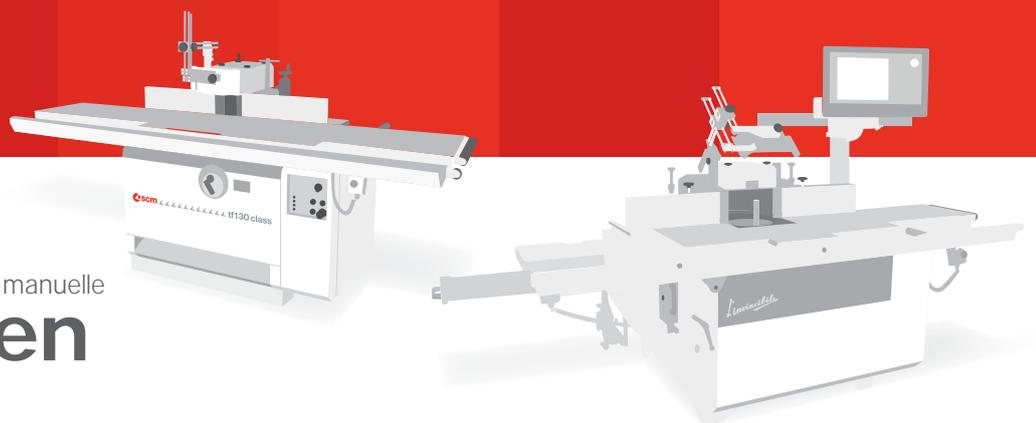




elektrische programmierbare und manuelle
Tischfräsen



scmtischfräsen

Das größte Sortiment an Tischfräsen, um alle Produktionsanforderungen mit innovativen technologischen Lösungen zu erfüllen.

L'invincibile

L'invincibile

die Entscheidung für eine exklusive Lösung mit Flexibilität und hohem Bedienkomfort.

elektronisch programmierbare
Tischfräsen mit schwenkbarer
Spindel

ti 7

ti 5

elektronisch programmierbare
Tischfräse mit starrer Spindel

tf 5

class

die beste Lösung für hohe Anforderungen.

elektronisch programmierbare
Tischfräse mit schwenkbarer
Spindel

ti 145 ep

elektrische Tischfräse mit starrer
Spindel

tf 130 e

manuelle Tischfräse mit
schwenkbarer Spindel

ti 120

manuelle Tischfräse mit starrer
Spindel

tf 130

nova

garantierte Qualität, die sich jeder
leisten kann.

manuelle Tischfräse
mit schwenkbarer Spindel

ti 105

manuelle Tischfräsen
mit starrer Spindel

tf 110 - tf 100



TI 7 L'INVINCIBILE
Seite 04



TI 5 L'INVINCIBILE
Seite 05



TF 5 L'INVINCIBILE
Seite 09



TI 145 EP CLASS
Seite 05



TI 120 CLASS
Seite 06





TF 130 E CLASS
Seite 10



TF 130 CLASS
Seite 11



TI 105 NOVA
Seite 07



TF 110 NOVA
Seite 11



TF 100 NOVA
Seite 11



elektronisch programmierbare **Tischfräsen** mit Spindel beidseitig schwenkbar $\pm 45,50^\circ$

Höchste Qualität, mehr Leistung und absolute Zuverlässigkeit.



TISCHFRÄSEN	L'INVINCIBILE		CLASS
	TI 7	TI 5	TI 145
Maschinenausführung	elektronisch	elektronisch	elektronisch
Arbeitstischabmessungen	mm 1200 x 750	mm 1200 x 780	mm 1200 x 780
Aufspannlänge der Frässpindel $\varnothing 30-35$ ($\varnothing 40-50$)	mm 140 (140)	140 (160) Ausführung M-E 140 (160) Ausführung M-E	140 (180)
Überstand der Spindelbasis vom Tisch	mm 54	50	62
Max. Werkzeugdurchmesser unter Tisch	mm 300 x 75	300 x 80	300 x 45
Frässpindeldrehzahl	U/min 900 - 12000	900 - 12000	3000 - 4500 - 6000 7000 - 10000
Leistung der Motoreinheit (S6 -40%)			
- Motor	-	-	7
- Elektroschmelze	kW 7,5	7,5	-
Durchmesser des Absaugstutzens am Fräshaube	mm 120	120	120
Durchmesser des Absaugstutzens am Maschinenständer (Luftzwangskühlung der 7,5 kW Elektroschmelze)	mm 1 x 150 + (1 x 100)	2 x 100 + (1 x 100)	100
Absaugleistung			
- Luftgeschwindigkeit	m/s 20	20	20
- Luftverbrauch	m ³ /h 2600	2500	1380
Druckluft Betriebsdruck	bar 6	6	6
Maschinengewicht	kg 1100	940	655



manuelle Tischfräsen mit schwenkbarer Spindel

In die Zukunft investieren.



TISCHFRÄSEN	CLASS		NOVA	
		TI 120		TI 105
Maschinenausführung		manuell		manuell
Arbeitstischabmessungen - mit Schiebewagen auf Anfrage	mm	1200 x 810 -		1200 x 855 1200 x 530
Schwenkbereich der Frässpindel		± 45°		- 45°
Aufspannlänge der Frässpindel Ø 30-35 (Ø 40-50)	mm	140 (180)		125 (125)
Überstand der Spindelbasis vom Tisch	mm	25		2
Max. Werkzeugdurchmesser unter Tisch	mm	320 x 60		240 x 80
Max. Werkzeugdurchmesser unter Tisch bei 45°	mm	-		150 x 80
Frässpindeldrehzahl	U/min	3000 - 4500 - 6000 - 7000 - 10000		3500 - 6000 - 8000 - 10000
Motorleistung (S6 -40%)	kW	5		5
Durchmesser des Absaugstutzens am Fräshaube	mm	120		120
Durchmesser des Absaugstutzens am Maschinenständer	mm	2x80		120
Absaugleistung - Luftgeschwindigkeit - Luftverbrauch	m/s m ³ /h	20 1550		20 1550
Druckluft Betriebsdruck	bar	6		6
Maschinengewicht	kg	490		425



Tischfräsen mit starrer Spindel

Unvergleichbare Präzision und Zuverlässigkeit auf Dauer.



TISCHFRÄSEN		L'INVINCIBILE
		TF 5
Maschinenausführung		elektronisch
Arbeitstischabmessungen	mm	1200 x 730
Aufspannlänge der Frässpindel Ø 30-35 (Ø 40-50)	mm	140 (160) Ausführung M-E 140 (140) Ausführung H-E
Überstand der Spindelbasis vom Tisch	mm	52
Max. Werkzeugdurchmesser unter Tisch	mm	300 x 85
Frässpindeldrehzahl	U/min	3000 - 4500 - 6000 - 7000 - 10000
Leistung der Motoreinheit (S6 -40%)		
- Motor (standard)		7 / 9
- Elektroschindel (als Option)	kW	9 / 11
Durchmesser Absaugstutzen am Fräshaube	mm	120
Durchmesser Absaugstutzen am Maschinenständer (Luftzwangskühlung der 7,5 kW Elektroschindel)	mm	1 x 120 + (1 x 100 Ausführungen M-E, H-E)
Absaugleistung		
- Luftgeschwindigkeit	m/s	20
- Luftverbrauch	m ³ /h	1700 (2200 Ausführungen M-E, H-E)
Druckluft Betriebsdruck	bar	6
Maschinengewicht	kg	630



Tischfräsen mit starrer Vertikalspindel

Hohe Professionalität beschränkt auf das Wesentliche.

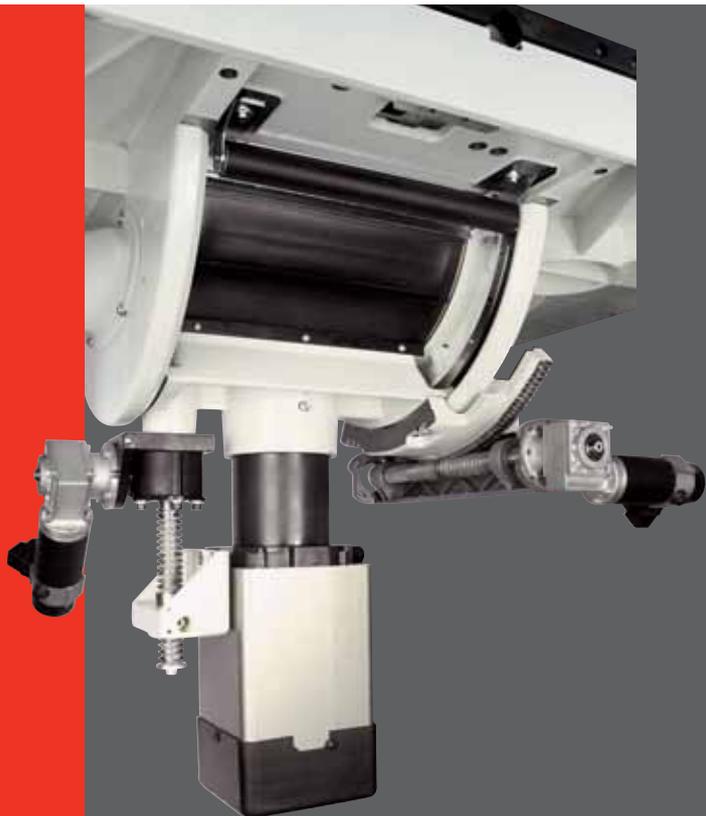


TISCHFRÄSEN		CLASS		
		TF 130	NOVA TF 110	TF 100
Maschinenausführung		elektrisch/manuell	manuell	manuell
Arbeitstischabmessungen	mm	1200 x 730	1200 x 730	1080 x 855
Aufspannlänge der Frässpindel Ø 30-35 (Ø 40-50)	mm	140 (180)	140 (180)	125 (125)
Überstand der Spindelbasis vom Tisch	mm	52	5	2
Max. Werkzeugdurchmesser unter Tisch	mm	320 x 85	320 x 85	240 x 80
Frässpindeldrehzahl	U/min	3000 - 4500 - 6000 - 7000 - 10000	3000 - 4500 - 6000 - 7000 - 10000	3500 - 6000 - 8000 - 10000
Leistung Elektrospindel (S6 -40%)	kW	7	5	5
Durchmesser des Absaugstutzens am Fräshaube	mm	120	120	120
Durchmesser des Absaugstutzens am Maschinenständer	mm	120	120	120
Absaugleistung				
- Luftgeschwindigkeit	m/s	20	20	20
- Luftverbrauch	m³/h	1650	1650	1650
Maschinengewicht	kg	465	405	330



elektronisch programmierbare **Tischfräsen**

Exklusive Merkmale.



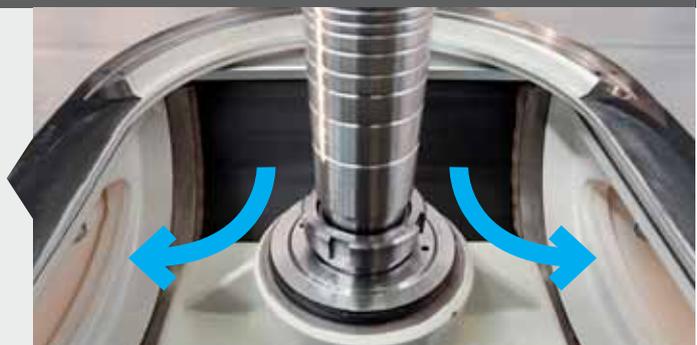
toptech

ELEKTROSPINDEL:

TECHNIK AUS DEM BEARBEITUNGSZENTRUM
IM DIENST DES HANDWERKS.

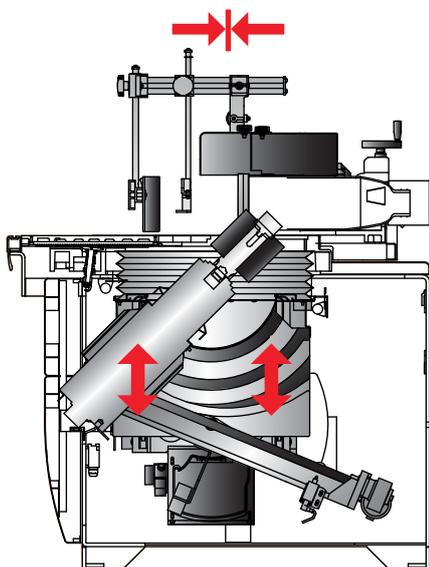
Absolute Präzision bei der Bearbeitung und schwingungsfreier Betrieb dank der perfekt ausgewogenen Struktur der Elekterspindel. Höchste Leistung und Qualität der Endbearbeitung durch die elektronische Steuerung von 900 bis 12.000 U/min, mit maximaler Leistung ab 3.400 U/min.

Staubfreie Arbeitsumgebung und sauberer Maschinenbereich dank des leistungsfähigen Absaugsystems mit zwei seitlichen Absaugstutzen innerhalb der Schwenksegmente.



Wartungsfrei

Der Direktantrieb der Elekterspindel macht Wartungsarbeiten überflüssig, wie sie bei den herkömmlichen Systemen mit Keilriemenantrieb nötig sind.



toptech

WENIGER RÜSTZEITEN.

Rasche Feineinstellung durch das exklusive System zur Einstellung des Fräsaggregats (Scm Patent), das es ermöglicht, die Höhe des Werkzeugs bei schräger Spindel und die Vertikalposition unabhängig voneinander zu positionieren.



Höchstes Konstruktionsniveau durch den Einsatz innovativster Technologie kann absolute Vibrationsfreiheit und Verschleißfestigkeit garantiert werden. Linearführungen und Kugelumlaufspindel finden hier Einsatz. Ein geringer Wartungsaufwand wird zusätzlich durch eine Zentralschmierung erreicht.



SCHNELLWECHSELSYSTEM: SCHNELL, FLEXIBEL UND SICHER.

- Zeitersparnis von 75% beim Werkzeugwechsel im Vergleich zu herkömmlichen Systemen
- mögliche Kombination mit CNC Bearbeitungszentren, da kompatible Werkzeugaufnahmen und Werkzeuge verwendet werden können
- Höchste Passgenauigkeit durch die HSK-Schnittstelle mit doppeltem Druckluft-Reinigungssystem

elektronisch programmierbare **Tischfräsen**

Elektronische Steuerungen.



EASY TOUCH:

VORTEILE DURCH EINE INTUITIVE BEDIENERFÜHRUNG. Der Bediener kann alle Maschinenfunktionen einfach und direkt über einen großen 12" Farbbildschirm mit Touchscreen-Funktion abrufen. Jede Bearbeitung wird Schritt für Schritt mit Hinweisen und Informationen zur Vermeidung von Fehlbedienungen verfolgt. Die am Bildschirm eingeblendeten Info-Fenster gewährleisten ein absolut sicheres Arbeiten.

ti 7 L'invincibile



EASY:

OPERATIVE VORTEILE DURCH KONKRETE BEDIENERHILFEN. Maximale Zuverlässigkeit dank der Funktionstasten und des Bedienkomforts durch die elektronische Programmierung mit bis zu 8 gesteuerten Achsen und dem 7" LCD-Farbbildschirm im 16:9 Format. Integrierter und schneller Abruf der Maschinenfunktionen zur Optimierung der Produktivität und effektiven Ausnutzung aller Möglichkeiten der Maschine.

ti 5, tf 5 L'invincibile



READY:

BEDIENERVORTEILE DURCH DIE AUTOMATISCHE STEUERUNG DER WICHTIGSTEN MASCHINENFUNKTIONEN.

Einfache und schnelle Programmierung der Bearbeitung durch die elektronische Steuerung und das 4" LCD-Display. Betriebsart: manuelle, halbautomatische und automatische mit 99 speicherbaren Arbeitsprogrammen.

ti 145 ep class



toptech

WERKZEUGERKENNUNGSSYSTEM: SICHER UND SCHNELL EINZURICHTEN.

Durch dieses System ist keinerlei manuelle Tätigkeit zum Einrichten für die Bearbeitung mehr nötig – alle Bearbeitungsdaten werden automatisch ermittelt.

Größere Sicherheit für den Bediener: Werkzeugarchiv und Programmdatenbank kommunizieren und schließen gefährliche Fehlbedienungen aus.

Einfache Datenerfassung = weniger Fehler = sofort betriebsbereit.

L'invincibile, class

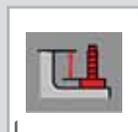
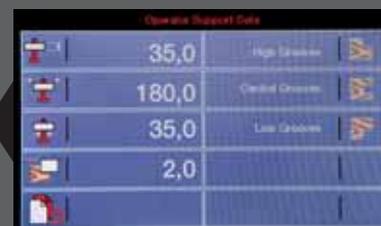


BEDIENERFÜHRUNG:

DIE ANWENDUNGEN WERDEN EINFACHER UND PRÄZISER.

Für jedes Werkzeug ist es möglich, die Maschine ohne Berechnungen oder Programmerstellung neu zu positionieren dies dank der Möglichkeit, den Nullpunkt auf drei verschiedenen Positionen des Werkzeugsprofils bestimmen zu können.

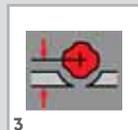
Für die häufigsten Bearbeitungen können die Abmessungen des gewünschten Profils eingestellt und das passende Werkzeug ausgewählt werden. Die Steuerung erzeugt automatisch ein entsprechendes Programm für die jeweilige Bearbeitung.



1. Höhenverstellung der Frässpindel



2. Schwenkung der Frässpindel



3. Positionierung des gesamten Fräsanschlags



4. Anzeige der Frässpindeldrehzahl

manuelle, elektrische und programmierbare Tischfräsen

Vorrichtungen und Optionen.



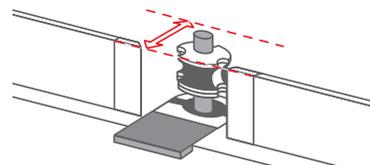
toptech

“FLEX”- FRÄSANSCHLAG: SOFORT AN DER RICHTIGEN STELLE.

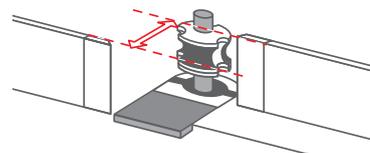
Eine ganz einfache Lösung, um den Fräsanschlag weg zu schwenken und mit Präzision und ohne weitere Einstellungen wieder zu positionieren, so dass jede Überprüfung überflüssig wird (eine von Scm patentierte Lösung).

“FLEX” FRÄSANSCHLAG MIT AUTOMATISCHEN EINSTELLUNGEN: UNVERGLEICHLICHE LEISTUNGEN.

Der extrem weite Anschlagverfahrweg von 250 mm auf linearen Kugelumlauf Führungen ermöglicht höchste Flexibilität bei allen Bearbeitungen (mit Neigung $\pm 45,50^\circ$ und Kopfbearbeitungen).



Elektronische Positionierung des gesamten Fräsanschlags auf den Werkzeugdurchmesser



Elektronische Positionierung des Einlaufanschlags auf die gewünschte Spanabnahme



BEARBEITUNGSARTEN MIT SPANNZANGEN- WERKZEUGEN UND DEM “FLEX” FRÄSANSCHLAG.

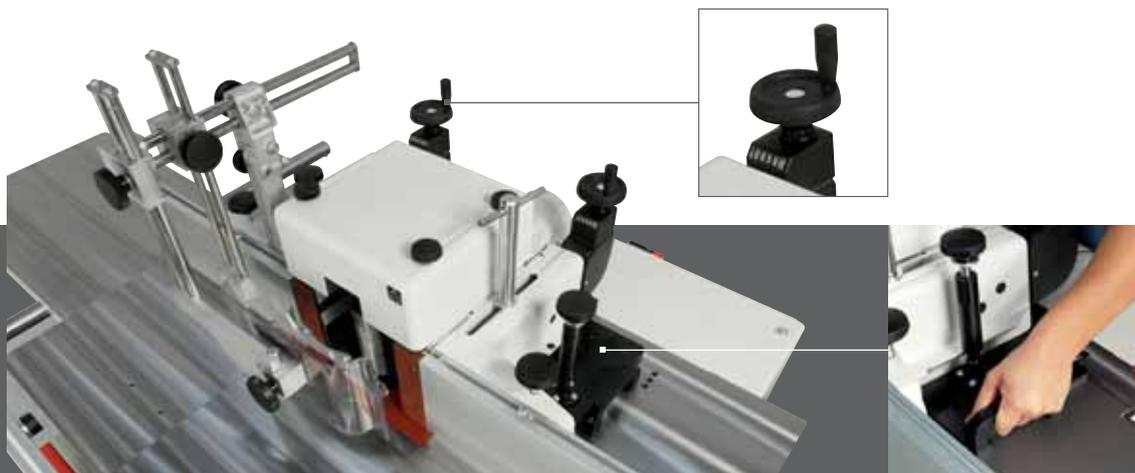
Möglichkeit zum Kopffräsen mit Fräsern mit kleinem Durchmesser, wie sie für Oberfräsmaschinen und Elektrowerkzeuge typisch sind, dank der Möglichkeit, den Fräsanschlag hinter dem Werkzeug zu positionieren. Alles gemäß den CE-Vorschriften.



Fräsarbeiten,
Nuten,
Langlöcher

**“FLEX ONE”- FRÄSANSCHLAG :
AUTOMATISCH UND
WEGSCHWENKBAR.**

Automatische Positionierung des gesamten Fräsanschlages auf den Werkzeugdurchmesser.
Bedienerfreundliches System, um den Fräsanschlag vom Arbeitstisch wegzuschwenken und mit Präzision wieder zu positionieren.



toptech

FRÄSANSCHLAG MIT MECHANISCHER PROGRAMMIERUNG: MAXIMALE SCHNELLIGKEIT UND EINFACHES EINRICHTEN.

Keine Probedurchläufe mehr, dank der digitalen Anzeigen, die bei der Positionierung der beiden Anschlagbacken eine Präzision von Zehntelmillimetern garantieren. Durch die seitlichen Griffe kann der Anschlag leicht vom Arbeitstisch abgenommen werden.

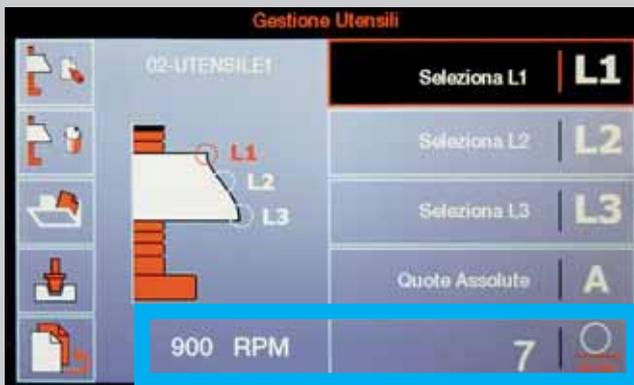
EINSTELLBARER FRÄSANSCHLAG.

Die Einstellung der Spanabnahme an der Einlaufbacke erfolgt über eine Handkurbel mit Ablesung an einer Skala.



manuelle, elektrische und programmierbare Tischfräsen

Vorrichtungen und Optionen.



ELEKTRONISCHE EINSTELLUNG DER DREHZAHL DER FRÄSSPINDEL:

GARANTIERTE QUALITÄT UND
SICHERHEIT.

- Das sonst umständliche manuelle Umlegen der Riemen entfällt
- Die richtige Geschwindigkeit für die optimale Bearbeitung von allen Materialien. Bearbeitungen wie Schleifen, Strukturieren und Bürsten sind dank der niedrigen Drehzahlen ab 900 U/min. möglich
- Automatisches Abbremsen des Werkzeugs, auch bei Unterbrechung der Stromversorgung, und keine Wartungsarbeiten nötig

motorische Ausführung



manuelle Ausführung



toptech

“FAST”-TISCH: DIE BESTE UNTERSTÜTZUNG FÜR DAS WERKSTÜCK.

Hiermit wird die Auflage des gerade zu bearbeitenden Werkstücks in der Nähe des Werkzeugs garantiert; das erlaubt die Einstellung auch bei montierten Werkzeugen und eine bessere Qualität der Endverarbeitung bei schmalen, kurzen Werkstücken. Durch die Einlage aus zerspanbarem Material wird auch bei einem ungewollten Zusammenstoß mit dem Werkzeug keine Beschädigung des Werkzeugs verursacht.



KREUZGELENK ZUR AUFNAHME EINES VORSCHUBAPPARATS: EINFACHES EINSTELLEN UND GROSSE ZEITERSPARNIS.

Höchste Anwendungsflexibilität und kein Hindernis auf dem Arbeitstisch, da das Kreuzgelenk an der Stützsäule des Bedienpults befestigt wird.

Ganz einfache Positionierung des Vorschubs, entweder automatisch über die Steuerung oder manuell.



GLASLEISTENSÄGE: ZWEI BEARBEITUNGEN IN EINEM ARBEITSGANG.

Diese Vorrichtung ist speziell für die Fensterfertigung entwickelt worden. Dank des Sägeaggregats kann die Profilierung und das Austrennen der Glasleiste gleichzeitig erfolgen. Durch die Möglichkeit, die Glasleistensäge mit einem Handgriff komplett wegzuschwenken, werden die normalen Fräsarbeiten auf der Maschine nicht eingeschränkt.

manuelle, elektrische und programmierbare **Tischfräsen**

Ausführungen zum Zapfenschneiden/Schlitzen und Profilieren.

AUSFÜHRUNG "TL" PRO-10



SPEZIALISIERUNG UND PROFESSIONALITÄT OHNE KOMPROMISSE.

Der Wagen mit manuellem Vorschub besteht aus einer Gusseisenstruktur und läuft auf linearen Kugelumlauf Führungen, wodurch reibungslose Bewegungen, und maximale Präzision und Stabilität bei der Bearbeitung gewährleistet werden.



VOLLSTÄNDIG WEGSCHWENKBAR FÜR HÖCHSTE FLEXIBILITÄT

In wenigen Sekunden und ohne Mühe verschwindet der "PRO-10" Zapfenschneidertisch und die Maschine ist wieder bereit für Profilverfräsarbeiten und Fräsarbeiten bei gebogenen / geschweiften Elementen.

AUSFÜHRUNG "TL"



PRÄZISION UND STABILITÄT BEI DER BEARBEITUNG.

dank des manuell verfahrbaren Schiebetisches, bestehend aus einer Gusskonstruktion, die über Axiallager auf einer gehärteten und geschliffenen Führungstange läuft.

AUSFÜHRUNGEN MIT VORDEREM SCHIEBETISCH



FLEXIBELSTE MASCHINENTECHNIK.
Entwickelt um das Zapfenschneiden/Schlitzen und
Profilieren möglichst einfach durchzuführen.



SCHIEBETISCH FÜR KLEINERE
ZAPFENSCHNEIDARBEITEN.
Ideal bei der Bearbeitung von besonders kurzen Elementen.
Damit können auch schräge Zapfen bis $\pm 60^\circ$ hergestellt
werden. Kann problemlos am Frästisch befestigt und
abgenommen werden, dank des entsprechenden
Spannsystems.

AUSFÜHRUNG "LL"
MIT AUSZIEHBARER RAHMENAUFLEGE.
Ideal bei der Bearbeitung von langen Werkstücken,
dank der Tischverlängerung mit 2500 mm.
Die ausziehbare Rahmenauflege bietet optimale
Arbeitsbedingungen für die Bearbeitung von
großformatigen Werkstücken, z.B. beim Umfälzen
von Fenster oder Türen.



Tischfräsen

Ausstattungen.

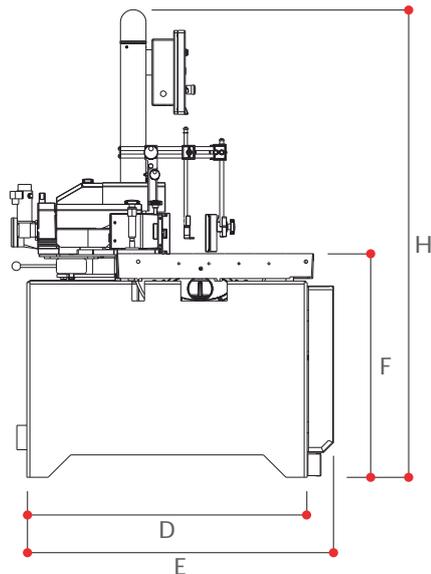
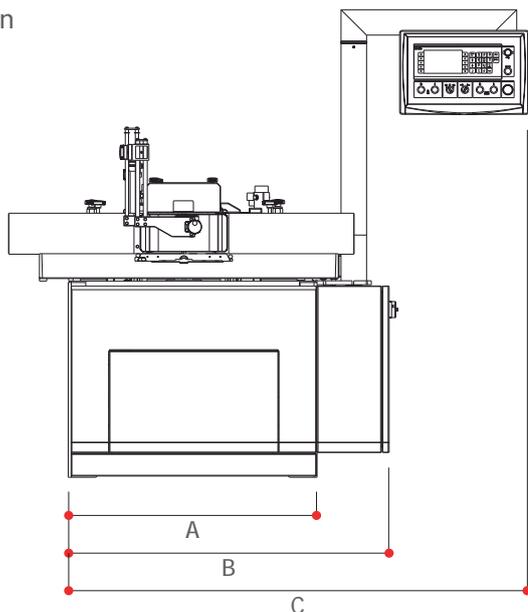
TISCHFRÄSEN MIT STARRER SPINDEL	NOVA		CLASS			L'INVINCIBILE
	TF 100	TF 110	TF 130	TF 130 E	TF 130 PS	TF 5
Konfigurationsvariante	M	M	M	E	M	P
Ausführung "LL" Arbeitstisch mit 2 Tischverlängerungen zum Profilieren	O	O	O	O	-	O
Version mit vorderem Rolltisch	-	-	-	-	S	-
Schiebewagen auf dem Arbeitstisch für kleine Zapfenschneidbearbeitungen	O	O	O	O	-	O
Ausführung "TL" zum Zapfenschneiden/Schlitzten und Profilieren	-	O	O	O	-	O
Ausführung "TL" PRO-10 zum Zapfenschneiden/Schlitzten und Profilieren	-	-	O	O	-	O
Glasleisten-Sägegregat	-	-	-	-	-	O
Schwenkbares Schaltpult über Tisch	-	-	O	O	-	S
Auswechselbare Frässpindel MK	O	O	O	O	O	S
Werkzeugschnellwechselsystem mit HSK 63 Werkzeugaufnahme	-	-	-	-	-	O
Frequenzumwandler für eine stufenlose Drehzahleinstellung	-	-	O	O	-	O
Rechts- / Linkslauf der Frässpindel	S	S	S	S	S	S
Vorschubsupport mit manueller Einstellung	-	-	O	O	-	O
2-Achsen Vorschubsupport mit automatischer Einstellung	-	-	-	-	-	O
"Fast" Tischeinlage, manuell einstellbar	-	-	O	S	-	S
"Fast" Tischeinlage, CNC-gesteuert	-	-	-	-	-	O
Fräsanschlag mit manueller Einstellung (CE-USA-Kanada)	S	S	S	-	S	-
Fräsanschlag mit mechanischer Einstellung	O	O	O	S	O	-
"Flex" Fräsanschlag mit mechanischer Einstellung	-	-	O	O	O	-
"Flex" Fräsanschlag mit Einstellung über CNC	-	-	-	-	-	S
Aluminiumschlagbacken	O	O	O	O	O	S

TISCHFRÄSEN MIT SCHWENKBARER SPINDEL	NOVA	CLASS	L'INVINCIBILE		
	TI 105	TI 120	TI 145	TI 5	TI 7
Konfigurationsvariante	M	M	P	P	P
Ausführung "LL" Arbeitstisch mit 2 Tischverlängerungen zum Profilieren	O	O	O	O	O
Version mit vorderem Rolltisch	O	-	-	-	-
Schiebewagen auf dem Arbeitstisch für kleine Zapfenschneidbearbeitungen	O	O	O	O	O
Ausführung "TL" zum Zapfenschneiden/Schlitzten und Profilieren	-	O	O	O	-
Ausführung "TL" PRO-10 zum Zapfenschneiden/Schlitzten und Profilieren	-	-	O	O	O
Glasleisten-Sägegregat	-	-	-	O	O
Schwenkbares Schaltpult über Tisch	-	-	O	S	S
Auswechselbare Frässpindel MK	O	O	S	S	-
Werkzeugschnellwechselsystem mit HSK 63 Werkzeugaufnahme	-	-	-	O	S
Frequenzumwandler für eine stufenlose Drehzahleinstellung	-	-	-	S	S
Rechts- / Linkslauf der Frässpindel	S	S	S	S	S
Vorschubsupport mit manueller Einstellungen	-	-	O	O	O
2-Achsen Vorschubsupport mit automatischer Einstellungen	-	-	-	O	O
"Fast" Tischeinlage, manuell einstellbar	-	-	S	S	-
"Fast" Tischeinlage, CNC-gesteuert	-	-	-	O	S
Fräsanschlag mit manueller Einstellung (CE-USA-Kanada)	S	S	-	-	-
Fräsanschlag mit mechanischer Einstellung	O	O	S	S	-
"Flex" Fräsanschlag mit mechanischer Einstellung	-	-	-	O	-
"Flex One" Fräsanschlag mit Einstellung über CNC	-	-	O	-	-
"Flex" Fräsanschlag mit Einstellung über CNC	-	-	-	S	S
Aluminiumschlagbacken	O	O	O	O	S

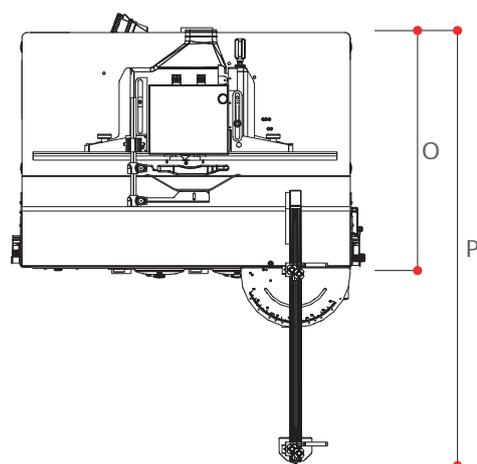
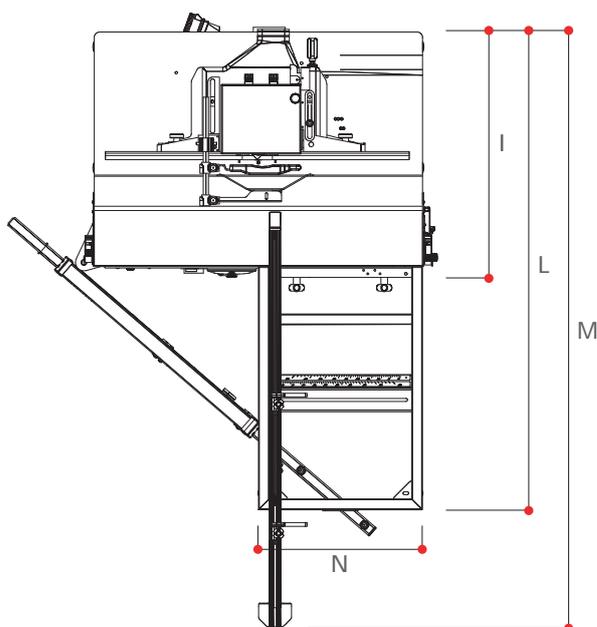


Tischfräsen

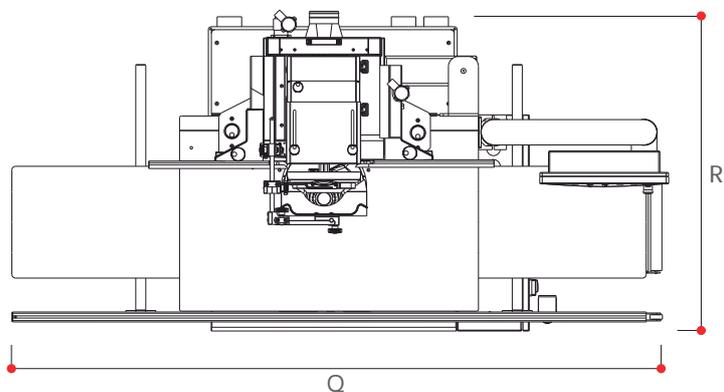
Abmessungen



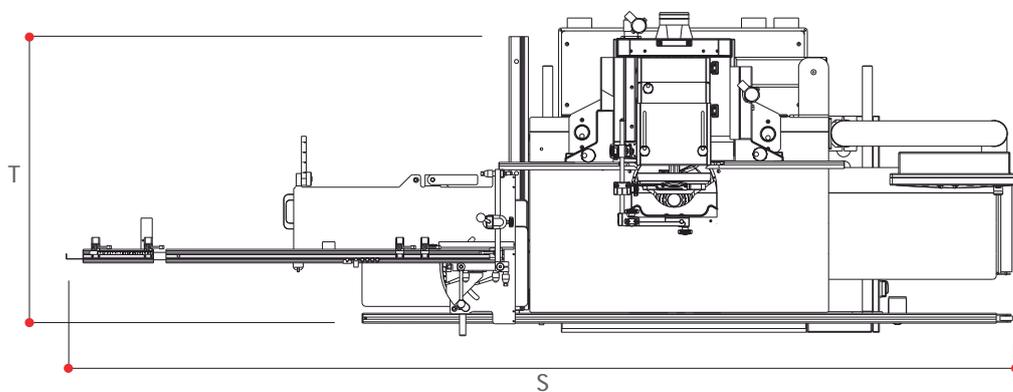
TISCHFRÄSEN	L'INVINCIBILE			CLASS			NOVA		
	TI 7	TI 5	TF 5	TI 145	TI 120	TF 130	TI 105	TF 110	TF 100
A	mm	990	990	990	1030	990	1130	990	830
B	mm	1280	1280	1280	-	1255	-	-	-
C	mm	1850	1850	1850	-	1850	-	-	-
D	mm	990	1120	577	1120	940	855	577	616
E	mm	1105	1225	680	1225	1050	-	680	-
F	mm	900	900	900	900	923	900	900	900
H	mm	1885	1885	1885	1885	-	1885	-	-



TISCHFRÄSEN		CLASS		NOVA	
		TF 130	TI 105	TF 130	TI 105
I	mm	-	863	-	863
L	mm	-	1756	-	1756
M	mm	-	2190	-	2190
N	mm	-	600	-	600
O	mm	760	865	760	865
P	mm	1720	1530	1720	1530



TISCHFRÄSEN		L'INVINCIBILE			CLASS			NOVA		
		TI 7	TI 5	TF 5	TI 145	TI 120	TF 130	TI 105	TF 110	TF 100
Q	mm	2600	2600	2600	2600	2600	2600	2600	2600	2576
R min	mm	1315	1290	1115	1265	1290	790	920	790	720
R max	mm	1715	1660	1450	1575	1705	1340	1480	1340	1220



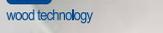
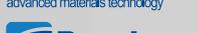
TISCHFRÄSEN		L'INVINCIBILE			CLASS			NOVA		
		TI 7	TI 5	TF 5	TI 145	TI 120	TF 130	TI 105	TF 110	TF 100
S	mm	3780	3780	3780	3780	3780	3780	-	3780	-
T	mm	1685	1685	1685	1685	1685	1685	-	1685	-

Die technische Daten können je nach Maschinenausstattung variieren. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften. Angabe Motorleistung in S6 -40%.

SINERT



 **scm**
 **minimax**
 **scm tecmatic**

 **scm**
 **routech**
 **celaschi**
 **dmc**
 **superfici**
 **sergiani**
 **gabbiani**
 **morbidelli**
 **mahros**
 **stefani**
 **cpc**
 **sag**
 **scmgroup**
 **delmac**
 **scmfonderie**
 **steelmec**
 **hiteco**
 **es**
 **csr**
 **CMS Cms**
wood technology
 **CMS Cms**
advanced materials technology
 **CMS Brembana**
stone technology
 **CMS Brembana**
glass technology
 **CMS CmsPlast**
plastic technology
 **CMS Tecnocut**
waterjet technology
 **CMS Balestrini**

1 Große Unternehmensgruppe
18 Produktionsstätte
30 Namen und Marken
21 Tochtergesellschaften und Niederlassungen in
den Exportmärkten
Seit über 50 Jahren in den fünf Kontinenten
70% Exportanteil
350 Vertretungen und Vertriebspartner
365 Eingetragene Patente
500 Servicetechniker
3.000 Qm Ausstellungsräume
10.000 Produzierte Standard-Tischlereimaschinen
und professionelle Maschinen pro Jahr
240.000 Qm Produktionsfläche



passion**technology**performance
www.scmgroup.com

scm  **group**



Kompetenter Partner weltweit
für alle Bereiche der modernen
Holzbearbeitung





SCM GROUP SPA SCM

Verkaufsbüro: via Casale, 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy

tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274 - scm@scmgroup.com - www.scmgroup.com



00L0076177G