

Tradition. Ambition. Vision.

Find out more about the future at randek.com

KAPSÅG SP720

RANDEK 

BUILDING THE FUTURE

SÅGAR MED SVÄNG- OCH LUTNINGSBARA SNITT

I Randeks serie SP720 hittar man pålitliga kapsågar som har visat sig vara en stor tillgång för hus- och takstolstillverkare i hela världen.

Kapsåg SP728 är smidig, lättanvänd och kostnadseffektiv. Sågen har funnits på marknaden länge och har hela tiden utvecklats och förbättrats i samarbete med våra kunder. Denna halvautomatiska såg har en klinga som både svänger och tiltar, vilket gör att den kan utföra alla önskvärda kapsnitt. Man kan också utnyttja den stora klingdiametern till att kapa flera staplade virkesdetaljer samtidigt.

- Svängbar från 0° till 360° lutningsbar från 90° till 28°
- Kapa virkeshöjder upp till 250 mm, kapa 3 bitar samtidigt.
- Snabba omställningar med datastyrning.
- Uppriktning av virket nära kapsnittet ger exakta resultat.



SPL728 med utmatningsbänk och lyftbord



Virkesplockare med rullbanesystem



Staplaren är redo att stapla ett nytt lager på lyftbordet

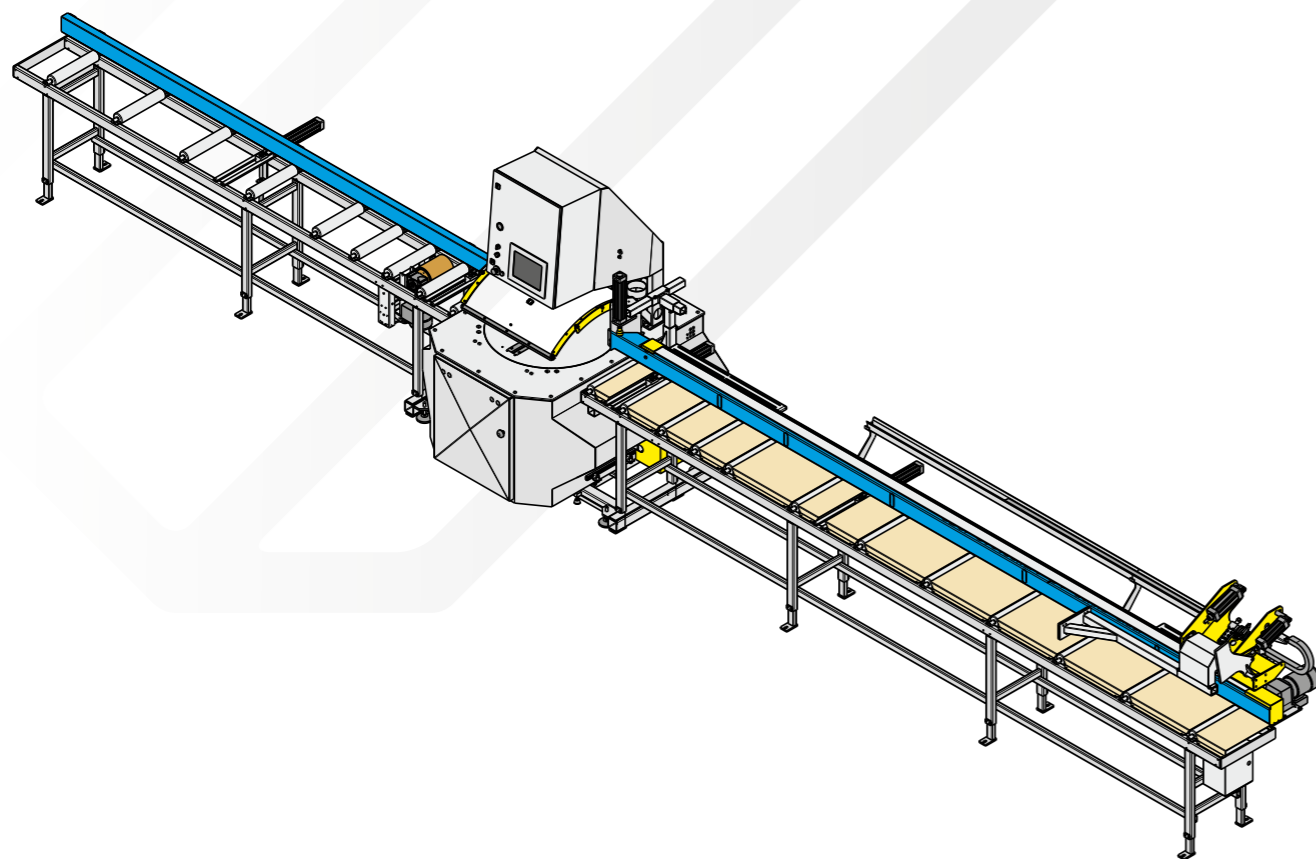


Brädan är redo att vändas eller kana ner på inmatningsbanan

KONFIGURERA SÅGEN EFTER DITT EGET BEHOV

SP728 är mycket flexibel eftersom den kan kopplas ihop med exempelvis staplare, plockare, skarvpresar och fräsar. Randek har ett brett kringutrustningssortiment, vilket gör att våra sågar kan specialbyggas utifrån specifika behov.

- Tillgänglig i vänster till höger eller höger till vänster matningsriktning
- Med eller utan lutningsbara snitt (SPL728 eller SP722)
- Inmatningsbänkar från 4-11 meter
- Utmatningsbänkar från 6-13 meter
- Olika staplingsmetoder
- Vacuumplockare från en eller flera virkeshögar
- Skrivare, Fräsenheter, Borrenheter, Skarvpresar etc.
- Specialanpassade rullbanesystem för specifika behov



Ett exempel på en vanlig variant av SP720 serien

INMATNINGSBÄNK

Inmatningsbänkarna till SP720 kan fås i olika längder och levereras i standardutförande med 400mm långa odrivna rullar och en manuellt aktiverbar frammatningsrulle. Indragare och nedhållare ingår också med som standard.



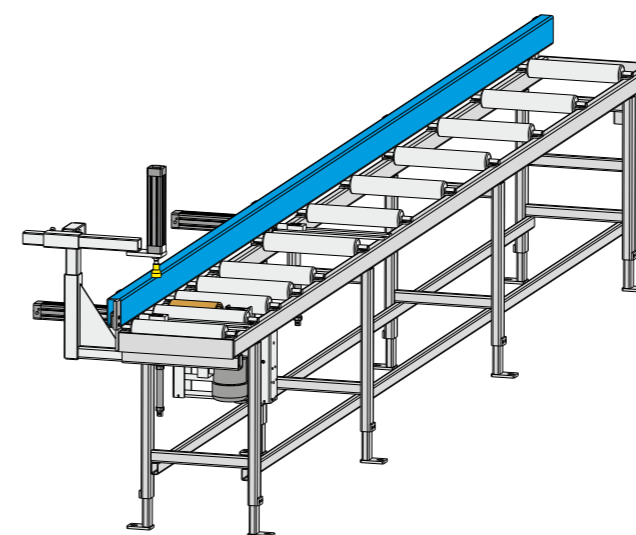
Indragarna fixerar och riktar upp virket mot anslagsbalken för att säkerställa att virket är rakt vid kaptillfället. Indragarna aktiveras automatiskt när operatören startar en kapning i sågen.

Nedhållarna fixerar virket vertikalt och håller ner det mot sågbordet. Nedhållarna aktiveras på samma sätt som indragarna, när operatören startar en kapning i sågen.

Nedhållarna och indragarna är till för fixering och upprätning av virket så nära snittytan som det är möjligt. Detta ger mycket hög noggrannhet på snitten och enligt många det bästa resultatet idag på marknaden.

Virkestransporten sker med frammatningsrullen som transporterar virket längs in- och utmatningsbänken till rätt position. Frammatningsrullen aktiveras av operatören med tryckknapp.

Artikelnummer (Vä -> Hö)	Artikelnummer (Hö -> Vä)	Längd	Frammatningsrulle
109448AE	109448AA	4000 mm	Ja
109448AF	109448AB	5800 mm	Ja
109448AG	109448AC	8200 mm	Ja
109448AH	109448AD	10600 mm	Ja



Teknisk beskrivning	
Odrivna rullar - Diameter	76 mm
Odrivna rullar - Längd	400 mm
Frammatningsrulle - Diameter	155 mm
Frammatningsrulle - Hastighet	44 m/min
El och trycklyft matas från sågenheten.	

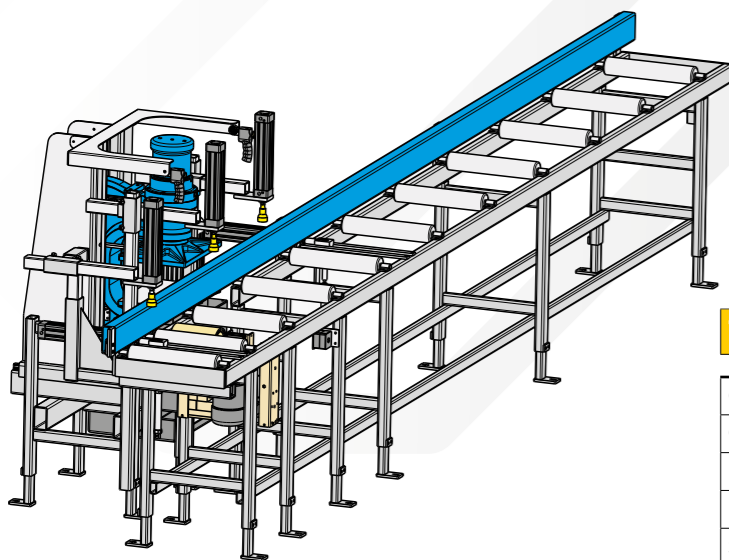
INMATNINGSBÄNK MED SKARVPRESS



Skarvpress SKARV 35 används för spikplåtsskarvning av virke direkt på inmatningsbanan. Pressen möjliggör en effektiv produktion ett minimum av spill då det finns möjlighet att skarva ihop virket till en oändlig längd innan sågning. Presskraften är 35 ton och bänken är dessutom utrustad med nedhållare och indragare för att se till att virket ligger i linje med spikplåten vid pressning.

Pressen opereras manuellt av operatören med hjälp av pistolhandtag med tvåhandsfattning.

Artikelnummer (Vä -> Hö)	Artikelnummer (Hö -> Vä)	Inmatningsbänk utrustad med	Längd	Frammatningsrulle
109448AP	109448AL	Skarvpress 35 ton	4000 mm	Ja
109448AM	109448AI	Skarvpress 35 ton	5800 mm	Ja
109448AN	109448AJ	Skarvpress 35 ton	8200 mm	Ja
109448AO	109448AK	Skarvpress 35 ton	10600 mm	Ja



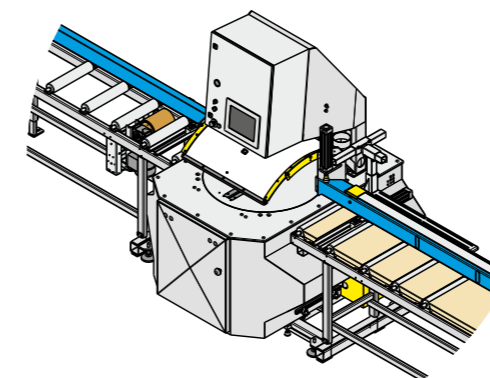
Teknisk beskrivning	Min	Max
Odrivna rullar - Diameter	76 mm	
Odrivna rullar - Längd	400 mm	
Frammatningsrulle - Diameter	155 mm	
Frammatningsrulle - Hastighet	44 m/min	
Spikplåtslängd	-	420 mm
Spikplåtsbredd	-	300 mm
Virkestjocklek	45 mm*	130 mm
Hydraultryck	227 bar (35 tonne)	
Konsumtion - EI	3x400 VAC +N+PE 20A 50 Hz	

* Minimal virkestjocklek kan reduceras med hjälp av distansplattor. Trycklyft matas från sågenheten.

SÅGENHET

Sågenheterna levereras i två huvudsakliga modeller: SP722 och SPL728. Skillnaden mellan sågarna är möjliga sågsnitt. SP722 har en klinga som kan vrida sig mellan 0-180°. SPL728 har en klinga som kan vrida sig 0-360° och kan även luta klingan från 90-28°.

Sågen är utrustad med en skyddshuv som automatiskt fälls ned när operatören gör kapningar. Touchskärmen är placerad i lagom arbetshöjd för att operatören enkelt skall kunna se vilken bit som bearbetas eller göra eventuella ändringar i körlistan.



Art.nr. (SPL728)	Art.nr. (SP722)	Elskåpets bestyckning				
		Ekt. skri- vare	Frammat- ningsrulle	Plockare	Staplare	Pneumatisk utskjutning
113738AA	114419AA		1 st			
113738AB	114419AB		2 st			
113738AC	114419AC		2 st	✓		
113738AD	114419AD		3 st	✓		
113738AE	114419AE		2 st		✓	
113738AF	114419AF		3 st	✓	✓	
113738AG	114419AG		2 st			✓
113738AH	114419AH		3 st	✓		✓
113738AI	114419AI	✓	1 st			
113738AJ	114419AJ	✓	2 st			
113738AK	114419AK	✓	2 st	✓		
113738AL	114419AL	✓	3 st	✓		
113738AM	114419AM	✓	2 st		✓	
113738AN	114419AN	✓	3 st	✓	✓	
113738AO	114419AO	✓	2 st			✓
113738AP	114419AP	✓	3 st	✓		✓

Teknisk beskrivning	SP722	SPL728
Vinklade snitt	0° - 180°	0° - 360°
Lutade snitt	-	90° - 28°
Centrumlinje - justering	0 - 250 mm	0 - 250 mm
Sågklinga	700 mm	700 mm
Sågmotor	5,5 kW	7,5 kW
Konsumtion - EI	3x400 VAC +N+PE 35A 50 Hz	
Konsumtion - Tryckluft	7 bar ffi 500 NL/min	
Spånutsug - Luftflöde	30 m/sek	

Exempel på möjliga sågsnitt för de olika modellerna



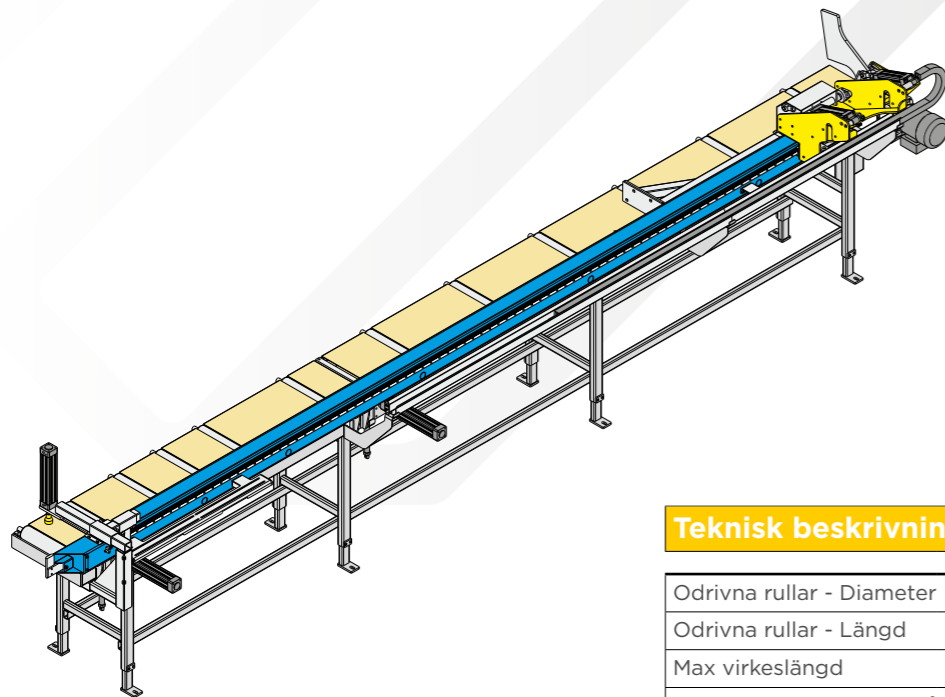
UTMATNINGSBÄNK



Utmatningsbänkarna till SP720 sågarna är utrustade med Randeks LX-längdstopp. Stoppet positionerar sig själv enligt aktuell bräda och snitt. Stoppet kan positionera sig för kapning av bitar ner till 50mm och upp till längder motsvarande bänkens längd + 400mm.

Precis som inmatningsbänken är utmatningsbänken utrustad med indragare och nedhållare för en korrekt fixering av virket vid kapning.

Artikelnummer (Vä -> Hö)	Artikelnummer (Hö -> Vä)	Längd	Frammatningsrulle
114101AA	114062AA	5800 mm	Nej
114101AB	114062AB	7000 mm	Nej
114101AC	114062AC	8200 mm	Nej
114101AD	114062AD	9400 mm	Nej
114101AE	114062AE	10600 mm	Nej
114101AF	114062AF	11800 mm	Nej
114101AG	114062AG	13000 mm	Nej



Teknisk beskrivning	
Odrivna rullar - Diameter	76 mm
Odrivna rullar - Längd	400 mm
Max virkeslängd	Bänklängd + 400 mm
El och trycklyft matas från sågenheten.	

UTMATNINGSBÄNK MED STAPLARE

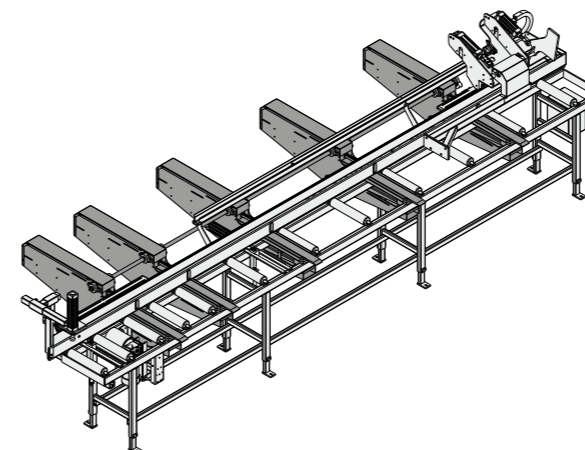


Staplingsenhet SPL-ST är en utmatningsbänk som används för att automatiskt stapla färdigkapat virke på ett hydrauliskt lyftbord. Staplaren är utrustad med utskjutare och svärd.

När virket är kapat, transporteras det automatiskt fram tills en givare känner av bakkanten på virket. Virket skjuts då av utmatningsbanan och ut på svärden.

Utskjutaren skjuter ut bit för bit på svärden tills ett komplett lager ligger på svärden. Svärden drar då tillbaka och kasar ner hela lagret på lyftbordet. Lyftbordet sänker sig en virkestjocklek och möjliggör för svärden att stapla ytterligare ett lager. Kassetter med utskjutare och svärd monteras på baksidan av bänken.

Artikelnummer (Vä -> Hö)	Artikelnummer (Hö -> Vä)	Utmatningsbänk utrustad med	Längd	Frammatningsrulle
114101AO	114062AO	Virkesstaplare	5800 mm	Ja
114101AP	114062AP	Virkesstaplare	7000 mm	Ja
114101AQ	114062AQ	Virkesstaplare	8200 mm	Ja
114101AR	114062AR	Virkesstaplare	9400 mm	Ja
114101AS	114062AS	Virkesstaplare	10600 mm	Ja
114101AT	114062AT	Virkesstaplare	11800 mm	Ja
114101AU	114062AU	Virkesstaplare	13000 mm	Ja



Teknisk beskrivning	Min	Max
Odrivna rullar - Diameter		76 mm
Odrivna rullar - Längd		400 mm
Frammatningsrulle - Diameter		155 mm
Frammatningsrulle - Hastighet		44 m/min
Max staplingsbredd	-	800 mm
Max staplingshöjd	-	900 mm*
Virkeslängd	50 mm**	Bench length + 400 mm
Konsumtion - EI		3x400 VAC +N+PE 16A 50Hz
* Om lyftbordet är nedsänkt i betonggolvet.		
** Staplingsbar minimilängd = 1200mm		
Trycklyft matas från sågenheten.		

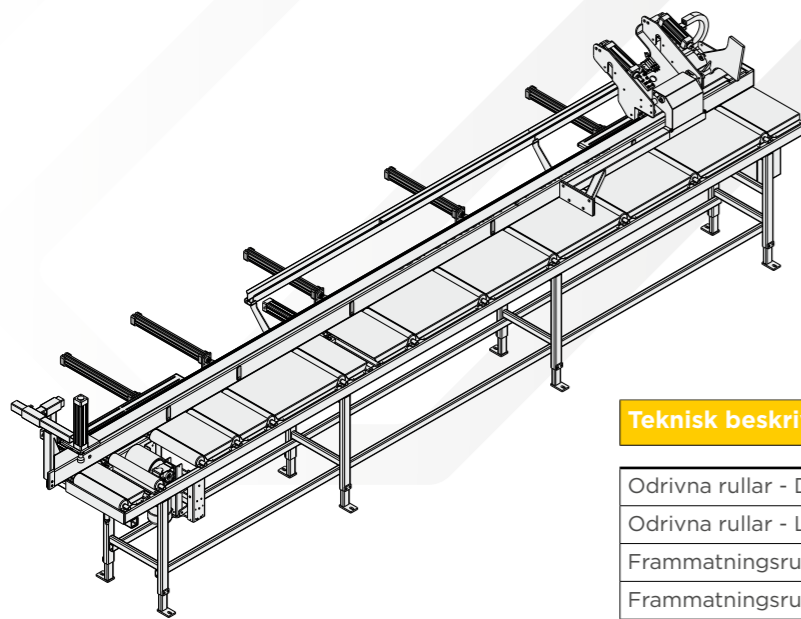
UTMATNINGSBÄNK MED PNEUMATISK UTSKJUTARE

Staplare SPL-PU är en utmatningsbänk med semi-automatisk stapling av färdigsågat virke. Utmatningsbänken är helt enkelt utrustad med pneumatiska utskjutare som trycker av virket från bänken.

När virket är kapat, transporteras det automatiskt fram tills en givare känner av bakkanten på virket. Virket skjuts då av utmatningsbanan. Utskjutarna är monterade i bakkant på bänken.

Den här optionen inkluderar ingen hantering av virket utanför utmatningsbanan.

Artikelnummer (Vä -> Hö)	Artikelnummer (Hö -> Vä)	Utmatningsbänk utrustad med	Längd	Frammatningsrulle
114101AV	114062AV	Pneumatisk utskjutare	5800 mm	Ja
114101AX	114062AX	Pneumatisk utskjutare	7000 mm	Ja
114101AY	114062AY	Pneumatisk utskjutare	8200 mm	Ja
114101AZ	114062AZ	Pneumatisk utskjutare	9400 mm	Ja
114101BA	114062BA	Pneumatisk utskjutare	10600 mm	Ja
114101BB	114062BB	Pneumatisk utskjutare	11800 mm	Ja
114101BC	114062BC	Pneumatisk utskjutare	13000 mm	Ja



Teknisk beskrivning	Min	Max
Odrivna rullar - Diameter		76 mm
Odrivna rullar - Längd		400 mm
Frammatningsrulle - Diameter		155 mm
Frammatningsrulle - Hastighet		44 m/min
Virkeslängd	50 mm*	Bänklängd + 400 mm
Konsumtion - El		3x400 VAC +N+PE 16A 50Hz
* Staplingsbar minimilängd = 1200mm Trycklyft matas från sågenheten.		

VIRKESPLOCKARE



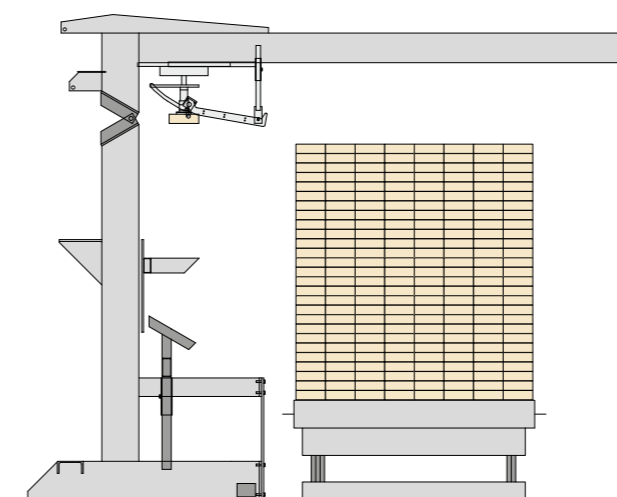
Virkesplockare SPL-TP600 plockar virke med två sugkoppar från en eller flera virkestravar och placerar virket på inmatningsbanan. Positioneringen av sugkopparna görs med hjälp av sensorer placerade på plockararmen. Virket placeras på en virkeshiss som transporterar ner virket till inmatningsbänken. Operatören kan välja att vända brädan eller bara att släppa ner den

på banan. Denna option gör det möjligt för operatören att välja hur den naturliga böjen på virket skall placeras innan sågning.

Så fort plockaren placerat virkesbiten på hissen går den tillbaka och hämtar nästa bräda. Detta ger inmatningen till sågen en kapacitet på ca 5 brädor / minut. Plockaren accepterar olika dimensioner och längder på virket så länge som tjockleken på virket är samma i varje virkeslager.

Artikelnummer	Virkestravar	Extra frammatningsrulle
120503AA	1	Ja

- Högre kapacitet i såglinjen
- Elimineras tunga lyft för operatören
- Funktion för virkesvändning
- En eller flera virkestravar



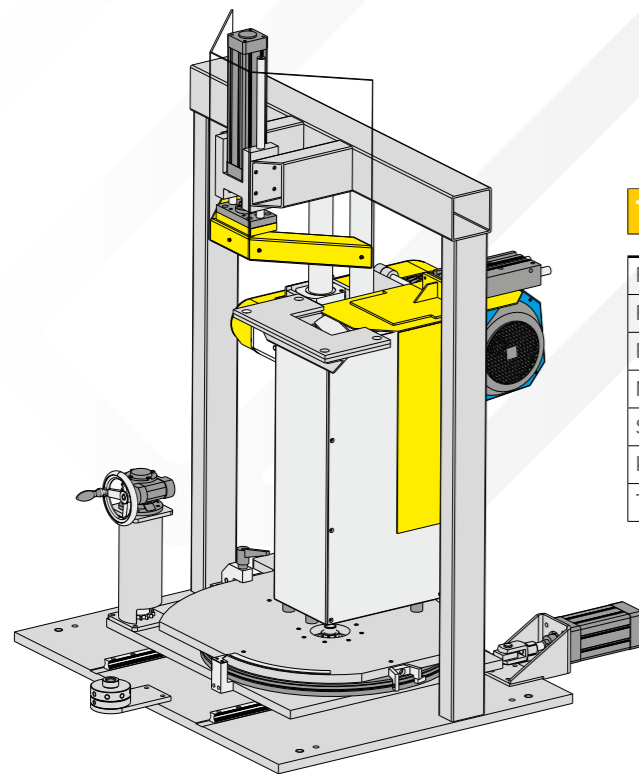
Teknisk beskrivning	Min	Max
Virkeslängd	2700 mm	6400 mm
Virkesbredd	70 mm*	300 mm
Virkestrave - Höjd	-	1900 mm
Virkestrave - Vikt	-	4000 kg**
Kapacitet	5 bitar/min.	
Konsumtion - El	3x400 VAC +N+PE 16A 50 Hz	
Konsumtion - Tryckluft	7 bar - 200NL/min	
* Minimal virkesbredd kan minskas till 45 mm med alternativa sugkoppar		
** Lyftbordets kapacitet		

FRÄSENHET



Fräsmaskin SPL-FVS375 kan användas separat som en enskild maskin eller integrerad tillsammans med SPL728 och SP722 kapsågar. Fräsen kan justeras från raka ingrepp till 45 graders ingreppsvinkel och maximalt 120 mm in i plankan. Djupjusteringen görs manuellt med en handvev.

Artikelnummer	Fräskutter	Djupförskjutning	Vinklade fräshak
123378AA	180 mm - Ø375 mm	Manuell	Manuell



Teknisk beskrivning	Min	Max
Fräsvinkel	0°	45°
Fräsdjup	0 mm	120 mm
Fräskutter	180 mm - Ø375 mm	
Motor	7,5 kW	
Spånutsug, luftflöde	30 m/sek	
Konsumtion - El	3x400 VAC 35 A - 50 Hz	
Trycklyft matas från sågenheten.		

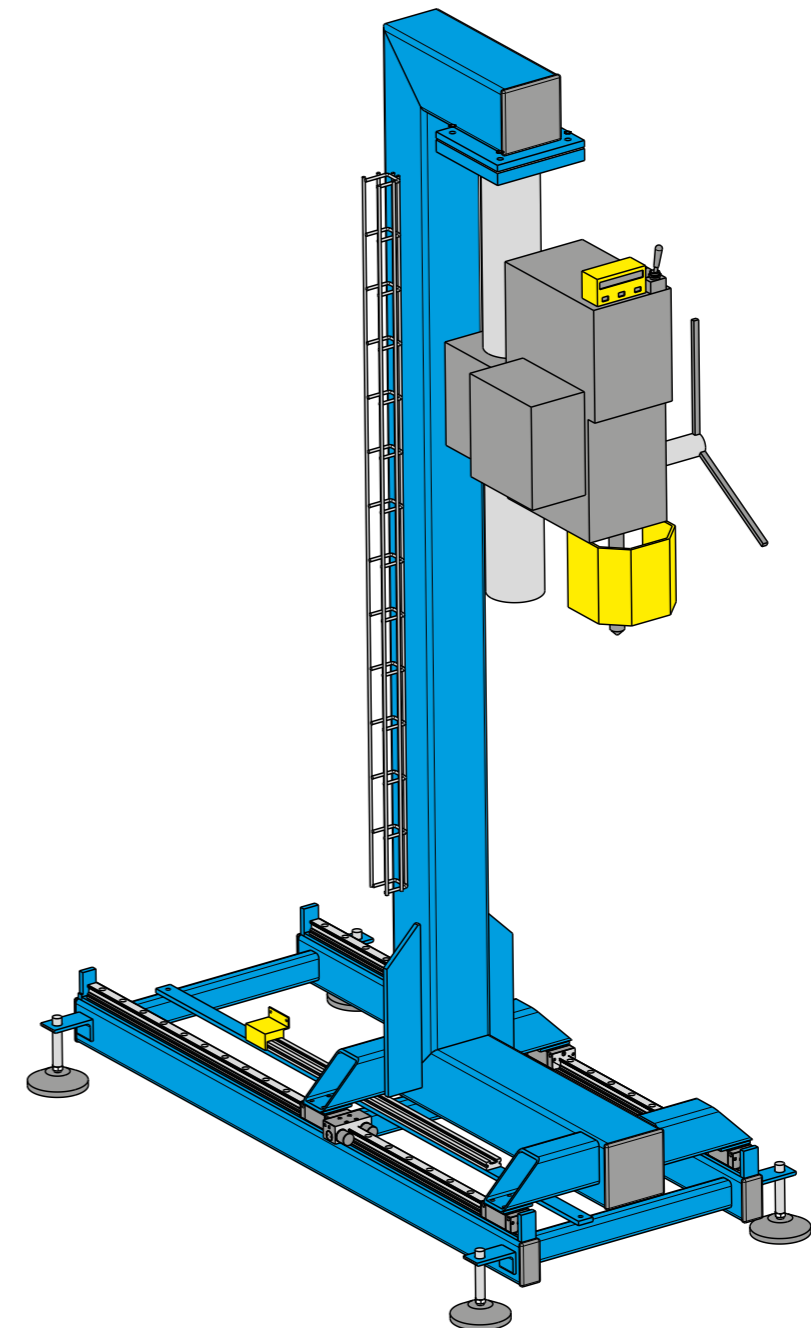
BORRENHET

Borrenhet SPL-DU installeras på utmatningsbänken. Positionering av brädan gör sågen själv med hjälp av längdstoppet.

Inställning av borrhålets positionering tvärs brädan görs manuellt på framsidan av bänken. Byte av borr görs enkelt i chucken på borret.

Artikelnummer

126224AA



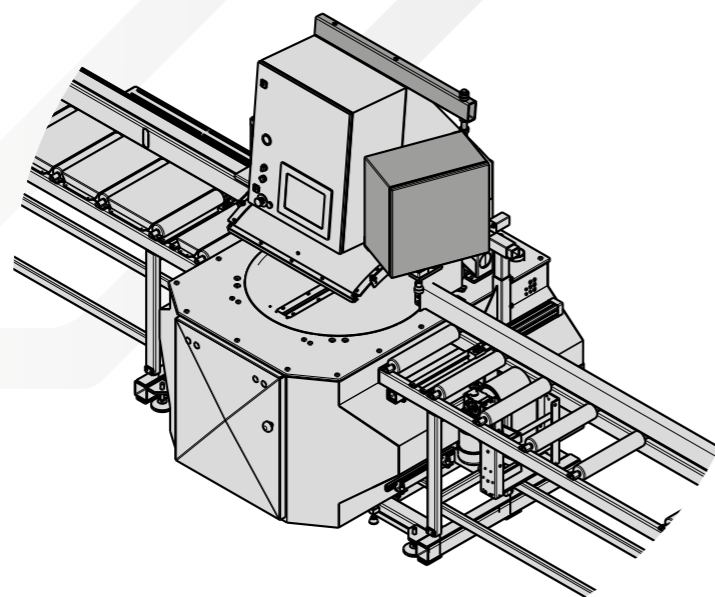
ETIKETTSKRIVARE



Etikettskrivaren har direkt kontakt med PLCn på sågen och skriver information som företagsnamn, CAD-fil, bredd, längd och tjocklek. Skrivaren levereras inbyggd i ett skåp för att skydda den mot damm och spånor. Utskriftsknappen är placerad framför operatören och skriver ut information om den aktuella brädan. Antal etiketter per planka är obegränsat och informationen på etiketten ändras först när nästa bräda

laddas för bearbetning i sågprogrammet.
Utskriftsmetoder: Termotransfer eller Direkttermo

Artikelnummer	Placering
114437AA	Höger
114446AA	Vänster



MJUKVARAN

Sågen är utrustad med en industri-PC med touch-skärm som visar brädan som skall kapas och de snitt som skall utföras. Man kan enkelt följa hela processen på skärmen och operatören vet alltid vilken bräda och vilket snitt som utförs för stunden.

Programmet tillåter operatören att skapa egna bitar eller helt enkelt importera hela projekt från de marknadsledande hus och takstolsberäkningsprogrammen.

Då programmet är utvecklat i windowsmiljö gör Windows XP det enkelt att integrera sågen i det befintliga företagsnätverket och direkt föra över kappprojekt till sågen via nätverket.



Mjukvaran finns i en mängd olika språk.



Operatören kan enkelt följa med i arbetsflödet på skärmen.

RANDEK I KORTHET

Randek utvecklar, tillverkar och säljer högpresterande maskiner och system ämnat för prefabricerad hustillverkning. Produktsortimentet består av: kapsågar, vägg-, golv-, och taklinjer, takstolssystem, vändbord och specialmaskiner. Automationsgraden sträcker sig från helautomatisk till manuell.

Företagets historia sträcker sig tillbaka till 1940-talet och startade i nära samarbete med de första prefabricerande hustillverkarna. Idag använder ledande hustillverkare i 36 länder Randeks maskiner och system.

KAPSÅGAR

Högkvalitativa och välbeprövade kapsågar från manuella till helautomatiska samt specialsågar.



VÄGG-, TAK- OCH GOLVLINJER

Ett komplett produktprogram av utrustning för tillverkning av väggar, golv och tak. Från helautomatiska system till manuella.



TAKSTOLSSYSTEM

Anpassad utrustning för kvalitativ tillverkning av takstolar från traditionella system till helautomatiska.



VÄNDBORD

Flexibla och välbeprövade vändbord från enkla till avancerade med en rad valbara optioner.



SPECIALMASKINER

Specialmaskiner framtagna för särskilda applikationer: Helautomatisk putsmaskin, lättregelpress, takluckemaskiner, fönster/karm/bågmaskin etc.



TJÄNSTER

Ett komplett program av tjänster: Fabrikslayout, Underhåll, Husbyggnadssystem och Finansiering.

