

scm
NEWS

FS 520

ABRICHT- UND DICKENHOBELMASCHINE



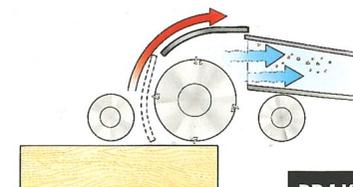
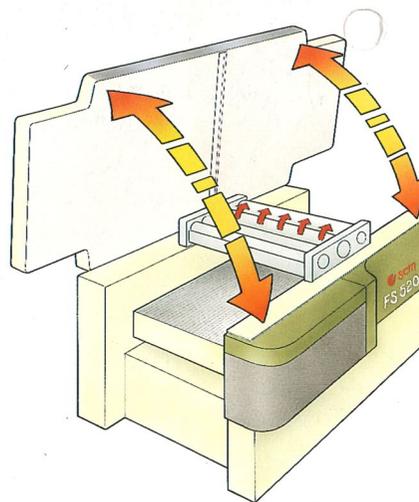
FS 520:

- Erhebliche Kürzung der Umrüstzeiten verbessert Sicherheit und Bedienung
- Wechsel vom Abrichten zur Dickenbearbeitung in einiger Sekunden
- Das dem neuesten Stand der Technik entsprechende Hobelaggregat sichert optimalen Vorschub mit niedrigem Geräuschpegel.



STABILITÄT UND WIDERSTAND

Der auf vier großzügig bemessenen Schnecken montierte **Dickentisch ist extrem stabil**. Eine dezimal-numerische Anzeige erlaubt die Direktanzeige der Arbeitsstellung.



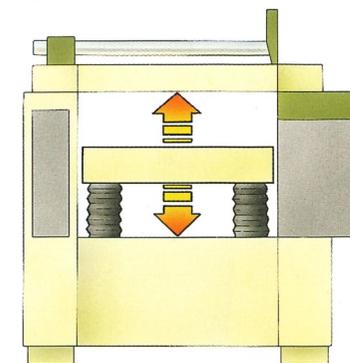
PRAKTISCHE BEDIENUNG

Das Abheben der Abrichttische erfolgt **gleichzeitig und automatisch**, zusammen mit der Positionierung des Späneförderers.



PRÄZISION UND SCHNELLKEIT

Die Positionierung des Dickentisches erfolgt automatisch mit unabhängigem Antrieb und mit der Möglichkeit der **Feineinstellung** mittels Taster.



TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbreite	mm	520
Gesamtlänge der Abrichttische	mm	2300
Schwenkbarer Abrichtanschlag	grad	45
Abmessungen Abrichtanschlag	mm	1100x175
Drehzahl Abrichtwelle	U/min	5000
Min. (max.) Arbeitshöhe Dicke	mm	3 (250)
Vorschubgeschwindigkeit Dickenbearbeitung	m/min	5-8-12-18
Motorleistung	kW (PS)	5.5 (7.5)

WICHTIGSTES SONDERZUBEHÖR

- Schnellwechsel vom Abrichten zur Dickenbearbeitung
- Abrichtwelle mit SCM-Wendemessern
- Erste Gliedervorschubwalze aus Stahl
- Motorleistung kW 7,5 (PS 10)
- Langlochbohrereinrichtung

Angaben und Abbildungen unverbindlich. Änderungen ohne Vorankündigung vorbehalten.



SCM spa
Via Casale, 450 - 47040 Villa Verucchio - Rimini - Italy
Tel. 0541-674111 Fax 0541-677360 Telex 550142