

k 100 evo

automatische Kantenanleimmaschine



Alles "Made in Italy, by SCM"

*Vom Gußteil bis zur Endabnahme und
Qualitätskontrolle.*

Erleben Sie modernste Maschinenfertigung live vor Ort. Besuchen Sie unsere Produktionsstätten/Werke. SCM-Qualität zum Anfassen.





Standardmaschinen für die fortgeschrittene Tischlerei.

Das Ziel von SCM ist es, den Kunden Technologien von hoher Qualität zuzusichern, die ihren Bedürfnissen entsprechen. Damit wird SCM zu dem wichtigsten Bezugspartner für jeden Bedarf.

k 100 evo

Fortschrittliche Technologie, günstiger Preis, außergewöhnliche Qualität.

automatische Kantenanleim- maschine k 100 evo



		k 100 evo
Rollenkantenstärke	mm	0,4 ÷ 3
Max. Anleimstärke Streifenkanten	mm	5
Min. ÷ max. Werkstückshöhe	mm	8 ÷ 50
Min. Werkstücklänge/Breite mit Rollenkanten	mm	160 / 110
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	7

Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 18



Vorfräsaggregat
eine perfekte
Anleimfläche



**Austauschbarer
Leimbehälter**
auch für PU Leim



Kappaggregat
intelligente
Lösungen



**Arbeitsaggregate
mit automatischer
Ein/Aus-System**
hohe Leistung



**Mehrradien-
Werkzeug**
maximale Präzision



**Konsole
"eye-S" Compact**
Bedienungsfreundlichkeit

Kantenanleimautomat mit einfacher Bedienung und umfangreicher Ausstattung, welche auch Streifenkanten aus Massivholz bis zu 5 mm Dicke anleimen können; diese Eigenschaften machen sie zur idealen Lösung für kleine Handwerksbetriebe.

k 100 evo Elektronische Steuerung

Die gesamte Kantenanleimtechnik... mit einem Fingerdruck!

Konsole "eye-S" Compact.

Optimales Maschinenmanagement durch das neue 10"-Touchscreen-Bedienfeld mit **Maestro active edge**, auf dem alle Maschinenfunktionen grafisch dargestellt werden. Es stehen drei Arbeitsmodi zur Verfügung: manuell, programmiert und auftragsbezogen.



Sofortige und intuitive Programmierung der Bedienfelder dank des adaptiven 3D-Designs mit Echtzeit-Vorschau der Bearbeitungseinstellungen.

Keine Fehler dank des Bearbeitungsleitsystems, das den Bediener auf die richtige Maschineneinstellung hinweist.



Maestro active edge

Maestro active ist die neue gemeinsame Bedieneroberfläche für alle SCM Maschinen. Derselbe Bediener kann verschiedene Maschinen betätigen, als die Maestro active Oberfläche Software das gleiche *look&feel*, die gleiche Icons und einen gleichen Ansatz zur Interaktion hat.

EINFACHE BEDIENUNG

Die neue Oberfläche wurde eigens für eine sofortige Anwendung über touch Bildschirm entwickelt und optimiert. Grafik und Icons wurden für eine bedienerfreundliche Benutzung neu aufgezeichnet.

KEINE FEHLER

Verbesserte Produktivität dank der Vorgänge zur Hilfe, welche die Möglichkeit von Fehler seitens des Bedieners vermindern.



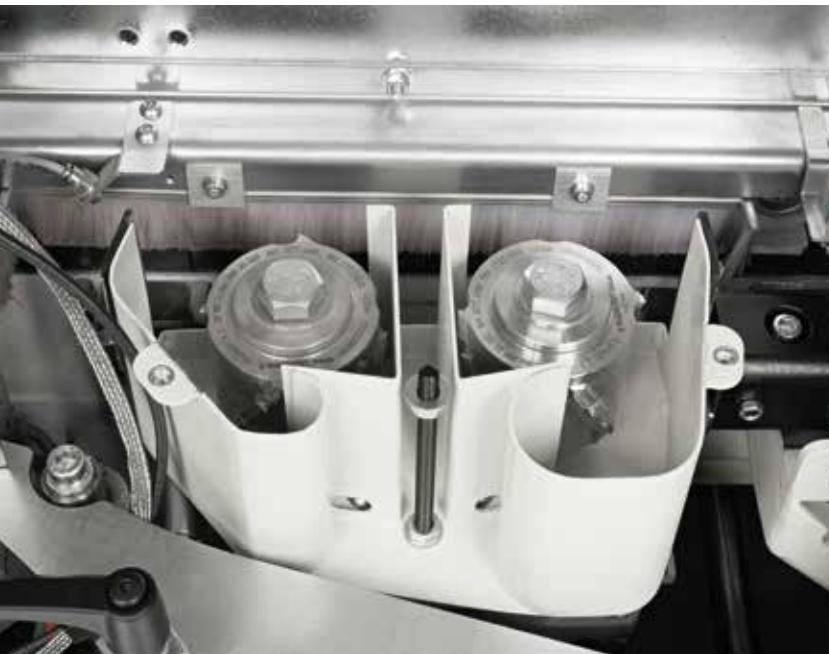
k 100 evo Arbeitsaggregate



Entwickelt für eine perfekte Endverarbeitung

Vorschubsystem.

Hohe Produktivität mit die Vorschubkette.

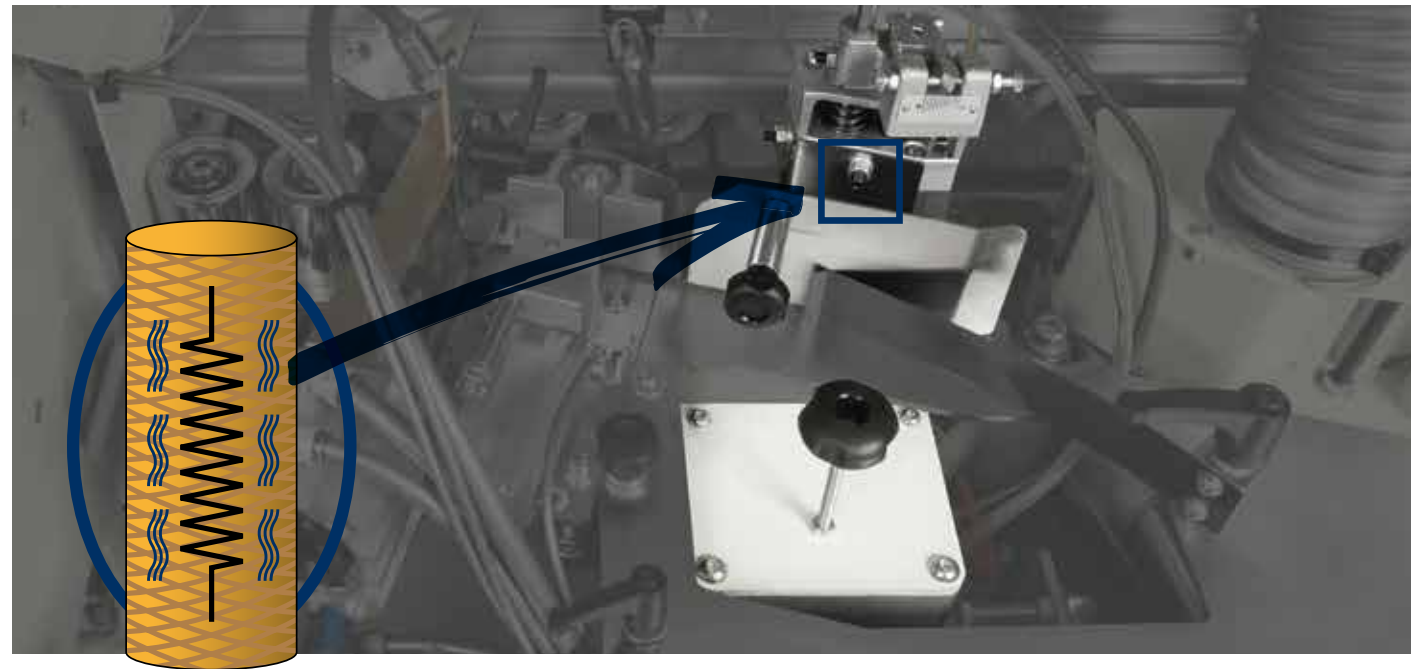


Eine perfekte Anleimfläche

Vorfräsaggregat.

Ein optimales und einheitliches Kantenanleimen wird durch die zwei Fräswerkzeuge mit Gleich-/Gegenlauf und zeitgesteuertem Einsatz gewährleistet. Das Fügefräsen bereinigt mittels entsprechender Materialabtragung die eventuellen durch Zuschnitt und Einlagerung verursachten Defekte der Platten. Das Aggregat ist mit unabhängigem Absaugsystem und Druckluft-Blasdüse zur Reinigung der Platte ausgestattet.

- Diamantfräser als Standardausstattung



Perfektes Kantenanleimen

Leimaggregat.

Der Leim wird durch Widerstände schnell und gleichmäßig erhitzt. **Automatische Temperaturabsenkung** bei längerer Nichtbenutzung der Maschine. Ein **innovatives System zum Selbstschmierung des Leimbeckens** ermöglicht eine erweiterte Anwendung des Kantenanleimautomaten, ohne Fettschmierung. Zwei Druckwalzen pressen die Kante effizient und gleichmäßig auf das Werkstück. Der Klebstoff wird gleichmäßig, auch bei maximaler Betriebstemperatur, auf Platten mit maximaler Arbeitshöhe, dank der Leimauftragswalze mit innerem Widerstand aufgetragen. Die Schnellauslösung des Leimbehälters und der Leimbehälter für PU Leim sind erhältlich.

Intelligente Lösungen

Kappaggregat.

Das Aggregat ist mit einem Sägeblatt und einem Hochfrequenzmotor ausgestattet, um eine **optimale Schnittqualität** zu gewährleisten. Es werden keine Riemen oder andere Antriebsvorrichtungen eingesetzt, was einen vibrationsfreien Vorschub und **optimale Ergebnisse** gewährleistet.



k 100 evo Arbeitsaggregate



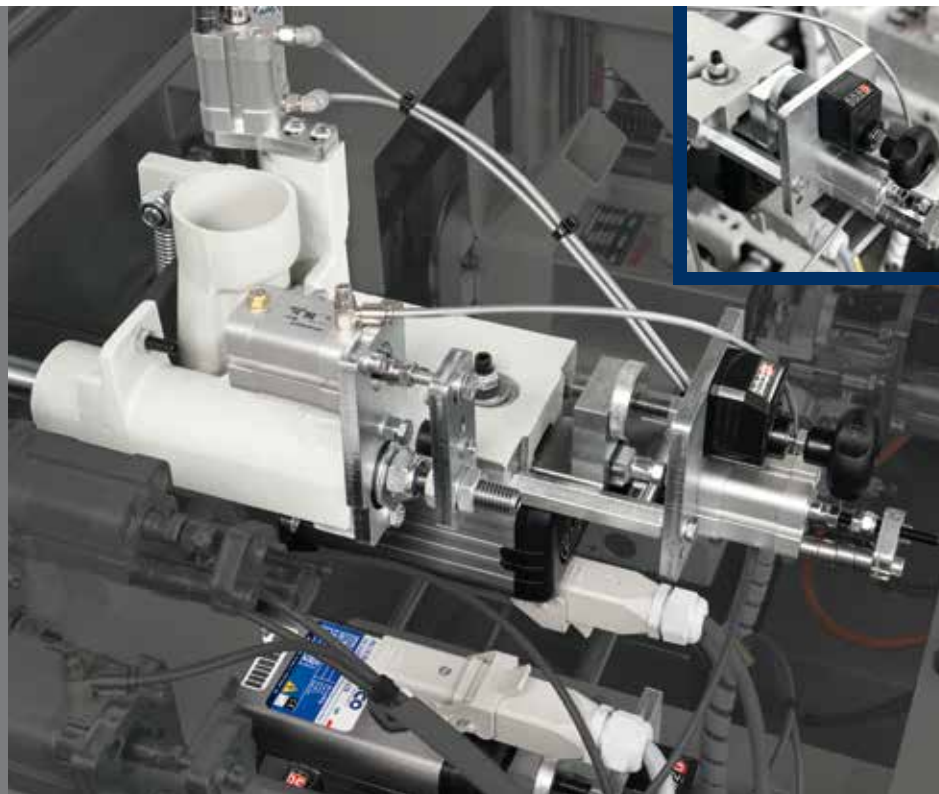
Hohe Bearbeitungsqualität und Vielseitigkeit

Bündigfräsaggregat.

Optimale Feinbearbeitung der Kante dank der **vertikalen Tastrollen**.
Die Hochfrequenzmotoren sichern eine hohe Fräserdrehzahl, verringern evtl. mögliche Fräuserspuren auf ein Minimum und gewährleisten eine vibrationsfreie Bearbeitung

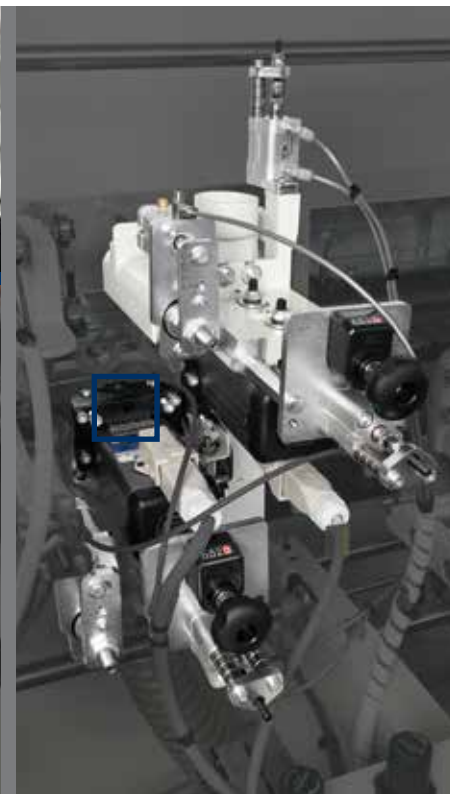
Hohe Leistung und schnelles Einrichten je nach dem zu bearbeitenden Programm dank des neuen automatischen Ein/Aus-Systems mit pneumatischer Betätigung des Bündigfräsaggregats, das durch eine elektronische Steuerung gesteuert wird.

(Option)



Flexibilität und Präzision bei der Radiusfräsen mit dem für das Bündigfräsaggregat erhältlichen Mehrradien-Werkzeug: Möglichkeit zur Bearbeitung verschiedener Kantenstärken mit automatischer Einstellung durch die elektronische Steuerung (für die Bearbeitung von dünnen Kanten und mit Dicken zwischen den Radiusfräsen ist jedoch eine manuelle Einstellung des Fräsaggregats erforderlich).

(Option)





k 100 evo

Arbeitsaggregate auf Anfrage



Qualität der Endbearbeitung

Platten Heizvorrichtungen.

Sie verbessern die Qualität der Verleimung erheblich, indem sie die Platte vor dem Leimauftrag erwärmen.

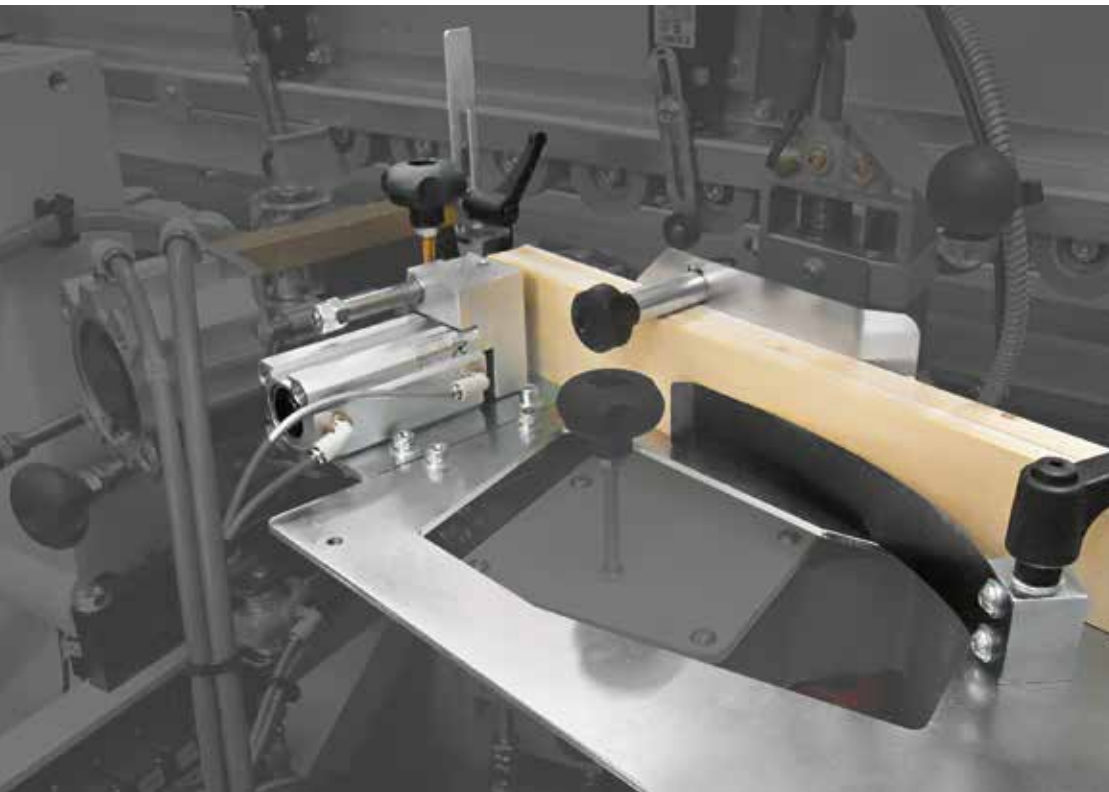
Die IR-Lampe ist ideal für diejenigen, die in kalten Umgebungen arbeiten.



Einfache Bedienung

Automatisches Aufbringen von Streifenkanten.

Die Streifenkanten aus Massivholz werden automatisch geladen und mit der Plattenführung synchronisiert.



Maximale Effizienz

Leimbecken für PUR-Leim mit Schnellablass.

Ideal für diejenigen, die mit Polyurethanleim arbeiten müssen oder für diejenigen, die Leim verschiedener Farben verwenden.

Das **Leimschnellablass-System** erhöht die Produktivität der Maschine erheblich und beschleunigt die Reinigungs- und Leimwechsellvorgänge.

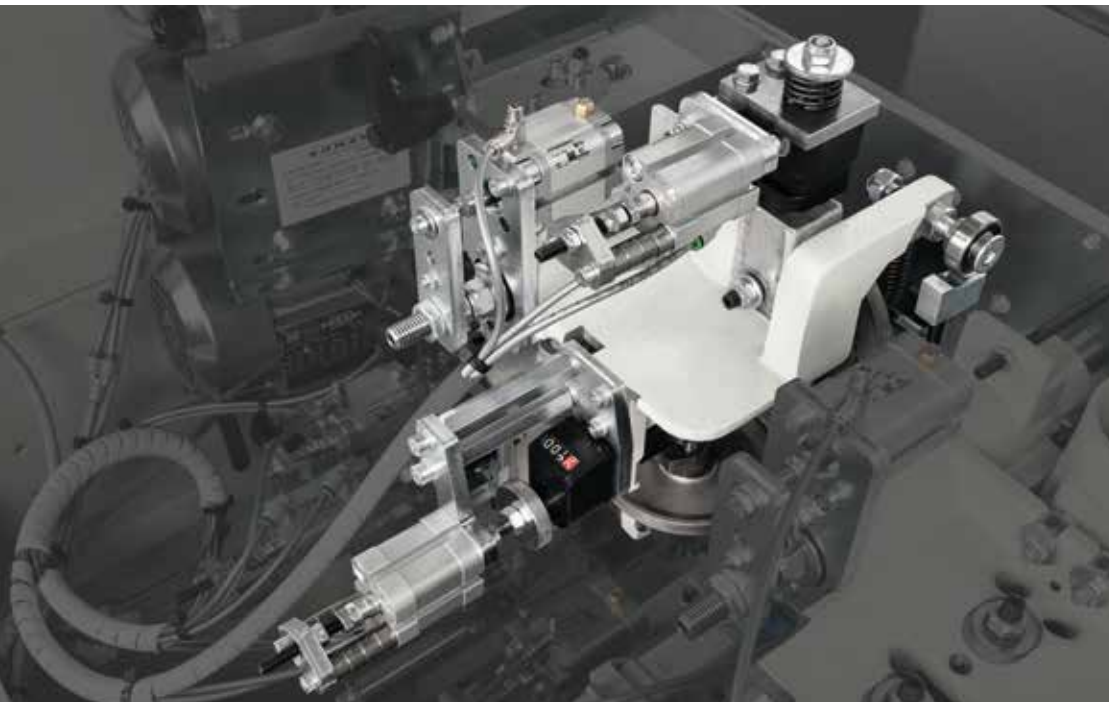
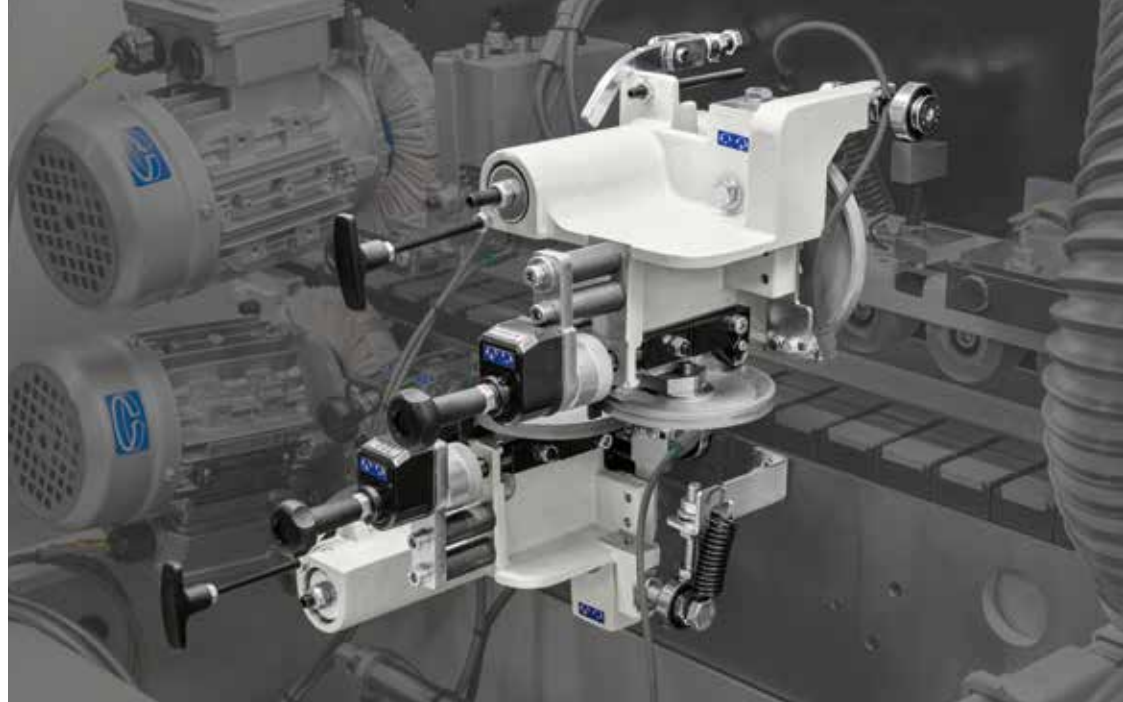


Perfekte Endbearbeitung von Radiuskanten aus pvc/abs
Ziehklingenaggregat.

Perfekte Endbearbeitung von Kunststoffkanten durch die garantierte Entfernung von möglichen Bearbeitungsrückständen der vorhergehenden Aggregate.

Vordere und vertikale Tastrollen und praktische Vorrichtung zum Rückstellen des Aggregats, wenn es einmal nicht gebraucht wird.

Die **numerische Anzeige für die Horizontaleinstellung** ermöglicht eine schnelle Positionierung des Aggregats bei der Arbeit mit unterschiedlich dicken Kanten.



Flexibilität und Präzision bei der Radiusfräsen mit dem für den Ziehklingenaggregat erhältlichen Mehrradien-Werkzeug: Möglichkeit zur Bearbeitung verschiedener Kantenstärken mit automatischer Einstellung durch die elektronische Steuerung (für die Bearbeitung von Kantenstärken zwischen den Radiusfräsen ist jedoch eine manuelle Einstellung des Ziehklingenaggregat erforderlich).

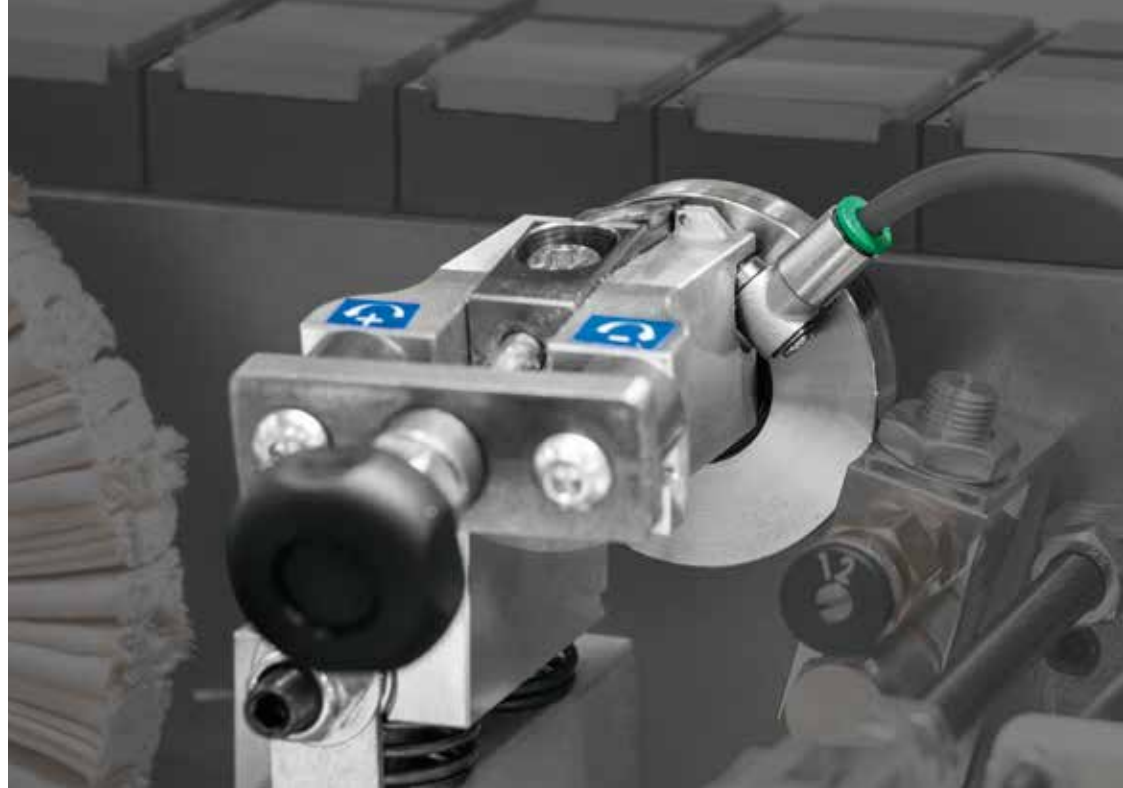


Alternativ ist das Ziehklingenaggregat auch mit dem neuen automatischen Ein/Aus-System mit pneumatischer Betätigung erhältlich, das durch eine elektronische Steuerung gesteuert wird.



k 100 evo Arbeitsaggregate auf Anfrage

Überraschende Sauberkeit
Flächenziehklinge.
Zur Beseitigung von Leimrückständen an
den Platten Ober- und Unterseiten.
Der **Tastrolle** ermöglicht die Bearbeitung
von empfindlichsten Platten.



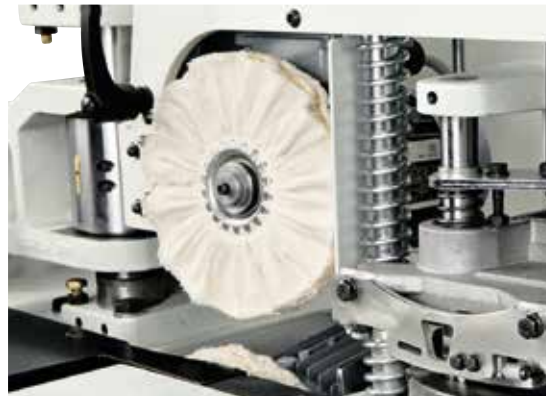
Alternativ ist das Flächenziehklinge auch mit dem neuen automatischen Ein/Aus-System mit pneumatischer Betätigung erhältlich, das durch eine elektronische Steuerung gesteuert wird.



Zuverlässige Technologie

Nesting Tastrollen.

Die Nesting Tastrollen, für Bündigräsaggregat und Ziehklängenaggregat, ermöglichen die problemlose Bearbeitung von Platten, die aus dem "Nesting"-Produktionszyklus kommen (Topfbandbohrungen werden vor der Kantenbearbeitung realisiert).



Optimales Polieren

Schwabbelaggregat.

Mit zwei unabhängigen, schwenkbaren Motoren mit Höheneinstellung, für ein perfektes Reinigen und Polieren der Plattenkanten.



Innovation, die sich jeder leisten kann

Nutenaggregat.

Das Aggregat ist als Option erhältlich und kann Nuten für Rückenlehnen für Einbaumöbel ausführen, direkt während des Kantenanleimens und **ohne auf die Endbearbeitungs- und Reinigungsaggregate zu verzichten.**

k 100 evo Vorrichtungen auf Anfrage

Maximaler Komfort

Kantenmagazin "easy store".

Neues Kantenmagazin bestehend aus:

- 7 ausziehbare Fächer
 - Untere Räder für eine einfache Handhabung
 - Verfügt oben über eine höhenverstellbare Rollenhalterplatte (max. ladbarer Rollendurchmesser = 730 mm), mit der sich das Magazin perfekt in die Maschine integrieren lässt
- Sie ersetzt die serienmäßig an der Maschine vorhandene Rollenhalterplatte.



Beheiztes Kantenmagazin "easy store".

Neues Kantenmagazin bestehend aus:

- 7 ausziehbare Fächer
 - Schließende Türen
 - Untere Räder für eine einfache Handhabung
 - Verfügt oben über eine höhenverstellbare Rollenhalterplatte (max. ladbarer Rollendurchmesser = 730 mm), mit der sich das Magazin perfekt in die Maschine integrieren lässt
- Sie ersetzt die serienmäßig an der Maschine vorhandene Rollenhalterplatte.
- Heizsystem, das in der Lage ist, eine feste Temperatur zwischen 25÷30 °C aufrechtzuerhalten und so die Kante für eine bessere Verleimung vorzubereiten

Perfekte Oberflächenqualität
Antihafmittel-Sprühgerät.
Ermöglicht bessere Plattenreinigung
und Polieren der aufgetragenen Kante.



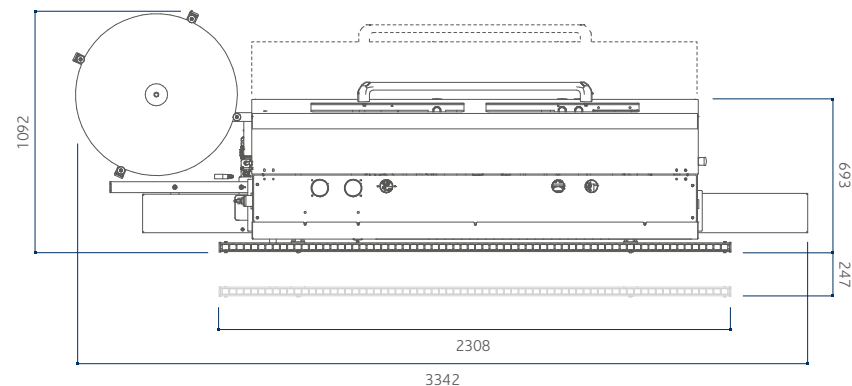
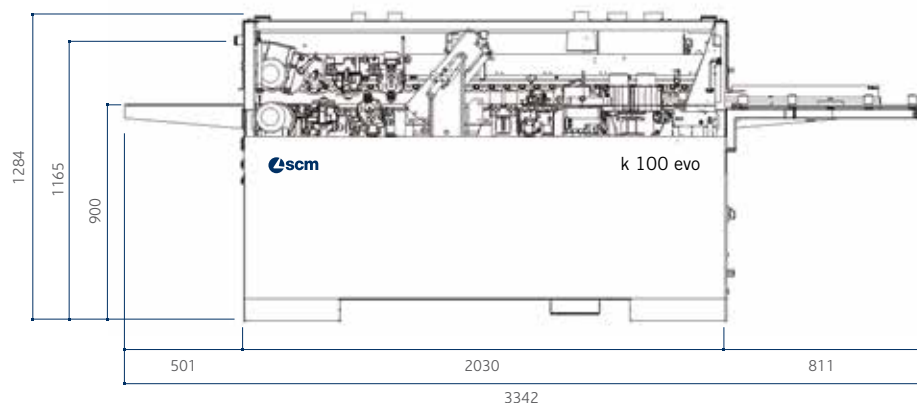
Totale Ergonomie
Innenbeleuchtung der Maschine.
Die **hocheffiziente LED-Lampe**
verbessert die Sicht auf die
Arbeitsaggregate im Inneren
der Maschine, ohne dass der
Maschinenschrank geöffnet werden
muss. Diese Vorrichtung ist besonders
nützlich, um das Verhalten der
Maschine im Prozess sicher zu
beobachten.



k 100 evo

Abmessungen und technische Daten

TECHNISCHE DATEN		k 100 evo
Arbeitstischabmessungen	mm	3000 x 525
Arbeitstischhöhe	mm	904
Anleimstärke Rollenkante	mm	0,4 ÷ 3
Anleimstärke Streifenkanten	mm	5
Min. ÷ max. Werkstückshöhe	mm	8 ÷ 50
Min. Werkstücklänge/Breite mit Rollenkanten	mm	160 / 110
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	7
Vorschubmotorleistung (S1)	kW	0,55
Arbeitsluftdruck	bar	6,5
Arbeitstemperatur	°C	120-220
Vorfräsaggregat		
Motorleistung (S1)	kW	2,2
Fräserdrehzahl	U/min	7.100
Diamantfräser (Standard)		N.2 Ø 80 mm H=56 Z2
Materialabtrag	mm	0,5 / 1 / 1,5 / 2
Leimaggregat		
Motorleistung (S1)	kW	0,18
Füllmenge	kg	~ 0,8
Kappaggregat		
Motorleistung (* Hochfrequenzmotor)	kW	0,2
Sägeblatt		Ø 125 mm Z20
Sägeblattdrehzahl	U/min	12.000
Bündigfräsaggregat		
Leistung des oberen und unteren Motors (* Hochfrequenzmotoren)	kW	2 x 0,35*
Diamantfräser		Ø 55,3 mm Z3
Fräserdrehzahl	U/min	12.000
Andere technische Merkmale		
Absaughauben Vorfräsaggregat, Anzahl/Durchmesser	Anzahl/mm	2 / 80
Absaughaube Leimaggregat, Durchmesser	mm	60
Absaughauben Bündigfräsaggregat, Anzahl/Durchmesser	Anzahl/mm	2 / 60



AUSSTATTUNG UND VORRICHTUNGEN AUF ANFRAGE

	k 100 evo
Elektronische Steuerung mit Konsole "eye-S" Compact	S
Antihafmittel-Sprühgerät	O
Vorfräsaggregat	S
Aufheizsystem für Platten	O
IR-Lampe	O
Automatisches Aufbringen von Streifenkanten	S
Automatisches Aufbringen von Streifenkanten mit Magazin	O
Leimaggregat	S
Leimbecken für PUR-Leim mit Schnellablass	O
Kappaggregat mit Kappschere	S
Bündigfräsaggregat	S
Bündigfräsaggregat mit automatischer Ein/Aus-Systems	O
Bündigfräsaggregat mit automatischer Ein/Aus-Systems und Mehrstrahl-Werkzeugeinrichtung	O
Nesting Tastrollen für Bündigfräsaggregat	O
Ziehklängenaggregat	O
Ziehklängenaggregat mit automatischer Ein/Aus-Systems	O
Ziehklängenaggregat mit automatischer Ein/Aus-Systems und Mehrstrahl-Werkzeugeinrichtung	O
Nesting Tastrollen für Ziehklängenaggregat	O
Flächenziehklänge	O
Flächenziehklänge mit automatischer Ein/Aus-Systems	O
Schwabbelaggregat	O
Nutenaggregat	O
Kantenmagazin "easy store"	O
Beheiztes Kantenmagazin "easy store"	O
Innenbeleuchtung der Maschine	O

- S** Standard
- O** Option

In diesem Katalog sind die Motorleistungen in S6 angegeben, wenn nicht anders angezeigt.

In diesem Katalog sind die Maschinen in CE-Ausführung und mit Sonderzubehör dargestellt.

Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die durch EG-Bescheinigung notwendige Sicherheit zu beeinflussen.



SERVICE AND MAINTENANCE



TRAINING SERVICE



SPARE PARTS



DIGITAL SERVICES

scm | service

**WE'LL GO THE
EXTRA MILE
FOR YOU**

KONTAKT

SCM SERVICE

via Emilia 77 - 47921 Rimini - Italy
tel. +39 0541 700100
scmservice@scmgroup.com
www.scmwood.com

SCM SPAREPARTS

Via Emilia, 61 - 47921 - Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111
spareparts@scmgroup.com
www.scmwood.com



My Scm

SCM BIETET EINE KOMPLETTE PALETTE AN **HOCH SPEZIALISIERTEN SERVICELEISTUNGEN** MIT DER QUALITÄT UND DER ZUVERLÄSSIGKEIT AN, DIE UNS SEIT 70 JAHREN IN DIESEM BEREICH AUSZEICHNEN.

Von der Installation und dem Produktionsstart bis zum Kundendienst und der Wartung.
Von der Schulung bis zur Lieferung von speziellen Original-Ersatzteilen: **bei uns erhalten Sie maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Anforderungen!**



SERVICE AND MAINTENANCE

- Remote-Support per Telefon
- Wartungsvertrag
- Garantieverlängerung



TRAINING SERVICE

- Kurse für Maschinenbediener
- Kurse Software und Programmierung
- Schulung für den Produktionsstart




SPARE PARTS

- Liste empfohlene Ersatzteile
- E-shop
- Interaktive Ersatzteilkataloge
- Reparatur von elektronischen Bauteilen, Leimwannen und Elektroschindeln



DIGITAL SERVICES

- Maestro Connect - IoT-Plattform für eine konstante direkte Verbindung mit der Maschine
- Smartech - Kundendienst mit Augmented Reality
- Portal My Scm - Eröffnung von Kundendienst-Tickets und einheitlicher Zugriff auf die Apps und Instrumente des Service-Bereichs.



DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTE- CHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit 70 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

70 Jahre Erfahrung
3 Hauptproduktionsstandorte in Italien
300.000 m² Produktionsfläche
20.000 Produzierte Maschinen pro Jahr
90% Exportanteil

20 Tochtergesellschaften
400 Vertretungen und Vertriebspartner
500 Servicetechniker
500 Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLESTEN WISSENSSTAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM, KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.



SPINDELN UND TECHNISCHE BAUTEILE



SCHALTSCHRÄNKE



METALLVERARBEITUNG



GUSSEISEN



is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0579743G