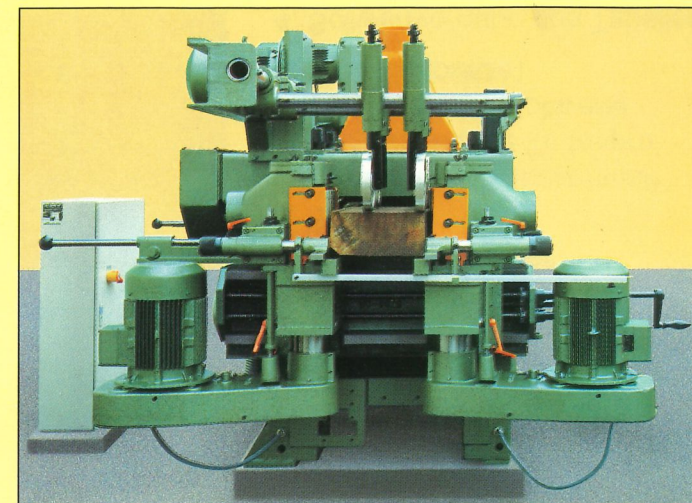
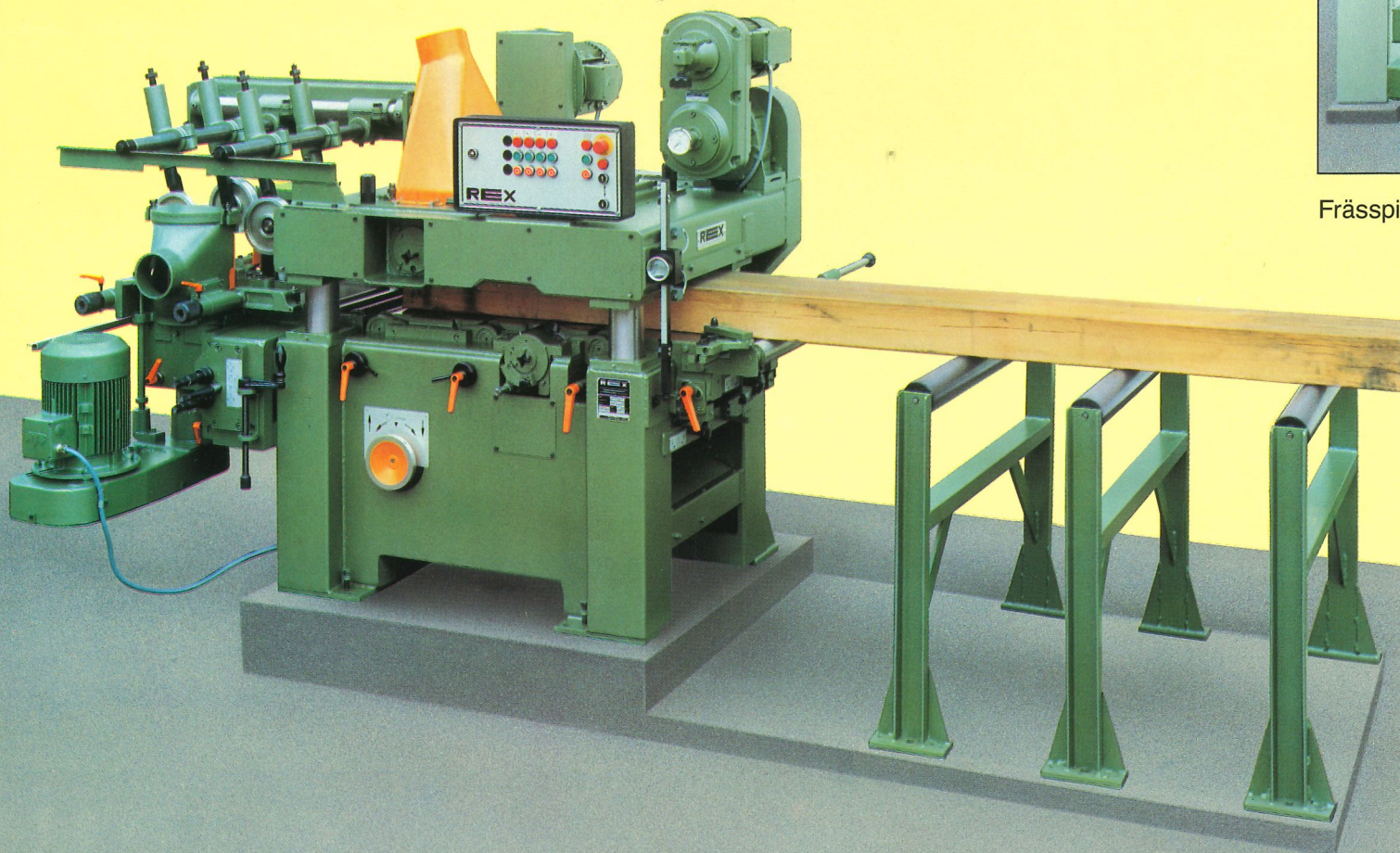


Typenreihe

– UNI – 310 bis 630 mm Arbeitsbreite

Die ideale Universalhobelmaschine für
Zimmerei und Holzbau. Konstanttisch-Maschine



Frässpindeln FR + FL Arbeitshöhe bis 250 mm

Technische Daten:

Tischhöhe konstant	800 mm
Arbeitsbreite	310-630 mm
Arbeitshöhe	bis 250 mm
Vorschub stufenlos (Kardanvorschub)	5-30 m/min
angetriebene Vorschubwalzen oben und unten	Ø 125 mm
Motoren bis 11 kW lieferbar	

Sonderzubehör:

Zusatzspindeln, Jointer, schwimmende
Vertikalwellen, Anfaseinrichtung,
CNC-Steuerungen.

Typenreihe

– **UNI – 310 bis 630 mm Arbeitsbreite, 250 mm Arbeitshöhe**

mit Anfaseinrichtung AFV; parallel - schwimmende Vertikalwellen PSV
und CNC - Steuerung mit automatischer Werkstückbreitenabtastung AWA



Beispiel:

Computersteuerung
CNC-4A/FL+D
mit Bildschirmanzeige.

2 Achsen-Positioniersteuerung
für die linke Vertikalwelle
- FL - und Dickenmaß.

Steuerungsfunktionen:

1. Sollwertvorgabe über Tastatur
2. Breitenabtastung
„Werkstücke unsortiert“
3. Breitenabtastung
„Werkstücke Tabellenmaß“
120 freie Plätze für freiprogrammierbare Sollwerte
(Tabellenplätze)
4. Sollwertvorgabe aus Tabellen

REX - Maschinenfabrik

Georg Schwarzbeck GmbH & Co. KG · 2080 Pinneberg/Hamburg

☐ 2027 · ☎ (0 41 01) 704 - 0 · Fax (0 41 01) 70 41 15 · tlx. 2 189 140 · ☎ Rexmaschinen · West-Germany