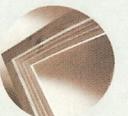
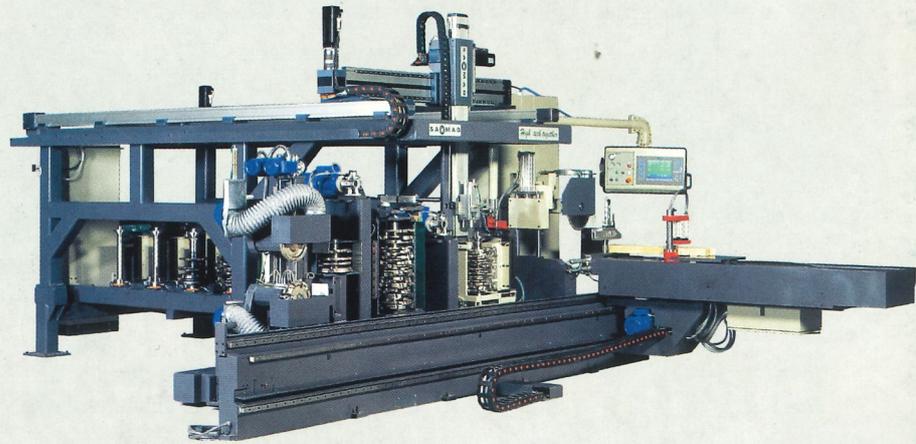


Cambio utensili automatico
Automatic tool change

ATC 100



SAO  **MAD**

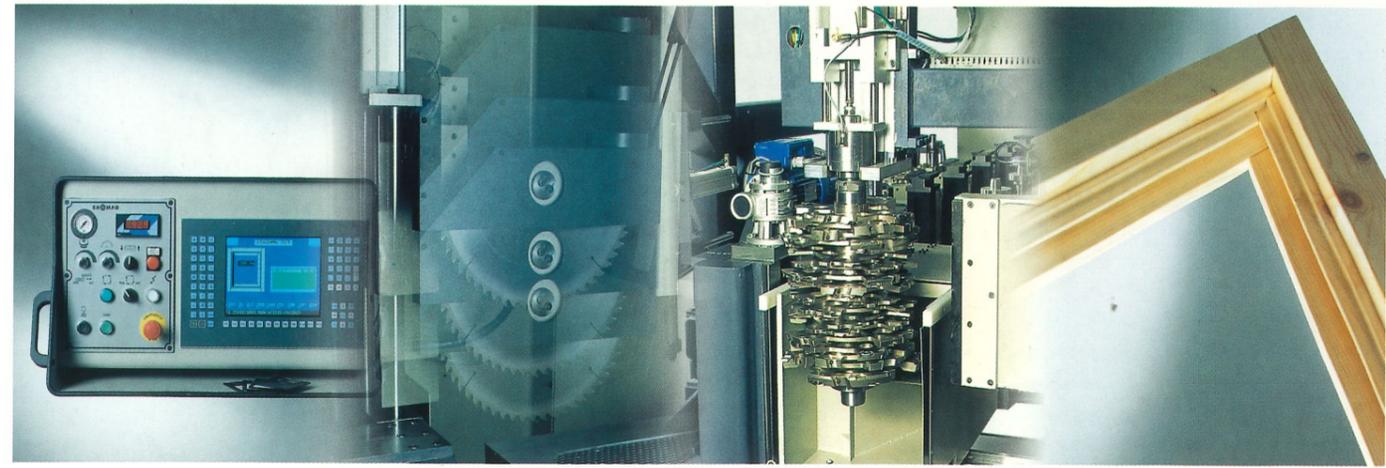
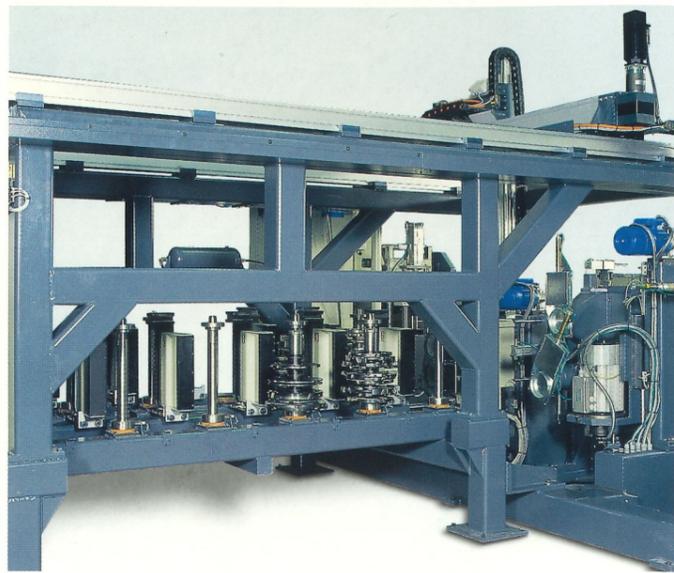
2 Sistema di cambio utensili con magazzino a 10 posti per gruppi utensili massimo 50 tenoni e relative controsagome. Facile accesso al magazzino e costante controllo visivo degli utensili.

Una stazione è adibita a posto carico/scarico utensile per manutenzione o inserimento nuovi utensili. E' inoltre prevista una pulsantiera che serve per richiamare i vari gruppi d'utensili al posto di carico/scarico.

Tool change system with storehouse with 10 places for tool sets, max. 50 tenons and counterwood. Simple admittance to storehouse and constant visual control of tools.

One station is turned into loading/unloading place for servicing or new tools addition.

One push button board is available to recall different tools sets on loading/unloading station.



ATC 100, produzione senza limiti

ATC 100,
UNLIMITED PRODUCTION

Tenonatrice elettronica modello Rototen (rotazione automatica pezzi di legno) con **SISTEMA DI CAMBIO UTENSILI AUTOMATICO INTEGRATO**: dall'esperienza Saomad nella progettazione e realizzazione delle tenonatrici e dalla continua ricerca d'innovazione nasce la soluzione del cambio utensili automatico che apporta alcuni interessanti vantaggi:

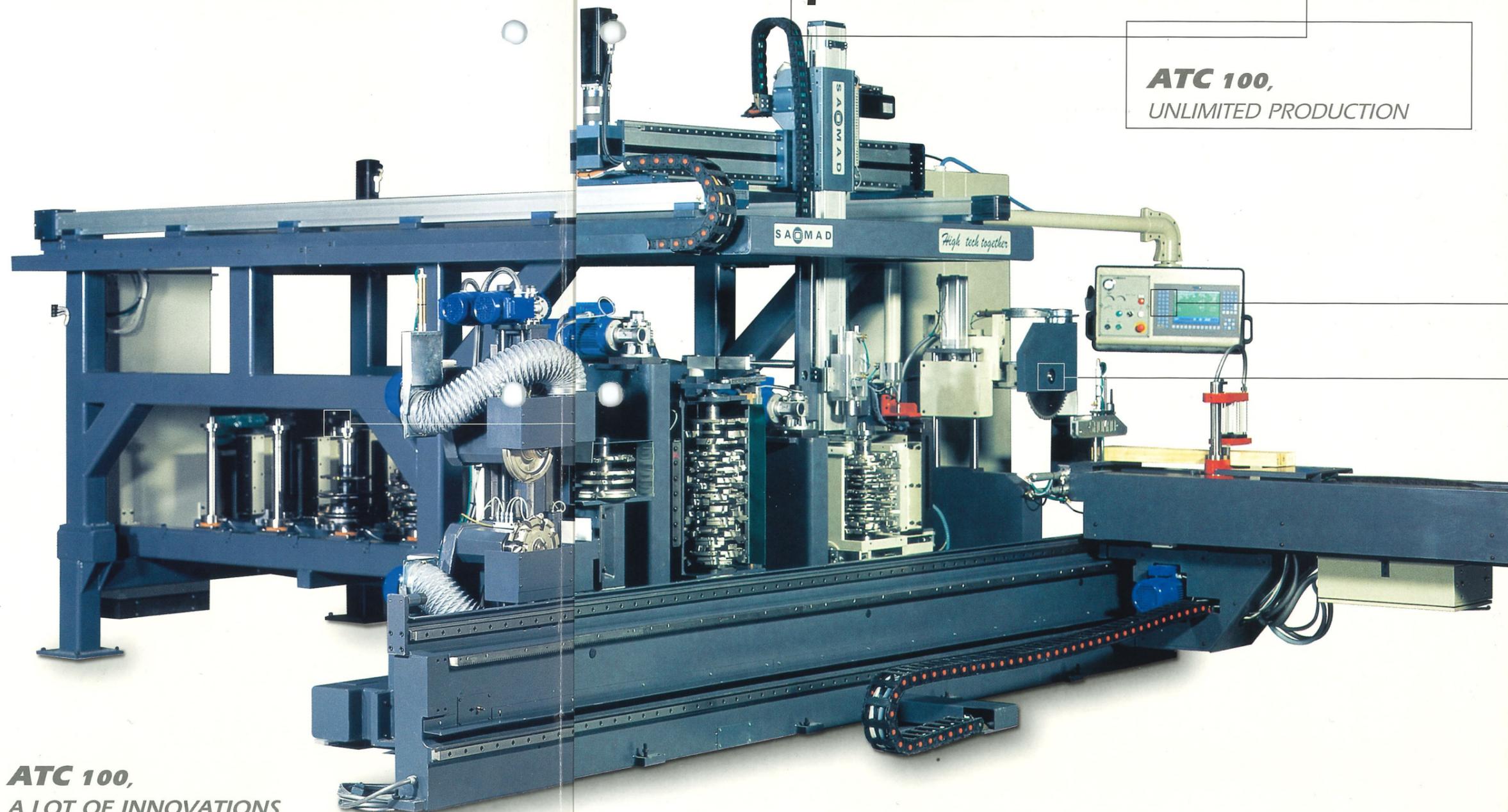
- Numero di lavorazioni gestibili illimitato
- Riduzione, notevole dei tempi medi di riattrezzaggio: a fronte di nuovi profili da realizzare, non sarà più necessario sostituire manualmente le frese poste sull'albero, ma richiamare il pacco utensili con le frese programmate secondo il ciclo di lavoro da realizzare.
- Interventi di manutenzione utensili possibili durante fasi di lavorazione della macchina.

Cambio automatico dei pacchi utensili programmati e delle relative controsagome in tempi mascherati.

*Electronic tenoning machine model Rototen (automatic turning of wooden pieces) with **AUTOMATIC INTEGRATED TOOL CHANGE SYSTEM**: from Saomad's experience in planning and realization of tenoning machines and from the continuous research work for innovation, arises the solution of the automatic tool change that offers some interesting advantages:*

- *Unlimited assisted number of workings.*
- *Remarkable reduction of mean times to equip tools: in case of new profiles to be realised, it will be not necessary to replace manually tools placed on the shaft but it will be enough to recall the tool set with setted tools according to be carried.*
- *Tools servicing interventions possible during working of the machine.*

Automatic change of prograded tool set and respective counterwood in mocking times.



ATC 100,
A LOT OF INNOVATIONS
HOLD IN A ONLY ONE MACHINE

C

