

- [Willkommen](#)
- [Rohmaterial / Endprodukt](#)
- [Brikettieren](#)
- [Unternehmung](#)
- [Maschinen](#)



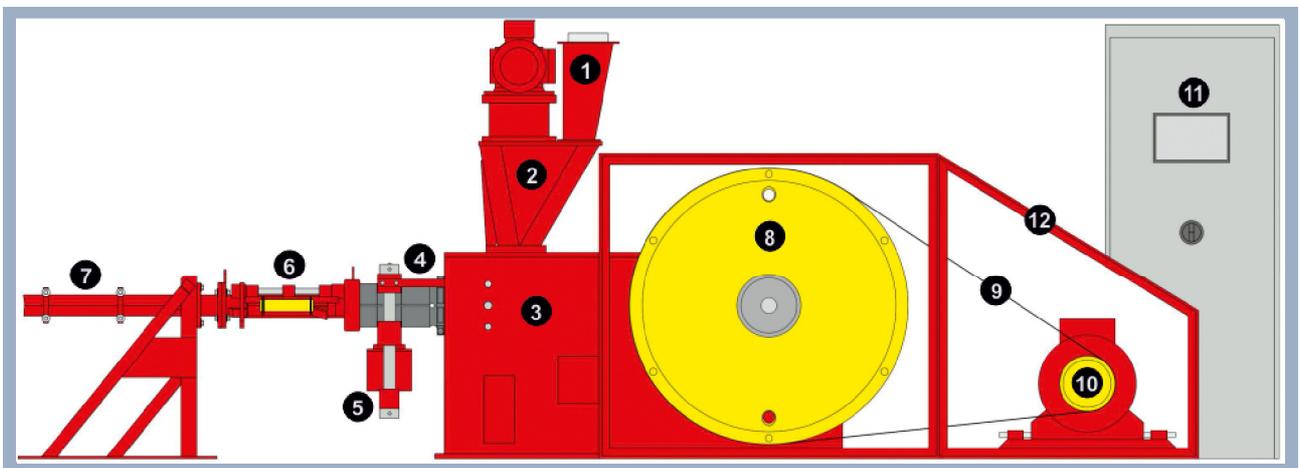
Die Robustheit

Die Pawert-SPM Brikettpressen sind von Grund auf in robuster Bauweise konstruiert.

Ein qualitativ hochwertiges Brikett zeichnet sich unter anderem durch eine hohe Rohdichte aus. Um dies zu erreichen, hat Pawert-SPM ihre Presse entsprechend ausgelegt, um diese notwendigen hohen Verdichtungsdrücke aufzubringen.

Das bedeutet, dass die Lager, der Schlitten, die Führungen, die Kurbelwelle, der Pleuel, usw., grossen Belastungen ausgesetzt werden und dazu entsprechend robust ausgelegt sind.

Anlagekomponenten



- | | |
|---------------------------|---|
| 1 Rohmaterialzufuhr | Anschlussstutzen für die Rohmaterialzufuhr. |
| 2 Doppelwellenbeschickung | Zur Steigerung der Kapazität sowie der Verdichtung. Spezielle Mischtechnik zur Aufbereitung des Rohmaterials direkt vor dem Stössel. |
| 3 Gehäuse | In hochwertiger Stahlschweiss Kostruktion, spannungsfrei gegläht, für höchste Dauerbeanspruchung. |
| 3 Kurbelwelle | Das Herzstück der Maschine, aus Spezialstahl geschmiedet, allseitig bearbeitet, mit geschliffenen Gleitlagerzapfen. |
| 3 Schlitten | Sphäroguss mit eingeschattem Kreuzschlitten. Trapezförmige Konstruktion mit Linienberührung, geeignet für einen wartungsfreien Dauerbetrieb |
| 3 Gleitlager | Aus Speziallagermetall mit den besten Gleiteigenschaften für hohe Lebensdauer. Die Lagerung der Kurbelwelle ist vom Schiffmotorenbau abgeleitet. |
| 4 Presszylinder | Hochfester Stahl mit integriertem Kanalsystem für Heizung, Kühlung und Presswerkzeugen, bestehend aus drei Pressstufen mit einer Länge von 760mm. |

5 Hydraulikrahmen	Stufenlose Druckregulierung am Presszylinder garantiert ein optimales Brikett bei Rohmaterialschwankungen
6 Sicherheitsklappe	Personenschutz und Produktionsstarthilfe
7 Kühlstrang	Förderung und Abkühlung des Brikettstranges unter leichtem Druck und daher exakt geführt. Reduziert auch den Pressimpuls.
8 Schwungrad	Aus Grauguss mit einem Durchmesser von 1400mm und einem Gewicht pro Schwungrad von 1200kg. Komplette Schwungradmasse beträgt 2400kg
9 Antriebsriemen	Flachriemen - Absorbiert die Pressimpulse der Presse.
10 Antriebsmotor	Elektromotor
11 Schaltschrank	SPS gesteuert mit Überwachung und Anzeige aller wichtigen Betriebsparameter.
12 Schutzverkleidung	Personenschutz

Einstrang Brikettpresse



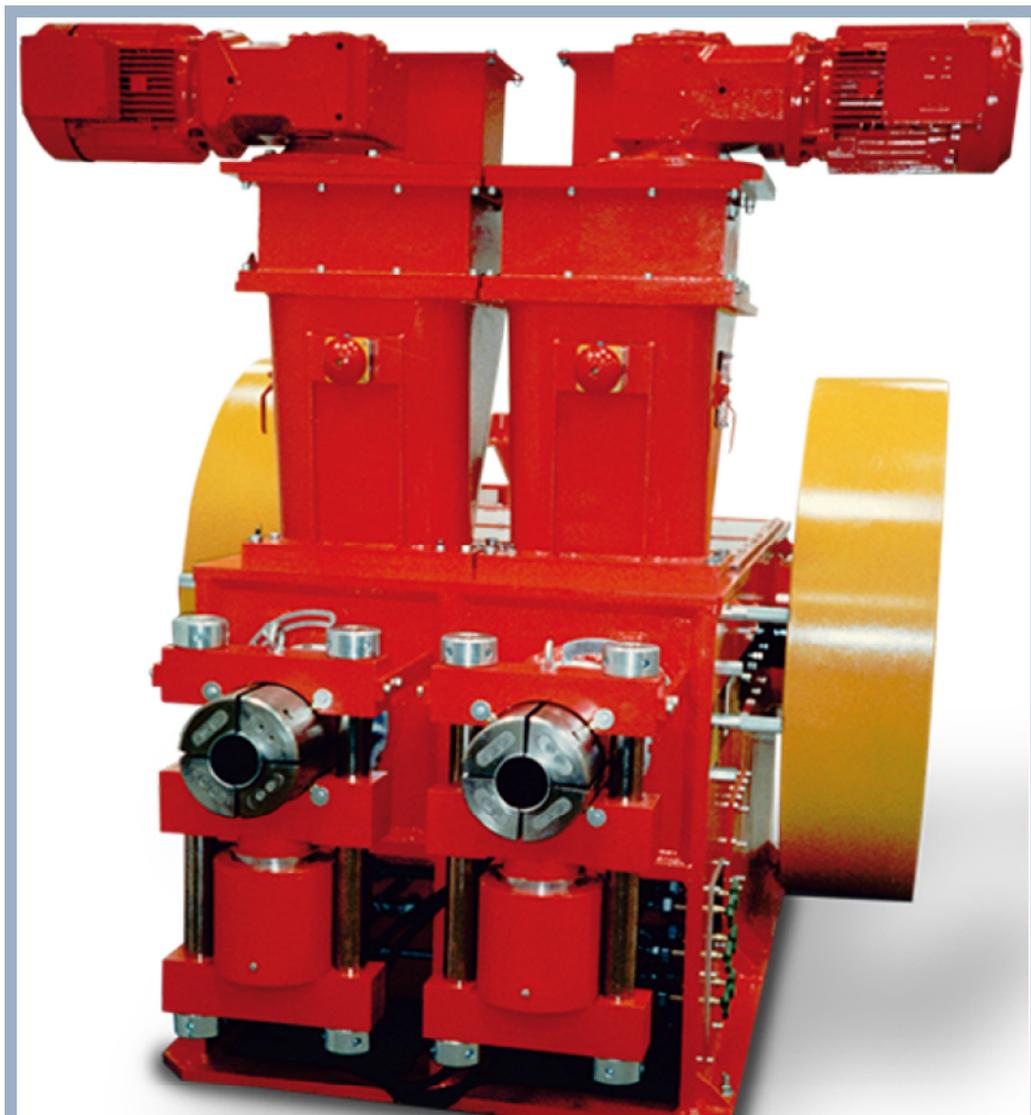
Modell	I-75/200	I-85/200	I-90/200
Brikettdurchmesser (mm)	75	85	90

Premiumbrikett

Kapazität (kg/h)	Industriebrikett	700 - 900	900 - 1'100	1'000 - 1'200
		1'000 - 1'200	1'100 - 1'300	1'300 - 1'500
Gewicht der Presse (kg)			7'500	
Antriebsleistung (kWh)			55	

[Datenblatt Einstrang Brikettpresse](#)

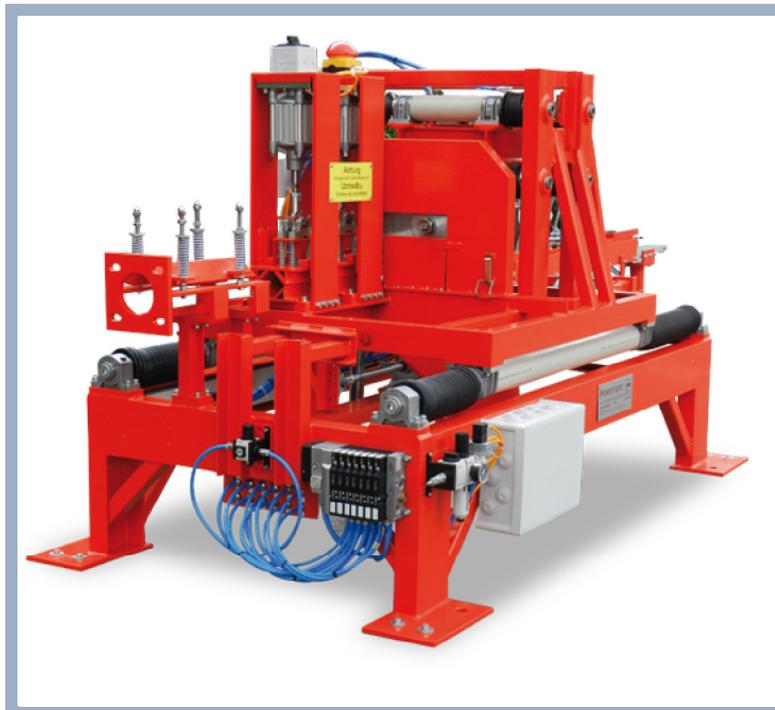
Doppelstrang Brikettpresse



Modell	II-75/200	II-85/200	II-90/200
Brikettdurchmesser (mm)	75	85	90
Kapazität (kg/h)			
Premiumbrikett	1'400 - 1'800	1'800 - 2'200	2'000 - 2'400
Industriebrikett	2'000 - 2'400	2'200 - 2'600	2'600 - 3'000
Gewicht der Presse (kg)		10'500	
Antriebsleistung (kWh)		110	

[Datenblatt Doppelstrang Brikettpresse](#)

Brikettsäge



Modell

06-V2

Brikettdurchmesser (mm)	75 - 90
Kapazität (kg/h)	1'400
Gewicht der Säge (kg)	1'000
Sägemotorleistung (kWh)	6

[Datenblatt Brikettsäge 06-V2](#)

Pawert-spm

a business unit of
techmosim ag
Neue Bahnhofstrasse 144
CH-4132 Muttenz
Schweiz
Tel +41 61 465 96 60
Fax +41 61 465 96 61
info@pawert-spm.ch
www.pawert-spm.ch



Copyright © 2016. All Rights Reserved.

Images by Flickr/fluffisch