

Die Geschichte unserer Firma

1939 Arie van der Linden eröffnet in Rotterdam, Niederlande, eine Werkstatt für die Reparatur und Überarbeitung gebrauchter Holzbearbeitungsmaschinen.

Das Geschäft entwickelt sich positiv und in den vierziger Jahren beginnt van der Linden mit der Herstellung eines kompletten Programmes von Holzbearbeitungsmaschinen.

Unter dem Namen "Limaro" (Linden Machines Rotterdam) werden seine Dübellochbohrmaschinen, Hobelmaschinen, Band- und Kreissägemaschinen und Zylinder-Schleifmaschinen schnell bekannt und weltweit verkauft.

1953 "Limaro" spezialisiert sich auf die Entwicklung von Schleifmaschinen.

1956 "Limaro" bringt die erste Schleifmaschine mit Schleifwalze auf den Markt.

1963 Die erste Breitbandschleifmaschine wird unter dem heutigen Handelsnamen **Sandingmaster** auf den Markt gebracht. Aufgrund ihres günstigen Preises war diese Maschine nicht nur für die holzbearbeitende Industrie, sondern auch für den kleineren Handwerksbetrieb interessant.

Innerhalb kurzer Zeit haben die **Sandingmaster**-Breitbandschleifmaschinen aufgrund ihrer Zuverlässigkeit und Schleifqualität weltweit ein ausgezeichnetes Renommé.

Das einzigartige **Sandingmaster**-Konzept ermöglicht vieles, was bis zu diesem Zeitpunkt nur auf sehr viel aufwendigeren und teureren Maschinen realisiert werden konnte.

1970 Die erste Breitbandschleifmaschine für die metallbearbeitende Industrie wird unter dem bis heute bekannten Handelsnamen **Grindingmaster** eingeführt.

1974 Die erste Naßausführung einer **Grindingmaster**-Schleifmaschine wird eingeführt.

1982 Die **Sandingmaster-Grindingmaster-Lindomatic-Einhebelbedienung**, die mit dem international bekannten Challenger-Preis ausgezeichnet wird, wird eingeführt.

1993 Einführung unseres neuen Bausteinkonzeptes, das bis heute mit unseren 2000er, 3000er, 4000er und 5000er Serien vermarktet wird.

1996 Ein wichtiger Meilenstein in der Geschichte unseres Unternehmens: **Sandingmaster-Grindingmaster** wird in die **TIMESAVERS**-Unternehmensgruppe eingegliedert.

Glatte Sache

Wenn es um den richtigen Schliff geht, sind Präzision, Zuverlässigkeit und Erfahrung gefragt. Wir entwickeln die Finishes, die Sie wünschen. Unterschiedliche Materialien erfordern spezielle Bearbeitungstechniken. Wenn raue Oberflächen glatte werden sollen, sind wir der richtige Partner für Sie. Als Tochterunternehmen der Timesavers Inc, Minneapolis, USA, betreuen wir unsere Kunden weltweit. Entstanden aus der früheren Linden-Organisation verfügen wir über eine mehr als 40jährige Erfahrung in der Oberflächenbearbeitung.

Partner unserer Kunden

Sandingmaster Grindingmaster ist der richtige Partner für Sie, wenn Ihre Oberflächen exakten Spezifikationen entsprechen müssen. Wir verkaufen nicht nur eine Maschine, wir entwickeln Lösungen. Lösungen, die Ihnen helfen, Ihren Kunden ein noch hochwertigeres Produkt anbieten zu können. Ob Sie nun Holz, Metall, Kunststoff, Kork, Gummi oder andere Materialien schleifen wollen: Wir können Ihnen die auf Ihre Erfordernisse zugeschnittene Lösung anbieten. Wollen Sie eine abschließende Oberflächenbehandlung in Ihren bestehenden Produktionsprozeß integrieren, haben wir bereits eine Lösung zur Hand.

Ihre Schleifprobleme sind unsere Herausforderung

Unsere Mitarbeiter haben es sich zu ihrer Aufgabe gemacht, Ihnen als Partner bei der Suche nach Lösungen für Ihre Schleifprobleme zur Seite zu stehen. Wir verfügen über die Technologie, die Fachleute, das Know-how und die Ingenieure. Es ist unser Ziel, die Partner für Sie zu sein, auf die Sie sich verlassen können.

Verläßt Ihre Maschine unser Werk, ist dies noch nicht das Ende.....

Unser Kundendienst betreut Ihre Maschine so lange, wie diese bei Ihnen in der Produktion steht. Unser Kundendienst wird von einer Organisation unterstützt, deren Ziel es ist, Ihr Leben so einfach wie möglich zu machen.

Wir verfügen über erfahrene, engagierte Techniker, um eventuelle Maschinenausfallzeiten so kurz wie möglich zu halten.

Ein weltweites Netz von Händlern und Agenten betreut Sie auch nach dem Kauf Ihrer Maschine.

Wir können Ihnen ein großes Sortiment Ersatzteile für unsere Maschine anbieten. Da wir über die Unterlagen jeder Maschine der letzten 30 Jahre verfügen, können wir eine kurze Lieferzeit für Ersatzteile gewährleisten, so daß Maschinenausfallzeiten auf ein Minimum reduziert werden.

Unsere in unserem Schulungszentrum geschulten, qualifizierten, engagierten Händler und Agenten, unser Verkauf und Kundendienst beantworten Ihnen gerne Ihre Fragen zu allen Schleifverfahren oder helfen Ihnen bei der Lösung Ihrer Schleifprobleme.

Sandingmaster 2000

Sandingmaster 2000 und Sandingmaster 2000 Elektronik, vielseitig, komplett und wirtschaftlich.

Ein Programm von Breitbandschleifmaschinen, Oberschleifer, für das Handwerk und für kleinere Industriebetriebe, mit praktisch allen Möglichkeiten der schweren Industriemaschinen.

Die richtigen Maschinen für die Bearbeitung von Massivholz, Fein- (Furnier)schliff und Lackwischenschliff.

Arbeitsbreiten:

600, 900, 1100 und 1350 mm,
1, 2 oder 3 Schleifaggregate.

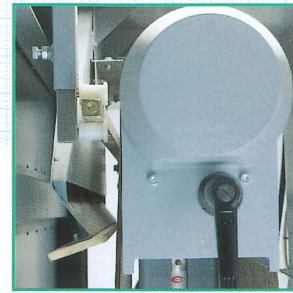
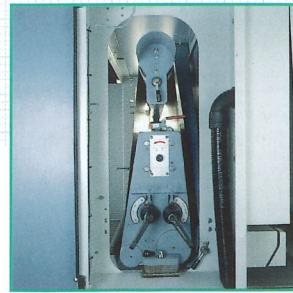
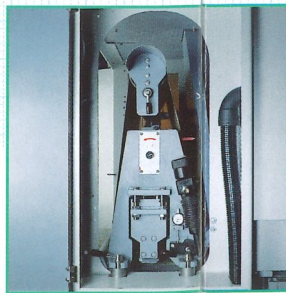
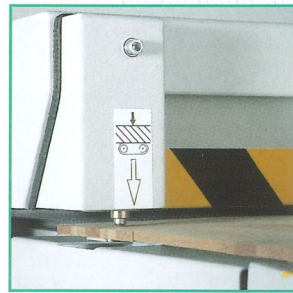
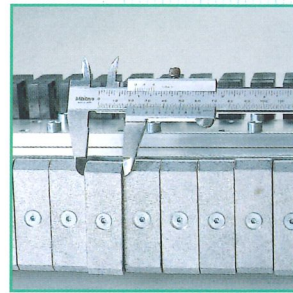
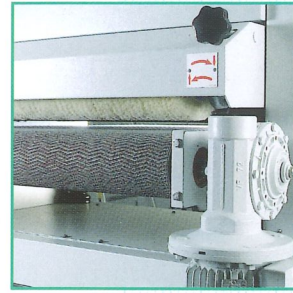
Einige Merkmale der Standardausführung der 2000er Serie sind:

kompaktes, stabiles Gestell, fester Vorschubtisch, effektive Schleifstaubabsaugung (hohe Standzeit der Schleifbänder), elektronisch gesteuerte Schleifbandoszillation (Option: pneumatisch), elektronische oder pneumatische Bremsen, elektronische Digital-Anzeige der Werkstückstärke, automatische Zustellung des Vorschubtisches und exzellente Garantiebedingungen.

Dazu kommt noch ein komplettes Programm von Zusatzvorrichtungen wie: stufenloser Vorschub (frequenzgeregelt), stufenlos regelbarer Hauptantriebsmotor (frequenzgeregelt) für den Lackwischenschliff, Vakuumschüssel, Bausaugvorrichtung (werkstückgesteuert), Werkstückreinigungsbürste und vieles mehr.

Welches Modell der 2000-Elektronik-Baureihe ist das richtige für Sie?

Die 2000-K-Elektronik: mit einem Kombi-Schleifaggregat, bestehend aus einer harten Kontaktwalze und elektronisch gesteuertem Segmentschleifschuh, geeignet zum:



- maßgenauen Kalibrieren mit der Kontaktwalze,
- Feinschliff von Furnier,
- Lackwischenschliff: DUO-Ausführung.

Die wirtschaftliche Lösung für eine Vielfalt von Schleifarbeiten.

Die 2000-WG-Elektronik: mit 2 Aggregaten: einer Kontaktwalze und einem Segmentschleifschuh, geeignet zum:

- maßgenauen Kalibrieren mit der Kontaktwalze,
- Schleifen von Massivholz,
- Feinschliff von Furnier,
- Lackwischenschliff: mit DUO-Ausführung.

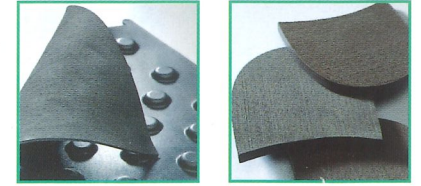
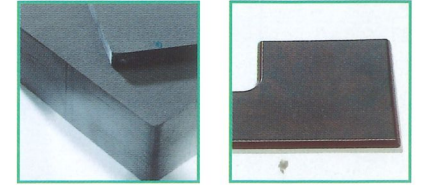
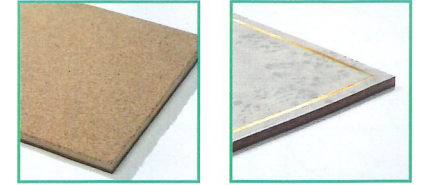
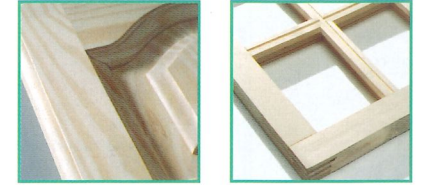
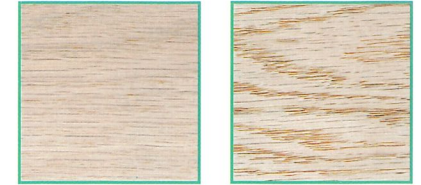
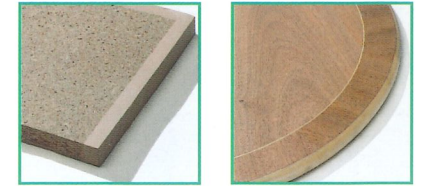
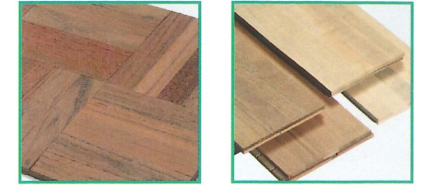
Die richtige Maschine, wenn Massivholz und Furnier in einem Durchgang perfekt geschliffen werden sollen.

Die 2000-KG-Elektronik: mit 2 Aggregaten: einem Kombi-Aggregat mit Kontaktwalze und Segment-schleifschuh und einem zweiten Aggregat mit Segment-schleifschuh, geeignet zum:

- maßgenauen Kalibrieren mit der Kontaktwalze,
- Schleifen von Massivholz in einem Durchgang,
- Furnierfeinschliff mit den Segmentschleifschuhen des ersten und zweiten Aggregates,
- Lackwischenschliff (mit DUO-Ausführung). Mit beiden Segmentschleifschuhen können praktisch alle Lacke in einem Durchgang mit der gewünschten Körnung geschliffen werden.

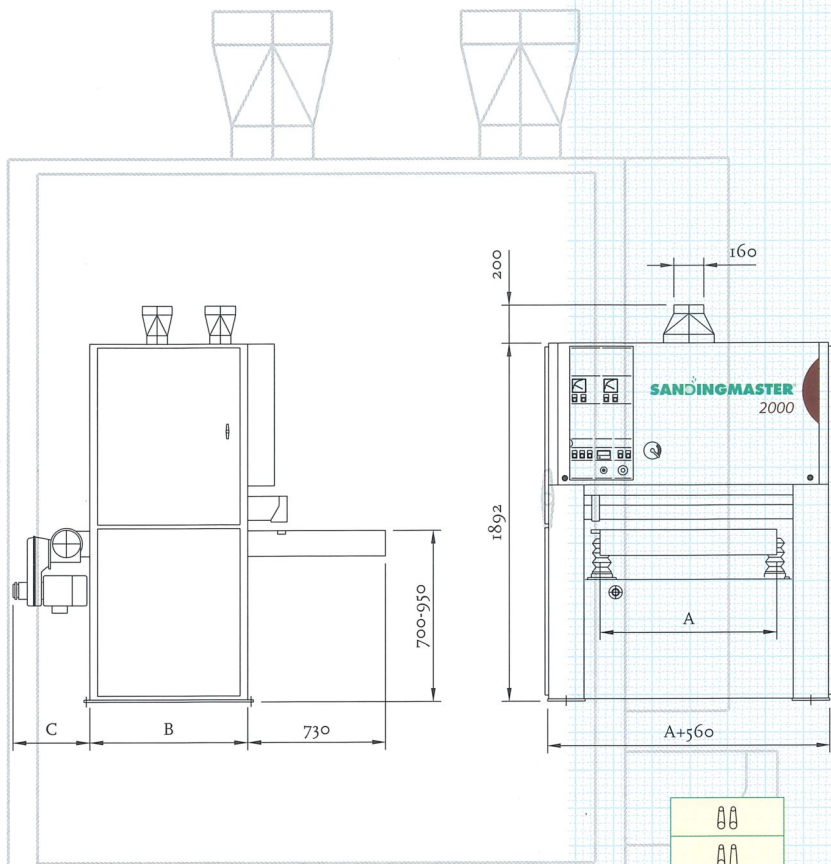
Das Topmodell der 2000-Elektronik-Baureihe

- 1 Sisal-Reinigungsbürste auf der Rückseite der Maschine zur perfekten Werkstückreinigung mit separatem Absaugtrichter und Motor.
- 2 Detail des Segmentschuhs: Die einzelnen Segmente sind 22 mm breit.
- 3 Automatische Einpunktmessung, kombiniert mit Fingerschutz.
- 4 Doppelaggregat-Maschine mit 2 Kontaktwalzen, ø 180 mm, und Feineinstellung.
- 5 Ein-Aggregat-Maschine mit Kontaktwalze und Segmentschleifschuh, kombiniert.
- 6 Ein-Aggregat-Maschine mit Kontaktwalze und festem Standard-schuh.
- 7 Bausaugvorrichtung ermöglicht längere Standzeiten Ihrer Schleifbänder.
- 8 Segmentschleifschuh.
- 9 Sisal-Reinigungsbürste.



Unsere Maschinen können nicht nur Holz, Furnier oder lackierte Werkstücke schleifen, sondern auch Gummi, Kork, Kunststoff sowie Ihre Materialien!

2000



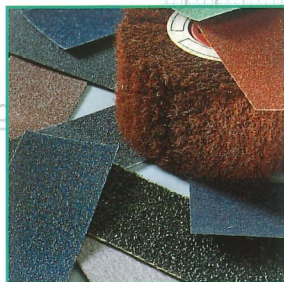
	600	900	1100	1350
A	600	930	1100	1350

			⊗		
			⊗		
			⊗		
			⊗		
			⊗		
B	500	575	836	1000	1172
C	400	736	400	736	400

STANDARD AUSFÜHRUNG



C B





730


200


160


2000	Breite (A)	Aggr.1	Aggr.2	Aggr.3	Vorschubmotor	Vorschubgeschwindigkeit	Absaugung	Luftverbrauch	Gewicht
W	600 mm	7,5 kw			0,74 kw	4-16 m/min	1200 m³/h	15 ltrs/min	1050 kg
W	900 mm	11 kw			0,74 kw	4-16 m/min	1800 m³/h	15 ltrs/min	1150 kg
W	1100 mm	15 kw			0,74 kw	4-16 m/min	2200 m³/h	15 ltrs/min	1300 kg
W	1350 mm	18,5 kw			1,5 kw	4-16 m/min	2700 m³/h	15 ltrs/min	1450 kg
C	600 mm	7,5 kw			0,74 kw	4-16 m/min	1200 m³/h	15 ltrs/min	1050 kg
C	900 mm	11 kw			0,74 kw	4-16 m/min	1800 m³/h	15 ltrs/min	1150 kg
C	1100 mm	15 kw			0,74 kw	4-16 m/min	2200 m³/h	15 ltrs/min	1300 kg
C	1350 mm	18,5 kw			1,5 kw	4-16 m/min	2700 m³/h	15 ltrs/min	1450 kg
K	1100 mm	15 kw			0,74 kw	4-16 m/min	2200 m³/h	15 ltrs/min	1300 kg
K	1350 mm	18,5 kw			1,5 kw	4-16 m/min	2700 m³/h	15 ltrs/min	1450 kg
WW	600 mm	7,5 kw	7,5 kw		0,74 kw	4-16 m/min	2400 m³/h	30 ltrs/min	1350 kg
WW	900 mm	11 kw	11 kw		0,74 kw	4-16 m/min	3600 m³/h	30 ltrs/min	1550 kg
WW	1100 mm	15 kw	11 kw		0,74 kw	4-16 m/min	4400 m³/h	30 ltrs/min	1800 kg
WW	1350 mm	18,5 kw	15 kw		1,5 kw	4-16 m/min	5400 m³/h	30 ltrs/min	2000 kg
WS	600 mm	7,5 kw	7,5 kw		0,74 kw	4-16 m/min	2400 m³/h	30 ltrs/min	1350 kg
WS	900 mm	11 kw	11 kw		0,74 kw	4-16 m/min	3600 m³/h	30 ltrs/min	1550 kg
WS	1100 mm	15 kw	11 kw		0,74 kw	4-16 m/min	4400 m³/h	30 ltrs/min	1800 kg
WS	1350 mm	18,5 kw	15 kw		1,5 kw	4-16 m/min	5400 m³/h	30 ltrs/min	2000 kg
WC	600 mm	7,5 kw	7,5 kw		0,74 kw	4-16 m/min	2400 m³/h	30 ltrs/min	1350 kg
WC	900 mm	11 kw	11 kw		0,74 kw	4-16 m/min	3600 m³/h	30 ltrs/min	1550 kg
WC	1100 mm	15 kw	11 kw		0,74 kw	4-16 m/min	4400 m³/h	30 ltrs/min	1800 kg
WC	1350 mm	18,5 kw	15 kw		1,5 kw	4-16 m/min	5400 m³/h	30 ltrs/min	2000 kg
WK	1100 mm	15 kw	11 kw		0,74 kw	4-16 m/min	4400 m³/h	30 ltrs/min	1800 kg
WK	1350 mm	18,5 kw	15 kw		1,5 kw	4-16 m/min	5400 m³/h	30 ltrs/min	2000 kg
WG	1100 mm	15 kw	11 kw		0,74 kw	4-16 m/min	4400 m³/h	30 ltrs/min	1800 kg
WG	1350 mm	18,5 kw	15 kw		1,5 kw	4-16 m/min	5400 m³/h	30 ltrs/min	2000 kg
KG	1100 mm	15 kw	11 kw		0,74 kw	4-16 m/min	4400 m³/h	30 ltrs/min	1800 kg
WWW	600 mm	7,5 kw	7,5 kw	7,5 kw	1,5 kw	4-16 m/min	3600 m³/h	45 ltrs/min	1650 kg
WWW	900 mm	11 kw	11 kw	7,5 kw	1,5 kw	4-16 m/min	5400 m³/h	45 ltrs/min	1950 kg
WWW	1100 mm	15 kw	11 kw	11 kw	1,5 kw	4-16 m/min	6600 m³/h	45 ltrs/min	2300 kg
WWS	600 mm	7,5 kw	7,5 kw	7,5 kw	1,5 kw	4-16 m/min	3600 m³/h	45 ltrs/min	1650 kg
WWS	900 mm	11 kw	11 kw	7,5 kw	1,5 kw	4-16 m/min	5400 m³/h	45 ltrs/min	1950 kg
WWS	1100 mm	15 kw	11 kw	11 kw	1,5 kw	4-16 m/min	6600 m³/h	45 ltrs/min	2300 kg


 C=Kombi-Aggregat mit Kontaktwalze und Standard-schleifschuh

 D=Querband-aggregat

 G=Segment-schleifschuh

 K=Kombi-Aggregat mit Kontaktwalze und Segmentschuh

 P=Hobel-aggregat

 S=Standard-schleifschuh

 W=Kontakt-walzenaggregat

A+560

Die Sandingmaster-Serie 3000 für vortreffliche Schleifergebnisse

Bemerkenswert ist, daß die Sandingmaster-Serie 3000 in der Standardausführung sowohl exakt kalibriert als auch tadellos Furnier feinschleift.

Maschinenbautechnisch beispielhaft sind noch einige besondere Merkmale, die diese Maschinenserie zu einer Klasse für sich machen:

- das spezielle Führungssystem mit Druckbalken aus Gußeisen, wodurch die Werkstücke gleichmäßig gegen den Vorschubteppich gedrückt werden und gewährleistet wird, daß Furnier nicht durchgeschliffen wird,
- das genial-einfache Federungssystem des Vorschubtisches: eine Garantie für Betriebssicherheit.

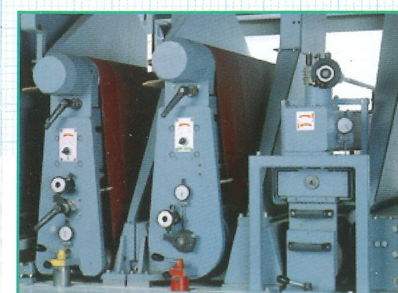
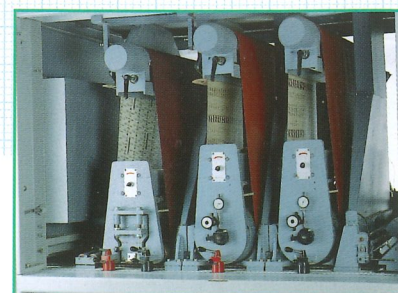
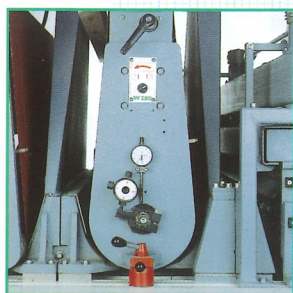
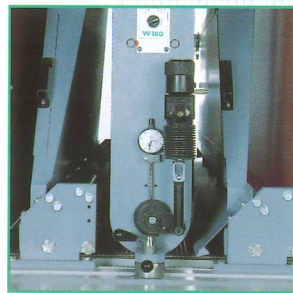
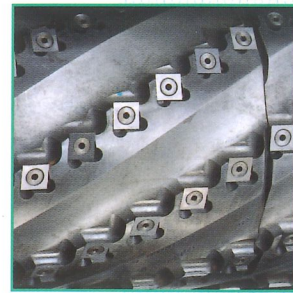
Eine Runde um die Sandingmaster-3000-Serie

- Ein Merkmal jeder Sandingmaster ist die bemerkenswert einfache Bedienung. Das logische und perfekte Lindomatic-System erfordert ein Minimum an Bedienungselementen. Die übersichtliche, praktische Anordnung dieser Elemente macht es möglich, auch mit ungeübtem Bedienungspersonal gute Resultate zu erzielen.
- Absaugung des Schleifstaubes durch die Druckbalken, d. h. dort, wo der Staub entsteht. Hierdurch wird sauberes und sicheres Arbeiten gewährleistet.
- Alle Maschinenteile - Ober- und Unterteil - sind über Türen leicht zugänglich.
- Elektronische oder pneumatische Oszillation, um das schnelllaufende Schleifband auf dem Aggregat zu halten.
- Umstellung der Maschine von Kalibrieren auf Fein-Furnierschleifen mit nur einem Drehknopf:

Pos. 1 Kalibrieren: vorderer Druckbalken federnd, Vorschubtisch fest.

Pos. 2: Feinschliff (Furnier): vorderer Druckbalken fest, Vorschubtisch federnd.

- Elektronische Digital-Anzeige der Materialstärke.
- Die Maschine ist mit elektronischen Bremsen für die Hauptmotoren ausgerüstet (bei Druckabfall oder Bandriß).
- Nennenswert ist auch die automatische Einstellung des Vorschubtisches auf die gewünschte Werkstückstärke und die Fingerschutzleiste an der Beschickungsseite der Maschine über dem Vorschubteppich. Diese gehören zur Standardausrüstung der 3000er Serien.



Sandingmaster 3000 Elektronik, die universelle Baureihe von Breitband-schleifmaschinen (Foto 5)

Das Herz der 3000er Elektronik-Serie ist der in unserem Hause entwickelte Segmentschleifschuh. Auf der Beschickungsseite ist die Maschine ausgestattet mit einem Elektronik-System, das die Form der Werkstücke abstastet und Ihnen optimale Schleifresultate garantiert.

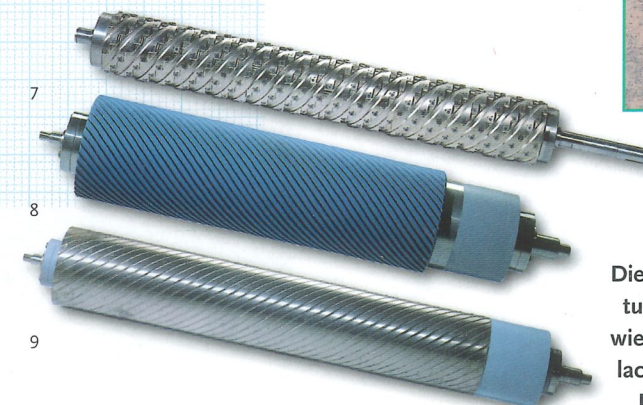
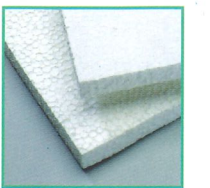
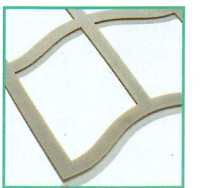
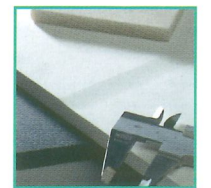
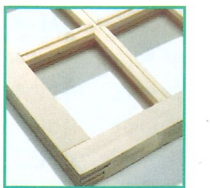
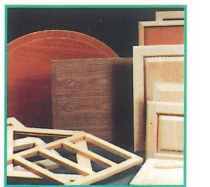
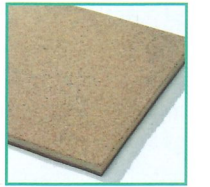
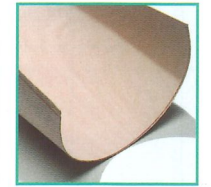
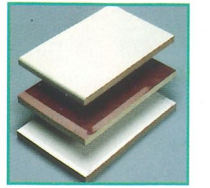
Hobelschleifmaschine: Hobeln und Schleifen in einem Durchgang (Foto 6)

Das Sandingmaster-Modell PWS: mit Hobelaggregat, Kontaktwalze und Schleifschuh.

Maßgeschneiderte Schleiftechnologie.

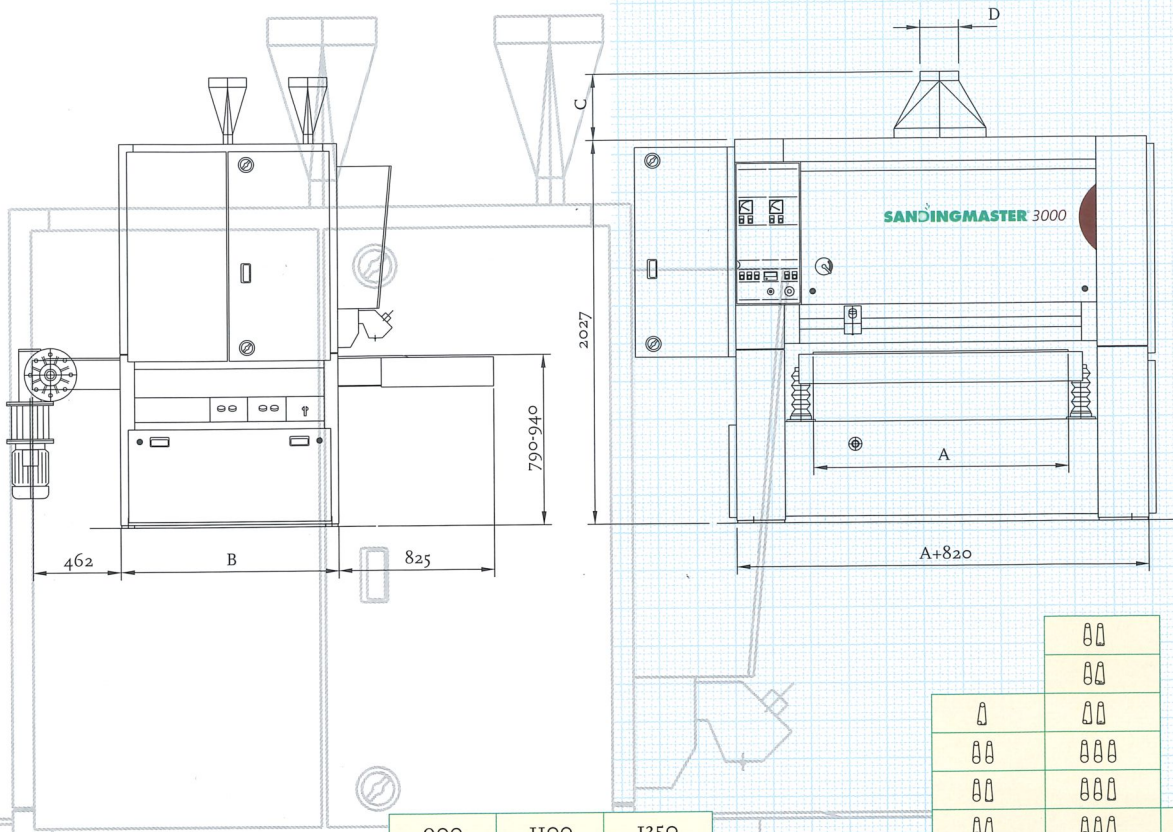
Die Kombination Hobel-/Schleif-Maschine ist die perfekte Maschine für die Massivholzproduktion: große Spanabnahme, keine Schleifbandprobleme bei verleimten Platten.

- 1 Hobelaggregat mit Wendeplatten,
- 2 Lindomatic: automatische Stärkeneinstellung,
- 3 Kontaktwalze, ø 180 mm, mit Feineinstellung,
- 4 Kontaktwalze, ø 280 mm, mit Revolveranschlag,
- 5 Lackzwischen-schleifmaschine mit 3 Aggregaten: 2 Kontaktwalzen und 1 Segmentschleifschuh,
- 6 Hobelwelle,
- 7 Kontaktwalze 35' Shore,
- 8 Kontaktwalze aus Stahl.



Die richtigen Maschinen für die Bearbeitung der verschiedensten Materialien, wie Massivholz, Sperrholz, furnierte und lackierte Teile, Kunststoffe, Kork, Leder, Filz, Metall und andere Werkstoffe!

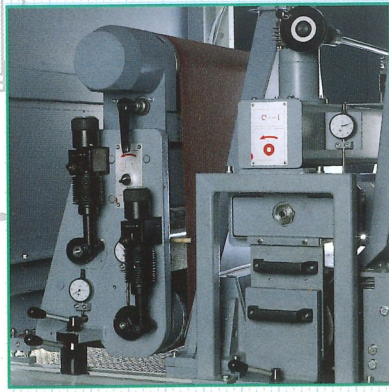
Sandingmaster 3000



	900	1100	1350
A	900	1100	1350

		900	1100	1350
C	900	1100	1350	
B	225	350	350	
D	160	200	200	

STANDARD AUSFÜHRUNG



Hobel-Schleifmaschine mit Wechselvorrichtung für Hobelwelle

3000	Breite (A)	Aggr.1	Aggr.2	Aggr.3	Aggr.4	Vorschubmotor	Vorschubgeschwindigkeit	Absaugung	Luftverbrauch	Gewicht
W	900 mm	15 kw				2.2 kw	4-20 m/min	2200 m³/h	15 ltrs/min	1600 kg
W	1100 mm	15 kw				2.2 kw	4-20 m/min	2700 m³/h	15 ltrs/min	1900 kg
W	1350 mm	18.5 kw				2.2 kw	4-20 m/min	3300 m³/h	15 ltrs/min	2200 kg
C	900 mm	15 kw				2.2 kw	4-20 m/min	2200 m³/h	15 ltrs/min	1600 kg
C	1100 mm	15 kw				2.2 kw	4-20 m/min	2700 m³/h	15 ltrs/min	1900 kg
C	1350 mm	18.5 kw				2.2 kw	4-20 m/min	3300 m³/h	15 ltrs/min	2200 kg
K	1100 mm	15 kw				2.2 kw	4-20 m/min	2700 m³/h	15 ltrs/min	1900 kg
K	1350 mm	18.5 kw				2.2 kw	4-20 m/min	3300 m³/h	15 ltrs/min	2200 kg
WW	900 mm	15 kw	11 kw			2.2 kw	4-20 m/min	4400 m³/h	30 ltrs/min	2500 kg
WW	1100 mm	15 kw	11 kw			2.2 kw	4-20 m/min	5400 m³/h	30 ltrs/min	2800 kg
WW	1350 mm	18.5 kw	15 kw			2.2 kw	4-20 m/min	6600 m³/h	30 ltrs/min	3100 kg
WS	900 mm	15 kw	11 kw			2.2 kw	4-20 m/min	4400 m³/h	30 ltrs/min	2500 kg
WS	1100 mm	15 kw	11 kw			2.2 kw	4-20 m/min	5400 m³/h	30 ltrs/min	2800 kg
WS	1350 mm	18.5 kw	15 kw			2.2 kw	4-20 m/min	6600 m³/h	30 ltrs/min	3100 kg
WC	900 mm	15 kw	11 kw			2.2 kw	4-20 m/min	4400 m³/h	30 ltrs/min	2500 kg
WC	1100 mm	15 kw	11 kw			2.2 kw	4-20 m/min	5400 m³/h	30 ltrs/min	2800 kg
WC	1350 mm	18.5 kw	15 kw			2.2 kw	4-20 m/min	6600 m³/h	30 ltrs/min	3100 kg
PW	900 mm	15 kw	11 kw			2.2 kw	4-20 m/min	5000 m³/h	15 ltrs/min	2500 kg
PW	1100 mm	15 kw	11 kw			2.2 kw	4-20 m/min	6200 m³/h	15 ltrs/min	2800 kg
PW	1350 mm	18.5 kw	15 kw			2.2 kw	4-20 m/min	7600 m³/h	15 ltrs/min	3100 kg
PC	900 mm	15 kw	11 kw			2.2 kw	4-20 m/min	5000 m³/h	15 ltrs/min	2500 kg
PC	1100 mm	15 kw	11 kw			2.2 kw	4-20 m/min	6200 m³/h	15 ltrs/min	2800 kg
PC	1350 mm	18.5 kw	15 kw			2.2 kw	4-20 m/min	7600 m³/h	15 ltrs/min	3100 kg
WK	1100 mm	15 kw	11 kw			2.2 kw	4-20 m/min	5400 m³/h	30 ltrs/min	2800 kg
WK	1350 mm	18.5 kw	15 kw			2.2 kw	4-20 m/min	7600 m³/h	30 ltrs/min	3100 kg
WG	1100 mm	15 kw	11 kw			2.2 kw	4-20 m/min	5400 m³/h	30 ltrs/min	2800 kg
WG	1350 mm	18.5 kw	15 kw			2.2 kw	4-20 m/min	6600 m³/h	30 ltrs/min	3100 kg
KG	1100 mm	15 kw	11 kw			2.2 kw	4-20 m/min	5400 m³/h	30 ltrs/min	2800 kg
KG	1350 mm	18.5 kw	15 kw			2.2 kw	4-20 m/min	6600 m³/h	30 ltrs/min	3100 kg
WWW	900 mm	15 kw	11 kw	11 kw		3 kw	5-25 m/min	6600 m³/h	45 ltrs/min	3400 kg
WWW	1100 mm	15 kw	11 kw	11 kw		3 kw	5-25 m/min	8100 m³/h	45 ltrs/min	3700 kg
WWW	1350 mm	18.5 kw	15 kw	11 kw		3 kw	5-25 m/min	9900 m³/h	45 ltrs/min	4000 kg
WWS	900 mm	15 kw	11 kw	11 kw		3 kw	5-25 m/min	6600 m³/h	45 ltrs/min	3400 kg
WWS	1100 mm	15 kw	11 kw	11 kw		3 kw	5-25 m/min	8100 m³/h	45 ltrs/min	3700 kg
WWS	1350 mm	18.5 kw	15 kw	11 kw		3 kw	5-25 m/min	9900 m³/h	45 ltrs/min	4000 kg
WWC	900 mm	15 kw	11 kw	11 kw		3 kw	5-25 m/min	6600 m³/h	45 ltrs/min	3400 kg
WWC	1100 mm	15 kw	11 kw	11 kw		3 kw	5-25 m/min	8100 m³/h	45 ltrs/min	3700 kg
WWC	1350 mm	18.5 kw	15 kw	11 kw		3 kw	5-25 m/min	9900 m³/h	45 ltrs/min	4000 kg
PWS	900 mm	15 kw	11 kw	11 kw		3 kw	5-25 m/min	7200 m³/h	30 ltrs/min	3400 kg
PWS	1100 mm	15 kw	11 kw	11 kw		3 kw	5-25 m/min	8900 m³/h	30 ltrs/min	3700 kg
PWS	1350 mm	18.5 kw	15 kw	11 kw		3 kw	5-25 m/min	10900 m³/h	30 ltrs/min	4000 kg
PWC	900 mm	15 kw	11 kw	11 kw		3 kw	5-25 m/min	7200 m³/h	30 ltrs/min	3400 kg
PWC	1100 mm	15 kw	11 kw	11 kw		3 kw	5-25 m/min	8900 m³/h	30 ltrs/min	3700 kg
PWC	1350 mm	18.5 kw	15 kw	11 kw		3 kw	5-25 m/min	10900 m³/h	30 ltrs/min	4000 kg
WWK	1100 mm	15 kw	11 kw	11 kw		3 kw	5-25 m/min	8100 m³/h	45 ltrs/min	3700 kg
WWK	1350 mm	18.5 kw	15 kw	11 kw		3 kw	5-25 m/min	9900 m³/h	45 ltrs/min	4000 kg
WWG	1100 mm	15 kw	11 kw	11 kw		3 kw	5-25 m/min	8100 m³/h	45 ltrs/min	3700 kg
WWG	1350 mm	18.5 kw	15 kw	11 kw		3 kw	5-25 m/min	9900 m³/h	45 ltrs/min	4000 kg
WWWW	900 mm	15 kw	11 kw	11 kw	11 kw	4 kw	5-25 m/min	8800 m³/h	60 ltrs/min	4300 kg
WWWW	1100 mm	15 kw	11 kw	11 kw	11 kw	4 kw	5-25 m/min	10800 m³/h	60 ltrs/min	4500 kg
WWWW	1350 mm	18.5 kw	15 kw	11 kw	11 kw	4 kw	5-25 m/min	13200 m³/h	60 ltrs/min	4800 kg
WWWS	900 mm	15 kw	11 kw	11 kw	11 kw	4 kw	5-25 m/min	8800 m³/h	60 ltrs/min	4300 kg
WWWS	1100 mm	15 kw	11 kw	11 kw	11 kw	4 kw	5-25 m/min	10800 m³/h	60 ltrs/min	4500 kg
WWWS	1350 mm	18.5 kw	15 kw	11 kw	11 kw	4 kw	5-25 m/min	13200 m³/h	60 ltrs/min	4800 kg
WWWC	900 mm	15 kw	11 kw	11 kw	11 kw	4 kw	5-25 m/min	8800 m³/h	60 ltrs/min	4300 kg
WWWC	1100 mm	15 kw	11 kw	11 kw	11 kw	4 kw	5-25 m/min	10800 m³/h	60 ltrs/min	4500 kg
WWWC	1350 mm	18.5 kw	15 kw	11 kw	11 kw	4 kw	5-25 m/min	13200 m³/h	60 ltrs/min	4800 kg



C=Kombi-Aggregat mit Kontaktwalze und Standard-schleifschuh



D=Querband-aggregat



G=Segment-schleifschuh



K=Kombi-Aggregat mit Kontaktwalze und Segmentschuh



P=Hobel-aggregat



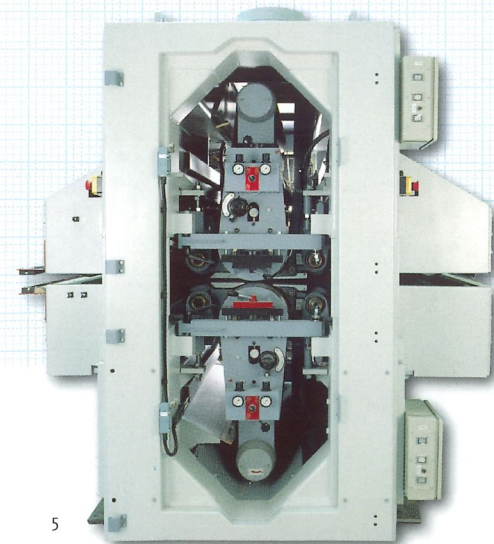
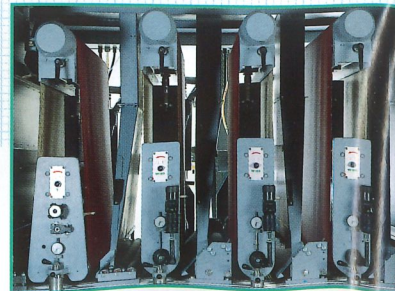
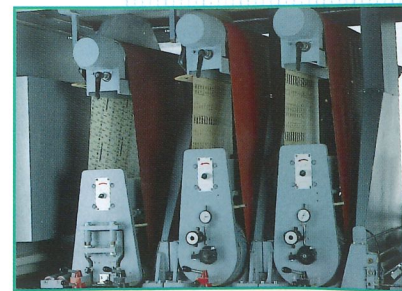
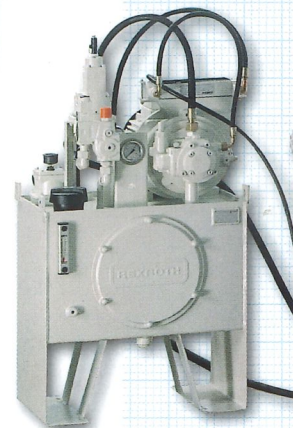
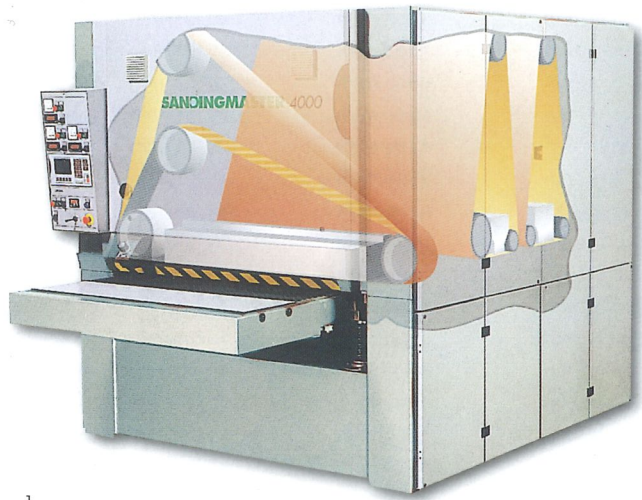
S=Standard-schleifschuh



W=Kontakt-walzenaggregat

Sandingmaster 4000

Sandingmaster 4000: eine Reihe von Spezialmaschinen für die Industrie



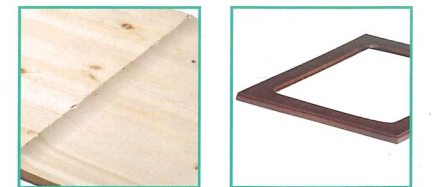
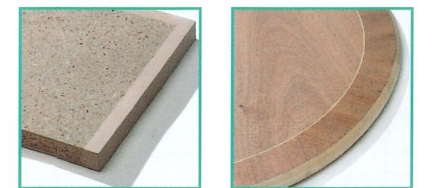
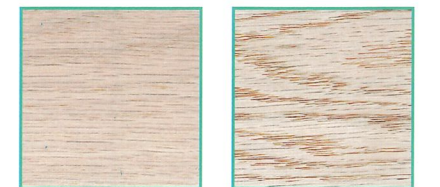
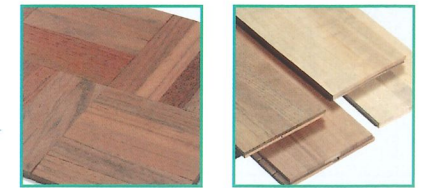
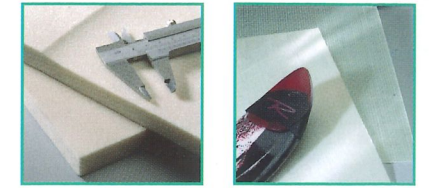
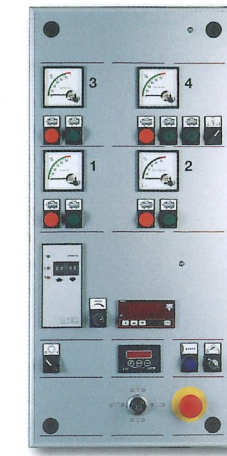
Unsere langjährige Schleiferfahrung steht zu Ihrer Verfügung, und wir beraten Sie gerne über die richtige Ausführung für Ihre Anwendungen. Ob das nun Massivholz oder Furnierfeinschliff ist oder Lackzwischen Schliff, die 4000er Reihe verfügt über alle Möglichkeiten, die es auf dem Gebiet des Schleifens gibt.

- Kreuzschliffautomat mit jeder beliebigen Kombination 2, 3 oder 4 Quer- oder Längsbändern mit 1350 mm Arbeitsbreite. Als Beispiel erwähnen wir hier die SA-4301-1350 DKG. Diese Maschine ist mit 3 Aggregaten ausgerüstet: Querband, Kombi-Aggregat mit harter Kontaktwalze zum Kalibrieren und Segmentschleifschuh und als drittes Aggregat ein Segmentschleifschuh.

- Doppelseitige Kalibriermaschinen. Schleifaggregate entgegengesetzt angeordnet mit automatischer Zentrierung. Hierdurch ist es möglich, Werkstückober- und -unterseite in einem Durchgang zu kalibrieren, falls gewünscht, mit gleicher Materialabnahme auf beiden Seiten. Arbeitsbreite: 1300 mm. Die ideale Maschine für Hersteller von Türen und Platten, insbesondere von verleimten Platten.

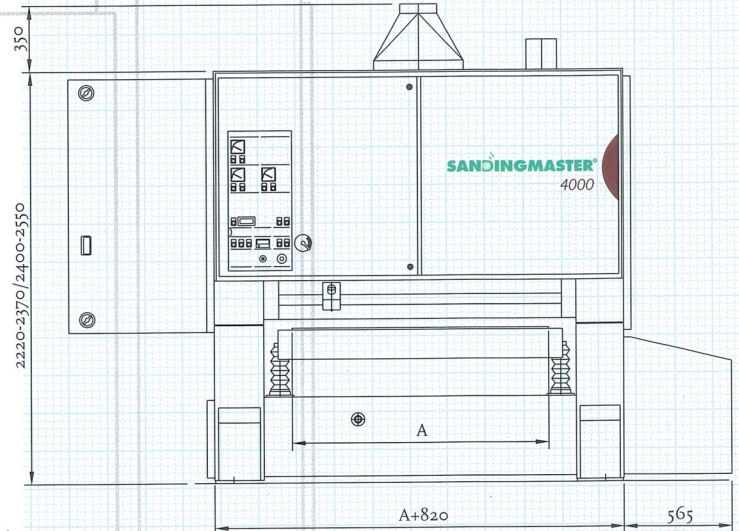
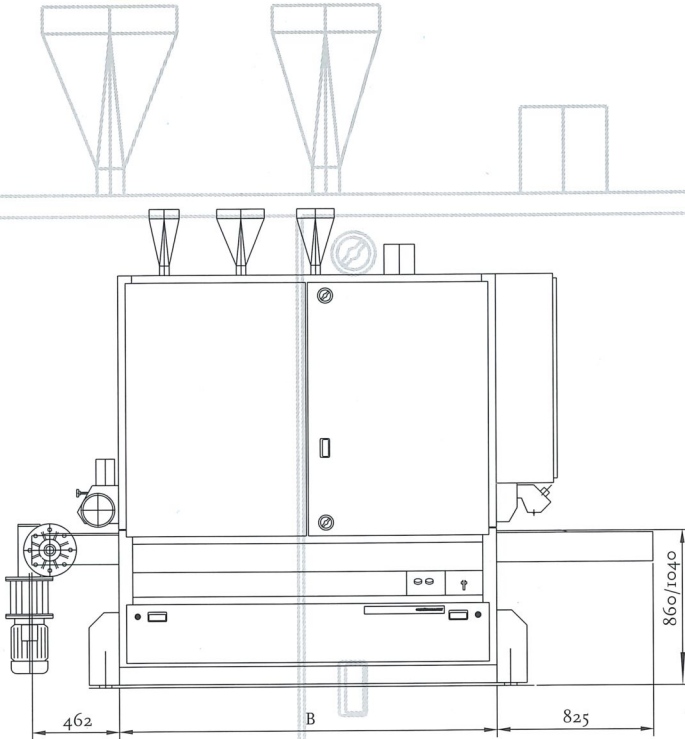
Eine schwere Industriemaschine, die Tag ein Tag aus, wenn es sein muß in 3 Schichten, ihre Aufgabe störungsfrei erfüllt.

Spezialmaschinen, u. a. Schleifmaschinen mit Arbeitsbreiten von 1350, 1600 und 2100 mm oder für Rollenware.



- 1 Kreuzschliffautomat mit einem Querschleifaggregat mit Segmentschuh und zwei weiteren langen Breitbandschleifaggregaten, jedes mit Segmentschuh für Furnier und Lackzwischen Schliff.
- 2 Kontaktwalze aus Stahl.
- 3 3-Aggregat-Maschine für Lackzwischen Schliff mit 2620 mm langen Breitbändern mit zwei Kontaktwalzen und einem Segmentschuh.
- 4 4-Aggregat-Maschine für schweres Kalibrieren mit 2620 mm langen Breitbändern mit 3 Kontaktwalzen, $\varnothing 180$ mm, und einem Schleifschuh.
- 5/6 Ober- und Unterschleifer mit entgegengesetzt angeordneten Aggregaten ermöglicht gleichzeitiges Schleifen der Werkstücke auf beiden Seiten.

4000



	1100	1350
A	1100	1350

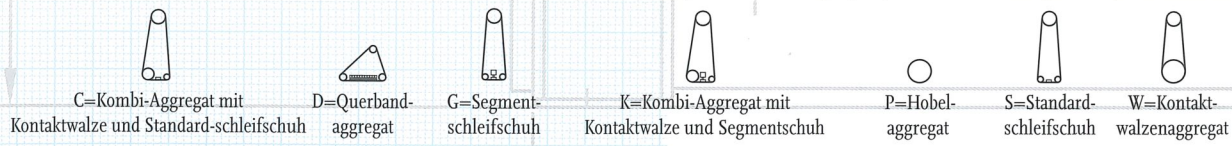
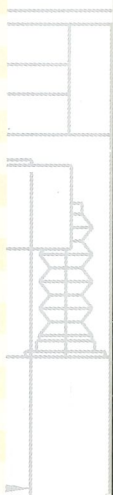
	⌈⌋	⌈⌋⌈⌋	⌈⌋⌈⌋⌈⌋	⌈⌋⌈⌋⌈⌋⌈⌋	⌈⌋⌈⌋⌈⌋⌈⌋⌈⌋
B	780	1150	1600	2000	2350



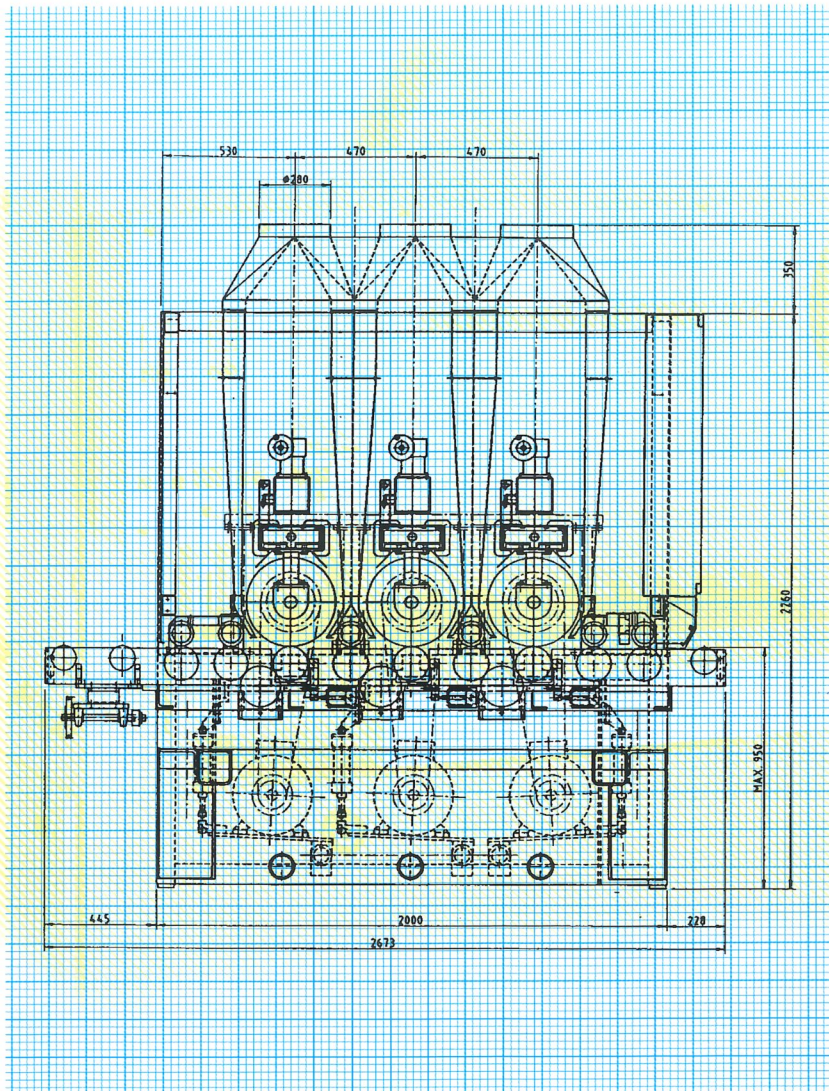
Oben und unten arbeitende Schleifstraße mit Vorschubtisch zwischen den Maschinen

4000	Breite (A)	Aggr.1	Aggr.2	Aggr.3	Aggr.4	Vorschubmotor	Vorschubgeschwindigkeit	Absaugung	Luftverbrauch	Gewicht
W	1100 mm	18.5 kw				3 kw	5-25 m/min	2700 m³/h	15 ltrs/min	2200 kg
W	1350 mm	22.5 kw				3 kw	5-25 m/min	3300 m³/h	15 ltrs/min	2500 kg
WW	1100 mm	18.5 kw	15 kw			3 kw	5-25 m/min	5400 m³/h	30 ltrs/min	3100 kg
WW	1350 mm	22.5 kw	18.5 kw			3 kw	5-25 m/min	6600 m³/h	30 ltrs/min	3400 kg
WS	1100 mm	18.5 kw	15 kw			3 kw	5-25 m/min	5400 m³/h	30 ltrs/min	3100 kg
WS	1350 mm	22.5 kw	18.5 kw			3 kw	5-25 m/min	6600 m³/h	30 ltrs/min	3400 kg
PW	1100 mm	18.5 kw	15 kw			3 kw	5-25 m/min	6200 m³/h	15 ltrs/min	3100 kg
PW	1350 mm	22.5 kw	18.5 kw			3 kw	5-25 m/min	7600 m³/h	15 ltrs/min	3400 kg
WG	1100 mm	18.5 kw	15 kw			3 kw	5-25 m/min	5400 m³/h	30 ltrs/min	3100 kg
WG	1350 mm	22.5 kw	18.5 kw			3 kw	5-25 m/min	6600 m³/h	30 ltrs/min	3400 kg
DW	1100 mm	15 kw	15 kw			3 kw	5-25 m/min	4900 m³/h	15 ltrs/min	3100 kg
DW	1350 mm	15 kw	18.5 kw			3 kw	5-25 m/min	6100 m³/h	15 ltrs/min	3400 kg
WWW	1100 mm	18.5 kw	15 kw	15 kw		3 kw	5-25 m/min	8100 m³/h	45 ltrs/min	4000 kg
WWW	1350 mm	22.5 kw	18.5 kw	15 kw		3 kw	5-25 m/min	9900 m³/h	45 ltrs/min	4300 kg
WWS	1100 mm	18.5 kw	15 kw	15 kw		3 kw	5-25 m/min	8100 m³/h	45 ltrs/min	4000 kg
WWS	1350 mm	22.5 kw	18.5 kw	15 kw		3 kw	5-25 m/min	9900 m³/h	45 ltrs/min	4300 kg
PWS	1100 mm	18.5 kw	15 kw	15 kw		3 kw	5-25 m/min	8900 m³/h	30 ltrs/min	4000 kg
PWS	1350 mm	22.5 kw	18.5 kw	15 kw		3 kw	5-25 m/min	10900 m³/h	30 ltrs/min	4300 kg
WWG	1100 mm	18.5 kw	15 kw	15 kw		3 kw	5-25 m/min	8100 m³/h	45 ltrs/min	4000 kg
WWG	1350 mm	22.5 kw	18.5 kw	15 kw		3 kw	5-25 m/min	9900 m³/h	45 ltrs/min	4300 kg
DWG	1100 mm	15 kw	15 kw	15 kw		3 kw	5-25 m/min	7600 m³/h	30 ltrs/min	4000 kg
DWG	1350 mm	15 kw	18.5 kw	15 kw		3 kw	5-25 m/min	9300 m³/h	30 ltrs/min	4300 kg
DKG	1100 mm	15 kw	15 kw	15 kw		3 kw	5-25 m/min	7600 m³/h	30 ltrs/min	4000 kg
DKG	1350 mm	15 kw	18.5 kw	15 kw		3 kw	5-25 m/min	9300 m³/h	30 ltrs/min	4300 kg
WWWW	1100 mm	18.5 kw	15 kw	15 kw	15 kw	4 kw	5-25 m/min	10800 m³/h	60 ltrs/min	4800 kg
WWWW	1350 mm	22.5 kw	18.5 kw	15 kw	15 kw	4 kw	5-25 m/min	13200 m³/h	60 ltrs/min	5100 kg
WWWS	1100 mm	18.5 kw	15 kw	15 kw	15 kw	4 kw	5-25 m/min	10800 m³/h	60 ltrs/min	4800 kg
WWWS	1350 mm	22.5 kw	18.5 kw	15 kw	15 kw	4 kw	5-25 m/min	13200 m³/h	60 ltrs/min	5100 kg
WWKG	1100 mm	18.5 kw	15 kw	15 kw	15 kw	4 kw	5-25 m/min	10800 m³/h	60 ltrs/min	4800 kg
WWKG	1350 mm	22.5 kw	18.5 kw	15 kw	15 kw	4 kw	5-25 m/min	13200 m³/h	60 ltrs/min	5100 kg

LAST
40



A+820



Timesavers International bv

Fruitlaan 20-30,

4462 EP Goes

P.O.Box 68

4460 AB Goes

The Netherlands

Phone +31-113-23 89 11

Fax +31-113-23 20 03

SANDINGMASTER
GRINDINGMASTER