

S-Modelle

Schwere Doppelbesäum-
& Nachschnitt-Kreissägen



EINSATZ IM SÄGEWERK



Abb. 1 Model bis 225 mm
Schnitthöhe



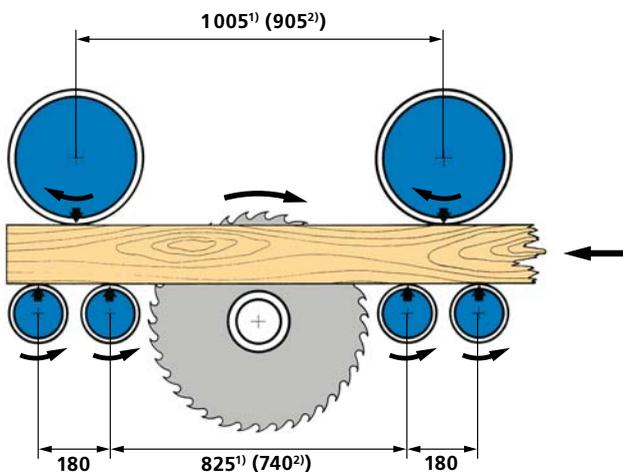
Abb. 2 Endprodukte mit hervorragender
Schnittqualität

Die Maschinen der Modellreihe S sind für den extremen Einsatz gebaut: Robust, schwer und kraftvoll. Drei Grundmodelle - S900, S1200 und S1500 mit maximalen Durchgangsbreiten von 906, 1206 und 1506 mm - bieten für jeden Anwendungsfall die passende Arbeitsbreite.

Durch die Anordnung der oberen Kletterwalzen und der festen Unterwalzen wird eine sehr gute Schnittgutführung erreicht. Der Druck der Oberwalzen wird hydraulisch verstärkt. Entsprechend groß ist der Einsatzbereich dieser manuell oder automatisch beschickten

Universalmaschinen:

- Als Nachschnittsäge für bis zu 225 mm dicke Model.
- Als Besäum- oder Auftrennsäge für die Verarbeitung von Brettern und Bohlen.
- Als besonders kraftvolle Maschine mit bis 250 kW Antriebsleistung.



¹⁾ für 225 mm Schnitthöhe
²⁾ für 180 mm Schnitthöhe

Abb. 3 Schema Vorschubwalzenanordnung

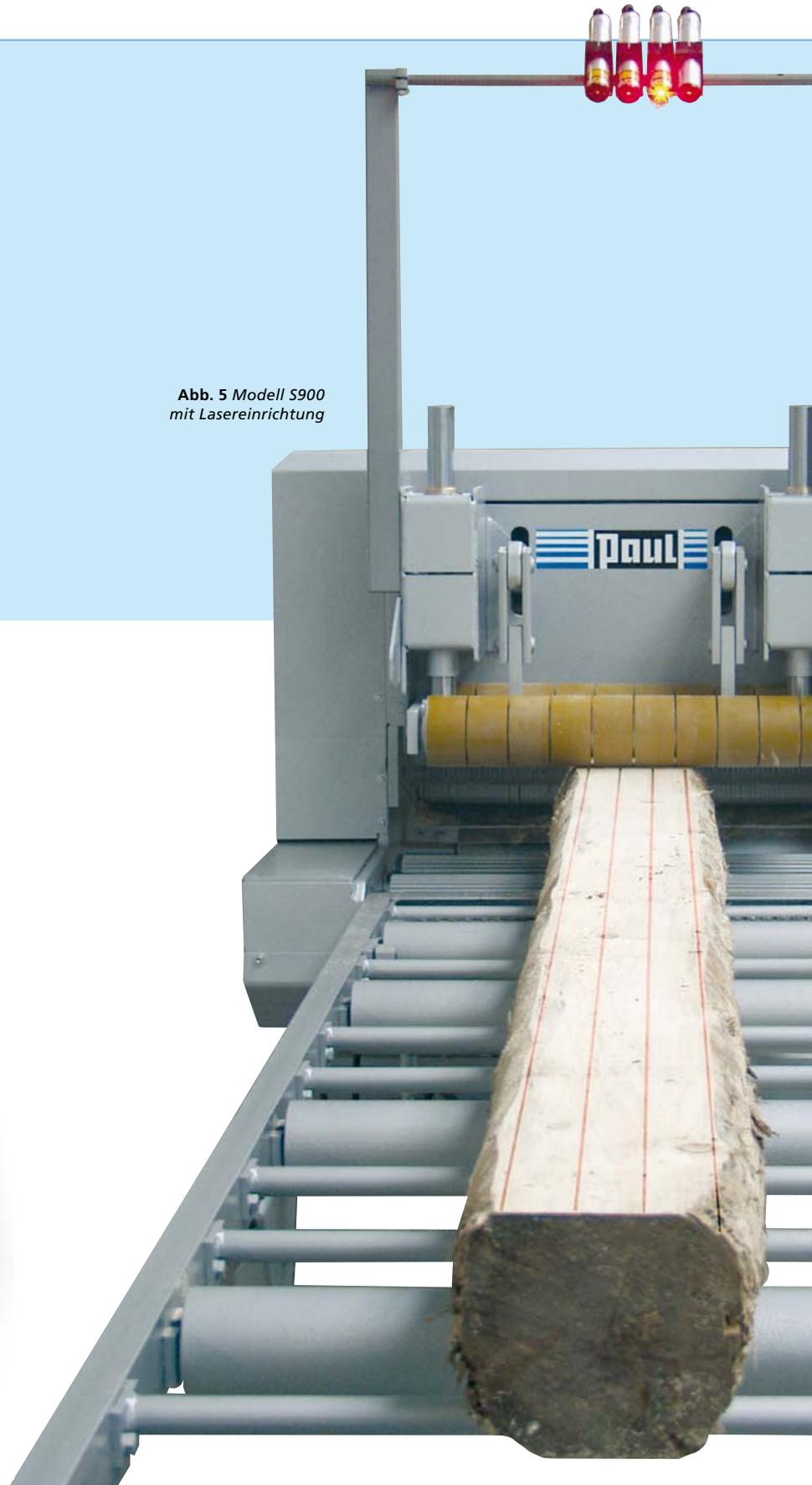


Abb. 4 Auftrenn-Beispiel



Abb. 5 Modell S900
mit Lasereinrichtung

- Als Universalmaschine zum Auftrennen ungewöhnlicher Materialien, z.B. Mineralwolle.
- Kombiniert mit einer automatischen Beschickung AB920 für maximale Leistung bei minimalem Personaleinsatz.



SÄGEBÜCHSEN-POSITIONIERUNG

Ausführung	Sägeblatt-verstellung	Bedienung
Elektronisch mit Servomotor	Programmierbar für <ul style="list-style-type: none"> • Schnittbilder (mit Schnittbildsteuerung) • Fixmaße • cm-Rastung • mm-Rastung 	<ul style="list-style-type: none"> • Schnittbildsteuerung mit Industrie-PC, Monitor und Tastatur (Abb. 6) • NCB-2 Steuerung (max. 2 Verstellungen) mit Drucktasten und optionalem Joystick (Abb. 7)
Stufenlos elektrisch	elektrisch ohne Rastung	Joystick
Vollhydraulisch	hydraulisch cm-Rastung	Schaltstange oder Joystick (Option)



Abb. 6 Schnittbildsteuerung

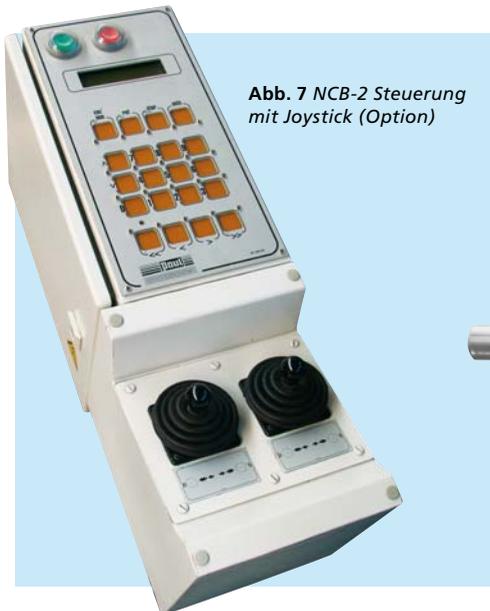


Abb. 7 NCB-2 Steuerung mit Joystick (Option)

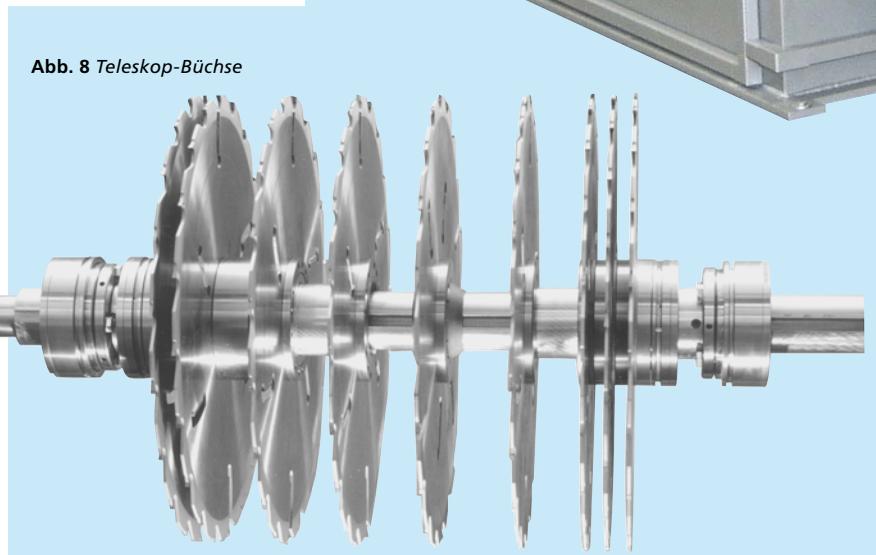


Abb. 8 Teleskop-Büchse

AUSRICHTTECHNIK UND AUTOMATISCHER EINZUG



Abb. 9 Ausrichttisch mit Querröllchenschiene und Ausrichtkette

Abb. 10 Modell S1200 Rechtsausführung mit Ausrichttisch und automatischem Einzug

SCHNITTBILDER

Die S-Modelle können mit einer festen und bis zu 4 beweglichen Sägebüchsen ausgestattet werden. Dadurch wird im täglichen Einsatz ein Maximum an Flexibilität erreicht.

Die folgenden Abbildungen zeigen unterschiedliche Kombinationsmöglichkeiten der Auftrennung:

Die Zahl der Sägeblätter, die auf eine Büchse aufgespannt werden können, ist variabel und abhängig von der Nutzspannlänge (NSP) der Büchse. Abb. 11 zeigt eine Welle mit einer festen und einer beweglichen Sägebüchse.

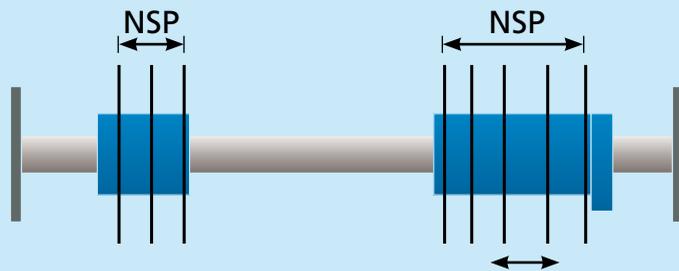


Abb. 11

In Abb. 12 ist eine Sägewelle mit einer festen und drei beweglichen Büchsen abgebildet. Die linke Sägebüchse ist fest. Die Doppelpfeile kennzeichnen bewegliche Büchsen.

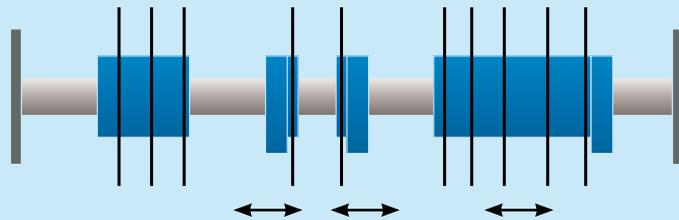


Abb. 12

Abbildung 13 zeigt Teleskop-Büchsen. Mit bis zu 4 verstellbaren Sägebüchsen sind noch mehr Auftrennvarianten (min. Schnittbreiten 24 mm) möglich.

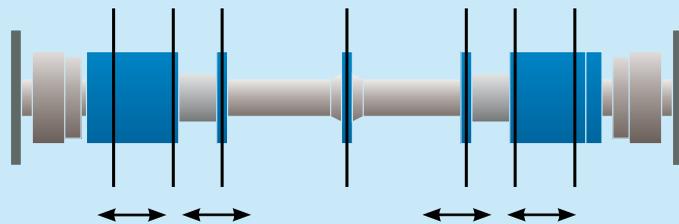


Abb. 13

Natürlich kann auch mit festem Sägeneinhang gearbeitet werden. Die Sägeblätter werden mit Zwischenringen in beliebigen Abständen entweder direkt auf die Sägewelle oder auf eine besonders lange Sägebüchse gespannt (Abb. 14).

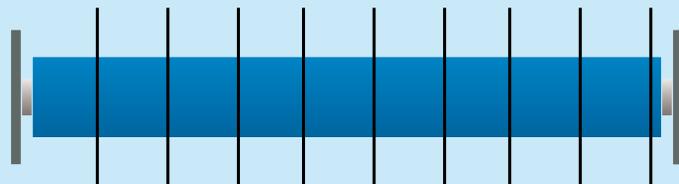


Abb. 14

MECHANISIERUNG UND SONDERZUBEHÖR

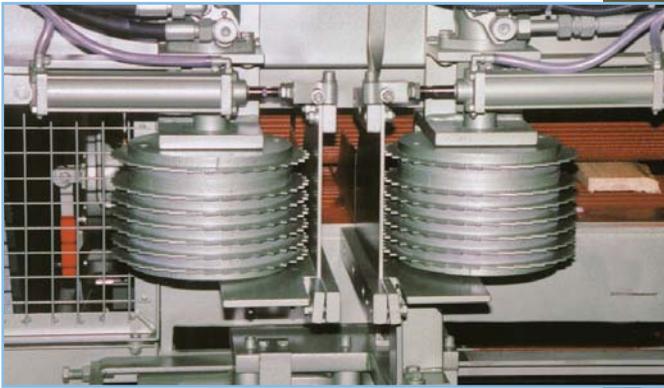


Abb. 15 Schwartenauszieher

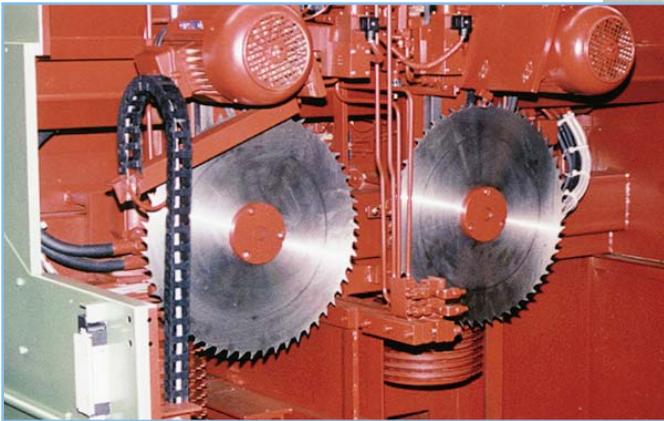


Abb. 16 Schwartenkappsäge

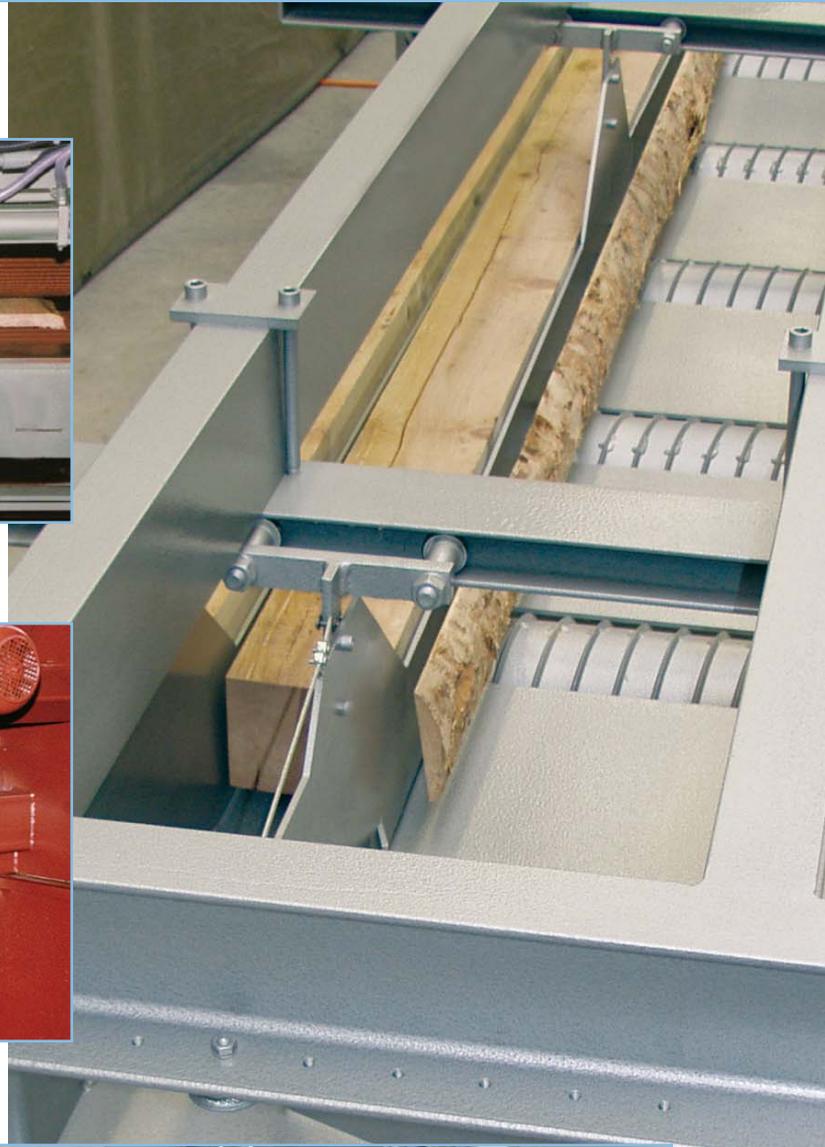


Abb. 17+18 SpreiBelabscheider

TECHNISCHE DATEN

	S900	S1200	S1500
Max. Schnitthöhe	180 225 mm	180 225 mm	180 225 mm
Max. Durchgangsbreite	906 mm	1206 mm	1506 mm
Min. Werkstücklänge	1100 1200 mm	1100 1200 mm	1100 1200 mm
Max. Vorschubgeschwindigkeit	90 m/min. stufenlos (mit Rückwärtsgang)	90 m/min. stufenlos (mit Rückwärtsgang)	90 m/min. stufenlos (mit Rückwärtsgang)
Antriebsleistung Sägewelle	50–250 kW	50–250 kW	50–250 kW
Max. Drehzahl der Sägewelle	2500 2000 U/min.	2500 2000 U/min.	2500 2000 U/min.
angetriebene			
Vorschubwalzen	6	6	6
Oberwalzendurchmesser	337 mm	337 mm	337 mm
Unterwalzendurchmesser	144 mm	144 mm	144 mm
Breite der Oberwalzen	810 mm	1110 mm	1410 mm
Breite der Unterwalzen	860 mm	1160 mm	1460 mm
Max. Sägeblattdurchmesser	550 640 mm	550 640 mm	550 640 mm
Sägeblattbohrung	110 mm	130 mm	130 mm
Nutenbreite x Nutenhöhe (180° versetzt)	16,5 x 8,5 mm	16,5 x 8,5 mm	16,5 x 8,5 mm
Zwischenringdurchmesser	150 mm	170 mm	170 mm
Gewicht*	3200 kg	3900 kg	4600 kg

*ohne Motor, ohne Verstellungen

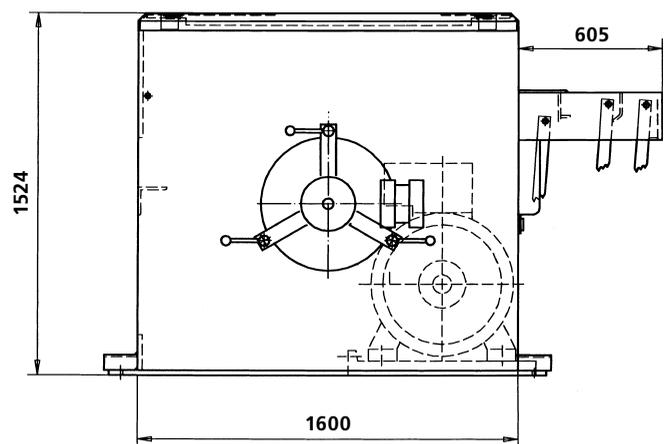
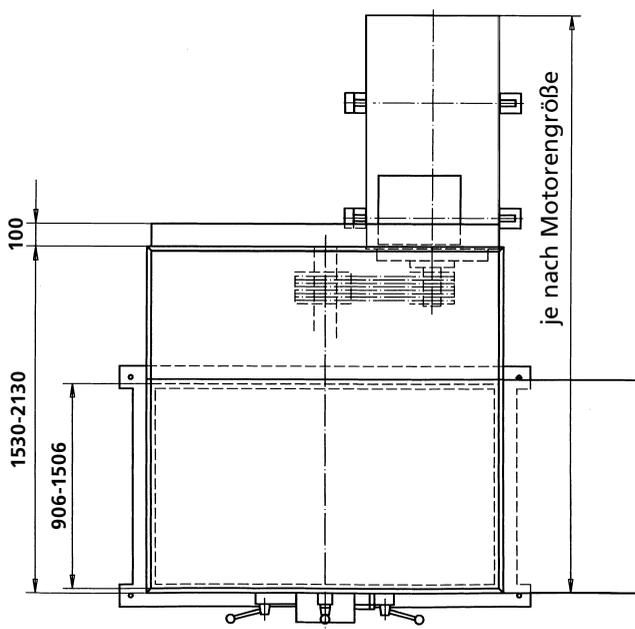


Abb. 19+20
Maschinenabmessungen