

Katalog opcji  
Pilarki formatowe

**MARTIN**

[www.martin.info](http://www.martin.info)

Pilarki formatowe MARTIN posiadają oprócz wyposażenia podstawowego liczne użyteczne, także opatentowane, opcje, które zapewnią obrabianej części perfekcyjne wykończenie i podniosą wartość posiadanej maszyny.

Pilarkę formatową MARTIN można konfigurować odpowiednio do indywidualnych potrzeb w trybie online na naszej stronie internetowej **[www.martin.info](http://www.martin.info)**



Technika sterowania   Szerokość cięcia	10
Wysokość cięcia   Długość stołu do obrzynania   Napęd stołu do obrzynania	12
Moc silnika   Płynna regulacja obrotów   Napięcia specjalne   Ogranicznik wzdłużny	14
Podcinaki	16
Standardowy stół poprzeczny   Równoległoboczny stół poprzeczny	18
Ogranicznik długości	20
Systemy cięcia kąтового	22
Podwójny ogranicznik do uciosów   Rozbudowa podstawy	24
Mimośrodowy i pneumatyczny uchwyt mocujący   Pneumatyczna belka dociskowa   Mocowanie elementu	26
System mocowania i zderzakowy   Prowadnica do obrzynania	28
Lasery wskaźnik rzazu   Włącznik/wyłącznik	30
Instalacja smarująca minimalną ilością chłodziwa   Osłony ochronne	31

# T60A



## Idealne wejście w świat kompaktowej klasy premium.

Kompaktowa konstrukcja zapewnia wysoką efektywność pracy również w mniejszych pomieszczeniach. Jesteśmy pewni, że: Użytkownicy będą zachwyceni spokojnie pracującą tarczą, precyzyjnie przemieszczającym się stołem do obrzynania, czy też łatwym w obsłudze ogranicznikiem wzdłużnym.

Pytani o najważniejsze cechy dobrej pilarki formatowej, wielu użytkowników podaje takie właściwości, jak „spokojnie pracująca tarcza”, „precyzyjnie pracujący stół do obrzynania” lub „łatwy w obsłudze ogranicznik wzdłużny”. T60A oferuje wszystkie wymienione cechy – a oprócz nich wiele więcej innych korzyści.



Konfigurowanie  
modelu T60A.

# T60C



## Nowy uniwersalny model w kompaktowej klasie.

T60C jest idealnym wejściem do kompaktowej klasy premium, oferuje ona doskonały stosunek ceny do oferowanej jakości, bowiem wszystkie kluczowe komponenty T60C są zaprojektowane w sposób, jakiego użytkownicy oczekują od maszyny MARTIN. Wszędzie tam, gdzie wyższa cena nie przekłada się bezpośrednio na wyższą wydajność, tam T60C świadomie prezentuje „bardziej kompaktową” ofertę. Przemysłana konstrukcja maszyny, w połączeniu z elementami obsługi zminimalizowanymi do minimum, sprawiają, że T60C jest doskonałym partnerem dla wszystkich, którzy poszukują wysokiej jakości urządzenia do cięcia w atrakcyjnej cenie.



Konfigurowanie  
modelu T60C.

# T65



## Perfekcyjne połączenie tradycji i innowacji w kompaktowej klasie premium.

Modelem T65 firma MARTIN na nowo zdefiniowała kompaktową klasę premium. T65 łączy bowiem tradycyjną obsługę z najnowocześniejszym elektronicznym wsparciem. To stwarza idealne warunki dla szybkiej, precyzyjnej i tym samym racjonalnej obsługi. Sprawdzony sterownik z ekranem dotykowym 5,7" znajduje się na wysokości oczu i wspiera użytkownika przy wszystkich czynnościach obsługowych oraz krokach roboczych w przejrzysty i dopasowany do danej sytuacji sposób. Wytrzymała mechanika i przemyślana technika sterująca łączą się harmonijnie w większą całość. W ten sposób firma MARTIN wyznacza standardy nie tylko dotyczące rozwiązań technicznych, lecz również obsługi urządzenia.



Konfigurowanie  
modelu T65.

# T70



Klasyk, który wyznaczył dla nas nowe granice.  
Teraz również dla naszych klientów.

Jak każda maszyna MARTIN, również T70 zbudowana jest w środku i na zewnątrz w sposób umożliwiający osiągnięcie najwyższych celów. Wytrzymałą technikę uzupełnia wyjątkowa przyjazność obsługi przemysłowego sterownika z ekranem dotykowym 10,4".

Wyznaczamy bowiem standardy nie tylko w zakresie techniki, lecz również przy obsłudze. Operator wspierany jest przy wszystkich czynnościach obsługowych i krokach roboczych w dostosowany do danej sytuacji sposób – na życzenie istnieje również możliwość indywidualnego dopasowania.



Konfigurowanie  
modelu T70.

# T75 PreX



Kiedy następnej generacji już dzisiaj zechcesz pozostawić w spadku klasyka.

W tej maszynie klasy premium zamontowaliśmy wiele innowacyjnych rozwiązań, które pozwalają użytkownikowi na pełną swobodę działania. Przy pomocy T75 PreX można na przykład wykonać każde cięcie kątowe przy ograniczniku długości i również przy ograniczniku wzdłużnym w sposób, który będzie najlepszy dla danych zadań oraz obrabianego materiału. Jest to możliwe, ponieważ po raz pierwszy na świecie połączyliśmy wysokość cięcia o wartości ponad 200 mm z zakresem nachylenia  $2 \times 46^\circ$ .



Konfigurowanie modelu T75 PreX.



## Parametry techniczne

### T60A

### T60C

Moc silnika opcjonalnie	4,0 kW 5,5 kW   7,5 kW	5,5 kW 7,5 kW
Wysokość cięcia	87,5 mm   opcjonalnie 130 mm	130 mm
Nachylenie tarczy	46°	46°
Średnica tarczy	315 mm   opcjonalnie 400 mm	400 mm
Liczba obrotów opcjonalnie	5000 obr./min 4000   4800   6000 obr./min	4000   4800   6000 obr./min -
Wymiana tarczy głównej	ProLock	ProLock
Grubość cięcia	maks. 6 mm   narzędzia specjalne do 15,3 mm (0°)	maks. 6 mm   narzędzia specjalne do 15,3 mm (0°)
Szerokość cięcia opcjonalnie	850 mm 1350 mm	1350 mm 850 mm
Długość stołu do obrzynania opcjonalnie	3,0 m 1,9   3,3   3,7 m	3,0 m 1,9   3,3   3,7 m
Sterownik	-	3,5" Sterowanie ekranowe
Rozdzielczość wskaźnika	0,1°	0,1 mm   0,1°
Panel obsługi	w podstawie	na wysokości oczu
Kąt / wysokość cięcia	elektrycznie przy pomocy przycisku (tryb szybki i tryb wolny), z cyfrowym wyświetlaniem kąta nachylenia	sterowany
Szerokość cięcia	ręcznie, zgodnie ze skalą z dokładną regulacją	pokrętem, z cyfrowym wskaźnikiem
Przyłącze do odciągu	120 mm na podstawie   60 mm na osłonie klina rozdzielnika	120 mm na stojaku   100 mm na osłonie ochronnej
Masa	ok. 1 300 – 1 450 kg	ok. 1 350 – 1 500 kg

Wymiary i parametry techniczne podlegają technicznym modyfikacjom i mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia. Produkty pokazane na ilustracjach mogą odbiegać od produktów oryginalnych. Wiążące cechy techniczne i możliwości wyposażenia podane są w obowiązującym cenniku.





## T65

## T70

## T75 PreX

5,5 kW 7,5 kW   11,0 kW	5,5 kW 7,5 kW   11,0 kW	7,5 kW 9,5 kW   11,0 kW
204 mm	204 mm	204 mm +45°: 134 mm - 45°: 125 mm
46°	46°	± 46°
550 mm	550 mm	550 mm
2800   4000   5000 obr./min Płynna regulacja 2000 – 6000 obr./min	2800   4000   5000 obr./min Płynna regulacja 2000 – 6000 obr./min	3800 obr./min Płynna regulacja 2000 – 6000 obr./min
ProLock	ProLock	ProLock
maks. 6 mm   narzędzia specjalne do 20,0 mm (0°)	maks. 6 mm   narzędzia specjalne do 20,0 mm (0°)	maks. 6 mm
850 mm 1100   1350   1600 mm	850 mm 1100   1350   1600 mm	850 mm 1100   1350   1600 mm
3,0 m 1,9   3,3   3,7   4,3   5,1 m	3,0 m 1,9   3,3   3,7   4,3   5,1 m	3,0 m 1,9   3,3   3,7   4,3   5,1 m
Ekran dotykowy 5,7"	Ekran dotykowy 10,4"	Ekran dotykowy 10,4"
0,1 mm   0,1°	0,1 mm   0,01°	0,1 mm   0,01°
na wysokości oczu, nachylony, podwójnie obracany	na wysokości oczu, nachylony, podwójnie obracany	na wysokości oczu, nachylony, podwójnie obracany
sterowany	sterowany	sterowany
ręcznie, zgodnie ze skalą z dokładną regulacją   opcjonalnie pokrętkiem, z cyfrowym wskaźni- kiem, sterowany	sterowany	ręcznie, zgodnie ze skalą, z cyfrowym wskaźnikiem   opcjonalnie sterowany
120 mm na stojaku   100 mm na osłonie ochronnej	120 mm na stojaku   100 mm na osłonie ochronnej	120 mm na stojaku   100 mm na osłonie ochronnej
ok. 1 600 – 2 100 kg	ok. 1 600 – 2 100 kg	ok. 1 600 – 2 100 kg

Maszyny są niepyłące zgodnie z BGI 739-1, Załącznik 1.

Wszystkie wymiary w mm. Wyprodukowane w Niemczech.



# Obsługa | Sterowanie

## Technika sterowania

W zależności od modelu maszynę można obsługiwać przyciskami sterowania ekranowego lub sterowaniem z ekranem dotykowym. W szczególności sterowania z ekranem dotykowym zapewniają maksymalny komfort obsługi oraz ukierunkowaną, szybką i bezpieczną obsługę maszyn.

Obsługa	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
Sterowanie ekranowe 3,5" (89 mm)	*	Standard	-	-	-
Sterowanie z ekranem dotykowym 5,7" (145 mm)			Standard	-	Standard
Sterowanie z ekranem dotykowym 10,4" (264 mm)				Standard	T7510

\*Elementy obsługi w podstawie



Sterowanie ekranowe 3,5"



Sterowanie z ekranem dotykowym 5,7"



Sterowanie z ekranem dotykowym 10,4"



Panel sterowania modelu T60A

## Szerokości cięcia

Standardowa szerokość cięcia pilarek formatowych MARTIN wynosi 850 mm. W zależności od maszyny można ją zwiększyć do 1600 mm. Rozszerzenia stołu wykonane są zawsze z wysokiej jakości materiałów (stal szlachetna, aluminium, żeliwo).

Szerokość cięcia w mm	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
850	Standard	T60C10	Standard	Standard	Standard
1100	-	-	T6509/2	T7009/2	T7509/2
1350	T60A10/1	Standard	T6509/3	T7009/3	T7509/3
1600			T6509/4	T7009/4	T7509/4



Ogranicznik T7x z szerokością cięcia 1350 mm



Ogranicznik T6x z szerokością cięcia 1100 mm

## Wysokość cięcia

W zależności od modelu wysokości cięcia mieszczą się w przedziale od 87,5 do 204 mm, potrzebne do tych cięć średnice tarcz mieszczą się w przedziale od 315 do 550 mm. W ten sposób użytkownik ma możliwość dobrania tego ważnego parametru maszyny dokładnie do swoich potrzeb.

Wysokość cięcia w mm	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
maks. 87,5   $\varnothing$ 315	Standard	-	-	-	-
maks. 130   $\varnothing$ 400	T60A18	Standard	-	-	-
maks. 130 (opcja NON-CE)*   $\varnothing$ 400	T60A18/1	-	-	-	-
maks. 204   $\varnothing$ 550			Standard	Standard	Standard

\*Należy pamiętać, że opcja NON-CE nie spełnia wymagań oznaczenia CE!



Ostona klina rozdzielnika



Ostona ochronna T60C



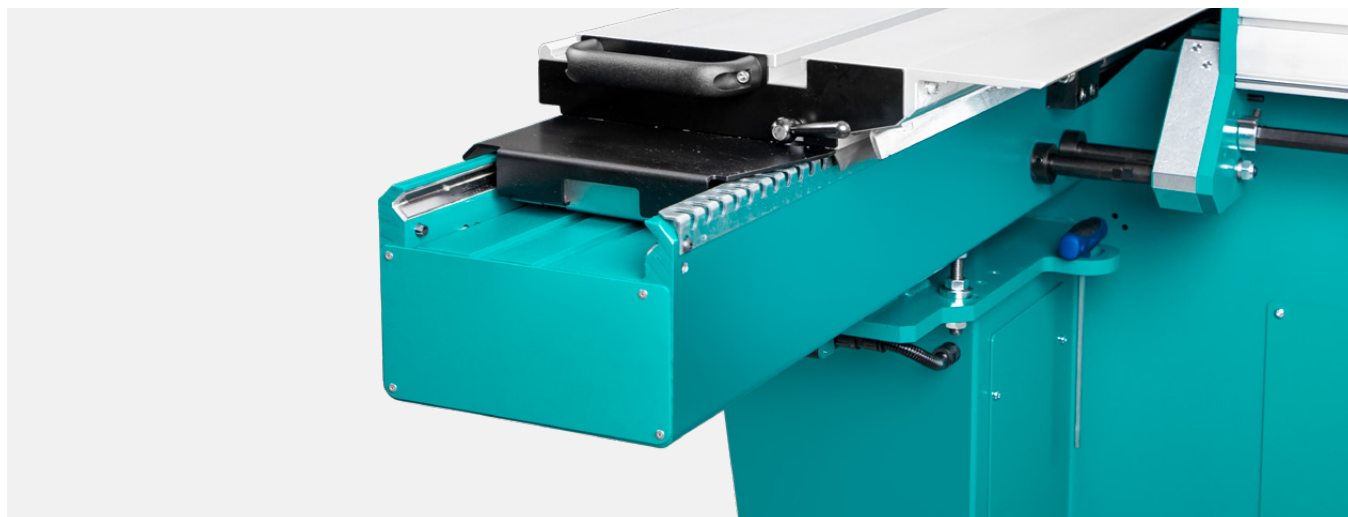
Ostona ochronna T65 | T70 | T75

# Stół do obrzynania

## Długość stołu do obrzynania

Długość stołu do obrzynania odpowiada w firmie MARTIN zawsze długości stołu, stół o długość 3,0 m jest wyposażeniem standardowym. Wszystkie stoły można ustawiać w dowolnej pozycji, a wargę stołową można zawsze wymieniać.

Długość stołu do obrzynania w m	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
1,9	T60A01	T60A01	T6501	T7001	T7508/1
3,0	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
3,3	T60A01	T60A04	T6504	T7004	T7508/4
3,7	T60A01	T60A05	T6505	T7005	T7508/5
4,3			T6507	T7007	T7508/6
4,3-5,1			T6506	T7006	T7508/8



Szczegółowe informacje dotyczące stołu do obrzynania

## Napęd stołu do obrzynania

Napędzany silnikiem stół do obrzynania przekazuje równomiernym posuwem, który zapewnia perfekcyjne wyniki cięcia i pozwala zaoszczędzić przeprowadzanie mozolnych prac wykańczających na elemencie. Dzięki temu mocnemu pomocnikowi można w oszczędzający siły i bezpieczny sposób ciąć również grube elementy z litego drewna, sklejki lub płyty wiórowe oraz materiały specjalne, jak np. tworzywa sztuczne czy płyty z metali nieszlachetnych. Idealnym uzupełnieniem systemu jest pneumatyczna belka dociskowa lub próżniowy system mocowania VacuSlide.



Napęd stołu do obrzynania

Napęd stołu do obrzynania	T65	T70	T75 Prex
Stół do obrzynania napędzany silnikiem elektrycznym	T6571	T7071	TT7571



# Napęd

## Moc silnika

W zależności od modelu standardowa moc silnika wynosi 4,0 lub 5,5 kW. W zależności od modelu dostępne są moce silników do 11 kW. Należy pamiętać o tym, że niektóre moce silników nie są dostępne do wszystkich napięć specjalnych!

kW (KM)	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
4,0 (5,5)	Standard	-	-	-	-
5,5 (7,5)	T60A18	Standard	Standard	Standard	-
7,5 (10)	T60A15	T60C15	T6516	T7016	Standard
11 (15) S6-75 %			T6503	T7003	-

## Płynna regulacja liczby obrotów

Ten napęd pozwala na płynne dopasowywanie obrotów tarczy głównej w zakresie od 2000 do 6000 obr./min. Ta opcja jest zawsze dostępna z mocnym silnikiem 7,5 kW lub z podaną wyżej mocą. Należy pamiętać o tym, że ta opcja dostępna jest tylko do wybranych opcji zasilania.

kW (KM)	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
7,5 (10)	-	-	T6576	T7076	T7502
9,5 kW (13) S6-60%					T7508/6
11 kW (15) S6-40%					T7508/8

## Specjalne napięcia

W zależności od miejsca pracy maszyny MARTIN na świecie musi ona zostać dostarczona z odpowiednią opcją zasilania. Należy pamiętać o tym, że nie wszystkie moce silników dostępne są dla wszystkich wariantów napięcia!

Specjalne napięcie 3 ~	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
230 V / 50 Hz	T60AV_230	-	T65V_230	T70V_230	T75V_230
210 - 240 V / 60 Hz	T60AV_220	T60CV_220	T65V_220	T70V_220	-
440 - 480 V / 60 Hz	T60AV_440	T60CV_440	T65V_440	T70V_440	T75V_440

# Ogranicznik wzdłużny

Ogranicznik wzdłużny naszych pilarek formatowych dostarczany jest, w zależności od modelu, w różnych wersjach.

## Ogranicznik wzdłużny ustawiany ręcznie wg skali

Lekko przesuwany się ogranicznik wzdłużny można szybko i precyzyjnie ustawiać wg skali. W modelach T60A i T65 dostępna jest nawet dokładna regulacja.

## Cyfrowy wskaźnik szerokości cięcia

Przemieszczający się na ograniczniku lub umieszczony w sterowniku cyfrowy wskaźnik dla ogranicznika wzdłużnego zdecydowanie ułatwia precyzyjne ustawianie ogranicznika.

## Pozycjonowanie ogranicznika wzdłużnego pokrętle

Przy pomocy ustawiania pokrętle można sterować linijką piły tarczowej z pozycji obsługowej – bez elektronicznego sterowania. Cyfrowy wskaźnik w sterowaniu umożliwia precyzyjne ustawienia z dokładnością do dziesiątych milimetra.

## Elektromechaniczne pozycjonowanie ogranicznika wzdłużnego

Wymiar wyświetlany jest na skali lub cyfrowo w sterowaniu. Ogranicznik w modelach T70 i T75 można również lekko przesuwać ręką, a w pozycji krańcowej opuszczać pod płaszczyznę stołu. Napędzane silnikiem ograniczniki w modelach T60C Automatic i T65 po prostu zdejmuje się w razie pojawienia takiej potrzeby.

## Ogranicznik wzdłużny, pneumatycznie opuszczany

Ta opcja umożliwia sterowane opuszczanie ogranicznika wzdłużnego w modelach T70 i T75 z poziomu pozycji obsługi, opcja nie jest dostępna do szerokości cięcia 850 mm.

Ogranicznik wzdłużny	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
Ogranicznik wzdłużny, ustawiany ręcznie	Standard	-	Standard	-	Standard
Cyfrowy wskaźnik szerokości cięcia	T60A12	Standard	T6512	Standard	Standard
Pokrętle	T60A13	Standard	T6589	-	-
Elektromechaniczne pozycjonowanie	-	Standard*	T6590	-	T7511
Ogranicznik wzdłużny, pneumatycznie opuszczany				T7074	T7574

\*Standard w modelu T60C Automatic



Przesuwający się wskaźnik szerokości cięcia



Pokrętle z zaciskiem T6x



Ogranicznik wzdłużny T6x



Ogranicznik wzdłużny T7x

# Podcinaki

Wszystkie modele pilarek formatowych MARTIN dostępne są z opcjonalnymi agregatami podcinającymi. W zależności od modelu można wybierać systemy 2- i 3-osiowe.

## 2 osiowy podcinak do T60A

Podcinak można ustawiać bez narzędzi, szybko i łatwo na 2 osiach przy pomocy elektrycznych przycisków. Tymi przyciskami użytkownik definiuje położenie i wysokość podcięcia, natomiast szerokość podcięcia ustawia się tradycyjnie podkładkami dystansowymi. System podnosi i opuszcza się w szybki i łatwy sposób pneumatycznie.

## 2-osiowy podcinak do T60C, T65 i T70

2-osiowy system charakteryzuje się imponującym komfortem obsługi. Dzięki inteligentnemu zintegrowaniu ze sterowaniem system całkowicie automatycznie ustawia swoją lewą/prawą pozycję odpowiednio do boku cięcia używanej tarczy głównej, również wysokość podcinania wyznacza się elektronicznie. Tylko szerokość podcinania należy regulować, podobnie jak w normalnych systemach, przy nieruchomej maszynie.

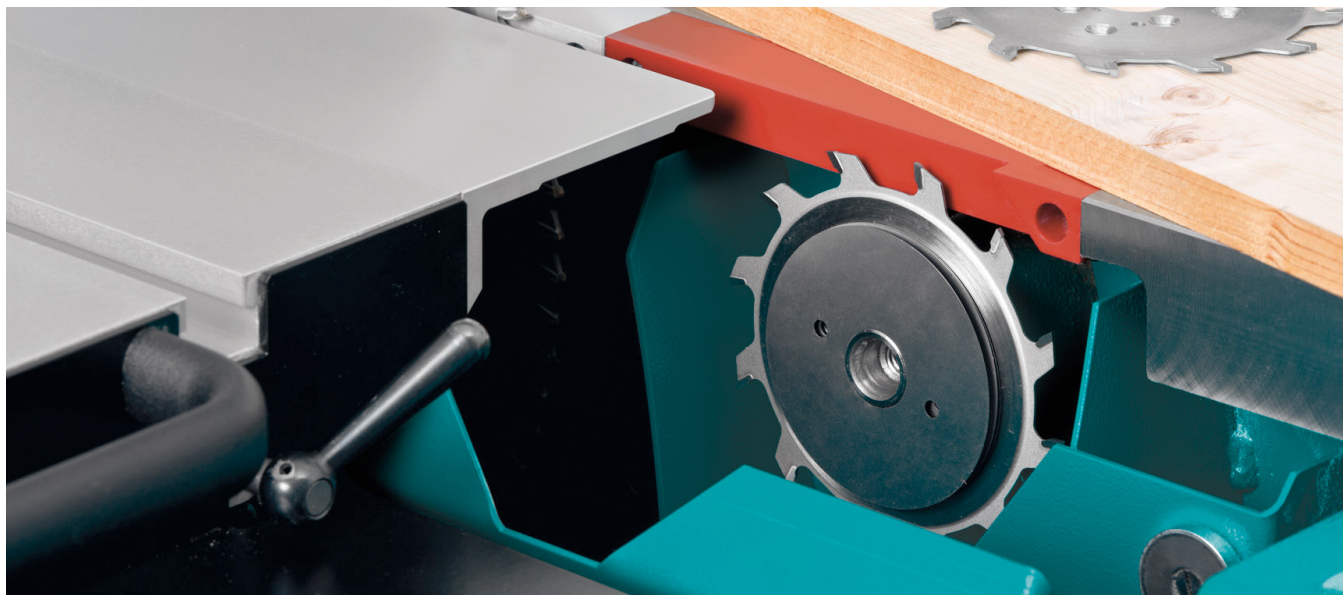
## System pił podcinających ScribeMaster do 2-osiowego agregatu podcinającego

System umożliwia łatwe ustawianie szerokości podcinania przy stojącym brzeszczocie.

## 3-osiowy podcinak do T65, T70 i T75

3-osiowy system dzięki całkowitemu zintegrowaniu ze sterownikiem oferuje wyjątkowy komfort. Jeżeli agregat był już raz referowany, system ustawia się całkowicie automatycznie do każdej piły głównej aktywowanej z menu narzędzia. Trzy osie – wysokość, położenie i szerokość podcinania – ustawiają się w elektronicznie monitorowany sposób bez konieczności wykonywania dodatkowych czynności. Decydująca korzyść: Wszystkich istotnych dla jakości cięcia ustawień podcinaka zawsze dokonuje się szybko oraz precyzyjnie i nie ma już prawie konieczności czasochłonnych cięć próbnych.

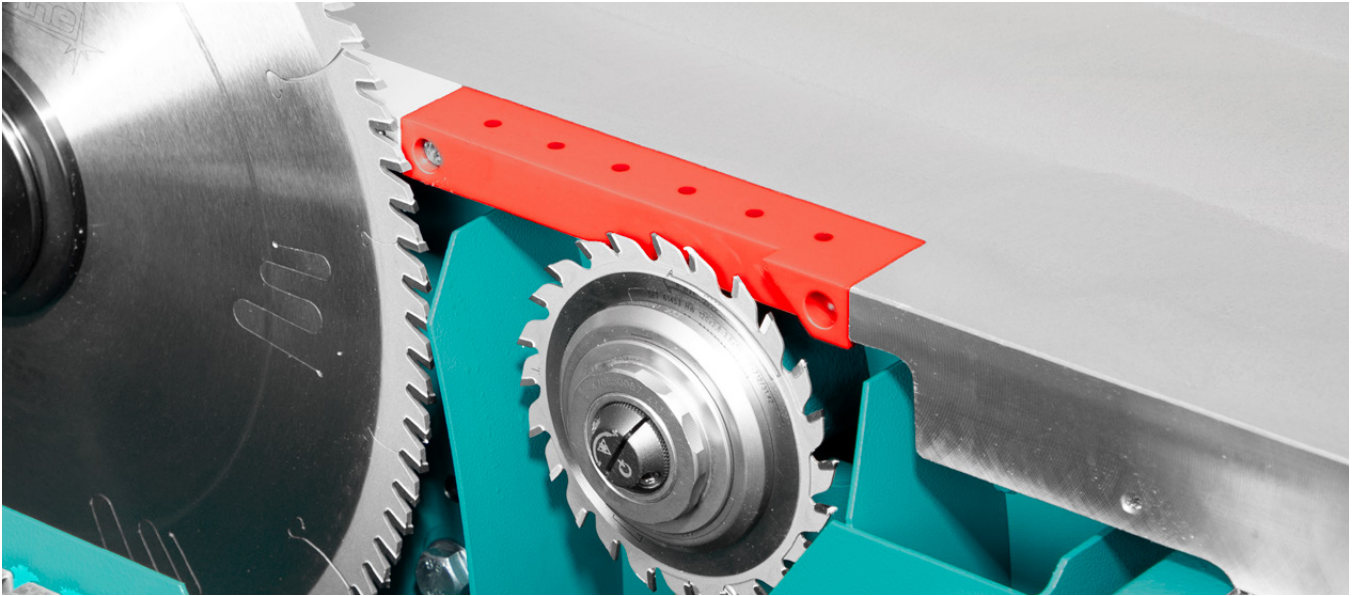
Podcinaki	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
2-osiowy agregat podcinający	T60A20	T60C20	T6512	T7020	-
3-osiowy agregat podcinający	-	-	T6524	T7023	T7523
System pił podcinających ScribeMaster	T60A22	T60A22	T6522	T7022	-
Zestaw brzeszczotów do 2-osiowego agregatu podcinającego	T60A13	T60A13	T6589	T7021	-
Zestaw brzeszczotów do 3-osiowego agregatu podcinającego	-	-	T6524	T7024	T7524
Zestaw brzeszczotów do ScribeMaster	T60A25	T60A25	T6525	T7025	-
Dodatkowy uchwyt szybkowymienny do agregatu podcinającego					T7525



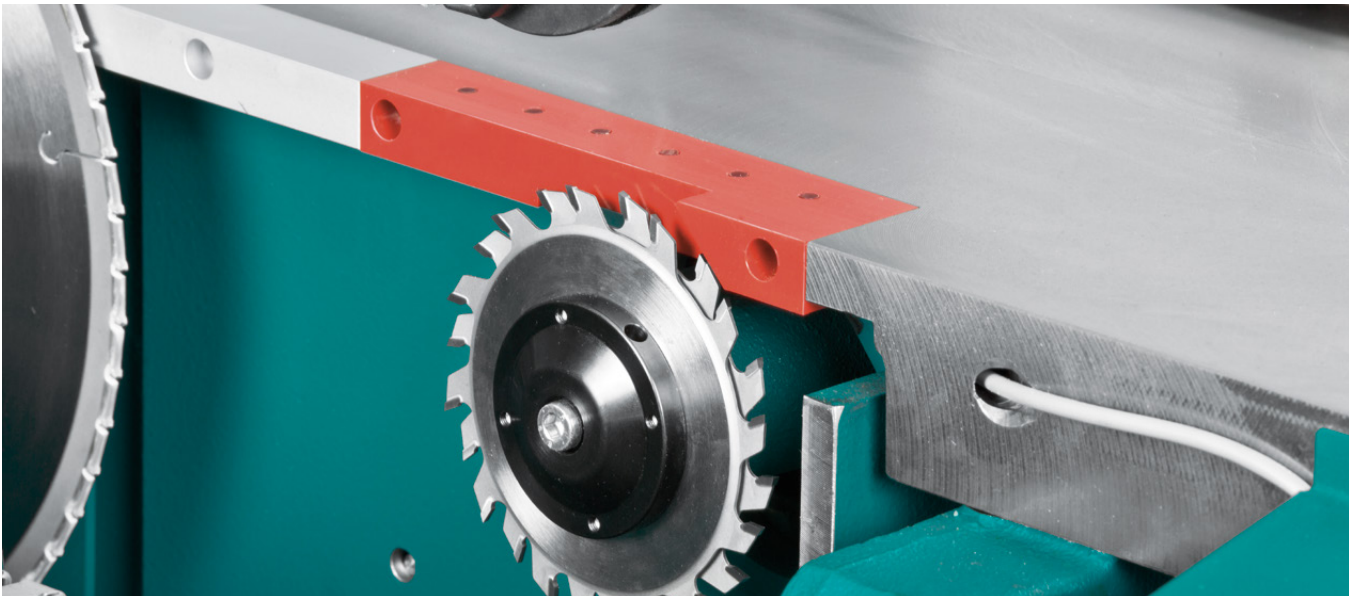
2-osiowy agregat podcinający







2-osiowy system pił podcinający ScribeMaster



3-osiowy agregat podcinający



3-osiowy agregat podcinający PreX

# Stół poprzeczny

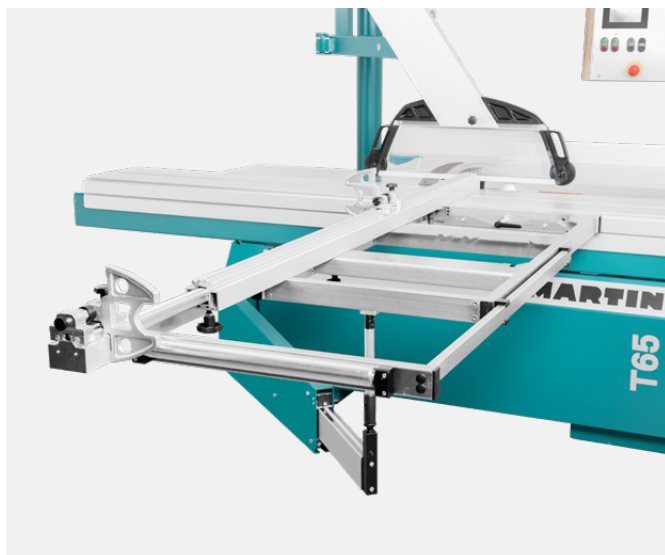
## Standardowy stół poprzeczny

Stabilny i mimo swojej wielkości (1400 x 700 mm) lekki stół poprzeczny należy do podstawowego wyposażenia wszystkich pił. Można go zawieszać na całej długości stołu do obrzynania, a zaciskanie wykonuje się jedną ręką. Rolka ułatwia kładzenie i zdejmowanie większych elementów oraz zapobiega uszkodzeniom na powierzchni i przy krawędzi.

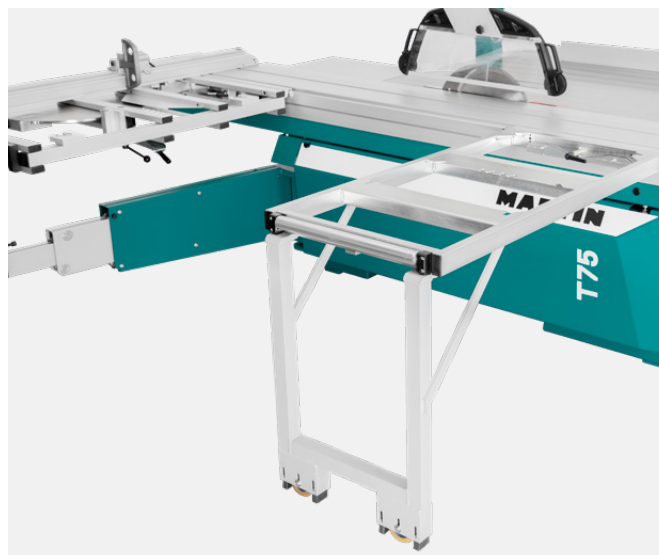
Zintegrowana w stole stała regulacja stopni ułatwia szybkie cięcia powszechnie stosowanych kątów (0° | 22,5° | 30° | 45°). Do standardowego stołu poprzecznego dostępnych jest kilka elementów wyposażenia, które pozwolą na dopasowanie do danych wymagań. Oprócz wyciąganej podstawy dostępny jest wspornik wałkowy oraz dodatkowe poprzeczne stoły.

### Do standardowego stołu poprzecznego

	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
Rozsuwana powierzchnia robocza	T60A31	T60A31	T6531	T7031	T7531
Dodatkowy standardowy stół poprzeczny			T6548	T7048	T7548
Wspornik wałkowy			T6565	T7065	T7565



Rozsuwana powierzchnia robocza



Standardowy stół poprzeczny ze wspornikiem wałkowym

## Równoległoboczny stół poprzeczny

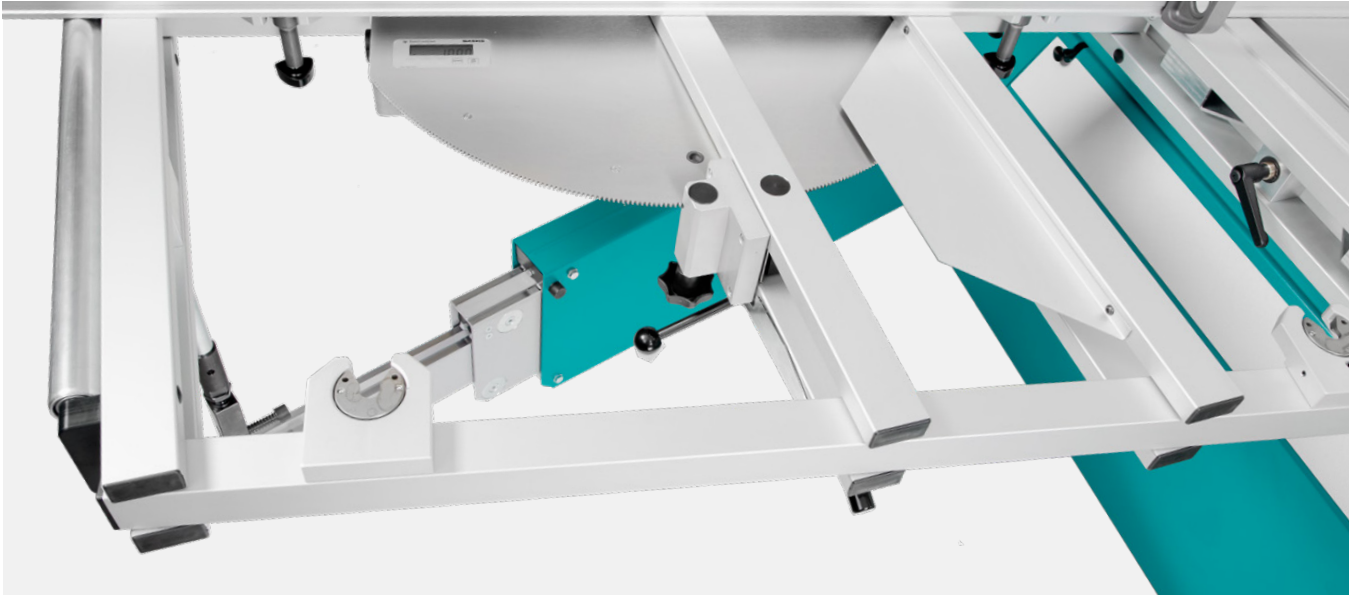
Od ponad 50 lat równoległoboczny stół poprzeczny firmy MARTIN wyznacza kryteria dla elastyczności. Niezależnie od tego, czy trzeba będzie wykonać dokładne, dopasowane cięcia kątowe na dużych płytach, czy też małych listwach, równoległoboczny stół poprzeczny zapewnia perfekcyjne podparcie wszędzie tam, gdzie jest to potrzebne. Jednym ruchem zwalnia się wytrzymałą blokadę

0° i ustawia stół wg wyświetlacza LCD w zakresie  $\pm 46^\circ$ . Dzięki osłoniętemu 3- częściowemu odchylanemu ramieniu nie wpływają negatywnie na jakość cięcia ani zmieniająca kierunek konstrukcja wysięgnika ani też stojące nad stołem ramię. Opcjonalnie dostępna jest również wyciągana podstawa.

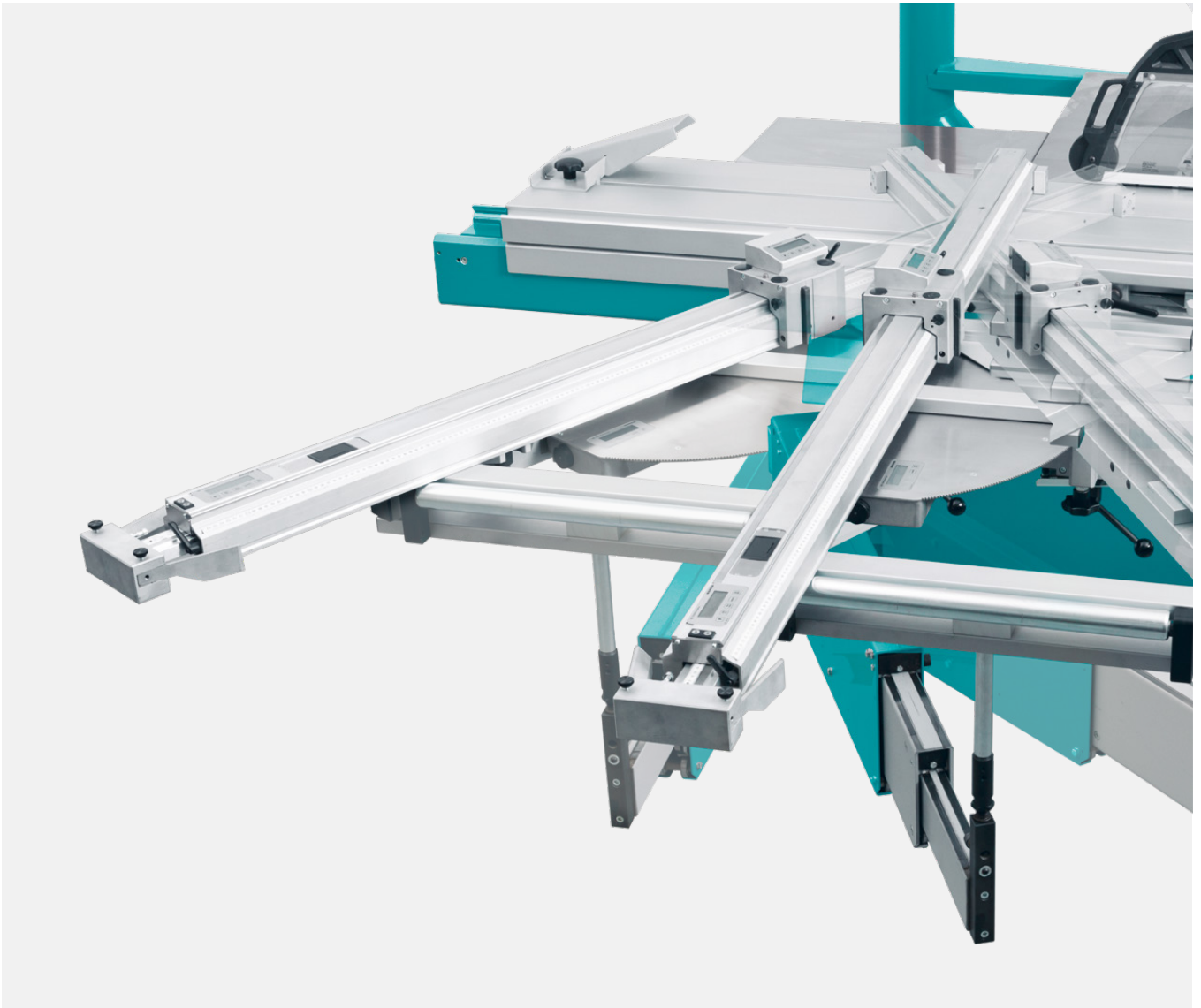
### Do równoległobocznego stołu poprzecznego

	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
Równoległoboczny stół poprzeczny	T60A35	T60A35	T6535	T7035	T7535
Rozsuwana powierzchnia robocza	T60A36	T60A36	T6536	T7036	T7536





Mikroregulacja, zaciskanie i wyświetlanie cyfrowe tabeli przekrojów równoległych



Równoległoboczny stół poprzeczny



# Ogranicznik długości

## Analogowe ograniczniki długości modelu T6x

Maszyny T6x dostarczane są z precyzyjnym ogranicznikiem długości. Często wymiar cięcia musi zostać zmieniony o niewielką wartość, co bez dokładnej regulacji jest praktycznie niemożliwe. Tym lepiej, że w maszynach T6x oba elementy oporowe ogranicznika długości wyposażone są w dokładną regulację i lupę. Ogranicznik długości przekonuje do siebie również gładkim przesuwem sani. Oba koniki przesuwać się na wysokiej jakości liniowych łożyskach ślizgowych wykonanych z odpornego na ścieranie wytrzymałego polimeru i mogą być stosowane na całej długości linijki ogranicznika.

## Analogowe i cyfrowe ograniczniki długości modelu T7x

Maszyny T7x są standardowo wyposażone w sprawdzony 2-punktowy ogranicznik długości MARTIN, dzięki czemu obrabiany element można przykładać w dwóch punktach. Tylko w taki sposób można dokładnie ciąć pod kątem również lekko wklęsłe nacięcia w płycie. Opcjonalnie maszynę można wyposażyć również w ogranicznik długości z ciągłym przyleganiem. W odróżnieniu do wersji standardowej ten model posiada duże kłapy zderzakowe, a obrabiany element leży na całej długości ogranicznika. To jest idealne rozwiązanie w przypadku pracy z cienkim i giętkim materiałem. Cięty materiał wyrównywany jest przez ogranicznik, co umożliwia jego dokładne cięcie na wymiar.

Dzięki lupie, dobrze czytelnej skali i seryjnej dokładnej regulacji dla wewnętrznego elementu oporowego można szybko i bardzo dokładnie ustawiać długości cięcia w przypadku obu wariantów ograniczników. Do wszystkich ograniczników długości dostępne są również dodatkowe elementy oporowe, co pozwala na stałe ustawianie kilku wymiarów oraz przyspiesza pracę. Ograniczniki długości w maszynach T7x mogą być opcjonalnie stosowane również w maszynach T6x.

## Cyfrowe warianty ograniczników długości

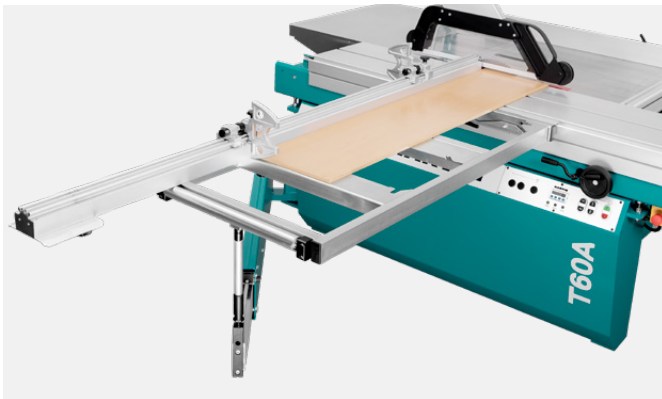
Wewnętrzny ogranicznik i zewnętrzny ogranicznik pracują z oddzielnymi przyrządami pomiarowymi i można je ustawiać niezależnie od siebie z dokładnością do dziesiętnych milimetra. Każdy wskaźnik można przestawić na względne wyświetlanie wymiarów, np. w celu szybkiego wykonania krawędzi oporowych.

## Napędzany silnikiem ogranicznik długości

Maszyna T70 może zostać opcjonalnie wyposażona w napędzany silnikiem ogranicznik długości (4 oś). Dzięki temu w sterowaniu zintegrowana jest nie tylko wysokość, kąt i szerokość cięcia, lecz również długość cięcia. Użytkownik podaje potrzebne wymiary długości i szerokości, a sterowanie pozycjonuje tarczę oraz ograniczniki. Należy pamiętać o tym, że 4 oś może być montowana wyłącznie w tylnej pozycji.

Ogranicznik długości	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
T6x analogowy z przyleganiem na całej długości	Standard	Standard	Standard	-	-
T7x analogowy z 2-punktowym przyleganiem	T60A40	T60A40	T6540	Standard	Standard
T7x analogowy z przyleganiem na całej długości	T60A41	T60A41	T6541	T7041	T7537
T7x cyfrowy z 2-punktowym przyleganiem	T60A42	T60A42	T6542	T7042	T7540
T7x cyfrowy z przyleganiem na całej długości	T60A43	T60A43	T6543	T7043	T7541
Sterowany ogranicznik długości (4 oś) z przyleganiem na całej długości				T7044	

Dodatkowy analogowy element oporowy do T6x LA	T60A39/1	T60A39/1	T6539/1	-	-
dodatkowy analogowy 2-punktowy element oporowy	T60A40/1	T60A40/1	T6540/1	T7040/1	T7539/1A2P
dodatkowy analogowy kłapowy element oporowy	T60A41/1	T60A41/1	T6541/1	T7041/1	T7539/1ADG
dodatkowy cyfrowy 2-punktowy element oporowy	T60A42/1	T60A42/1	T6542/1	T7042/1	T7539/1D2P
Dodatkowy cyfrowy kłapowy element oporowy	T60A43/1	T60A43/1	T6543/1	T7043/1	T7539/1DDG →



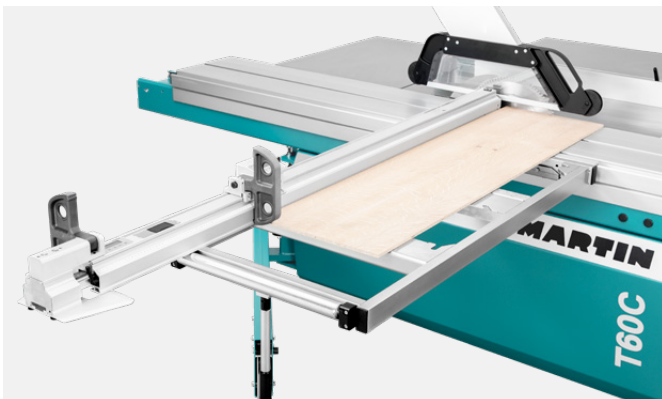
T6x Ogranicznik długości



T7x Ogranicznik długości przechodzący analogowy



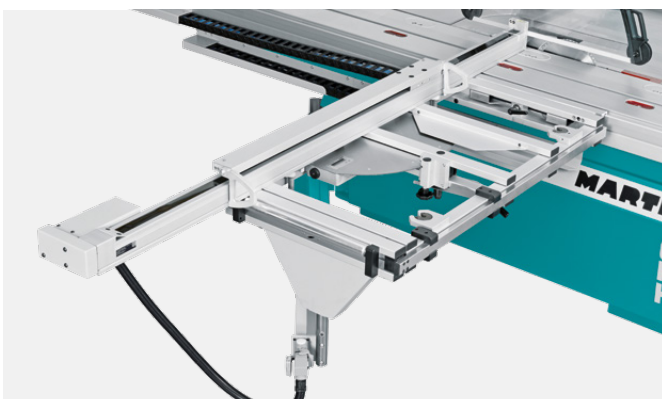
T7x Konik 2-punktowy analogowy



T7x Ogranicznik długości przechodzący cyfrowy



T7x Ogranicznik długości 2-punktowy cyfrowy



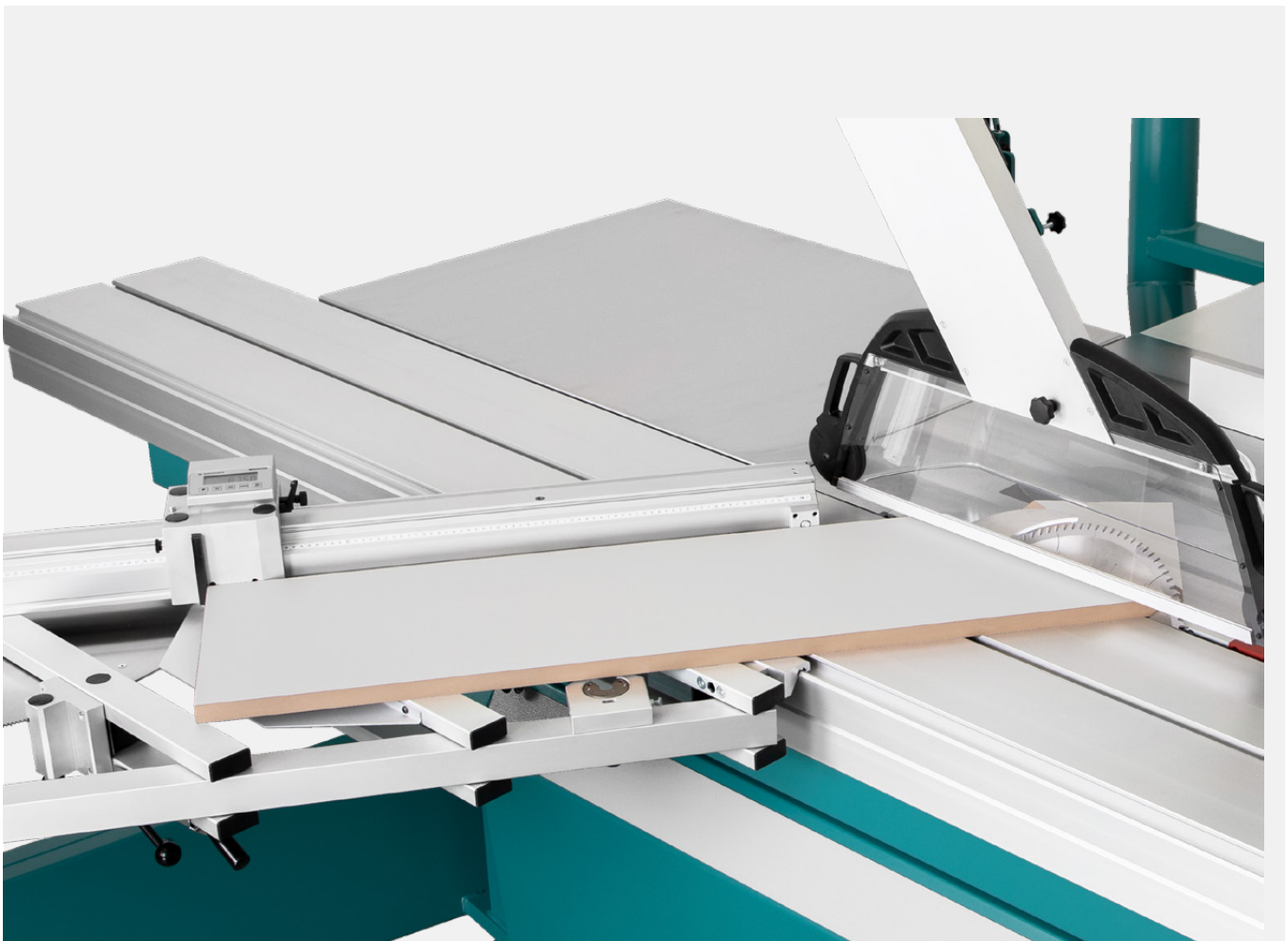
T7044 | sterowany ogranicznik długości

# Systemy cięcia kąтового

## RadioCompens

Innowacyjny system cięcia kąтового RadioCompens wielokrotnie zwiększa potencjał wykorzystania równoległobocznego stołu poprzecznego. Dzięki radiowej komunikacji między stołem poprzecznym, sterowaniem i elementami oporowymi czasochłonne czynności związane z uzbrajaniem do cięć kątowych zostają zredukowane nawet o 80%. Operator ustawia dla stołu pożądany kąt, a elektroniczne wskaźniki długości cięcia na ograniczniku długości natychmiast pokazują skorygowany wymiar długości. System cięcia kąтового RadioCompens dostępny jest z 2-punktowym przyleganiem lub przyleganiem na całą długość.

<b>RadioCompens</b>	T65	T70	T75 Prex
System z 2-punktowym przyleganiem	T6550	T7050	T7550
Dodatkowy 2-punktowy element oporowy	T6550/1	T7050/1	T7550/1
System z przyleganiem na całej długości	T6551	T7051	T7551
Dodatkowy klapowy element oporowy	T6551/1	T7051/1	T7551/1



RadioCompens z przyleganiem 2-punktowym

## Control

System cięcia kąowego Control do modelu T70 obejmuje pakiet, który łączy sterowany ogranicznik długości z równoległobocznym stołem poprzecznym. Dzięki temu w sterowaniu zintegrowana jest nie tylko wysokość, kąt i szerokość cięcia, lecz również długość cięcia i kąt stołu. Użytkownik podaje potrzebne wymiary długości i szerokości, a sterowanie pozycjonuje tarczę oraz ograniczniki. Potrzebne do cięć kątowych wyrównanie długości jest całkowicie zautomatyzowane. Dzięki radiowemu połączeniu ze sterowaniem, równoległoboczny stół poprzeczny przesyła parametry kąta bezpośrednio do sterowania. Wyrównanie długości dla długości cięcia do 3300 mm odbywa się w sposób dynamiczny podczas ustawiania stołu. W ten sposób model T70 staje się prawdziwym centrum do wykonywania cięć kątowych.

### System cięcia kąowego

T70

Control

T7052



Control



# Podwójny ogranicznik do uciosów

## MitreX

Podwójny ogranicznik do uciosów MitreX charakteryzuje się dzięki dużej skali kątowej wysoką precyzją ustawiania, a skosy można ciąć z dwóch stron. Oprócz dokładnego cięcia kątoowego w większości przypadków potrzebne jest również określenie z dużą dokładnością długości obrabianego przedmiotu. Dlatego wyrównanie długości przewidziane zostało dla dziesięciu wybranych kątów w przedziale między 0° i 67,5°. Ograniczniki można wkladać naprzemiennie i umożliwiają one długości cięcia w przedziale 90–1375 mm. Szczególną cechą systemu MitreX jest wyjątkowa drewniana osłona chroniąca przed odpryskami. Jeżeli użytkownik oczekuje najwyższej precyzji ustawiania kąta, może wybrać również cyfrowy wariant systemu MitreX.

Podwójny ogranicznik do uciosów MitreX	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
Z analogowym wskaźnikiem kątowym	T60A28	T60A28	T6528	T7028	T7528
Z cyfrowym wskaźnikiem kątowym	T60A29	T60A29	T6529	T7029	T7529



MitreX z analogowym wskaźnikiem kątowym



MitreX z cyfrowym wskaźnikiem kątowym

## Rozbudowy powierzchni roboczej

W celu powiększenia powierzchni ułożenia obrabianego elementu dostępne są liczne opcje.

### Druga powierzchnia robocza

Drugą powierzchnię roboczą Txx68 można szybko i łatwo zawiesić z boku stołu do obrzynania, powierzchnia zdecydowanie ułatwia docinanie większych płyt.

### Ogranicznik wzdłużny dla drugiej powierzchni roboczej

Po uzupełnieniu w opcję T6555 druga podstawa staje się ogranicznikiem wzdłużnym, który perfekcyjnie wspiera użytkownika przy wykonywaniu cięć równoległych.





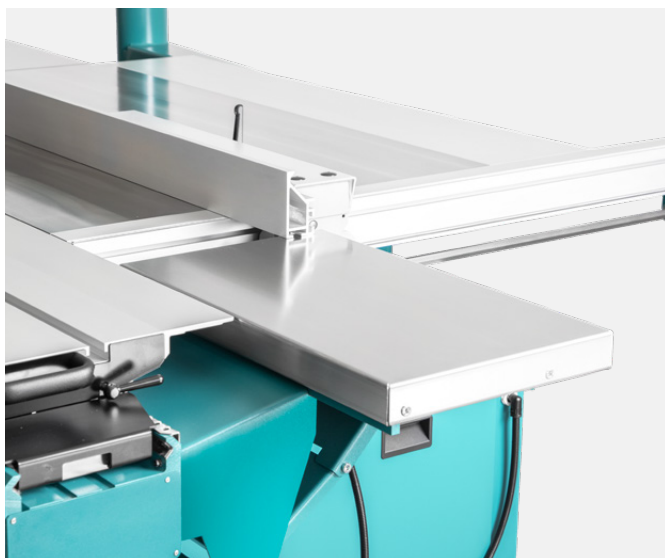
### Stół przedni

Składany stół przedni oferuje doskonałą pomoc przy cięciu dłuższych, wąskich elementów. Stół pomaga w pewnym prowadzeniu obrabianego elementu wzdłuż linijki piły tarczowej.

### Dodatkowe przedłużenie stołu z tyłu

Duże, stabilne, tylne przedłużenie stołu do maszyn T6x/T7x zastępuje seryjną skrzynkę na narzędzia i zapewnia doskonałe podparcie dla większych elementów po cięciu. Opcję można dodatkowo zamontować w każdej chwili.

Rozszerzenie powierzchni roboczej	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
Stół przedni, składany	T60A67	T60A67	T6567	T7067	T7567
Druga powierzchnia robocza	T60A68	T60A68	T6568	T7068	T7568
Ogranicznik wzdłużny dla drugiej powierzchni roboczej	T60A55	T60A55	T6555	T7055	T7055
Dodatkowe przedłużenie stołu tylne			T6560	T7060	T7560



Stół przedni, składany



Druga powierzchnia robocza



Ogranicznik wzdłużny dla drugiej powierzchni roboczej



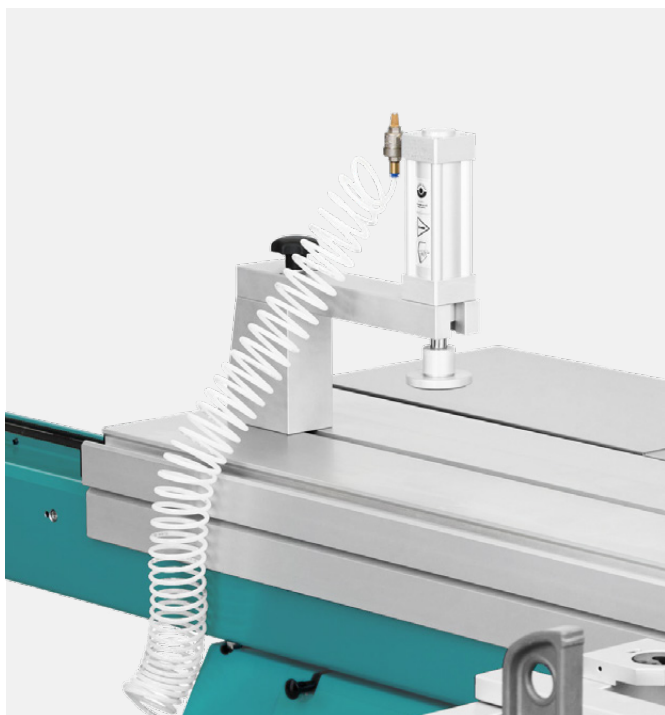
Dodatkowe przedłużenie stołu tylne

# Urządzenia mocujące

## Mimośrodowe i pneumatyczne uchwyty mocujące

Do łatwego i szybkiego mocowania obrabianych elementów dostępne są trzy uchwyty mocujące. Sposób mocowania pozostaje w gestii użytkownika: ręcznie przy pomocy mimośrodów, pneumatycznie przy pomocy przycisku nożnego lub komfortowo przy pomocy sygnału radiowego. Ważne jest pewne i bezpieczne zamocowanie obrabianego elementu, co gwarantuje każdy z wymienionych wariantów.

Pneumatyczny uchwyt mocujący	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
Z zaworem nożnym	T60A69/3	T60A69/3	T6569/3	T7069/3	T7569/3
Zacisk mimośrodowy ręczny	T60A69/4	T60A69/4	T6569/4	T7069/4	T7569/4
Ze zdalną obsługą radiową			T6569/1	T7069/1	T7569/1



Pneumatyczny uchwyt mocujący



Zacisk mimośrodowy ręczny

## Pneumatyczna belka dociskowa

Uchwyt mocujący z pneumatyczną belką dociskową zapewnia nieniszczące i bezpieczne mocowanie pojedynczych i ułożonych na stosie elementów, w zależności od wersji dostępnych od 1 do 4 osobno obsługiwanych stref mocowania. Do dokładnego pozycjonowania obrabianego elementu można używać belki dociskowej z ogranicznikiem długości.

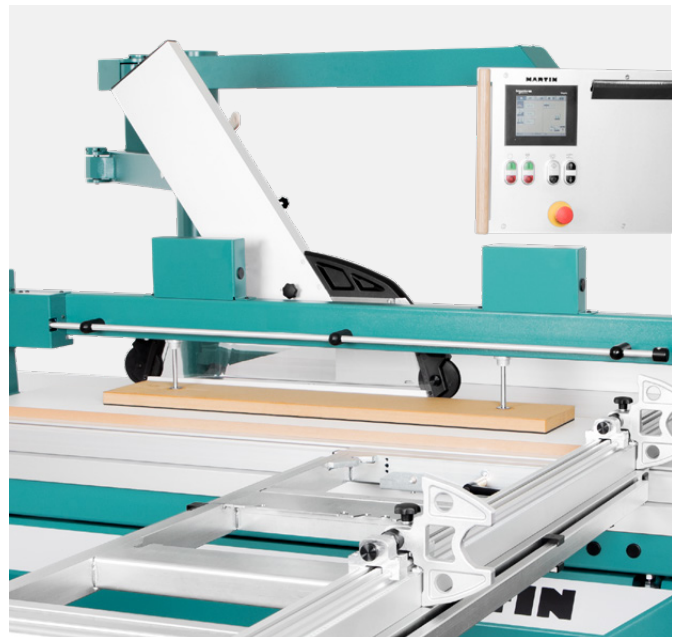
Ogranicznik można montować na końcu i na początku belki oraz między elementami dociskowymi. Możliwe jest również wykonywanie cięć kątowych. W tym celu wystarczy wyłączyć „przeszkadzające” segmenty dociskowe, które po dezaktywowaniu zatrzymują się w górnej pozycji.

Pneumatyczna belka dociskowa w m	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
1,9	T60A70/1	T60A70/1	T6570/1	T7070/1	T7570/1
3,0	T60A70/3	T60A70/3	T6570/3	T7070/3	T7570/3
3,3	T60A70/4	T60A70/4	T6570/4	T7070/4	T7570/4
3,7	T60A70/5	T60A70/5	T6570/5	T7070/5	T7570/5





Pneumatyczna belka dociskowa 1,9 m



Pneumatyczna belka dociskowa

## Próżniowe mocowanie elementu VacuSlide

Bezpiecznie i równo zamocowany element jest podstawą dla dobrego cięcia. Próżniowe mocowanie elementów VacuSlide służy do bezpiecznego mocowania i cięcia lekkich, całościowych elementów z drewna, tworzywa sztucznego lub metali nieszlachetnych. Dzięki sprytnemu rozmieszczeniu stref ssania mogą być bezpiecznie trzymane nawet wąskie elementy. Do dokładnego pozycjonowania obrabianego elementu można używać mocowania VacuSlide z ogranicznikiem długości. W każdym momencie możliwe jest również wykonywanie cięć kątowych.

W związku z tym nie wszystkie potrzebne strefy ssania są zajmowane, a inteligentny system rozpoznaje to i wyłącza daną strefę. Jest to gwarancją szybką i intuicyjną obsługę.

Uruchamianie próżniowego mocowania elementów VacuSlide jest bardzo proste. Mocowanie aktywuje się przy pomocy radiowego sterowania, element układa się na stole lub leży on już na stole do obrzynania – gotowe. W celu otwarcia wysyłane jest również radiowe polecenie – szybko o łatwo.

### VacuSlide dla stołu do obrzynania w m

3,0 | z każdorazowo 6 strefami ssania w dwóch rzędach

3,3 | z 7 strefami ssania w dwóch rzędach

3,7 | z 8 strefami ssania w dwóch rzędach

T65

T70

T75 Prex

T6575/3

T7075/3

T7575/3

T6575/4

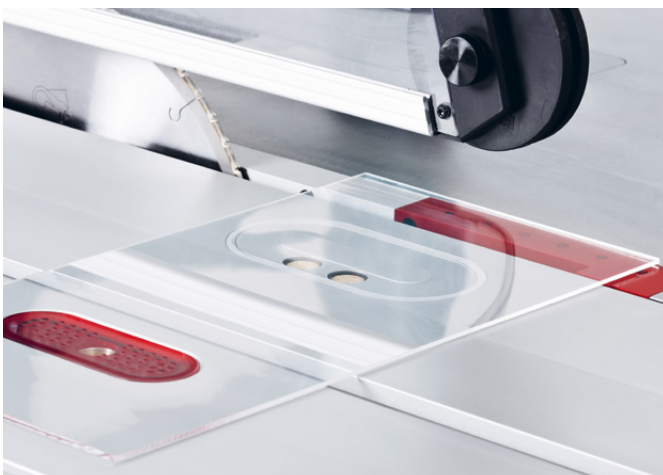
T7075/4

T7575/4

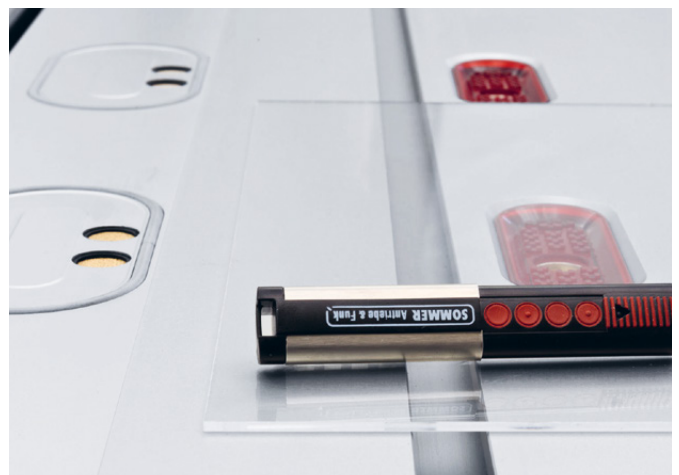
T6575/5

T7075/5

T7575/5



VacuSlide



VacuSlide



## System mocowania i ograniczników

Systemy służą do ergonomicznego, bezpiecznego i racjonalnego cięcia obrabianych elementów. W przypadku systemów chodzi o efektywne zabezpieczenie, które w mgnieniu oka można zamontować i wyregulować bez użycia narzędzi. Dzięki temu przy cięciu elementów ukośnych, krótkich i wąskich oraz elementów w kształcie klina o różnej wielkości można zawsze pracować szybko, komfortowo i bezpiecznie. Zestawy różnią się między sobą tylko liczbą uchwytów mocujących i ograniczników.

### System mocowania i ograniczników

	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
Standard	T60A78/1	T60A78/1	T65078/1	T7078/1	T7578/1
Komfort	TT60A78/2	T60A78/2	T6578/2	T7078/2	T7578/2



Odchylany uchwyt mocujący



Odchylany uchwyt mocujący z pogranicznikami pomocniczymi



Odchylany uchwyt mocujący w zastosowaniu

# Akcesoria

## Prowadnica do obrzynania

Obcinanie fornirowanych lub powlekanych płyt jest tylko jednym z zastosowań dla prowadnicy do obrzynania.

Ten element wyposażenia wystarczy nasunąć na linijkę piły tarczowej i już można, w zastępstwie lasera, używać go również do docinania wg wyznaczonej linii.

<b>Pneumatyczna belka dociskowa w m</b>	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
Prowadnica do obrzynania	T60A72	T60A72	T6572	T7072	T7572



Prowadnica do obrzynania

## Laserowy wskaźnik rzazu

Promień lasera pokazuje użytkownikowi dokładny przebieg cięcia, co jest szczególnie pomocne przy obrzynaniu i rozcinaniu litego drewna. Do klasycznych obszarów zastosowań tego elementu wyposażenia należy również docinanie stopni schodów wg wyznaczonej linii.

### Laserowy wskaźnik rzazu

Laserowy wskaźnik rzazu	T65	T70	T75 Prex
Laserowy wskaźnik rzazu	T6573	T7073	T7573



Laserowy wskaźnik rzazu

## Włącznik/wyłącznik

Rozdzielnica do włączania i wyłączania głównej piły oraz podcinaka pozwala na uruchomienie i wyłączenie maszyny z każdego punktu stołu do obrzynania. Urządzenie można pozycjonować przez użycia narzędzi, co zapewnia użytkownikowi duży zakres elastyczności. Na duże płyty można najpierw ustawić i następnie wygodnie włączyć maszynę z poziomej pozycji obsługi.



Włącznik/wyłącznik



## Instalacja smarowania minimalną ilością chłodziwa

Instalacja smarowania minimalną ilością chłodziwa jest idealnym elementem wyposażenia w przypadku regularnego cięcia aluminium, innych metali nieszlachetnych lub tworzyw sztucznych. Tarcza jest bezpośrednio zwilżana medium i w ten sposób chłodzona lub smarowana.

### do tarczy piły głównej

Instalacja smarowania minimalną ilością chłodziwa

T65

T70

T75 Prex

T6580

T7080

T7580

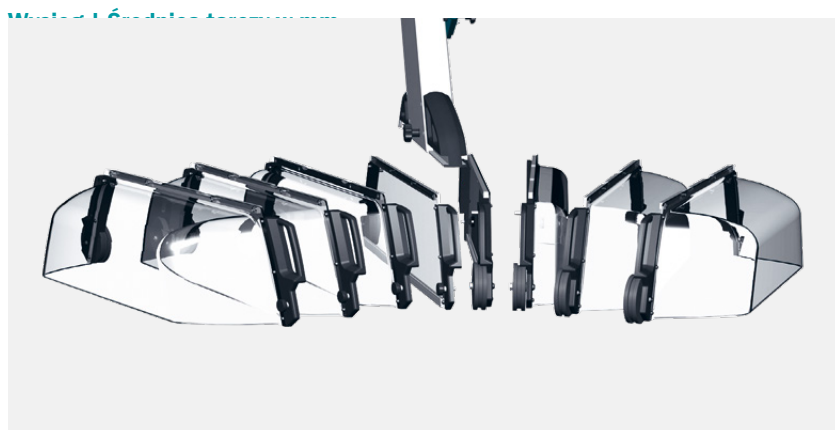


Instalacja smarowania minimalną ilością chłodziwa

## Ostony ochronne T75

Dodatkowe połówki osłon ochronnych z różnymi wysięgnikami pozwalają na dopasowanie ilości miejsca zajmowanego przez osłonę ochronną do rzeczywiście potrzebnego obszaru ochrony.

Maszyna oblicza i monitoruje maks. dopuszczalny kąt nachylenia lub dopuszczalne wychylenie tarczy. Tarcze można po obu stronach wykorzystywać w nieograniczony sposób do wartości podanej średnicy tarczy.



Odwiedź nas:

Strona internetowa



Facebook



Instagram



YouTube



Broszura



Kontakt z nami

+49 (0) 8332 911 - 0

sales@martin.info

**MARTIN**

www.martin.info