

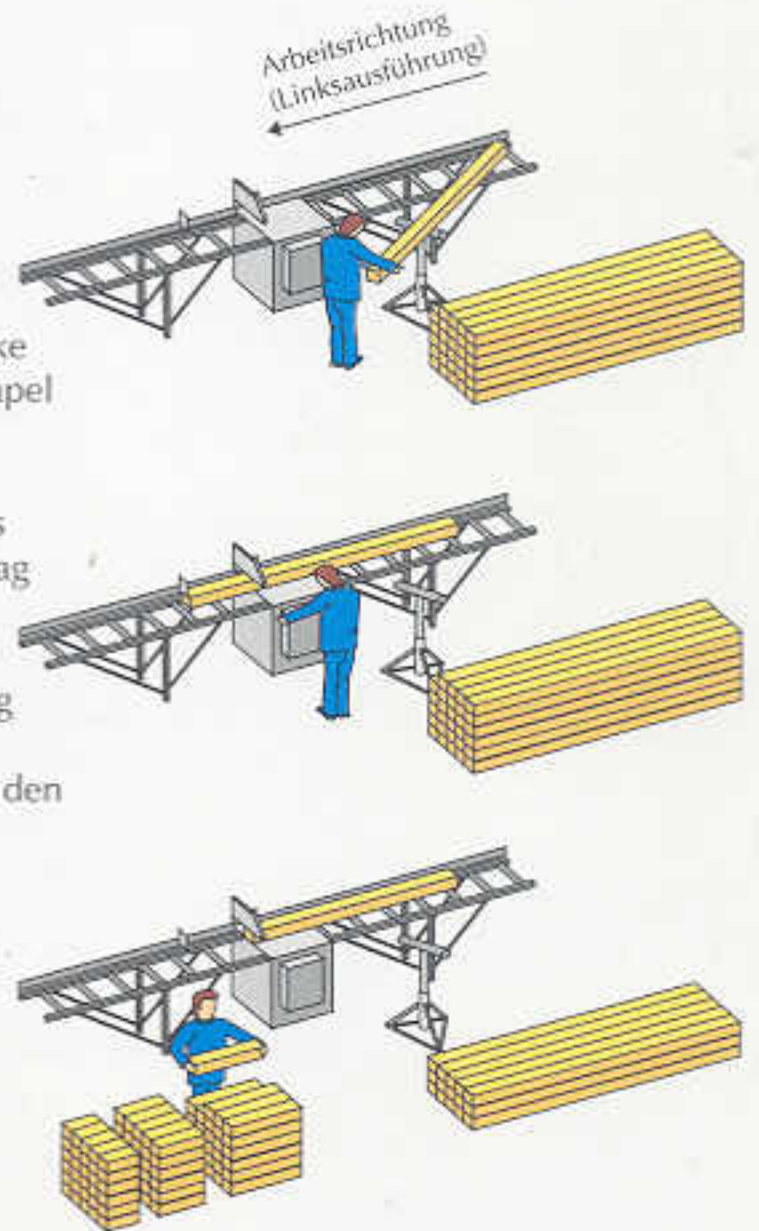
BEWÄHRTE TECHNIK

- Automatische Schutz- und Niederhaltevorrichtung
- Längenanschläge (pneumatisch, hydraulisch, elektronisch)
- Robuste Rollentische in allen Längen und Breiten, mit stabilen Rollen und Auflageleisten
- Integrierter Schaltschrank
- Zwei-Hand-Sicherheitschaltung
- Optimal ablesbare Maßskala, ausgelegt für das Anschlagen mehrerer Werkstücke übereinander
- Integrierte Abfallrutsche
- Rollenbock / Schrägrollenbock für die einfache Beschickung langer Schnittware durch einen einzelnen Bediener



ARBEITSWEISE

Der Bediener hebt die Werkstücke einzeln oder paketweise vom Stapel und legt diese auf den Rollentisch vor der Maschine. Über den Pendelantrieb wird das Werkstück an den Längenanschlag transportiert. Der Sägeschnitt wird über die Zwei-Hand-Sicherheitsbedienung ausgelöst. Anschließend setzt der Bediener den Abschnitt auf eine Palette ab.

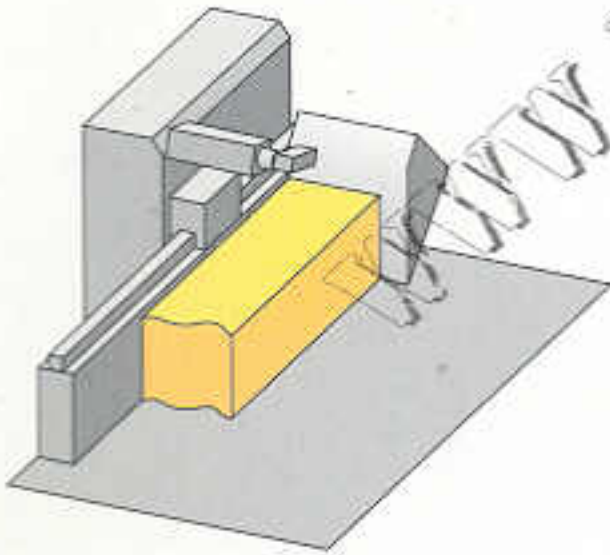


BEWÄHRT

KONSEQUENT WEITERENTWICKELT

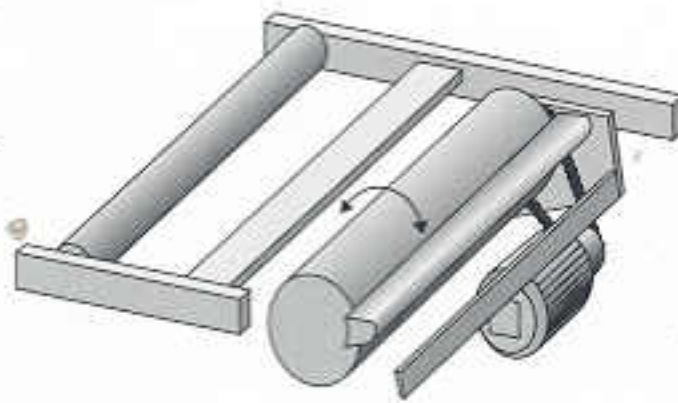


ZUBEHÖR



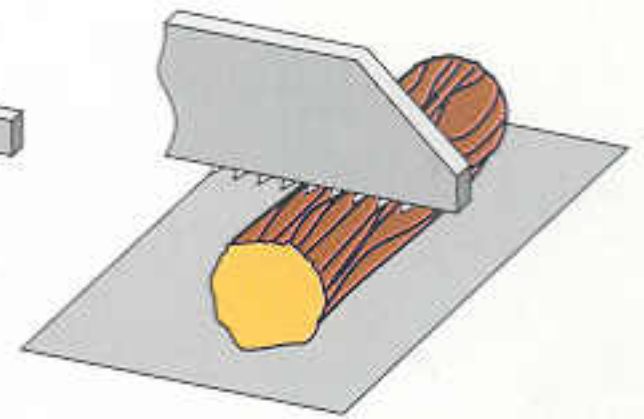
Längenanschlüge:

- mechanisch verschiebbar
- pneumatisch wegschwenkbar
- elektronisch positionierbar



Pendelantrieb:

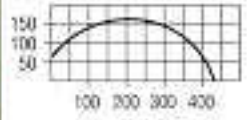
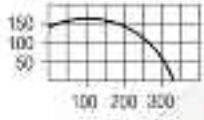

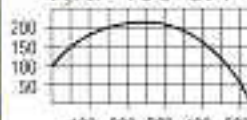
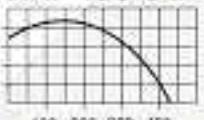

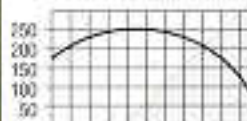


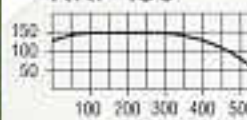

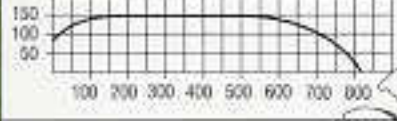

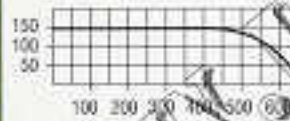

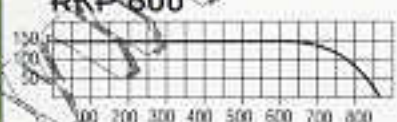

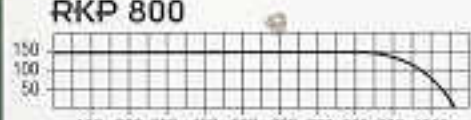



Gummierte, motorisch betriebene Transportwalze für automatischen Werkstücktransport vorwärts und rückwärts.



Zahnsegment:

Zum Bearbeiten von runden oder unbesäumten Werkstücken ist ein Zahnsegment an der Schutz- und Niederhaltevorrichtung notwendig.

TECHNISCHE DATEN

TYPE SCHNITTBEREICHE	Schnitt- höhe max. mm	Schnitt- breite max. mm	Säge- motor kW	Säge- blatt Ø max. mm	Dreh- richtung/ Drehzahl Upm	Schnitte pro min	Tiefe mm	Höhe mm	Auflage- breite mm
RKP 160 A  RKP 160 B 	160	A / B 430/330	5,5	500	 2800	40	730	1130	A / B 470/370
RKP 160 SA  RKP 160 SB 	210	A / B 510/410	5,5	600	 2800	35	830	1255	A / B 560/460
RKP 200 A  RKP 200 B 	250	A / B 560/460	7,5	700	 1600	30	970	1290	A / B 630/530
RKP 150 	150	550	5,5	500	 2800	25	830	1400	545
RKP 700 	150	800	5,5	500	 2800	25	970	1400	880
RKP 400 	150	630	15	600	 2800	25	1580	1500	745
RKP 600 	150	830	15	600	 2800	25	1780	1500	945
RKP 800 	150	1030	15	600	 2800	20	1980	1500	1145
RKP 1000 	150	1230	15	600	 2800	20	2180	1500	1345



CHRISTOF REINHARDT
 Maschinenbau
 Eferenstraße 4
 D - 78628 Rottweil
 Telefon (0 74 27) 94 09-0
 Telefax (0 74 27) 94 09-30

DATEN