



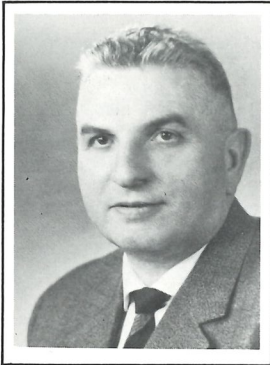
**Das Komplettdprogramm
für den Handwerks-
u. Innenausbaubetrieb**

der starke Partner für Handwerk und Industrie

Kurzchronik unseres Unternehmens

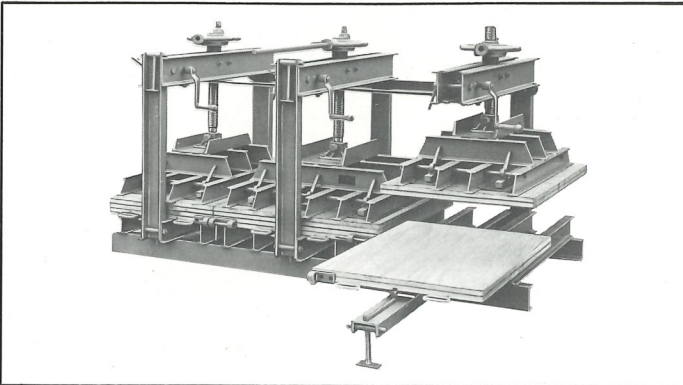
1924

Gründung als Einzelfirma durch Paul Ott in Stuttgart.
Handel mit Holzbearbeitungsmaschinen und Werkzeugen.



1928

Kauf eines Werkstattgebäudes in Neustadt und Beginn der eigenen Fertigung – vorwiegend Leimöfen, Furnierböcke und Spindelpressen.



1939-1945

Paul Ott im Krieg, Demontage des Betriebes. In den Betriebsräumen war ein Rüstungsbetrieb untergebracht.

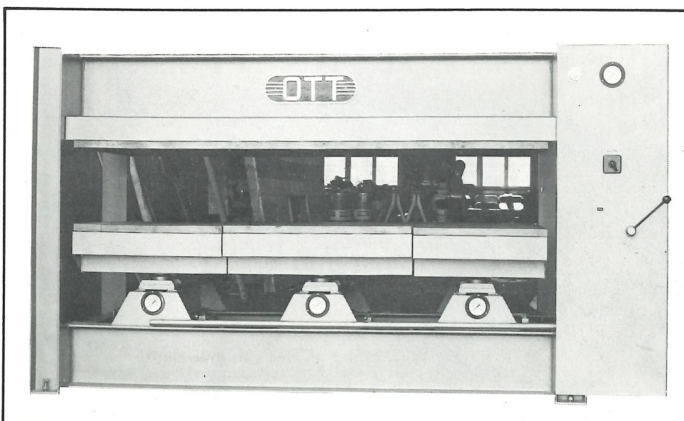
Juni 1945

Paul Ott vom Krieg zurück, schwieriger Wiederbeginn infolge Fehlens jeglicher Bearbeitungsmaschinen, die dann nach und nach als gebrauchte Maschinen wieder beschafft wurden.

Danach Fertigung von Leimöfen und Furnier-Spindelpressen mit zunächst 15 Arbeitern.

August 1955

Fertigung der ersten hydraulischen Furnierpresse mit beheizten Platten.



1959-60

Bau der ca. 2000 qm großen Halle in Neustadt, für die serienmäßige Fertigung der bekannten Heizplattenpressen Baureihe JUNIOR und 300K.

1966

Bau einer zusätzlichen Fabrikanlage in Hohenacker.



1970

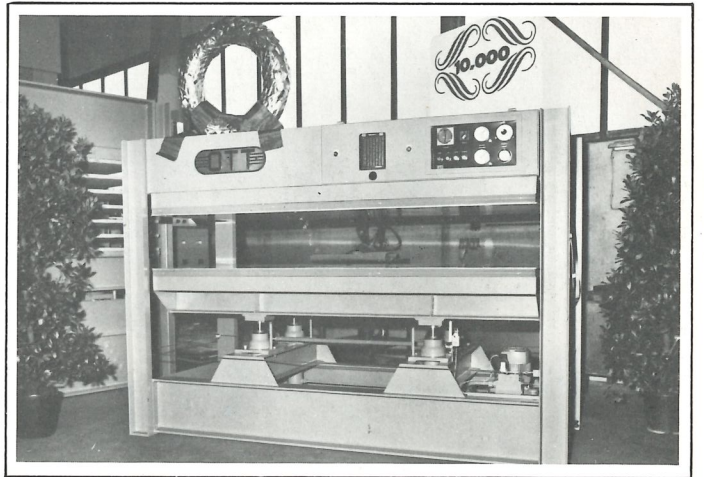
Roland und Werner Ott, Komplementäre.
Paul Ott tritt in den Stand des Kommanditisten.

1974

Am 19.1.1974 verläßt uns unser Seniorchef Paul Ott für immer.

1977

Die 10.000-ste in Serie gefertigte hydraulische Furnierpresse der Modellreihe JUNIOR läuft vom Band.



1983

werden im deutschen Betrieb ca. 220 und in Österreich 70 Mitarbeiter beschäftigt. 40% der gefertigten Produkte werden exportiert.

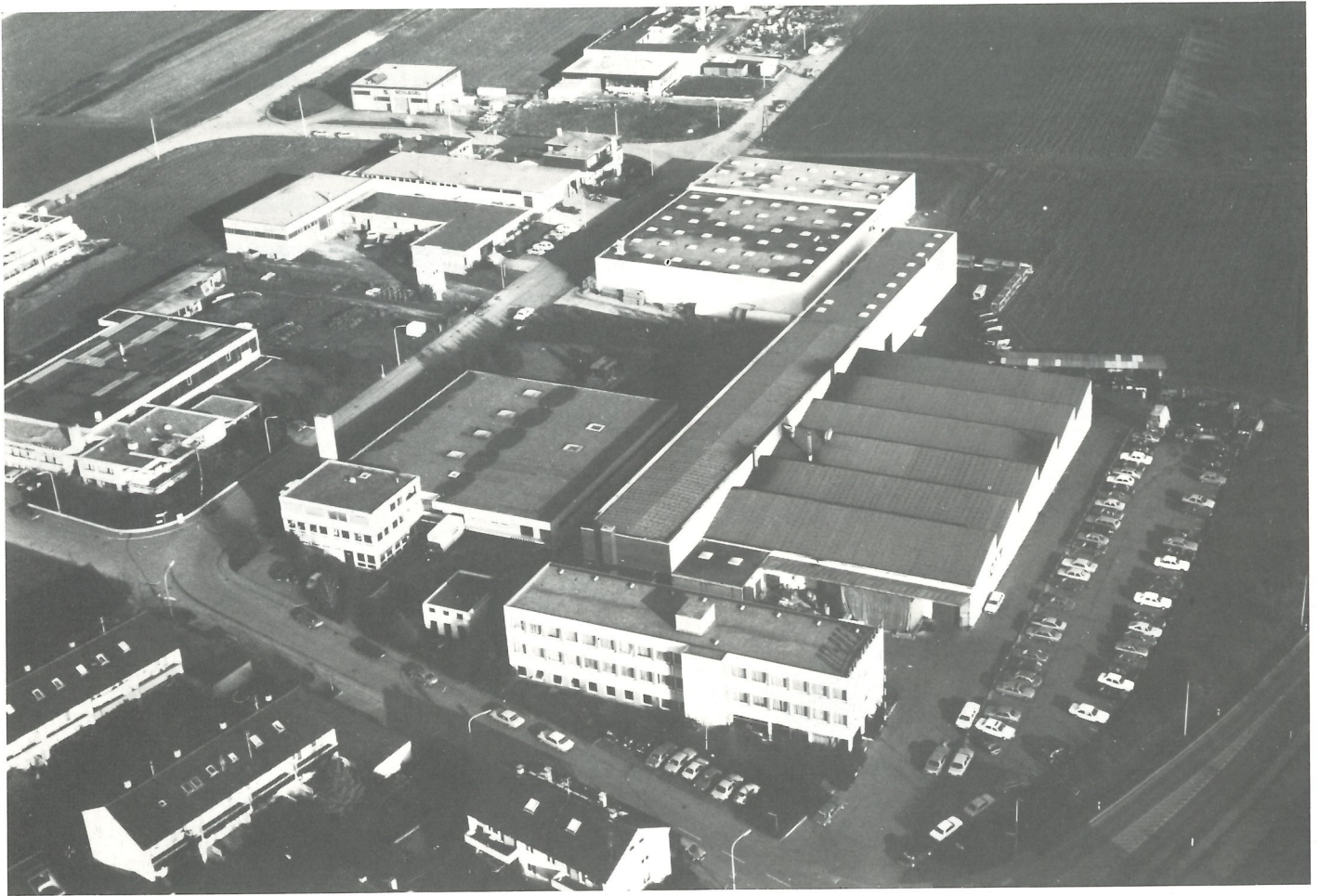
Über 18000 gelieferte hydraulische Pressen, mehr als 3000 Kantenanleimmaschinen und über 1000 Breitbandschleifmaschinen konnten Dank ihrer Qualität und Preiswürdigkeit Abnehmer im In- und Ausland finden.

Neue Produkte aus dem Hause werden auf den Markt kommen.

Unser Ziel ist es, das in nahezu 60 Jahren Erarbeitete zu erhalten, um auch weiterhin – Ihr starker Partner – zu sein.



Das Unternehmen ...



Werk Hohenacker

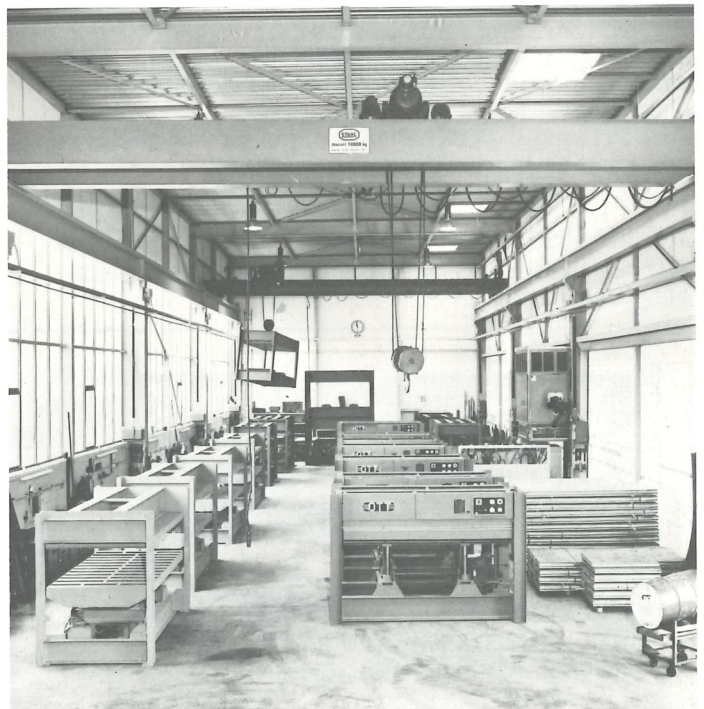
Stuttgarter Luftbild, freigeig. durch Reg. Präs. Stgt. Nr. 9/53918

**Unser Name bürgt für qualitativ hochwertige Produkte,
die das tägliche Arbeiten erleichtern und rationalisieren.**

Schwäbischer Erfindergeist und präzise Bearbeitung sind wesentliche Bestandteile unserer Fertigung, die wir Ihnen nachfolgend vorstellen möchten.



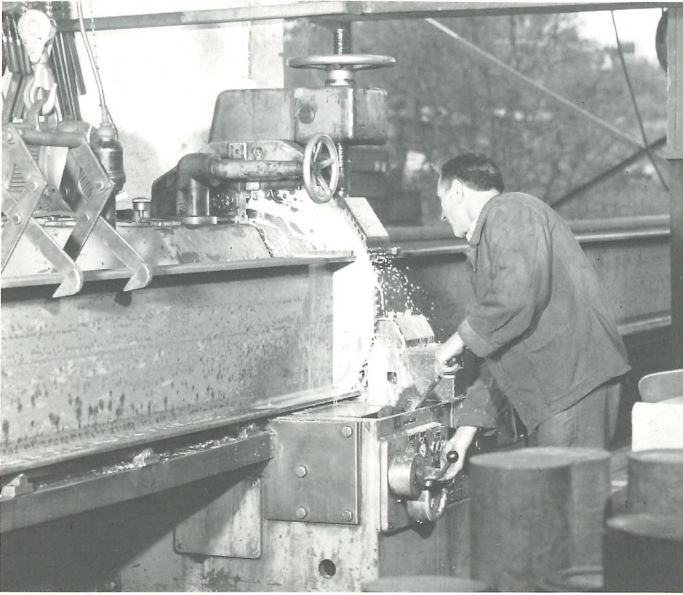
Große Pressenmontagehalle



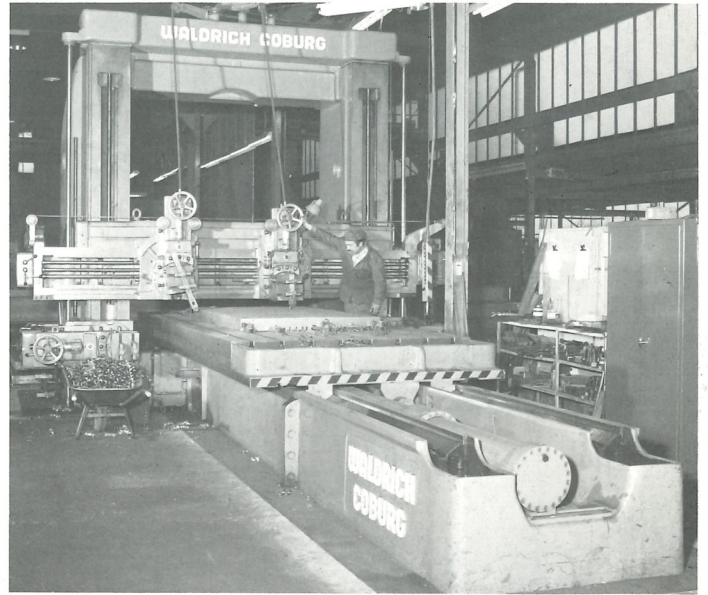
Serienpressenhalle



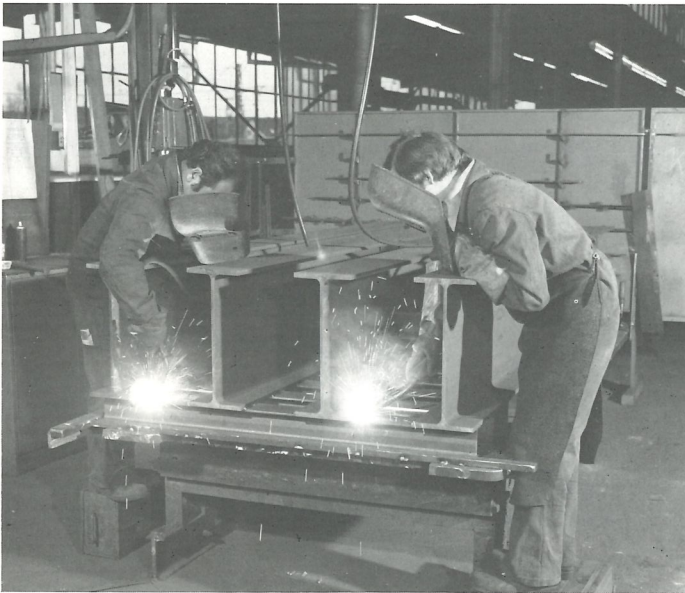
...und seine Produktionsstätten



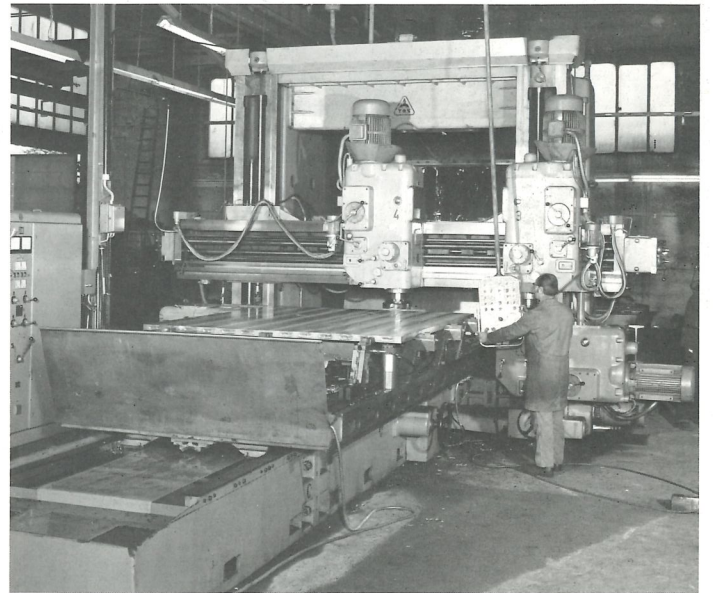
Zuschnitt von Roheisen für Serienpressen



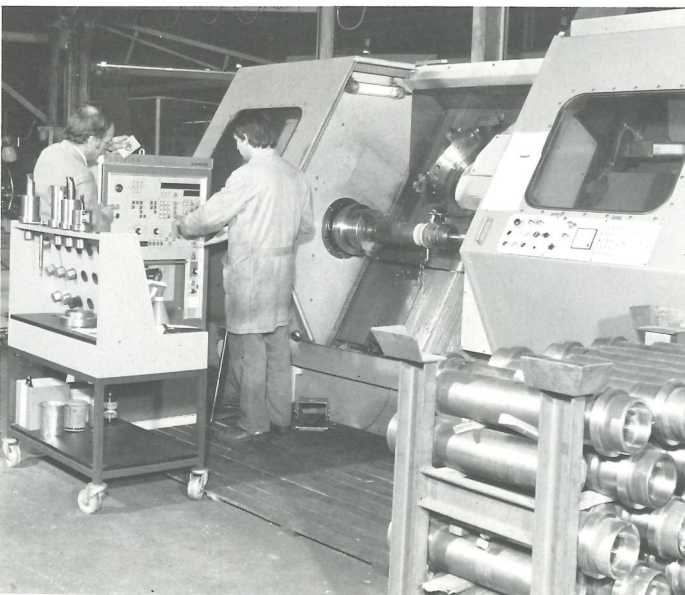
Langhobelmaschine



Schweißplatz für Serienpressenteile



Portalfräsmaschine für Hochgenauigkeitsbearbeitung von Pressenteilen und Pressplatten



NC-gesteuertes Drehzentrum für Hydraulikzylinder

Die Geschäftsleitung ...



Roland Ott



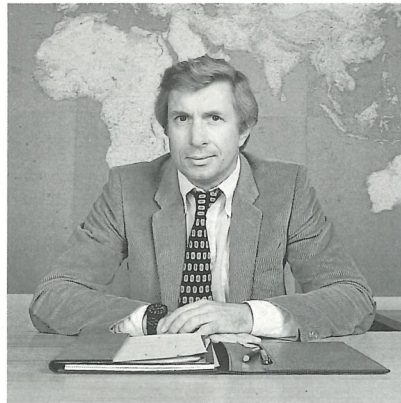
Werner Ott

Jedes Produkt ist letztendlich nur so gut, wie die Mitarbeiter, die es fertigen, verkaufen und später betreuen.

Stellvertretend für ein hervorragendes Arbeiterteam, möchte sich die Geschäftsleitung unseres Unternehmens vorstellen.



Verkaufsleitung Inland
Prokurist Hermann Mast



Verkaufsleitung Export
Prokurist Rainer Hübler



Verwaltung und Finanzen
Prokurist Dieter Stahl



...und ihre Mitarbeiter



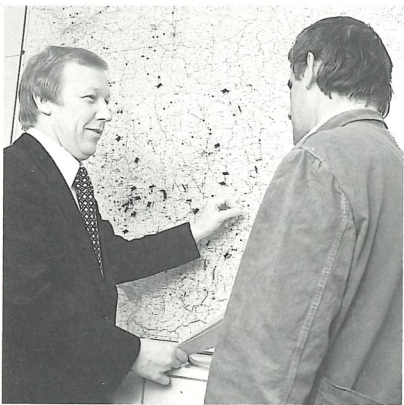
Verkaufsleitung
Serienprogramm
Werner Bartel



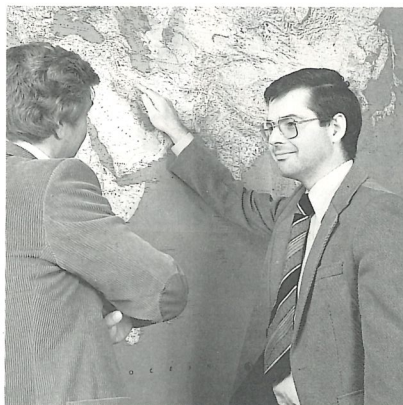
Verkaufsleitung
Handelsmaschinenprogramm
Erhard Siegle



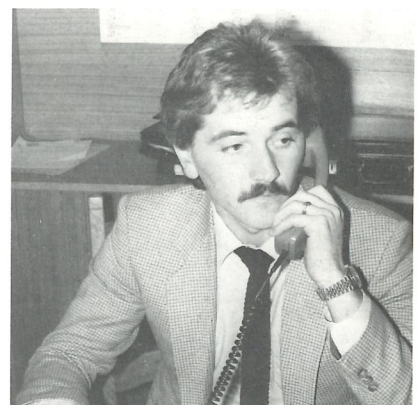
Verkaufsleitung
Sonderpressenprogramm
Peter Stegmaier



Kundendienstleitung
Heinrich Krieger



Dispositionsleitung
Hermann Rösch



Werbeleitung
Horst Zwipp

Kurt Kübler
Produktgruppe
Serienpressen

Helmut Stark
Produktgruppe
Leimauftragmaschinen

Werner Schmidt
Produktgruppe
Kantenanleimmaschinen

Walter Pfeiffer
Produktgruppe
Schleifmaschinen



Horst Gruber
Produktgruppe
Sonderpressen

**Sie alle
sind Meister ihres Fachs!**



Inhaltsverzeichnis

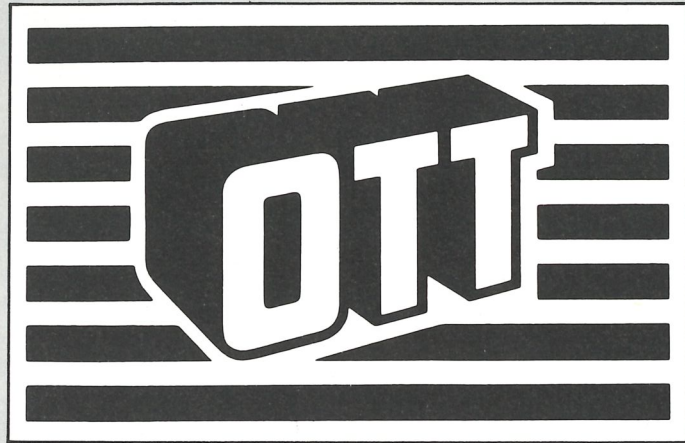
Das OTT-Fabrikationsprogramm

- 8 Hydraulische Pressen
- 9 Bürsten- und Leimauftragmaschinen
- 10 Kantenanleimmaschinen
- 12 Breitband-Kontakt-Schleifmaschinen
- 14 Furnier- und Feinschnittmaschine, Korpuspresse, Plattenregal, Kantenkappgerät
- 15 Werkstückstärkenmeßgerät, Streifenschneider, Heizschienen, Leimroller

Das OTT-Handelsprogramm

- 17 Furnierzusammensetzmaschinen
- 18 Furnierschneidemaschinen
- 19 Formatkreissägen
- 21 Doppelabkürzsägen und stehende Plattensägen
- 22 Liegende Platten- und Massivholzsägen
- 23 Plattenaufteilen total
- 24 Dübelbohrmaschinen
- 25 Dübel- und Beschlagbohrmaschinen
- 26 Sonderbohrmaschinen
- 27 Kanten- und Bandschleifmaschinen
- 28 Abrichthobelmaschinen
- 29 Dickenhobelmaschinen
- 30 Kombinierte Hobelmaschinen
- 31 Tischfräsmaschinen
- 32 Schwenkbare Fräsmaschinen, Oberfräsen und Kantenfräsen
- 33 Zapfenschneid- und Schlitzmaschinen, Langlochbohrmaschinen
- 34 4-seiten Hobelmaschinen, Doppelendprofiler
- 35 Kanten- und Verleimpresen, Rahmen-, Block- und Tischpressen
- 37 Bandsägemaschinen
- 38 Kompressoren
- 39 Komplettete Betriebseinrichtungen
- 40 OTT-Verkaufsbüros





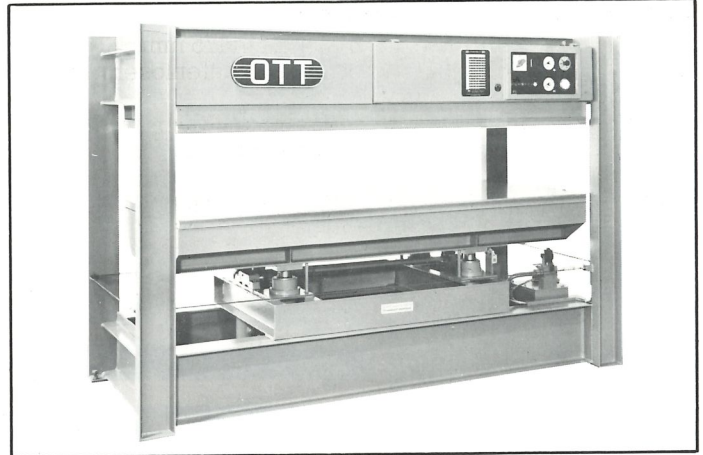
**Das
Fabrikationsprogramm**

Hydraulische Pressen

Modell Junior und 300 K

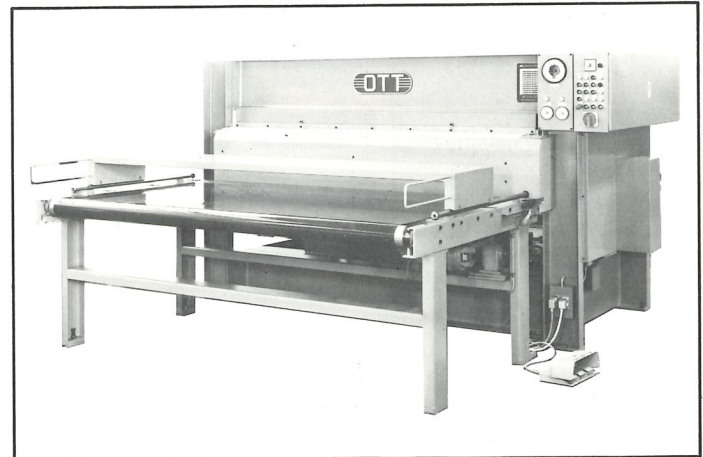
Schwere Bauweise
Hoher Preßdruck
4-6-8 ungeschweißte Druckzylinder mit gehärteten Stahlkolben
wartungsfreie Hydraulikanlage
400 mm Öffnungsweite
4-seitige, offene Ausführung
Preßgrößen: **Länge** 2200-2550-2750-3000-3300-3600 mm
Breite 1100 und 1350 mm
mit 1 bis 10 Preßetagen

Ersatzaustausch Heizplatten in Vollaluminium und in OTT-Hohlkammer-System, Dampf- und Warmwasser-Registerheizplatten und massive Stahlheizplatten von 30-200 mm Stärke und allen notwendigen Größen.



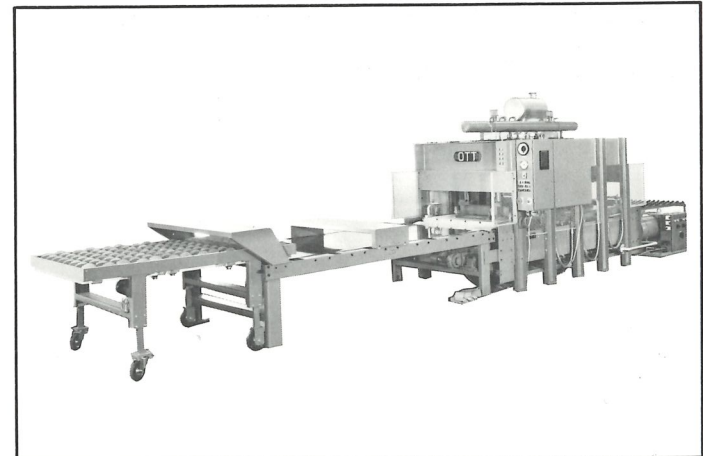
Automatische Furnierpresse Modell 300KD-U

Diese neue automatische Furnierpresse entstand aus unseren bewährten Durchlauf-Industrie-Pressen. Die Grundpresse ist eine serienmäßige Furnierpresse der Baureihe 300K in Preßgrößen 2550 x 1350 mm und 3000 x 1350 mm.



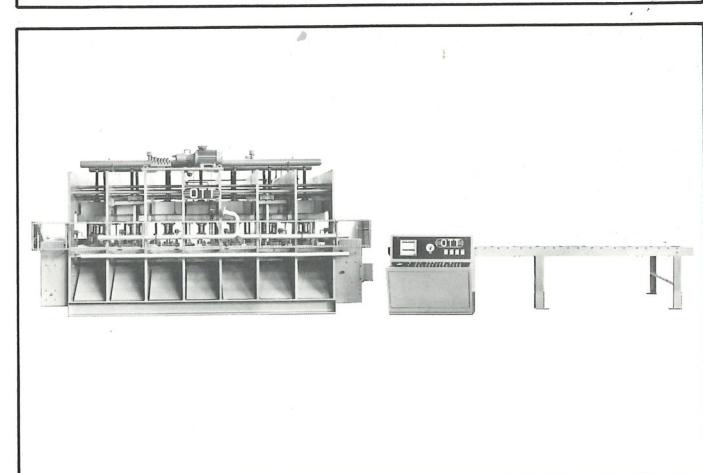
Durchlauf-Furnierpresse Modell D99-S

Unsere neue automatische Durchlauf-Furnierpresse, Modell D99-S, ist für den Einsatz im Innenausbaubetrieb und zur rationellen Durchführung von Furnierarbeiten, zur Herstellung großflächiger Elemente, Wand- und Deckenverkleidungen und zur Herstellung von Türen gedacht. Preßgröße 3000 x 1350 mm.



Automatische Durchlaufpresse Modell D99

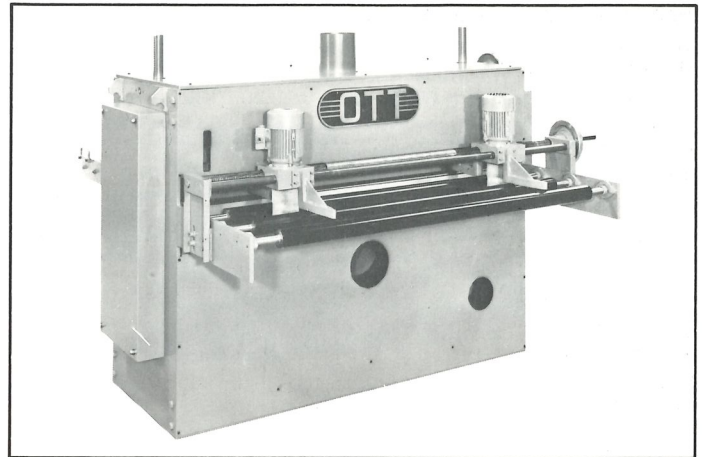
Serienpreßgröße 2800 - 3200 - 3600 - 4200 x 1400 mm.
Andere Größen auf Anfrage bis Preßgröße 16000 x 3200 mm.
Beheizung mit Dampf, Heißwasser und Thermoöl.
Massive, energiesparende Stahlheizplatten aus eigener Fertigung.



Bürsten- und Leimauftragmaschinen

Bürstenmaschine Modell BM

Mit 2 eingebauten Entstaubungsbürsten 175 mm, automatischer Werkstückdurchlauf mit stufenlosem Vorschub 8-24 m/min, mit angetriebenen Ein- und Auslaufrollen 100 mm Ø Einlaufhöhe 850 mm, je 2 Absaugstutzen oben und unten 160 mm Ø Durchlaßhöhe 2-100 mm, kürzestes Werkstück 280 mm. Arbeitsbreiten von 800 bis 2800 mm.



Zweiwalzen-Leimauftragmaschine Modell LA 70

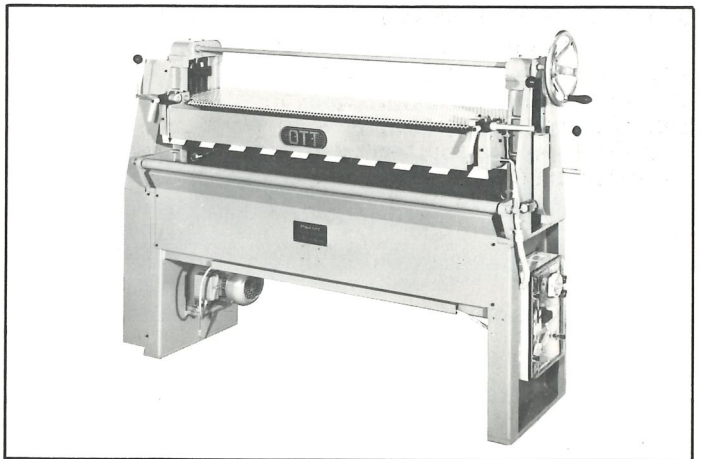
Diese neue Leimauftragmaschine ist sehr einfach zu bedienen und sehr leicht zu reinigen. Alle Werkstücke bis 700 mm Breite können in einem Durchlauf ein- oder beidseitig beleimt werden. Durch die einseitig offene Ausführung ist es möglich, großflächige Teile bis 1400 mm Breite in zwei Durchgängen zu beleimen. Der Leimauftrag ist genau einstellbar, der Leimverbrauch sehr gering.

- Feindosierbarer Leimauftrag.
- Große, gummibelegte Leimauftragwalzen, obere Walze gefedert.
- Abnehmbare Leimbecken für schnelle Reinigung.
- Schwere, formschöne Ausführung.
- Auf Wunsch mit Fahreinrichtung.



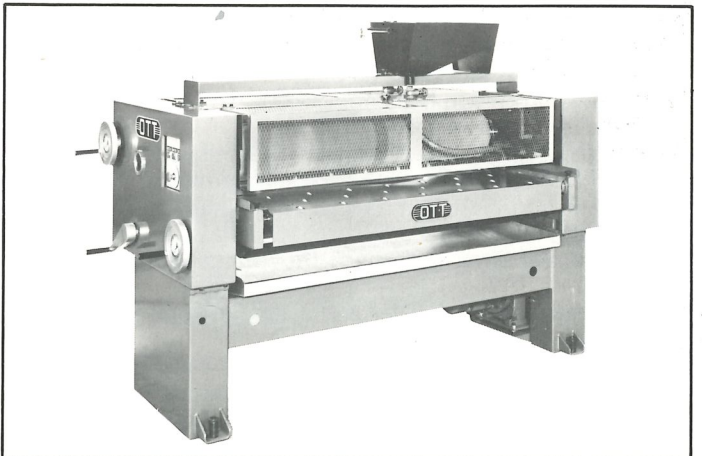
Zweiwalzen-Leimauftragmaschine Modell ZLA

Arbeitsbreite 900 mm und 1300 mm. Auf Wunsch mit Fahreinrichtung.



Vierwalzen-Leimauftragmaschine Modell LA-4

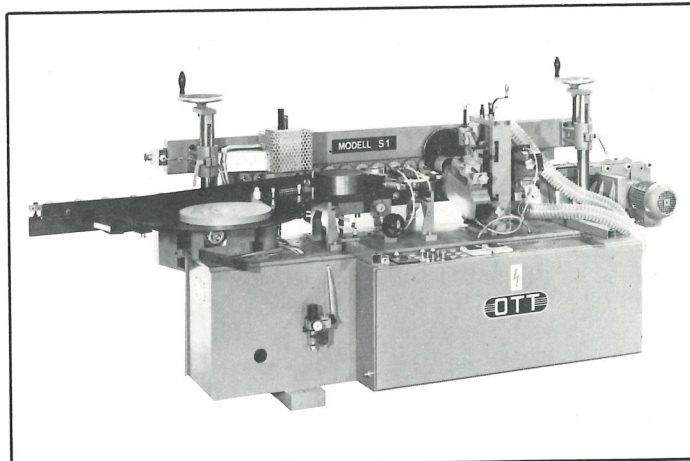
Arbeitsbreite 1000 mm und 1400 mm. Schwere Ausführung, spritzwassergeschützt. 2 Leimwalzen 238 mm Ø 2 Dosierwalzen 171 mm Ø 2 Geschwindigkeiten oder stufenlos. Ein- und Auslaufrollen. Sondergrößen bis 3000 mm Arbeitsbreite.



Kantenanleimmaschinen

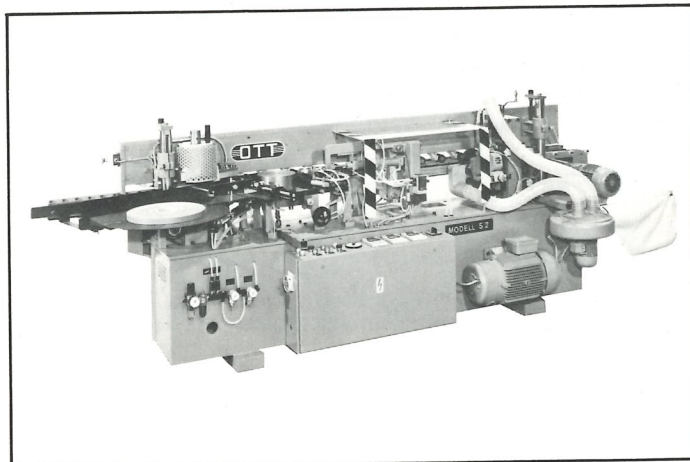
Kantenanleimmaschine Modell S1

Anleimen und Bündigfräsen von Furnier- und Kunststoffkanten bis max. 4 mm/10 mm Stärke und 70 mm Höhe. Min. Werkstückbreite 60 mm. Maschinenkörperlänge 1900 mm, Gesamtlänge 2500 mm. Mit Kettenbandvorschub ca. 18 m/min. Rollenoberdruck auf Werkstückstärke einstellbar. Druckzone auf Kantenstärke einstellbar, mit 3 Rollen. Maschine mit Schnellheizbecken ca. 1,5 kg Kleberinhalt und Kleberauftrag über Walze, Anheizdauer 6-8 Minuten.



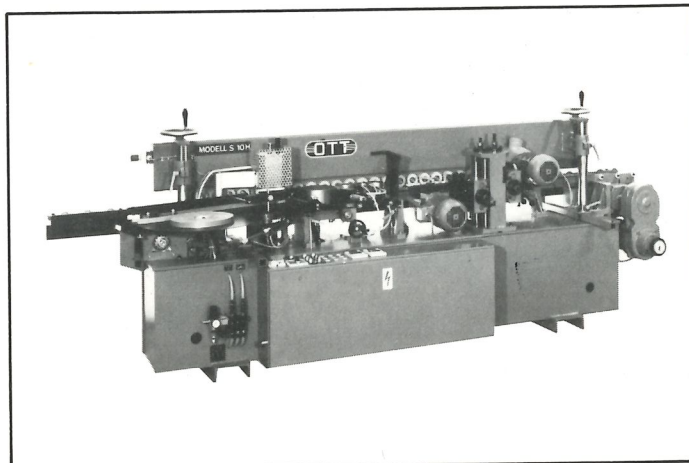
Kantenanleimmaschine Modell S2

Anleimen, Kappen und Fräsen von Kunststoff- und Furnierkanten bis max. 4 mm/10 mm Stärke. Werkstückhöhe bei Kappen und Fräsen max. 30 mm. Werkstückhöhe ohne Kappen, nur Fräsen, max. 70 mm. Min. Werkstückbreite 60 mm. Maschinenkörperlänge 2390 mm, Gesamtlänge 3100 mm. Mit Kettenbandvorschub ca. 18 m/min. Rollenoberdruck auf Werkstückstärke einstellbar. Druckzone mit 3 Rollen, auf Kantenstärke einstellbar. Maschine mit Schnellheizbecken ca. 1,5 kg Kleberinhalt und Kleberauftrag über Walze, Anheizdauer 6-8 Minuten.



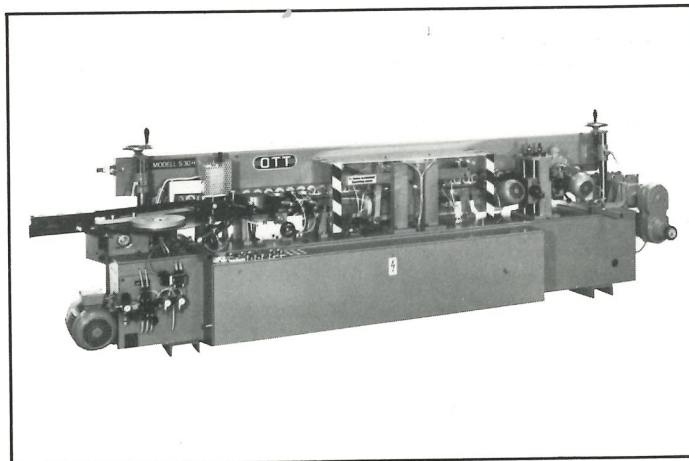
Kantenanleimmaschine Modell S10-H

Anleimen und Bündigfräsen von Furnier-, Kunststoff- und Massivkanten bis 20 mm. Werkstückstärke von 6 bis 70 mm. Min. Werkstückbreite 60 mm. Maschinenkörperlänge 2500 mm, Gesamtlänge 3450 mm. Starker Kettenbandvorschub 1,1 kW, stufenlos 8-24 m/min. Rollenoberdruck mit Handrad auf Werkstückstärke einstellbar. Druckzone mit 1 angetriebenen großen und 3 kleinen Druckrollen. Schnellheizbecken mit Drehschieber, Kleberauftrag mit Walze. Gegenlauf über Massivkanten, Gleichlauf für dünne Kanten. Elektronische Wärmeregulierung, Anheizdauer 6-8 Min. Modell S 20-H gleich wie S10-H, jedoch mit 1 Freiplatz 500 mm



Kantenanleimmaschine Modell S30-H

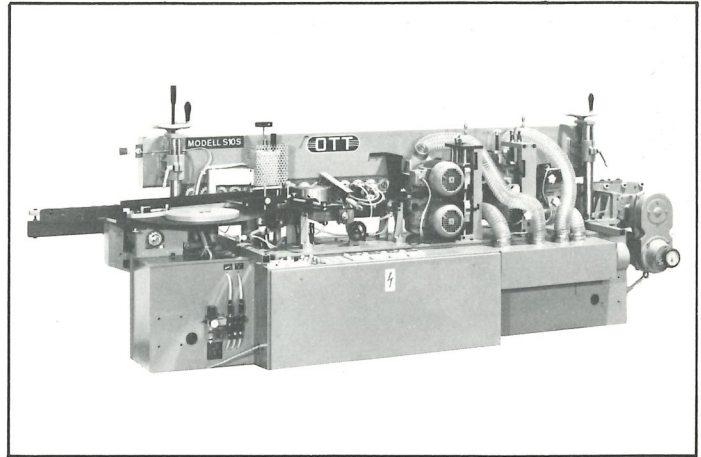
Anleimen, Kappen und Bündigfräsen von Furnier-, Kunststoff- und Masivkanten bis 20 mm. Werkstückstärke von 8-70 mm. Min. Werkstückbreite 60 mm. Maschinenkörperlänge 3770 mm, Gesamtlänge 4500 mm. Starker Kettenbandvorschub 2,2 kW, stufenlos 8-24 m/min. Rollenoberdruck mit Handrad auf Werkstückstärke einstellbar. Druckzone mit 1 angetriebenen großen und 3 kleinen Druckrollen. Schnellheizbecken mit Drehschieber, Kleberauftrag mit Walze. Gegenlauf für Massivkanten, Gleichlauf für dünne Kanten. Elektronische Wärmeregulierung, Anheizdauer 6-8 Min. Modell S 40-H gleich wie S 30-H, jedoch mit 1 Freiplatz von 500 mm.



Kantenanleimmaschinen

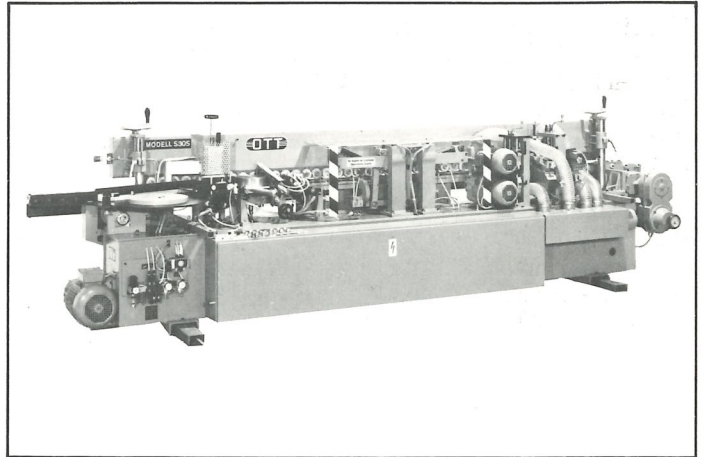
Kantenanleimmaschine Modell S-10-S

Anleimen und Bündigfräsen von Furnier-, Kunststoff- und Massivkanten bis 20 mm.
Werkstückstärke von 6 bis 70 mm
Werkstückbreite 60 mm. Auf Wunsch 50 mm.
Maschinenkörperlänge 2500 mm, Gesamtlänge 3450 mm
Starker Kettenbandvorschub 1,1 kW, stufenlos.
Rollenoberdruck mit Handrad auf Werkstückstärke einstellbar.
Druckzone mit 1 angetriebenen großen und 3 kleinen Druckrollen.
Schnellheizbecken mit Drehschieber, Kleberauftrag mit Walze.
Elektronische Wärmeregulierung, Anheizdauer 6–8 Min.
Modell S-20-S gleich wie S-10-S, jedoch 1 Freiplatz mit 500 mm.



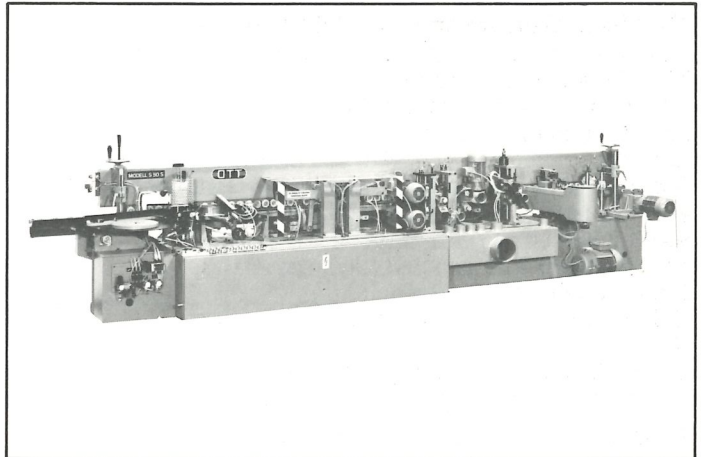
Kantenanleimmaschine Modell S-30-S

Anleimen, Kappen und Fräsen von Furnier-, Kunststoff- und Massivkanten bis 20 mm
Werkstückstärke von 8 bis 70 mm
Werkstückbreite 60 mm. Auf Wunsch 50 mm.
Maschinenkörperlänge 3770 mm, Gesamtlänge 4500 mm
Starker Kettenbandvorschub 1,5 kW, stufenlos.
Rollenoberdruck mit Handrad auf Werkstückstärke einstellbar.
Druckzone mit 1 angetriebenen großen und 3 kleinen Druckrollen.
Schnellheizbecken mit Drehschieber, Kleberauftrag mit Walze.
Elektronische Wärmeregulierung, Anheizdauer 6–8 Min.
Modell S-40-S gleich wie S-30-S, jedoch mit 1 Freiplatz mit 500 mm.



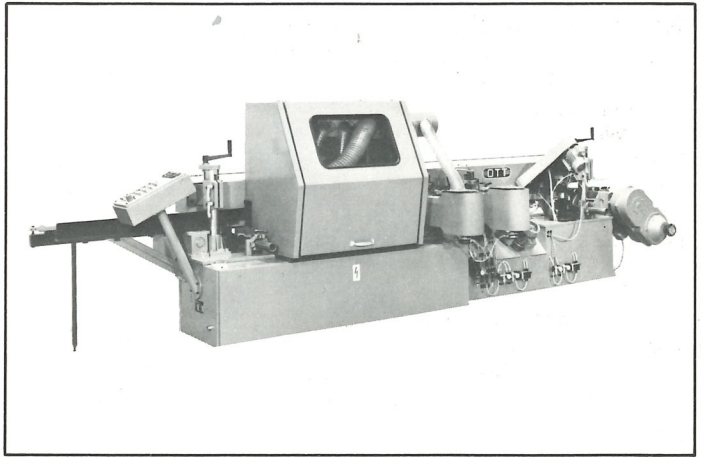
Kantenanleimmaschine Modell S-50-S

Anleimen, Fräsen und Schleifen von Furnier-, Kunststoff- und Massivkanten bis 20 mm
Werkstückstärke von 8 bis 70 mm
Min. Werkstückbreite 60 mm. Auf Wunsch 50 mm.
Maschinenkörperlänge 5190 mm, Gesamtlänge 6000 mm
Starker Kettenbandvorschub 2,2 kW, stufenlos.
Rollenoberdruck mit Handrad auf Werkstückstärke einstellbar.
Druckzone mit 1 angetriebenen großen und 3 kleinen Druckrollen.
Schnellheizbecken mit Drehschieber, Kleberauftrag mit Walze.
Elektronische Wärmeregulierung, Anheizdauer 6–8 Min.



Kantenbearbeitungsmaschinen Modell BA 1 bis BA 6

Die Bearbeitung von Kanten an flächigen Werkstücken jeglicher Art,
Bündigfräsen von Umleimern,
Fasefräsen an Furnier- und Kunststoffkanten,
Fügen beschichteter Platten,
Profilfräsen,
Fasefräsen,
Schleifen und Faseschleifen,
kann mit unserer Kantenbearbeitungsmaschine rationell und sicher durchgeführt werden.



Breitband-Kontakt-Schleifmaschinen

Breitbandschleifmaschine Modell RSK-O

Unsere Original Kombi Maschine RSK-O ist die richtige Lösung für das Handwerk.
Kein Maschinenart in der Holzbearbeitungsmaschinenindustrie wurde bisher öfter nachempfunden.
Kalibrierschliff mit abgesenkter Walze,
Massivholzschliff mit Walze und Schuh,
Furnierfeinschliff mit abgesenktem Luftschleifschuh.
Arbeitsbreite 1100 mm und 1360 mm.
Schleifstärke von 2 bis 160 mm



Breitbandschleifmaschinen Modell Comet

Die neue Generation an Breitbandschleifautomaten mit der einzigartigen Bedienung.

COMET-1

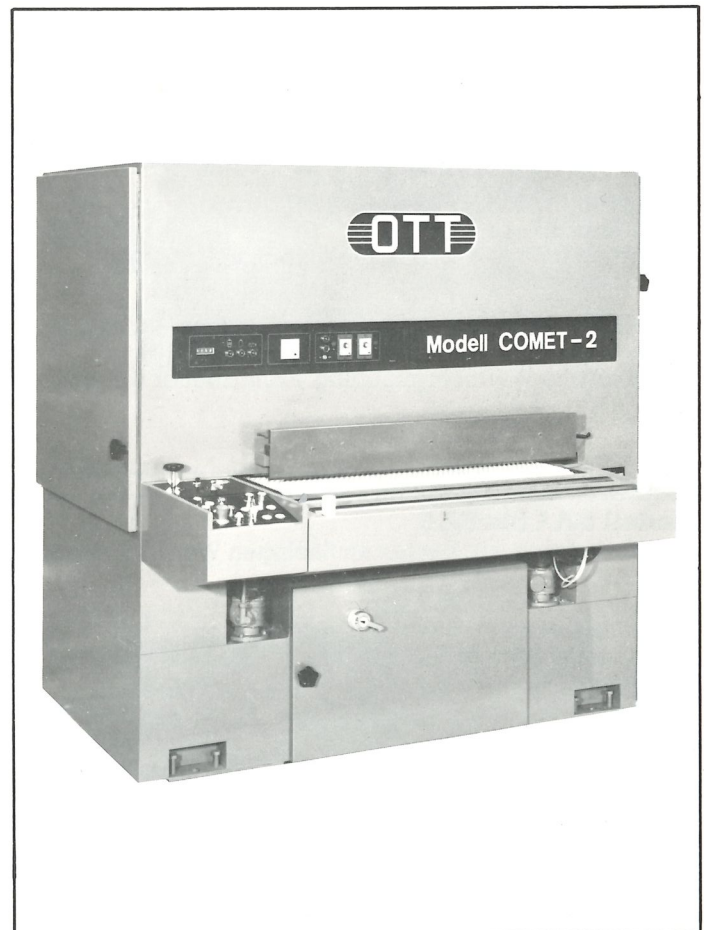
Maschine mit 1 kombinierten Walzen/Schuh-Schleifaggregat und Entstaubungsbürste, von oben schleifend.
Umstellung des Schleifaggregates und der Druckaggregate automatisch über Wahlschalter von Kalibrieren auf Feinschleifen oder umgekehrt.
Arbeitsbreite 1100 mm und 1360 mm
Schleifstärke 3 bis 160 mm

COMET-2

Maschine mit 1 Kalibrierwalze, 1 Feinschleifschuh und Entstaubungsbürste, von oben schleifend.
Beide Schleifaggregate einzeln oder zusammen über 3-fach-Schaltung automatisch in oder außer Schleifeinsatz zu bringen, bei gleichzeitiger automatischer Umstellung der Druckaggregate.
Arbeitsbreite 1100 mm und 1360 mm
Schleifstärke 3 bis 160 mm

COMET-3

Maschine mit 1 Kalibrierwalze, 2 Feinschleifschuhen und Entstaubungsbürste, von oben schleifend.
Alle 3 Schleifaggregate einzeln oder zusammen über 3-fach-Schaltung automatisch in oder außer Schleifeinsatz zu bringen, bei gleichzeitiger automatischer Umstellung der Druckaggregate.
Arbeitsbreite 1100 mm und 1360 mm
Schleifstärke 3 bis 160 mm
Alle Modelle auch mit automatischer Werkstückstärken-einstellung.



Breitband-Kontakt-Schleifmaschinen

Breitbandschleifmaschine Modell RS-O

Diese Maschine ist die universelle Maschine unserer Baureihe und wird hauptsächlich in Klein- und Mittelbetrieben eingesetzt.

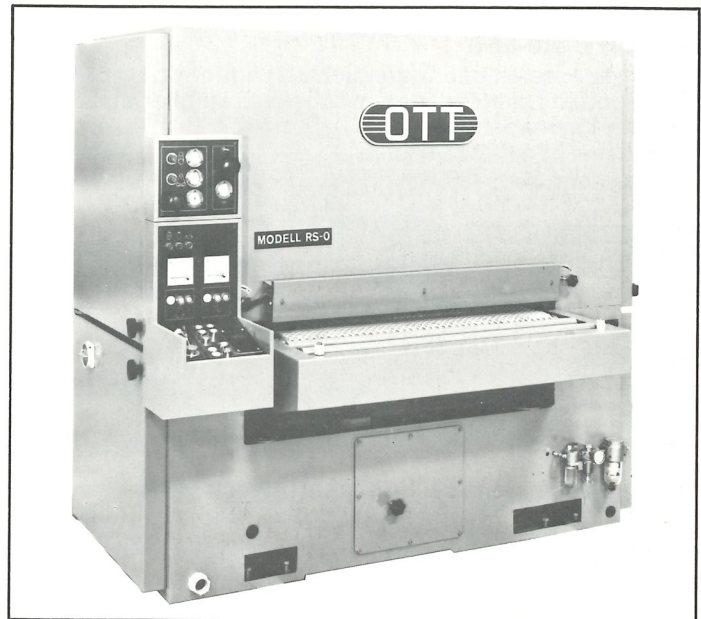
Mit dieser Maschine können die beiden Schleifaggregate – Kontaktschleifwalze und Schleifschuh – unabhängig voneinander eingesetzt werden.

Wenn überwiegend Kalibrierarbeiten von Massivhölzern und plattenförmigen Werkstücken durchgeführt werden, wird mit der Maschine nur mit der Kontaktschleifwalze gearbeitet. Zum Nachschleifen massiver Teile kommt der starre Schleifschuh zum Einsatz.

Für Furnierfeinschliff kann die Maschine eingesetzt werden, indem Kontaktschleifwalze den Vorschliff und der Luftkissenschleifschuh den perfekten Fertigfurnierschliff durchführt.

Arbeitsbreite 630–930–1100–1300 mm

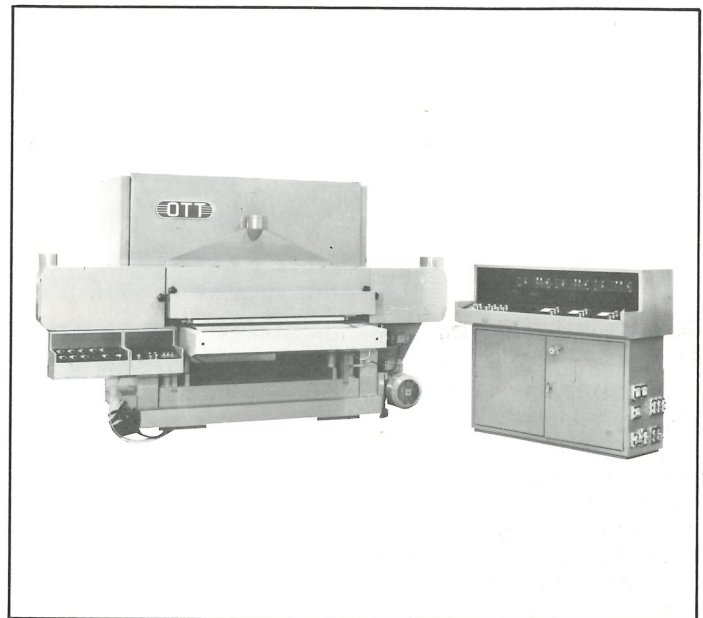
Schleifstärke 3 bis 160 mm



Kreuzschliffautomat Stemac Modell LES

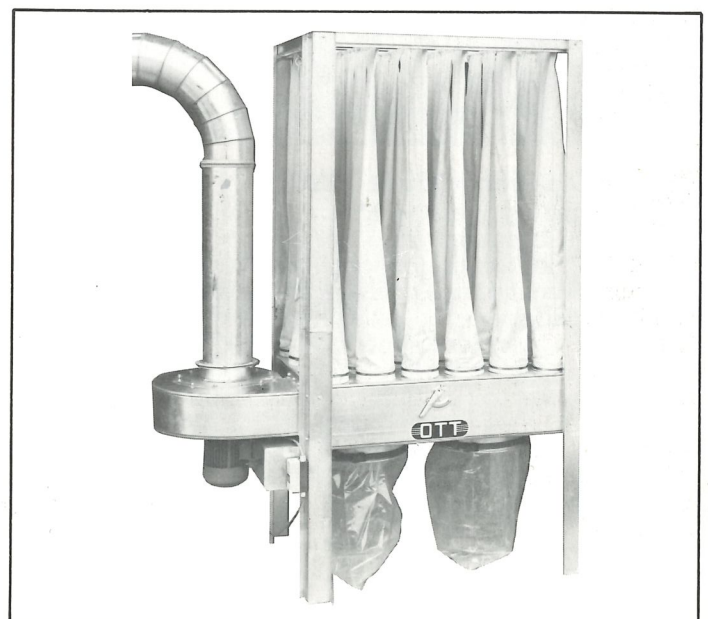
Die Maschinen werden in verschiedenen Aggregatanordnungen, von 2-Band- bis 5-Bandausführungen geliefert. Speziell die neuartige, elektronische Schleifschuhsteuerung besticht durch die absolute Bedienfreundlichkeit ohne lange Rüst- und Umstellzeiten.

Die am häufigsten zur Lieferung gelangten Modelle sind die Automaten LES 3 mit 1 Quer- und 2 Längsschleifaggregaten oder LES 4 mit 2 Quer- und 2 Längsschleifaggregaten.



Staubfilterabsauganlagen

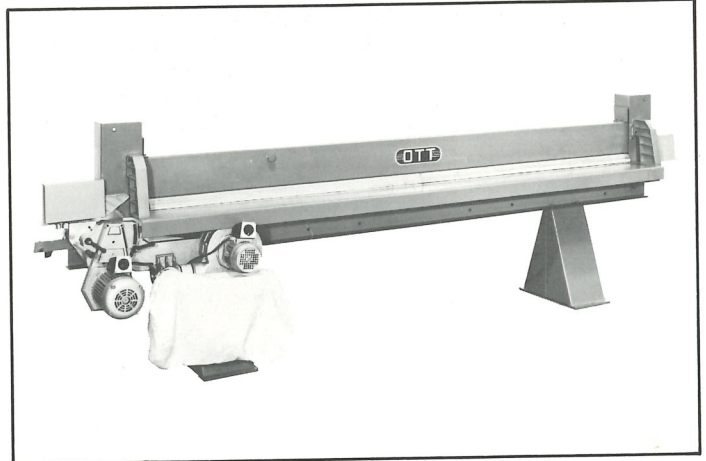
Leistungsstarke Absauganlagen komplett mit Handabrüttelung in voll verzinkter Ausführung. Auf Wunsch auch in wetterfester, verkleideter Ausführung lieferbar zum Aufstellen außerhalb der Betriebsräume mit Wärmerückführung.



Furnier- und Feinschnittmaschine, Korpuspresse, Plattenregal, Kantenkappgerät

Furnier- und Feinschnittmaschine Modell F 310-350

Zum splitterfreien und fugendichten Sägen von Furnieren, Span- und Kunststoffplatten in schwerer, stabiler und form-schöner Kastenbauweise.
Maximale Schnitthöhe 65 mm
Arbeitslänge 3000-3500 mm



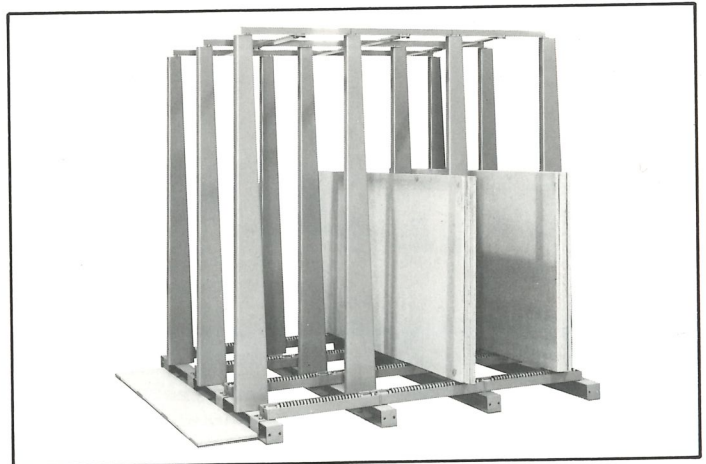
Universal Korpuspresse Modell KP 2513

Vollautomatisch, ohne Rüstzeiten und ohne jede Umstellung können Möbelkorpusse jeglicher Größe zwischen 200 x 200 mm bis 2500 x 1350 mm gepreßt werden.
4 Gewindespindeln mit je 1 Drehstromtriebemotor von 0,5 bis 1 kW für jede bewegliche vertikale und horizontale Druckfläche, fahren diese im Eilgang gemeinsam auf die Korpusgröße.
Diese Korpuspresse ist auch mit automatischem Durchlauf lieferbar.



Plattenregal Modell PR

Diese neue Plattenregalanlage ist im Baukastensystem gebaut und kann raumsparend aufgebaut werden.
Jedes Lagerabteil kann ca. 20-30 Platten aufnehmen. Durch die sinnvolle, patentierte Mehrfachrollen-Konstruktion in den einzelnen Lagerabteilen kann jede Platte einzeln, unabhängig von den noch lagernden Platten, sehr leicht aus den einzelnen Abteilen entnommen werden.



Kantenkappgerät Modell TKS

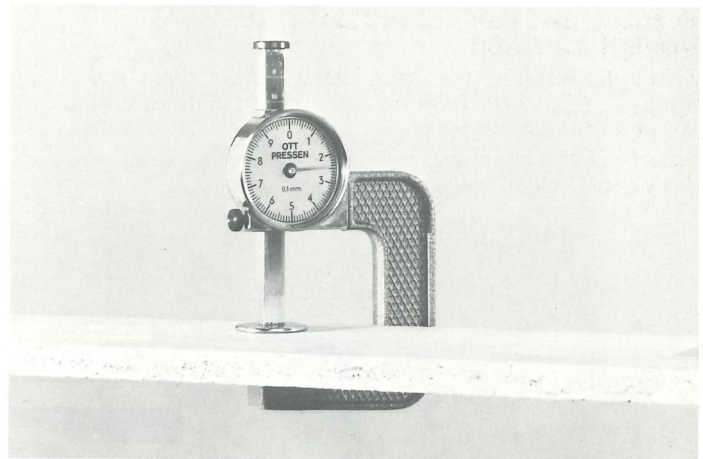
Unser Kantenkappgerät ist ein unentbehrlicher Helfer für jeden Innenausbaubetrieb.
Überstehende Furnier-, Kunststoff- und Massivkanten an flächigen Möbelteilen, Platten und Türen werden maßgenau abgekapp.
0-Stellung = gerades Kappen
8°-Stellung = Fasekappen



Werkstückstärkenmeßgerät, Streifenschneider, Heizschienen, Leimroller

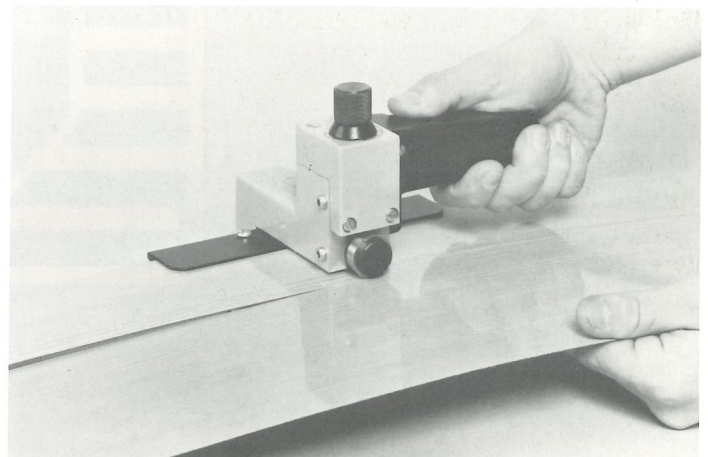
OTT-Werkstückstärken-Meßgerät

für schnelles und sicheres Messen von Platten und Rahmen.
Ablesegenauigkeit: 0,1 mm
Größe 1 0-50 mm Meßbereich
Größe 2 30-80 mm Meßbereich



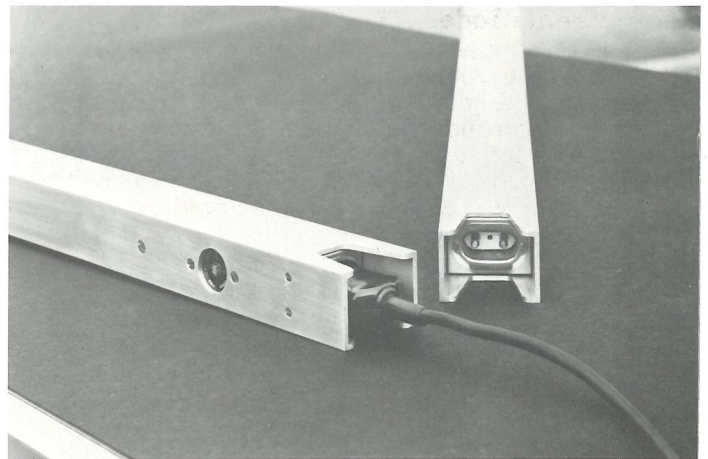
Streifenschneider KS

Der neue Streifenschneider ist ein preisgünstiges Handgerät zum einfachen Schneiden von Kanten aus Schichtstoffplatten bis 80 mm Breite und bis 2 mm Stärke. Die Schnittflächen sind splitter- und ausreißfrei. Durch seine Handlichkeit, schnelle Umstellung und genaue Schnittleistung ist er ein unentbehrlicher Helfer in jedem Betrieb.



OTT-Heizschienen

aus Aluminiumprofil 65 x 57 mm,
für Temperaturen bis 150°C.
Längen: 650-1000-1500-2000-2500-3000-3500 mm.
Auf Wunsch Sonderlängen.



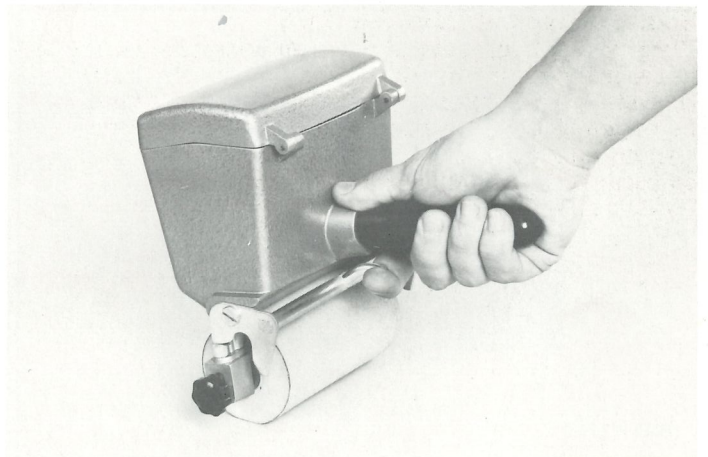
OTT-Leimroller, Modell LR

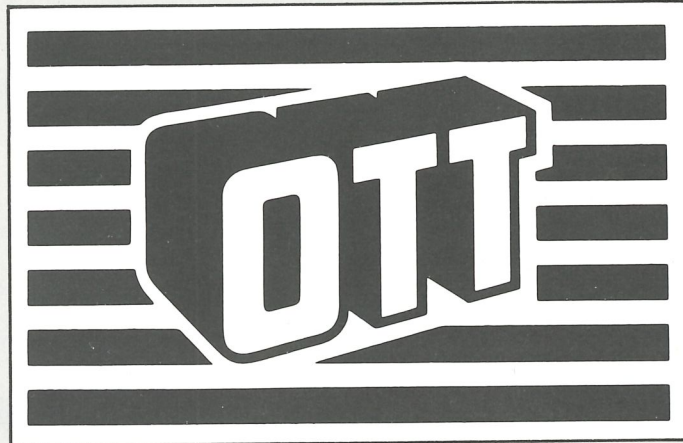
Der neue Leimroller LR ist eine wesentliche Weiterverbesserung der seither bekannten Handgeräte.

Der Leimroller LR hat 2 Funktionen:

1. Leimauftrag auf Fläche durch 125 mm breite Auftragswalze und Einhand-Feststellung zum genauen Verteilen der Leimflotte.
2. Leimauftrag auf Kanten, Leisten und schmale Hölzer bis 125 mm Breite.

Leimauftrag auf Leisten usw. durch obere Leimwalze.
Kein Verschmieren mit Leim beim Abstellen durch sinnvollen Ständer.



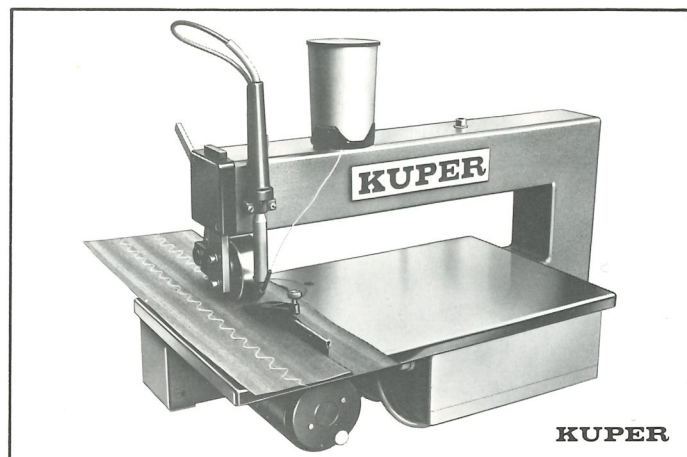


**Das
Handelsprogramm**

Furnierzusammensetzmaschinen

Furnierzusammensetzmaschine Fabrikat KUPER, Modell FW/Mini

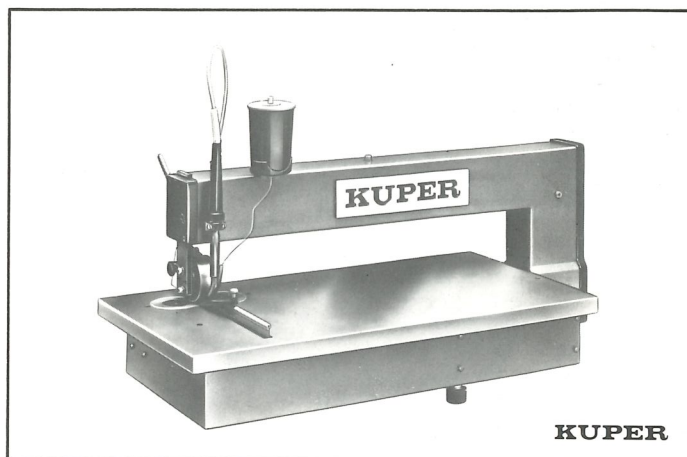
Die ideale Tischmaschine zum Zusammensetzen kleiner
Furniermengen mit Leimfaden.
Ständerausladung 420 mm.



KUPER

Furnierzusammensetzmaschine Fabrikat KUPER, Modell FW/Mini 630 - Tischmodell -

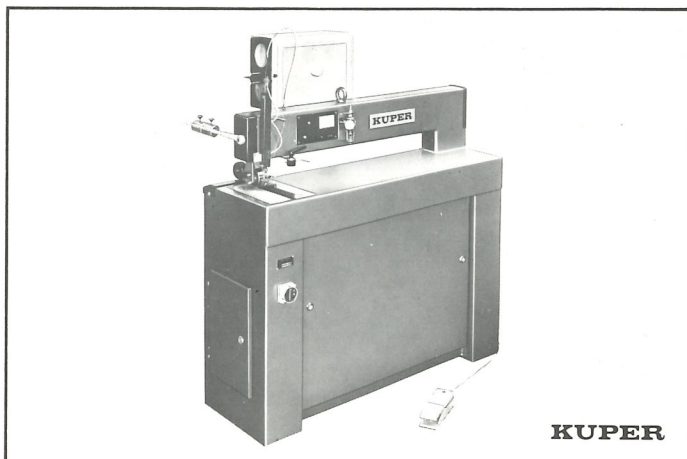
(Maschine auch als Ständerausführung lieferbar)
Die ideale Maschine für geringe Furniermengen mit den
technischen Vorzügen aller Kuper-Zick-Zack-Klebe-
maschinen. Diskusscheiben mit Toleranzausgleich unter-
schiedlicher Furnierstärken. Als Klebemedium dient
Kuper-Spezial-Leimfaden.
Ständerausladung 630 mm.



KUPER

Furnierzusammensetzmaschine Fabrikat KUPER, Modell FW/Junior 900

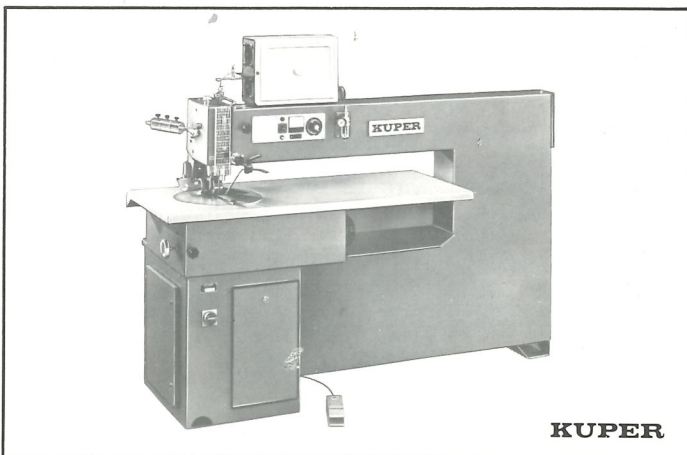
Für Leimfaden- und Fugenpapierverarbeitung.
Eine ideale und preisgünstige Maschine zur Verarbeitung
von Kuper-Zick-Zack-Leimfaden, sowie mit Zusatzgerät für
die Verarbeitung von Fugenpapier.
Ständerausladung 920 mm.



KUPER

Furnierzusammensetzmaschine Fabrikat KUPER, Modell FW

Zum Zusammensetzen von Edel- und Absperrfurnieren in
den Stärken von 0,3 bis ca. 3 mm
Ständerausladung 1150 und 1700 mm
Vorschub stufenlos 10 bis 30 m.
Garantiert dichte Fuge, Haftung und Reißfestigkeit, selbst
bei stark welligen Furnieren. Toleranzausgleichmechanis-
mus. Als Klebemedium dient ein Kuper-Spezial-Leimfaden.

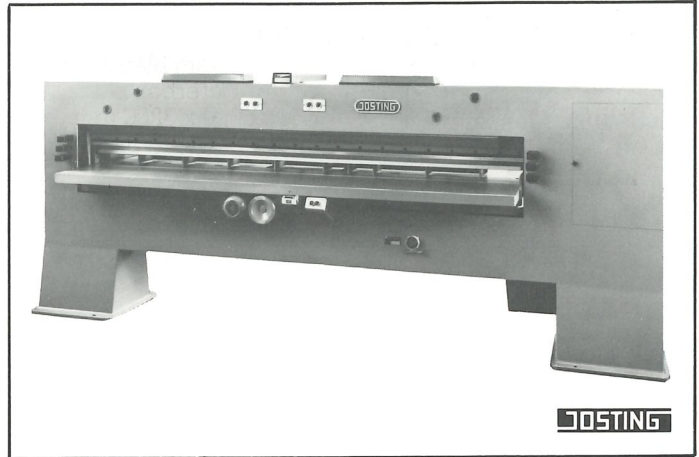


KUPER

Furnierschneidemaschinen

Furnierpaket-Schneidemaschine Fabrikat JOSTING, Typ PFS/EFS

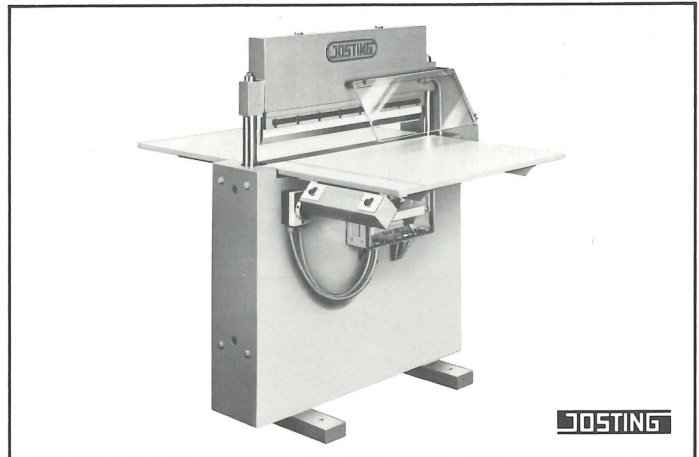
Schnittlängen von 1310–4250 mm
Einlegehöhe von 60–100 mm
Zweihand-Druckknopfschaltung, Lichtschrankensicherung, großflächig ausgebildeter Druckbalken, Richtlicht, Parallelanschlag, Millimeterzähler, Nachstelleinrichtung.



Querfurnierschere Fabrikat JOSTING, Typ QFS 850

Zum schnellen und sauberen Ablängen von Furnierpaketen. Variable Aufstellungsmöglichkeit am Aufstellungsort für den Fertigungsablauf von links nach rechts oder umgekehrt. Lichtfaden als Schnittandeuter, Zweihand-Sicherheitsdruckknopfschaltung, Plexiglasschutz für den Gefahrenbereich.

Schnittbreite 850 mm
Einlegehöhe 60 mm.



Querfurnierschere Fabrikat JOSTING, Typ QFS 800

Hier ist das Maschinenoberteil vorne offen ausgeführt, dadurch können die Furniere beliebig von links, rechts oder frontal eingelegt werden. Lichttrichtfaden, Zweihand-Sicherheitsdruckknopfschaltung, Plexiglasschutz.

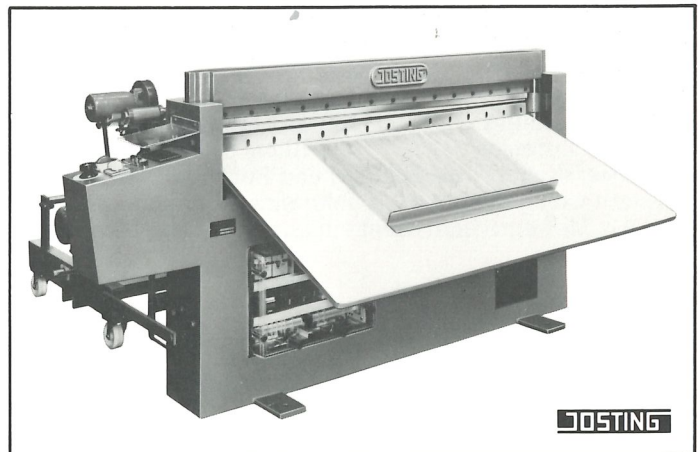
Schnittbreite 800 mm
Einlegehöhe 60 mm.



Folienschneidmaschine Fabrikat JOSTING, Typ FS

Zum automatischen Schneiden von der Rolle auf fertige Formate. Die Maschine steuert problemlos Grundierfolien, Dekofolien, Papiere, Kunstharzfilme, PVC-Folien, Kunstleder, Glasfasermatten und andere Materialien bis zu einer Stärke von ca. 1 mm. Fahrbarer Rollwagen mit 2 Abwickelachsen; es können mehrere Rollen gleichzeitig geschnitten werden.

Max. Rollenbreite bis zu 2180 mm
Max. Rollen-Ø ca. 550 mm.
Anzahl der Zuschnitte bei 1 m Länge ca. 1300 St. pro Std.

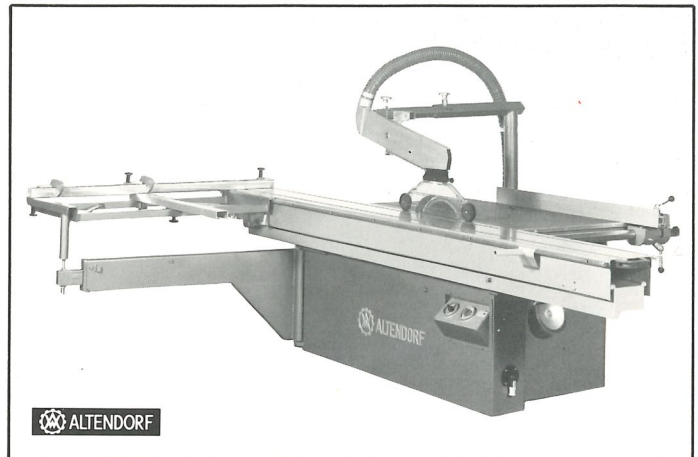


Formatkreissägen

Formatkreissäge

Fabrikat ALTENDORF, Typ F 90

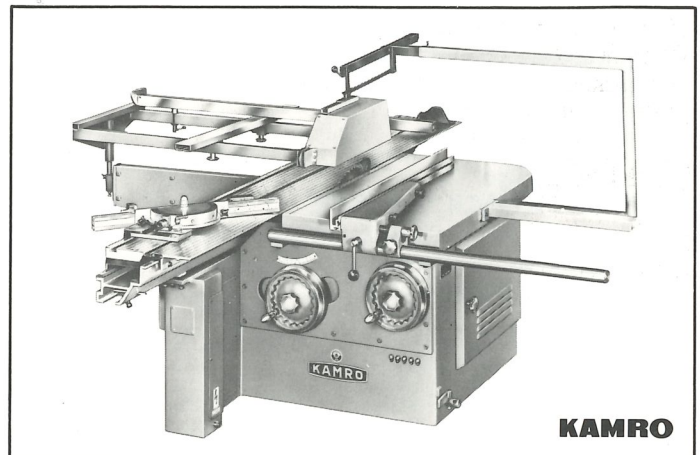
Standardmaschinen mit nicht schwenkbarem Blatt sowie mit bis zu 45 Grad schwenkbarem Blatt lieferbar.
Formatschnitte von 2500 x 2500 bis zu 3200 x 3200 mm.
Lieferbare Motoren von 5,5 bis 15 PS sowie mit Vorritzaggregat.



Format- und Besäumkreissäge

Fabrikat KAMRO, Typ FK »S«

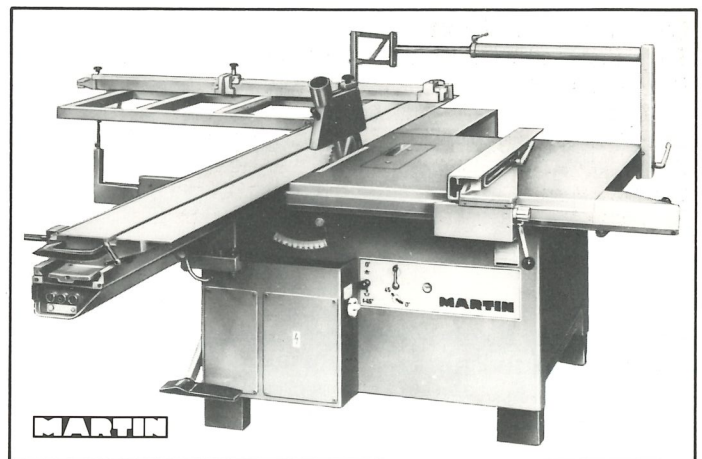
mit schrägstellbarem Sägeblatt bis zu 45 Grad.
Besäumlänge von 1600 bis 3600 mm.
Antrieb 5,5/7,5 kW, Vorritzaggregat.
Das Standardprogramm umfaßt noch eine Tischkreissäge sowie eine nicht schwenkbare Format- und Besäumkreissäge.



Formatkreissäge

Fabrikat MARTIN, Typ T 71

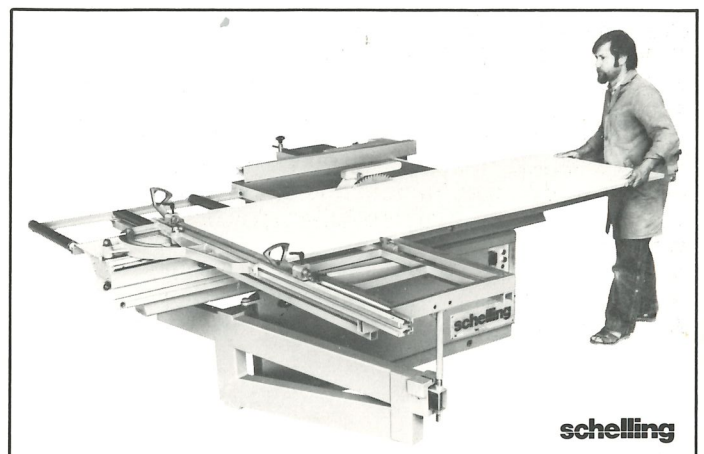
mit schwenkbarem Sägeblatt bis 45 Grad.
Formatschnitte von 2200 x 2200 bis 3600 x 3600 mm,
Motorstärken von 5,5 bis 11 kW, Vorritzaggregat.



Format- und Besäumkreissäge

Fabrikat SCHELLING, Typ KS 320 / KS 140

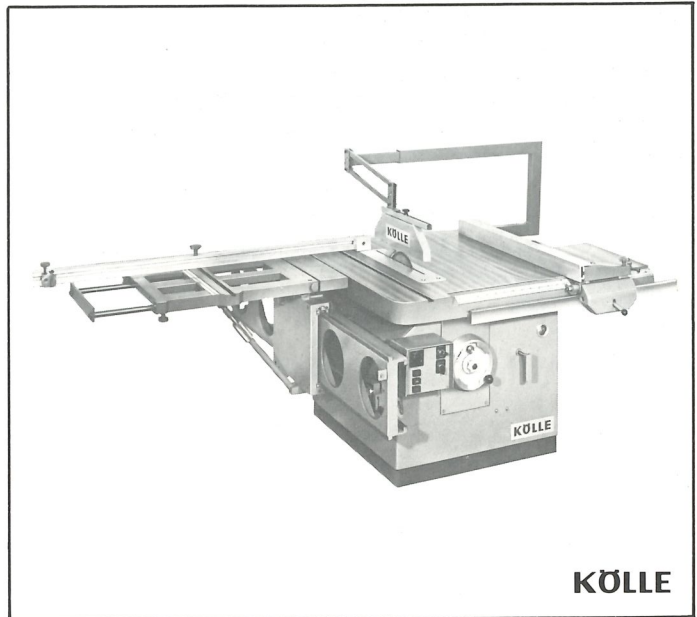
Schwenkbar von 0-45 Grad.
Schnittlänge von 1400 bis 3200 mm,
Antrieb 5,5 kW (7,5 kW), Vorritzaggregat.



Formatkreissägen

Format- und Besäumkreissäge Fabrikat KÖLLE, Typ KS 40

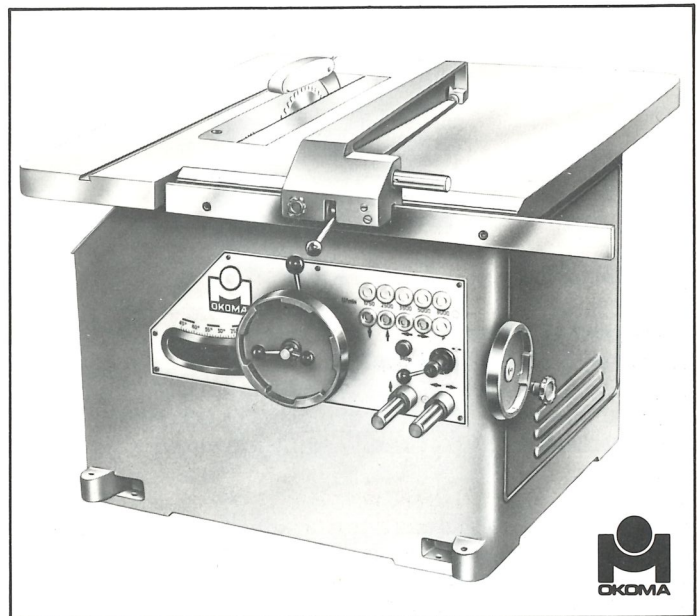
Sägeblatt bis 45 Grad schwenkbar.
Für Format- und Besäumschnitte von 2600 bis 3000 mm.
Motorleistung Antrieb 5,5 bis 7,5 kW.
Vorritzaggregat.



KÖLLE

Tischkreissäge Fabrikat OKOMA, Typ KSR

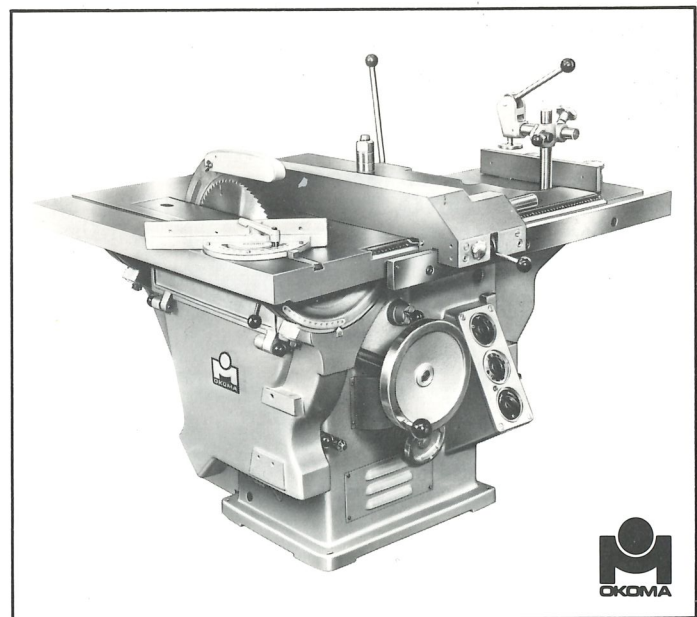
Mit schrägstellbarem Sägeblatt bis zu 45 Grad.
Tischgröße 1230 x 1120 mm.
Motorleistung Antrieb 5,5 kW.



OKOMA

Kombinierte Kreissäge-, Fräs- und Langloch- bohrmaschine Fabrikat OKOMA, Typ KFL

Tischgröße 1100 x 920 mm
Sägemotor 4 kW
Fräsmotor 3,3/4 kW
Tisch höhenverstellbar und schrägstellbar bis 45 Grad.
Bohrvorrichtung.



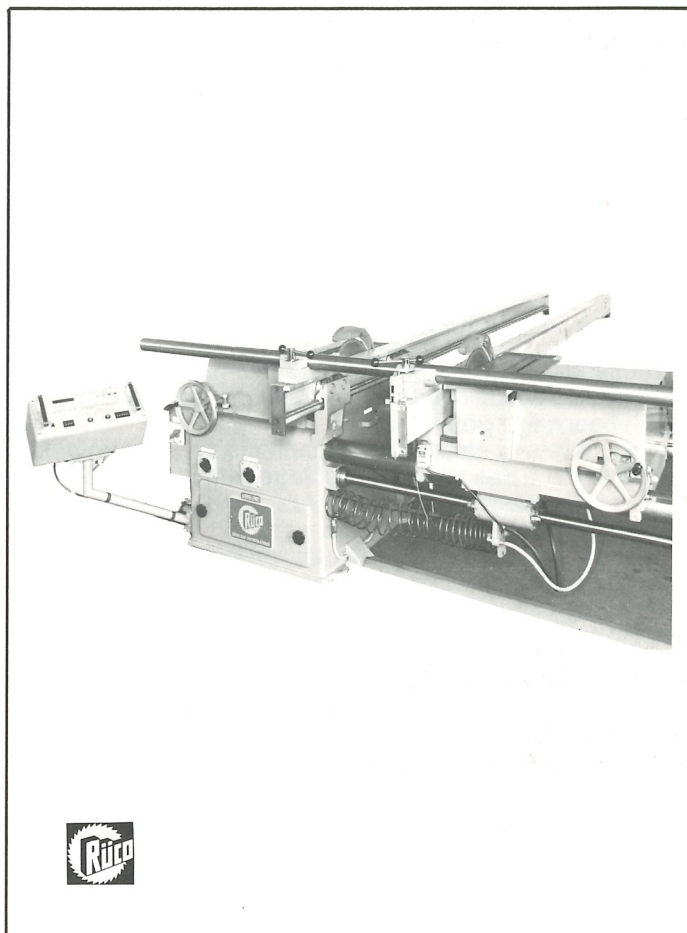
OKOMA

Doppelabkürzsägen und stehende Plattensägen

Doppel-Abkürzkreissäge Fabrikat RÜCKLE, Typ Rüco 22

mit elektronischer Breitereinstellung.
Arbeitsbereich je nach Ausrüstung von 2200 bis 5000 mm.
Schnitthöhe 100 mm. Kleinste Schnittbreite 210 mm.
Antrieb 2 Motoren zu je 4,4 kW.

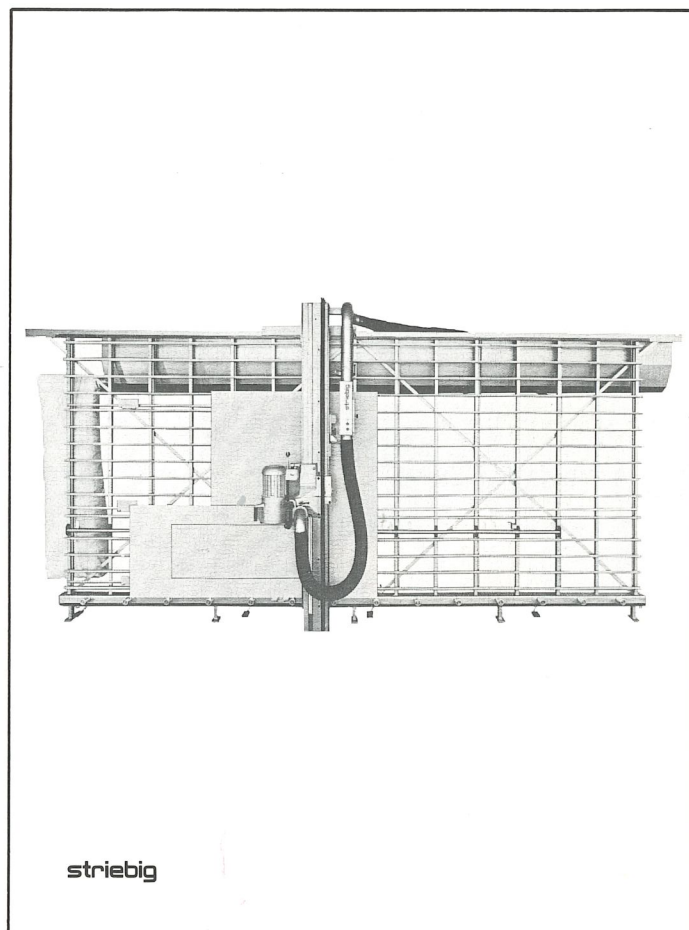
Die Programmpalette der Firma Rückle umfaßt Doppelabkürzsägen in Kleinformat, angefangen mit einem Arbeitsbereich von 1200 x 1200 mm bis zu einer Schnittgröße von 5000 x 5000 mm. Hierbei kann das Sägeaggregat sowohl fest als auch bis zu 45 Grad schwenkbar, gewählt werden. Einige Ausführungen sind auch mit einer zusätzlich eingebauten Tischkreissäge ausgerüstet, die wahlweise bis 45 Grad schwenkbar geliefert werden kann. Diese Maschinen können zusätzlich mit einer halbautomatischen, elektronischen Breitereinstellung mit Digitalanzeige oder mit einer elektronischen Positioniersteuerung ausgerüstet werden.



Plattenkreissäge Fabrikat STRIEBIG, Typ 6220 A

Schnittbereich
Länge 5300 mm
Breite 2100 mm
Höhe 2200 mm

Standardausrüstung: 6-PS-Motor, Stern dreieckschütz, komplette Staubabsaugung, Einsaugvorrichtung, HM-Sägeblatt. Die Maschine kann freistehend aufgestellt oder an der Wand befestigt werden. Die Vorteile dieser Maschine sind: kein Zerschneiden der Auflage dank ausweichendem Lattenrost. Zugkräftige Absaugung, raffinierter Streifenanschlag für rationelle Horizontalschnitte, präzise Längs- und Hilfsanschlüge, lange Mittelaufgabe für kleine Werkstücke, blockierbare Transportrollen, stabile Nullpunkt-Auflage, Rahmen als Ganzes geschweißt und überschliffen.



striebig

Liegende Platten- und Massivholzsägen

Platten- und Massivholzsäge Fabrikat SCHELLING, Typ FH

Universell einsetzbar, speziell für den Bau- und Möbeltischler. Für den maßgenauen Zuschnitt von: Spanplatten, Hart- und Weichfaserplatten, Spanplatten lackiert, beschichtet oder belegt mit Melaminharz, PVC, Furnieren etc., Acrylglas. Zum Besäumen und Aufteilen von Massivholz, zum Streifenschneiden z.B. Massivholzumleimer.

Maßeinstellung: 1. Manuell nach Zählwerk
2. Durch Elektroniksteuerung mit automatischer Sägeblattstärkenkorrektur (Streifenelektronik).

Bedienungselemente für gute Bedienung, optimal angeordnet. Durch Schnittlängenbestimmung werden keine Leerwege gefahren.

Pneum. heb- und senkbares Tischelement. Damit können die im Bereich des Längenanschlages am hinteren Maschinentisch abgelegten Plattenstreifen mühelos angehoben, gefaßt und nach vorne gezogen werden.

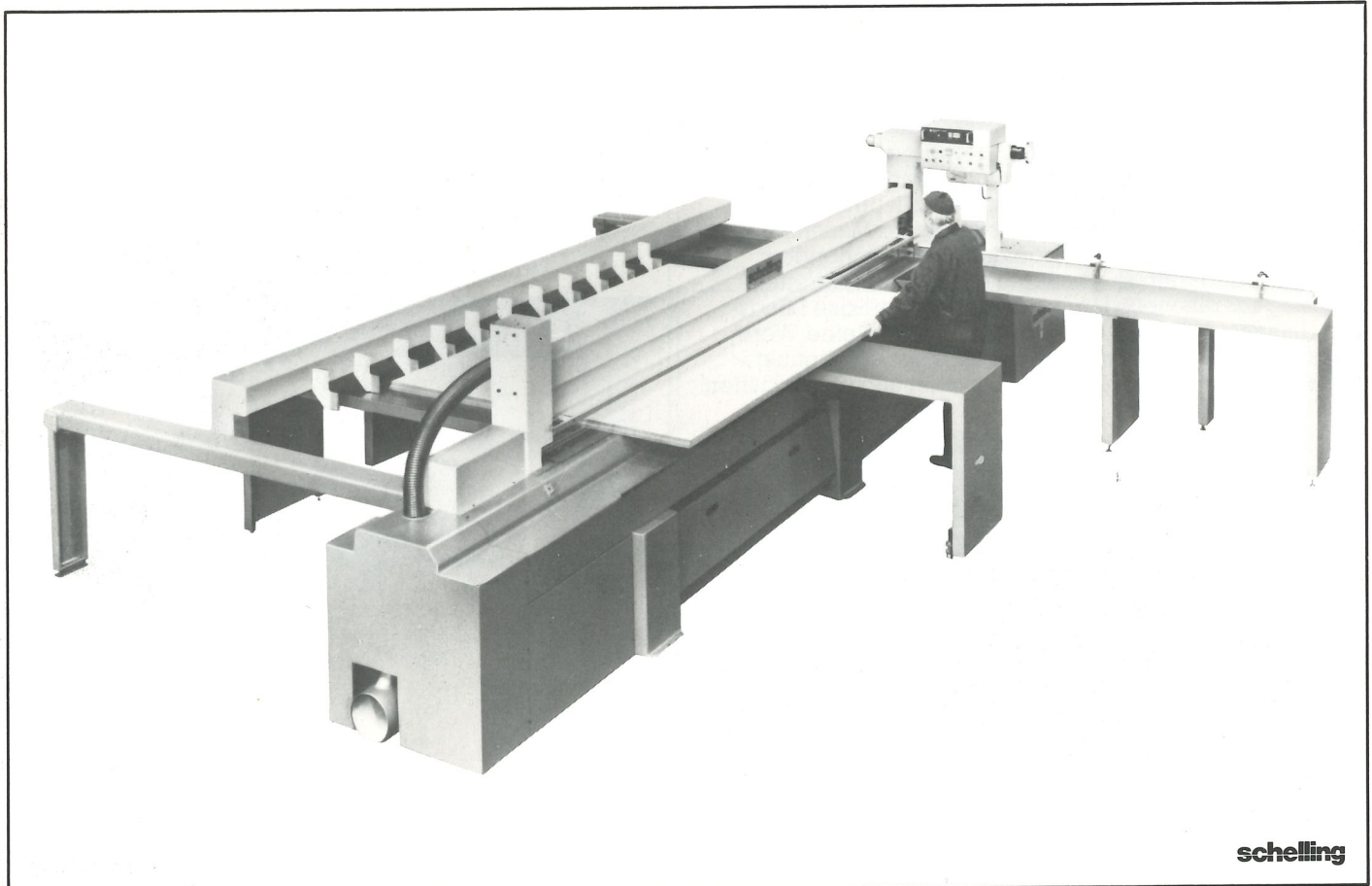
Besäumanschläge zum Besäumen von belegten oder furnierten Spanplatten. Die Anschläge können mit 2-5 mm Abstand (einstellbar) zur Schnittfuge gefahren werden. Der Plattenkörper wird an den Besäumanschlägen angeschlagen, damit kann bei geringstem Verschnitt absolut parallel geschnitten werden. Unfallschutz durch Sägeblattabdeckung über die ganze Schnittlänge durch Druckbalken, Sicherheitsleiste am Druckbalken, Not-Aus-Taste am Schalterpult, Bedienungspedal, mit dem die Säge an jeder Stelle abgesenkt werden kann.

Wartungsfreundlich durch Zentralschmierung, Abstreifelemente an jeder Führung und jedem Führungselement.

Umweltfreundlich durch Lärmschutzmaßnahmen, gute Absaugung von Sägewagen und Druckbalken.

Schnittlängen: 3200 - 4300 - 5800 mm

Schnittbreiten: 1300 - 2100 mm



schelling



Plattenaufteilen total

Plattensägeautomat Fabrikat SCHELLING, Typ FU

Universell einsetzbar für alle Betriebsgrößen durch Baukastensystem:

Innenausbau, Ladenbau, Labormöbelbau, Küchenerzeuger, Möbel- und Elementbau, Plattenhandel, Hobby-Zentren, Acryglashersteller, Plattenindustrie, Fertighausbau.

Für den maßgenauen Zuschnitt von Spanplatten, Hart- und Weichfaserplatten, Spanplatten lackiert oder belegt mit Melaminharz, PVC, Furnieren etc., Acrylglas, Asbestzementplatten, Isolierplatten und andere Plattenwerkstoffe, div. Massivhölzer.

Die Vorzüge bei dieser Maschine sind:

Maßgenauer Zuschnitt bei hoher Kapazität, 1-Mann-Bedienung, unfallsicher, wartungsarm.

Programmsteuerung mit Mikroprozessor, Paketklemmer, Streifenausrichter, Besäumaufschlag. Steuerpult mit Betriebsstundenzähler, Leuchtzifferanzeige, Mikroprozessorsteuerung mit 2 x 9 verschiedenen Maßvorwahlen (jede zweistellig wiederholbar) und als Absolut- oder Kettenmaß einstellbar, Sägeblattstärkenkorrektur, Not-Aus-Taster, Vorritzerjustierung bei laufenden Sägen von außen, Schnittlängenvorwahl in Stufen von ca. 400 mm, Bedienungspedal über die ganze Schnittlänge für Start und Stop des Schnittvorgangs.

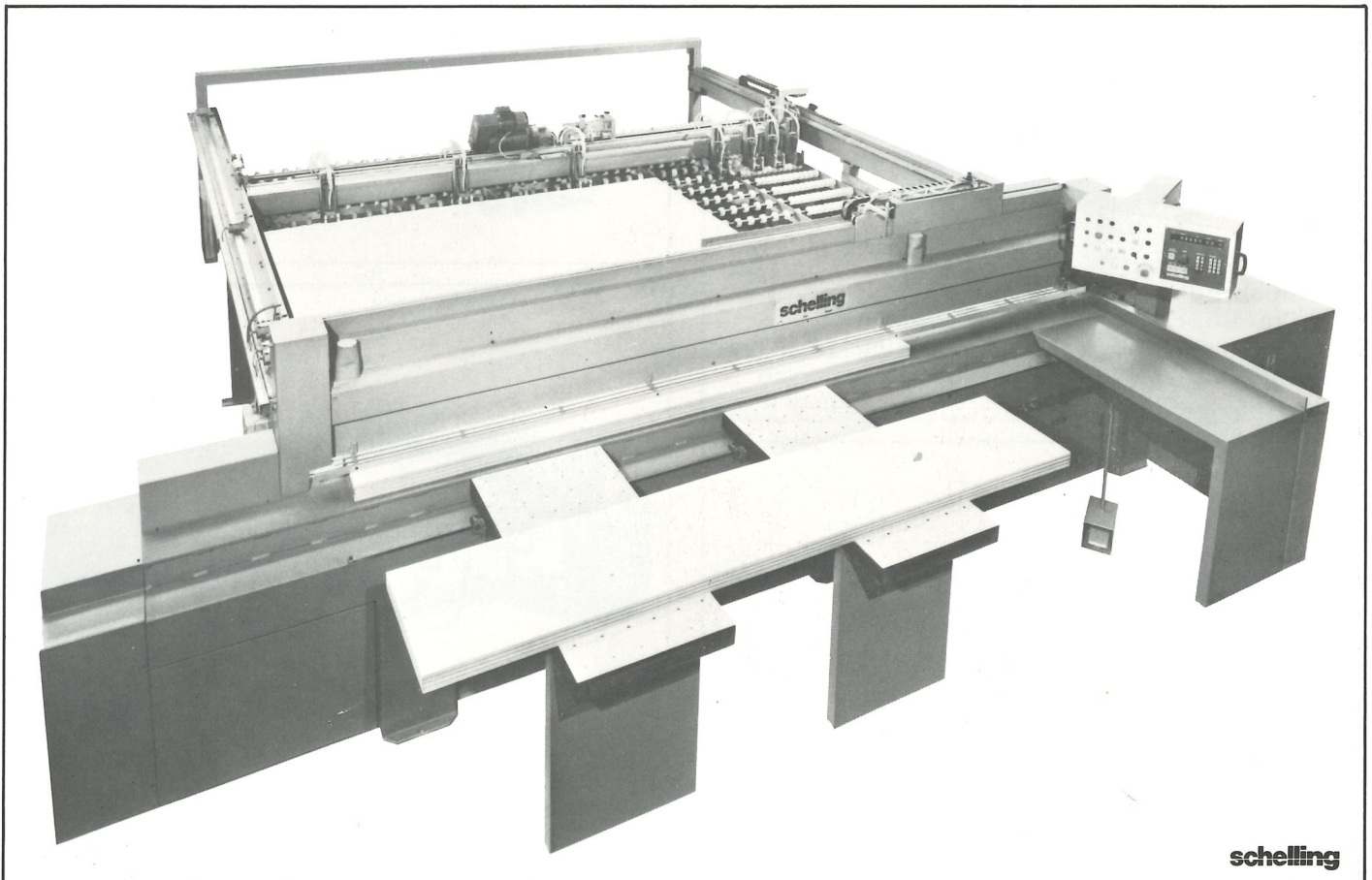
Sonderausrüstungen: Transportrolle, Hebetischbeschickung, Vakuumbeschickung, Besäumanschläge, Paketausrichter, Ausbau zu Winkelanlagen möglich.

Hohe Schnittgenauigkeit durch: gehärtete, verschleißfreie Flachführungen für das Sägeaggregat, gespannte Platten unter Druckbalken, geklemmter Plattentransport mit Breitenanschlag, digitale Maßanzeige für Breitenanschlag, stufenlos regelbaren Vorschub des Sägeaggregates.

Plattenzuschnitt unter großem Druck.

Schnittlänge: 3200 - 4300 - 5800 mm

Schnittbreiten: 2100 - 3200 - 4300 - 4800 - 5800 mm



schelling



Dübelbohrmaschinen

Dübelbohrautomat Fabrikat BUSELLATO, Typ Uniboehr 2000

Die erste Bohrmaschine, auf der bei der Schwenkung des Bohrreggats keine Teile, wie Arbeits- und Anschlagtisch, Plattenspanner und Seitenanschlage, bewegt oder verschoben werden müssen.

21 Spindeln, Spindelteilung 32 mm, Maschine besonders geeignet für 32-mm-Reihenbohrungen, Bohrungen an den Längskanten, Querbohrungen und Bohrungen für Korpusverbindungen.

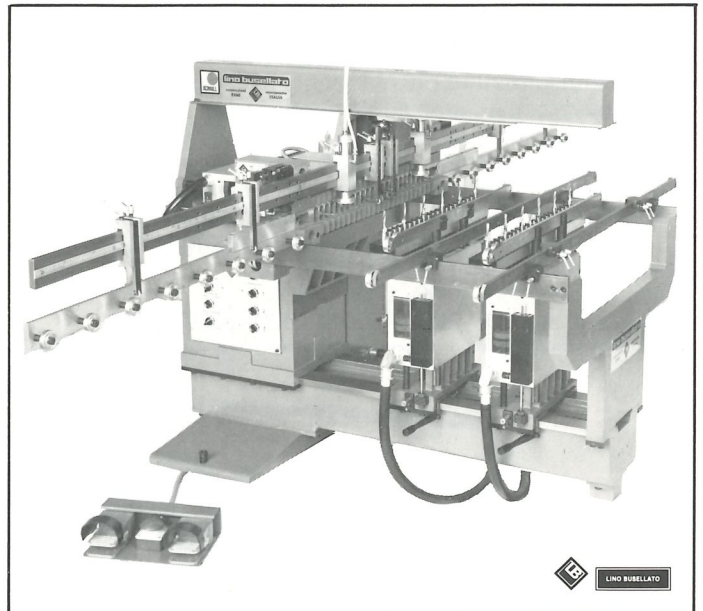


Dübelbohrautomat Fabrikat BUSELLATO, Typ Jolly

Halbautomatische 2-Seiten-Bohrmaschine, die ideale und vielseitige Dübelmaschine für den Innenausbaubetrieb. Minimale Umstellzeiten von Konstruktions- auf Lochreihenbohrungen.

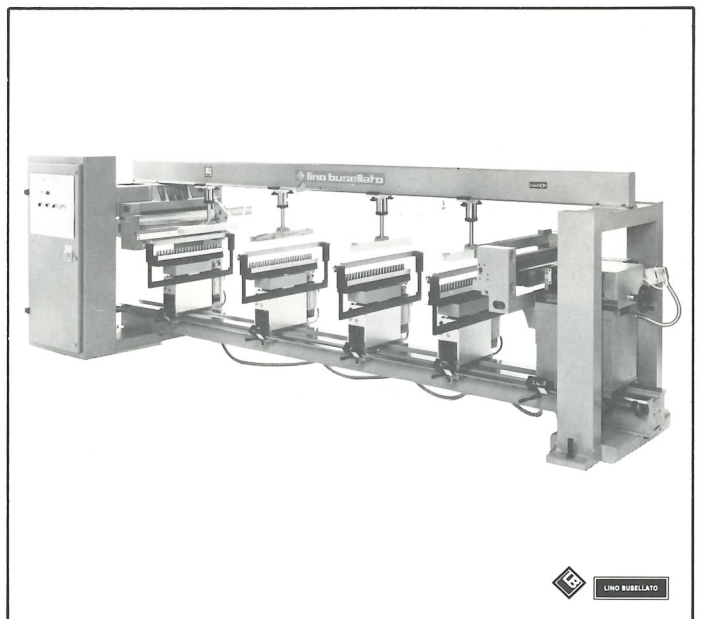
Ausrüstung:

21-spindelige Bohraggregate, Spindelabstand 32 mm, untere Aggregate auf Wunsch um 90 Grad schwenkbar, Motorleistung pro Bohrreggat 2 kW.



Dübelbohrautomat Fabrikat BUSELLATO, Typ Bohrmatic S1

Halbautomatische 3-Seiten-Bohrmaschine, für Lochreihen- und Korpusbohrungen. 6 21-spindelige Bohraggregate, Spindelteilung 32 mm, untere vertikale Bohraggregate von 0-90 Grad schwenkbar.

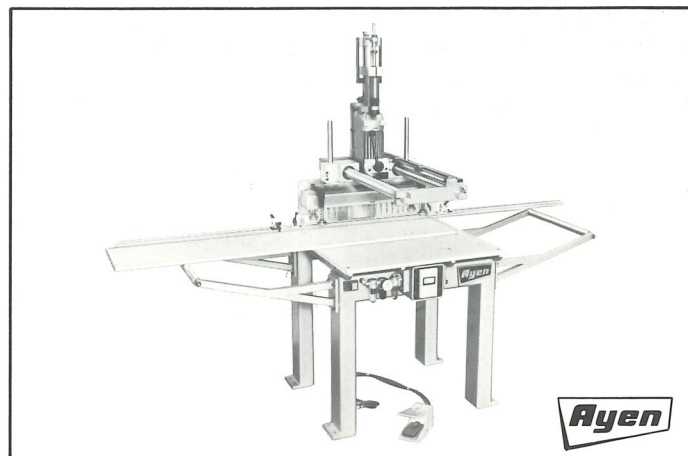


Dübel- und Beschlagbohrmaschinen

Präzisionslochreihenbohrmaschine

Fabrikat AYEN, Typ LRB 32-21

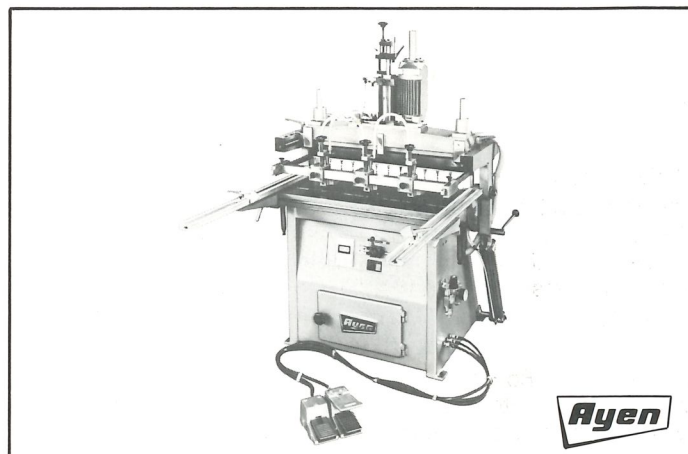
Absolute Lagegenauigkeit der zwei oder drei Lochreihen, da durch die horizontale Verschiebung des gesamten Bohrapparates alle zwei oder drei Bohrreihen auf einer Anschlagposition des Werkstückes gebohrt werden können. 21-spindeliger Bohrkopf, Spindelabstand 32 mm, Antrieb 2,2 kW.



Dübellochbohrmaschine

Fabrikat AYEN, Typ DB 1000-K 23

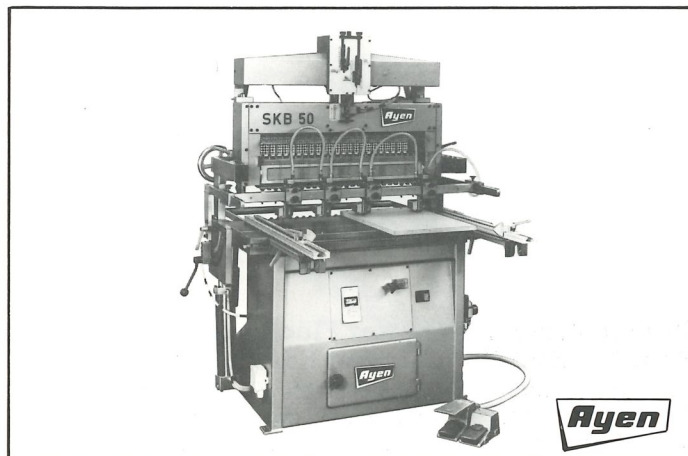
Lochreihen-Korpus-Beschläge-Rahmenbohrungen sind für diese Maschine kein Problem. Serienmäßige Schwenkeinrichtung, Folgesteuerung, Not-Aus-Ventil, Bohrkopf mit 23 Bohrspindeln, Spindelabstand 32 mm. Antrieb Motor 2,2 kW.



Schwenkkopf-Dübellochbohrmaschine

Fabrikat AYEN, Typ SKB 50

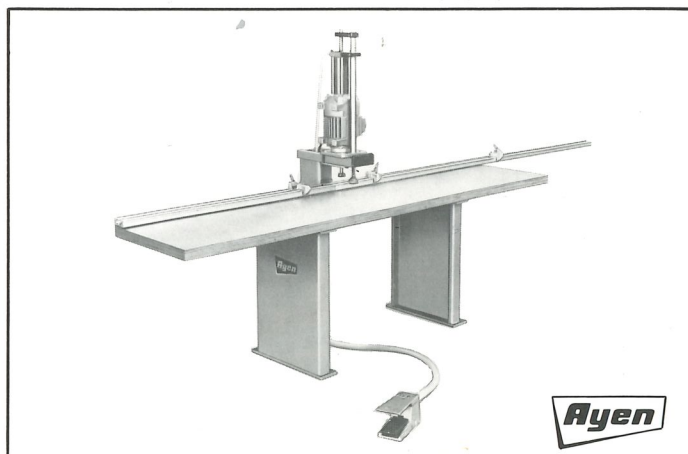
Der neue Weg Rüstzeiten zu sparen: Bohrerwechsel im Handumdrehen, 25 doppeltausgeführte Bohrspindeln, Spindelabstand 32 mm.



Topfbandbohrmaschine

Fabrikat AYEN, Typ SAE 1

Präzise Beschlagbohrmaschine zum rationellen Einbohren von Topfbändern, wahlweise mit oder ohne Untergestell lieferbar.

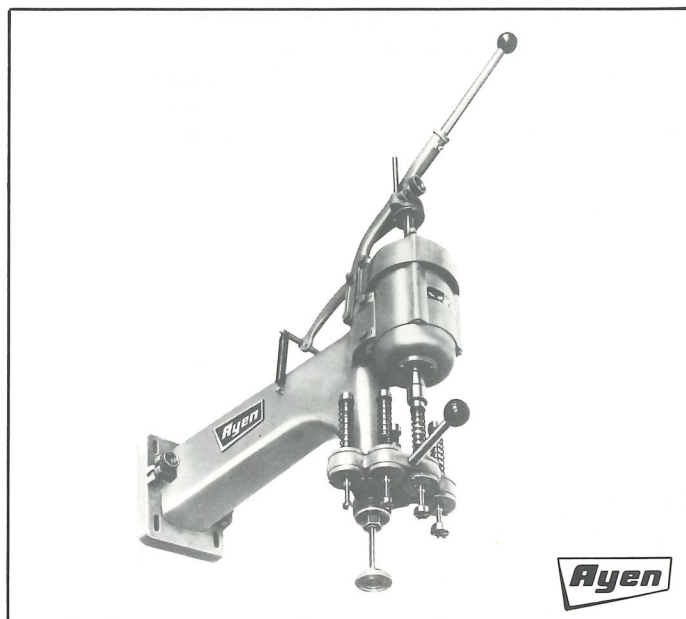


Sonderbohrmaschinen

Astlochbohrmaschine

Fabrikat **AYEN**, Typ **ED 08-4**

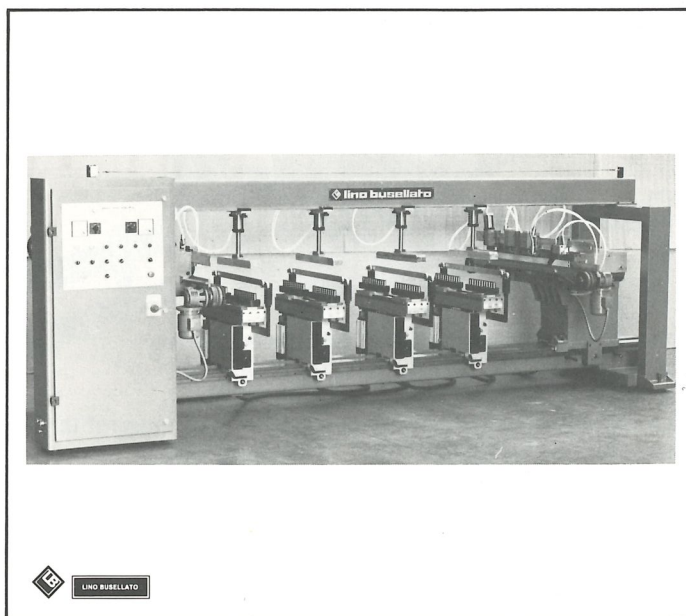
Kugelgelagerter Spindelsatz, kein Kupplungsverschleiß, stabile Kastenkonstruktion, riemenloser Antrieb.



Dübelbohrautomat

Fabrikat **BUSELLATO**, Typ **Bohrmatic A1**

Vollautomatischer Dreiseiten-Bohrautomat für Lochreihen und Korpusse, im Durchlauf arbeitend. 6 21-spindelige Bohraggregate, Spindelabstand 32 mm. Untere vertikale Bohraggregate auf Wunsch um 90 Grad drehbar.



Elektronisch gesteuerter Flächenbohrautomat

Fabrikat **ALBERTI**, Modell **F 5/CN**

Maschine mit 5 separat gesteuerten Bohrspindeln. Spindel 3 mit einem 7-spindeligen Bohrgetriebe versehen, Spindelabstand 32 mm. Der Automat wird mit einer frei programmierbaren NC-Elektroniksteuerung betrieben.



Kanten- und Bandschleifmaschinen

Kanten- und Radienschleifmaschine

Fabrikat SAMCO, Modell LP 15

zum Arbeiten mit Endlosband oder Schleifhülse
Schleiflänge 1200 x 150 mm
Antrieb: 2 Geschwindigkeiten 2/3 PS
mit Schleifbandoszillation
Arbeitstisch 800 x 800 mm



Kantenschleifmaschine

Fabrikat SAMCO, Modell UNILEV 15

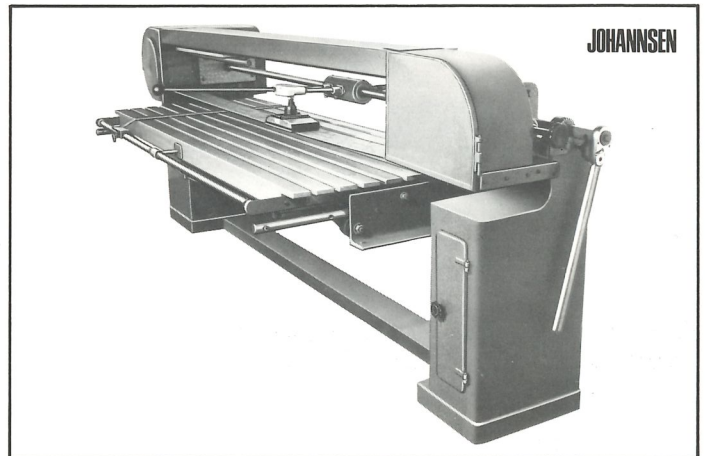
eine universelle Schleifmaschine zum Schleifen von
geraden Kanten, Fälzen und von Innen- und Außenradien
mit Schleifhülse.
Schleifbandlänge 2170 x 150 mm
Antrieb: 2 Geschwindigkeiten 3/4 PS
mit Schleifbandoszillation



Bandschleifmaschine

Fabrikat JOHANNSEN, Modell T 8 E

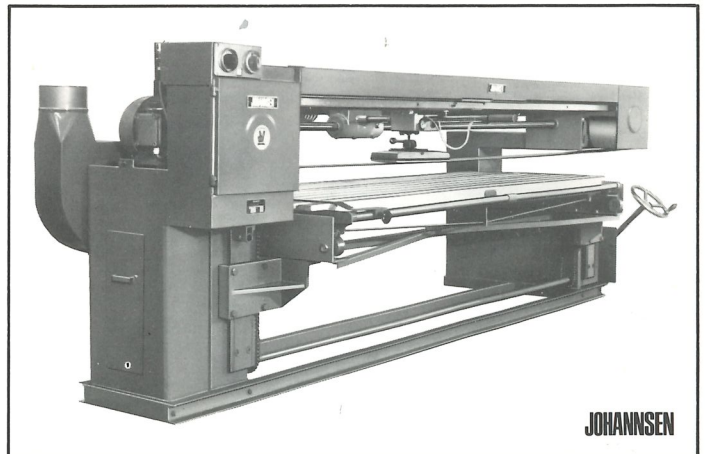
Die T 8 E, eine Maschine der Mittelklasse, mit 4 kW-Motor,
die sich seit 37 Jahren auf dem Markt behauptet.
Tischhöhen-Schnellverstellung mittels Ratsche.
Neuer Alu-Tischanschlag.



Bandschleifmaschine

Fabrikat JOHANNSEN, Modell T 82-K

T 82-K/pneuma, 850 mm Kröpfung,
pneumatischer Anpreßdruck, Bandzugbremse,
5,5 kW Bandantriebsmotor,
2 Schleifschuhe/Schnellaustausch,
hohe Absaugleistung durch 2,2 kW Motor,
Möglichkeit zum Einhängen des 2660 mm Alu-Rahmen-
schleifschuhes, Aufbau eines Bürstagggregates,
Bandausblasdüse, Beleuchtung etc.
Neu! Alu-Tischanschlag.



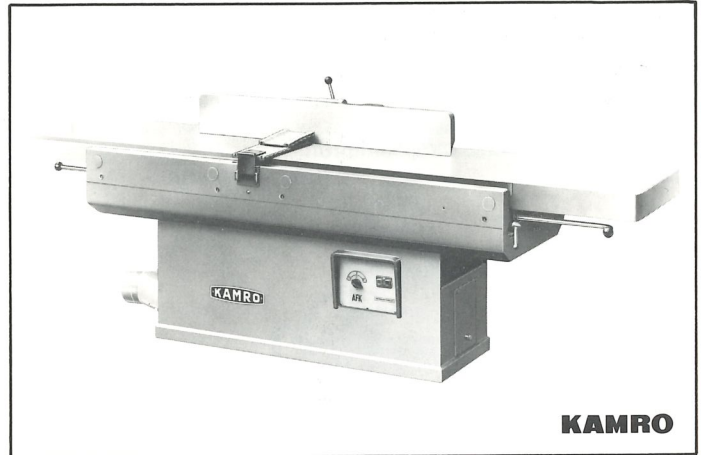
Abrichthobelmaschinen

Abrichthobelmaschine

Fabrikat **KAMRO**, Typ **AFK 5**

Hobelbreite
Antrieb

510 mm
5,5 PS.



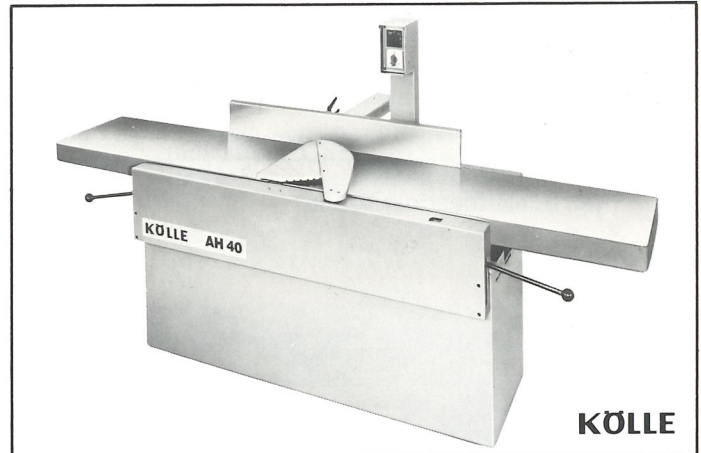
KAMRO

Abrichthobelmaschine

Fabrikat **KÖLLE**, Typ **AH 40**

Hobelbreite
Antriebsmotor

400 mm
4 kW.



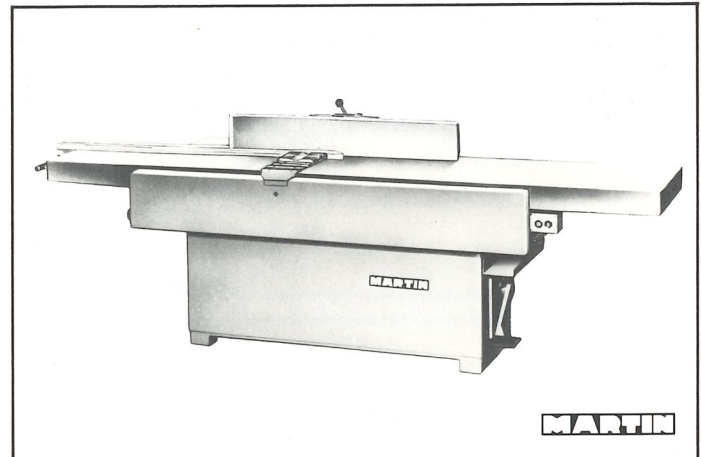
KÖLLE

Abrichthobelmaschine

Fabrikat **MARTIN**, Typ **T 52**

Hobelbreite
Motorstärke

500 mm
5,5 kW.



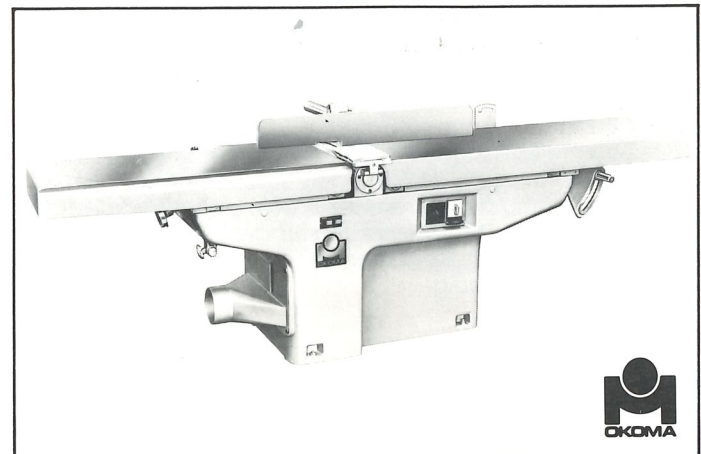
MARTIN

Abrichthobelmaschinen

Fabrikat **OKOMA**, Typ **AS 51 und AS 41**

Hobelbreite
Motorstärke

510 oder 410 mm
4 kW.



OKOMA

Dickenhobelmaschinen

Dickenhobelmaschine

Fabrikat KAMRO, Typ DH

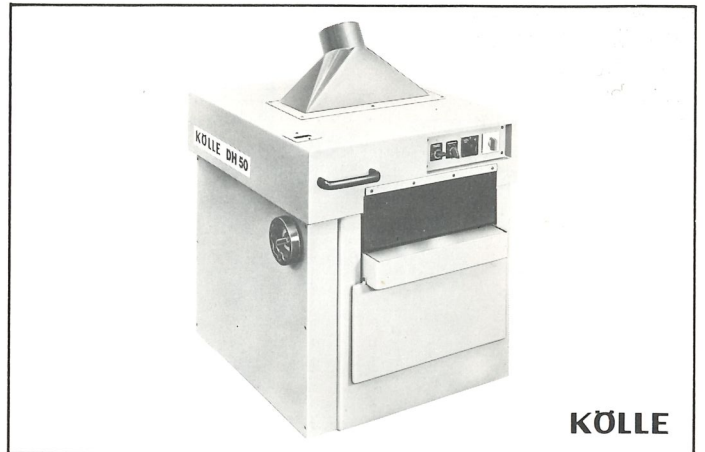
Hobelbreite von 410 bis 810 mm
Motorstärke Antrieb von 5,5 bis 10 PS.



Dickenhobelmaschine

Fabrikat KÖLLE, Typ DH 50

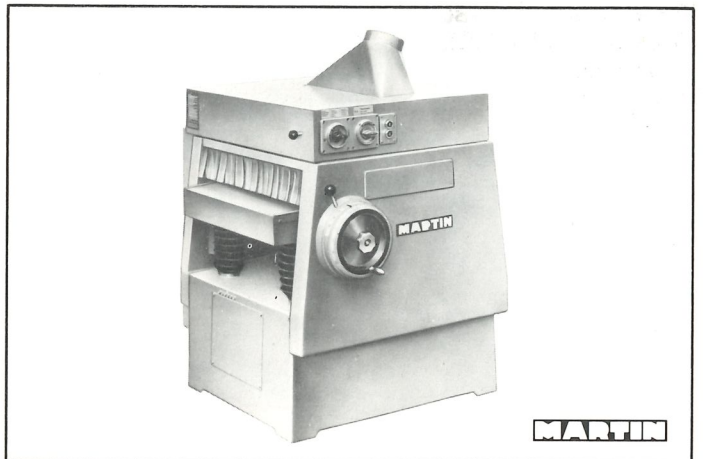
Hobelbreite 500 mm
Hobelhöhe 230 mm
Motorleistung 5,5 oder 7,5 kW.



Dickenhobelmaschine

Fabrikat MARTIN, Typ T 42

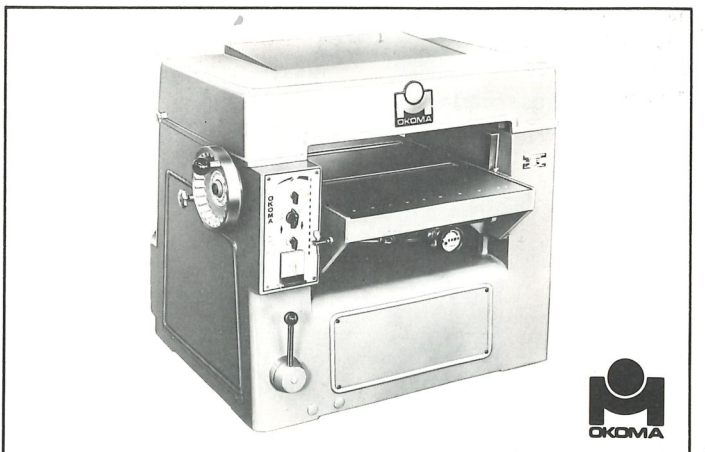
Hobelbreite 630 mm
Hobelhöhe 250 mm
Motorleistung 5,5 oder 7,5 kW.



Dickenhobelmaschine

Fabrikat OKOMA, Typ DM 63

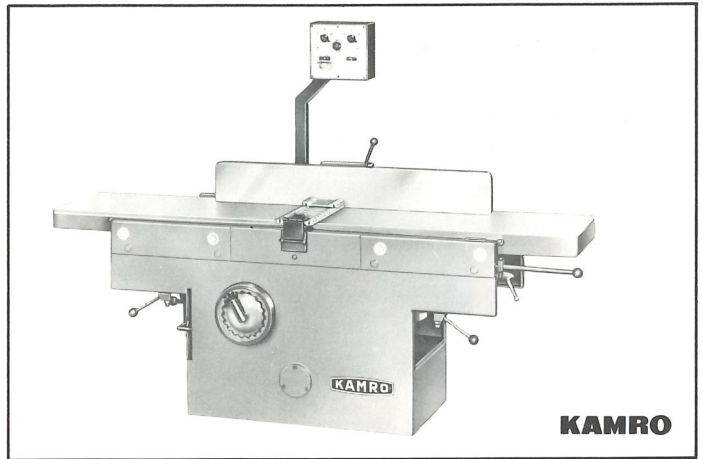
Hobelbreite 630 mm
Hobelhöhe 230 mm
Motorleistung 5,5 bis 11 kW.



Kombinierte Hobelmaschinen

Kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschine Fabrikat KAMRO, Typ DAK 510

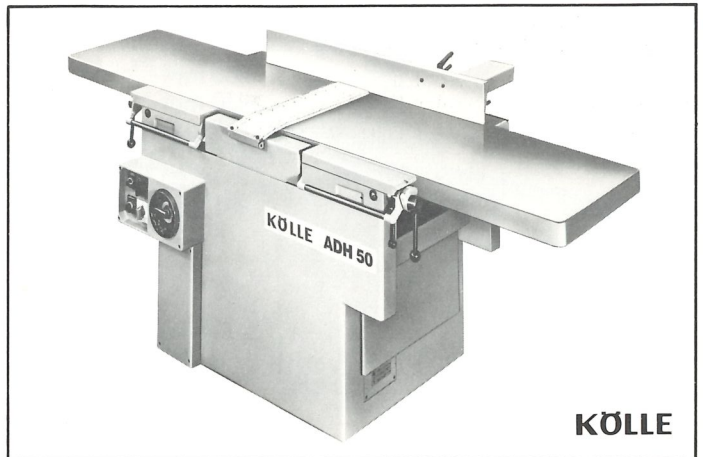
Hobelbreite	510 mm
Hobelhöhe	220 mm
Tischlänge Abrichte	2400 mm
Antriebsmotorleistung	5,5 kW.



KAMRO

Kombinierte Abrichtdickenhobelmaschine Fabrikat KÖLLE, Typ ADH 50

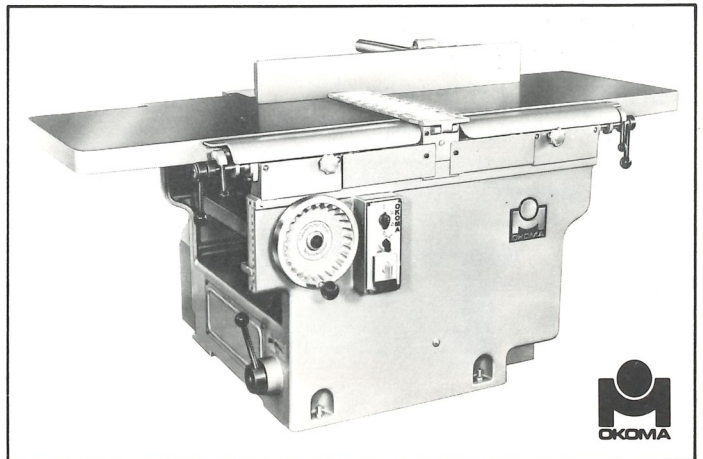
Hobelbreite	500 mm
Hobelhöhe	230 mm
Länge der Abrichttische	2200 mm
Motorantriebsleistung	5,5 oder 7,5 kW.



KÖLLE

Kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschine Fabrikat OKOMA, Typ ACH 64

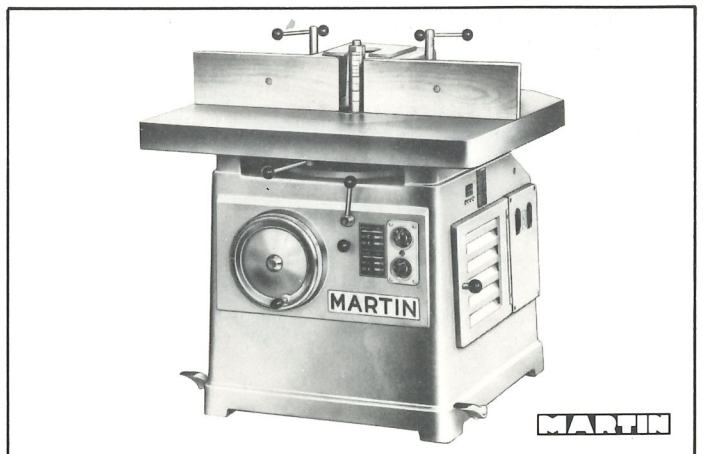
Hobelbreite	630 mm
Hobelhöhe	220 mm
Abrichttischlänge	2100 mm
Motorstärke Antriebsmotor	5,5 kW.



OKOMA

Starrfräse Fabrikat MARTIN, Typ T 21

Tischgröße	1000 x 930 mm
Konus der Frässpindel	MK 5
Motorstärken	5,5 bis 11 kW.



MARTIN

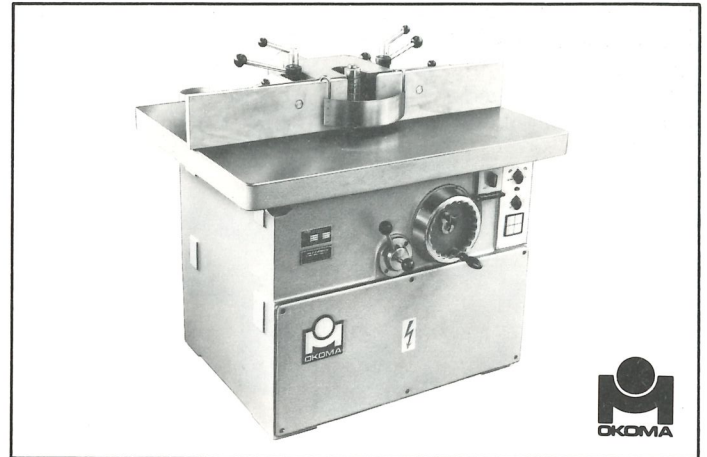


Tischfräsmaschinen

Starrfräse

Fabrikat OKOMA, Typ SF

Tischgröße 1100 x 870 mm
Konus der Frässpindel MK 5
Motorstärken 3,7 bis 8,5 kW.



Fräsmaschine

Fabrikat OKOMA, Typ SF 2

Tischgröße 1600 x 730 mm
Konus der Frässpindel MK 5
Motorstärke Antriebsmotor 5,5 bis 11 kW.



Schwenkfräsmaschine

Fabrikat KAMRO, Typ FMS

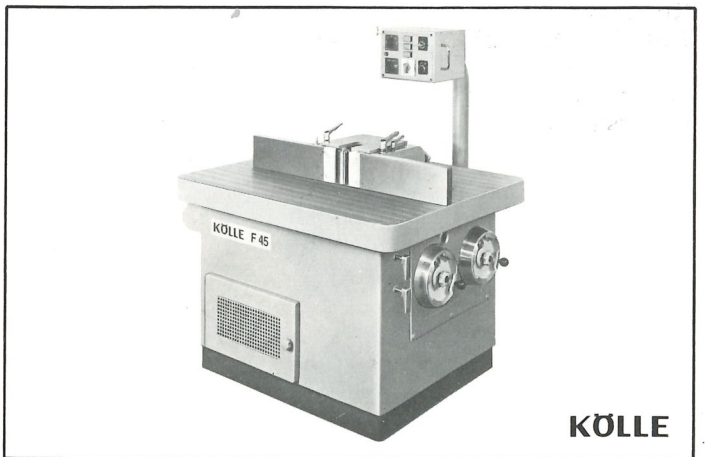
Tischgröße 1020 x 1000 mm
Konus der Frässpindel MK 5
Motorleistung Antriebsmotor 6,2 bis 9,5 kW.



Schwenkfräsmaschine

Fabrikat KÖLLE, Typ F 45

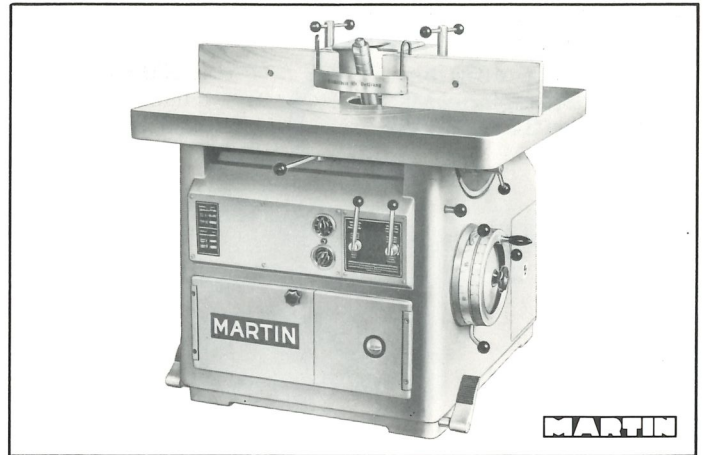
Tischgröße 1200 x 1000 mm
Konus der Frässpindel MK 5
Motorleistung Antriebsmotor bis 8,6 kW.



Schwenkbare Fräsmaschinen, Oberfräsen und Kantenfräsen

Schwenkfräsmaschine Fabrikat MARTIN, Typ T 23

Tischgröße 940 x 1100 mm
Konus der Frässpindel MK 5
Motorantriebsleistung 4,7 bis 7,5 kW.



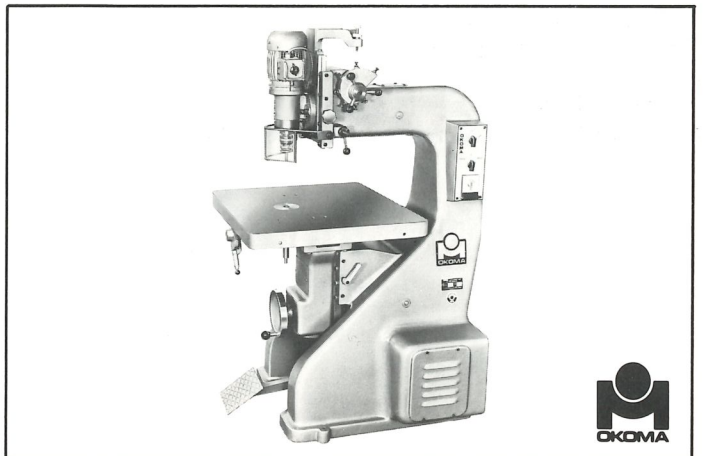
Schwenkfräsmaschine Fabrikat OKOMA, Typ SFM 3

Tischgröße 1100 x 870 mm
Konus der Frässpindel MK 5
Motorleistung Antriebsmotor 4,5/5,5 kW.



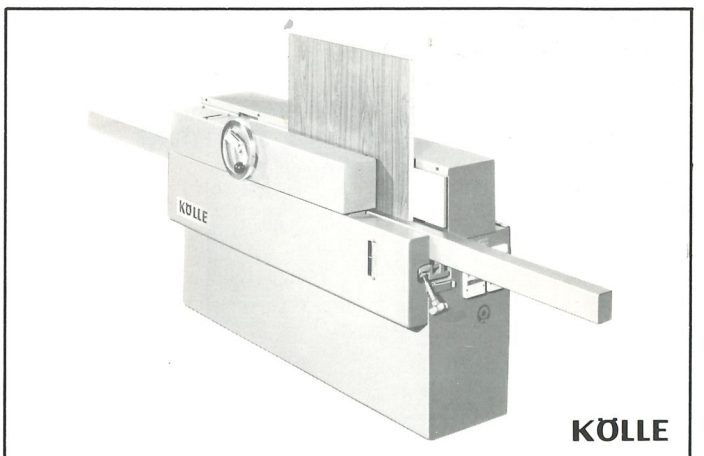
Oberfräse Fabrikat OKOMA, Typ OF

Tischgröße 750 x 700 mm
Fräskopf schwenkbar, Mittelfrequenzmotor 2,2 kW,
Frequenzumformer im Ständer eingebaut (3,5 kVA).



Formatkantenfräsmaschine Fabrikat KÖLLE, Typ FKF 51

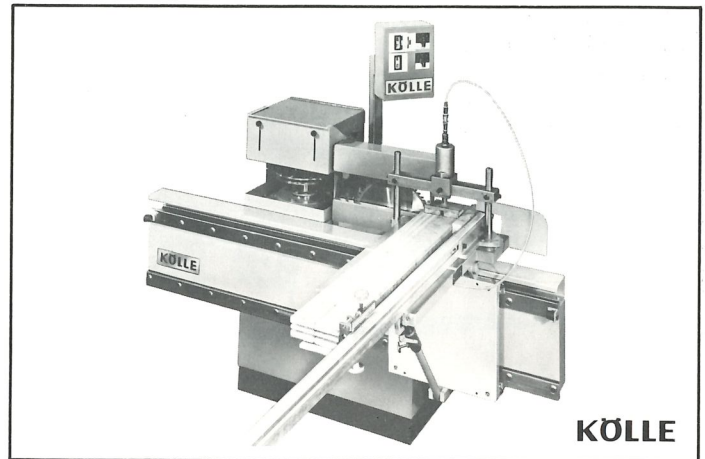
Zum Fügen der Schnittkanten an Kunststoffplatten,
überfurnierten Platten und Massivholzteilen.
Tischlänge 3000 mm
Fräsbreite 45 mm
Spantiefe max. 4 mm
Motorleistung Antriebsmotor 1,5 kW.



Zapfenschneid- und Schlitzmaschinen, Langlochbohrmaschinen

Zapfenschneid- und Schlitzmaschine Fabrikat KÖLLE, Typ Z 40

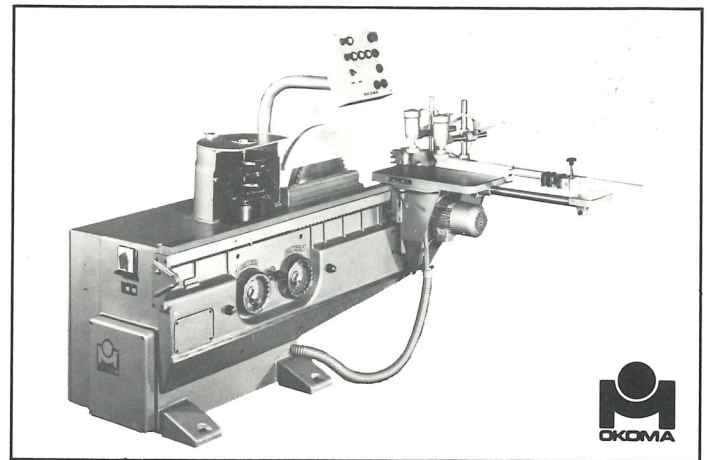
Komplettes Anschlagssystem für Längen bis 3000 mm.
Zur Herstellung von dachschrägen Fenstern nach beiden
Seiten schrägstellbar. Für Werkzeugsätze bis 350 mm Ø,
Motorleistung 7,5 und 2,2 kW.



KÖLLE

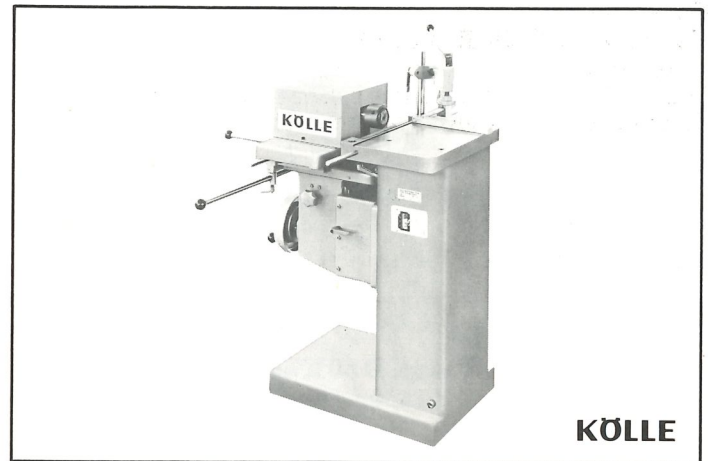
Zapfenschneid- und Schlitzmaschine Fabrikat OKOMA, Typ SF 3 S

Auch in Hubausführung und mit Programmautomatik
lieferbar.



Langlochbohrmaschine Fabrikat KÖLLE, Typ L 2

Bohrmotor in leicht laufenden Kugelführungen längs und
quer verfahrbar.
Fahreinrichtung im Maschinenständer eingebaut.

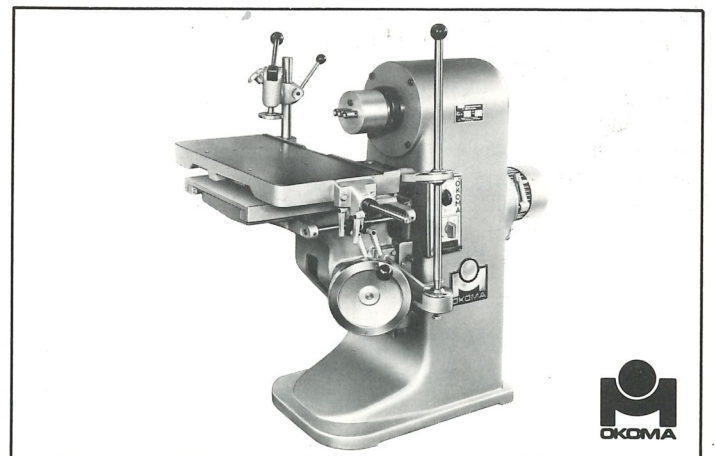


KÖLLE

Langlochbohrmaschine Fabrikat OKOMA, Typ LBO/LBH

Besonders bedienungsfreundlicher Kreuztisch mit
Einhebelbedienung.

Bohrtischgröße	600 x 290 mm
Bohrtiefe	200 mm
Tischhöhenverstellung	210 mm.

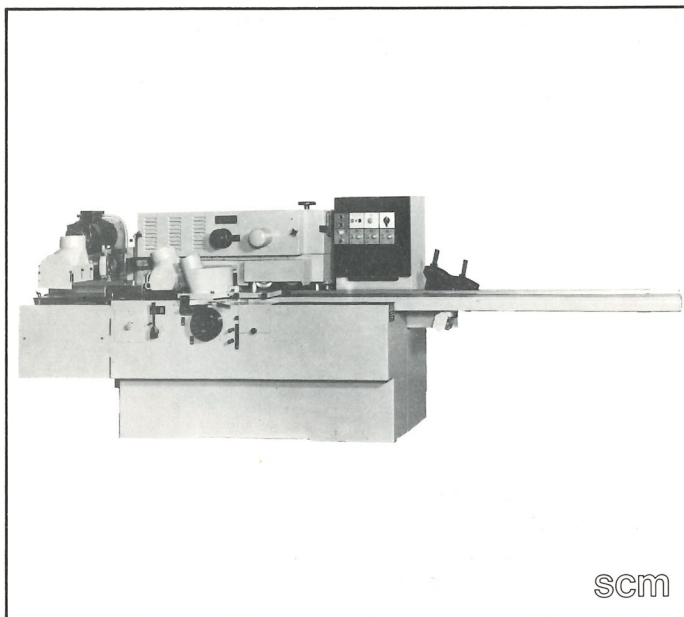


4-seiten Hobelmaschinen,

4-Seiten Hobelmaschine Fabrikat SCM, Modell P 75

Diese Maschine ist bestückt mit

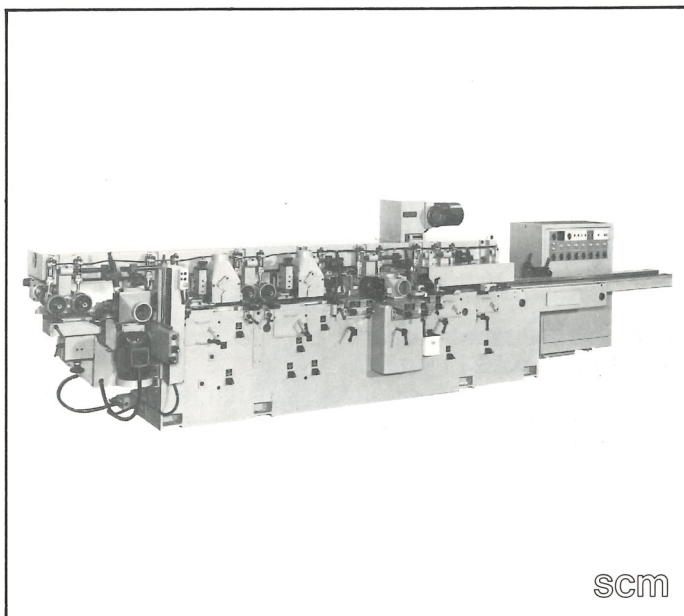
1 untenliegenden Abrichtspindel	4,0 kW
1 obenliegenden Dickenspindel	4,0 kW
1 linken und rechten Fügspindel	7,4 kW
Arbeitsbreite	180 mm
Arbeitshöhe	130 mm
Abrichtischlänge	200 mm



4-Seiten Hobelmaschine Fabrikat SCM, Modell P 170 S

Diese Maschine hat einen kettenlosen Antrieb und ist auch in Ausführungen mit 4-8 Arbeitswellen lieferbar.

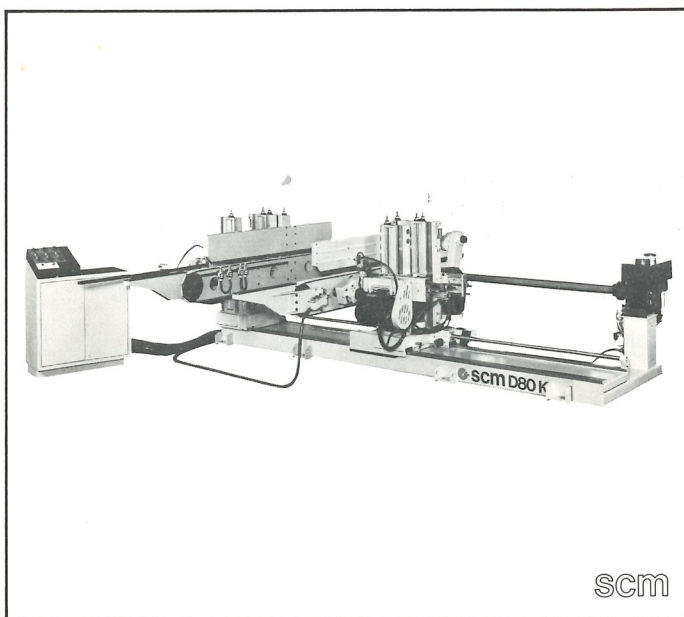
Arbeitsbreite	175 mm
Arbeitshöhe	120 mm



Doppelendprofiler Fabrikat SCM, Modell D 80 K

Für Möbel, Fenster und Türenfertigung bis max. 6 Arbeitsmotoren je Seite.

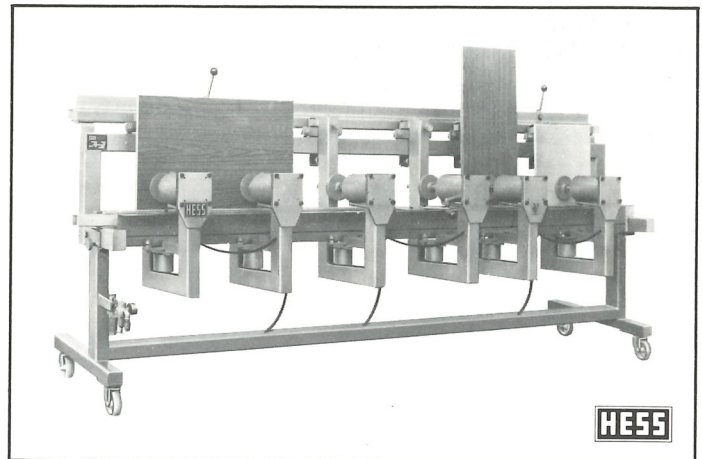
Arbeitsbreite	2600 und 3200 mm
max. Werkstückstärke	180 mm.



Kanten- und Verleimpresen, Rahmen-, Block- und Tischpressen

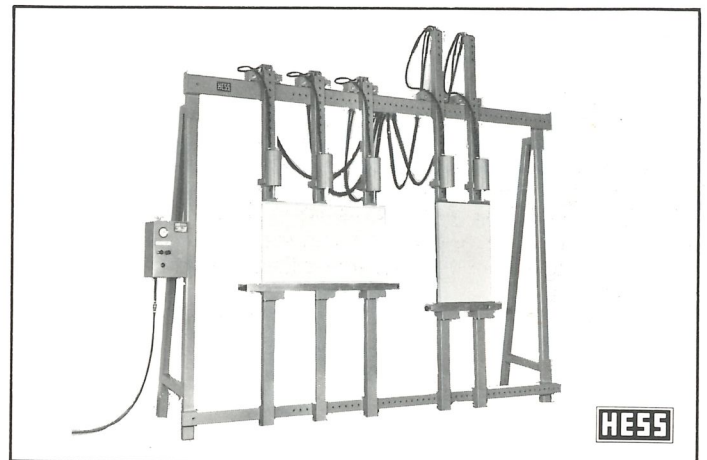
Kanten- und Fugenverleimpresse Fabrikat HESS, Typ KP 1000/1000 D

1000 kp handhydraulisch.
Für Innenausbau, Kanten- und Fugenverleimung.



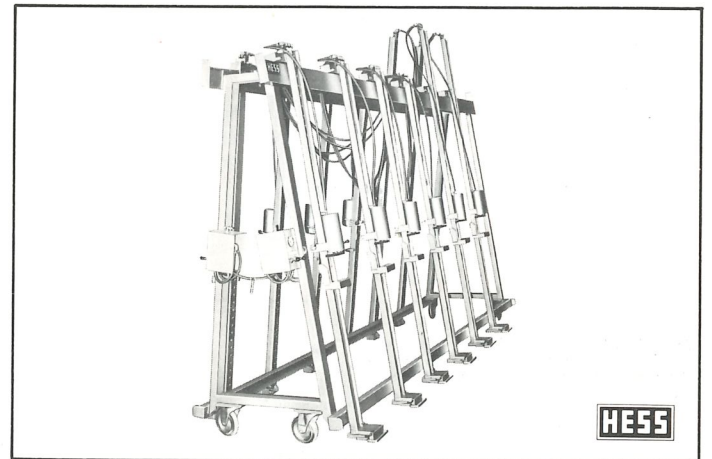
Kanten- und Fugenverleimpresse Fabrikat HESS, Typ KP 2

1100 kp pneumatisch. Doppelseitige Ausführung zum Innenausbau, für kontinuierliche Kanten- und Fugenverleimung, Treppenbau. Mit Zusatzeinrichtung auch im Fensterbau einsetzbar.



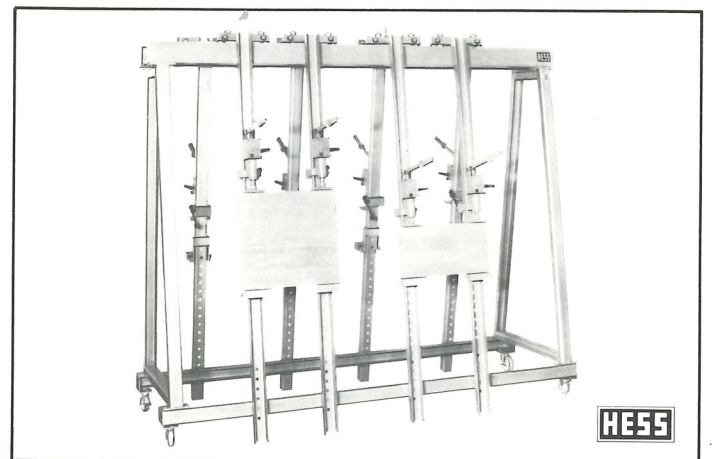
Kanten- und Fugenverleimpresse Fabrikat HESS, Typ KP 1

1100 kp pneumatisch. Für den Innenausbau, Kanten- und Fugenverleimung, Treppenbau. Mit Zusatzeinrichtung auch im Fensterbau einsetzbar.



Kanten- und Fugenverleimpresse Fabrikat HESS, Typ Mobil

Für den Innenausbau zum wirtschaftlichen Anleimen von Massiv-, Furnier- und Kunststoffkanten. Speziell für die Weißleimverleimung auch schwenkbare, horizontale und elektro-hydraulische Bauweise.



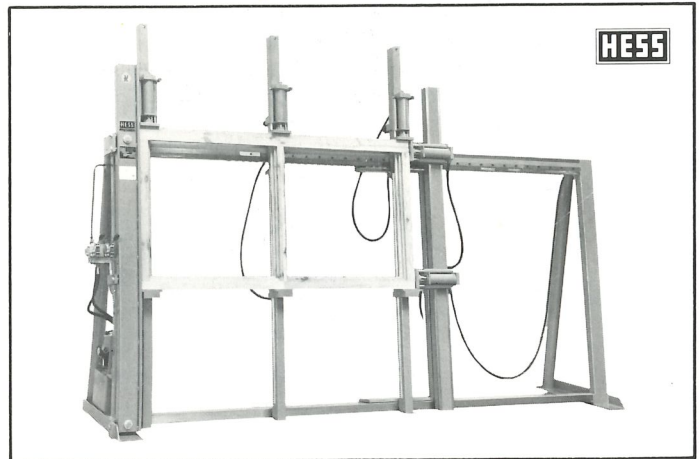
Rahmen-, Block- und Tischpressen Kanten- und Verleimpresen,

Rahmenpresse

Fabrikat HESS, Typ Express

1400 kp elektro-hydraulisch.

Für Fenster-, Rahmen- und Innenausbau, auch horizontale Bauweise, mehrstationige Bauweise.

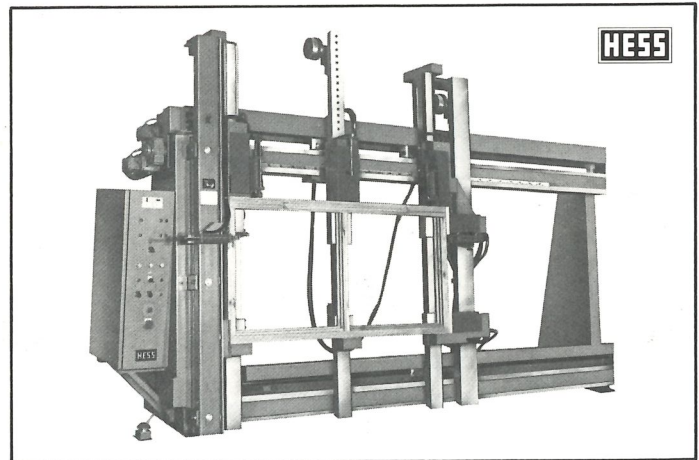


Rahmenpresse

Fabrikat HESS, Typ Programat

2100 kp elektro-hydraulisch.

Rahmenpreß-Automat speziell für den Fenster- und Rahmenbau mit 20 sec. Taktzeit bei 7 sec. reinem Preßtakt und losem, sicher positioniertem Einlegen der Rahmenschkel, dadurch größte Fertigungsstückzahlen. Auch pneumatische Bauweise mit 1600 kp.

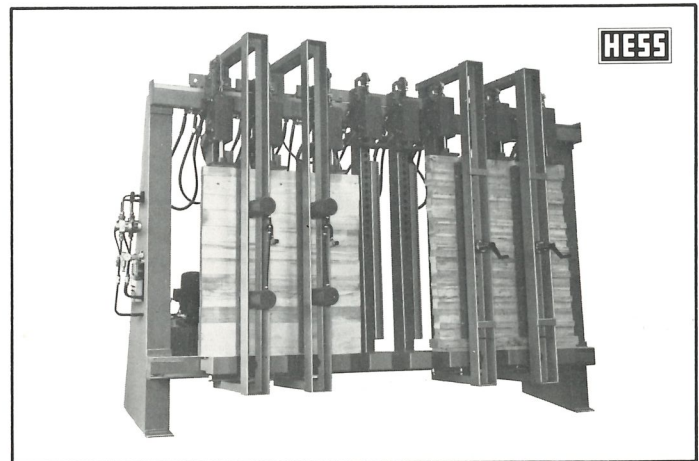


Block- und Lamellerverleimpresse

Fabrikat HESS

5000 kp elektro-hydraulisch.

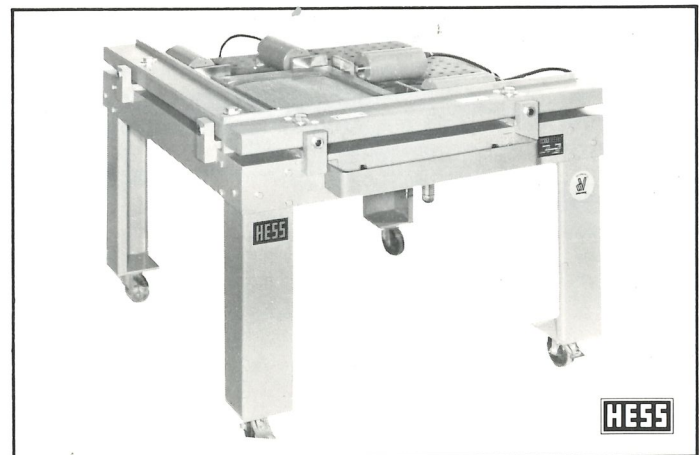
Für Holzverleimung bis 250 mm Arbeitstiefe, Arbeitshöhe nach Wunsch. Auch als Doppelständer bis 1000 mm Arbeitstiefe (Abbildung: Presse ohne Niederhalter bzw. Bündigpreßeinrichtung).



Tischpresse Fabrikat HESS

1100 kp pneumatisch oder 1400 kp elektro-hydraulisch.

Allroundpresse – auch mehrstationige Bauweise, Zweihandsicherheitsschaltung.



Bandsägemaschinen

Hochleistungsbandsäge

Fabrikat HEMA, Modellreihe UH

Vollkommen geschlossene, moderne Stahlbauweise, schrägstellbarer Tisch, vulkanisierte Gummibeläge, Absaugstutzen, obere und untere Präzisionsrollenführung, Schalter und Motorschutzschalter mit Unterspannungsauslöser, mechanische Höhenverstellung der oberen Führung.



Hochleistungsbandsägen

Fabrikat HEMA, Modellreihe SR

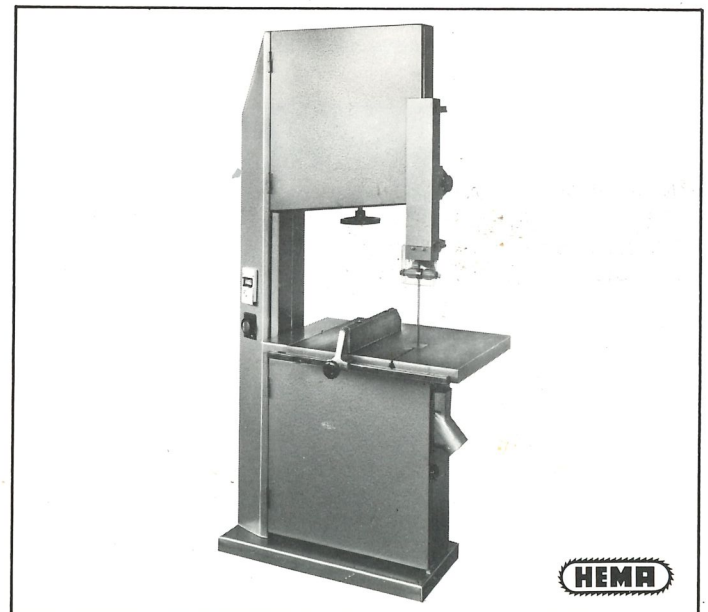
Vollkommen geschlossene, moderne Stahlbauweise, schrägstellbarer Tisch, vulkanisierte Gummibeläge, Absaugstutzen, obere und untere Präzisionsrollenführung, Schalter und Motorschutzschalter mit Unterspannungsauslöser, mechanische Höhenverstellung der oberen Führung.



Bandsägemaschinen

Fabrikat HEMA, Modellreihe Garant

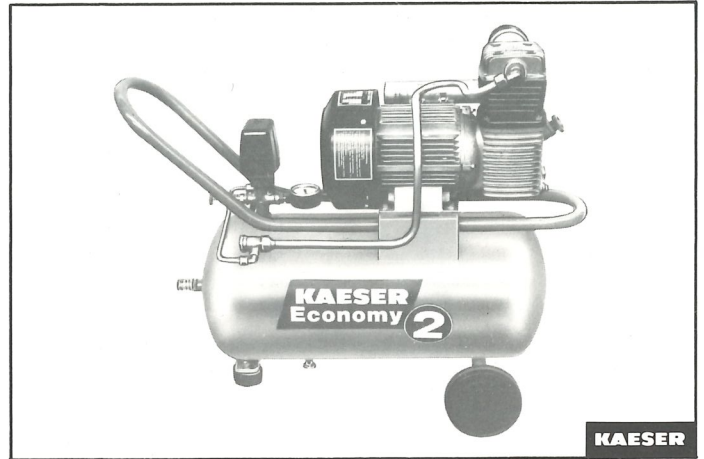
Vollkommen geschlossene Stahlbauweise, schrägstellbarer Tisch mit beidseitig verwendbarem Anschlag, Gummibandagen, Absaugstutzen, obere und untere Präzisionsrollenführung, Schalter und Motorschutzschalter mit Unterspannungsauslöser, mechanische Höhenverstellung der oberen Führung.



Kompressoren

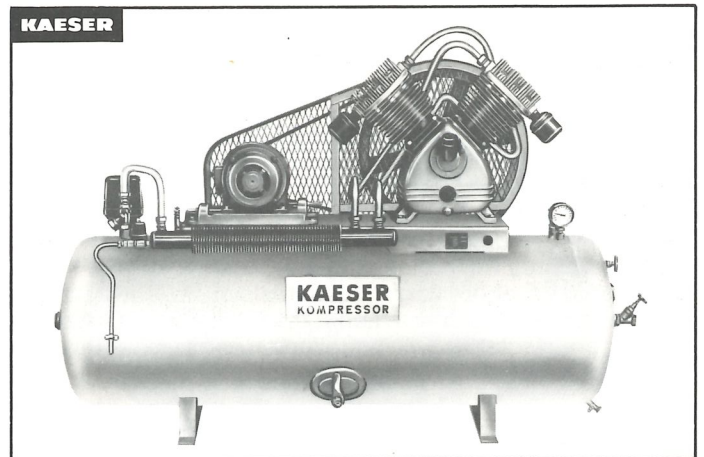
Qualitäts Kompressoren

Fabrikat Kaeser, Type Economy
von 120 bis 450 l/min. Ansaugvolumen
von 10 bis 40 l Kesselinhalt
in fahrbarer Ausführung.



Ein- und zweistufige Kompressoranlagen

Fabrikat Kaeser
von 150 bis 2500 l/min Ansaugvolumen
von 50 bis 1000 l Druckbehälterinhalt.



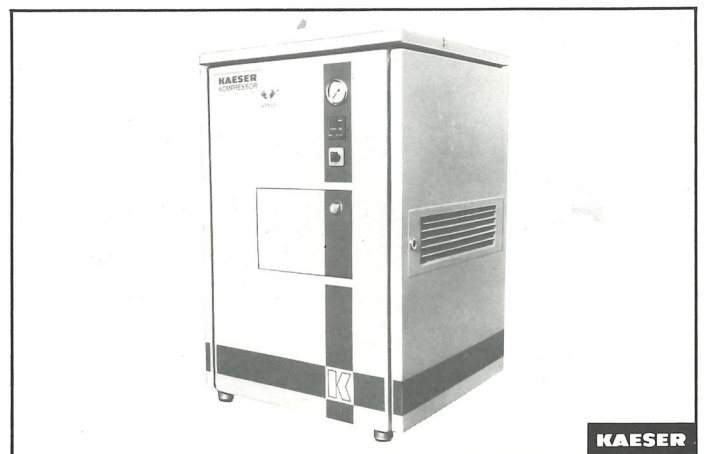
Schraubenkompressoren

Fabrikat Kaeser
von 0,7 bis 3,47 m³/min Ansaugvolumen
von 7,5 bis 22 kW Antriebsleistung.



Kolben Kompressoren

Fabrikat Kaeser, Type Airbox
von 0,4 bis 1 m³/min Ansaugvolumen
mit seitlich stehendem Druckbehälter
mit 150 bis 350 l Kesselinhalt.



Komplette Betriebseinrichtungen

Sie haben nun uns und unser Lieferprogramm auf den zurückliegenden Seiten kennengelernt. Natürlich ist dies bei weitem nicht alles, was wir Ihnen anbieten können. Die gesamte Palette unseres eigenen Programmes sowie unseres Handelsprogrammes ist so vielfältig, daß wir Ihnen in dieser Broschüre nur einen Teil bebildert zeigen können.

Selbstverständlich führen wir alle Spezialmaschinen für das holzverarbeitende Handwerk und die Industrie, ferner handgeführte Maschinen und Aggregate, lufttechnische Anlagen, Zerkacker und Brikettierpressen und vieles mehr.

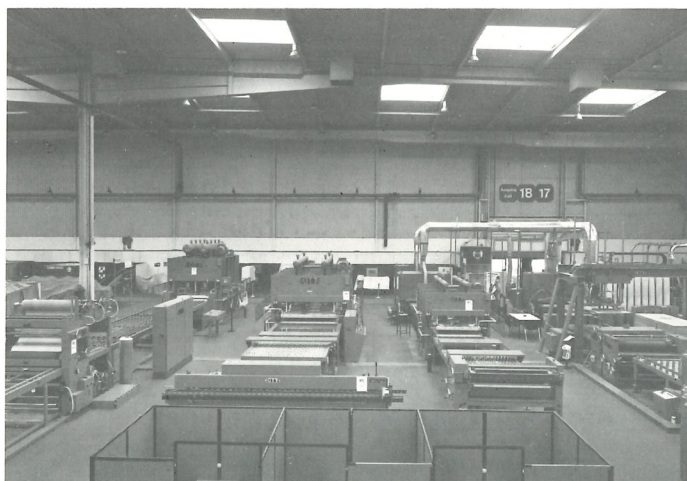


Wir befassen uns außerdem mit der Planung und Lieferung kompletter Betriebseinrichtungen, die rationelle und perfekte Arbeitsergebnisse zusichern.

Die nachfolgenden Bilder zeigen von uns geplante und eingerichtete, leistungsfähige Betriebe.



OTT ist immer präsent und hart am Markt. Wir sind der Meinung, daß das holzverarbeitende Handwerk und die Industrie über technische Neuerungen unserer Produkte auf dem laufenden gehalten werden müssen. Redaktionelle Berichte und Anzeigen in Fachzeitschriften ist die eine Aktivität unseres Hauses.



Die andere ist die Präsentation unserer Produkte auf allen wichtigen Fachmessen im In- und Ausland.

Hier suchen und finden wir den Kontakt zu unseren Kunden, wobei in zahlreichen Gesprächen neue Problemlösungen gefunden werden.



OTT-Verkaufsbüros

Unser Leistungsangebot umfaßt ferner zahlreiche OTT-Verkaufsbüros, die über das gesamte Bundesgebiet verteilt sind.

Diese Verkaufsbüros sind mit OTT-Produktberatern und fachlich geschulten Kundendienstleuten besetzt.

Dies sichert eine schnelle und zuverlässige Beratung und Betreuung unserer Kunden zu.

OTT-Verkaufsbüro Nord

Harry van Driel
Am Hilgenberg 1
2807 Achim-3/Uphusen
Telefon 04202/83876

OTT-Verkaufsbüro Nord-Bayern

Hans-Jürgen Kaufmann
Waldstraße 12
8521 Grobenseebach b. Erlangen
Telefon 09135/1605

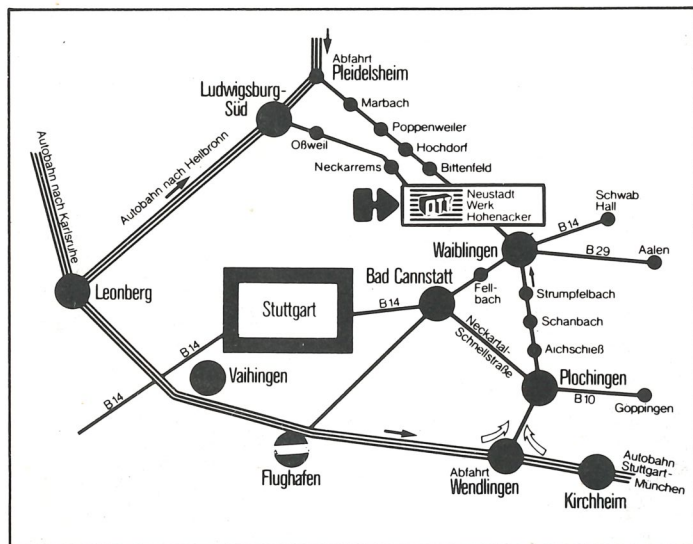
OTT-Verkaufsbüro Süd-Bayern

Jochen Renz
Zehangerweg 4
8930 Schwabmünchen
Telefon 08232/5684

OTT-Verkaufsbüro

Felix Abfalg
Grodter Weg 26
7951 Ingoldingen
Telefon 07355/297

So finden Sie uns



OTT-Verkaufsbüro

Alfred Schmeisser
Bürgermeister-Huber-Str. 28
8311 Kronwieden
Telefon 08731/5247

OTT-Informationszentrum Holzbearbeitungsmaschinen

Radetzkystraße 22
A-6845 Hohenems-Vorarlberg
Telefon 0043/5576/4769

Wir hoffen, daß wir Ihnen durch diese Broschüre unser Unternehmen noch ein wenig mehr nähergebracht haben und stehen Ihnen selbstverständlich für weitere Informationen und Problemlösungen hilfreich zur Seite.

PLANUNG - BERATUNG - LIEFERUNG - FINANZIERUNG
das Komplettprogramm eines fortschrittlichen Unternehmens.

OTT - Ihr starker Partner

Paul Ott GmbH u. Co. KG, Maschinenfabrik
Postfach 1540, D-7050 Waiblingen-Neustadt
Telefon (07151) 507-1, Telex 724326



Paul Ott KG, Maschinenfabrik
Postfach 38, A-4650 Lambach/Österreich
Telefon (07245) 8817, Telex 025-45517

