

PANHANG

Mit diesem **Längenanschlag Nr. 785** sind die Formatkreissägen 684 und 685/A ausgestattet. Er kann auf beiden Seiten des Querschlitzens verwendet werden und läßt sich bis 3200 mm ausziehen. Er ist mit Lupen – zum besseren Ablesen der Maße – Farbskala sowie verstellbaren und umwechselbaren Klappanschlügen versehen.



Der Maschinenständer ist in einer kräftigen Konstruktion ausgeführt, wodurch ein erschütterungsfreier Lauf auch bei stärkster Beanspruchung gewährleistet ist.

Die Kreissägeiwelle läuft in reichlich bemessenen Präzisions-Kugellagern und ist staubdicht gelagert. Durch zwei leicht erreichbare Schmiernippel an der Vorder- und Rückseite der Lagerung können beide Lager geschmiert werden.

Die Höhenverstellung des Kreissägeblattes erfolgt durch Handrad. Sie ist leichtgängig und vom Bedienungsstand aus gut erreichbar.

Der Antrieb erfolgt durch einen im Ständer eingebauten Drehstrommotor über Spezialkeilriemen. Die Drehzahlen können je nach Sägeblattdurchmesser und Art des Schnittgutes durch Umlegen des Keilriemens gewählt werden. Das Umlegen wird mit wenigen Handgriffen durchgeführt, da der Antrieb durch die seitlich am Ständer angebrachte Tür gut zugänglich ist und am Motor durch einen ausziehbaren Hebel leicht angehoben werden kann.

Die Schmierstellen sind alle leicht erreichbar. Sie sind aus der Bedienungsanleitung ersichtlich.

Der Zuschneidewagen, als Doppelrollwagen ausgeführt, ist aus Leichtmetallprofil von höchster Festigkeit und Stabilität. Er ist mit verschleißfesten Kunststoff-Führungsbahnen versehen, garantiert dadurch einen einwandfreien geraden Schnitt und einen leichten Lauf, auch bei stärkster Beanspruchung. Zwei durchgehende Längsnuten dienen zur Befestigung des Rammbleches und Gehrungsanschlages, die je nach Bedarf an jeder beliebigen Stelle verwendet werden können. Anschläge und Vorrichtungen können in den Längsnuten ebenfalls befestigt werden.

Der Querschleitt wird am Zuschneidewagen eingehängt und ist durch einen kräftigen Teleskop-Schwenkarm abgestützt. Dadurch wird eine leichte und einwandfreie Führung gewährleistet. Er dient außerdem zur Aufnahme des oben abgebildeten Längenanschlages Nr. 785. Eine verstellbare Zwischenauflageschiene kann am Querschleitt in jeder Stellung festgeklemmt werden. Bei Nichtgebrauch wird der

Querschleitt abgenommen und der Schwenkarm eingeschwenkt.

Der Kreissägeiwenschlag ist besonders stabil und wird in einer kräftigen Rundstangenführung mit eingesetzter Farbskala geführt. Er ist mit einer Feineinstellung zur genauen Schnittbreiteneinstellung versehen. Ein verstellbarer Zeiger mit Lupe erleichtert die rasche und genaue Einstellung. Die Profilschiene des Anschlaglineals ist in Schnittrichtung verschiebbar. Außerdem kann die Profilschiene flach oder hoch verwendet werden, was von besonderem Vorteil beim Schneiden von schmalen Teilen mit Vorschubapparat oder bei geschwenktem Sägeblatt ist. Bei Nichtgebrauch oder beim Aufteilen von großen Platten kann das Anschlaglineal an bestimmten Stellen abgeklappt werden.

Der Längenanschlag, aus Leichtmetallprofil von höchster Festigkeit und Stabilität, ist mit Farbskalen versehen und auf 3200 mm ausziehbar. Zum genauen Ablesen der Skalen hat der Anschlag 2 Lupen. Er ist auf beiden Seiten des Querschleitts, also vorne zum Formatschneiden und rück-

wärts zum Ablängen, verwendbar. Beim Umsetzen müssen lediglich die Anschlagschieber und die Splitterzunge umgedreht werden.

Die Fahrriehrichtung wird beim Modell 685/A serienmäßig geliefert. Durch Anheben des Hebels ist die Maschine in jeder Richtung beweglich.

Die Schrägverstellung des Kreissägeblattes von 0 auf 45° bei der Maschine 684 erfolgt durch Handrad nach Skala. Sie ist leichtgängig und kann, obwohl sie in jeder Stellung stehen bleibt, zusätzlich geklemmt werden.

Die Drehzahlanzeige ist beim Modell 684 im Normalzubehör enthalten. Dadurch erscheint die jeweils eingestellte Drehzahl durch ein Lichtsignal außen am Ständer.

Der Späneauswurf garantiert einen einwandfreien Spänefluß. Zum Anschluß an eine Absaugung wird für das Modell 685/A zusätzlich ein Absaugstutzen mit 120 mm ϕ geliefert. Beim Modell 684 wird die Absaugung direkt am beweglichen Spänetrichter mit 120 mm ϕ angeschlossen.

685 A Format- und Zuschneidekreissäge

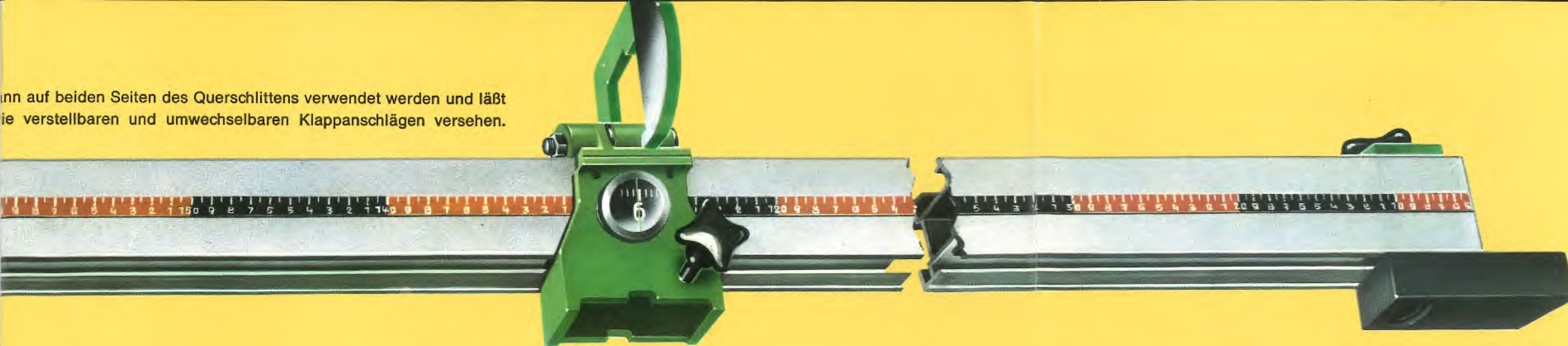


685/A
Sägeblatt nicht schwenkbar



684
Sägeblatt schwenkbar von 0–45°

...nn auf beiden Seiten des Querschlittens verwendet werden und läßt
...ie verstellbaren und umwechselbaren Klappanschlägen versehen.



Querschlitten abgenommen und der Schwenkarm eingeschwenkt.

Der Kreissägenanschlag ist besonders stabil und wird in einer kräftigen Rundstangenführung mit eingesetzter Farbskala geführt. Er ist mit einer Feineinstellung zur genauen Schnittbreiteneinstellung versehen. Ein verstellbarer Zeiger mit Lupe erleichtert die rasche und genaue Einstellung. Die Profilschiene des Anschlaglineals ist in Schnittrichtung verschiebbar. Außerdem kann die Profilschiene flach oder hoch verwendet werden, was von besonderem Vorteil beim Schneiden von schmalen Teilen mit Vorschubapparat oder bei geschwenktem Sägeblatt ist. Bei Nichtgebrauch oder beim Aufteilen von großen Platten kann das Anschlaglineal an bestimmten Stellen abgeklappt werden.

Der Längenanschlag, aus Leichtmetallprofil von höchster Festigkeit und Stabilität, ist mit Farbskalen versehen und auf 3200 mm ausziehbar. Zum genauen Ablesen der Skalen hat der Anschlag 2 Lupen. Er ist auf beiden Seiten des Querschlittens, also vorne zum Formatschneiden und rück-

wärts zum Ablängen, verwendbar. Beim Umsetzen müssen lediglich die Anschlagschieber und die Splitterzunge umgedreht werden.

Die Fahreinrichtung wird beim Modell 685/A serienmäßig geliefert. Durch Anheben des Hebels ist die Maschine in jeder Richtung beweglich.

Die Schrägverstellung des Kreissägeblattes von 0 auf 45° bei der Maschine 684 erfolgt durch Handrad nach Skala. Sie ist leichtgängig und kann, obwohl sie in jeder Stellung stehen bleibt, zusätzlich geklemmt werden.

Die Drehzahlanzeige ist beim Modell 684 im Normalzubehör enthalten. Dadurch erscheint die jeweils eingestellte Drehzahl durch ein Lichtsignal außen am Ständer.

Der Späneauswurf garantiert einen einwandfreien Spänefluß. Zum Anschluß an eine Absaugung wird für das Modell 685/A zusätzlich ein Absaugstutzen mit 120 mm ϕ geliefert. Beim Modell 684 wird die Absaugung direkt am beweglichen Spänetrichter mit 120 mm ϕ angeschlossen.

Normalzubehör 685/A

5,5 PS Drehstrommotor, Stern-dreieck- und Motorschutzschalter, Rammblech, Spaltkeil mit Schutzhaube, Querschlitten mit Schwenkarm und Längenanschlag, Gehrungsanschlag, 1 Sägeblatt 350 x 30 mm, 1 Satz Bedienungsschlüssel, Fahreinrichtung.

Normalzubehör 684

5,5 PS Drehstrommotor, Stern-dreieck- und Motorschutzschalter, Rammblech, Spaltkeil mit Schutzhaube, Querschlitten mit Schwenkarm und Längenanschlag, Gehrungsanschlag, 1 Sägeblatt 350 x 30 mm, 1 Satz Bedienungsschlüssel, elektrische Drehzahlanzeige und Absaugstutzen.

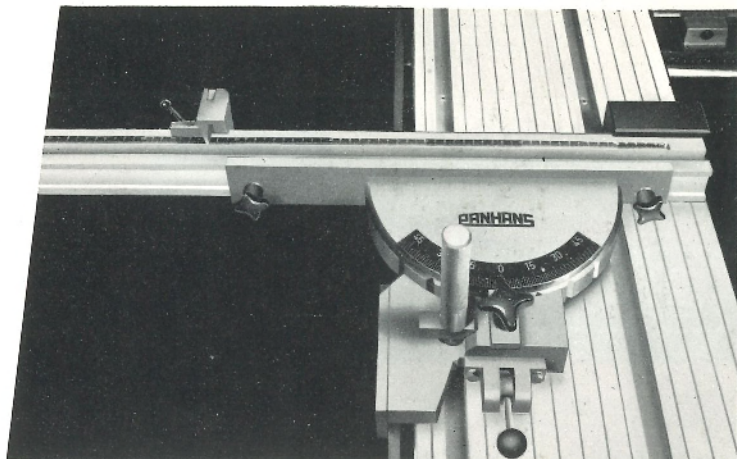
Sonderzubehör 685/A + 684

7,5 PS bzw. 10 PS Motor, Schnittbreiten bis 1500 mm, Universal-Quer- und Gehrungsanschlag, Breitenanschlag links vom Sägeblatt bis 1400 mm, Vorritz-Aggregat, Absaugstutzen, Drehzahlverriegelung nach SUVA.

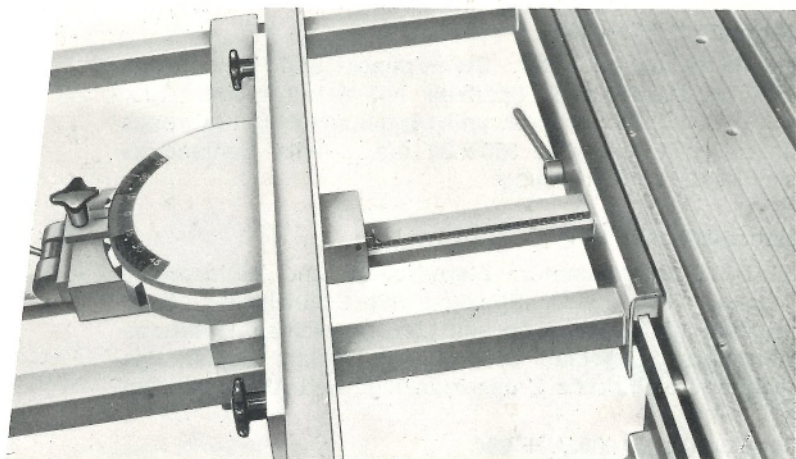
nd Zuschneidekreissägen 684



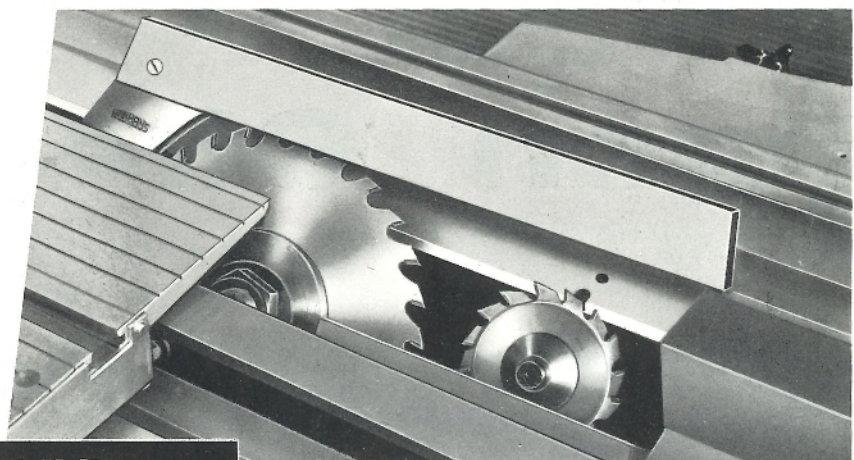
684
Sägeblatt schwenkbar von 0–45°



Universal-Quer- und Gehrungsanschlag

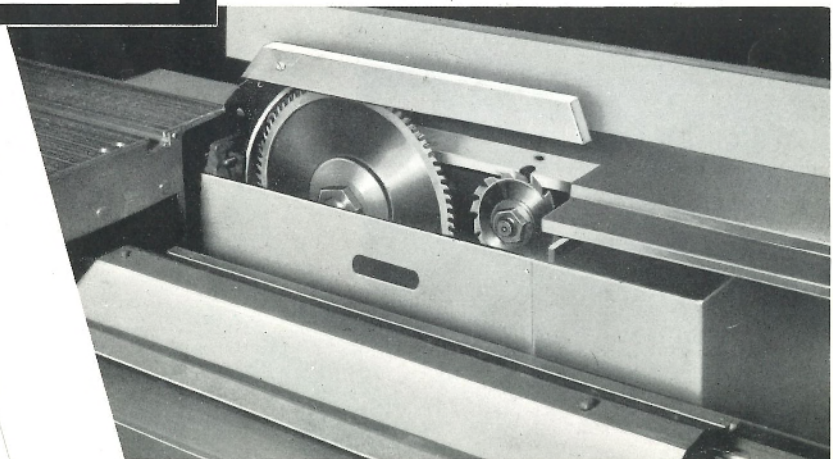


Breitenanschlag links vom Sägeblatt



Vorritz-Aggregat für 684, 607

PANHANS



Vorritz-Aggregat für 685/A, 606

Die technischen Merkmale der Maschine

Motorenstärke normal
Drehzahlen

Sägeblattsitz ϕ
Höhenverstellung des Sägeblattes ca.
Schwenkbarkeit des Sägeblattes
Tischgröße
Tischhöhe
Auflagefläche am Querschlitzen ca.
Nettogewicht

Nr. 684

5,5 PS
3000/4000
6000/8000 Upm.
30 mm
100 mm
0-45°

750 x 1200 mm
810 mm
1600 x 540 mm
850 kg

685/A

5,5 PS
3000/4000
6000/8000 Upm.
30 mm
100 mm
—

750 x 1200 mm
810 mm
1600 x 540 mm
720 kg

Erreichbare Arbeitsmaße

Schnittlänge normal

Sonderausführung

Schnitthöhen bei 200 mm Sägen- ϕ ca.
250 mm Sägen- ϕ ca.
300 mm Sägen- ϕ ca.
350 mm Sägen- ϕ ca.
400 mm Sägen- ϕ ca.
450 mm Sägen- ϕ ca.

Abkürzlänge am Querschlitzen

Schnittbreite am Tisch

Sonderausführung bis

2800 mm

3200 mm

30 mm

55 mm

80 mm

105 mm

130 mm

155 mm

3200 mm

800 mm

1500 mm

2800 mm

3200 mm

30 mm

55 mm

80 mm

105 mm

130 mm

155 mm

3200 mm

800 mm

1500 mm

Formatschnitte bei Nr. 684 und 685/A

Schnittlänge 2800 mm – Abkürzlänge 3200 mm

Schnittlänge 3200 mm – Abkürzlänge 3200 mm

Konstruktions- und Maßänderungen vorbehalten

Das Schneiden von beidseitig beschichteten Platten ist kein Problem mehr, denn unser Vorritz-Aggregat schafft auf der Ober- und Unterseite saubere, splinterfreie Schnittkanten. Das dem Hauptsägeblatt vorgebaute Ritzsägeblatt arbeitet im Gleichlauf, also in Schnittrichtung. Es ist zweiteilig und wird durch Distanzscheiben auf die Schnittstärke des Hauptsägeblattes gebracht. Außerdem ist es in der Höhe und seitlich verstellbar und kann so leicht und genau nach der Schnittfuge des Hauptsägeblattes eingestellt werden. Das Vorritz-Aggregat hat einen eigenen Antriebsmotor von 0,75 PS und wird unabhängig vom Hauptmotor durch einen kombinierten Schutzschalter geschaltet, wodurch eine Überlastung ausgeschlossen ist. Der Antrieb erfolgt über Flachriemen und das Ritzsägeblatt erreicht eine Drehzahl von 10 000 U/min. Bei Nichtgebrauch wird das Ritzsägeblatt mit der kompletten Sägeblattaufnahme von der Ritzsägegelle abgezogen und es können dann normale Sägeblätter bis 450 mm ϕ verwendet werden. Die größte Schnitthöhe von ca. 155 mm bleibt also auch bei eingebautem Vorritz-Aggregat erhalten. Der nachträgliche Einbau des Vorritz-Aggregates ist zwar möglich, jedoch mit erhöhten Kosten für Montage usw. verbunden. Es empfiehlt sich deshalb, das Aggregat gleich mitzubestellen.

Der Breitenanschlag links vom Sägeblatt hat den Vorteil, daß große Werkstücke von einem Mann auf Breite geschnitten werden können, wobei es eine große Erleichterung ist, daß dabei mit dem Zuschneidewagen gearbeitet wird und diese großen Werkstücke nicht mehr über die Tischplatte geschoben werden müssen. Besonders vorteilhaft ist der Einsatz des Breitenanschlages bei der Bearbeitung von furnierten bzw. kunststoffbeschichteten Platten, weil eine Beschädigung der Werkstücke nicht mehr vorkommen kann, da das Werkstück am Zuschneidewagen und Querschlitzen ruhend bearbeitet wird und nicht mehr am Kreissägenanschlag rechts vom Sägeblatt über die Tischplatte geschoben zu werden braucht. Er eignet sich für Schnittbreiten von ca. 400 bis 1400 mm und gleitet auf einer zusätzlichen Führungsstange im Querschlitzen, wobei er außerdem auf den beiden Querprofilen aufliegt. Die gewünschte Schnittbreite ist nach Farbskala schnell und genau einstellbar. Bei Verwendung des Breitenanschlages wird Platz gespart, da eine Schnittverbreiterung rechts vom Sägeblatt nicht notwendig ist und der Raum, welcher für den Querschlitzen sowieso benötigt wird, ist besser ausgenutzt. Auch können große Teile sauber auf Gehrung geschnitten werden, da der Anschlag nach beiden Seiten bis 45° nach Farbskala leicht und schnell eingestellt werden kann. Bei Nichtgebrauch wird der Breitenanschlag einfach abgehoben.

Der Universal-Quer- und Gehrungsanschlag wird am Zuschneidewagen verwendet und an der seitlichen Flachstange geführt. Er kann je nach Werkstückbreite an jeder Stelle des Zuschneidewagens geklemmt werden. Durch die große Farbskala können Gehrungen leicht und schnell eingestellt werden. Die Stellungen 0, 15, 30 und 45° links und rechts sind durch Rastkerben markiert, in die ein Fixierstift einrastet. Jede beliebige Stellung ist außerdem durch eine Klemmschraube fixierbar. Das Anschlaglineal mit Schieber und Farbskala bis 700 mm ist zum Sägeblatt verschieb- und einstellbar.

PANHANS

Ant. Panhans - 748 Sigmaringen

Telefon (07571) 9292 · Postfach 140 · Telex 0732519