

accord 500 / accord 600

Bearbeitungszentren für Fräsen und Bohren

CNC - Bearbeitungszentren



REV. N. 00 - 09.2021



SCM GROUP SPA
via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
morbidelli@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0718135E



YOUR TIME MACHINES TO THE FUTURE



accord 500



accord 600

ACCORDING TO WOOD

RUNDUM GUT



Geringerer Platzbedarf der Maschine und maximaler Zugang zur Arbeitsfläche für den Bediener dank der **PRO-SPACE-Lösung**, ohne Umfangsschutzvorrichtungen.

PRODUKTIVITÄT



Extrem kurze Produktionszyklen dank der exklusiven, noch flexibleren und kompakteren **BRC-S-Aggregat** für alle Bohr-, Fräs- und Schneidarbeiten.

QUALITÄT



Perfektes Endbearbeitung auch bei hohen Bearbeitungsgeschwindigkeiten mit der neuen **17 kW KPX 5-Achs-Arbeitsaggregat**.

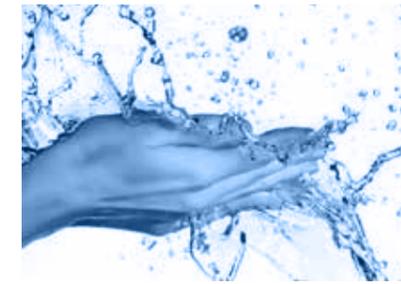
Robustheit und Präzision auch bei den anspruchsvollsten Bearbeitungen dank der **Portal-Struktur mit geschlossenem Rahmen und der Doppelmotorisierung der X-Achse**.

INNOVATION



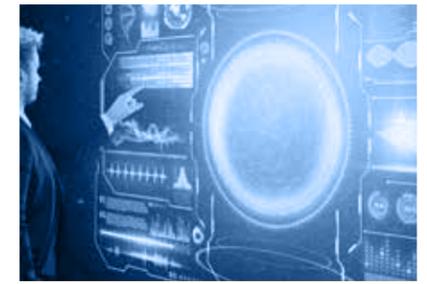
Das **exklusive, innovative und integrierte Werkzeugwechsler CADDY 35** erhöht die Kapazität der Werkzeuge auf der Maschine, ohne die Stellfläche zu beeinträchtigen.

SAUBERKEIT



Maximale Absaugleistung und Umweltfreundlichkeit dank des **Späneförderers**, der automatisch entsprechend der laufenden Arbeit positioniert wird.

INTELLIGENTES MANAGEMENT



Optimierte und vereinfachte Programmierung mit Maestro power TMS (Tool Management System): die Software identifiziert und ordnet die Werkzeuge entsprechend den auszuführenden Bearbeitungen

Maximale Ergonomie unter allen Bedingungen mit **Maestro easyLoad** für einfaches Be- und Entladen der Werkstücke.

ÜBERBLICK ÜBER DIE TECHNISCHE MERKMALE

TECHNOLOGISCHE VORTEILE



Automatischer Arbeitstisch MATIC, mit gleichzeitiger Positionierung von Konsole und Vakuumsauger oder Spannvorrichtungen.



VELOCE 16 On-board-Werkzeugwechsler, das sich auf dem Arbeitsaggregat befindet, um Werkzeugwechsel in maskierter Zeit durchzuführen. Ein „Pick-up“ für Sägeblätter mit großem Durchmesser ist verfügbar.



KPX 5-Achsen-Arbeitsaggregat mit 17kW Elektroschleifspindel



BRC-S Arbeitsaggregat zum Schneiden, Fräsen und Bohren, sowohl vertikal als auch horizontal



FAST 16 On-board-Werkzeugwechsler mit linearer Entwicklung, positioniert an Bord des mobilen Portals, um die Werkzeugwechselzeiten zu minimieren. Ein „Pick-up“ für Sägeblätter mit großem Durchmesser ist verfügbar.

Version PRO-SPACE: minimaler Platzbedarf und Sicherheit durch Bumpers garantiert.



Ferngesteuertes Werkzeugwechsler CADDY 35, integriert in der Maschine.

ÜBERBLICK ÜBER DIE TECHNISCHE MERKMALE

TECHNOLOGISCHE VORTEILE

accord 500 / accord 600

Bearbeitungszentren für Fräsen und Bohren

PRO-SPEED-Schutzsystem für den Betrieb der Maschine mit maximaler Vorschubgeschwindigkeit.



Arbeitsaggregat mit zwei unabhängigen Aggregate, die jeweils mit einem on-board Werkzeugwechsler ausgestattet sind.



Koaxiales und integriertes Förderband für maximale Reinigung bei schweren Abtragungen.



Leistungsstarke Bohraggregat mit RO.AX. (Rotoaxial Spindle Technology) Spindeln mit hohen Drehzahlen, bis zu 8000 U/min.



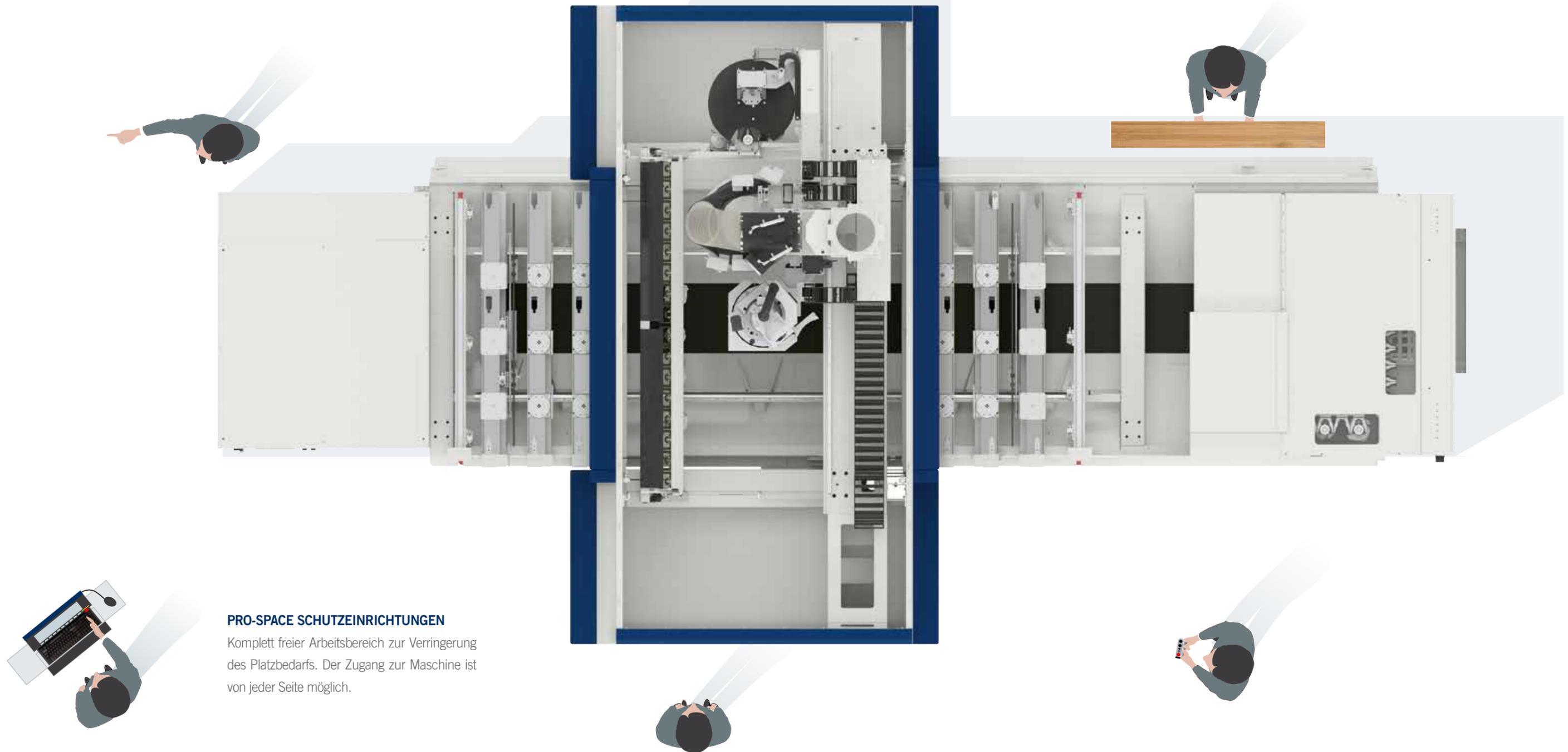
Automatischer Arbeitstisch MATIC, mit gleichzeitiger Positionierung von Konsole und Vakuumsauger oder Spannvorrichtungen.



Das Ketten-Werkzeugwechsler TRC 32, das sich an der Rückseite des mobilen Portals befindet, ermöglicht den Werkzeugwechsel an beiden Arbeitsaggregate



Ferngesteuertes Werkzeugwechsler CADDY 35, integriert in der Maschine

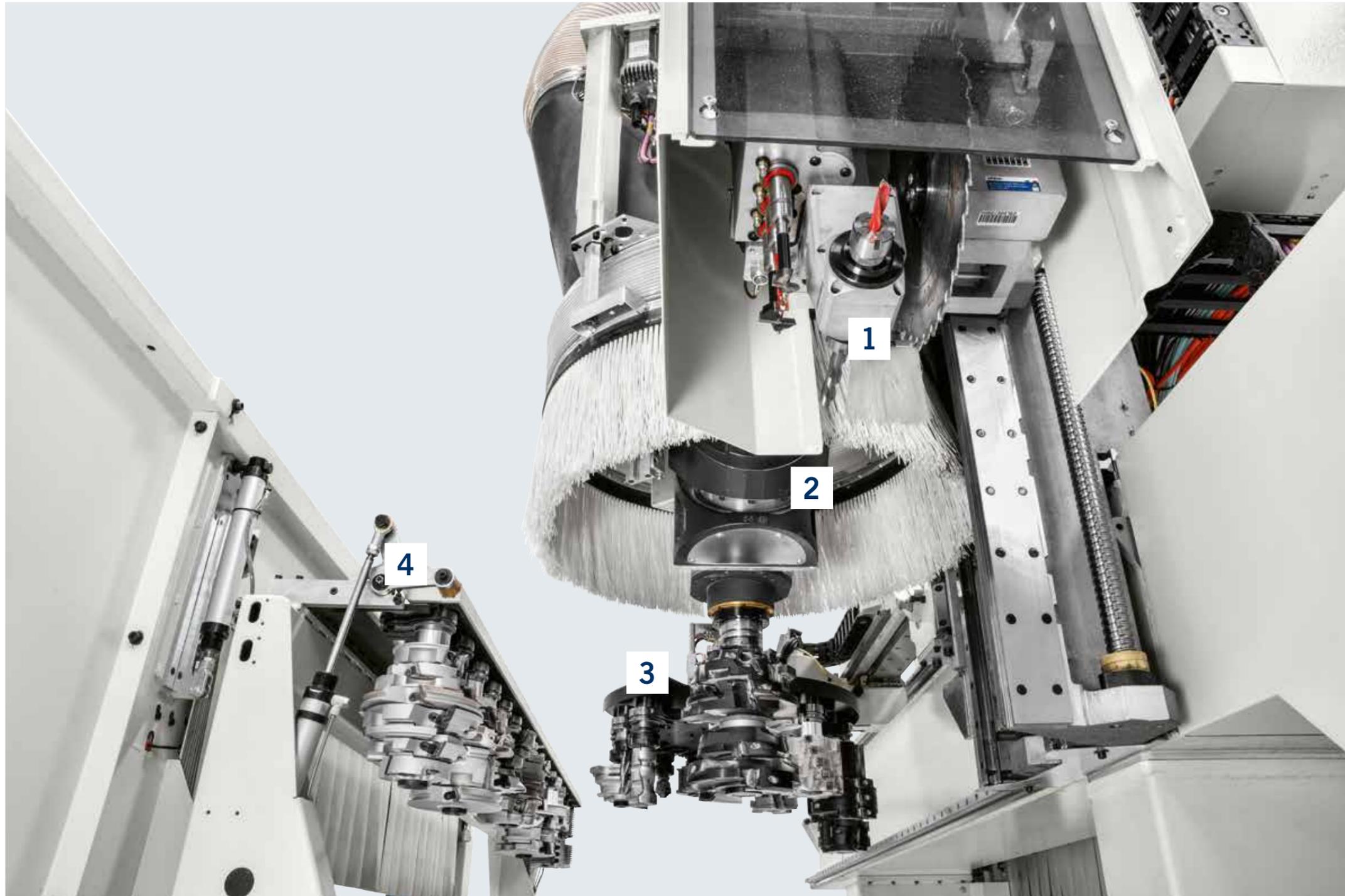


PRO-SPACE SCHUTZEINRICHTUNGEN

Komplett freier Arbeitsbereich zur Verringerung des Platzbedarfs. Der Zugang zur Maschine ist von jeder Seite möglich.

ARBEITSAGGREGAT accord 500

accord 500 / accord 600
Bearbeitungszentren für Fräsen und Bohren



1 **Mit der BRC-S-Aggregat** lassen sich alle für Fenster- und Türelemente typischen Zusatzbearbeitungen schnell und zuverlässig durchführen, wie z.B. Sägeschnitten, Bohrungen und Horizontalfräsen. Die von der numerischen Steuerung gesteuerte Drehung von 0-360° ermöglicht die Ausführung von Bearbeitungen auf jeder Seite des Werkstücks.

2 **Die 5-Achsen-Elektrospindel KPX** mit einer Leistung von 17 kW ermöglicht es, die Produktivität der Maschine zu steigern und gleichzeitig die hohen Anforderungen an die Endbearbeitung auch bei hohen Bearbeitungsgeschwindigkeiten zu erfüllen. Mithilfe des Systems **TTS (Total Torque System)** von SCM, wird die Rundachse mechanisch blockiert im Fall von Bearbeitungen mit vertikalem Werkzeug, wodurch eine größere Steifheit des Systems erzielt wird.

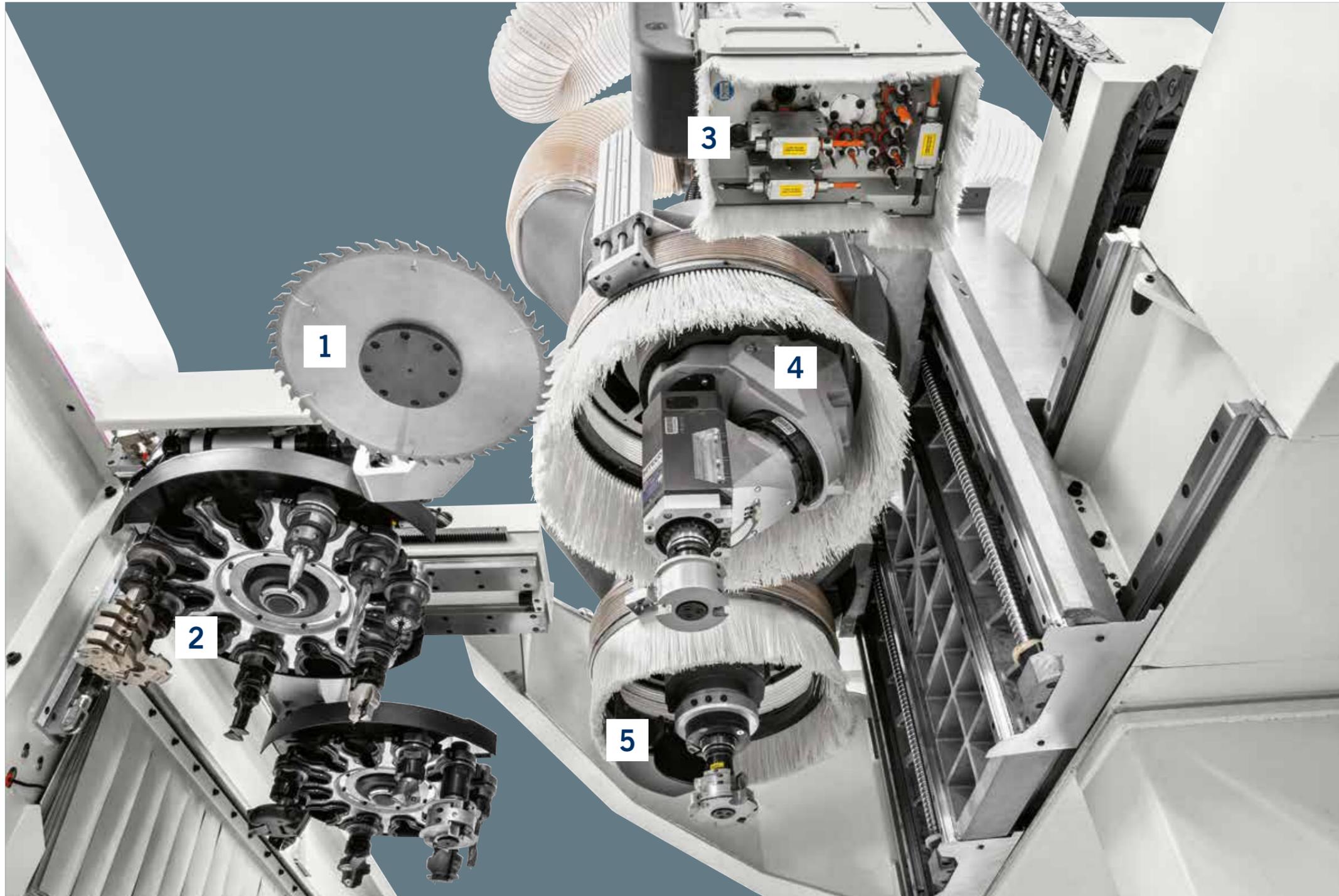
3 **VELOCE 16 on-board-Rund-Werkzeugwechsler**, das auf dem Arbeitsaggregat positioniert ist, um den Werkzeugwechsel in verdeckter Zeit durchzuführen. Ein „Pick-up“ für Sägeblätter mit großem Durchmesser ist verfügbar.

4 **FAST 16 on-board-Werkzeugwechsler** mit linearer Entwicklung, positioniert an Bord des mobilen Portals, um die Werkzeugwechselzeiten zu minimieren. Ein „Pick-up“ für Sägeblätter mit großem Durchmesser ist verfügbar.

ARBEITSAGGREGAT

accord 600

accord 500 / accord 600
Bearbeitungszentren für Fräsen und Bohren



- 1** Der „Pick-up“ für Sägeblätter, der sich oberhalb des on-board-Werkzeugwechslers befindet, ermöglicht es, zusätzlich zu den anderen Werkzeugen ein Sägeblatt mit großem Durchmesser (bis zu 400 mm) zu installieren. Auf diese Weise wird der Platzbedarf des Werkzeugwechslers durch seine Größe nicht eingeschränkt.
- 2** Die unabhängigen Veloce-Werkzeugwechslers mit 12 Positionen, die jeweils eine eigene Arbeitsaggregate bedienen, ermöglichen einen Werkzeugwechsel in maskierter Zeit.
- 3** Hochleistungs-Bohraggregate mit Hochgeschwindigkeitsspindeln RO.AX (Rotoaxial Spindle Technology), bis zu 8000 U/min.
- 4** Das 5-Achs-Fräsggregat JQX mit bis zu 13,5 kW Leistung garantiert Vibrationsfreiheit auch beim Abtragen großer Materialmengen bei hohen Geschwindigkeiten.
- 5** 3-Achs-Hinterfräsaggregate bis 21 kW: Spitzenleistung und maximaler Vorschub unter allen Bedingungen.

WERKZEUG- WECHSLER

accord 500 / accord 600
Bearbeitungszentren für Fräsen und Bohren

BIS ZU 102 WERKZEUGE
Die Klassenbeste Gesamtkapazität!

AUF NULL REDUZIERTE WERKZEUGWECHSELZEITEN: exklusive Konfiguration mit doppelter Elektroschindel und Doppel-Werkzeugwechsler. Während der eine Kopf das Werkstück bearbeitet, bereitet der zweite das Werkzeug für die nächste Bearbeitung vor.

Werkzeugwechsler und "Schrank" im Dienste der anderen Werkzeugwechsler an Bord der Maschine: CADDY 35 ist in der Lage, große und sperrige Werkzeuge aufzunehmen, die vom Bediener auch während der Bearbeitung in verdeckter Zeit und in völliger Sicherheit geladen werden können.



Kein stillstand während des Werkzeugwechsels durch das Werkzeugwechsler FAST mit 16 Plätzen.



Dank des hinteren TRC-Werkzeugwechslers mit 32 Positionen steht dem Bediener stets eine große Auswahl an Werkzeugen zur Verfügung.

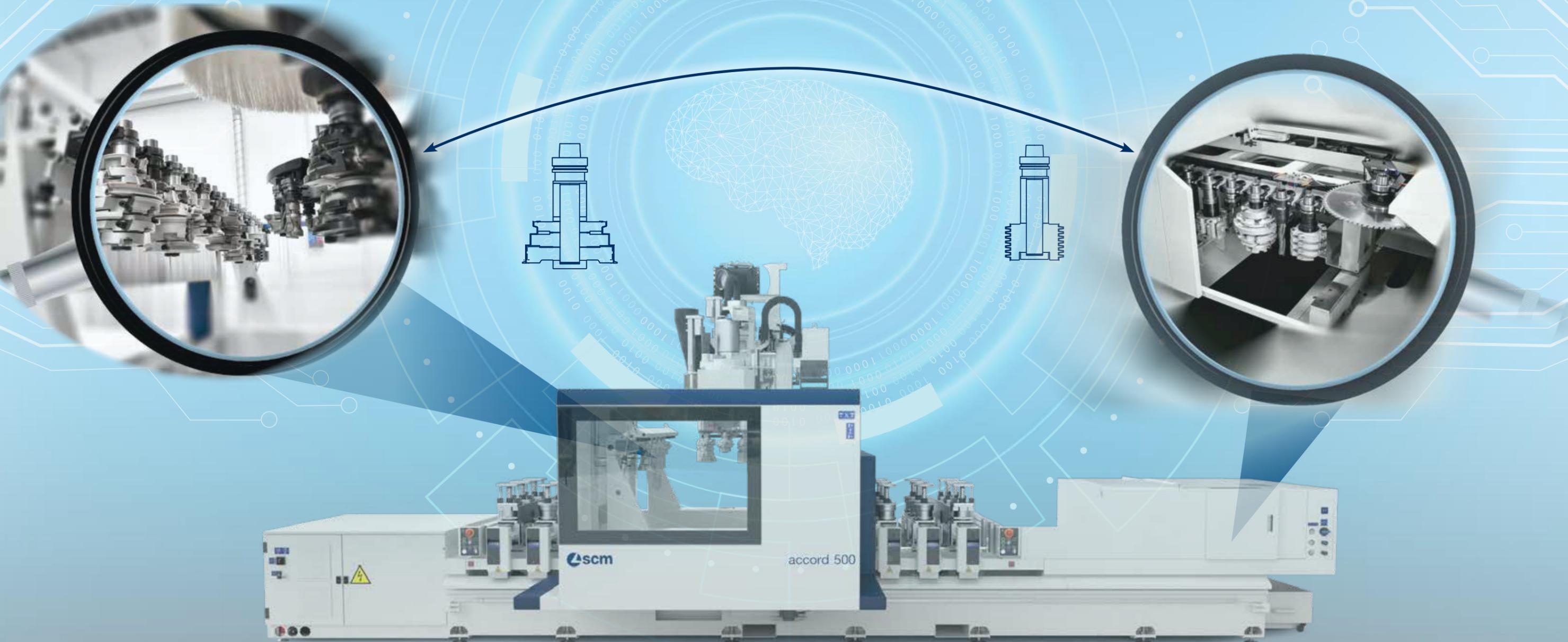
INTELLIGENTES MANAGEMENT

Maestro power TMS

IST DIE INNOVATIVE SCM SOFTWARE für eine optimierte Werkzeugverwaltung: sie lädt die benötigten Werkzeuge in die on-board Werkzeugwechsler entsprechend den Programmen, die die Maschine ausführen wird.

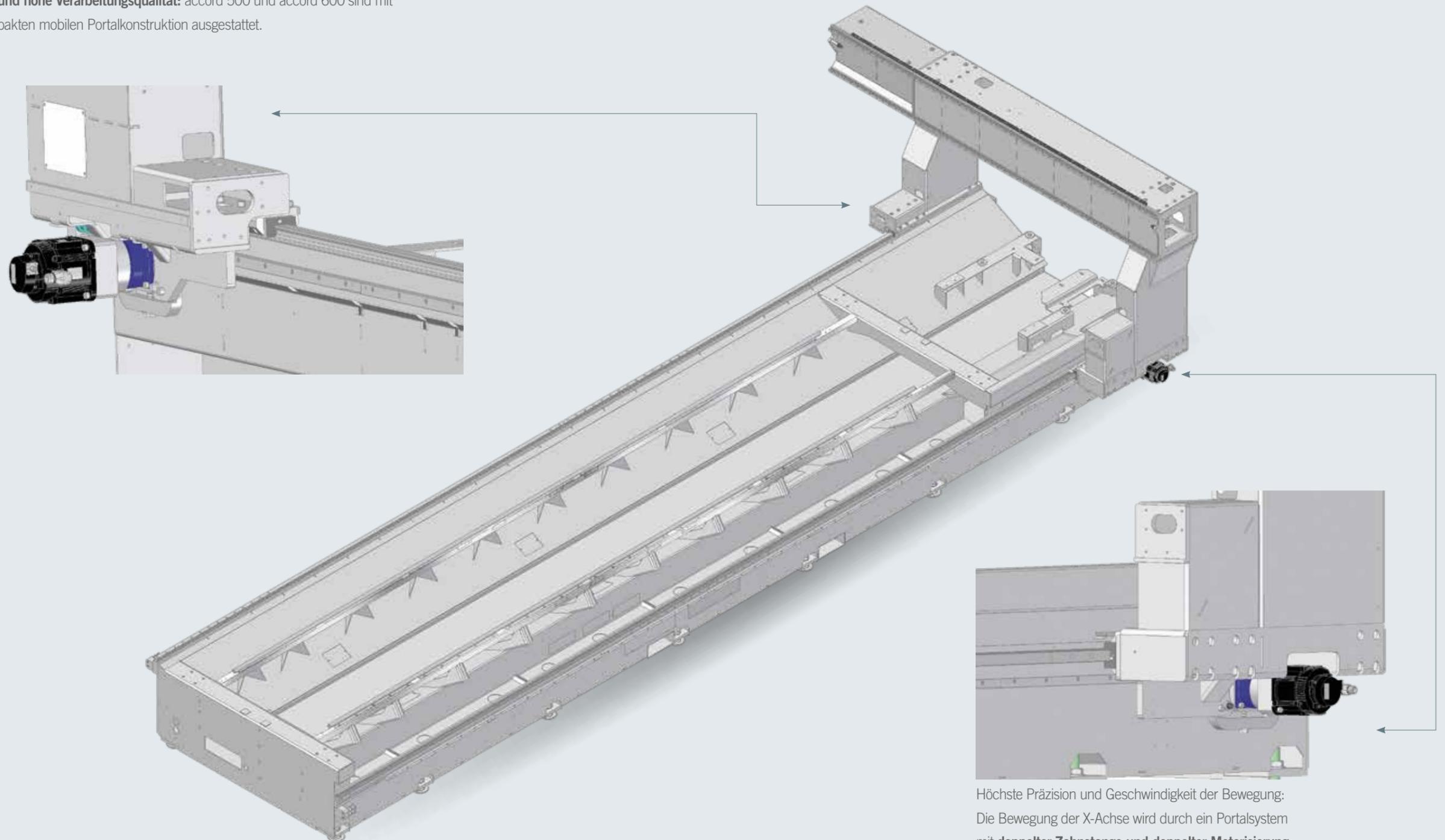
OPTIMIERE DEINE ZEIT

Die optimierte Programmierung mit Maestro power TMS maximiert die Kapazität und Verwaltung der Werkzeugwechsler. Der Bediener muss keine Zeit mehr mit der Suche nach dem am besten geeigneten Werkzeug verschwenden - die Software findet die richtige Werkzeugposition im Werkzeugwechsler.



MOBILE PORTALKONSTRUKTION

Effizienz, Produktivität und hohe Verarbeitungsqualität: accord 500 und accord 600 sind mit einer robusten und kompakten mobilen Portalkonstruktion ausgestattet.



Höchste Präzision und Geschwindigkeit der Bewegung:
Die Bewegung der X-Achse wird durch ein Portalsystem mit **doppelter Zahnstange und doppelter Motorisierung** erreicht.

ARBEITSTISCH

AUFBAUZEITEN AUFGEHOBEN: TV MATIC TISCH

Automatischer Arbeitstisch für eine vollständige Einrichtung in nur wenigen Sekunden. Ideal für die Bearbeitung von vorgefertigten Fensterelementen, die eine Neupositionierung des Werkstücks innerhalb des Programms erfordern. Erhältlich auch in der manuellen Ausführung (TV START Tisch).

accord 500 / accord 600
Bearbeitungszentren für Fräsen und Bohren

Einfaches und schnelles Auswechseln von Vakuumsaugern und Spannvorrichtungen per Knopfdruck durch das exklusive Schnellspannsystem.

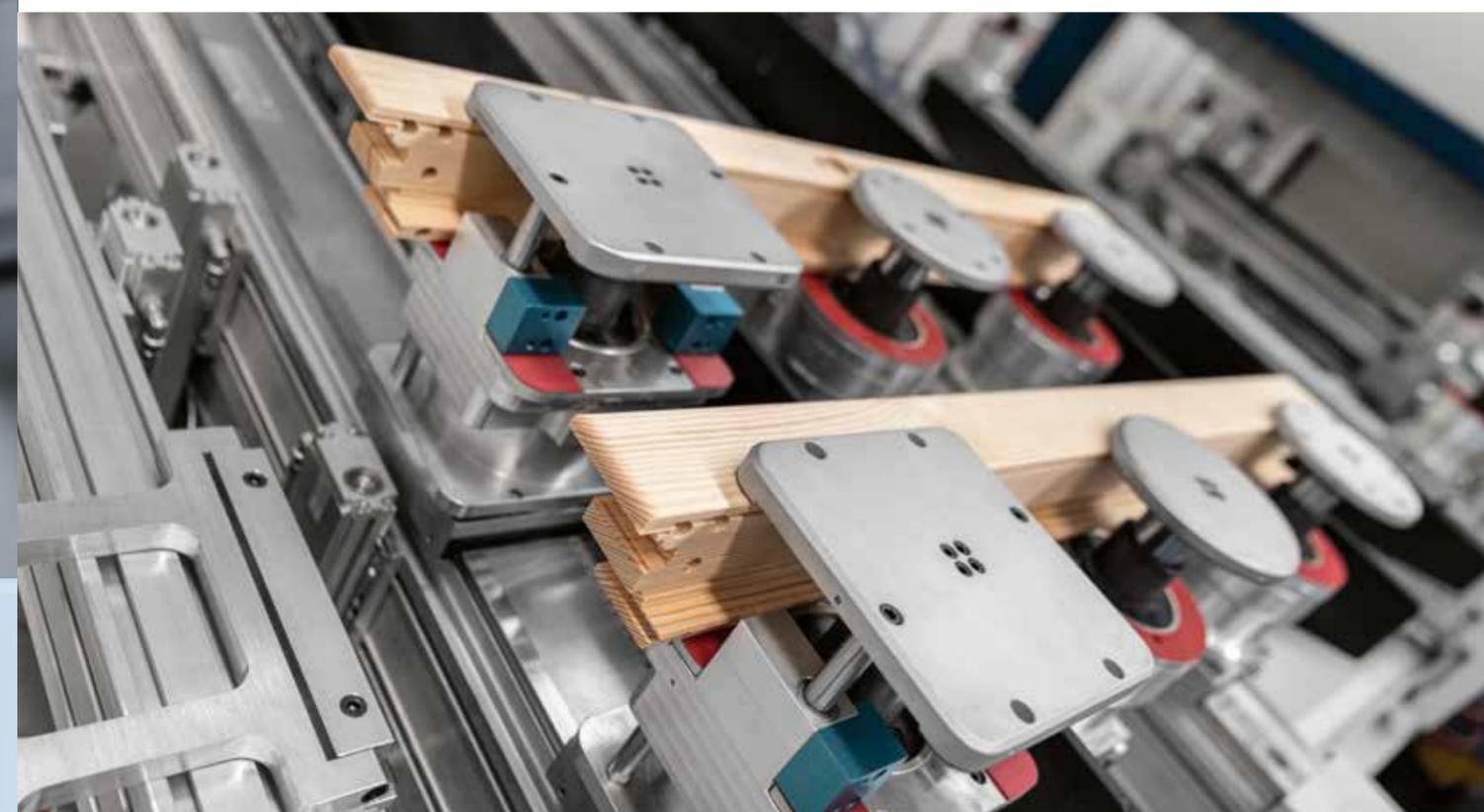


MULTIGRIP (H83) und PROFIGRIP (H145) spannen mit Doppelprofil-Werkzeugen Elemente unterschiedlicher Dicke, von 45 bis 105 mm bzw. von 60 bis 120 mm, ohne manuelles set-up zu benötigen.

INTELLIGENTES MANAGEMENT

Maestro easyLoad

Ergonomisches Arbeiten und einfache Programmierung mit Maestro easyLoad, das ein einfaches und dynamisches Be- und Entladen der Teile ermöglicht.



DIE PRODUKTION WAR NOCH NIE SO

EINFACH...

PRODUKTIVITÄT

Automatische Positionierung der 2 Teile in Abhängigkeit von den auszuführenden Bearbeitungen

... UND ZWECKMÄßIG

ERGONOMIE

Das Be- und Entladen der Werkstücke erfolgt in einer für den Bediener optimalen Position



REINIGUNG DER MASCHINE

Verbesserte Arbeitsbedingungen und maximale Sauberkeit der Maschine und der Umgebung durch unabhängige Positionierung der Absaughaube und des Förderers, insbesondere bei anspruchsvollen Bearbeitungen, die sich durch schwere Abtragungen auszeichnen.



Keine Probleme mit Staub oder Spänen mit dem Transportband mit Absaughaube und Spänewagen.



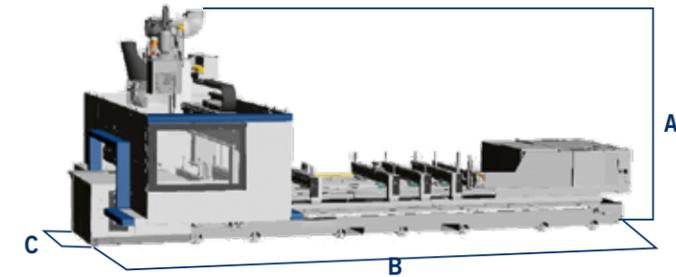
ABMESSUNGEN

accord 500 / accord 600
Bearbeitungszentren für Fräsen und Bohren

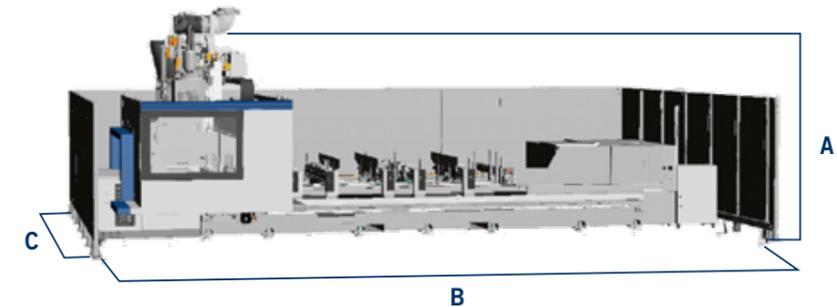
		A	B		C	
			PRO-SPACE	PRO-SPEED	PRO-SPACE	PRO-SPEED
ACCORD 500						
Arbeitsbereich 3715 x 1600	mm	2990	7830*	8560	5050*	5300
Arbeitsbereich 5515 x 1600	mm	2990	9630*	10360	5050*	5300
Arbeitsbereich 6715 x 1600	mm	2990	10830*	11560	5050*	5300
ACCORD 600						
Arbeitsbereich 3715 x 1600	mm	3020	-	9310	-	6030
Arbeitsbereich 5515 x 1600	mm	3020	-	11110	-	6030
Arbeitsbereich 6715 x 1600	mm	3020	-	12310	-	6030

* mit Sicherheitsabstand

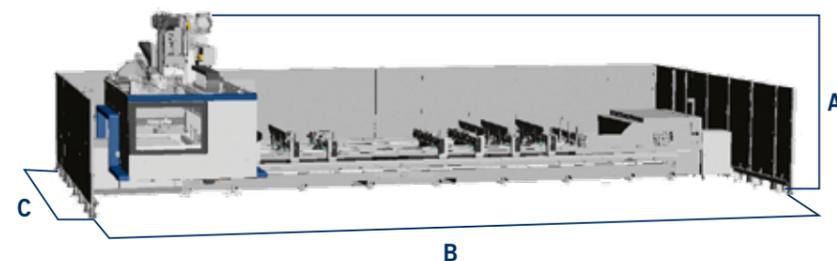
accord 500
PRO-SPACE



accord 500
PRO-SPEED



accord 600
PRO-SPEED



M Maestro Digital Systems

INTELLIGENTE SOFTWARE- UND DIGITALE DIENSTE ZUR VERBESSERUNG DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN DER HOLZ- UND MÖBELINDUSTRIE.

SCM begleitet holzverarbeitende Unternehmen während des gesamten Prozesses und bietet Maschinen mit Softwarelösungen und digitalen Diensten an. Dabei wird ständig auf die Verbesserung der Leistungen geachtet um die Produktivität des Unternehmens zu optimieren.

Die SCM-Softwarelösungen werden so entwickelt, dass sie in die vorhandene Software des Unternehmens integriert werden können, um den Einsatz der Maschine und den gesamten Prozess zu optimieren.

Planung > Programmierung und Generierung der Maschinenprogramme

Maestro office

Büro

Werkstatt

Maestro active

Schnitt > Fräsarbeiten
Bohrarbeiten

SOFTWARE

Einfach, intelligent und integrierbar.
Die Maestro-Software wird auf der Grundlage der Maschinentechologie und des gesamten Prozesses angepasst. Die kompletten Maestro-Software Programme haben eine gemeinsame Aufgabe:

feinfach zu bedienen, sodass jeder Bediener die Software einfach und sicher erlernen und verwenden kann

intelligent, mit Algorithmen und Rechenmodulen, die das bestmögliche Ergebnis erzielen

integrierbar mit der vorhandenen Software im Unternehmen, um den gesamten Kundenprozess zu verwalten.

DIGITALE DIENSTE

Über die IoT-Plattform, die die Daten der Maschine erhebt und analysiert hat **SCM eine Welt digitaler Dienste geschaffen, die von Maestro connect aktiviert werden.**

Durch den Anschluss einer SCM-Maschine über Maestro connect kann sich jeder Kunde für ein umfangreiches Programm an Mehrwertdiensten anmelden. Der Kunde wird während des gesamten Lebenszyklus der Maschine so begleitet, um die Produktivität und Effizienz zu verbessern.

1
Maschinenüberwachung,
KPIs, Frühwarnung

2
Wartungsunterstützung

3
Vorausschauende
Wartung, maschinelles
Lernen

4
Export von Berichten
und historischen
Daten

5
Erweiterte
Garantie

6
Remote-Support
erhöht

7
Intelligentes Lernen,
Videos und Tutorials

8
Asset Management
mit E-Commerce von
Ersatzteilen SCM

Maestro connect
IoT-Plattform





Maestro cnc



Das Planungs- und Programmierungssystem Maestro cnc ermöglicht, die Fräs-, Bohr-, Schnitтарbeiten usw. schnell und einfach vom Büro zu programmieren. Das erfolgt dank der 3D graphischen Darstellung der Werkstücke und der verfügbaren Apps und Makros, welche die Erzeugung jeder beliebigen Bearbeitung unterstützen. Noch ein Click und die CNC-Programme werden automatisch erzeugt.

SOFTWARE

Büro



Maestro active cnc

Maestro active ist die neue gemeinsame Bedieneroberfläche für alle SCM Maschinen. Derselbe Bediener kann verschiedene Maschinen betätigen, als die Maestro active Oberfläche Software das gleiche look&feel, die gleiche Icons und einen gleichen Ansatz zur Interaktion hat.

EINFACHE BEDIENUNG

Die neue Oberfläche wurde eigens für eine sofortige Anwendung über touch Bildschirm entwickelt und optimiert. Grafik und Icons wurden für eine bedienerfreundliche Benutzung neu aufgezeichnet.

KEINE FEHLER

Verbesserte Produktivität dank der integrierten Vorgänge zur Hilfe und Wiederherstellung, welche die Möglichkeit von Fehler seitens des Bedieners vermindern.

SOFTWARE

Werkstatt

Maestro cnc

DIE SOFTWARE, DIE DAS ARBEITEN ERLEICHTERT

CAD-/CAM Programmiersoftware zur Umsetzung des Produktionsprozesses In der Windows®-Umgebung entwickelt, ermöglicht diese Software eine einfach zu erlernende Programmierung. Das geschieht mithilfe einer innovativen, intuitiven und einfachen eichnungsumgebung, die Ihnen alle nötigen Instrumente bietet, um Ihre Werkstücke zu zeichnen, sie bestmöglich auf dem Arbeitstisch zu platzieren sowie die Werkzeuge und Bearbeitungen zu verwalten - all dies perfekt integriert und leistungsstark.

ZUSATZFUNKTIONEN



Maestro pro view - Einzigartig in der 3D-Anzeige

3D-Simulator, der das dreidimensionale Modell Ihrer Maschine an ihren Arbeitsplatz im Büro bringt. Sie können die Bearbeitungen, die bei der Produktion ausgeführt werden, im Voraus auf Ihrem PC ansehen.



Maestro 3d - Einzigartig in der Erstellung von Objekten in 3D

In die Maestro-Suite integriertes Modul zur Programmierung dreidimensionaler Objekte für Bearbeitungszentren mit 5 Achsen.



Maestro apps - Einzigartig im Know-how

Maestro apps ist eine Bibliothek mit Programmierfunktionen, die sofort zur Verfügung stehen und einfach anzuwenden sind. Sie wurden von der SCM speziell zur Herstellung von Elementen für Türen, Fenster, Treppen, Möbel und Einrichtungsgegenständen in enger Zusammenarbeit mit Kunden entwickelt.



Maestro msl connector - Komplett Integrierbar

Schnittstelle zur Einbindung externer Softwarelösungen.

PROFESSIONELLE SONDERBEARBEITUNG



Maestro power TMS - Tool Management System

Die innovative Software von SCM für eine optimierte Werkzeugverwaltung: Sie lädt die erforderlichen Werkzeuge in die on-board Werkzeugwechsler, je nach den Programmen, die die Maschine ausführen soll.



Maestro easyLoad - Einfaches Laden

Ergonomisches Arbeiten und einfache Programmierung ermöglichen ein einfaches und dynamisches Be- und Entladen der Teile.

Maestro active cnc

EINE REVOLUTIONÄRE INTERAKTION MIT IHRER SCM MASCHINE

MAXIMALE KONTROLLE DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN

Die Erstellung von Berichten, die man je nach Bediener, Schicht, Programm (und vieles mehr) individuell gestalten kann, ermöglicht die Produktionsleistungen zu überwachen, optimieren und verbessern.

VOLLSTÄNDIGE KENNNTNIS DER MASCHINENEREIGNISSE UND TEILEN DER BEDIENERERFAHRUNG

Maestro active ermöglicht die Zeiten betreffend Wartung, Bildung und andere Ereignisse zu verzeichnen, und alle Tätigkeiten in einer Database aufzubewahren. Das know - how des Bedieners wird gespeichert und zur Verfügung des Unternehmens gestellt, dank der Möglichkeit, alle Ereignisse oder Produktionsmeldungen zu erläutern und beweisen.

FORTGESCHRITTENE ORGANISATION DER PRODUKTION

Maestro active ermöglicht, mehrere Bediener mit unterschiedlichen Rollen und Verantwortungen zu konfigurieren, je nach Maschinenanwendung (z.B.: Bediener, Servicetechniker, Verwalter, ...). Außerdem kann man die Arbeitsschichte an der Maschine festsetzen, und danach für jeden Schicht Tätigkeiten, Produktivität und Ereignisse ermitteln.

ABSOLUTE QUALITÄT DES BEARBEITETEN WERKSTÜCKS

Mit Maestro active wird die Werkstückqualität nicht mehr durch abgenutzten Werkzeugen gefährdet. Am Ende der Lebensdauer des Werkzeugs sendet das neue Tool Life Determination System von Maestro active Mitteilungen um das Werkzeugauswechseln zu empfehlen.

AUSRÜSTUNG? KEIN PROBLEM!

Maestro active führt den Bediener während der Ausrüstung des Werkzeugmagazins, auch gemäß den auszuführenden Programmen.

A WORLD OF SERVICES FOR GREATER EFFICIENCY

Maestro connect

SCHLIESSEN SIE IHRE SCM MASCHINE AN, UND PROFITIEREN SIE VON ZAHLREICHEN ZUSATZLEISTUNGEN

Indem Sie Ihre Maschine mit der IoT Maestro connect Technologie ausstatten, werden Sie zu einem breiten Leistungsprogramm Zugang haben. Sie werden zahlreiche exklusive Leistungen nutzen, die Sie für die ganze Lebensdauer der Maschine unterstützen werden.

SCHNELLERER KUNDENDIENST SEITENS DER SCM SERVICEABTEILUNG

Durch die von Maestro connect an den Kundendienst übertragene Informationen werden Sie schnelle und rechtzeitige Wartungseingriffe erhalten. Der "Status" Ihrer Maschine wird immer für den SCM Kundendienst zugänglich sein, was die Diagnose- und Lösungszeiten erheblich reduzieren wird.

IHRE MASCHINE IMMER IM GRIFF

Mit Maestro connect können Sie Ihre Maschine mit einem Satz zusätzliche Sensoren ausrüsten, um Ereignisse zu ermitteln und den Bediener benachrichtigen, falls die Maschine nicht in optimalen Bedingungen arbeitet.

DIGITALE DIENSTE

SMART MAINTENANCE: VERRINGERUNG DER WARTUNGSZEITEN

Maestro connect verringert die Wartungszeiten durch:

- Die automatische Planung aller Wartungseingriffe, um eventuelle Schäden vorzubeugen und unter besten Bedingungen zu arbeiten
- Eine direkte Verbindung mit dem SCM Kundendienst durch eine automatische Funktion zum Öffnen eines "Tickets"

SMART MACHINE: IHRE SCM MASCHINE IMMER STÄNDIG, ÜBERALL UND ERREICHBAR, STÄNDIG UND ÜBERALL

Eine angeschlossene SCM Maschine zu haben bedeutet dass sie immer "im Reichweite" ist. Maestro connect ermöglicht, die Maschinenangaben in Echtzeit auch unterwegs zu überwachen, und sendet an die verbundenen Vorrichtungen (PC, Tablet, Mobiltelefon) Meldungen beim Auftreten von Alarmsignalen oder Stillständen; dadurch kann man überprüfen, ob die Wiederherstellungsvorgänge sofortig erfolgen.

SMART MANAGEMENT: OPTIMIERUNG DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN

Die Berichte und die KPI von Maestro connect ermöglichen eine gründliche Auswertung von Ereignissen und Produktionszeiten, sodass der Kunde seine Kenntnis der eigenen Leistungen und Ergebnisse verbessert.

SMART PARTS: UNMITTELBARE LIEFERUNG VON ERSATZTEILEN

Maestro connect bietet eine intelligente Planung betreffend die benötigten Ersatzteile: der Kunde kann Angebote und Lieferzeiten nachschlagen und bei Bedarf die Ersatzteile bestellen. Alles ganz bequem vom Büro oder von zu Hause, dank der Dienstleistungen, die von der e-commerce website Spare Parts von SCM verfügbar sind.

SMART LEARNING: UNTERSTÜTZUNG BEI DER WARTUNG

Maestro connect bietet ein Multimediasystem mit Videos und Dokumenten, um dem Bediener bei einer selbständigen und schnellen Problemlösung oder bei Wartungseingriffen zu helfen.

SMARTTECH: EIN SCM TECHNIKER IMMER AN IHRER SEITE

Maestro connect ermöglicht, eine Fernunterstützung zu erhalten, mittels Wireless Vorrichtungen mit "Smarttech" erweiterter Realität: (echte Computer anzuziehen): mit Smarttech kann der SCM Kundendienst dem Kunden in Echtzeit und von überall helfen, als wäre der Techniker persönlich da.

SMART WARRANTY: IHRE MASCHINE IMMER IN PERFEKTEM ZUSTAND

Außer den Verträgen zur programmierten Wartung, ist es auch möglich, die Garantie von 1 Jahr auf 2 Jahre zu verdoppeln.

* bitte lesen Sie den vollständigen Vertrag um die Bedingungen am besten zu verstehen.

ABMESSUNGEN

accord 500 / accord 600

Bearbeitungszentren für Fräsen und Bohren

		accord 500	accord 600
ACHSEN			
Verfahrgeschwindigkeit der X-Y Achsen „PRO-SPACE“ (max.)	m/mm		84
Verfahrgeschwindigkeit der X-Y Achsen „PRO-SPEED“ (max.)	m/mm		120
Verfahrgeschwindigkeit Z Achse (max.)	mm		300
ARBEITSAGGREGAT			
3/4 Achsen			
Leistung der Elektrospindel (max.)	kW (hp)		21 (28,5)
Drehzahl (max.)	U/Min		24.000
5 Achsen			
Leistung der Elektrospindel (max.)	kW (hp)	17 (23)	13,5 (18,4)
Drehzahl (max.)	U/Min	24.000	24.000
BOHRAGGREGAT			
Unabhängige Vertikalspindeln (bis zu)	n.	18	18
Unabhängige Horizontalspindel (bis zu)	n.	8	8
Drehzahl (max.)	U/Min	8.000	8.000
Integriertes Sägeaggregat	Ø	125	125
WERKZEUGWECHSEL			
TRB Werkzeugwechsel	n.	11	11
CADDY Werkzeugwechsel	n.	35	35
RAPID rückseitiges Werkzeugwechsel	n.	16	16
TRC rückseitiges Werkzeugwechsel	n.	32	32
Werkzeugwechsel am Arbeitsaggregat FAST		16	-
Werkzeugwechsel am Arbeitsaggregat VELOCE	n.	16	12+12
INSTALLATION			
Gewicht	kg		6.000 / 8.000
Ansaugluft-Verbrauch (max.)	m ³ /h		5.450
Druckluftverbrauch (Mittel)	NI/min		350



**COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001 =**

ENERGIE NUR DANN VERBRAUCHT, WENN SIE BENÖTIGT WIRD

SavEnergy werden die Aggregate nur dann aktiviert, wenn sie benötigt werden, und bleiben in einem automatischen Standby- Betrieb, wenn keine Bearbeitung stattfindet.

Die technischen Daten können je nach Maschinenausstattung variieren. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.

Maximaler, ermittelter Geräuschpegel entsprechend der Betriebsbedingungen laut Norm EN 848-3:2012
Akustischer Druck in Arbeit (Fräsen) bei 81 dbA (gemessen entsprechend EN ISO 11202:2010, Ungewissheit K = 4 dB)
Schalleistungspegel in Arbeit (Fräsen) bei 98 dbA (gemessen entsprechend EN ISO 3746:2010, Ungewissheit K = 4 dB)

Obwohl es eine Verbindung zwischen oben genannten "konventionellen" Geräuschpegel und den durchschnittlichen Pegel gibt, dem das Personal in 8 Stunden ausgesetzt ist, hängen diese letzteren auch von den tatsächlichen Betriebsbedingungen ab: Dauer, die man dem Geräusch ausgesetzt ist, akustische Bedingungen des Arbeitsplatzes und Anwesenheit anderer Geräuschquellen, d.h. Anzahl anderer Maschinen und Arbeitsabläufe in der Umgebung.



scm | service

WE'LL GO THE
EXTRA MILE
FOR YOU

SCM BIETET EINE KOMPLETTE PALETTE AN **HOCH SPEZIALISIERTEN SERVICELEISTUNGEN** MIT DER QUALITÄT UND DER ZUVERLÄSSIGKEIT AN, DIE UNS SEIT MEHR ALS 65 JAHREN IN DIESEM BEREICH AUSZEICHNEN.

Von der Installation und dem Produktionsstart bis zum Kundendienst und der Wartung. Von der Schulung bis zur Lieferung von speziellen Original-Ersatzteilen: **bei uns erhalten Sie maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Anforderungen!**

 <p>KUNDENDIENST UND WARTUNG</p> <ul style="list-style-type: none"> • Remote-Support per Telefon • Wartungsvertrag • Garantieverlängerung 	 <p>TRAINING</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kurse für Maschinenbediener • Kurse Software und Programmierung • Schulung für den Produktionsstart
 <p>ERSATZTEILE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Liste empfohlene Ersatzteile • E-Shop • Interaktive Ersatzteilkataloge • Reparatur von elektronischen Bauteilen, Leimwannen und Elektrospindeln 	 <p>DIGITALE SERVICES</p> <ul style="list-style-type: none"> • Maestro Connect - IoT-Plattform für eine konstante direkte Verbindung mit der Maschine • Smartech - Kundendienst mit Augmented Reality • Portal My Scm - Eröffnung von Kundendienst-Tickets und einheitlicher Zugriff auf die Apps und Instrumente des Service-Bereichs.

DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit über 65 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

- 65+ Jahre Erfahrung
- 3 Hauptproduktionsstandorte in Italien
- 300.000 m² Produktionsfläche
- 20.000 Produzierte Maschinen pro Jahr
- 90% Exportanteil
- 20 Tochtergesellschaften
- 400 Vertretungen und Vertriebspartner
- 500 Servicetechniker
- 500 Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLESTEN WISSENSSTAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

INDUSTRIAL MACHINERY	INDUSTRIAL COMPONENTS
<p>Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div data-bbox="1662 1638 1840 1743">  <small>HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE</small> </div> <div data-bbox="1869 1638 2077 1743">  <small>TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM, KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL</small> </div> </div>	<p>Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div data-bbox="2255 1638 2374 1743">  <small>SPINDELN UND TECHNISCHE BAUTEILE</small> </div> <div data-bbox="2404 1638 2507 1743">  <small>SCHALTSCHRÄNKE</small> </div> <div data-bbox="2537 1638 2671 1743">  <small>METALLVERARBEITUNG</small> </div> <div data-bbox="2700 1638 2864 1743">  <small>GUSSEISEN</small> </div> </div>

KONTAKT

SCM SERVICE
via Emilia 77 - 47921 Rimini - Italy
tel. +39 0541 700100
scmservice@scmgroup.com
www.scmwood.com

SCM SPAREPARTS

Via Casale, 450 - 47826 - Villa Verucchio (RN) - Italy
tel. +39 0541 674111
spareparts@scmgroup.com
www.scmwood.com

My Scm

