorizada en los ejes superiores horizontales.
- Contrasoportes hidráulicos para los ejes horizontales (opcional).
- Jointers para cuchillas rectas y perfiladas, proporcionan trabajos de excelente terminación a alta velocidad (opcional).

MAXIMA VERSATILIDAD DE CONFIGURACION DE LOS EJES

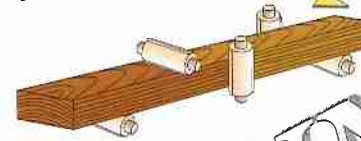


SISTEMA PROGRAMABLE (OPCIONAL)

El sistema de PC digital permite programar y almacenar 24 conjuntos de medidas. Cuando las dimensiones deseadas están introducidas, los ejes izquierdos y superiores se mueven automáticamente a su correspondiente posición. Este sistema elimina la necesidad de pruebas repetitivas.

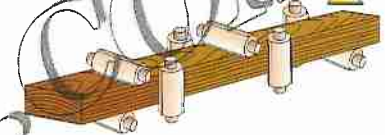
LMC-523

5 - Ejes



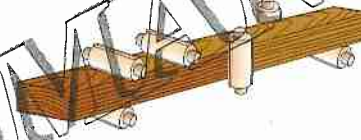
LMC-823

8 - Ejes



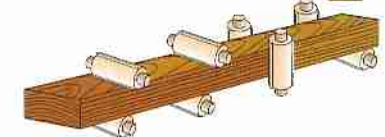
LMC-623

6 - Ejes



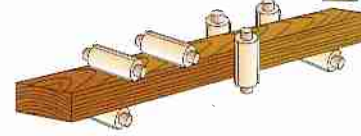
LMC-823

8 - Ejes



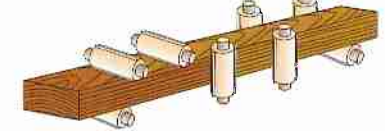
LMC-723

7 - Ejes



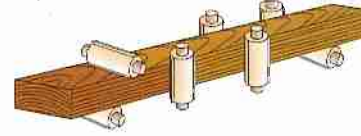
LMC-823

8 - Ejes



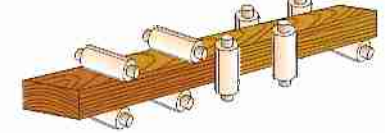
LMC-723

7 - Ejes



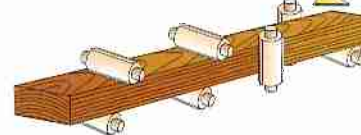
LMC-923

9 - Ejes



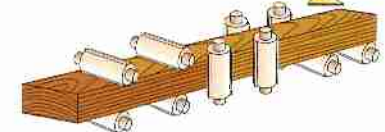
LMC-723

7 - Ejes



LMC-1023

10 - Ejes



ESTÁNDAR

■ Anchura de trabajo (con una herramienta de 140 mm diam.)	20-230 mm
■ Altura de trabajo (con una herramienta de 163 mm diam.)	10-150 mm
■ Número de ejes, min - max	6-10
■ Potencia básica de motor por eje	11 KW / 15 CV
■ Potencia básica de alimentación	11 KW / 15 CV
■ Revoluciones de los ejes / Opcional	6000 / 8000 r.p.m.
■ Diámetro de los ejes	50 mm
■ Diámetro herramienta primer eje inferior, min - max	125-180 mm
■ Diámetro herramienta tupís izquierdos, min - max	112-200 mm
■ Diámetro herramienta tupís derechos, min - max	112-200 mm
■ Ejes superiores	100-200 mm
■ Ejes inferiores	100-200 mm
■ Motor de alimentación	15 CV
■ Velocidad de avance mediante inverter	6-60 m/min
■ Diámetro de los rodillos de avance	140 mm
■ Anchura de los rodillos de avance	3 x 50 mm
■ Presión neumática para los rodillos de alimentación max.	6 bar (87 psi)
■ Rango de ajuste de la mesa de alimentación y guía derecha de entrada	10 mm
■ Rango de ajuste axial de los ejes verticales	80 mm
■ Rango de ajuste axial de los ejes horizontales	20 mm
■ Longitud de la mesa de trabajo estándar	0.8 mts.

- Lector mecánico digital para las zapatas de presión y las unidades de sujeción
- Cabina de seguridad e insonorización
- Ajuste motorizado vertical de alimentación
- Rodillos de presión lateral frente al primer eje derecho
- Sistema de alimentación cardánica (sin cadena)
- Eje universal con herramienta de corte circular mínimo 100 mm, máximo 200 mm.
- El sistema programable proporciona una puesta en marcha más rápida

EXTRAS ADICIONALES

- Mesa ranurada
- Dispositivos de puesta en marcha y medición
- Velocidad de avance de 80, 100 o 120 m/min. Con rodillos de alimentación 200 mm de diámetro
- Longitud de la mesa de 2, 2.5 o 3 mts
- Incremento de r.p.m. En los ejes hasta 8,000.
- Incremento de potencia
- Anchura máxima de trabajo 260 mm o 300 mm disponible
- Normative CE

innerman

made by Leadermac
Machinery Co., Ltd