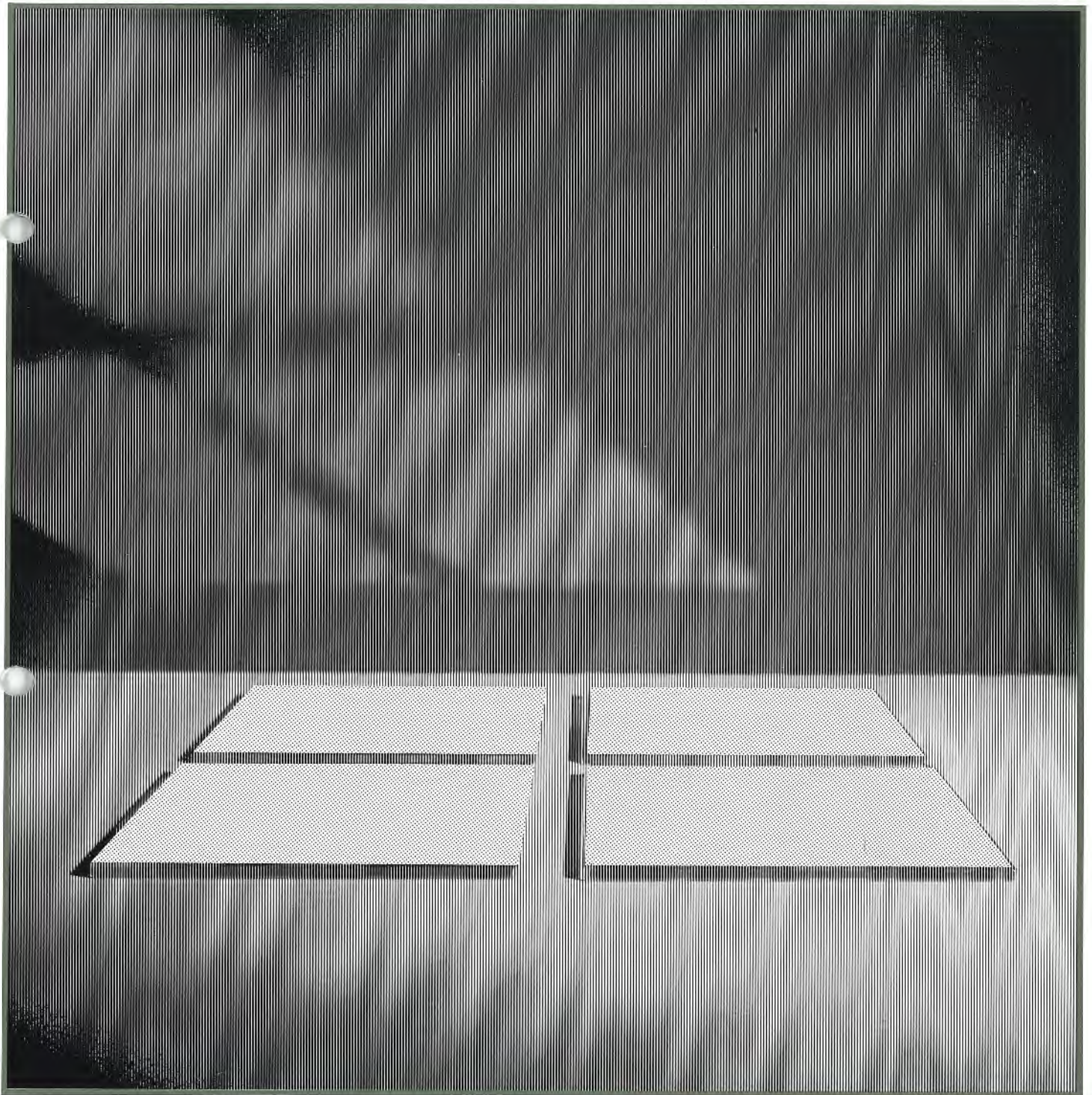


FD 0016

FLEX1 FLEX2

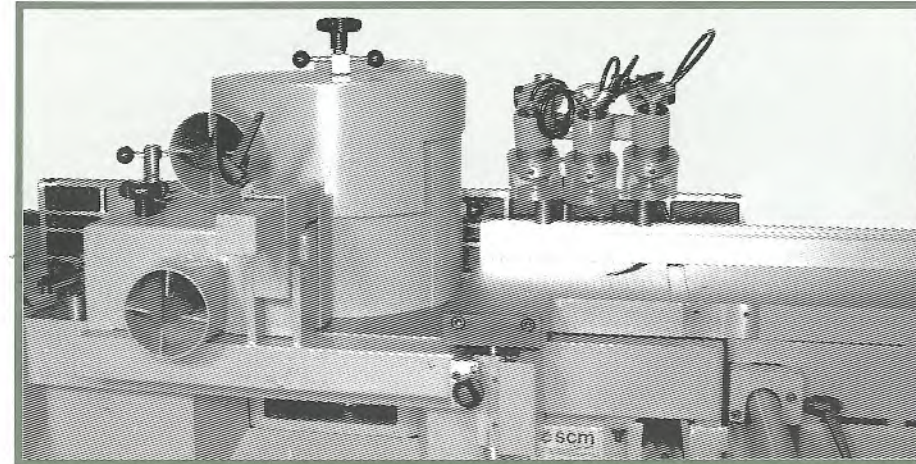
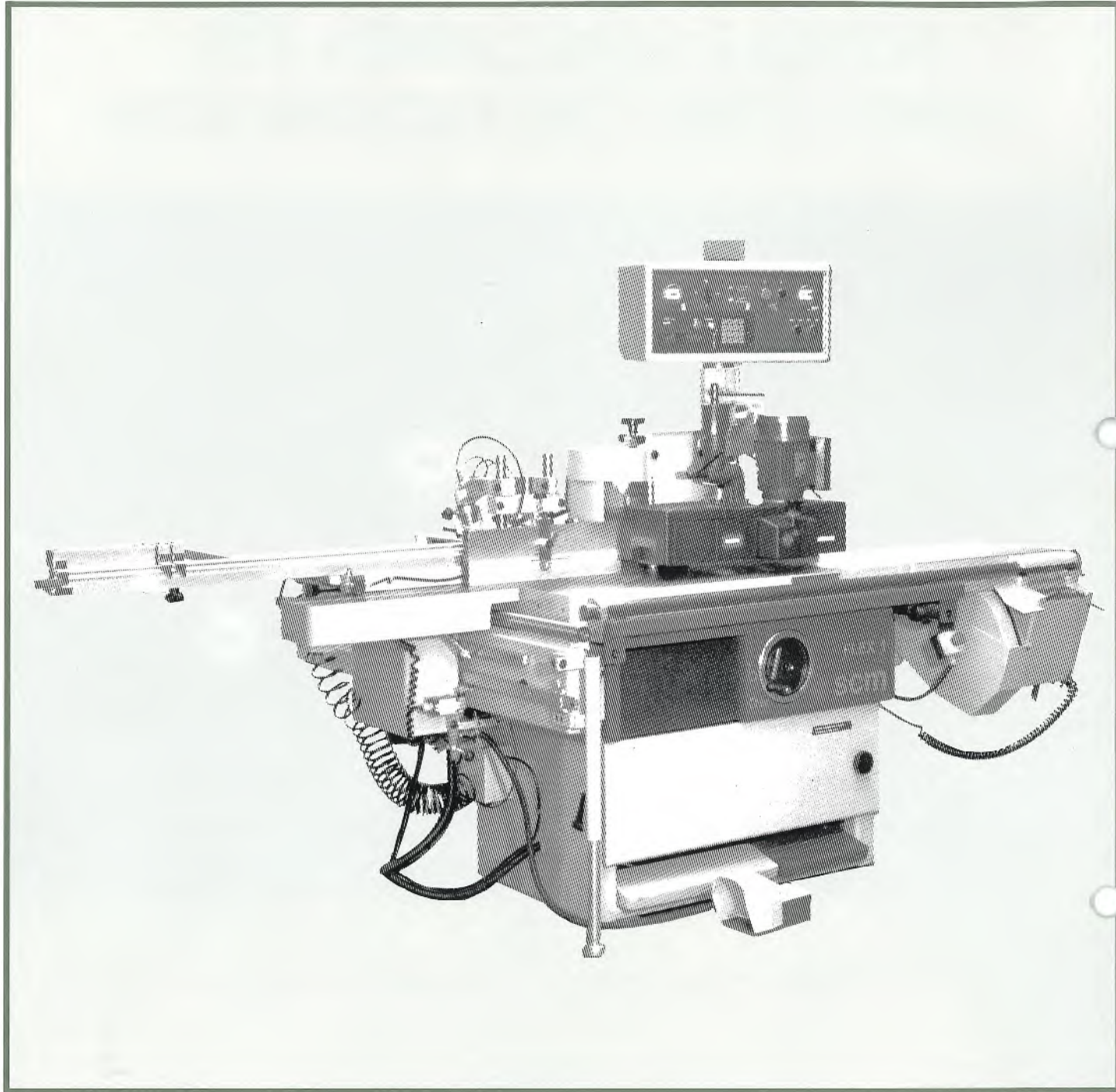
FLEXIBLE MASCHINEN FÜR HANDWERKLICHE PRODUKTION



 **scm**

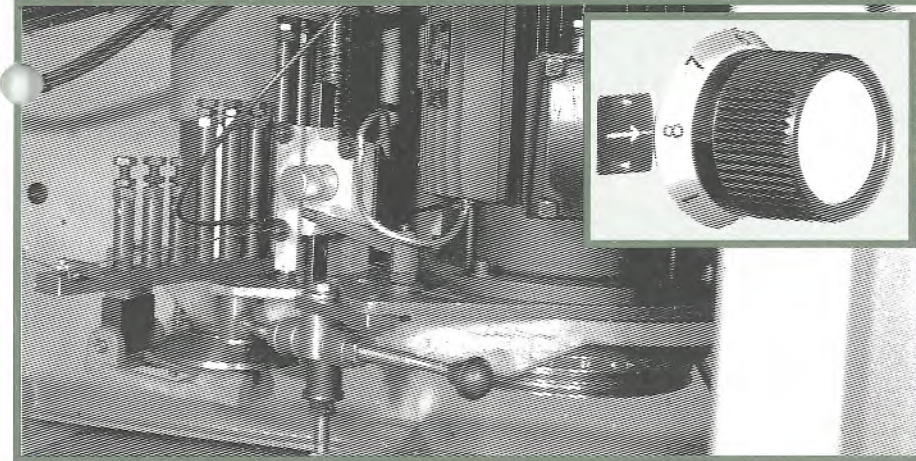
FLEX1

DAS FLEXIBLE FERTIGUNGSSYSTEM FÜR EINE MODERNE WERKSTATT



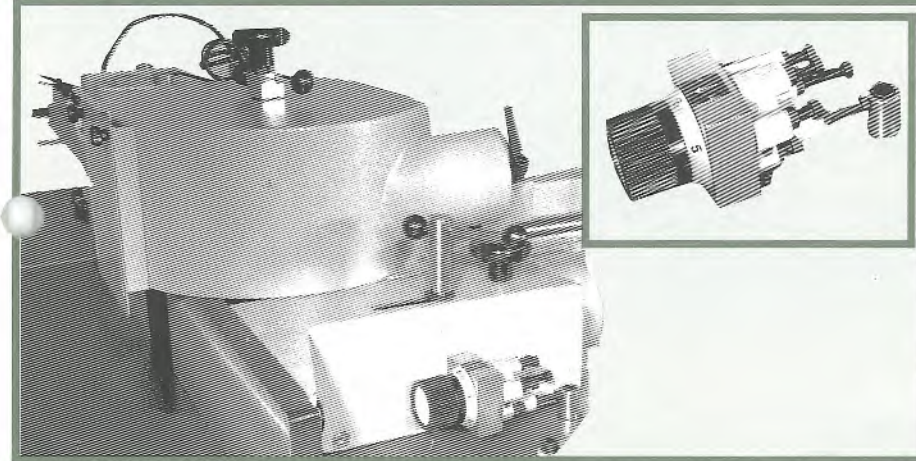
SCHNELLER WECHSEL ZWISCHEN ZWEI OPERATIONEN

Der Motor mit 2 Geschwindigkeiten erlaubt in kurzer Zeit die Umstellung vom Zapfenschneiden/Schlitzern zum Profilieren ohne den Führungsanschlag auszuwechseln - für alle Bearbeitungsarten ein einheitlicher Führungsanschlag - und ohne die Riemen zu wechseln.



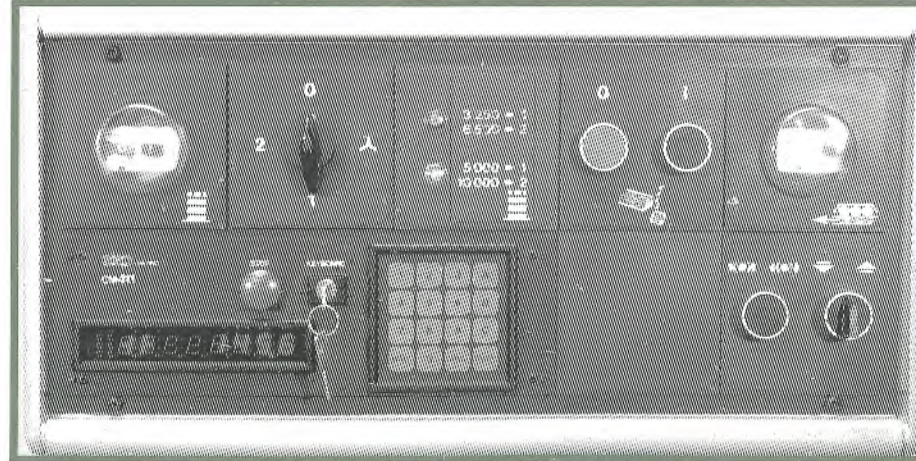
FLEXIBILITÄT BEI DER WERKZEUGPROGRAMMIERUNG

8 Anschläge, vom Arbeitsplatz aus leicht einzustellen, erlauben zwischen 8 Werkzeugen auszuwählen. Auf Wunsch kann die Maschine mit elektronischer Mikroprozessor-Programmierung mit einer Speicherkapazität von 24 Programmen geliefert werden.



EINSATZMÖGLICHKEIT VON WERKZEUGEN VERSCHIEDENER DURCHMESSER

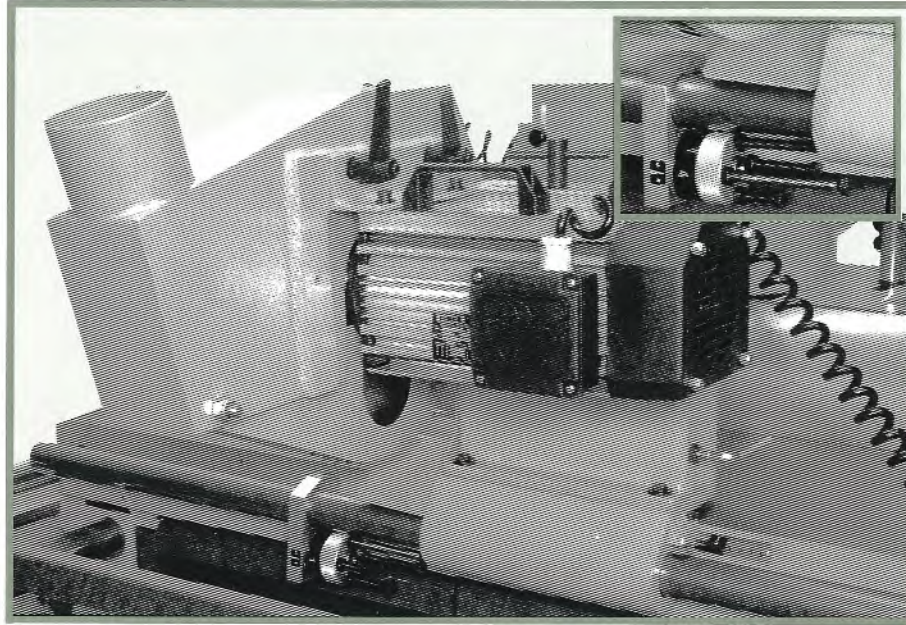
Ein Wählschalter mit 6 Anschlägen erlaubt die schnelle Wahl von 6 Positionieranschlängen entsprechend der jeweiligen Durchmesser.



FLEXIBILITÄT BEI DER BEARBEITUNG

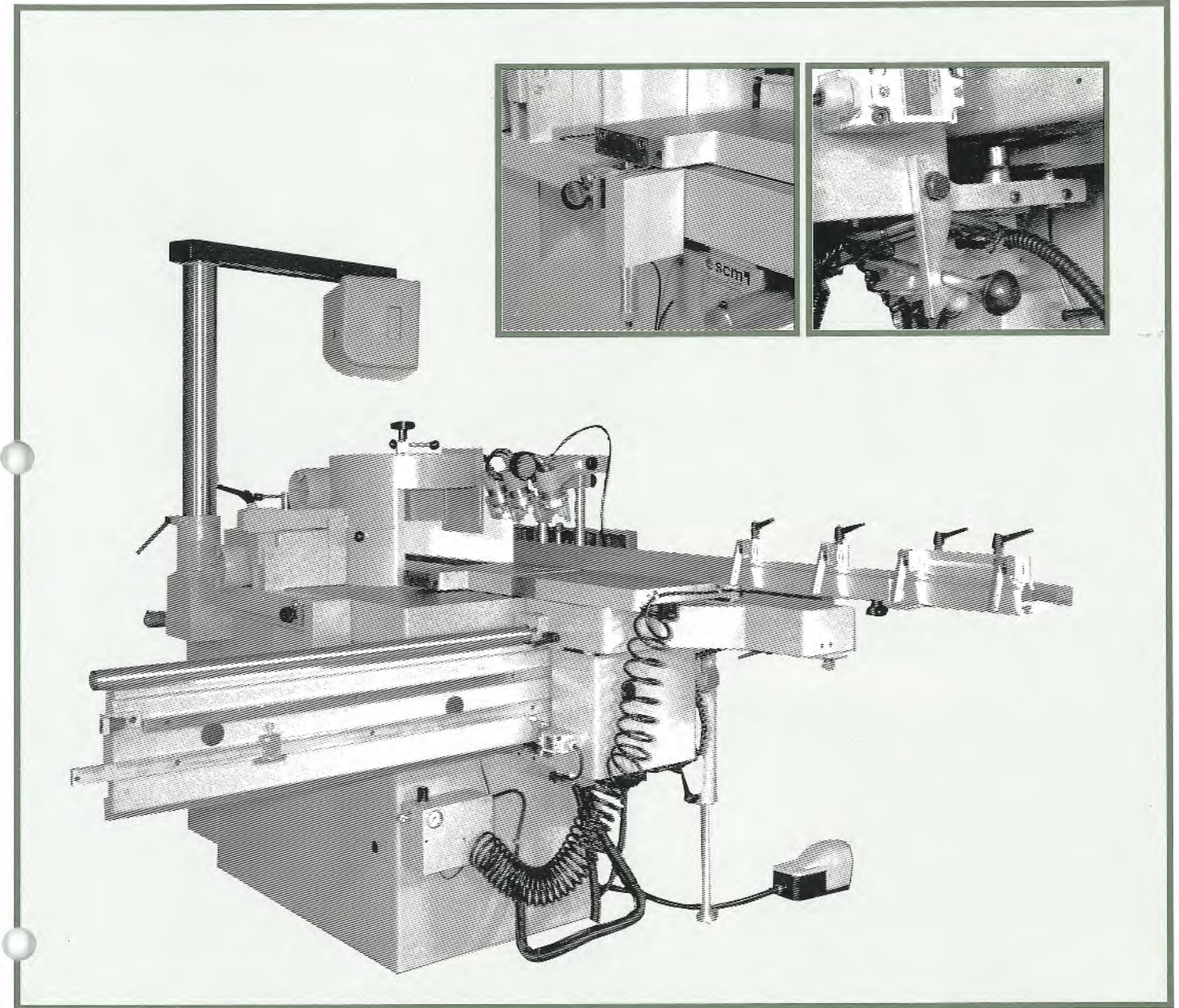
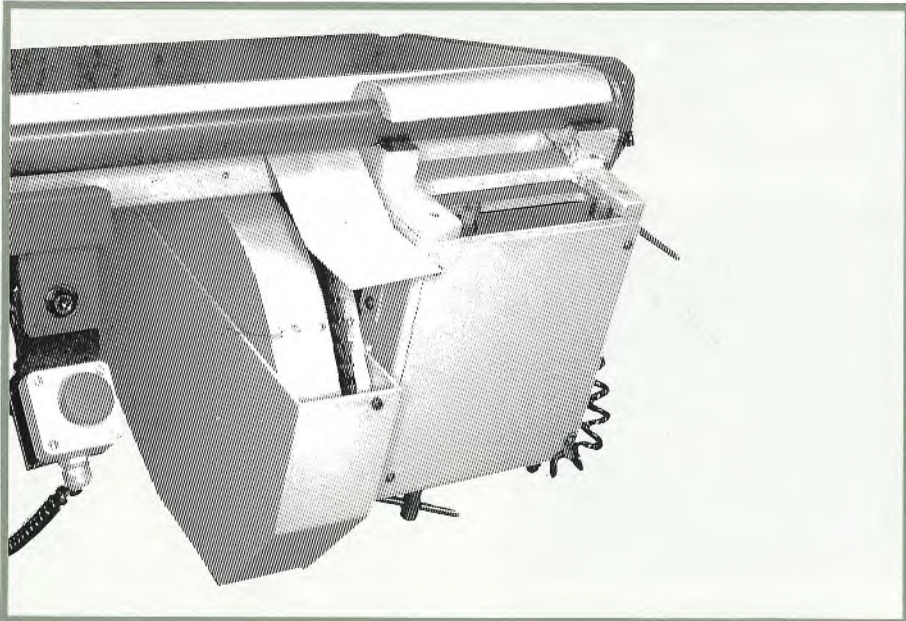
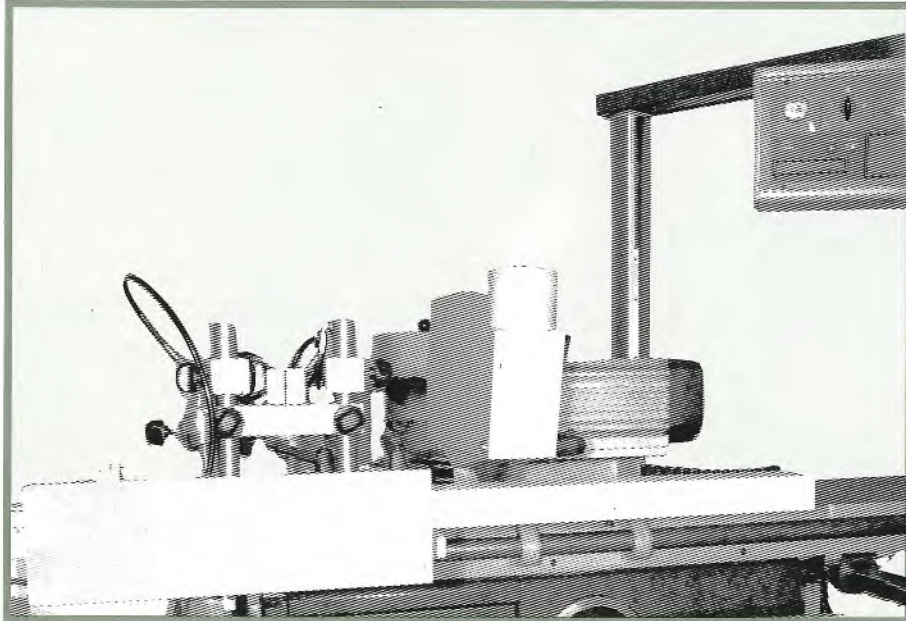
Die Ausrüstung mit 4 Drehzahlen bis zu 10.000 U/min. erlaubt über die Türen- und Fensterfertigung hinaus zahlreiche andere Arbeiten, die weitere Maschinen einsparen.

TECHNOLOGIE UND VIELSEITIGKEIT EIN KOMPLETTES ZUBEHÖRPROGRAMM FÜR ALLE ARBEITEN BEI TÜREN - UND FENSTERFERTIGUNG



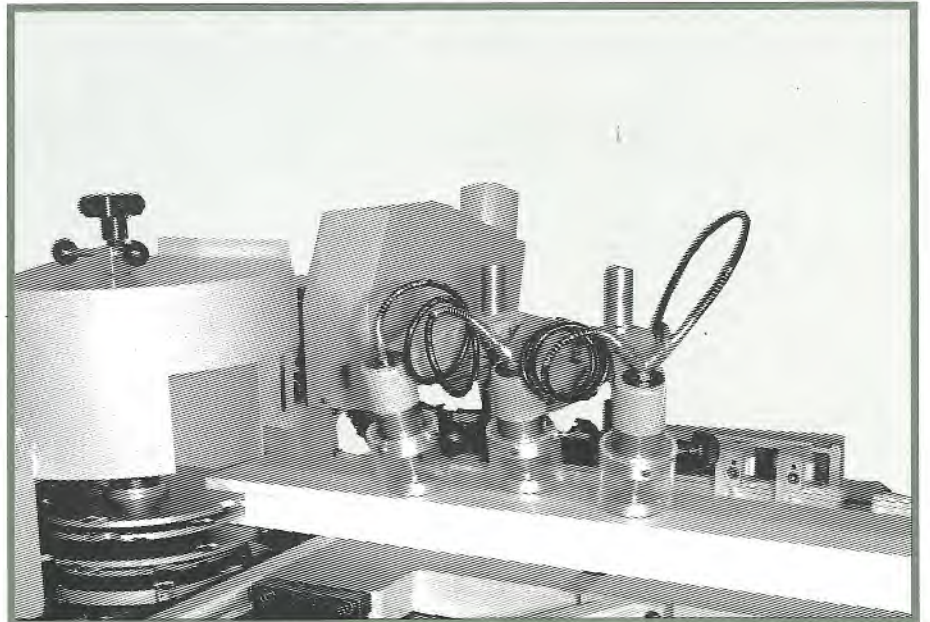
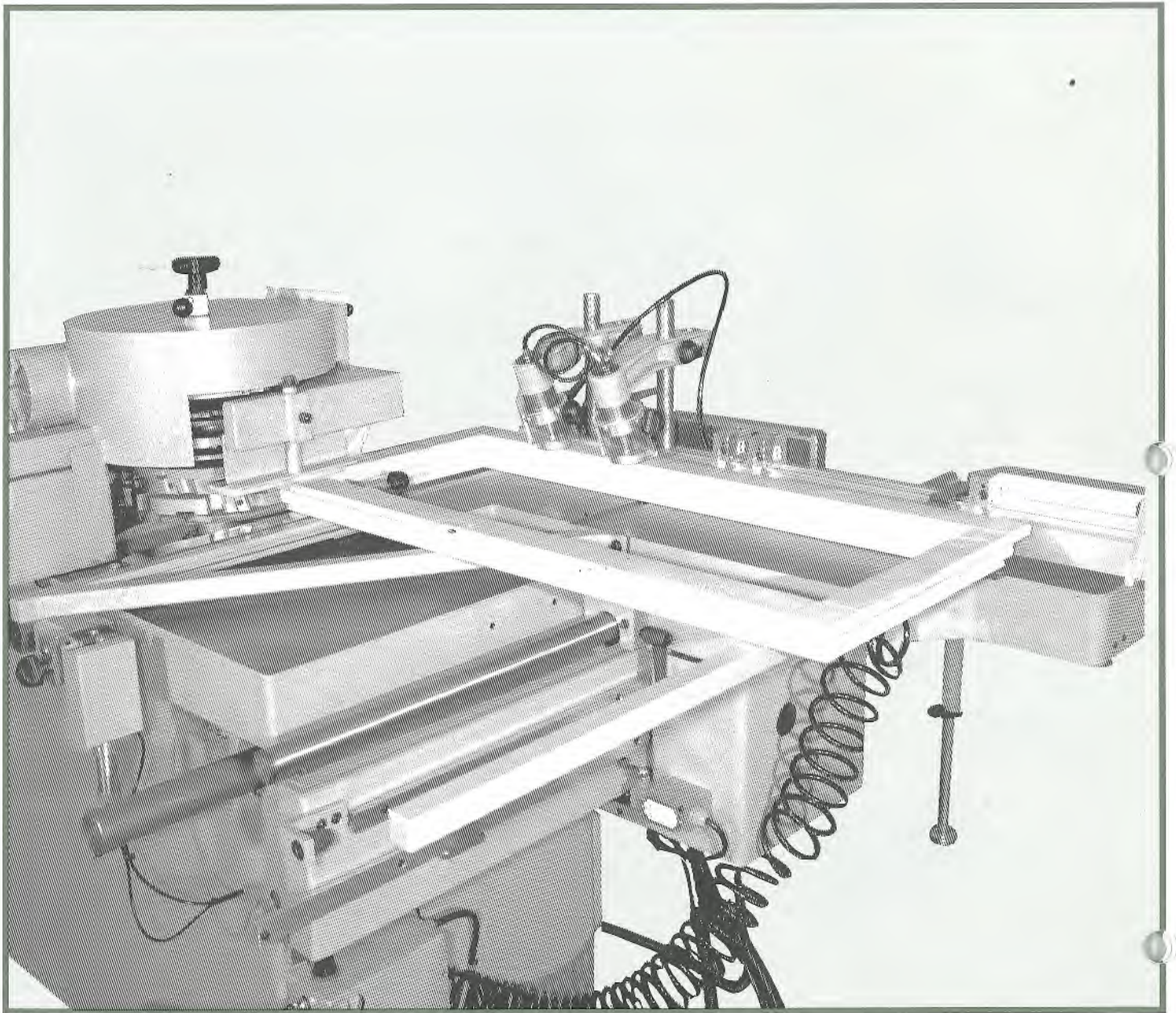
ABLÄNGAGGREGAT

Ausrüstung mit eigenem Motor mit 4-fachem Revolveranschlag für Einstellung der Zapfenlänge, massgenaues Ablängen und Kappen beliebig langer Werkstücke.
Besondere Schutzmaßnahmen verhindern das Funktionieren des Aggregates wenn nicht ausdrücklich Arbeitsposition bezogen ist.
Das Ablängaggregat ist durch Abschwung unter dem Maschinentisch leicht ausschließbar. Profilarbeiten können so mit völliger Bewegungsfreiheit durchgeführt werden.

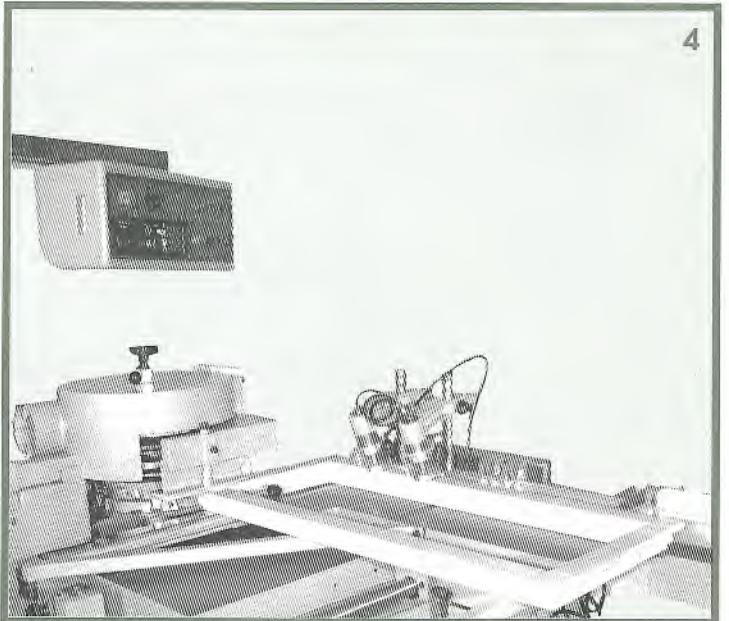
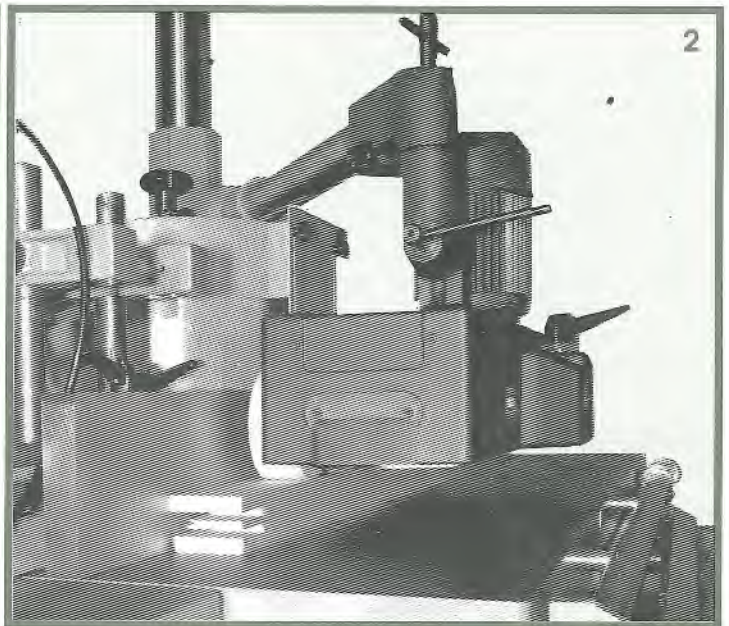
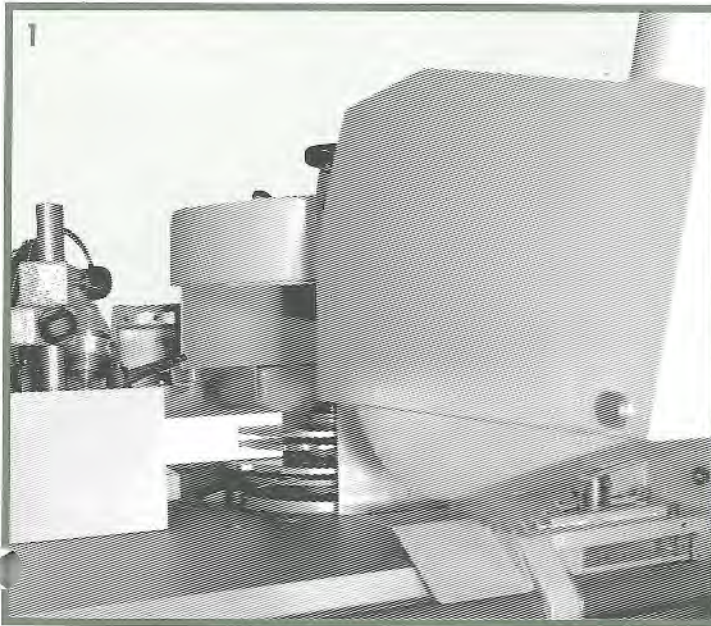


MOTORISIERTER ZAPFENSCHNEIDSCHLITTEN MIT PNEUMATISCHEN DRUCKBALKEN

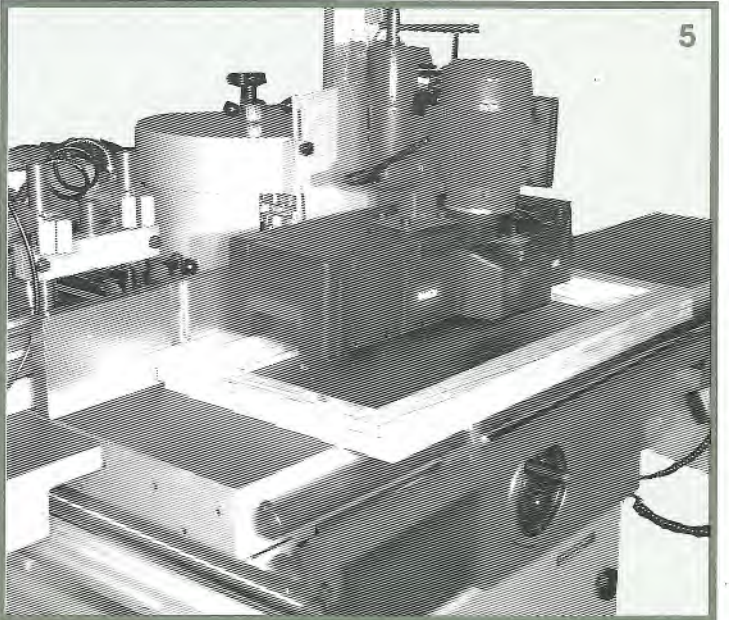
Ein Motor mit 2 Geschwindigkeiten (4,5 - 9 m/min) garantiert schnellere Produktionsrhythmen. Er ist mit einem pneumatischen System ausgerüstet, das das schnelle Positionieren des Führungslinals bei der nachfolgenden Profilierung oder Umfäzung ermöglicht.
Dank der Zapfenbearbeitung von zwei Werkstücken im gleichen Durchgang, verdoppelt sich die Produktionskapazität. (Motor 9/11 PS anstatt Standardmotor empfehlenswert).
Durch eine Ausklinkvorrichtung ist es möglich in der Einstellphase manuell einzugreifen.



TÜREN - UND FENSTERFERTIGUNGSABLAUF



1. Ablängen - Zapfenschneiden/Schlitzen
2. Profilieren
3. Heraustrennen der Glasleiste
4. Besäumen - Umfälzen
5. Umfälzen



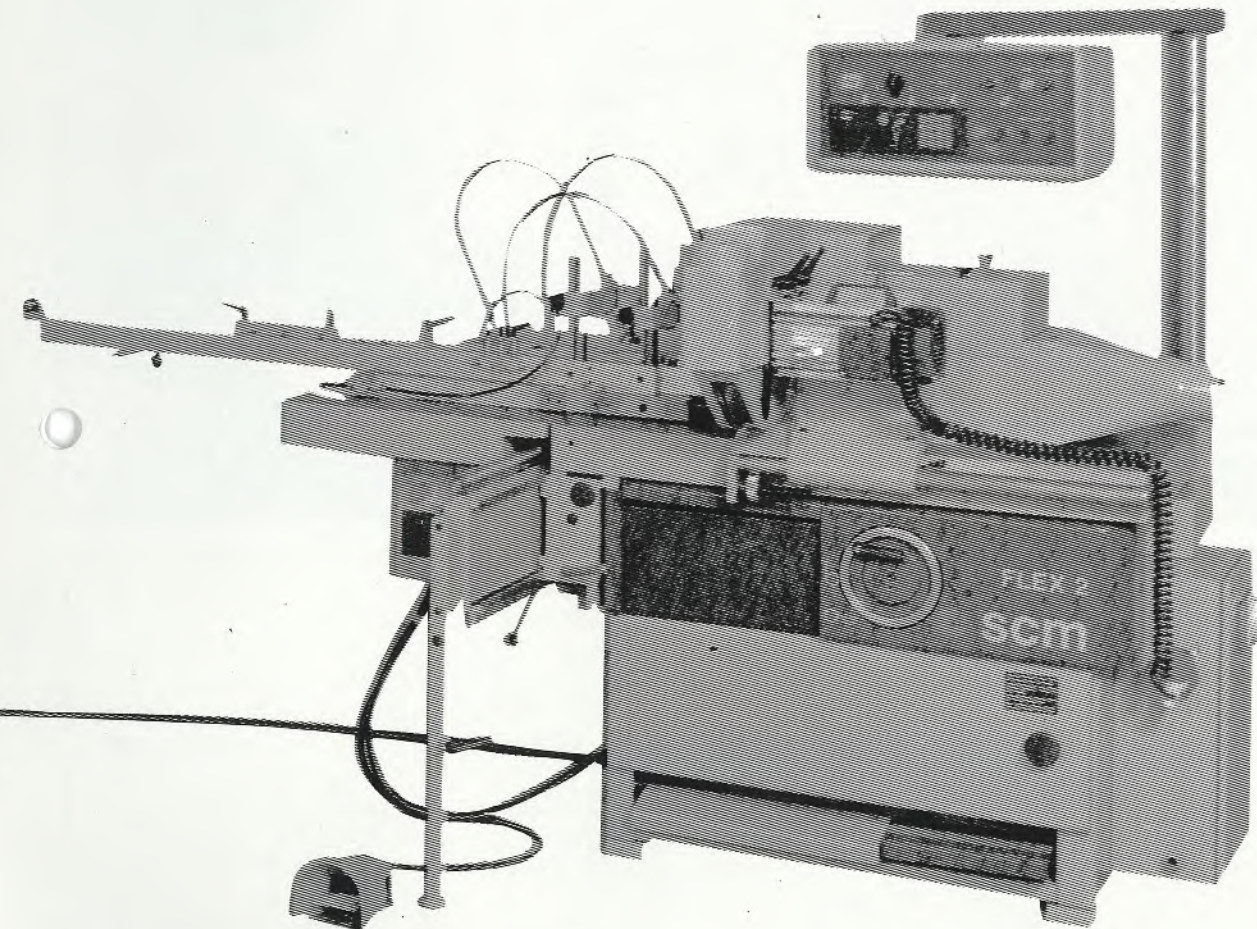
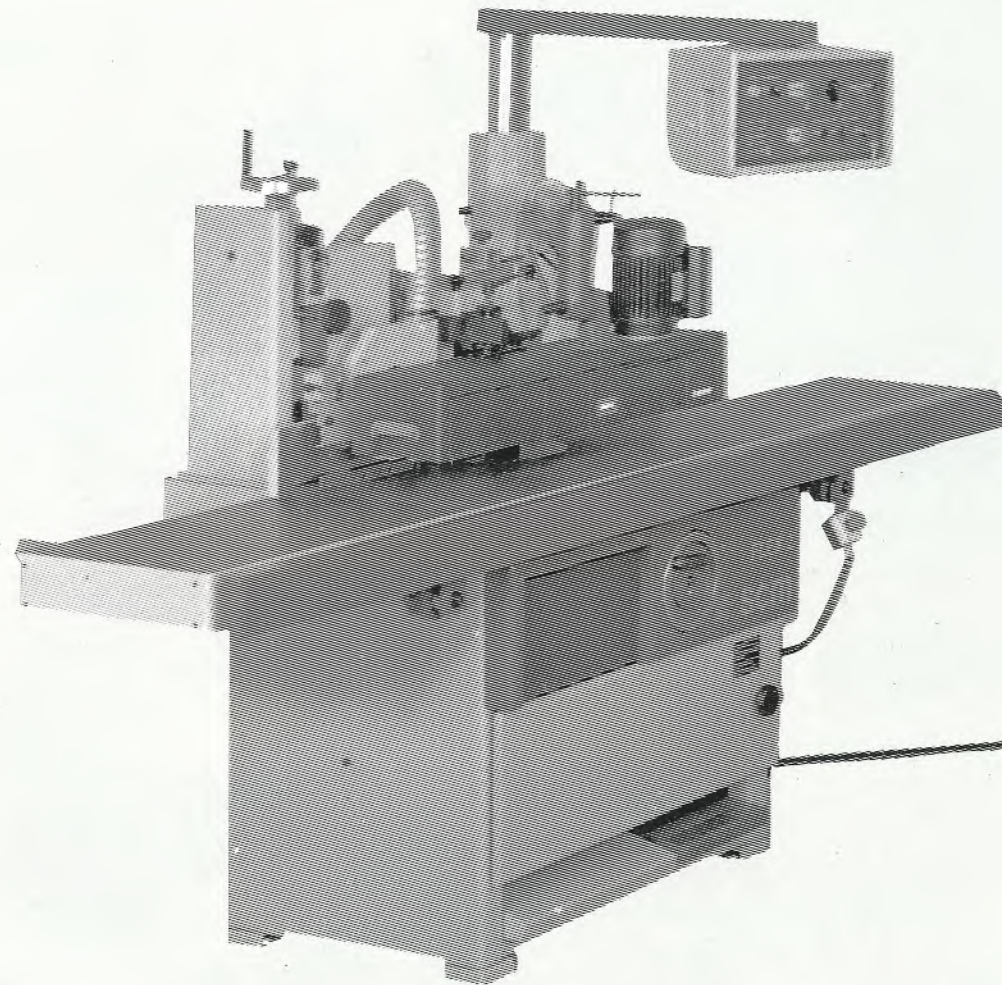
FLEX 2

DAS FLEXIBLE FERTIGUNGSSYSTEM FÜR GRÖßERE AUFTRAGSVOLUMEN

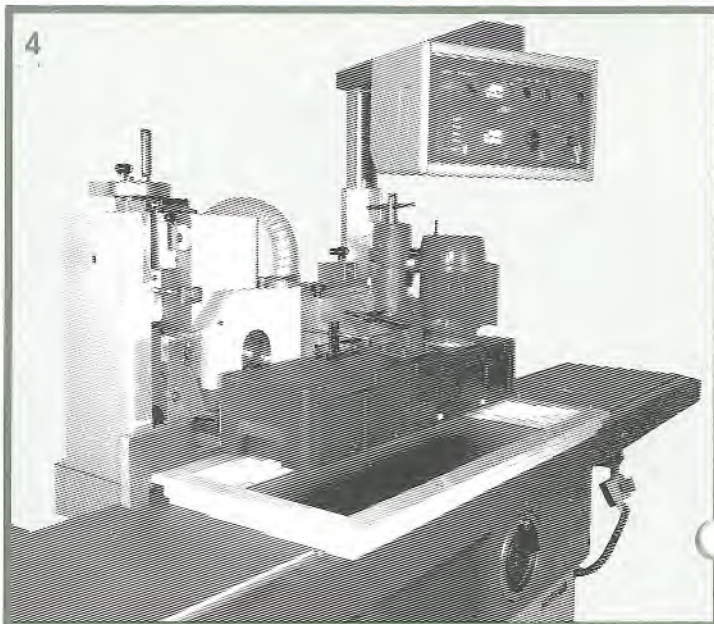
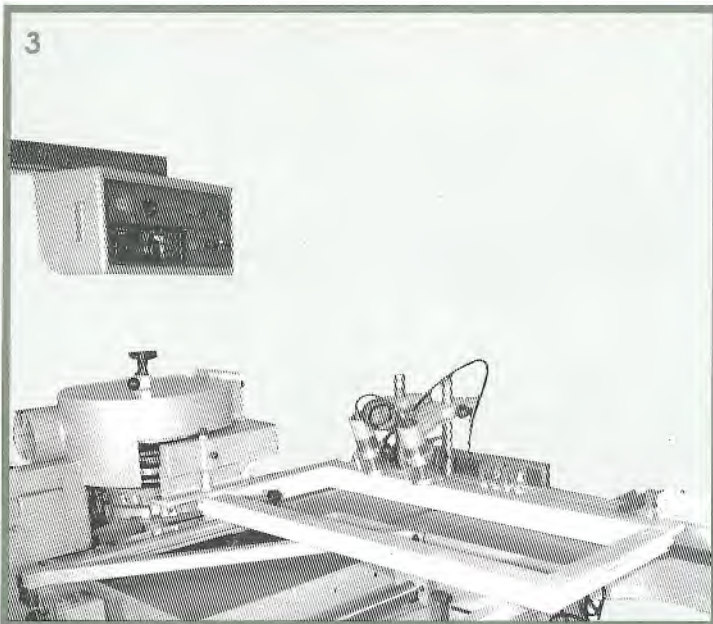
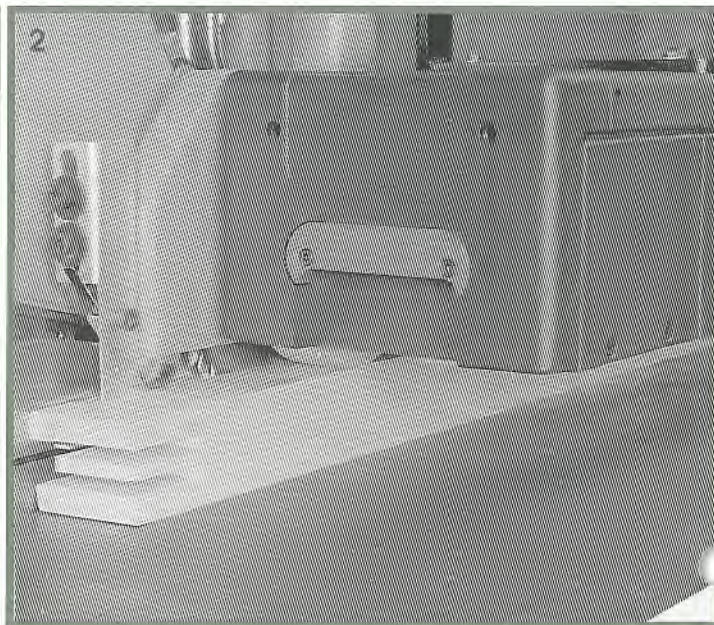
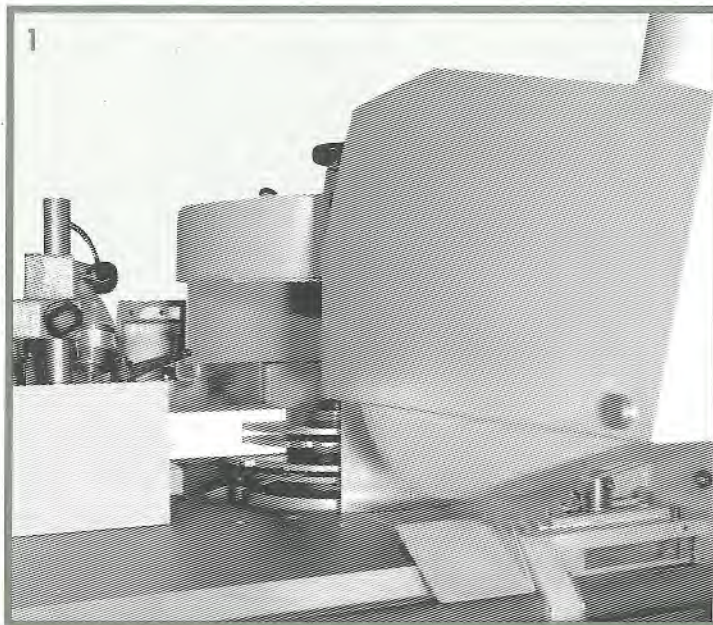
Wenn FLEX1 auf Grund erhöhter Nachfrage von den Produktionsansprüchen überfordert wird - z. B. sollen zwei Maschinenführer eingesetzt werden - steht FLEX2 zur Verfügung, das gleiche Maschinenkonzept hinsichtlich Spindel, Führung und Bewegung, aber zwei eigenständige Maschinen. Die erste ist für Abläng-, Zapfenschneid-/Schlitz- und Besäumarbeiten ausgelegt, die zweite für Profilier- und Umfälzvorgänge.

Die Besonderheit dieser Maschine ist ihre hohe Produktivität: Zapfenschneid-/Schlitzbearbeitung auf der ersten und gleichzeitige Profilbearbeitung eines bereits gezapften/geschlitzten Werkstückes auf der zweiten Maschine mit simultaner Herausstrennung der Glasleiste, so daß ein Durchgang eingespart wird.

Ausführung mit elektronischer Programmierung, Mikroprozessor-2-Achsen-Steuerung, Speicherkapazität bis zu 12 Programmen pro Achse. Es besteht die Möglichkeit der automatischen Steuerung des zweiten Maschine von der ersten aus, mit dem Vorteil, die Einstellungszeiten noch weiter zu reduzieren.



TÜREN - UND FENSTERFERTIGUNGSABLAUF



1. Ablängen - Zapfenschneiden/Schlitz
2. Profilieren - Heraustrennen der Glasleiste
3. Besäumen - Umfälzen
4. Umfälzen

TECHNISCHE DATEN

	FLEX1		FLEX2	
			ERSTE MASCHINE	ZWEITE MASCHINE
Spindel:				
max. Höhe der Werkzeuge	270 mm		270 mm	270 mm
Spindelhub	210 mm		210 mm	210 mm
Drehzahlen pro Minute	3250/5000/6500/10000		3250/5000/6500	3000/4500/6000/7000/10000
Durchmesser *	40/50 mm		40/50 mm	40/50 mm
Abmessungen der Tischöffnung				
Tiefe	190		190	190
Durchmesser	325		325	325
Hauptmotor				
	7.8 + 15 PS		7.8 + 15 PS	7.5 + 15 PS
Zapfenschneidschlitten				
Abmessungen	760x330 mm		760x330 mm	
Stärke	50 mm		50 mm	
Ablängaggregat				
Durchmesser Spindel/Sägeblatt	30/350/400 mm		30/350/400 mm	
Drehzahl pro Min. Sägeblatt	3000		3000	
Motorstärke	3 PS		3 PS	
Glasleistentrennsäge				
Durchmesser Spindel/Sägeblatt				25/200 mm
Drehzahl Trennsäge				5000 U
Motorstärke				3 PS
Nettogewicht (Basismaschine)				
	960 kg		900 kg	805 kg

* Durchmesser 40 mm und Reduzierung der Drehzahlen auf 3250/5000/6500 U/min. bei 15 PS nicht lieferbar

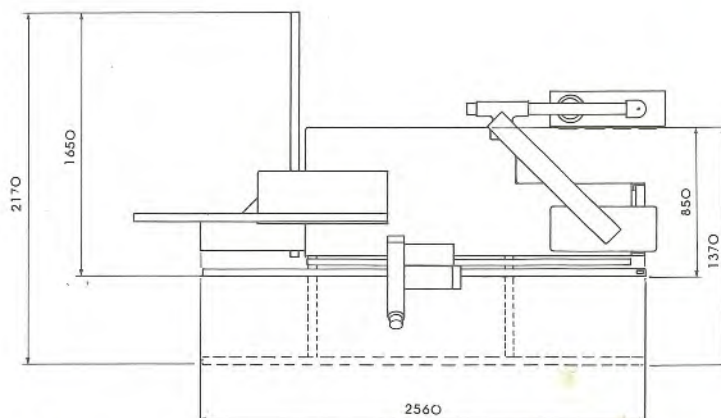
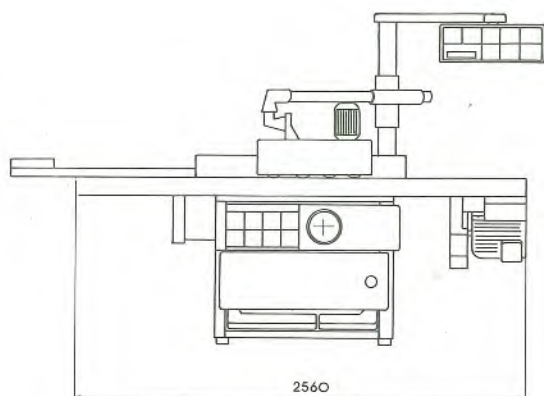
STANDARDZUBEHÖR

	FLEX1		FLEX2	
			ERSTE MASCHINE	ZWEITE MASCHINE
Einheitliches Führungslineal für Türen-u. Fensterfertigung mit 6-fach Revolveranschlag		▪		
Steuerelement komplett mit Magnetothermischem/Schutz/Abschliessbarem Hauptschalter/Drehzahlanzeige		▪	▪	▪
8 Vertikalpositionieranschlätze der Frässpindel		▪	▪	▪
Automatischer Spindelhub		▪	▪	▪
Automatische Bremse für Hauptmotor		▪	▪	▪
Glasleistenföhrung		▪		
Vorschubapparat		▪		▪
Feineinstellbares Lineal mit 3 Verstellmöglichkeiten und 6-fach Revolveranschlag		▪		

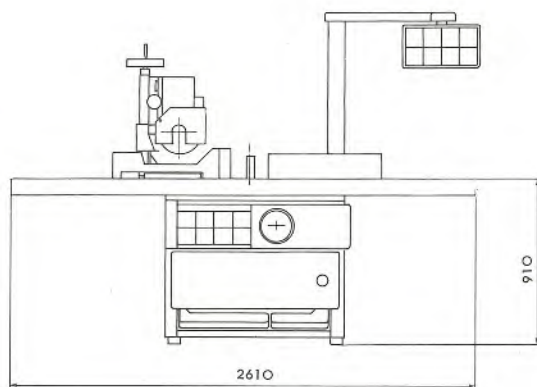
HAUPTSÄCHLICHES SONDERZUBEHÖR

- ABLÄNGAGGREGAT MIT REVOLVERANSCHLAG
- MOTORISIERTER ZAPPENSCHNEIDSCHLITTEN MIT PNEUMATISCHEN DRUCKBALKEN
- MOTORISIERTER ZAPPENSCHNEIDSCHLITTEN MIT PNEUMATISCHEN DRUCKBALKEN UND VORRICHTUNG ZUM PROFILIEREN UND UMFÄLZEN, ARBEITSKAPAZITÄT 900 MM.
- GLASLEISTENTRENNSÄGE (NUR FÜR FLEX2)
- ELEKTRONISCHE PROGRAMMIERUNG MIT MIKROPROZESSOR - STEUERUNG
- ELEKTRONISCHE PROGRAMMIERUNG MIT MIKROPROZESSOR-ZWEIACHSEN - STEUERUNG (NUR FÜR FLEX2)
- HAUPTMOTOR BIS 15 PS

PLATZBEDARF



FLEXI



FLEX2
ZWEITE MASCHINE

Die in diesem Prospekt vorhandenen Abbildungen und technischen Daten sind unverbindlich. Die Firma SCM behält sich das Recht vor, aus technischen, kaufmännischen und organisatorischen Gründen, Änderungen vorzunehmen unter Beibehaltung der hauptsächlichsten Merkmale und Kennzeichen der dargestellten Maschinen. Desweiteren können zusätzliche Teile, wie Schutzvorrichtungen, Armaturen usw. Änderungen erfahren und zwar je nach den Gesetzen und besonderen Erfordernissen der Länder, für die die Maschinen bestimmt sind.

SCM INTERNATIONAL spa
Via Casale, 384 · 47040 Villa Verucchio · Rimini · Italy
Tel. 0541/677061-677272 · Telex 550142

 **scm**