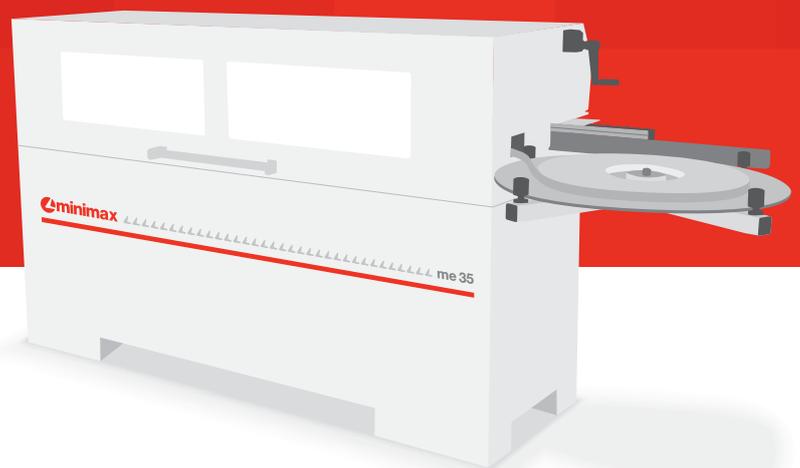


 **minimax**



me 35

Kantenanleimautomat mit Leimbecken

me 35

Kantenleimautomat mit Leimbecken

Einfache Bedienung und umfangreiche Ausstattung: Die me 35, welche auch Streifenkanten aus Massivholz bis zu 5 mm Dicke anleimen kann, bietet "top" Leistungen in diesem Segment von Kantenleimmaschinen. Ihre Eigenschaften machen die me 35, zur idealen Kantenleimmaschine für kleine Handwerksbetriebe.



KANTENANLEIMAUTOMAT		ME 35
Anleimstärke Rollenkante	mm	0,4 ÷ 3
max. Anleimstärke von Streifenkanten	mm	5
min. ÷ max. Werkstückstärke	mm	8 ÷ 50
min. Werkstücklänge/Werkstückbreite mit Rollenkanten	mm	190/110
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	7



- Programmierung
- Zuschnitt
- Kantenanleimen**
- Bohren
- Kalibrieren und Feinschleifen
- Montage



toptech

VORSCHUBSYSTEM: ENTWICKELT FÜR EINE PERFEKTE ENDVERARBEITUNG

Die optimale Endverarbeitung der Kante wird durch das Vorschubband (exklusive Lösung) gewährleistet. Hierdurch wird verhindert, dass beim Vorschub der Platte die typischen Probleme auftreten, die bei herkömmlichen Lösungen durch deren Konstruktion entstehen. Der Plattenvorschub ist flüssig und linear.



toptech

LEIMAGGREGAT: BESSERER LEIMAUFTRAG BEI ALLEN KANTENTYPEN

Die Maschine ermöglicht das Anleimen von Kanten auf Platten von 8 bis zu 50 mm Dicke - ein echter Rekord für eine Maschine in dieser Kategorie!



toptech

HOCHFREQUENZMOTOREN: HÖHE ZUVERLÄSSIGKEIT UND PRÄZISION UM EINE OPTIMALE ENDBEARBEITUNG DER KANTE ZU SICHERN

Es werden keine Riemen oder andere Antriebsvorrichtungen eingesetzt. Optimal für einen vibrationsfreien Vorschub und für Arbeitsaggregate, die dauerhaft zuverlässig und präzise arbeiten.



EINZELHEITEN VON SPITZENQUALITÄT

Spezifische Absaughauben an den Arbeitsaggregaten sorgen für die beste Endbearbeitung, und am Leimaggregat für große Sauberkeit.

HERVORRAGENDE ZUGÄNGLICHKEIT

an den Arbeitsaggregaten, dank der großen Klappe, die Schutz und Geräuschreduzierung gewährleistet.

PRÄZISION UND EINFACHE BEDIENUNG:

Eine einzige Kurbel mit numerischer Anzeige hebt den Druckbalken und ermöglicht die automatische Positionierung der Arbeitsaggregate je nach Plattenstärke.



STEUERUNG: EINFACHE BEDIENUNG DER MASCHINE

Die fehlerfreie Bedienung der Maschine wird durch die Steuereinheit an der Maschinenvorderseite gewährleistet, die alle Hauptfunktionen, wie das Ein- und Ausschalten der Arbeitsaggregate, auf einfacher Weise beinhaltet. Der PLC hilft dem Bediener bei Wartungsarbeiten, Reinigung, Diagnose usw.



VORFRÄSAGGREGAT (ME 35 T): EINE PERFEKTE ANLEIMFLÄCHE

Ein optimales und einheitliches Kantenanleimen wird durch die zwei Fräswerkzeuge mit Gleich-/Gegenlauf und zeitgesteuertem Einsatz gewährleistet. Das Fügefräsen bereinigt mittels entsprechender Materialabtragung die eventuellen durch Zuschnitt und Einlagerung verursachten Defekte der Platten. Das Aggregat ist mit unabhängigem Absaugsystem und Druckluft-Blasdüse zur Reinigung der Platte ausgestattet.

- Fräser aus Hartmetall als Standardausstattung; Diamantfräser erhältlich auf Anfrage.
- Vier verschiedene Abtragungen sind möglich: 0,5 / 1 / 1,5 / 2 mm Stärke.

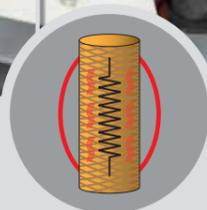


LEIMAGGREGAT: PERFEKTES KANTENANLEIMEN

Der Leim wird durch Widerstände schnell und gleichmäßig erhitzt. Automatische Temperaturabsenkung bei längerer Nichtbenutzung der Maschine. Zwei Druckwalzen pressen die Kante effizient und gleichmäßig auf das Werkstück.



Der Klebstoff wird gleichmäßig, auch bei maximaler Betriebstemperatur, auf Platten mit maximale Arbeitshöhe, dank der Leimauftragswalze mit innerem Widerstand aufgetragen.



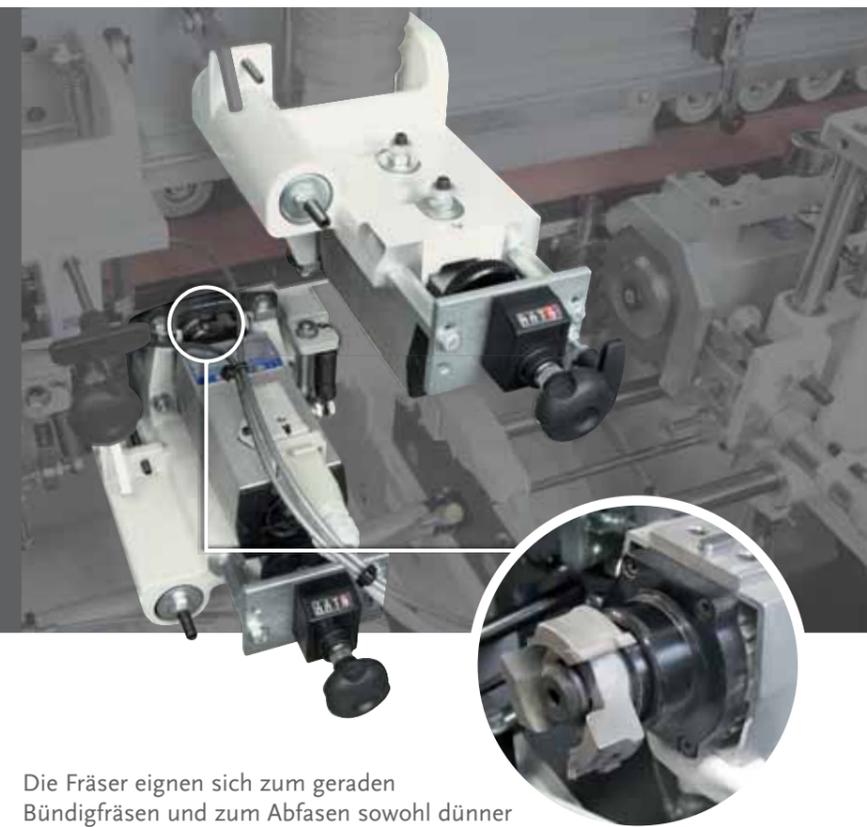
KAPPAGGREGAT: IMMER EINE OPTIMALE PRÄZISION BEIM ENDKAPPEN

Das Aggregat ist mit einem Sägeblatt und einem Hochfrequenzmotor ausgestattet, um eine optimale Schnittqualität zu gewährleisten. Es werden keine Riemen oder andere Antriebsvorrichtungen eingesetzt, was einen vibrationsfreien Vorschub und optimale Ergebnisse gewährleistet.



BÜNDIGFRÄSAGGREGAT: HOHE BEARBEITUNGSQUALITÄT UND VIELSEITIGKEIT

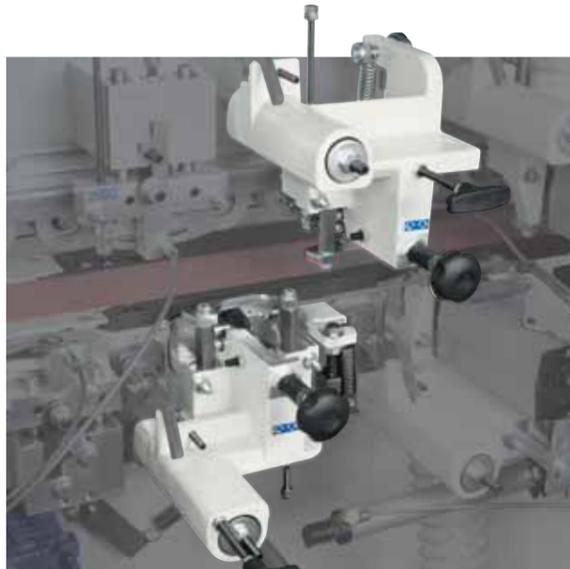
Optimale Feinbearbeitung der Kante dank der frontalen und vertikalen Tastrollen. Die Hochfrequenzmotoren sichern eine hohe Fräserdrehzahl, verringern evtl. mögliche Fräuser Spuren auf ein Minimum und gewährleisten eine vibrationsfreie Bearbeitung.



Die Fräser eignen sich zum geraden Bündigfräsen und zum Abfasen sowohl dünner als auch starker Kanten, ganz egal, ob sie aus PVC, ABS, Melamin oder Holz sind. Die Stärke der anzuleimenden Kante wird über 2 numerische Anzeigen einfach eingestellt.

me 35

Arbeitsaggregate und Vorrichtungen auf Anfrage



ZIEHKLINGENAGGREGAT:
PERFEKTE ENDBEARBEITUNG VON RADIUSKANTEN AUS PVC/ABS
 Perfekte Endbearbeitung von Kunststoffkanten durch die garantierte Entfernung von möglichen Bearbeitungsrückständen der vorhergehenden Aggregate.
 • Praktische Vorrichtung zum Rückstellen des Aggregats, wenn es einmal nicht gebraucht wird.



FLÄCHENZIEHKLINGE:
ÜBERRASCHEDE SAUBERKEIT
 Zur Beseitigung von Leimrückständen an den Platten Ober- und Unterseiten.



SCHWABELAGGREGAT
 Mit zwei unabhängigen, schwenkbaren Motoren mit Höheneinstellung, für ein perfektes Reinigen und Polieren der Plattenkanten.



AUTOMATISCHES AUFBRINGEN VON STREIFENKANTEN
 Die Streifenkanten aus Massivholz werden automatisch geladen und mit der Plattenführung synchronisiert.



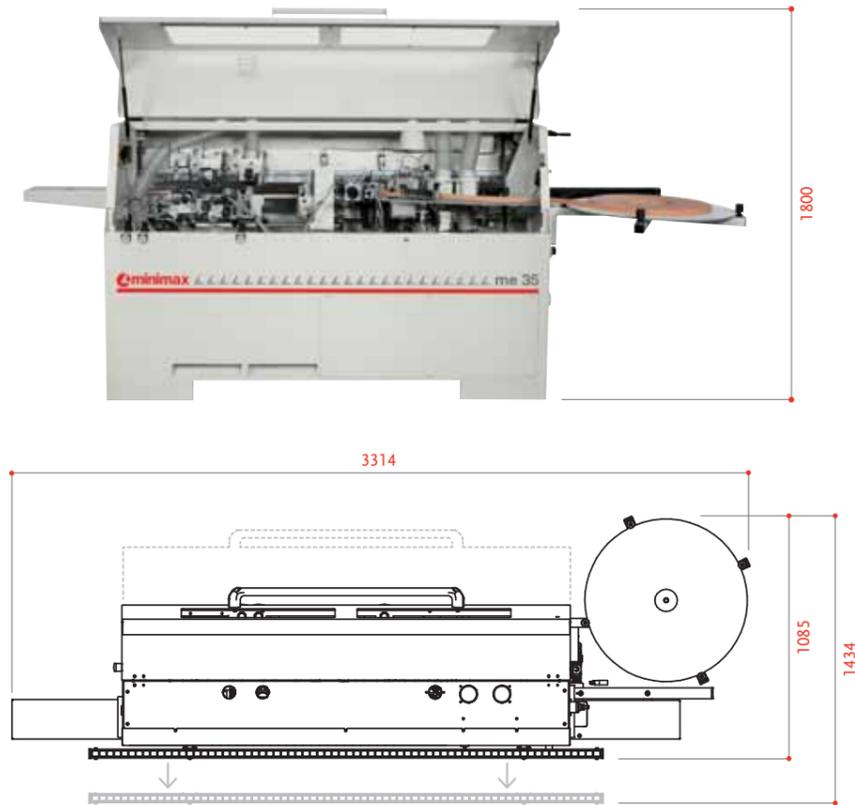
Technische Eigenschaften

KANTENANLEIMAUTOMAT		ME 35
Arbeitstischabmessungen	mm	3000 x 525
Arbeitstischhöhe	mm	904
Anleimstärke Rollenkante	mm	0,4 ÷ 3
max. Anleimstärke Streifenkanten	mm	5
min. ÷ max. Werkstückstärke	mm	8 ÷ 50
min. Werkstücklänge/Werkstückbreite mit Rollenkanten	mm	190/110
min. Länge der Platte (wenn nur vorne gekappt)	mm	120
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	7
Vorschubmotorleistung (S1)	kW	0,55
Arbeitsluftdruck	bar	6,5
Arbeitstemperatur	°C	190
SCHMELZKLEBERAGGREGAT		
Motorleistung (S1)	kW	0,18
Füllmenge	kg	~ 0,8
Absaughaube Durchmesser	mm	60
KAPPAGGREGAT		
Motorleistung	kW	0,19
Sägeblatt Durchmesser (Z20)	mm	125
Sägeblattdrehzahl	U/min	12.000
BÜNDIGFRÄSAGGREGAT		
Leistung des oberen und unteren Motors	kW	2 x 0,35
Fräser aus Widia (Z3) - Durchmesser	mm	55,3
Fräserdrehzahl	U/min	12.000
Absaughauben – Durchmesser (2 Stück)	mm	60
VORFRÄSAGGREGAT (ME 35 T)		
Motorleistung (S1)	kW	2,2
Fräserdrehzahl	U/min	9.000
Fräserdurchmesser	mm	80
Fräserhöhe	mm	56
Materialabtrag	mm	0,5/1/1,5/2
Absaughauben – Durchmesser (2 Stück)	mm	80
SCHWABELAGGREGAT (Option)		
Motorleistung (S1)	kW	2 x 0,14
Drehzahl	U/min	2800

me 35

ME 35

Abmessungen



ME 35

Verfügbare Komponenten

ME 35	1/2	1	
ME 35 T	1/2	1	

1/2 freier Platz - für Flächenziehklinge oder Schwabbelaggregat
1 freier Platz - für Ziehklingenaggregat oder Flächenziehklinge

Achtung: Es ist nicht möglich, 2 Flächenziehklingenaggregate gleichzeitig einzubauen

Geräuschpegel Norm gemäß
EN 1218-4:2004 A2:2009.

In diesem Katalog sind die Motorleistungen in 56-40% angegeben, wenn nicht anders angezeigt. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die durch EG-Bescheinigung notwendige Sicherheit zu beeinflussen.



scm
minimax
scm tecmatic
scm
routech
celaschi
dmc
superfici
sergiani
gabbiani
morbidelli
mahros
stefani
cpc
sag
scmgroup
delmac
scmfonderie
steelmec
hiteco
es
csr
CMS Cms
 wood technology
CMS Cms
 advanced materials technology
CMS Brembana
 stone technology
CMS Brembana
 glass technology
CMS CmsPlast
 plastic technology
CMS Tecnocut
 waterjet technology
CMS Balestrini

1 Große Unternehmensgruppe
 18 Produktionsstätte
 27 Namen und Marken
 20 Tochtergesellschaften und Niederlassungen in den Exportmärkten
 Seit über 50 Jahren in den fünf Kontinenten
 80% Exportanteil
 350 Vertretungen und Vertriebspartner
 390 Eingetragene Patente
 500 Servicetechniker
 3.000 Qm Ausstellungsräume
 10.000 Produzierte Standard-Tischlereimaschinen und professionelle Maschinen pro Jahr
 240.000 Qm Produktionsfläche

scmgroup
 passiontechnologyperformance



www.scmgroup.com/
qrcode/v1/



www.scmgroup.com/
it/mission_minimax



**SCM INDUSTRIA SPA
PROFESSIONAL WORKSHOP MACHINERY**

via Valdicella, 7 - 47892 Gualdicciolo - Repubblica San Marino

Verkauf Italien:

tel. +378 0549 876911 - fax +378 0549 999604

Verkauf International:

tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674273

minimax@scmgroup.com

TOCHTERGESELLSCHAFT VON SCM GROUP

Hauptsitz:

via Emilia, 77 - 47921 Rimini - Italia

tel. +39 0541 700111 - fax +39 0541 700232

Verkaufsbüros:

via Casale, 450 - 47826 Villa Verucchio (Rimini)

tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674273

scmgroup@scmgroup.com



00L0175248H