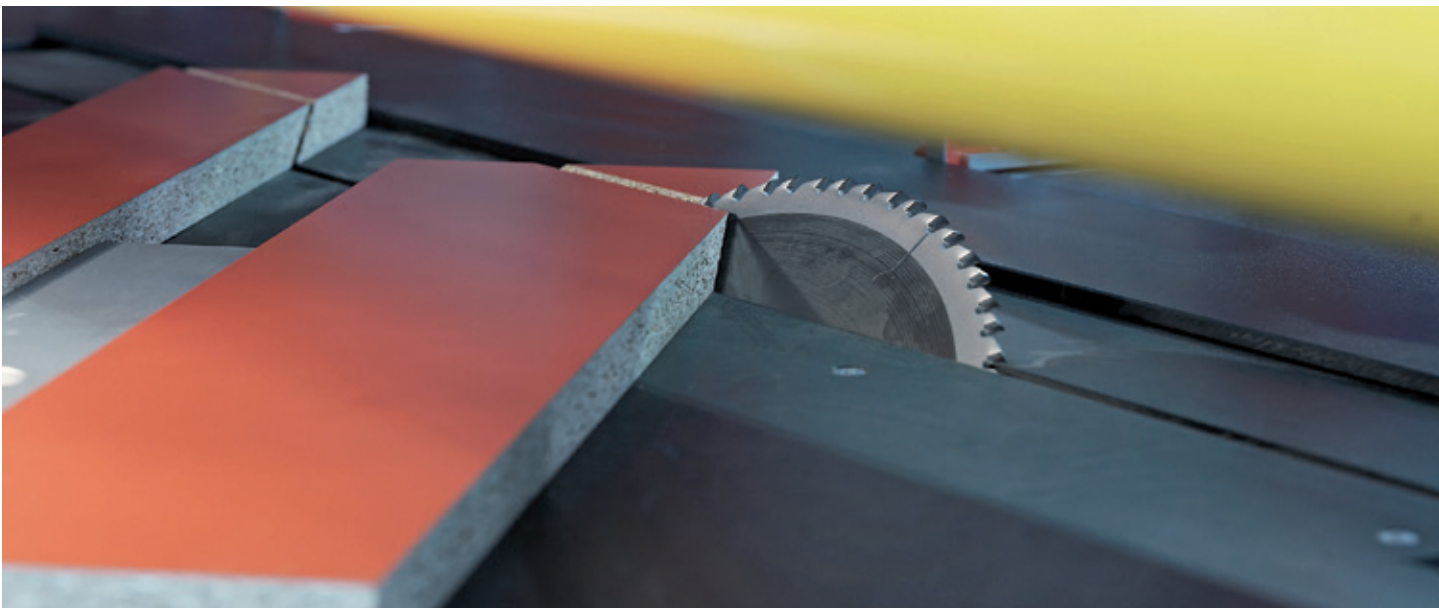


Plattenaufteilsäge s 45

Multifunktionalität durch Gehrungsschnitte



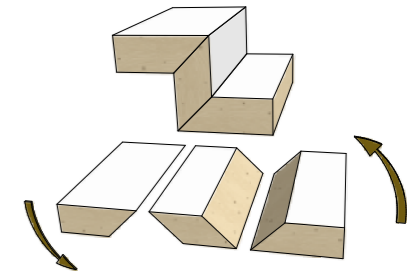
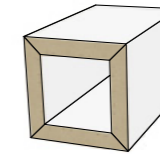
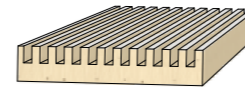
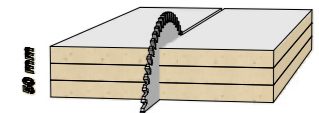
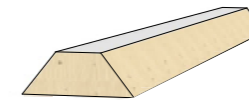
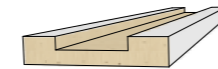
SAUBER. PRÄZISE. PRODUKTIV.



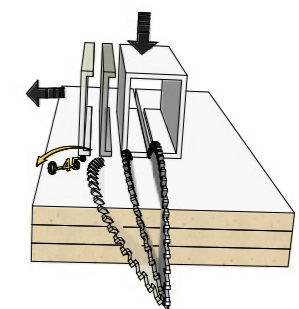
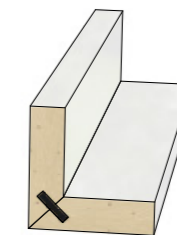
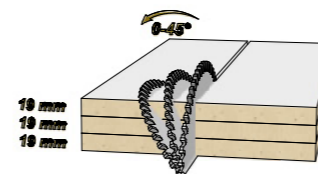
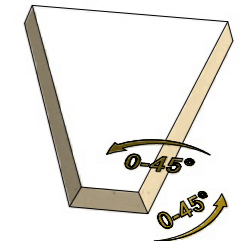
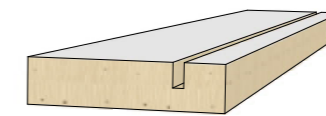
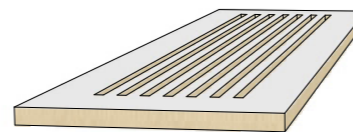
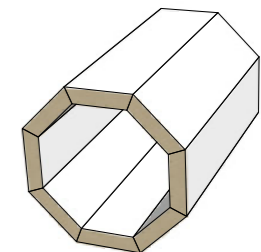
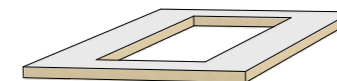
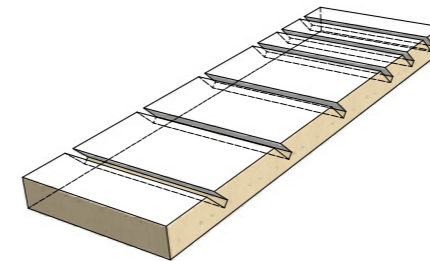
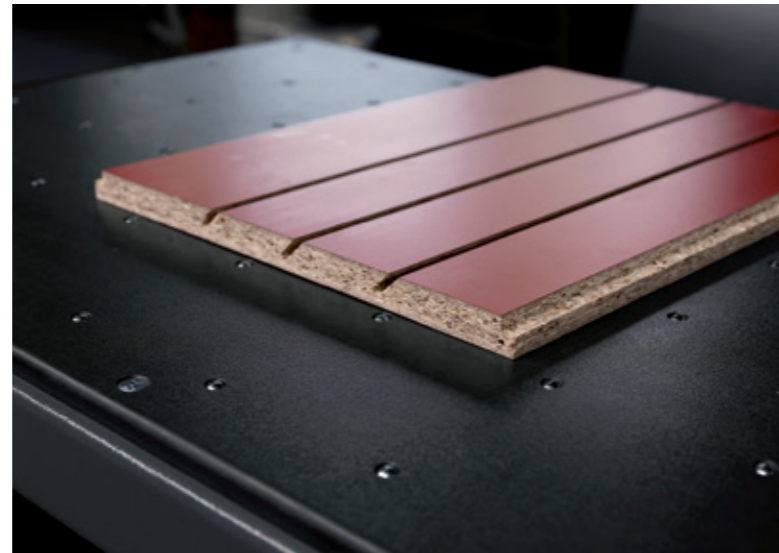
Mit der s 45 revolutioniert Schelling die Arbeitsabläufe im Zuschnitt von Holz und Holzwerkstoffen. Einzigartig ist das Schneiden von Gehrungen bis 46° über die gesamte Schnittlänge. Damit werden präzise Gehrungen in einem Arbeitsgang und bereits während des Zuschnittes durchgeführt. Von der Ausgangsplatte bis zum kleinsten Werkstück kann jede Arbeit nach Wunsch manuell, halbautomatisch, oder vollautomatisch von nur einer Person ausgeführt werden. Sie als Anwender sparen Manipulationswege, Arbeitszeit, Platz – und somit direkte Prozesskosten der Herstellung!

MASCHINEN- AUSSTATTUNG

Vielseitig und Präzise

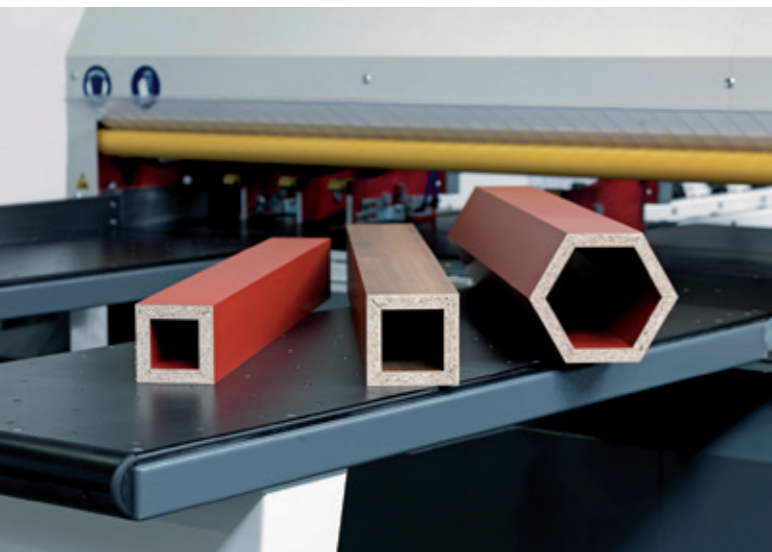


Gehrungsnuten - mit Falz (Option)



Standard

- Sägeaggregat 0 bis 46 Grad schwenkbar
- Automatische Positionierung Druckbalken auf Plattendicke und Gehrung
- Luftkissentisch stationär
- Luftkissentische verschiebbar
- Leistungsstarker Sägemotor 14 kW
- Sägeaggregat mit Zahnstangenantrieb
- Präzisionsführungen Sägeaggregat - 10 Jahre Garantie für gehärtete Führungswellen
- Schnitt Höheneinstellung 4-stufig
- Automatisches Reinigungssystem Sägeaggregat



- Schnellspaneinrichtung für schnellen Sägeblattwechsel
- Vorritzaggregat mit 1,5 kW Leistung
- Arbeitsraumbelichtung
- Sichtfenster in Druckbalkenabdeckung
- Parkplatz Luftkissentisch für besseres Materialhandling
- Wartungshinweise
- Doppelfunktionelles Messsystem am Einschub
- Industrie PC mit Betriebssystem Windows 7
- 22 Zoll Farbmonitor
- Notizablage am Bedienpult

Höchste Präzision durch permanent wirkenden Streifenausrichter



- Fernwartung
- Schnittlängeneinstellungen automatisch
- Gesteuerter Druckbalken Kurzhub
- Streifenausrichter
- Ergonomische Arbeitshöhe
- Minimalster Platzbedarf
- Überwachungsfunktion Plattendicke

Stark und schnell durch 14 kW Hauptsägemotor. Schnell in den Arbeitszyklen, Einschub 120 m/min, schnell im Hauptsägebereich bis 100 m/min. Schnell durch Multifunktionalität - vom Winkelschnitt zum Gehrungsschnitt - ohne Maschinenwechsel. Schnell da das Schließen des Druckbalkens sowie das Heben des Sägeblattes gleichzeitig erfolgt.

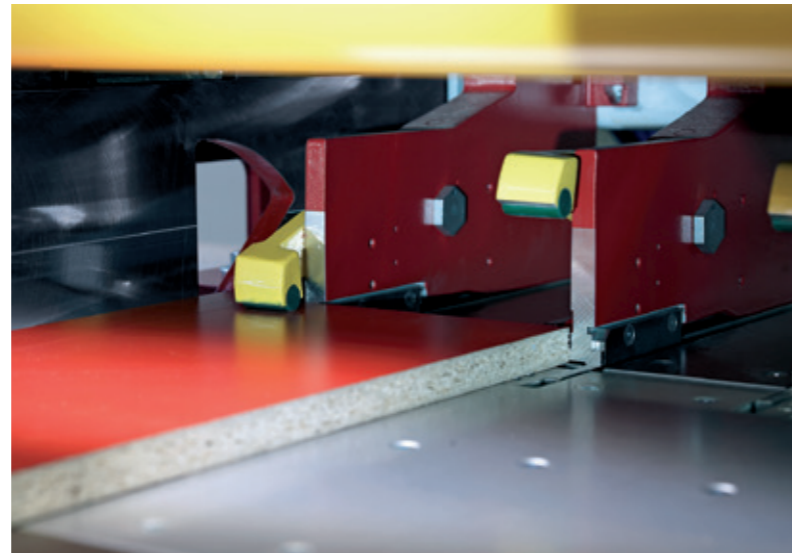
EINFACH
BESCHICKEN,
EXAKT
SCHNEIDEN.

STEUERUNG:
SO MACHT
DIE BEDIENUNG
FREUDE!

Das Steuerpult, die einfach zu bedienende Schelling Software „MCS Evolution“ und die Optimierungssoftware PIOS machen die Arbeit zum Vergnügen. Abläufe werden im Real-Life-Modus dargestellt – mit unübertroffener Fehlerdiagnose. Die selbsterklärende Bedienung schließt Handhabungsfehler praktisch aus und steigert die Verfügbarkeit und die Effizienz der Maschine.



Shifterschnitte: Winkelschnitteinrichtung in Kombination mit Gehrungsschnitt



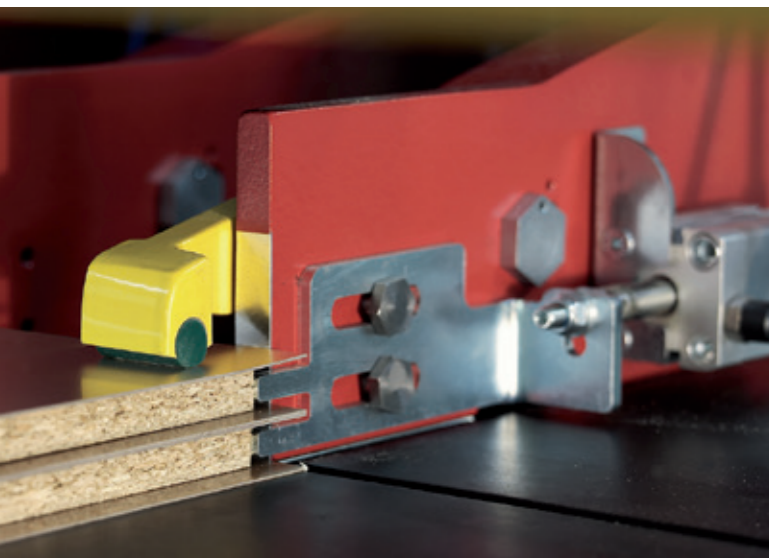
Klemmer einzeln schließbar – keine Materialbeschädigungen

Optionen:

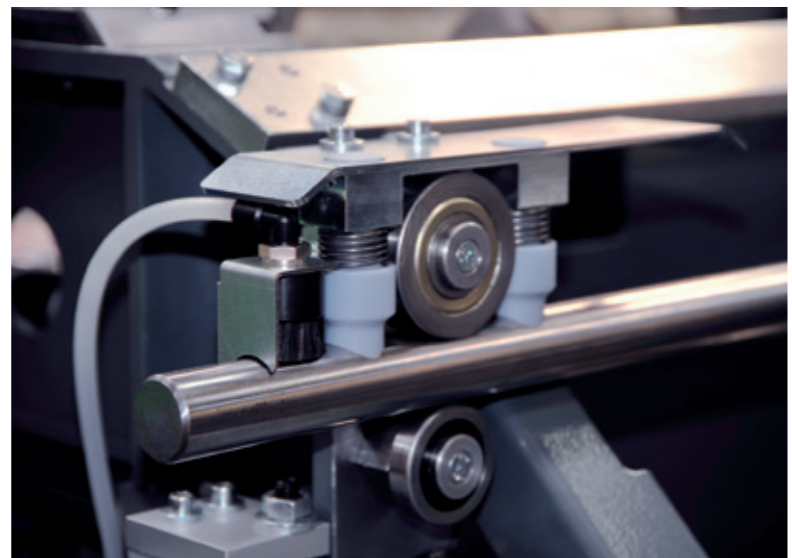
- Nuteinrichtung
- Fenster ausschneiden und Einsatznuten
- Etikettendrucker
- Formateinrichtung
- Klemmer zusätzlich
- Klemmerdruck stufenlos einstellbar
- Winkelschnitteinrichtung
- Motorische Schnitthöheneinstellung Hauptsäge
- Stufenlose Drehzahlreglung Hauptsäge
- Elektronische Vorritzerverstellung

- Postforming Vorritzaggregat
- Laserrichtlicht
- Luftkissen im Maschinentisch
- Power Plus Paket mit 97 mm Sägeblattüberstand

Zuschnitt für überstehende Deckschichten mit automatischer Formateinrichtung



Automatisches Reinigungssystem für Führungswellen des Sägeaggregates – wartungs- und verschleißfreies Führungssystem



Optimierungssoftware PIOS

PIOS Pro V3:

Zuschnittoptimierungssoftware, zur automatischen Erstellung von zeit- oder materialoptimierten Schnittplänen.

- Schnittplannerstellung, mit Plattenangabe Verschnittanzeige
- Optimierung von Teilen mit Gehrungs- und Winkelschnitten
- Stücklisten mit Kantenkorrektur
- Materialverwaltung und Restformate
- Spannungsfreischnittprogramm

Die Software ist durch zahlreiche Module individuell erweiterbar:

- Datenimport: automatisches Einlesen von Stücklisten aus externen Programmen über USB-Schnittstelle oder Netzwerk
- Blockteilloptimierung: Positionieren und Zusammenlegen von einzelnen Elementen in Abhängigkeit der Maserrichtung
- Modulbibliothek: Möbel/Teile variabel definiert, durch Änderung von L/B/H/Stück wird die Stückliste automatisch angepasst
- Füllteile: Es können Standardteile zum Material angelegt werden, die anstelle von Resten bis zu einer bestimmten Stückzahl in die Schnittpläne eingefügt werden können
- Kantenberechnung: Auswertung der benötigten Gesamtkantenlänge pro Kantentyp, je selektierter Aufträge
- Schnittzeitberechnung: Berechnung der Schnittzeit aufgrund der Bearbeitungsgeschwindigkeiten und Handlingszeiten getrennt nach Bearbeitungsarten

MCS Evolution

- Schnittplaneingabe mit grafischer Anzeige
- Schnittplangenerator
- Schnittplanübernahme von der Optimierung mittels Netzwerkanbindung und USB
- Klartext-Diagnose – Anzeige Soll-/Istwerte
- Besäumaufomatik
- Langsam Ein-/Ausschneiden
- Stufenlose, automatische Anpassung der Schnittlänge an die Plattengröße
- Dritt-, Viert- ... -schnitte mit automatischer Ausrichtung
- Automatische Vorpositionierung von Sägeaggregat und Einschub

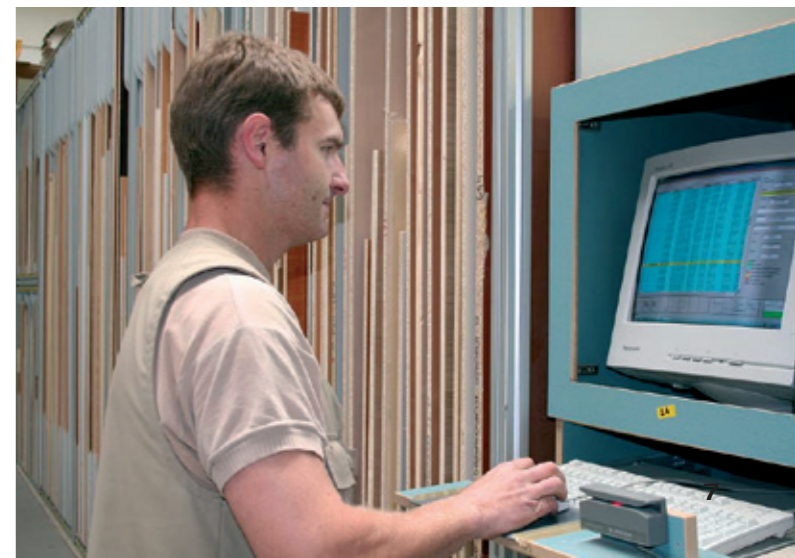
Fernwartung über Internet

Das Fernwartungssystem per Internet bietet folgende Möglichkeiten:

- Zugriff auf den Maschinen PC
- Zugriff auf die Maschinen SPS

Die ideale Ergänzung zu PIOS Pro V3 ist die Material- und Resteverwaltung

Intelligente Verwaltung der durch die Optimierung anfallenden Reste. Informationsmeldungen während des Zuschnittes über z.B. Lagerort, Lagernummer etc. Individuelle Konfiguration der Restlagerplätze. Somit können Reste auch für andere Prozesse wie z. B. CNC Bearbeitungszentren verwendet werden. Manuelles Ein- bzw. Ausbuchen von Resten.



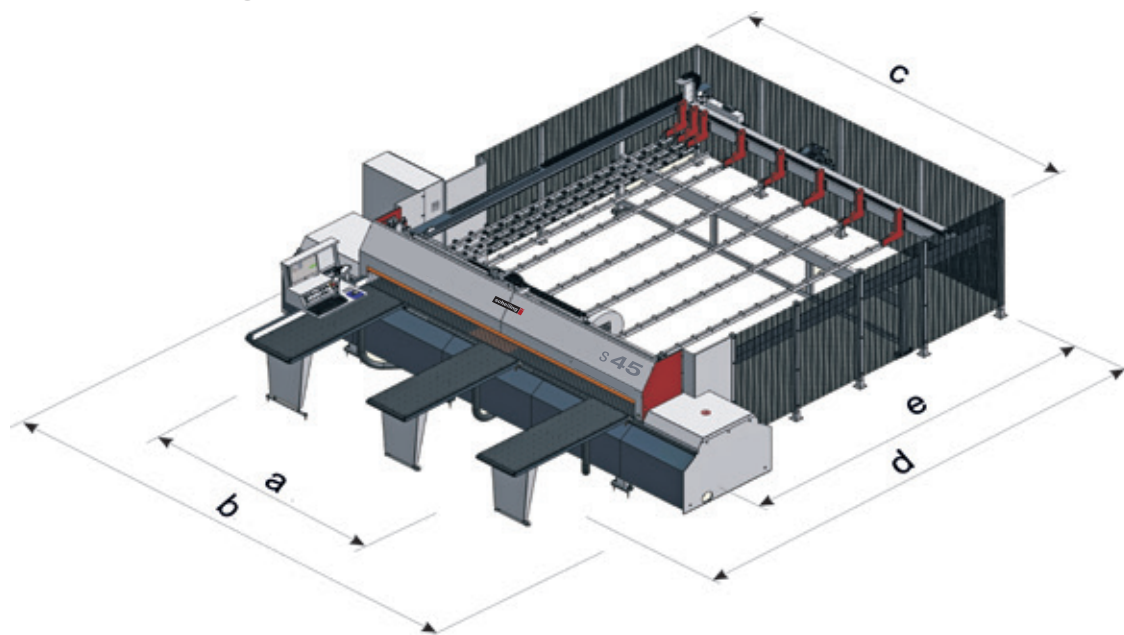
Technische Daten

s 45	
Sägeblatt	
Durchmesser (mm)	350
Überstand (mm)	72
Überstand bei Schwenkwinkel 45° (mm)	50
Klemmeröffnung (mm)	84
Vorritzaggregat	
Durchmesser (mm)	180
Einschubgeschwindigkeit	
vorwärts (m/min)	0,1 - 100
rückwärts (m/min)	0,1 - 120

Sägevorschubgeschwindigkeit	
vorwärts (m/min)	0,1 - 100
rückwärts (m/min)	100
Motorleistung	
Hauptsäge (kW)	14
Vorritzer (kW)	1,5
Absaugung	
Absaugkanal unten (mm)	Ø 140
Absaugstutzen oben (mm)	Ø 100
Luftgeschwindigkeit (m/s)	30
Maschinenwiderstand (Pa)	1800
Volumenstrom (m³/h)	3400

Abmessungen s 45

www.schelling.com



s 45	320	420	580
Schnittlänge	3200	4200	5800
a (mm)	3210	4210	5810
b (mm)	5450	6450	7935
c (mm)	3900	4900	6523
d (mm)	6365	7380	9860
e (mm)	4125	5140	7620
Gewicht (kg)	4800	6300	7700