



CNC-Spezialmaschinen

Die kompakten und in Monoblockbauweise ausgeführten Hochleistungsautomaten der **KPF-Reihe** sind für die Bearbeitung kleinerer und mittlerer Werkstücke von Formteilen und Platten aus thermo- oder duroplastischen Kunststoffen und an Hartschaumblöcken geeignet. Das Maschinengestell ist stabil und verwindungssteif.



CNC-Fräszentrum KPF 334/335

101000 00 1110 11111000 0000001 0001
101000 00 1110 11111000 0000001 000110 0 11



KPF 334/335 CNC-Fräszentrum mit 5-Achs-Technik

Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von Kunststoffen

Die Maschinen arbeiten schnell und mit höchster Präzision.

Mit der **KPF 334-Maschinenreihe** ist auch die Kleinstmengen-Bearbeitung rentabel.

Durch die Tandemtischeinrichtung ist der Wechselbetrieb garantiert. Die Nebenzeiten für die Beschickung und Entnahme der Werkstücke wird auf diese Weise minimiert.

Der Automat kann mit einer Kabine vollständig gekapselt werden, und gesteuerte Sicherheitsschotts trennen den Bearbeitungsraum von der Beschickungsposition und entsprechen damit höchsten Sicherheitskriterien. Ergänzt wird diese Reihe durch die **KPF 335**, die mit größeren Würfelmaßen die Bearbeitung großer Werkstücke zulässt.



CNC-Spezialmaschinen

Details: Die Baureihe wird wahlweise als 1-Tisch-Anlage **KPF 334 R** und **KPF 335 R** oder mit Tandemtisch-Technik

in der **KPF 334 RT-** und **KPF 335 RT-Ausführung** geliefert

Würfelmaßangaben:

X-Achse	KPF 334 R	1 x 1.000 mm
	KPF 334 RT	2 x 1.000 mm Tandembetrieb
	bzw.	1 x 2.000 mm elektr. gekoppelte Tische
Y-Achse		1.000 mm

Robot-Frässaggregat:

Integrierte Z-Achse 700 mm Hub für Würfelmaßhöhe 400 mm, mit integrierter A-Dreh-Achse 540° und - bei MAK-Standard-Frässpindel - mit B-Schwenk-Achse ebenfalls 540°

Erhöhte Z-Achse 1.100 mm für Würfelmaßhöhe 650 mm

X-Achse	KPF 335 R	1 x 1.500 mm
	KPF 335 RT	2 x 1.500 mm Tandembetrieb
	bzw.	1 x 3.000 mm elektr. gekoppelte Tische
Y-Achse wahlweise		1.500 / 2.250 / 3.000 mm
Z-Achse wahlweise		1.100 mm für Würfelmaßhöhe 650 mm
oder		1.350 mm für Würfelmaßhöhe 1.000 mm
oder		1.600 mm für Würfelmaßhöhe 1.250 mm

- Technische Daten:**
- Standard-Spindelleistung 4 kW (oder wahlweise 6 kW) bei max. 27.000 1/Min., wassergekühlt, mit 2 Spindelausgängen mit Spannzangenaufnahme max. 10 mm Ø
 - CNC-Steuerung BWO 900-C mit integriertem PC-Teil in Fahrpult, oder wahlweise
 - CNC-Steuerung BWO 910-RC als mobiles Handbedienpult für den Steuerungs- und für den Teach-Betrieb, mit integriertem Joystick
 - Siemens 840 D

- Erweiterte Möglichkeiten für den Formenbau in Holz, Ureol und Aluminium:**
- Werkzeug-Wechselaggregat SK 30 luftgekühlt, Nennleistung 8 kW ab 12.000 1/Min., Drehzahl wählbar von 2.000 bis 24.000 1/Min.
 - Werkzeug-Wechselaggregate, wassergekühlt in unterschiedlichen Leistungs- und Drehzahlspektren bis 70.000 1/Min.

- Trommel-Werkzeugmagazin für Werkzeugwechselaggregate, 10 Plätze, am Aggregat in Richtung X-Achse mitfahrend angebaut.
- Ultraschall Schneideeinheit
- 3D-Messtaster (Infrarot)
- Pick-up-Plätze
- Schallschutzkabinen