

accord 500 / accord 600

Bearbeitungszentren für Fräsen und Bohren





ACCORDING TO WOOD

YOUR TIME MACHINES TO THE FUTURE



accord 500



accord 600

RUNDUM GUT



Geringerer Platzbedarf der Maschine und maximaler Zugang zur Arbeitsfläche für den Bediener dank der **PRO-SPACE-Lösung**, ohne Umfangsschutzvorrichtungen.

PRODUKTIVITÄT



Extrem kurze Produktionszyklen dank der exklusiven, noch flexibleren und kompakteren **BRC-S-Aggregat** für alle Bohr-, Fräs- und Schneidarbeiten.

QUALITÄT



Perfektes Endbearbeitung auch bei hohen Bearbeitungsgeschwindigkeiten mit der neuen **17 kW KPX 5-Achs-Arbeitsaggregat**.

Robustheit und Präzision auch bei den anspruchsvollsten Bearbeitungen dank der **Portal-Struktur mit geschlossenem Rahmen** und der **Doppelmotorisierung der X-Achse**.

INNOVATION



Das **exklusive, innovative und integrierte Werkzeugwechsler CADDY 35** erhöht die Kapazität der Werkzeuge auf der Maschine, ohne die Stellfläche zu beeinträchtigen.

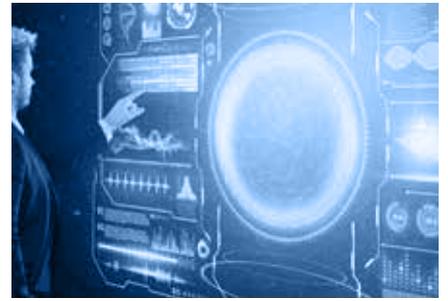
Maximale Integration mit dem Cargo-System zum automatischen Be- und Entladen von Platten.

SAUBERKEIT



Maximale Absaugleistung und Umweltfreundlichkeit dank des **Späneförderers**, der automatisch entsprechend der laufenden Arbeit positioniert wird.

INTELLIGENTES MANAGEMENT

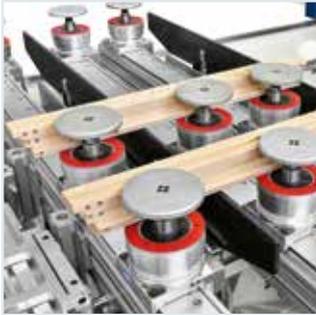


Optimierte und vereinfachte Programmierung mit Maestro power TMS (Tool Management System): die Software identifiziert und ordnet die Werkzeuge entsprechend den auszuführenden Bearbeitungen

Maximale Ergonomie unter allen Bedingungen mit **Maestro easyLoad** für einfaches Be- und Entladen der Werkstücke.

ÜBERBLICK ÜBER DIE TECHNISCHEN

TECHNOLOGISCHE VORTEILE



Automatischer Arbeitstisch MATIC, mit gleichzeitiger Positionierung von Konsole und Vakuumsauger oder Spannvorrichtungen.



VELOCE 16 On-board- Werkzeugwechsler, das sich auf dem Arbeitsaggregat befindet, um Werkzeugwechsel in maskierter Zeit durchzuführen. Ein „Pick-up“ für Sägeblätter mit großem Durchmesser ist verfügbar.



MERKMALE

500



KPX 5-Achsen-Arbeitsaggregat
mit 17kW Elektroschmelze



BRC-S Arbeitsaggregat zum
Schneiden, Fräsen und Bohren,
sowohl vertikal als auch
horizontal



Version PRO-SPACE: minimaler
Platzbedarf und Sicherheit durch
Bumpers garantiert.



**FAST 16 On-board-
Werkzeugwechsler** mit linearer
Entwicklung, positioniert an
Bord des mobilen Portals, um
die Werkzeugwechselzeiten
zu minimieren. Ein "Pick-up"
für Sägeblätter mit großem
Durchmesser ist verfügbar.



**Ferngesteuertes
Werkzeugwechsler CADDY 35,**
integriert in der Maschine.

ÜBERBLICK ÜBER DIE TECHNISCHEN

TECHNOLOGISCHE VORTEILE

PRO-SPEED-Schutzsystem für den Betrieb der Maschine mit maximaler Vorschubgeschwindigkeit.



Arbeitsaggregat mit zwei unabhängigen Aggregate, die jeweils mit einem on-board Werkzeugwechsler ausgestattet sind.



Automatischer Arbeitstisch MATIC, mit gleichzeitiger Positionierung von Konsole und Vakuumsauger oder Spannvorrichtungen.

MERKMALE

600



Koaxiales und integriertes Förderband für maximale Reinigung bei schweren Abtragungen.



Leistungsstarke Bohraggregat mit RO.AX. (Rotoaxial Spindle Technology) Spindeln mit hohen Drehzahlen, bis zu 8000 U/min.

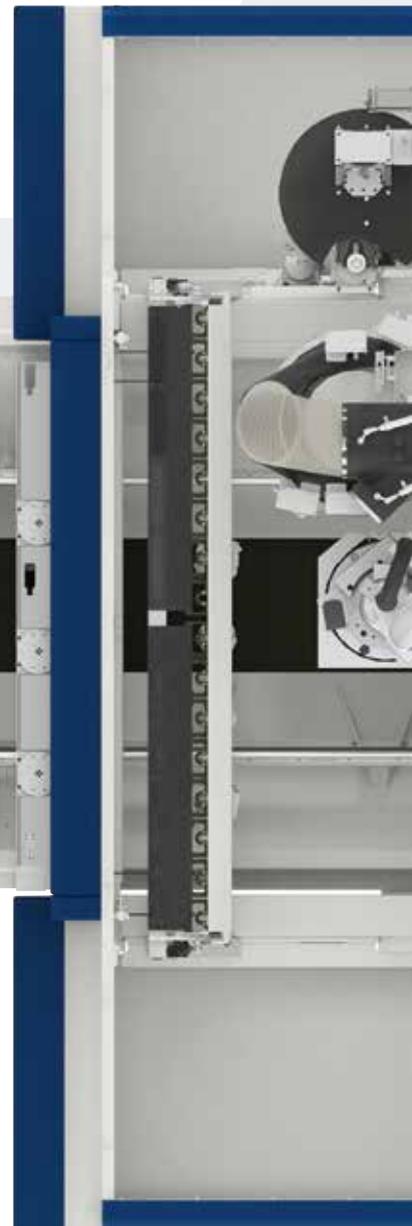
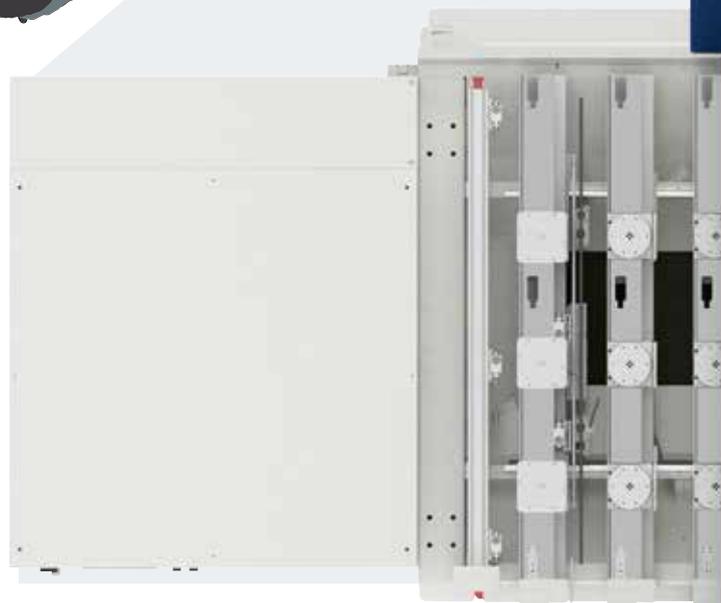
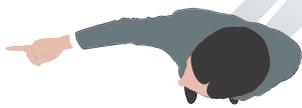


Das Ketten-Werkzeugwechsler TRC 32, das sich an der Rückseite des mobilen Portals befindet, ermöglicht den Werkzeugwechsel an beiden Arbeitsaggregate



Ferngesteuertes Werkzeugwechsler CADDY 35, integriert in der Maschine

SICHERHEITSSYSTEME



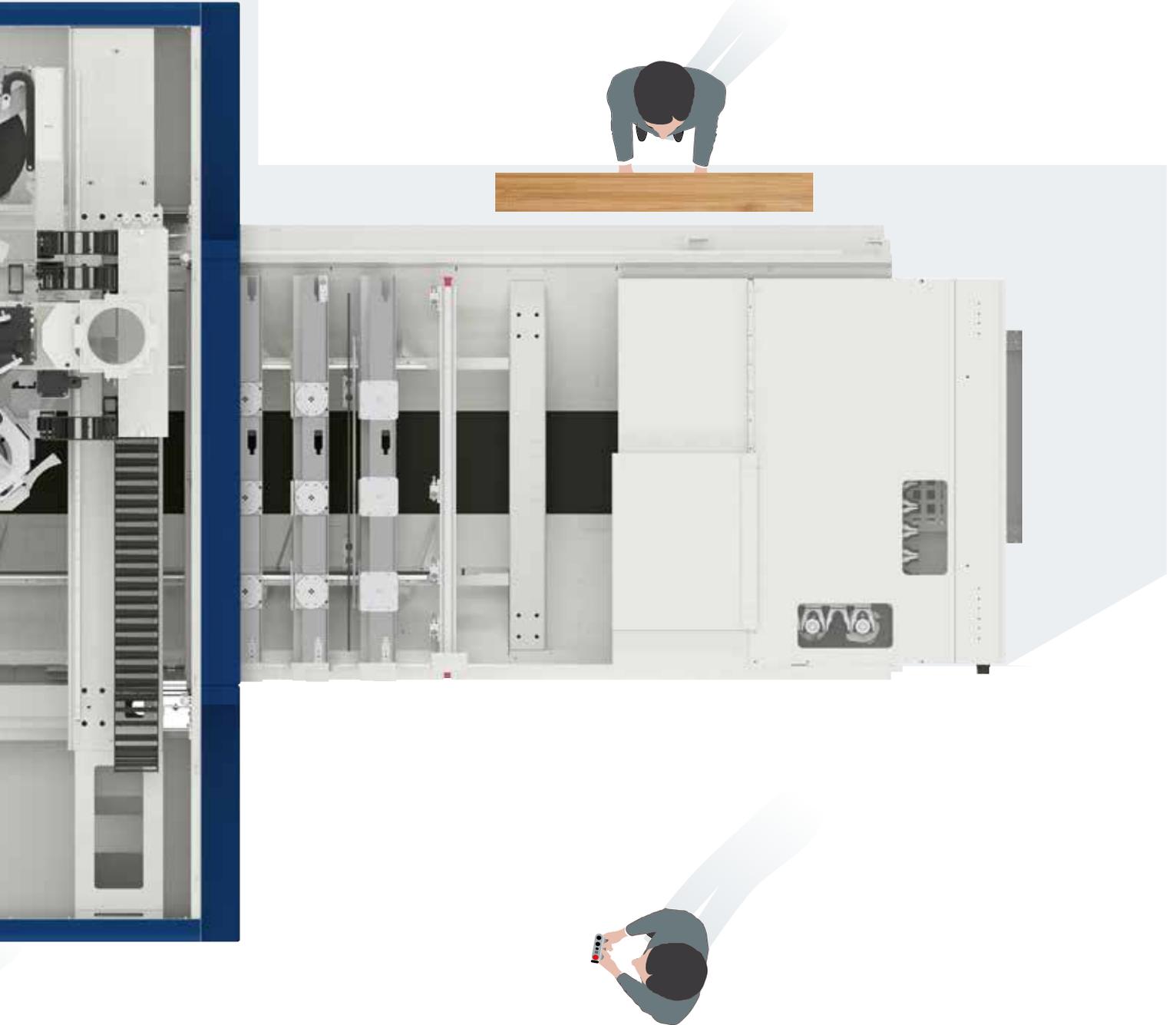
PRO-SPACE SCHUTZEINRICHTUNGEN

Komplett freier Arbeitsbereich zur Verringerung des Platzbedarfs. Der Zugang zur Maschine ist von jeder Seite möglich.

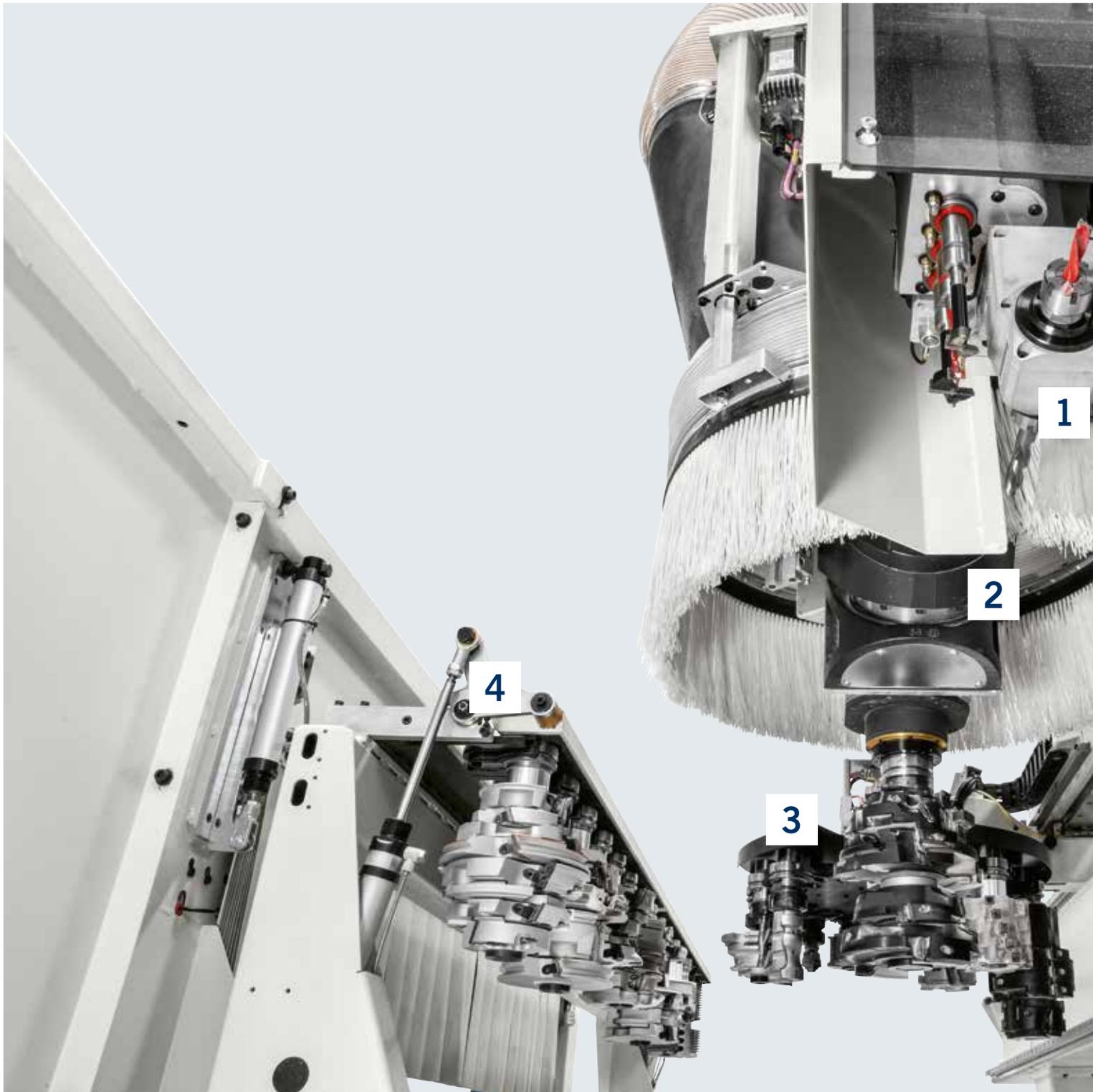


accord 500 / accord 600

Bearbeitungszentren für Fräsen und Bohren



ARBEITSAGGREGAT accord 500



accord 500 / accord 600

Bearbeitungszentren für Fräsen und Bohren



1

Mit der BRC-S-Aggregat

lassen sich alle für Fenster- und Türelemente typischen Zusatzbearbeitungen schnell und zuverlässig durchführen, wie z.B. Sägeschnitten, Bohrungen und Horizontalfräsen. Die von der numerischen Steuerung gesteuerte Drehung von 0-360° ermöglicht die Ausführung von Bearbeitungen auf jeder Seite des Werkstücks.

2

Die 5-Achsen-Elektrospindel

KPX mit einer Leistung von 17 kW ermöglicht es, die Produktivität der Maschine zu steigern und gleichzeitig die hohen Anforderungen an die Endbearbeitung auch bei hohen Bearbeitungsgeschwindigkeiten zu erfüllen. Mithilfe des Systems **TTS (Total Torque System)** von SCM, wird die Rundachse mechanisch blockiert im Fall von Bearbeitungen mit vertikalem Werkzeug, wodurch eine größere Steifheit des Systems erzielt wird.

3

VELOCE 16 on-board-Rund-

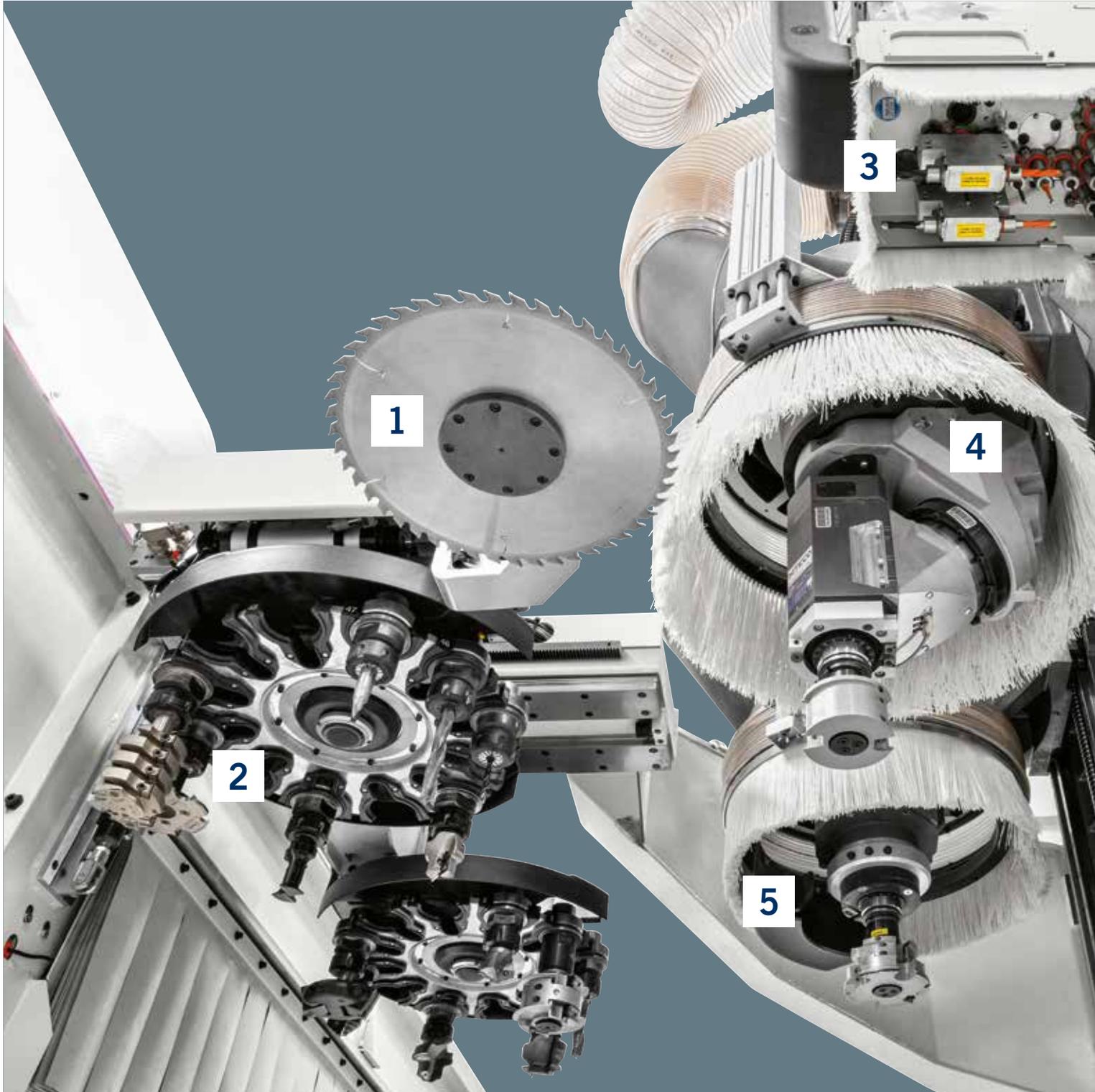
Werkzeugwechsler, das auf dem Arbeitsaggregat positioniert ist, um den Werkzeugwechsel in verdeckter Zeit durchzuführen. Ein „Pick-up“ für Sägeblätter mit großem Durchmesser ist verfügbar.

4

FAST 16 on-board-

Werkzeugwechsler mit linearer Entwicklung, positioniert an Bord des mobilen Portals, um die Werkzeugwechselzeiten zu minimieren. Ein „Pick-up“ für Sägeblätter mit großem Durchmesser ist verfügbar.

ARBEITSAGGREGAT accord 600



accord 500 / accord 600

Bearbeitungszentren für Fräsen und Bohren



1 Der „Pick-up“ für Sägeblätter, der sich oberhalb des on-board-Werkzeugwechslers befindet, ermöglicht es, zusätzlich zu den anderen Werkzeugen ein Sägeblatt mit großem Durchmesser (bis zu 400 mm) zu installieren. Auf diese Weise wird der Platzbedarf des Werkzeugwechslers durch seine Größe nicht eingeschränkt.

2 Die unabhängigen Veloce-Werkzeugwechslers mit 12 Positionen, die jeweils eine eigene Arbeitsaggregate bedienen, ermöglichen einen Werkzeugwechsel in maskierter Zeit.

3 Hochleistungs-Bohraggregate mit Hochgeschwindigkeitsspindeln RO.AX (Rotoaxial Spindle Technology), bis zu 8000 U/min.

4 Das 5-Achs-Fräsggregat JQX mit bis zu 13,5 kW Leistung garantiert Vibrationsfreiheit auch beim Abtragungen großer Materialmengen bei hohen Geschwindigkeiten.

5 3-Achs-Hinterfräsaggregat bis 21 kW: Spitzenleistung und maximaler Vorschub unter allen Bedingungen.

WERKZEUG- WECHSLER



AUF NULL REDUZIERTE WERKZEUGWECHSELZEITEN: exklusive Konfiguration mit doppelter Elektrospindel und Doppel-Werkzeugwechsler. Während der eine Kopf das Werkstück bearbeitet, bereitet der zweite das Werkzeug für die nächste Bearbeitung vor.

Werkzeugwechsler und "Schrank" im Dienste der anderen Werkzeugwechsler an Bord der Maschine: CADDY 35 ist in der Lage, große und sperrige Werkzeuge aufzunehmen, die vom Bediener auch während der Bearbeitung in verdeckter Zeit und in völliger Sicherheit geladen werden können.



Kein stillstand während des Werkzeugwechsels durch das Werkzeugwechsler **FAST** mit 16 Plätzen.



INTELLIGENTES MANAGEMENT

Maestro power TMS

accord 500 / accord 600

Bearbeitungszentren für Fräsen und Bohren



BIS ZU 102 WERKZEUGE

Die klassenbeste Gesamtkapazität!

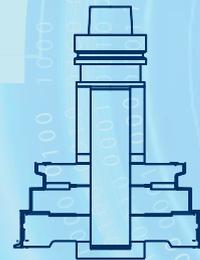


Dank des hinteren TRC-Werkzeugwechslers mit 32 Positionen steht dem Bediener stets eine große Auswahl an Werkzeugen zur Verfügung.

IST DIE INNOVATIVE SCM SOFTWARE für eine optimierte Werkzeugverwaltung: sie lädt die benötigten Werkzeuge in die on-board Werkzeugwechslers entsprechend den Programmen, die die Maschine ausführen wird.

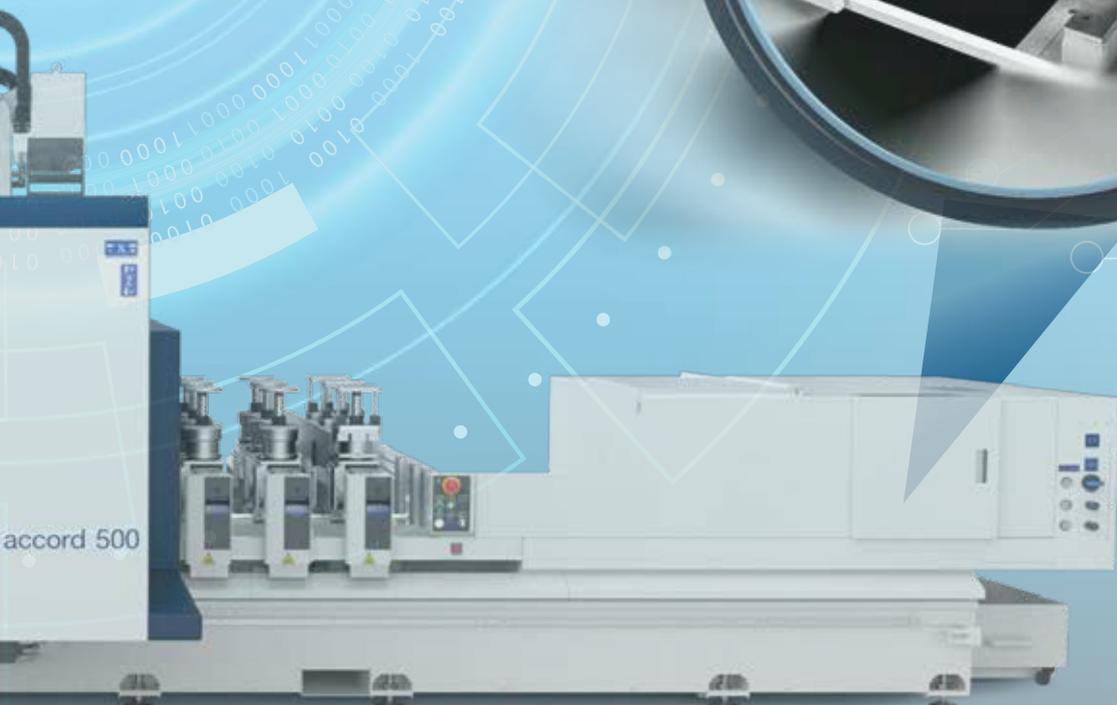
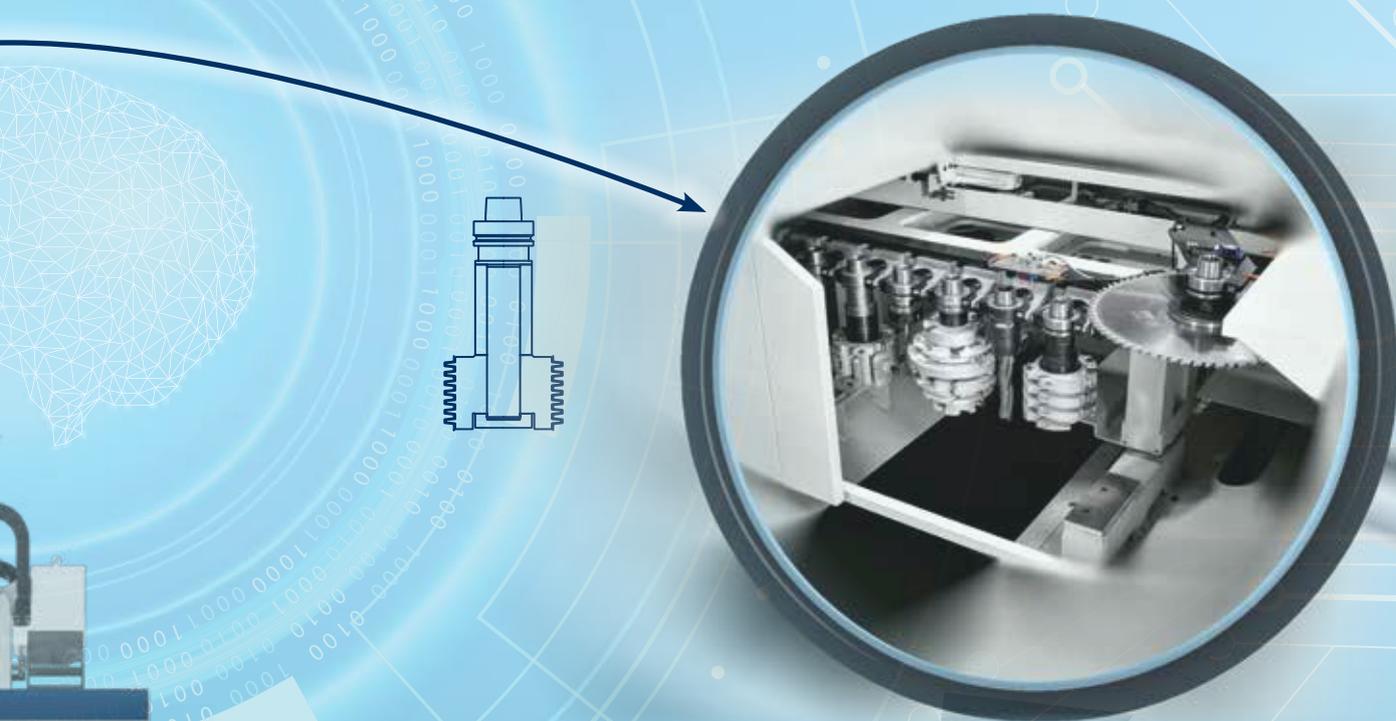
INTELLIGENTES MANAGEMENT

OPTIMIERE DEINE ZEIT



Maestro power TMS

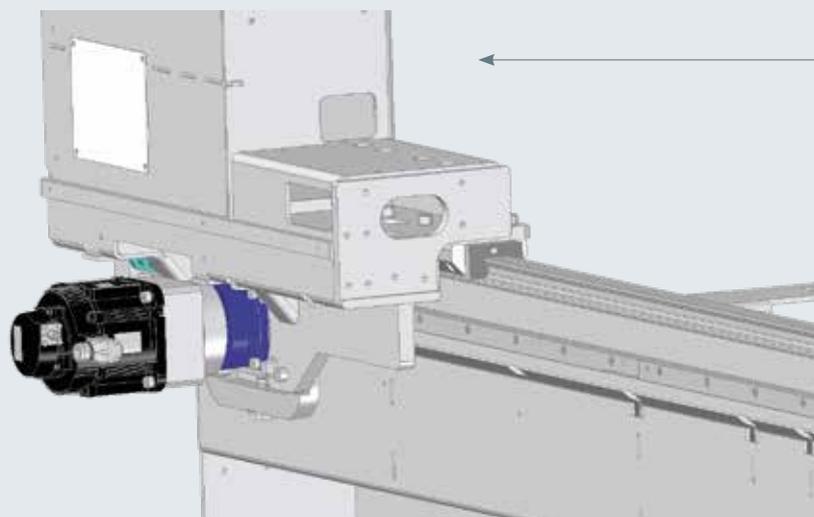
Die optimierte Programmierung mit Maestro power TMS maximiert die Kapazität und Verwaltung der Werkzeugwechsler. Der Bediener muss keine Zeit mehr mit der Suche nach dem am besten geeigneten Werkzeug verschwenden - die Software findet die richtige Werkzeugposition im Werkzeugwechsler.

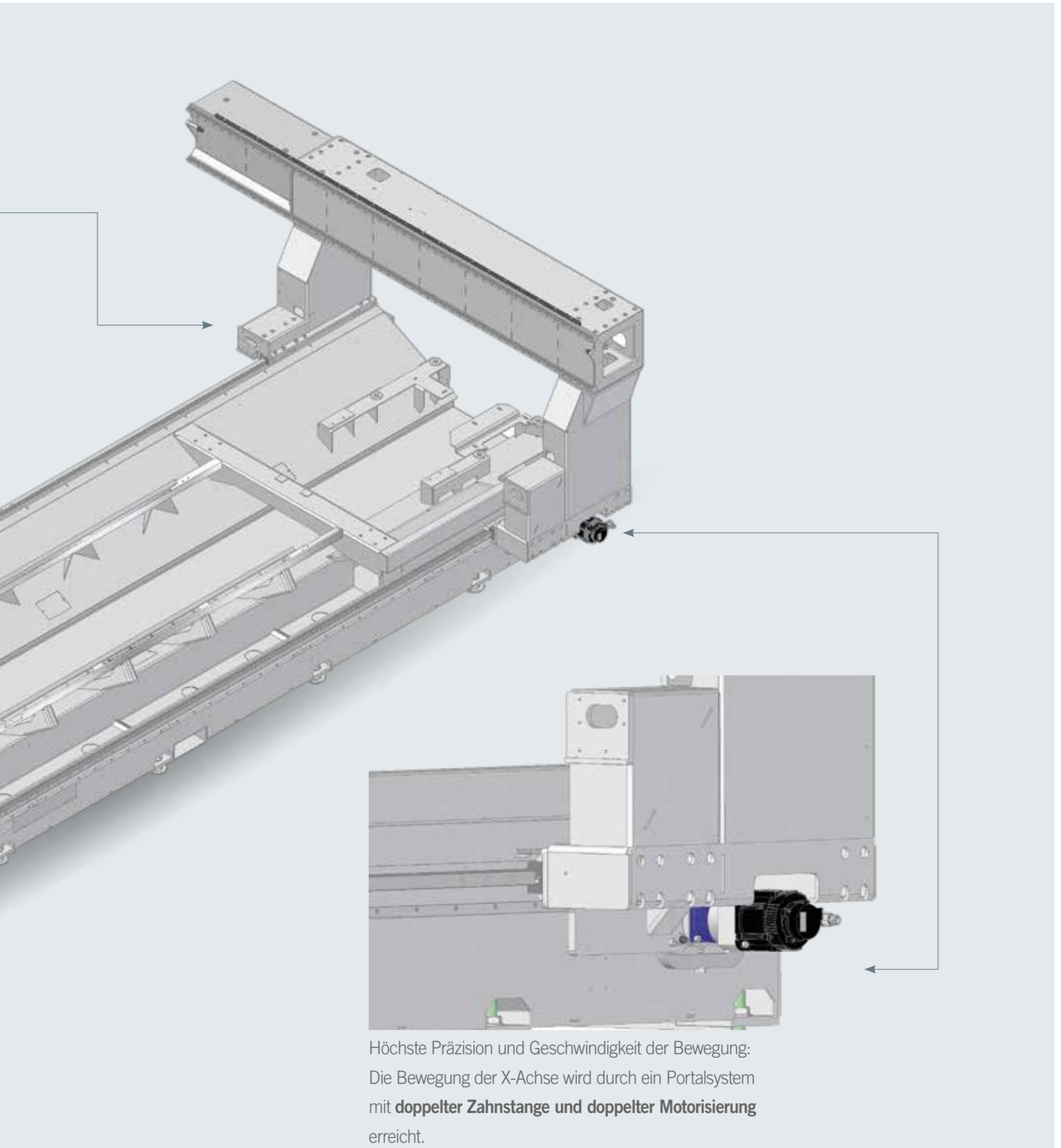


STRUKTUR

MOBILE PORTALKONSTRUKTION

Effizienz, Produktivität und hohe Verarbeitungsqualität: accord 500 und accord 600 sind mit einer robusten und kompakten mobilen Portalkonstruktion ausgestattet.





ARBEITSTISCH



AUFBAUZEITEN AUFGEHOBEN: TV MATIC TISCH

Automatischer Arbeitstisch für eine vollständige Einrichtung in nur wenigen Sekunden. Ideal für die Bearbeitung von vorgefertigten Fensterelementen, die eine Neupositionierung des Werkstücks innerhalb des Programms erfordern. Erhältlich auch in der manuellen Ausführung (TV START Tisch).

INTELLIGENTES MANAGEMENT

Maestro easyLoad

Ergonomisches Arbeiten und einfache Programmierung mit Maestro easyLoad, das ein einfaches und dynamisches Be- und Entladen der Teile ermöglicht.

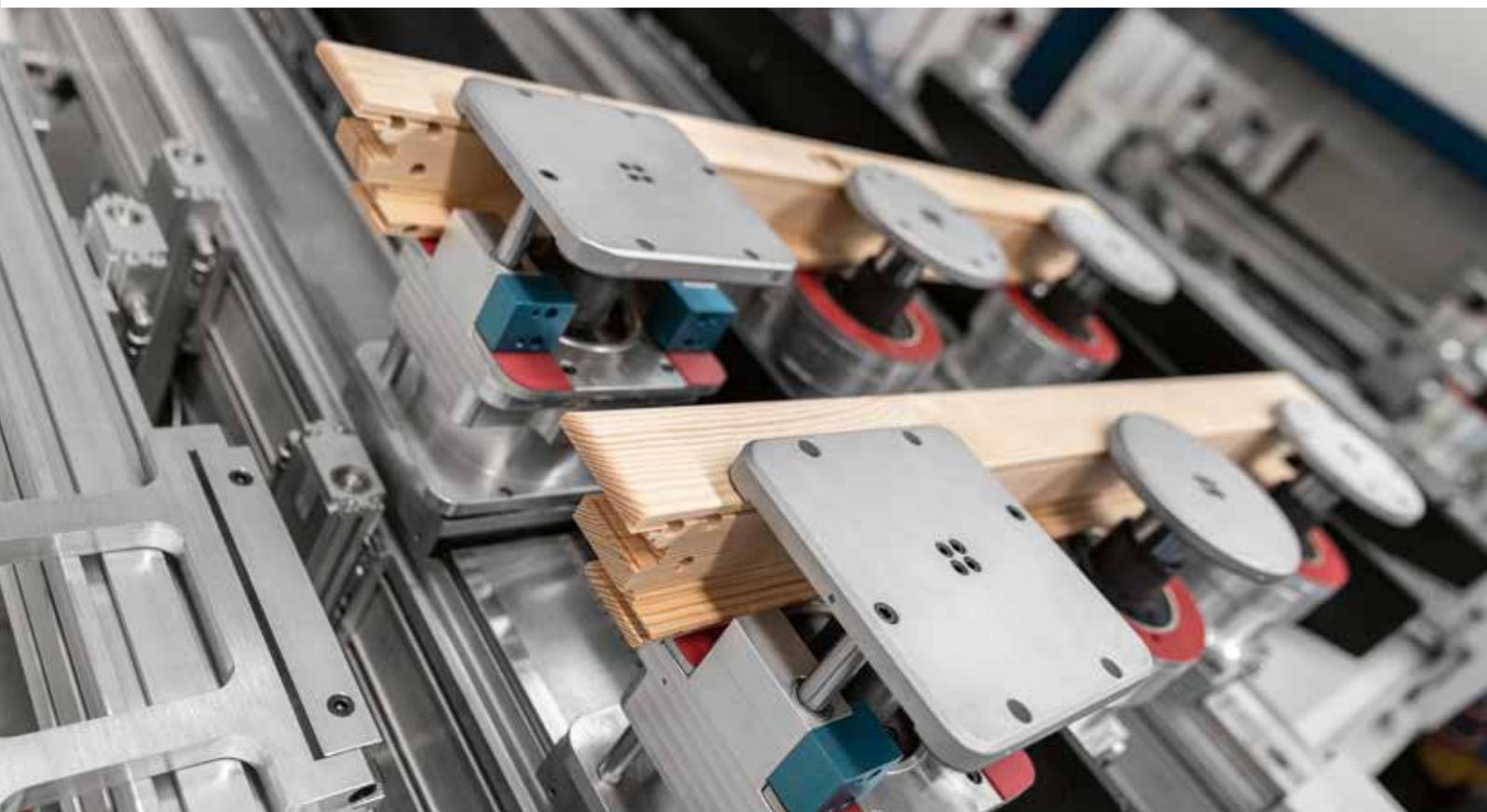
accord 500 / accord 600

Bearbeitungszentren für Fräsen und Bohren

Einfaches und schnelles Auswechseln von Vakuumsaugern und Spannvorrichtungen per Knopfdruck durch das exklusive Schnellspannsystem.



MULTIGRIP (H83) und PROFIGRIP (H145) spannen mit Doppelprofil-Werkzeugen Elemente unterschiedlicher Dicke, von 45 bis 105 mm bzw. von 60 bis 120 mm, ohne manuelles set-up zu benötigen.



INTELLIGENTES MANAGEMENT

DIE PRODUKTION

EINFACH...

PRODUKTIVITÄT

Automatische Positionierung der 2 Teile in Abhängigkeit
von den auszuführenden Bearbeitungen

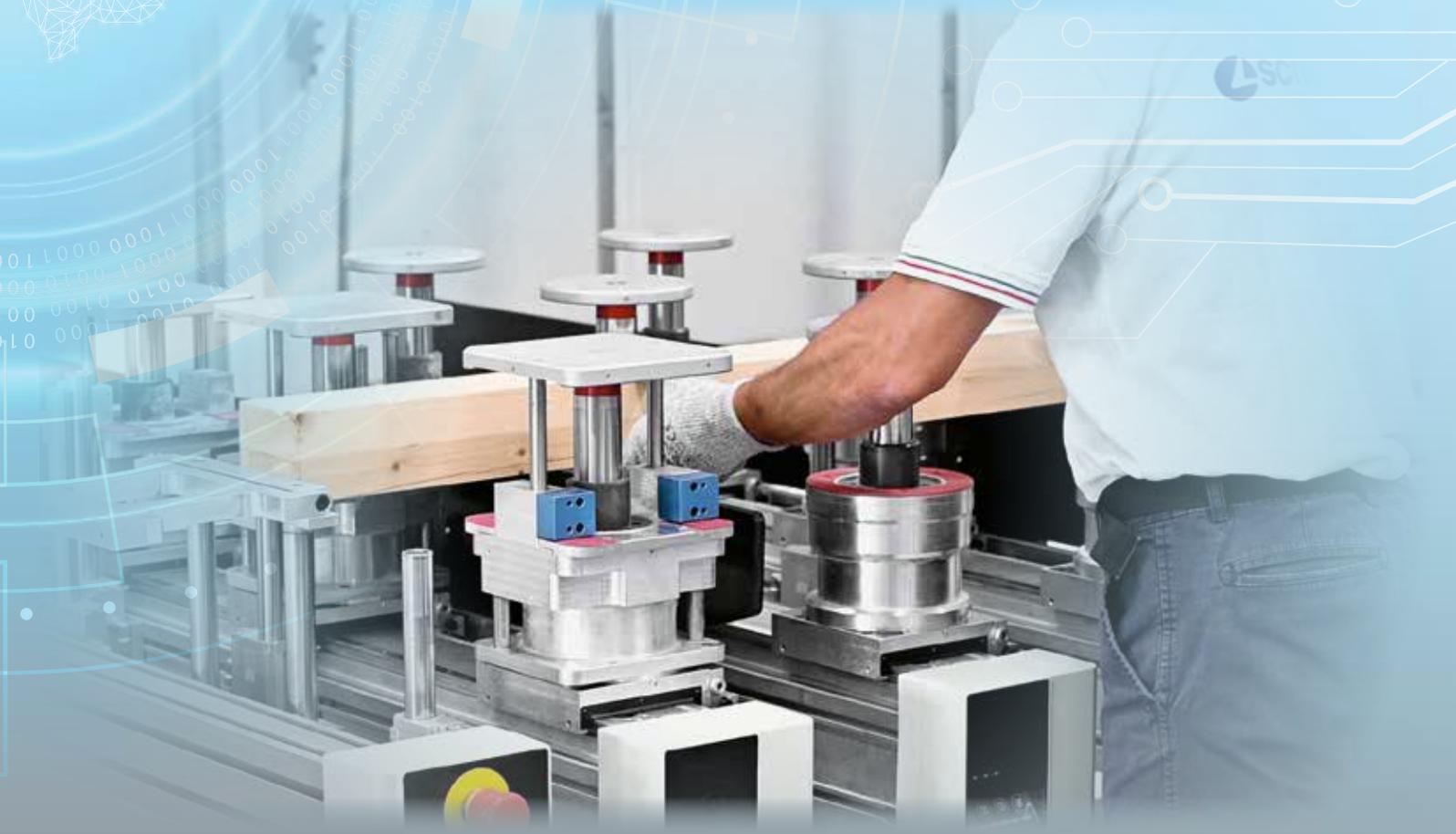


Maestro easyLoad

WAR NOCH NIE SO ... UND ZWECKMÄßIG

ERGONOMIE

Das Be- und Entladen der Werkstücke erfolgt in einer für den Bediener optimalen Position



CARGO

Patentiertes automatisches Be- und Entladesystem

PENDELBEARBEITUNG FÜR MAXIMALE PRODUKTIVITÄT VON TÜREN UND PLATTEN

Vollständig automatisierte Lösung, die keine Überwachung durch einen Bediener erfordert.



accord 500

Bearbeitungszentren für Fräsen und Bohren



Zwei Stationen: eine Lade- und eine Entladestation, die auch mit einem Hubwagen leicht zugänglich sind.



Höchste Positioniergenauigkeit auf der Arbeitsfläche dank des Plattenvorrichtungssystems direkt auf dem Ladestapel.



Beispiellose Benutzerfreundlichkeit: Maschine und Cargo-System werden direkt mit Maestro active verwaltet.



Der flexible Arm von Cargo ermöglicht das kontinuierliche Be- und Entladen von Werkstücken in verdeckter Zeit, während die Maschine im gegenüberliegenden Bereich die Bearbeitung durchführt.

REINIGUNG DER MASCHINE

Verbesserte Arbeitsbedingungen und **maximale Sauberkeit der Maschine und der Umgebung** durch **unabhängige Positionierung der Absaughaube und des Förderers**, insbesondere bei anspruchsvollen Bearbeitungen, die sich durch schwere Abtragungen auszeichnen.



Keine Probleme mit Staub oder Spänen mit dem Transportband mit Absaughaube und Spänewagen.



ABMESSUNGEN

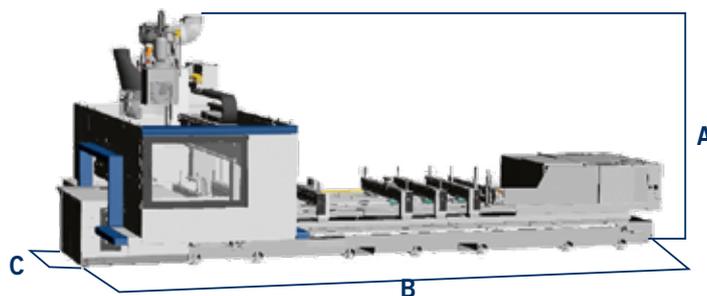
accord 500 / accord 600

Bearbeitungszentren für Fräsen und Bohren

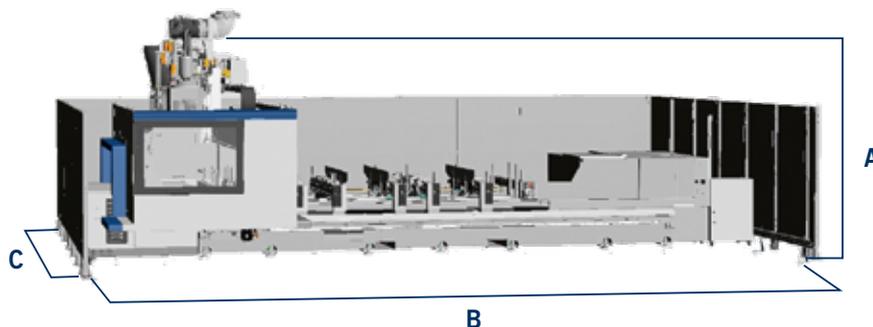
		A	B		C	
			PRO-SPACE	PRO-SPEED	PRO-SPACE	PRO-SPEED
ACCORD 500						
Arbeitsbereich 3715 x 1600	mm	2990	7830*	8560	5050*	5300
Arbeitsbereich 5515 x 1600	mm	2990	9630*	10360	5050*	5300
Arbeitsbereich 6715 x 1600	mm	2990	10830*	11560	5050*	5300
ACCORD 600						
Arbeitsbereich 3715 x 1600	mm	3020	-	9310	-	6030
Arbeitsbereich 5515 x 1600	mm	3020	-	11110	-	6030
Arbeitsbereich 6715 x 1600	mm	3020	-	12310	-	6030

* mit Sicherheitsabstand

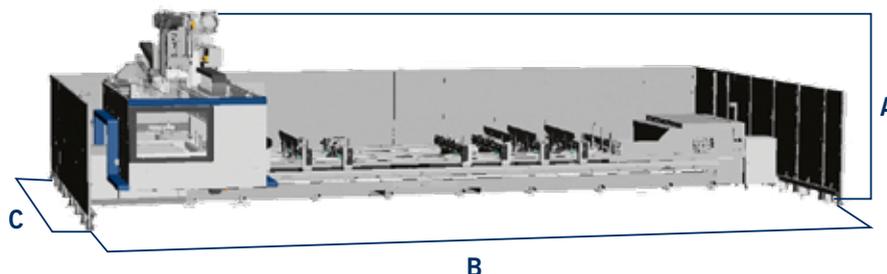
accord 500
PRO-SPACE



accord 500
PRO-SPEED



accord 600
PRO-SPEED



M Maestro Digital Systems

INTELLIGENTE SOFTWARE- UND DIGITALE DIENSTE ZUR VERBESSERUNG DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN DER HOLZ- UND MÖBELINDUSTRIE.

Planung > Programmierung
und Generierung
der Maschinenprogramme

Maestro office

Büro

Werkstatt

Maestro active

Schnitt > Fräsarbeiten
Bohrarbeiten

SOFTWARE

Einfach, intelligent und integrierbar.

Die Maestro-Software wird auf der Grundlage der Maschinentechologie und des gesamten Prozesses angepasst. Die kompletten Maestro-Software Programme haben eine gemeinsame Aufgabe:

feinfach zu bedienen, sodass jeder Bediener die Software einfach und sicher erlernen und verwenden kann

intelligent, mit Algorithmen und Rechenmodulen, die das bestmögliche Ergebnis erzielen

integrierbar mit der vorhandenen Software im Unternehmen, um den gesamten Kundenprozess zu verwalten.



SCM begleitet holzverarbeitende Unternehmen während des gesamten Prozesses und bietet Maschinen mit Softwarelösungen und digitalen Diensten an. Dabei wird ständig auf die Verbesserung der Leistungen geachtet um die Produktivität des Unternehmens zu optimieren.

Die SCM-Softwarelösungen werden so entwickelt, dass sie in die vorhandene Software des Unternehmens integriert werden können, um den Einsatz der Maschine und den gesamten Prozess zu optimieren.

DIGITALE DIENSTE

Über die IoT-Plattform, die die Daten der Maschine erhebt und analysiert hat **SCM eine Welt digitaler Dienste geschaffen, die von Maestro connect aktiviert werden.**

Durch den Anschluss einer SCM-Maschine über Maestro connect kann sich jeder Kunde für ein umfangreiches Programm an Mehrwertdiensten anmelden. Der Kunde wird während des gesamten Lebenszyklus der Maschine so begleitet, um die Produktivität und Effizienz zu verbessern.



Maestro lab

Im Büro sorgt das Maestro-Planungs- und Programmiersystem dafür, dass alle Prozesse schnell und einfach programmiert werden können.

Es war noch nie so einfach, eine Idee in ein fertiges Produkt zu verwandeln.

Mehr als 150 vorintegrierte Anwendungen ermöglichen die Erstellung von CNC-Programmen mit nur wenigen Klicks.



Büro

DIE SOFTWARE, DIE DAS ARBEITEN ERLEICHTERT

CAD-/CAM Programmiersoftware zur Umsetzung des Produktionsprozesses. Sie wurde in einer Windows-Umgebung entwickelt und erleichtert die Programmierung dank einer fortschrittlichen, einfachen und intuitiven Programmierumgebung, die dem Kunden alle notwendigen Werkzeuge für die Konstruktion seiner Teile, die Werkzeugverwaltung und die damit verbundene Bearbeitung in einem perfekt integrierten und leistungsstarken Kontext bietet.

SUITE



Maestro pro view

3D-Simulator, der das dreidimensionale Modell Ihrer Maschine an ihren Arbeitsplatz im Büro bringt. Sie können die Bearbeitungen, die bei der Produktion ausgeführt werden, im Voraus auf Ihrem PC ansehen.



Maestro 3D

In die Maestro-Suite integriertes Modul zur Programmierung dreidimensionaler Objekte für Bearbeitungszentren mit 5 Achsen.



Maestro apps

Maestro apps ist eine Bibliothek mit Programmierfunktionen, die sofort zur Verfügung stehen und einfach anzuwenden sind. Sie wurden von der SCM speziell zur Herstellung von Elementen für Türen, Fenster, Treppen, Möbel und Einrichtungsgegenständen in enger Zusammenarbeit mit Kunden entwickelt.



Maestro msl connector

Schnittstelle zur Einbindung externer Softwarelösungen.



Maestro Power TMS - Tool Management System

Die innovative Software von SCM für eine optimierte Werkzeugverwaltung: Sie lädt die erforderlichen Werkzeuge in die on-board Werkzeugwechsler, je nach den Programmen, die die Maschine ausführen soll.



Maestro EasyLoad

Ergonomisches Arbeiten und einfache Programmierung ermöglichen ein einfaches und dynamisches Be- und Entladen der Teile.



Maestro active cnc

Maestro active ist die Schnittstelle, die ein und derselbe Bediener auf allen SCM-Maschinen problemlos verwenden kann: Die Maestro active-Schnittstellensoftware haben das gleiche Aussehen, die gleichen Symbole und den gleichen Ansatz für die Interaktion.

BEDIENUNGSFREUNDLICHKEIT

Die Benutzeroberfläche wurde speziell für die unmittelbare Nutzung über den Touchscreen entwickelt und optimiert, um eine einfache und komfortable Navigation zu gewährleisten.

KEINE FEHLER

Verbesserte Produktivität dank der integrierten Vorgänge zur Hilfe und Wiederherstellung, welche die Möglichkeit von Fehler seitens des Bedieners vermindern.

Werkstatt

EINE REVOLUTIONÄRE INTERAKTION MIT IHRER SCM MASCHINE

MAXIMALE KONTROLLE DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN

Die Erstellung von Berichte, die man je nach Bediener, Schicht, Zeitplan, Zeithorizont (und vieles mehr) individuell gestalten kann, ermöglicht die Produktionsleistungen zu überwachen, optimieren und verbessern.

VOLLSTÄNDIGE KENNNTNIS DER MASCHINEREIGNISSE UND TEILEN DER BEDIENERERFAHRUNG

Aufzeichnung von Wartungs-, Schulungs- und anderen Ereignissen und Verfolgung aller Aktivitäten in einer Datenbank. Durch die Möglichkeit, alle Ereignisse oder Produktionsmeldungen zu kommentieren und zu dokumentieren, wird das Know-how des Bedieners gespeichert und dem Unternehmen zur Verfügung gestellt.

FORTGESCHRITTENE ORGANISATION DER PRODUKTION

Konfiguration verschiedener Benutzer mit unterschiedlichen Rollen und Verantwortlichkeiten je nach Nutzung der Maschine (z.B.: Bediener, Servicetechniker, Verwalter, ...).

Möglichkeit der Definition von Arbeitsschichten an der Maschine und anschließende Aufzeichnung von Aktivitäten, Produktivität und Ereignissen, die während jeder Schicht aufgetreten sind.

ABSOLUTE QUALITÄT DES BEARBEITETEN WERKSTÜCKS

Die Qualität des fertigen Teils wird nicht mehr durch verschlissene Werkzeuge gefährdet. Das neue System zur Bestimmung der Werkzeugstandzeit von Maestro active sendet Benachrichtigungen, wenn sich die Werkzeugstandzeit nähert und empfiehlt den Austausch zum günstigsten Zeitpunkt.

AUSRÜSTUNG? KEIN PROBLEM!

Maestro active führt den Bediener während der Ausrüstung des Werkzeugmagazins, auch gemäß den auszuführenden Programmen.

Maestro connect

SCHLIESSEN SIE IHRE SCM MASCHINE AN, UND PROFITIEREN SIE VON ZAHLREICHEN ZUSATZLEISTUNGEN

Indem Sie Ihre Maschine mit der IoT Maestro connect Technologie ausstatten, werden Sie zu einem breiten Leistungsprogramm Zugang haben. Sie werden zahlreiche exklusive Leistungen nutzen, die Sie für die ganze Lebensdauer der Maschine unterstützen werden.

SCHNELLERER KUNDENDIENST SEITENS DER SCM SERVICEABTEILUNG

Durch die von Maestro connect an den Kundendienst übertragene Informationen werden Sie schnelle und rechtzeitige Wartungseingriffe erhalten. Der "Status" Ihrer Maschine wird immer für den SCM Kundendienst zugänglich sein, was die Diagnose- und Lösungszeiten erheblich reduzieren wird.

IHRE MASCHINE IMMER IM GRIFF

Mit Maestro connect können Sie Ihre Maschine mit einem Satz zusätzliche Sensoren ausrüsten, um Ereignisse zu ermitteln und den Bediener benachrichtigen, falls die Maschine nicht in optimalen Bedingungen arbeitet.

DIGITALE DIENSTE

SMART MAINTENANCE: VERRINGERUNG DER WARTUNGSZEITEN

Maestro connect verringert die Wartezeiten durch:

- Die automatische Planung aller Wartungseingriffe, um eventuelle Schäden vorzubeugen und unter besten Bedingungen zu arbeiten
- Eine direkte Verbindung mit dem SCM Kundendienst durch eine automatische Funktion zum Öffnen eines "Tickets"

SMART MACHINE: IHRE SCM MASCHINE IMMER STÄNDIG, ÜBERALL UND ERREICHBAR, STÄNDIG UND ÜBERALL

Eine angeschlossene SCM Maschine zu haben bedeutet dass sie immer "im Reichweite" ist. Maestro connect ermöglicht, die Maschinenangaben in Echtzeit auch unterwegs zu überwachen, und sendet an die verbundenen Vorrichtungen (PC, Tablet, Mobiltelefon) Meldungen beim Auftreten von Alarmsignalen oder Stillständen; dadurch kann man überprüfen, ob die Wiederherstellungsvorgänge sofortig erfolgen.

SMART MANAGEMENT: OPTIMIERUNG DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN

Die Berichte und die KPI von Maestro connect ermöglichen eine gründliche Auswertung von Ereignissen und Produktionszeiten, sodass der Kunde seine Kenntnis der eigenen Leistungen und Ergebnisse verbessert.

SMART PARTS: UNMITTELBARE LIEFERUNG VON ERSATZTEILEN

Maestro connect bietet eine intelligente Planung betreffend die benötigten Ersatzteile: der Kunde kann Angebote und Lieferzeiten nachschlagen und bei Bedarf die Ersatzteile bestellen. Alles ganz bequem vom Büro oder von zu Hause, dank der Dienstleistungen, die von der e-commerce website Spare Parts von SCM verfügbar sind.

SMART LEARNING: UNTERSTÜTZUNG BEI DER WARTUNG

Maestro connect bietet ein Multimediasystem mit Videos und Dokumenten, um dem Bediener bei einer selbständigen und schnellen Problemlösung oder bei Wartungseingriffen zu helfen.

SMARTTECH: EIN SCM TECHNIKER IMMER AN IHRER SEITE

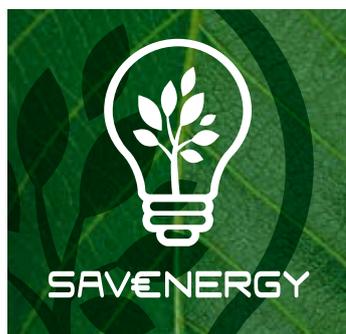
Maestro connect ermöglicht, eine Fernunterstützung zu erhalten, mittels Wireless Vorrichtungen mit "Smarttech" erweiterter Realität: (echte Computer anzuziehen): mit Smarttech kann der SCM Kundendienst dem Kunden in Echtzeit und von überall helfen, als wäre der Techniker persönlich da.

SMART WARRANTY: IHRE MASCHINE IMMER IN PERFEKTEM ZUSTAND

Außer den Verträgen zur programmierten Wartung, ist es auch möglich, die Garantie von 1 Jahr auf 2 Jahre zu verdoppeln.

** bitte lesen Sie den vollständigen Vertrag um die Bedingungen am besten zu verstehen.*

		accord 500	accord 600
ACHSEN			
Verfahrgeschwindigkeit der X-Y Achsen „PRO-SPACE“ (max.)	m/mm		84
Verfahrgeschwindigkeit der X-Y Achsen „PRO-SPEED“ (max.)	m/mm		120
Verfahrgeschwindigkeit Z Achse (max.)	mm		300
ARBEITSAGGREGAT			
3/4 Achsen			
Leistung der Elekterspindel (max.)	kW (hp)		21 (28,5)
Drehzahl (max.)	U/Min		24.000
5 Achsen			
Leistung der Elekterspindel (max.)	kW (hp)	17 (23)	13,5 (18,4)
Drehzahl (max.)	U/Min	24.000	24.000
BOHRAGGREGAT			
Unabhängige Vertikalspindeln (bis zu)	n.	18	18
Unabhängige Horizontalspindel (bis zu)	n.	8	8
Drehzahl (max.)	U/Min	8.000	8.000
Integriertes Sägeaggregat	∅	125	125
WERKZEUGWECHSEL			
TRB Werkzeugwechsel	n.	11	11
CADDY Werkzeugwechsel	n.	35	35
RAPID rückseitiges Werkzeugwechsel	n.	16	16
TRC rückseitiges Werkzeugwechsel	n.	32	32
Werkzeugwechsel am Arbeitsaggregat FAST		16	-
Werkzeugwechsel am Arbeitsaggregat VELOCE	n.	16	12+12
INSTALLATION			
Gewicht	kg	6.000 / 8.000	
Ansaugluft-Verbrauch (max.)	m ³ /h	5.450	
Druckluftverbrauch (Mittel)	NI/min	350	



**COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV**
= ISO 9001 =

ENERGIE NUR DANN VERBRAUCHT, WENN SIE BENÖTIGT WIRD

SavEnergy werden die Aggregate nur dann aktiviert, wenn sie benötigt werden, und bleiben in einem automatischen Standby- Betrieb, wenn keine Bearbeitung stattfindet.

Die technischen Daten können je nach Maschinenausstattung variieren. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.

Maximaler, ermittelter Geräuschpegel entsprechend der Betriebsbedingungen laut Norm EN 848-3:2012
Akustischer Druck in Arbeit (Fräsen) bei 81 dbA (gemessen entsprechend EN ISO 11202:2010, Ungewissheit K = 4 dB)
Schalleistungspegel in Arbeit (Fräsen) bei 98 dbA (gemessen entsprechend EN ISO 3746:2010, Ungewissheit K = 4 dB)

Obwohl es eine Verbindung zwischen oben genannten "konventionellen" Geräuschpegel und den durchschnittlichen Pegel gibt, dem das Personal in 8 Stunden ausgesetzt ist, hängen diese letzteren auch von den tatsächlichen Betriebsbedingungen ab: Dauer, die man dem Geräusch ausgesetzt ist, akustische Bedingungen des Arbeitsplatzes und Anwesenheit anderer Geräuschquellen, d.h. Anzahl anderer Maschinen und Arbeitsabläufe in der Umgebung.



SERVICE AND MAINTENANCE



TRAINING SERVICE



SPARE PARTS



DIGITAL SERVICES

SCM BIETET EINE KOMPLETTE PALETTE AN **HOCH SPEZIALISIERTEN SERVICELEISTUNGEN** MIT DER QUALITÄT UND DER ZUVERLÄSSIGKEIT AN, DIE UNS SEIT 70 JAHREN IN DIESEM BEREICH AUSZEICHNEN.

Von der Installation und dem Produktionsstart bis zum Kundendienst und der Wartung. Von der Schulung bis zur Lieferung von speziellen Original-Ersatzteilen: **bei uns erhalten Sie maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Anforderungen!**

KONTAKT

SCM SERVICE

via Emilia 77 - 47921 Rimini - Italy
tel. +39 0541 700100
scmservice@scmgroup.com
www.scmwood.com

SCM SPAREPARTS

Via Emilia, 61 - 47921 - Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111
spareparts@scmgroup.com
www.scmwood.com



My Scm

WE'LL GO THE EXTRA MILE FOR YOU



KUNDENDIENST UND WARTUNG

- Remote-Support per Telefon
- Wartungsvertrag
- Garantieverlängerung



TRAINING

- Kurse für Maschinenbediener
- Kurse Software und Programmierung
- Schulung für den Produktionsstart



ERSATZTEILE

- Liste empfohlene Ersatzteile
- E-Shop
- Interaktive Ersatzteilkataloge
- Reparatur von elektronischen Bauteilen, Leimwannen und Elektrospindeln



DIGITALE SERVICES

- Maestro Connect - IoT-Plattform für eine konstante direkte Verbindung mit der Maschine
- Smartech - Kundendienst mit Augmented Reality
- Portal My Scm - Eröffnung von Kundendienst-Tickets und einheitlicher Zugriff auf die Apps und Instrumente des Service-Bereichs.

DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit 70 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

- 70** Jahre Erfahrung
- 3** Hauptproduktionsstandorte in Italien
- 300.000** m² Produktionsfläche
- 20.000** Produzierte Maschinen pro Jahr
- 90%** Exportanteil
- 20** Tochtergesellschaften
- 400** Vertretungen und Vertriebspartner
- 500** Servicetechniker
- 500** Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem

SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLSTEN WISSEN

INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM, KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

ARBEITUNGSTECHNOLOGIEN



führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

STAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.

HITECO

SPINDELN UND
TECHNISCHE BAUTEILE

Les

SCHALTSCHRÄNKE

steelmec

METALLVERARBEITUNG

scmfonderie

GUSSEISEN



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
morbidelli@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0718135E