

A-410 A-510

REX

Abricht-Füge- und Hobelmaschine

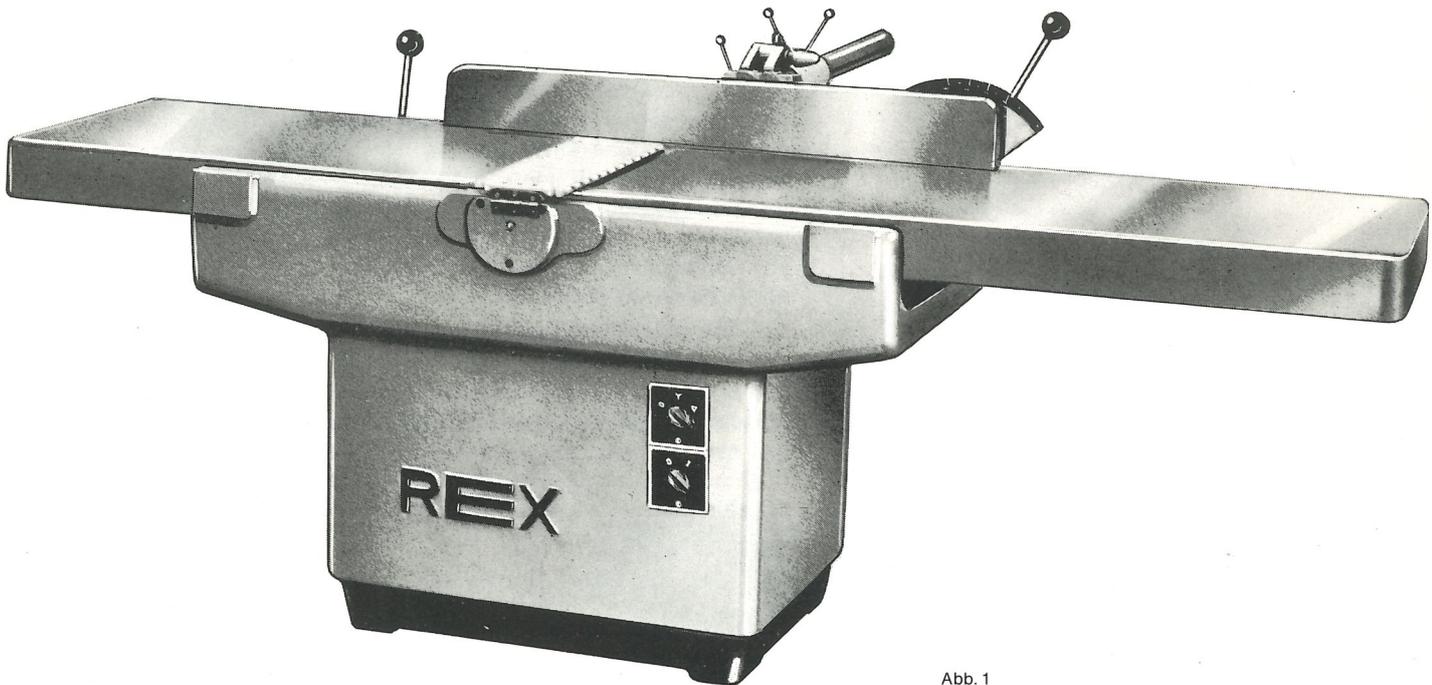


Abb. 1

TECHNISCHE DATEN (Normalausführung)

	Type 039- A-410-1	Type 040- A-410-2	Type 041- A-410-3	Type 042- A-510-3
Arbeitsbreite	410 mm	410 mm	410 mm	510 mm
Gesamtlängle	2000 mm	2200 mm	2400 mm	2400 mm
Länge/Aufgabetisch	1000 mm	1200 mm	1200 mm	1200 mm
Länge/Abgabetisch	1000 mm	1000 mm	1200 mm	1200 mm
Spanabnahme	6,5 mm	6,5 mm	6,5 mm	6,5 mm
Drehzahl der Messerwelle	5500 U/min	5500 U/min	5500 U/min	5500 U/min
Antriebsmotor/Messerwelle	5,5 PS	5,5 PS	5,5 PS	5,5 PS
Nettogewicht ca.	540 kg	560 kg	580 kg	650 kg
Bruttogewicht ca.	640 kg	670 kg	715 kg	800 kg
Schiffsraumbedarf ca.	1,7 m ³	1,9 m ³	2,1 m ³	2,3 m ³

NORMALZUBEHÖR

Sterndreieckschalter
Motorvollschutz
 Abrichtspan-Schnellverstellung
 Anschlaglineal bis 45° schwenkbar
 zweiteilige Schutzabdeckung für Messerwelle
 Messereinstellehre, 1 Satz Hobelmesser,
 2 Keilriemen, 1 Satz Bedienungswerkzeuge,
 1 kg Kugellagerfett, 1 Fettpresse
 1 Bedienungsanweisung
Tischlippen geschlitzt zur Lärminderung
 Befestigungsmöglichkeit für eine verstellbare Fügeleiste

SONDERAUSRÜSTUNG

auf Wunsch

4-Messerwelle
 elektrische Schnellbremse der Messerwelle (manuell)
 automatische Bremsrichtung gemäß VBG 7j § 12
 Späneabsaugstutzen \varnothing 160 mm
 verlängerte Abrichttische bis 3400 mm

**Maschine vorbereitet zum späteren
 Aufbau eines Winkelfüge- und
 Vorschubapparates (REX-Ausbausystem)**

Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten

REX - Maschinenfabrik
Georg Schwarzbeck GmbH & Co KG · 2080 Pinneberg/Hamburg

☐ 2027 · ☎ (04101) 79 46 · ℒ 02 189140 · ☎ REXmaschinen · West Germany

Präzisions-Abricht-Füge-Hobelmaschine in über 4000 Betrieben bewährt

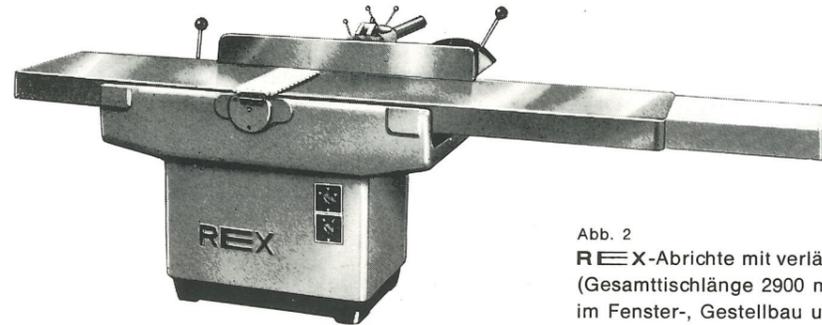
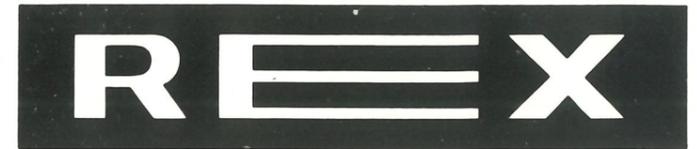


Abb. 2
REX-Abrichte mit verlängertem Aufgabetisch 1700 mm
(Gesamttschlänge 2900 mm) für spezielle Arbeiten
im Fenster-, Gestellbau usw. (Mehrpreis sh. Preisliste)

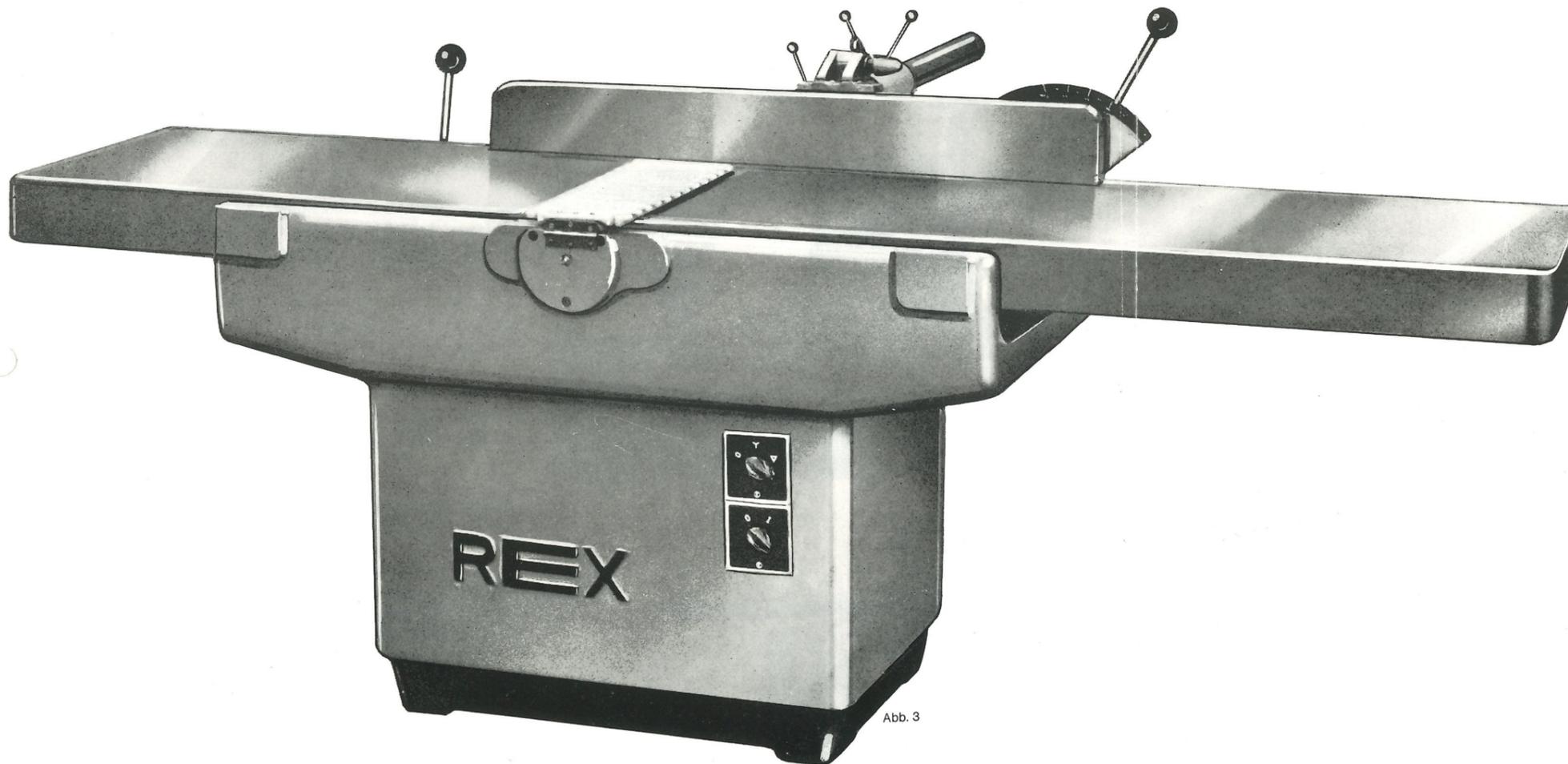


Abb. 3

REX Abricht-Füge- und Hobelmaschinen

werden in vier Grundausführungen geliefert. Die technischen Daten dieser Typen sind auf der Prospektvorderseite aufgeführt.

Alle vier Maschinentypen sind in der technischen Ausführung sowie im Aufbau und in der Bedienung gleich. Sie unterscheiden sich lediglich in der Tischplattenlänge. Die max. Arbeitsbreite beträgt je nach Maschinentype 410 oder 510 mm.

Allgemeine Maschinenbeschreibung:

REX-Abrichten garantieren einen **absolut schwingungsfreien Lauf**, da alle rotierenden Teile, wie Messerwelle, Riemenscheiben und Motor, dynamisch ausgewuchtet sind und der schwere Grauguß-Maschinenständer zusammen mit der Spänerutsche in einem Stück gegossen ist. Eine Befestigung der Maschine am Fußboden ist aus diesem Grunde nicht erforderlich.

Um eine **gleichbleibend gute und präzise Werkstückauflage** gewährleisten zu können, werden die Grauguß-Abrichttische in einem speziellen Rüttelverfahren entspannt. Hierdurch wird ein Verziehen der Abrichttische verhindert.

Die Länge der Aufgabe- und Abgabetische beträgt je nach Maschinentype 1000 oder 1200 mm (Gesamttschlänge 2000, 2200 oder 2400 mm).

Für spezielle Arbeiten im Fenster-, Gestellbau usw. sind verlängerte **Abrichttische bis zu einer Gesamttschlänge von 3400 mm** lieferbar. (sh. Abb. 2). Diese zusätzlichen Tischverlängerungen können nachträglich ohne Schwierigkeiten montiert werden, da jede REX-Abrichte bereits bei der Lieferung ohne Mehrpreis für den nachträglichen Anbau vorbereitet werden kann.

Alle REX-Abrichten garantieren auf Grund der hohen Messerwellendrehzahl und der hochwertigen Lagerung eine **absolut saubere Hobelarbeit**. Eine Viermesserwelle ist erforderlich, wenn mit sehr hohen Vorschüben (Vorschubgerät) gearbeitet wird.

Der Motorschalter, sowie die Bedienungshebel für die Spanstärken-einstellung und die Verstellung des Abgabetisches sind bequem von dem Bedienungsplatz zu erreichen.

Die Spanstärkenverstellung erfolgt mittels Handhebelschnellverstellung. Die gewählte Spanstärke kann auf einer übersichtlichen Grob-skala abgelesen werden.

Eine im Normalzubehör mitgelieferte Einstelllehre ermöglicht einen **problemlosen und schnellen Messerwechsel**, da der Abgabetisch ebenfalls verstellbar ist und auf Messerflugkreis eingestellt oder nach-reguliert werden kann. (sh. Abb. 4/B).

Der Antrieb der Zwei- oder Viermesserwelle erfolgt durch einen kräftigen Drehstrommotor über zwei Keilriemen (sh. Abb. 4/D). Eine Schutzhaube schließt das gesamte Antriebssystem **unfallsicher** ab. Die Abdeckung der Messerwelle erfolgt durch einen zweiteiligen Gliederschutz.

Zum Lieferumfang jeder REX-Abrichte gehört ein schweres schlüssellos verstellbares Abrichtlineal, welches von 0-45° in jeder Stellung arretiert werden kann und eine **gute Werkstückführung** garantiert. Das Abrichtlineal ist über die volle Arbeitsbreite verstell-bar.

REX-Abrichten sind serienmäßig für den Anbau eines Absaug-stutzens vorbereitet. (Mehrpreis für Absaugstutzen sh. Preisliste). Alle REX-Abrichten entsprechen den bestehenden VDE-Vorschriften und den Abnahmebedingungen für Holzbearbeitungsmaschinen nach DIN-Vorschrift.

WICHTIG!

Nutzen Sie die Vorteile, die Ihnen das REX-Ausbausystem bietet. Jede REX-Abrichte kann bereits bei der Lieferung gegen geringen Mehrpreis zum späteren Aufbau eines Winkelfüge- und Vorschubgerätes vorbereitet werden (sh. Beschreibung auf der Prospektrückseite!).

Ausbau- system

REX

Abrichten und Winkelfügen in einem Arbeitsgang

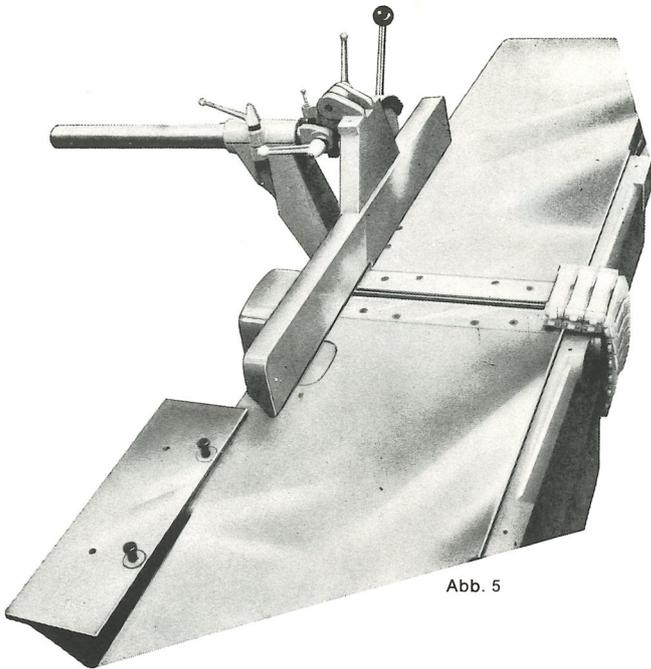


Abb. 5

Die Zusammenfassung dieser Arbeitsgänge hat sich speziell im Fensterbau und ähnlichen Fertigungen bewährt, da dadurch der Lohnkostenanteil wesentlich verringert wird.

Im Gegensatz zur bisher üblichen Bearbeitungsfolge ist beim REX-Ausbausystem der Fügekopf hinter der Abrichtwelle angeordnet. Es wird **erst von Hand abgerichtet** und dann die Winkelkante gefügt.

Nur bei dieser Arbeitsfolge kann für ein **absolut gerades und winkeltreues Werkstück garantiert werden**.

Jede REX-Abrichte kann gegen einen geringen Mehrpreis bereits bei der Lieferung zum späteren Aufbau eines Winkelfüge- und Vorschubgerätes vorbereitet werden. Zu diesem Zweck wird die Maschine mit einem Gußwinkel am seitlichen Maschinenständer und einer ca. **3 mm tiefen Ausfräsung im Abgabetisch** versehen. Die Ausfräsung dient zur Aufnahme des Fügekopfes. Anstelle des Normallineals wird ein hochschwenkbares Speziallineal mit erhöhtem Anschlagbock geliefert.

Abb. 5 zeigt eine REX-Abrichte vorbereitet zum späteren Aufbau.

Bei Benutzung eines Winkelfüge- und Vorschubgerätes kann das Speziallineal bequem nach oben weggeschwenkt und nach hinten geschoben werden.

Abb. 6 zeigt eine Maschine mit Winkelfüge- und Vorschubgerät mit hochgeschwenktem Lineal.

Das Speziallineal weist die gleichen Vorteile wie das Normallineal auf. Es ist schlüsselloos von 0–45° schrägstellbar und kann in jeder Stellung arretiert werden.

Abb. 7 zeigt eine Maschine mit heruntergeklapptem Abrichtlineal für normale Abrichtarbeiten.

Durch die Anordnung des Winkelfüegerätes auf dem Gußwinkel wird eine **optimale Ausnutzung der Arbeitsbreite erreicht und gleichzeitig eine Belastung des verstellbaren Abgabetisches vermieden**.

Für die Weiterverarbeitung der winkeltartig bearbeiteten Werkstücke empfehlen wir unsere REX-2-Seiten-Winkelkantenhobelmaschine Type HO-2S (D + FL) (sh. Sonderprospekt).

Mit dieser Maschine werden die Werkstücke in einem Arbeitsgang zuerst auf die eingestellte Stärke behobelt und dahinter parallel zur Winkelkante gefräst oder profiliert, so daß ein oder zwei Arbeitsgänge gegenüber der normalen Arbeitsweise eingespart werden.

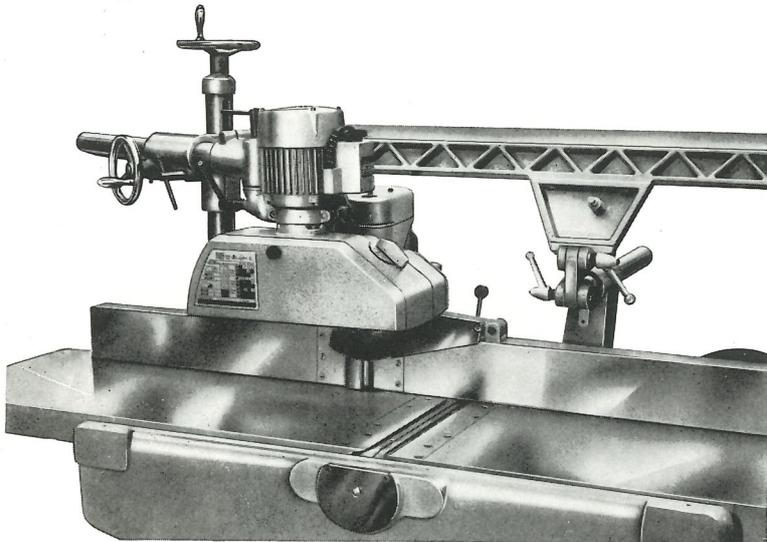


Abb. 6

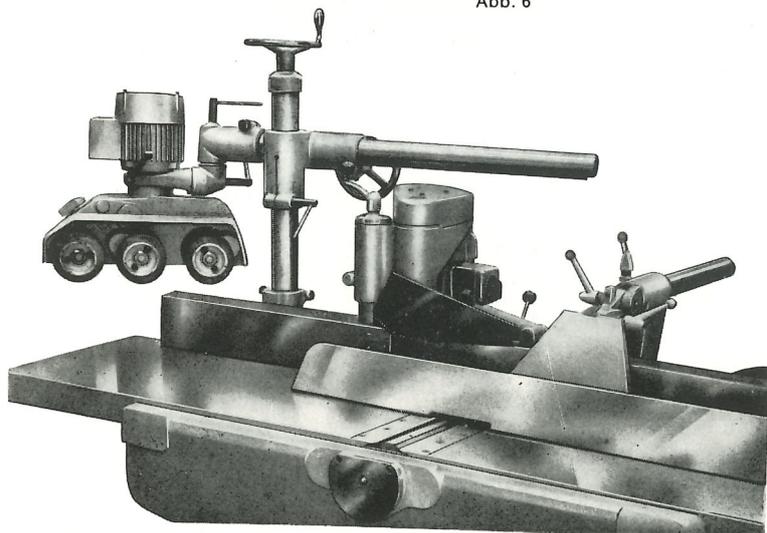


Abb. 7