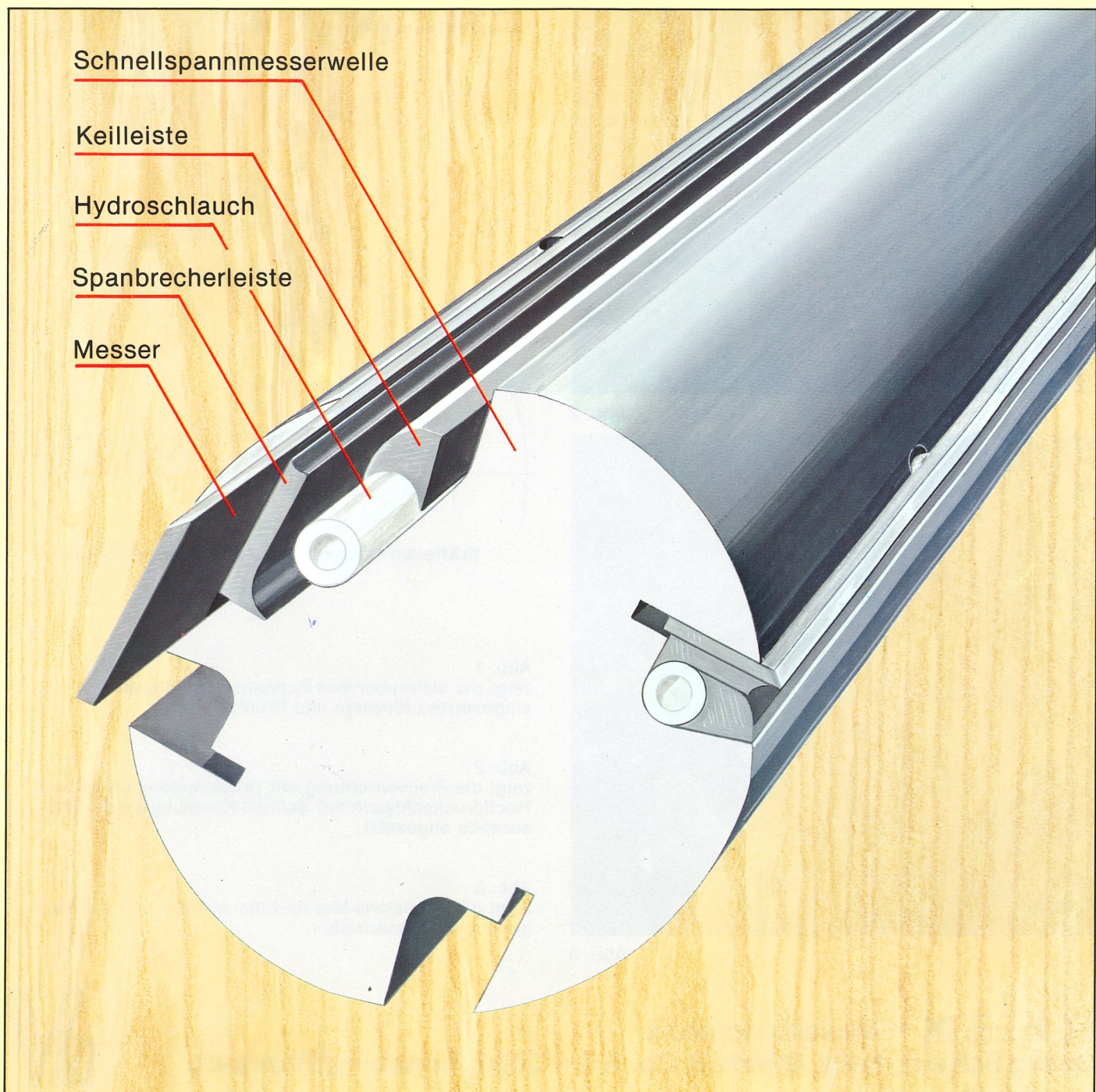


Die schraubenlose Schnellspann- Messerwelle

in REX-Hobelmaschinen

- Größte Sicherheit
- Kürzere
Messerwechselzeiten
- Exakter Schneiden-
flugkreis aller Messer
- Gleichmäßiger
Spanndruck
- Geräuschminderung
- Größere Laufruhe



Mit dem Streben nach verbesserten Fertigungsverfahren besteht die Forderung nach **kürzeren Messerwechselzeiten**. Besonders bei verketteten und **produktionsabhängigen** Maschinen sind die Ausfallzeiten zwischen zwei Schneidenwechsel von **erheblicher** Bedeutung.

Diese teuren Ausfallzeiten werden mit dem seit vielen Jahren bewährten hydrostatischen Spannsystem um ein Vielfaches verkürzt.

Die Festspannung der Messer erfolgt bei der schraubenlosen Messerwelle ölhdraulisch und in verblüffend einfacher und schneller Weise. Das lästige, zeitraubende und unfallträchtige Lösen und Anziehen der zahlreichen Messerwellenschrauben mit ihren meist beschädigten Köpfen und Gewinden entfällt.

Zum gleichzeitigen Verspannen **aller** Messer sind unter den Keilleisten dehnbare Schläuche angeordnet, die mittels einer Preßvorrichtung aufgepumpt werden. Durch

wenige Umdrehungen an der Spindel der Preßvorrichtung erhalten **alle** Messer **gleichzeitig** eine geringe Vorspannung, werden dann auf einfachste Weise an Präzisions-Einstellehren vorbeigedreht und so mit hoher Genauigkeit auf einen **präzisen** Schneidenflugkreis eingestellt. Einige weitere Umdrehungen an der Spindel genügen, um die Messer absolut fest zu spannen. Bei einem Arbeitsdruck von 60 bar wird die Preßvorrichtung durch eine Schnellkupplung abgerissen und die Messerwelle ist **betriebsbereit**. Dadurch ist mit größter Sicherheit gewährleistet, daß z. B. nicht ein Messer **vergessen** oder die Welle verspannt wurde, weil bei dem hydrostatischen Spannsystem der Spanndruck an **allen** Messern gleich ist. Während des Betriebes werden die Messer durch die Haftkräfte infolge der Keilleistenfliehkraft gehalten. Selbst bei nachlassendem Druck ist ein Herausfliegen der Messer aus der Messerwelle unmöglich.

Da der Messerwellenkörper eine geschlossene Oberfläche bildet wird gleichzeitig eine erhebliche Geräuschminderung erreicht.

Dieses Messerspannsystem ist für folgende Hobelmaschinen lieferbar:

Dickenhobelmaschinen	HO-63; HO-86; HO-110
Mehrseitenhobelmaschinen	HOMS-310 - 1100
überbreite Hobelmaschinen	HOMS-1430 - 2500
Abrichthobelmaschinen	A-41; A-51

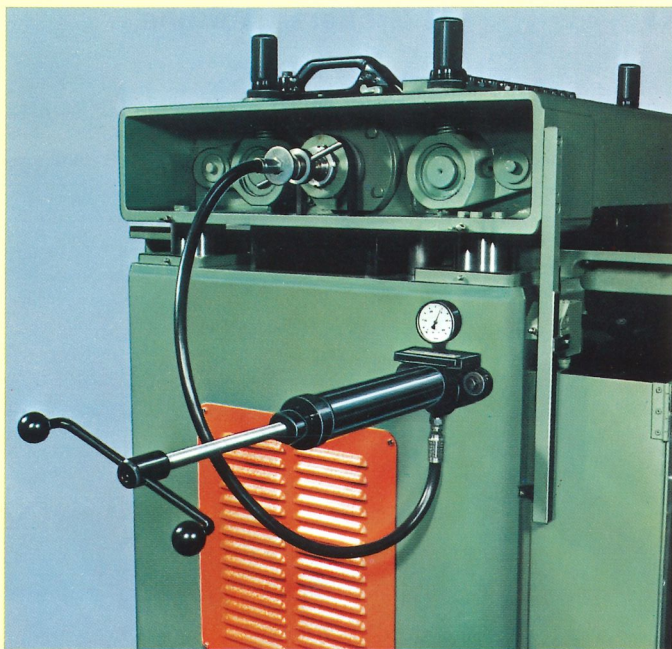
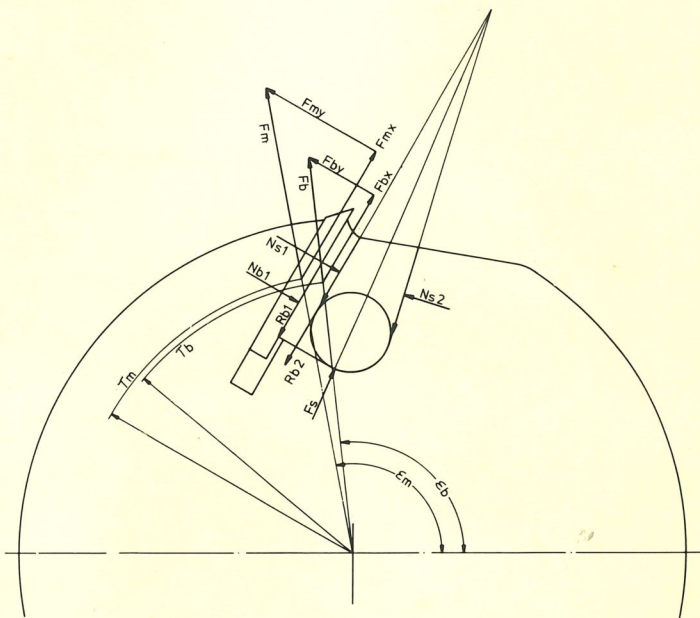


Abb. 2



Kräfte am Messer und an den Spannelementen

Abb. 1 zeigt die schraubenlose Schnellspann-Messerwelle mit eingesetzten Messern und Druckleisten.

Abb. 2 zeigt die Preßvorrichtung mit Druckmanometer einschl. Hochdruckschlauch mit Schnell-Kupplung an der Messerwelle angesetzt.

Abb. 3 zeigt die Präzisions-Messer-Einstellehren und die dazugehörigen Messertreiber.

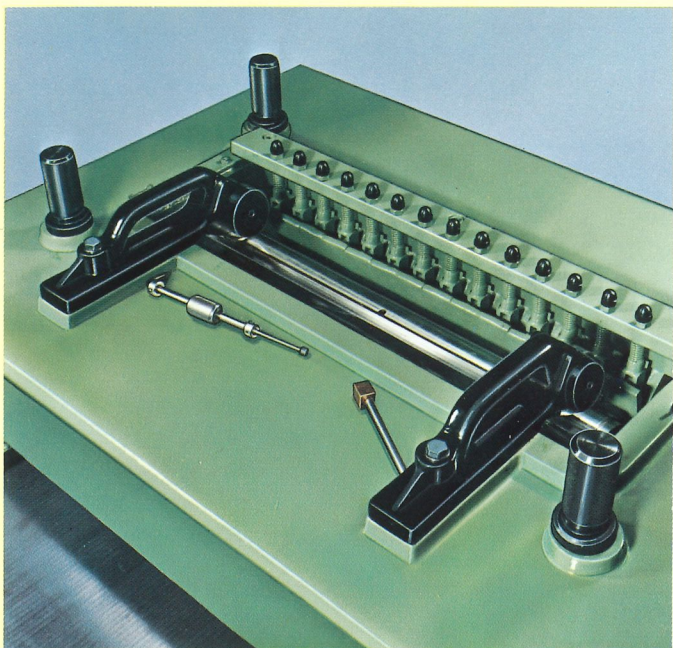


Abb. 3