

# Reihenbohrmaschine

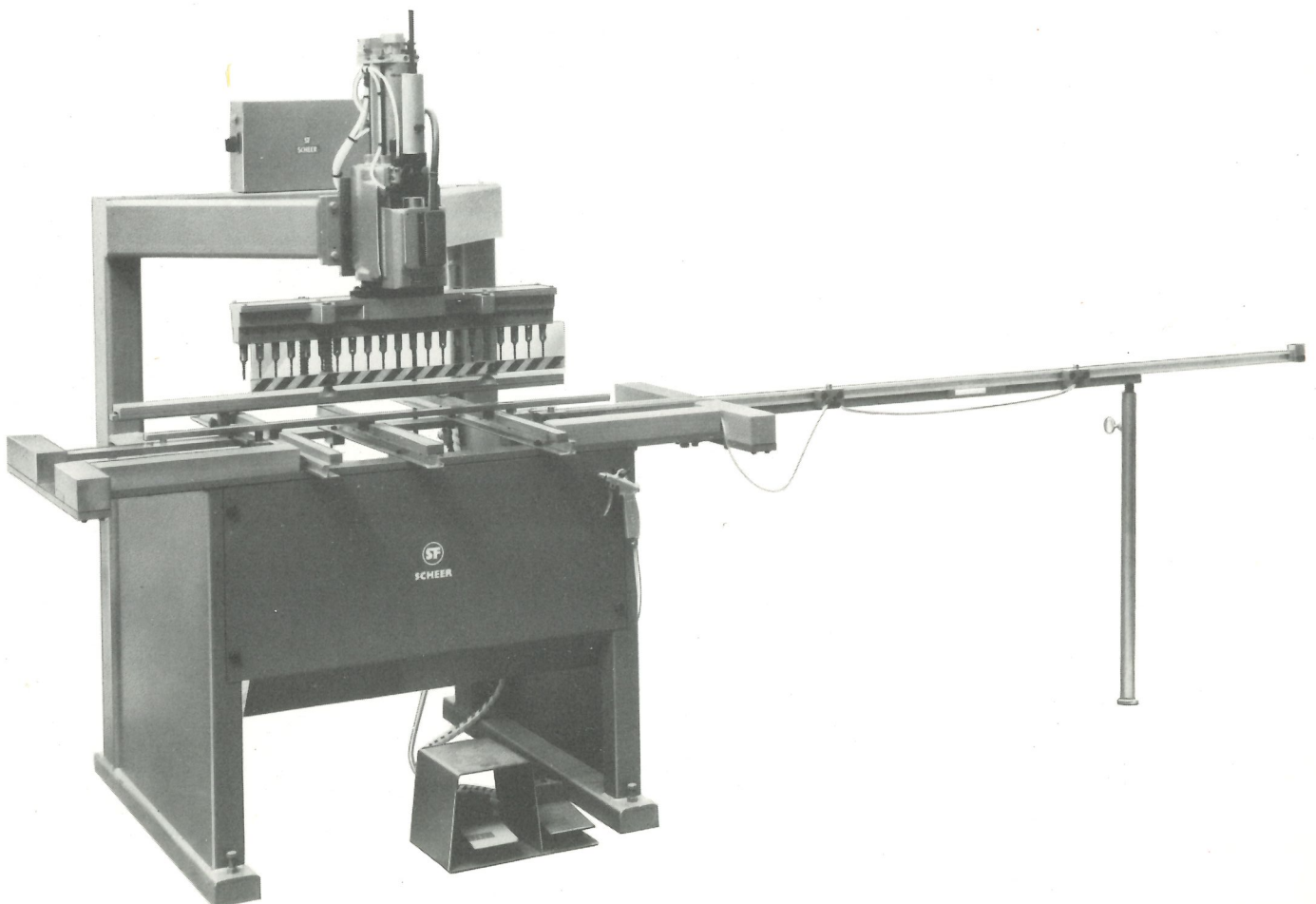


Die **SCHEER-Reihenbohrmaschine DB 20** ist speziell entwickelt zum Bohren von Lochreihen in Schrankseiten und Beschlagbohrungen in Schranktüren. Diese Maschine ist aber nicht nur für große Stückzahlen interessant, sondern auch bei verhältnismäßig kleinen Serien ist ein rationelles Arbeiten gewährleistet.

Neben ihrer problemlosen Handhabung zeichnet sie sich durch folgende Punkte aus:

- ausgefeiltes Anschlagssystem sowohl für linke und rechte Werkstücke als auch für 1. und 2. Lochreihe
- stabiles Untergestell
- Maschine mit Ausladung nach vorn – daher kein Umdrehen der Werkstücke notwendig (bis Werkstückbreite 600 mm)
- höhenverstellbares Bohraggregat in mehrspindliger Ausführung mit Eigenvorschub und 1,8 KW-Leistung
- 4 Niederhalter dienen zur Werkstückspannung während des Bohrvorganges
- bei Einsatz von Original-SCHEER-Bohrwerkzeugen absolut splitterfreies Durchbohren auch doppelseitig beschichteter Spanplatten
- Maschine kann immer für Reihenbohrungen eingestellt bleiben – daher kaum Rüstzeiten

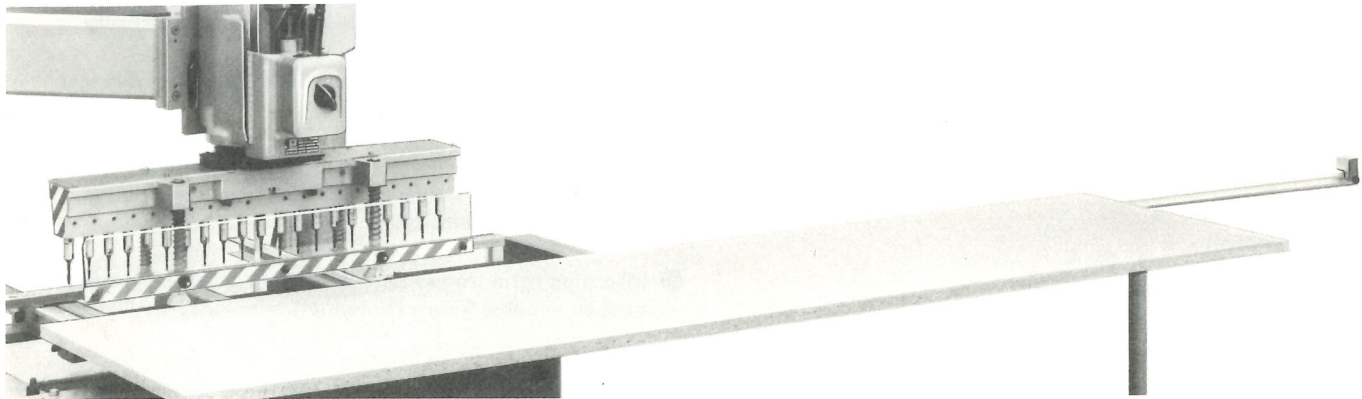
## DB 20



### Technische Beschreibung

Die Maschine besteht aus einem stabilen Untergestell in Schweißkonstruktion, bei welchem die Werkstückauflage als Rost ausgebildet ist. Auf der Tischfläche ist ein Portal mit Ausleger befestigt, an dem vertikal ein mehrspindliges Bohraggregat höhenverstellbar angebracht ist. Für die Werkstückspannung während des Bohrvorgangs dienen 4 Niederhalter. Die pneumatische Steuerung arbeitet vollautomatisch nach Impulsgebung über Fußtaster. Ein Notstopventil sowie eine Wartungseinheit ist serienmäßig eingebaut. Zur Bearbeitung von Werkstücken bis 2700 mm ist eine Anschlag-

schiene mit 3 pneumatischen und 1 Festanschlag vorhanden. Diese Anschlagsschiene kann für linke bzw. rechte Werkstücke eingesetzt werden, wobei die Abstände der Anschläge erhalten bleiben. Die Tiefen-Anschläge bestehen aus 2 Anschlaggruppen für 2 Lochreihen (je 1x fest, 1x absenkbar).



### Technische Daten

Artikelnummer	363 304 0060 018
Arbeitslänge	700 mm pro Takt
Bohraggregat	Bohrmotor Type BM 602—220/380 Volt, 50 Hz, n = 2800, 1,8 KW-Leistung, mit Motorschutzschalter, Ölbremsszylinder, mit pneumatischem Umsteuerventil, Hub max. 130 mm ablesbar an Skala, 21-spindliges Vorsatzgetriebe, Spindelteilung 32 mm (andere Spindelteilung auf Anfrage)
Bohrabstände	min. 32 mm, max. 640 mm (durch Verschieben der Werkstücke max. 2656 mm)
Höhenverstellung	40 – 100 mm
Ausladung	550 mm
Tischgröße	1400 x 630 mm
Maschinenabmessung	ca. 1450 x 1100 x 1600 mm
Gewicht	ca. 240 kg

### Lieferumfang:

Reihenbohrmaschine DB 20 mit 700 mm Arbeitslänge pro Takt, ausgestattet mit 1 Bohraggregat BM 602, mit 21-spindeligen Getriebe, kompl. mit vollautomatischer Steuerung und 2 Anschlaggruppen, mit Tiefenanschlägen sowie Anschlagsschiene für Längsverschiebung.

### Auf Wunsch lieferbar:

1 weiteres kompl. Längenanschlaglineal mit 3 pneum. Tauchanschlägen und 1 Festanschlag Art.-Nr. 369 003 1700 008  
1 Absaugetrichter vorbereitet zum Anschluß an stat. Absaugung Art.-Nr. 369 103 0100 003  
Elektrischer Aussetzbetrieb des Bohraggregats

