

SCM



Cabinet assembly clamp
Volucadreuse

GTT



Perfect assembly...
Un montage parfait...





GTT

Semi-automatic cabinet assembly clamp
Volucadreuses semi-automatiques

Customised production:

- the single plate fixed on the horizontal support guarantees uniform distribution of pressure on all parts of any shape.
- the supports design and guide systems guarantee uniform processing even on narrow and off-centre workpieces.
- the machine is compatible with all workpiece construction methods. Overhanging top sides and fixed shelves can be processed without problems (with additional pressure elements).

Production sur mesure :

- le plan unique fixé au support horizontal permet une répartition uniforme de la pression indépendamment de la géométrie de la pièce
- la construction des supports et les systèmes de guidage garantissent un usinage uniforme, même avec des pièces étroites ou non centrées
- la machine est compatible avec tous les modes de construction de caisson. Chapeaux en saillie ou étagères fixes peuvent être usinés sans problèmes (avec des éléments de pression supplémentaires)

...every time
...qui n'est pas dû au hasard

Precision:

- Welded framework made from strong profile section to guarantee maximum rigidity.
- Straight-sided, in-square work every time thanks to high-precision guide and handling systems.
- Fine adjustment of clamping pressure settings.
- Supports with guides on outer sides to guarantee perfect parallelism.

Efficiency:

- High-technology combined with ease-of-use. A programmable logic controller (PLC) makes the unit very easy to use. Positioning, slowing feed speed and starting the clamping are all done from the same controls. Nothing could be easier.
- Very short tooling times.
- Rapid positioning thanks to continuously adjustable systems without grids or automatic devices with sensors.

Précision :

- Bâti soudé, constitué par de robustes profilés qui garantissent une rigidité maximale
- Parallélisme et orthogonalité garantis grâce aux systèmes d'actionnement et de guidage à haute précision
- Réglage fin de la pression
- Supports avec guides sur les côtés externes, pour un parallélisme optimal

Efficacité :

- Haute technologie et simplicité : grâce à la logique du contrôle PLC, l'utilisation est très facile. Positionner, ralentir l'avancement et activer la pression ont lieu avec les mêmes commandes. Il n'y a pas plus simple.
- Temps de mise au point très courts
- Positionnements rapides grâce aux systèmes continus sans grille ou aux systèmes automatiques avec capteurs



The semi-automatic models

Les modèles semi-automatiques

GTT 881

The fast, automatic cabinet assembly clamp

La volucadreuse rapide

Manual vertical support with free clamping system. Electrical drive system available as option. Two pairs of pneumatic pressure elements are supplied as standard. Additional pressure elements are available as option. Powered horizontal support driven by an inverter-controlled electric motor over a recirculating ball screw. Automatic workpiece detection. Three customisable pressure elements levels.

Support vertical manuel avec système de blocage libre. Actionnement électrique en option. Deux paires d'éléments de pression pneumatiques fournies en standard. Eléments de pression supplémentaires disponibles en option. Support horizontal avec actionnement par moteur électrique géré par inverter et vis à recirculation. Lecture automatique de la pièce, trois niveaux de pression personnalisables.



GTT 882

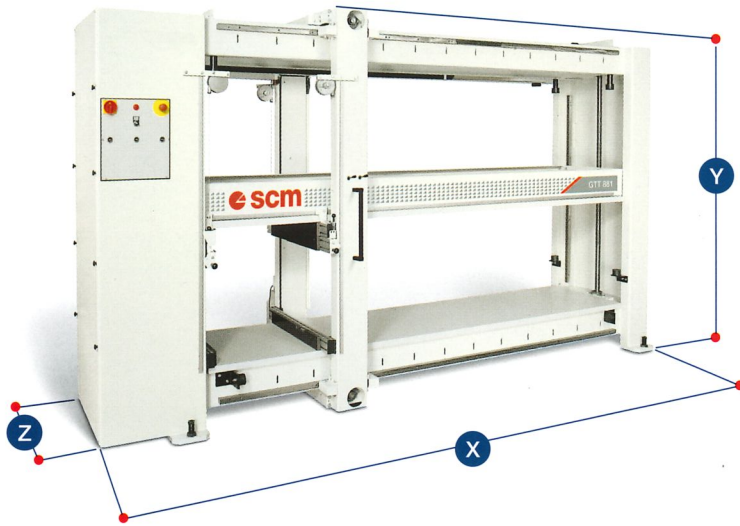
The easy-to-use automatic cabinet assembly clamp La volucadreuse simple à utiliser

Both supports are powered by inverter-controlled electric motors. Automatic workpiece detection. Three customisable pressure elements levels. Two pairs of pneumatic pressure elements are supplied as standard. Additional pressure elements are available as option.

Les deux supports ont chacun un actionnement électrique par moteurs gérés par inverter. Lecture automatique de la pièce. Trois niveaux de pression personnalisables. Deux paires d'éléments de pression fournies en standard. Éléments de pression supplémentaires disponibles en option.



Overall dimensions / Dimensions d'encombrement



Technical specifications / Caractéristiques techniques

			GTT 881	GTT 882
Work dimensions	Dimensions d'usinage			
Length (min/max)	Longueur (mini/maxi)	mm	100/2500	100/2500
Width (min/max)	Largeur (mini/maxi)	mm	100/700	100/700
Height with two units (min/max)	Hauteur avec 2 éléments (mini/maxi)	mm	170/1300	170/1300
Machine dimensions	Dimensions de la machine			
X	X	mm	3800	3800
Y	Y	mm	2250	2250
Z	Z	mm	900	1200
Workpiece feed speed	Avancement caisson		manual/menuel	manual/menuel
Electric specification	Electricité	KW/V/Hz	3 / 400 / 50	4,5 / 400 / 50
Compressed air supply	Air comprimé	bar	6	/

Accessories / Accessories

A range of optional equipment is also available. Use these units to adapt the machines to your individual production requirements. These units are designed to increase output rates and make machines even easier to use.

For GTT 881 and GTT 882

Pair of additional pressure elements
Loading-unloading conveyor system with rollers

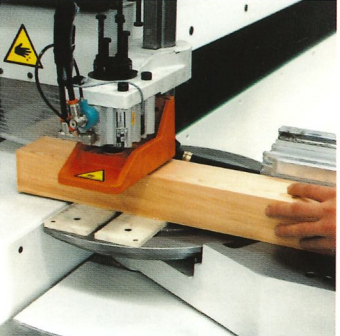
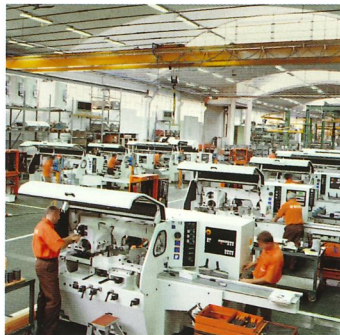
Pour adapter les machines à ses propres exigences, diverses options sont disponibles, étudiées pour augmenter la production et le confort d'utilisation.

Pour la GTT 881 et la GTT 882

Paire d'éléments de pression supplémentaires
Aide au chargement/déchargement avec chemin de rouleaux

SCM. Woodworking machinery: the widest range of products

SCM. La plus vaste gamme de machines pour l'usinage du bois



SCM has been producing woodworking machinery for 50 years and represents the nucleus of SCM Group. With a total of 3000 employees, 18 factories, 23 subsidiaries and an export of 70%, SCM is one of the world's top producers of woodworking equipment. SCM produces, in premises certified according to ISO 9001 standards, the widest range of machines for secondary wood machining, from machines for small woodworking companies to CNC work centres, to high production integrated lines for the machining of solid wood. Specialized technicians all over the world are able to supply an efficient and rapid after-sale service to SCM customers because full use is made of a system of remote computerised diagnostics.

SCM fabrique des machines pour le travail du bois depuis 50 ans et constitue le noyau historique du groupe qui se place parmi les principaux producteurs mondiaux du secteur avec plus de 3000 salariés, 18 établissements, 23 filiales et une exportation de 70%. SCM produit, dans des usines certifiées selon les normes ISO 9001, la plus vaste gamme de machines pour la seconde transformation du bois allant des machines pour entreprises artisanales aux centres de travail à C.N., aux grandes lignes intégrées pour l'usinage du bois massif. Dans le monde entier des techniciens spécialisés fournissent un service après-vente rapide et efficace avec l'aide d'un système de diagnostic à distance informatisé.

SINCERT



scm



0000556138F

S

S

N

