

morbidelli ux

CNC-Bohr-Zentren



BOHREN MIT HÖCHSTER PRÄZISION



MORBIDELLI UX



DER SCHLÜSSEL
ZU IHREM
ERFOLG

KOMPLETT



Die ideale Lösung für Losgröße-1 Produktion: ein einziges Bearbeitungszentrum zum Bohren, Fräsen, Nuten und Einsetzen von Dübeln.

Alle mögliche Ausführungen: eine komplette Maschine um jede Produktionsanforderung zu erfüllen.

TOP QUALITÄT



Verdoppelte Produktivität mit den neuen Bohrköpfen, die gleichzeitig auf 2 übereinanderliegenden Platten arbeiten.

Noch schnellere komplette Arbeitszyklen durch 2 Paare Dübeleintreibaggregate mit variablem Abstand.

Geringerer Wartungsaufwand, dank der RO.AX (Rotoaxial Spindel-Technologie) Bohrer, wird erst nach 1000 Arbeitsstunden empfohlen.

FLEXIBEL



Inbetriebnahme: keine aufwendige Installation Die Maschine ist sofort einsatzbereit!

Höchste Flexibilität: doppelte Elektrospindel (oben und unten) mit doppeltem 6+6 Positionen Werkzeugwechsler.

Zwei geformte Spannanzangen, um alle Bohrungen ohne Umgreifen durchzuführen, für **gesteigerte Produktivität.**

Nicht nur Bohren: Aggregat für das Fräsen von "Clamex" Verbindungen.

PRÄZISE



Schwingungsfreiheit und maximale Endbearbeitungsqualität: elektrisch geschweißter „O-frame“ Rahmen mit geschlossener Struktur.

Keine Beschädigungen: Arbeitstisch bestehend aus kleinen Rollen aus kratzfestem Material, ideal auch für lackierte und empfindliche Platten.

Keine Fehler mit der Überprüfung der Plattenabmessungen am Einlauf.

MODULAR



Integrierbar mit automatischem Be- und Entladen oder in Fertigungslinien.

Ununterbrochene Arbeitszyklen mit dem Vorbeladungstisch.

DIGITAL



CAD-/CAM Programmiersoftware zur Umsetzung des Produktionsprozesses.

Maestro lab für effizientes, schnelles und fehlerfreies Maschinenmanagement.

24

Technische Daten

25

Service - Ersatzteile

ÜBERBLICK ÜBER DIE TECHNISCHEN

TECHNOLOGISCHE VORTEILE



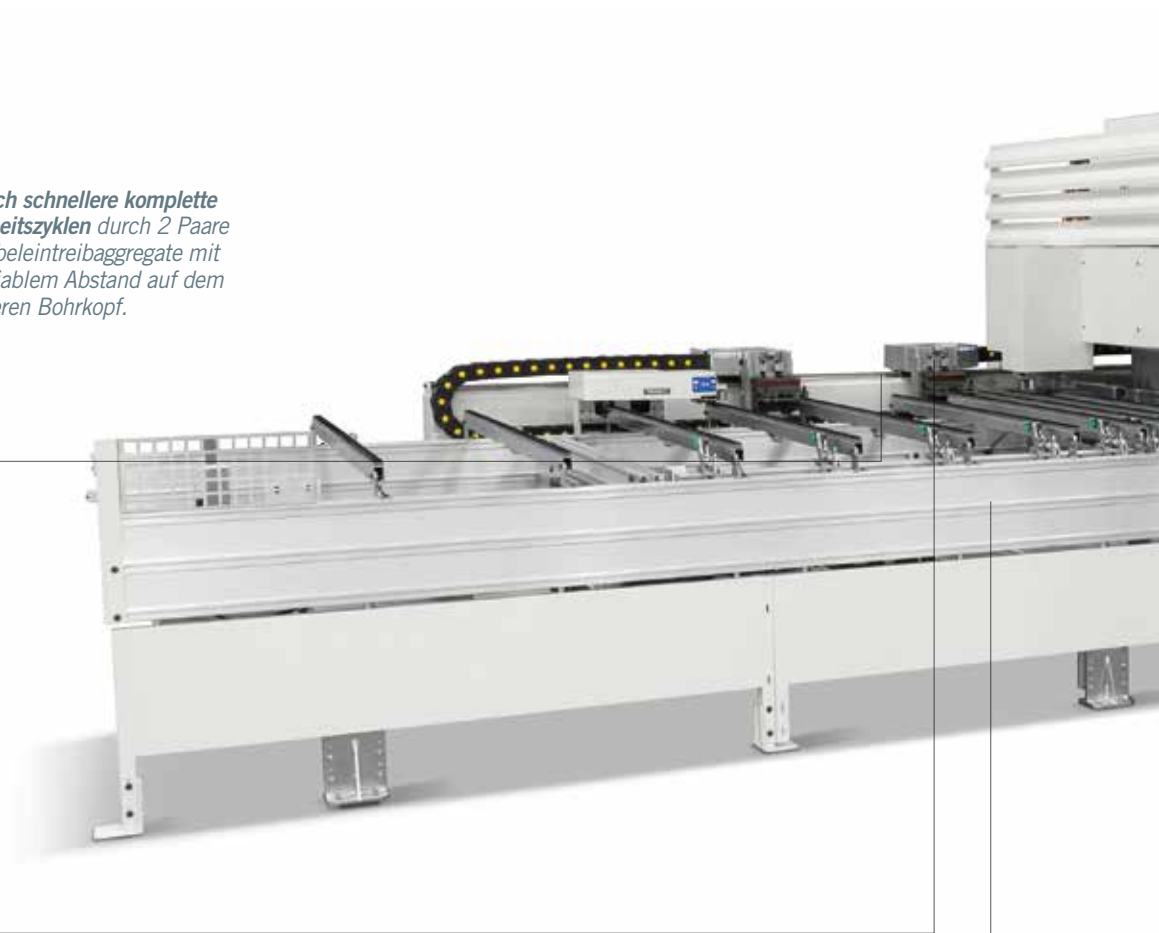
- **Verdoppelte Produktivität** mit den neuen Bohrköpfen, die gleichzeitig auf 2 übereinanderliegenden Platten arbeiten.
- **Geringerer Wartungsaufwand**, dank der RO.AX (Rotoaxial Spindel-Technologie) Bohrer, wird erst nach 1000 Arbeitsstunden empfohlen.



- **Noch schnellere komplette Arbeitszyklen** durch 2 Paare Dübeleintreibaggregate mit variablem Abstand auf dem oberen Bohrkopf.



Zwei geformte Spannzangen, um alle Bohrungen ohne Umgreifen durchzuführen, für gesteigerte Produktivität.



Die zwei Führungen und die bürstenlosen Motoren zusammen mit dem Zahnstangen-Ritzel-Antrieb bieten eine optimale Steifheit beim Verfahren, maximale Präzision und Geschwindigkeit bei der Positionierung.

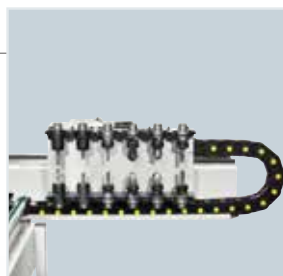
Ununterbrochene Arbeitszyklen mit dem Vorbeladungstisch.

0/ux200d

morbidelli ux
CNC-Bohr-Zentren

MERKMALE

*Modularer, ergonomischer
Konsole mit einzigartigem
Design.*



*Höchste Flexibilität:
doppelter Werkzeugwechsler
(6+6 Positionen) um alle
nötige Werkzeuge auf
beiden Köpfen immer an
der Maschine zu haben.*

*Ununterbrochene
Bearbeitung dank des
Ausgabepuffers: die
Maschine kann ohne
Unterbrechungen
arbeiten.*

*Integrierter
Schaltschrank mit
Klimaanlage.*



*Keine Beschädigungen: neuer
Arbeitstisch bestehend aus
kleinen Rollen aus kratzfestem
Material, ideal für lackierte
und empfindliche Platten.*



BOHRAGGREGAT

Verdoppelte Produktivität und hervorragende Bohrkapazität auf allen 6 Seiten der Werkstücke durch die 2 Bohrköpfe (unten und oben), die auch gleichzeitige Bearbeitungen auf 2 übereinanderliegenden Platten ausführen können.

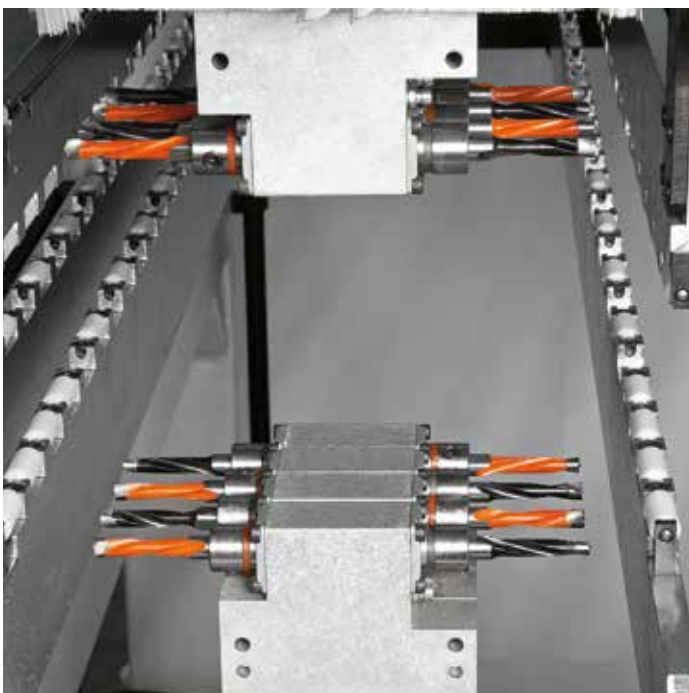


Bohraggreat mit Spindeln der neuesten Generation mit der **RO.AX Technologie** (Rotoaxial spindle technology): bis zu 136 unabhängige Bohrspindeln.



SCHARNIERBOHRUNG: DREI ARBEITSSCHRITTE IN EINEM!

Drei Bohrungen können gleichzeitig ausgeführt werden mit einem einzigen integrierten Bohrkopf.



HORIZONTAL BOHRBEREICH:

- bis zu 8+8 unabhängige Spindeln entlang der X-Achse mit einstellbarem Abstand
- 2+2 unabhängige Spindeln entlang der Y-Achse
- 2 unabhängige Spindeln an der Seite der Zange, am oberen Bohrkopf angebracht
- integrierte Nutsägen entlang der X-Achse

ARBEITSAGGREGATE FÜR JEDGLICHE PRODUKTIONSANFORDERUNG



MAXIMALE FLEXIBILITÄT: DOPPELTER WERKZEUGWECHSLER FÜR DOPPELTE ELEKTROSPINDEL

Zwei Elektroschneidspindeln mit 9,5 kW Leistung für jegliche Fräsarbeiten, und zwei Werkzeugmagazine, um alle nötige Werkzeuge an beiden Bohrköpfen immer bereit zu haben: ein 70% Zeitersparnis bei den Zykluszeiten wird folglich erreicht.



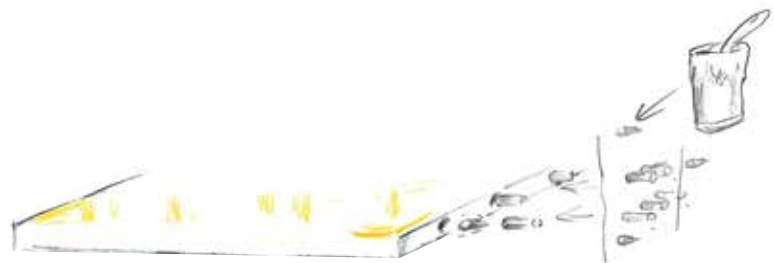
Scheiben- / Nutfräsaggregat mit 0°/90° Positionierung zur Ausführung von Nuten in zwei Richtungen oder von "Clamex" Verbindungen.

**BESSERE LEISTUNGEN:
DÜBELEINTREIBAGGREGAT**

2 Paare Dübeleintreibaggregate mit variablem Abstand an dem oberen Bohrkopf und 16 Horizontalspindeln an dem unteren Bohrkopf, für schnellere Arbeitszyklen.



Die Beschickung der Dübel erfolgt über einen Schwingförderer. Das Aggregat kann mit einem Zufuhrsystem für Vinyleim oder einem Wasserzufuhrsystem für vorgeleimte Dübel ausgestattet sein.



Wasserzufuhrsystem
für vorgeleimte Dübel



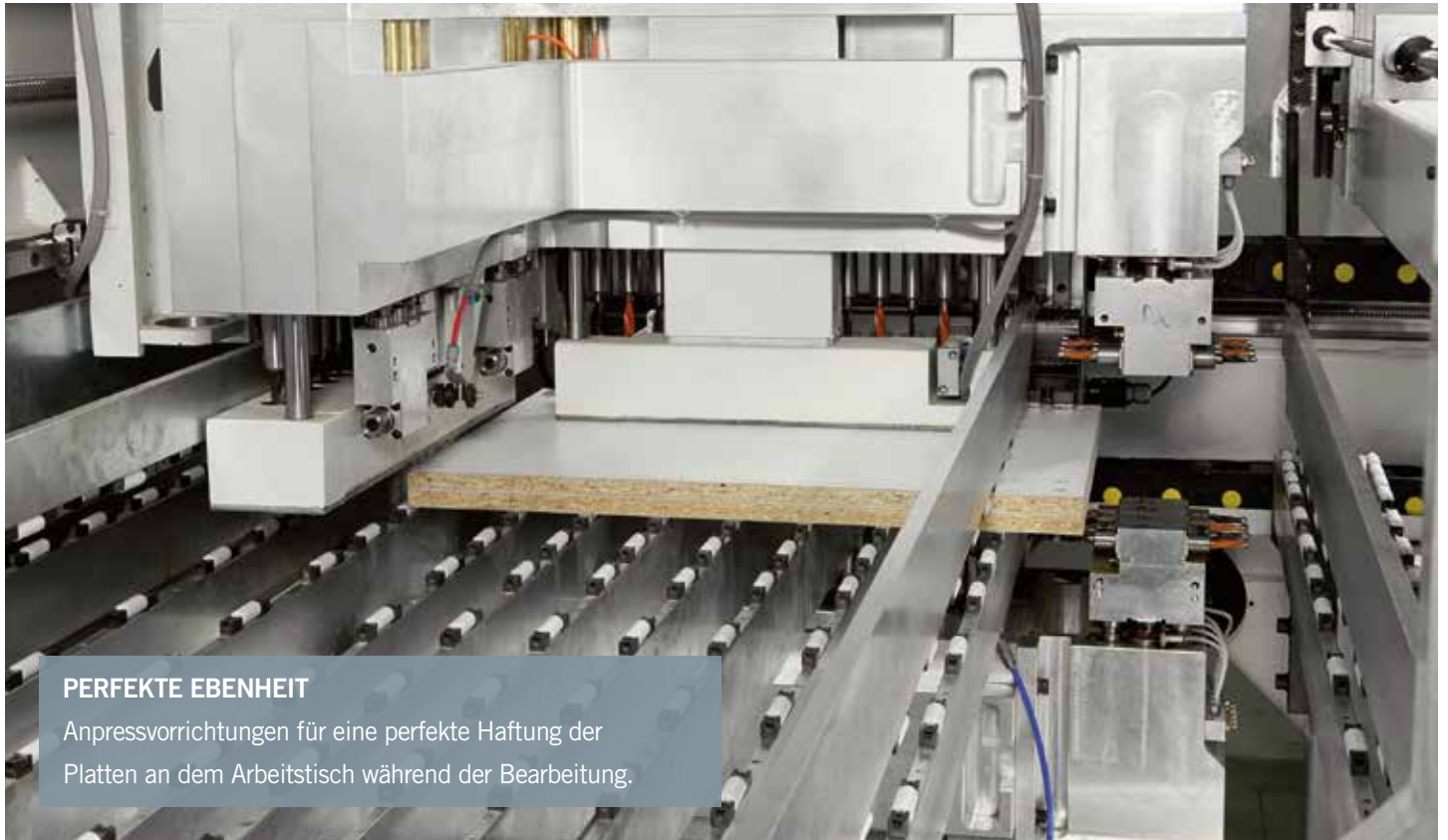
Zufuhrsystem für Vinyleim
für Dübel und Reinigung für
Dübeleinpressepistole



ARBEITSTISCH

Der Arbeitstisch wurde eigens neu entwickelt, um alle Bearbeitungen in den Zwischenräumen zwischen den Halterungen ausführen zu können. Hergestellt aus speziellen kleinen Rollen aus Kratzschutzmaterial, gewährleisten die Halterungen **eine optimale Führung bei der Bewegung der Platte**, um die Oberfläche nicht zu beschädigen. Ideal für lackierte oder empfindliche Platten.





PERFEKTE EBENHEIT

Anpressvorrichtungen für eine perfekte Haftung der Platten an dem Arbeitstisch während der Bearbeitung.



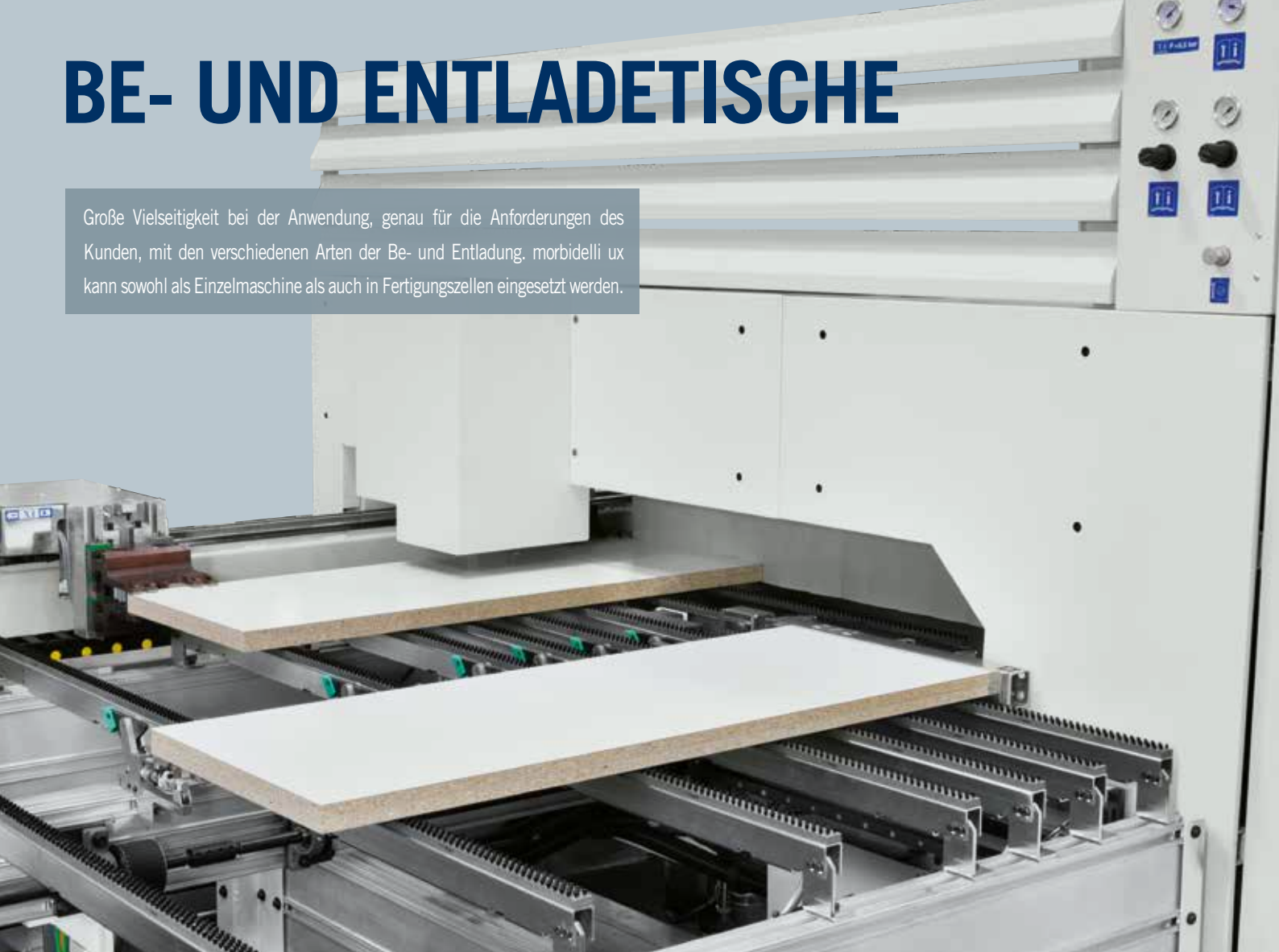
Zeiten zum Einrichten der Maschine annulliert, dank der Platten-Spannzangen mit unabhängigen Bewegungen in X-Richtung. Ihr Design bietet die Möglichkeit, auch an Stellen innerhalb der Zange Bohrungen vorzunehmen, die Neupositionierung der Spannzangen zu optimieren, und die Zykluszeiten zu senken.



Die zwei Führungen und die bürstenlosen Motoren zusammen mit dem Zahnstangen-Ritzel-Antrieb bieten eine optimale Steifheit beim Verfahren, maximale Präzision und Geschwindigkeit bei der Positionierung.

BE- UND ENTLADETISCHE

Große Vielseitigkeit bei der Anwendung, genau für die Anforderungen des Kunden, mit den verschiedenen Arten der Be- und Entladung, morbideLL ux kann sowohl als Einzelmaschine als auch in Fertigungszellen eingesetzt werden.



Beschickungszeit auf null gestellt, dank des Einlauftisches mit **Vorbeladungstation**.



*Alles unter Kontrolle: durch die **Plattenmessvorrichtung am Einlauf** ist kein Fehler möglich.*



FLOTEX BELADESTATION

Für eine einfache und ergonomische Beschickung.
Eingabetisch mit Bezug auf den Zangen und dem seitlichen
Anschlag.

Keine Unterbrechung des Arbeitszyklus durch den
Querausgabetisch mit Riemen und mit Puffer.



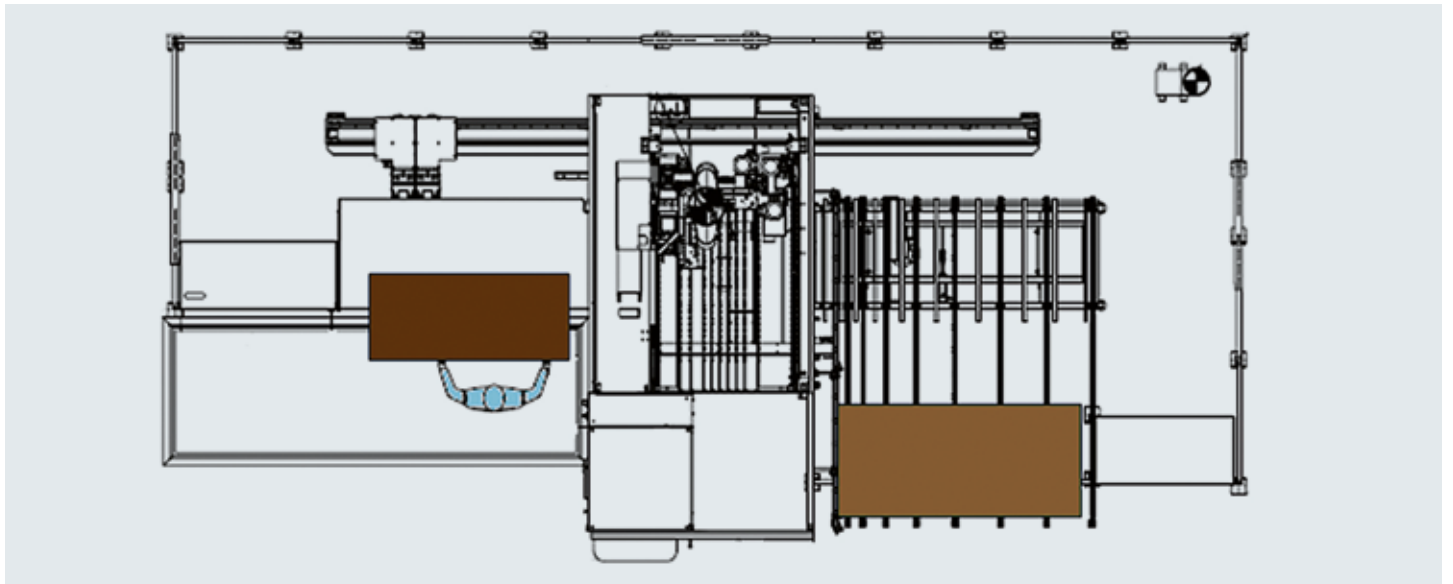
INTEGRATION UND ABMESSUNGEN

...EINE LÖSUNG FÜR ALLE

Vorrichtungen zum manuellen oder automatischen Be- und Entladen der Platten, um jede Produktionsanforderung zu erfüllen.

EINFACH UND SOFORTIG

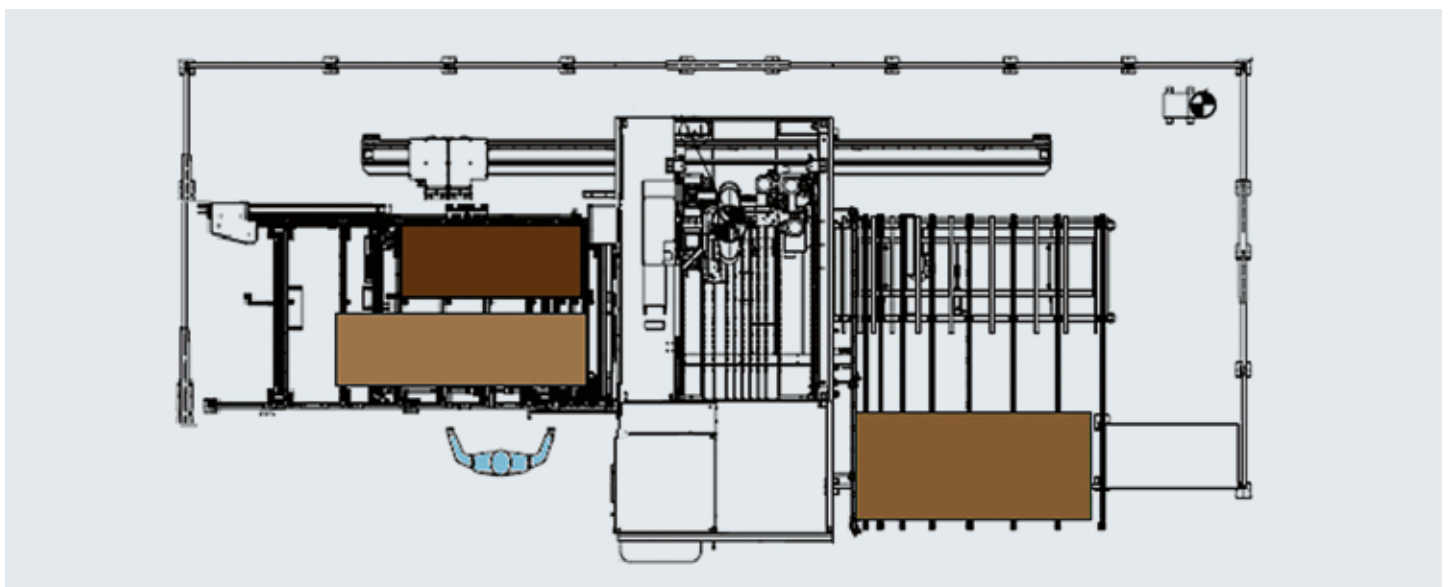
Mit manueller Beschickung und Entnahme: Eingabetisch aus Flotex und Querausgabepuffer mit Riemen.



	LÄNGE	BREITE	HÖHE
mm	8490	3900	2750

BESCHICKUNGSZEIT AUF NULL GESTELLT

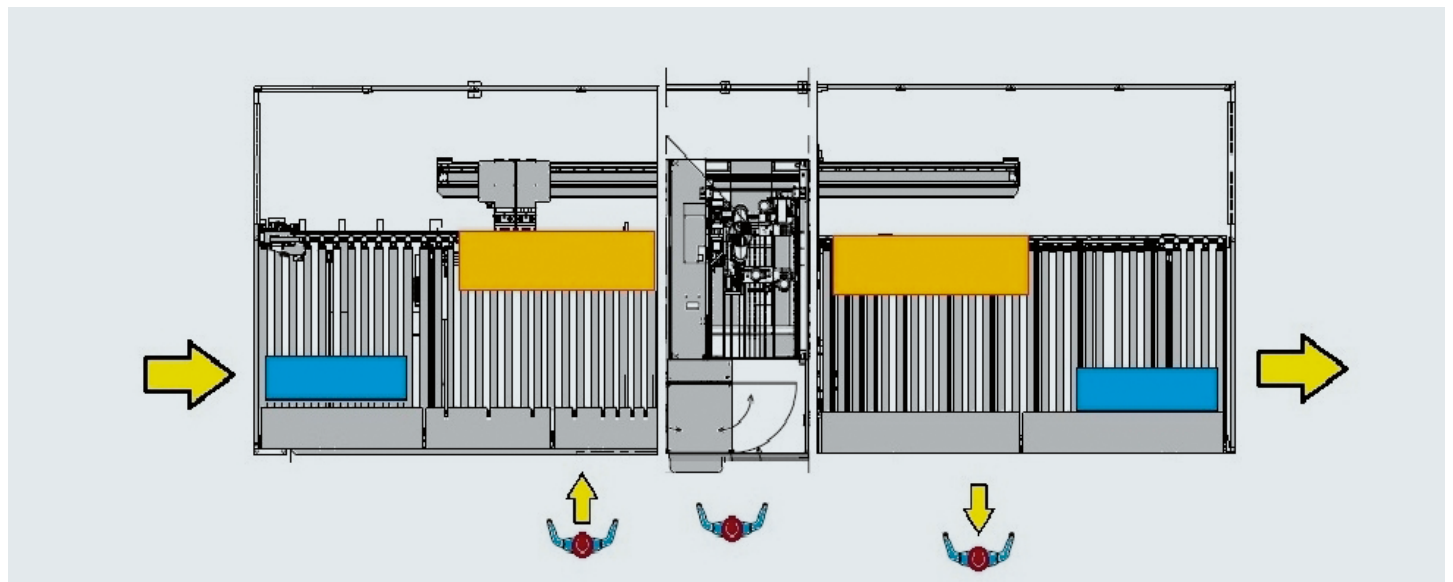
Beschickung mit doppelter Station und manuelle Entnahme: Einlauftisch mit Querriemen, Vorbeladungsstation und Ausgabepuffer.



	LÄNGE	BREITE	HÖHE
mm	9050	3900	2750

INTEGRATION IN EINER FERTIGUNGSLINIE

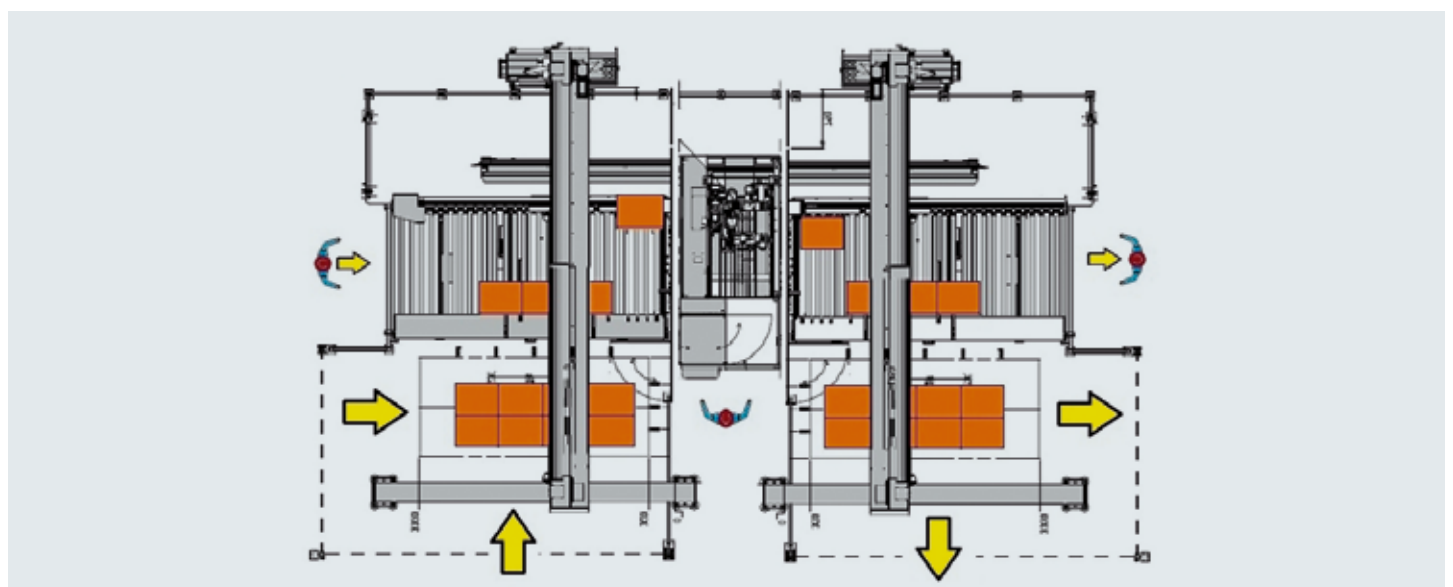
System bestehend aus Be- und Entladetisch mit Rollen für Maschinen in einer Fertigungslinie. Möglichkeit, die Maschine mit manuellem Be- und Entladen anzuwenden.



	LÄNGE	BREITE	HÖHE
mm	9120	4050	2750

ARBEITSZELLE AUSFÜHRUNG

System mit "kartesischer Brücke" zur automatischen Ein- und Ausgabe der Platten, für die Verwaltung von Stapeln.



	LÄNGE	BREITE	HÖHE
mm	11340	6900	4680

M Maestro Digital Systems

INTELLIGENTE SOFTWARE- UND DIGITALE DIENSTE ZUR VERBESSERUNG DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN DER HOLZ- UND MÖBELINDUSTRIE.

Planung >

Programmierung
und Generierung
der Maschinenprogramme

SOFTWARE

Maestro office

Büro

Werkstatt

Maestro active

Schnitt >

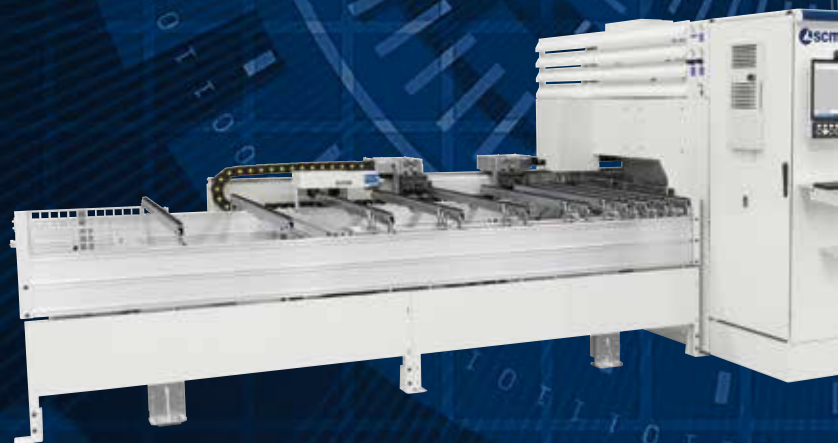
Fräsarbeiten
Bohrarbeiten

Einfach, intelligent und integrierbar.
Die Maestro-Software wird auf der Grundlage der Maschinentechologie und des gesamten Prozesses angepasst. Die kompletten Maestro-Software Programme haben eine gemeinsame Aufgabe:

einfach zu bedienen, sodass jeder Bediener die Software einfach und sicher erlernen und verwenden kann

intelligent, mit Algorithmen und Rechenmodulen, die das bestmögliche Ergebnis erzielen

integrierbar mit der vorhandenen Software im Unternehmen, um den gesamten Kundenprozess zu verwalten.



SCM begleitet holzverarbeitende Unternehmen während des gesamten Prozesses und bietet Maschinen mit Softwarelösungen und digitalen Diensten an. Dabei wird ständig auf die Verbesserung der Leistungen geachtet um die Produktivität des Unternehmens zu optimieren.

Die SCM-Softwarelösungen werden so entwickelt, dass sie in die vorhandene Software des Unternehmens integriert werden können, um den Einsatz der Maschine und den gesamten Prozess zu optimieren.

DIGITALE DIENSTE

Über die IoT-Plattform, die die Daten der Maschine erhebt und analysiert **hat SCM eine Welt digitaler Dienste geschaffen, die von Maestro connect aktiviert werden.**

Durch den Anschluss einer SCM-Maschine über Maestro connect kann sich jeder Kunde für ein umfangreiches Programm an Mehrwertdiensten anmelden. Der Kunde wird während des gesamten Lebenszyklus der Maschine so begleitet, um die Produktivität und Effizienz zu verbessern.

Maestro connect IoT-Plattform

1
Maschinenüberwachung,
KPIs, Frühwarnung

2
Wartungsunterstützung

3
Vorausschauende
Wartung, maschinelles
Lernen

4
Export von Berichten
und historischen
Daten

5
Erweiterte
Garantie

6
Remote-Support
erhöht

7
Intelligentes Lernen,
Videos und Tutorials

8
Asset Management
mit E-Commerce von
Ersatzteilen SCM



SOFTWARE

Maestro lab

Im Büro sorgt das Maestro-Planungs- und Programmiersystem dafür, dass alle Prozesse schnell und einfach programmiert werden können.

Es war noch nie so einfach, eine Idee in ein fertiges Produkt zu verwandeln.

Mehr als 150 vorintegrierte Anwendungen ermöglichen die Erstellung von CNC-Programmen mit nur wenigen Klicks.



Büro

DIE SOFTWARE, DIE DAS ARBEITEN ERLEICHTERT

CAD-/CAM Programmiersoftware zur Umsetzung des Produktionsprozesses. Sie wurde in einer Windows-Umgebung entwickelt und erleichtert die Programmierung dank einer fortschrittlichen, einfachen und intuitiven Programmierumgebung, die dem Kunden alle notwendigen Werkzeuge für die Konstruktion seiner Teile, die Werkzeugverwaltung und die damit verbundene Bearbeitung in einem perfekt integrierten und leistungsstarken Kontext bietet.

SUITE



Maestro apps

Maestro apps ist eine Bibliothek mit Programmierfunktionen, die sofort zur Verfügung stehen und einfach anzuwenden sind. Sie wurden von der SCM speziell zur Herstellung von Elementen für Türen, Fenster, Treppen, Möbel und Einrichtungsgegenständen in enger Zusammenarbeit mit Kunden entwickelt.



Maestro msl connector

Schnittstelle zur Einbindung externer Softwarelösungen.



Maestro 3Drill

Modul für die automatische Erkennung von Löchern und die Anwendung der Bearbeitung von Oberflächen.



Maestro active cnc

Maestro active ist die Schnittstelle, die ein und derselbe Bediener auf allen SCM-Maschinen problemlos verwenden kann: Die Maestro active-Schnittstellensoftware haben das gleiche Aussehen, die gleichen Symbole und den gleichen Ansatz für die Interaktion.

BEDIENUNGSFREUNDLICHKEIT

Die Benutzeroberfläche wurde speziell für die unmittelbare Nutzung über den Touchscreen entwickelt und optimiert, um eine einfache und komfortable Navigation zu gewährleisten.

KEINE FEHLER

Verbesserte Produktivität dank der integrierten Vorgänge zur Hilfe und Wiederherstellung, welche die Möglichkeit von Fehler seitens des Bedieners vermindern.

Werkstatt

EINE REVOLUTIONÄRE INTERAKTION MIT IHRER SCM MASCHINE

MAXIMALE KONTROLLE DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN

Die Erstellung von Berichte, die man je nach Bediener, Schicht, Zeitplan, Zeithorizont (und vieles mehr) individuell gestalten kann, ermöglicht die Produktionsleistungen zu überwachen, optimieren und verbessern.

VOLLSTÄNDIGE KENNNTNIS DER MASCHINEREIGNISSE UND TEILEN DER BEDIENERERFAHRUNG

Aufzeichnung von Wartungs-, Schulungs- und anderen Ereignissen und Verfolgung aller Aktivitäten in einer Datenbank. Durch die Möglichkeit, alle Ereignisse oder Produktionsmeldungen zu kommentieren und zu dokumentieren, wird das Know-how des Bedieners gespeichert und dem Unternehmen zur Verfügung gestellt.

FORTGESCHRITTENE ORGANISATION DER PRODUKTION

Konfiguration verschiedener Benutzer mit unterschiedlichen Rollen und Verantwortlichkeiten je nach Nutzung der Maschine (z.B.: Bediener, Servicetechniker, Verwalter, ...).

Möglichkeit der Definition von Arbeitsschichten an der Maschine und anschließende Aufzeichnung von Aktivitäten, Produktivität und Ereignissen, die während jeder Schicht aufgetreten sind.

ABSOLUTE QUALITÄT DES BEARBEITETEN WERKSTÜCKS

Die Qualität des fertigen Teils wird nicht mehr durch verschlissene Werkzeuge gefährdet. Das neue System zur Bestimmung der Werkzeugstandzeit von Maestro active sendet Benachrichtigungen, wenn sich die Werkzeugstandzeit nähert und empfiehlt den Austausch zum günstigsten Zeitpunkt.

AUSRÜSTUNG? KEIN PROBLEM!

Maestro active führt den Bediener während der Ausrüstung des Werkzeugmagazins, auch gemäß den auszuführenden Programmen.

Maestro connect

SCHLIESSEN SIE IHRE SCM MASCHINE AN, UND PROFITIEREN SIE VON ZAHLREICHEN ZUSATZLEISTUNGEN

Indem Sie Ihre Maschine mit der IoT Maestro connect Technologie ausstatten, werden Sie zu einem breiten Leistungsprogramm Zugang haben. Sie werden zahlreiche exklusive Leistungen nutzen, die Sie für die ganze Lebensdauer der Maschine unterstützen werden.

SCHNELLERER KUNDENDIENST SEITENS DER SCM SERVICEABTEILUNG

Durch die von Maestro connect an den Kundendienst übertragene Informationen werden Sie schnelle und rechtzeitige Wartungseingriffe erhalten. Der "Status" Ihrer Maschine wird immer für den SCM Kundendienst zugänglich sein, was die Diagnose- und Lösungszeiten erheblich reduzieren wird.

IHRE MASCHINE IMMER IM GRIFF

Mit Maestro connect können Sie Ihre Maschine mit einem Satz zusätzliche Sensoren ausrüsten, um Ereignisse zu ermitteln und den Bediener benachrichtigen, falls die Maschine nicht in optimalen Bedingungen arbeitet

DIGITALE DIENSTE

SMART MAINTENANCE: VERRINGERUNG DER WARTUNGSZEITEN

Maestro connect verringert die Wartezeiten durch:

- Die automatische Planung aller Wartungseingriffe, um eventuelle Schäden vorzubeugen und unter besten Bedingungen zu arbeiten
- Eine direkte Verbindung mit dem SCM Kundendienst durch eine automatische Funktion zum Öffnen eines "Tickets"

SMART MACHINE: IHRE SCM MASCHINE IMMER STÄNDIG, ÜBERALL UND ERREICHBAR, STÄNDIG UND ÜBERALL

Eine angeschlossene SCM Maschine zu haben bedeutet dass sie immer "im Reichweite" ist. Maestro connect ermöglicht, die Maschinenangaben in Echtzeit auch unterwegs zu überwachen, und sendet an die verbundenen Vorrichtungen (PC, Tablet, Mobiltelefon) Meldungen beim Auftreten von Alarmsignalen oder Stillständen; dadurch kann man überprüfen, ob die Wiederherstellungsvorgänge sofortig erfolgen.

SMART MANAGEMENT: OPTIMIERUNG DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN

Die Berichte und die KPI von Maestro connect ermöglichen eine gründliche Auswertung von Ereignissen und Produktionszeiten, sodass der Kunde seine Kenntnis der eigenen Leistungen und Ergebnisse verbessert.

SMART PARTS: UNMITTELBARE LIEFERUNG VON ERSATZTEILEN

Maestro connect bietet eine intelligente Planung betreffend die benötigten Ersatzteile: der Kunde kann Angebote und Lieferzeiten nachschlagen und bei Bedarf die Ersatzteile bestellen. Alles ganz bequem vom Büro oder von zu Hause, dank der Dienstleistungen, die von der e-commerce website Spare Parts von SCM verfügbar sind.

SMART LEARNING: UNTERSTÜTZUNG BEI DER WARTUNG

Maestro connect bietet ein Multimediasystem mit Videos und Dokumenten, um dem Bediener bei einer selbständigen und schnellen Problemlösung oder bei Wartungseingriffen zu helfen.

SMARTTECH: EIN SCM TECHNIKER IMMER AN IHRER SEITE

Maestro connect ermöglicht, eine Fernunterstützung zu erhalten, mittels Wireless Vorrichtungen mit "Smarttech" erweiterter Realität: (echte Computer anzuziehen): mit Smarttech kann der SCM Kundendienst dem Kunden in Echtzeit und von überall helfen, als wäre der Techniker persönlich da.

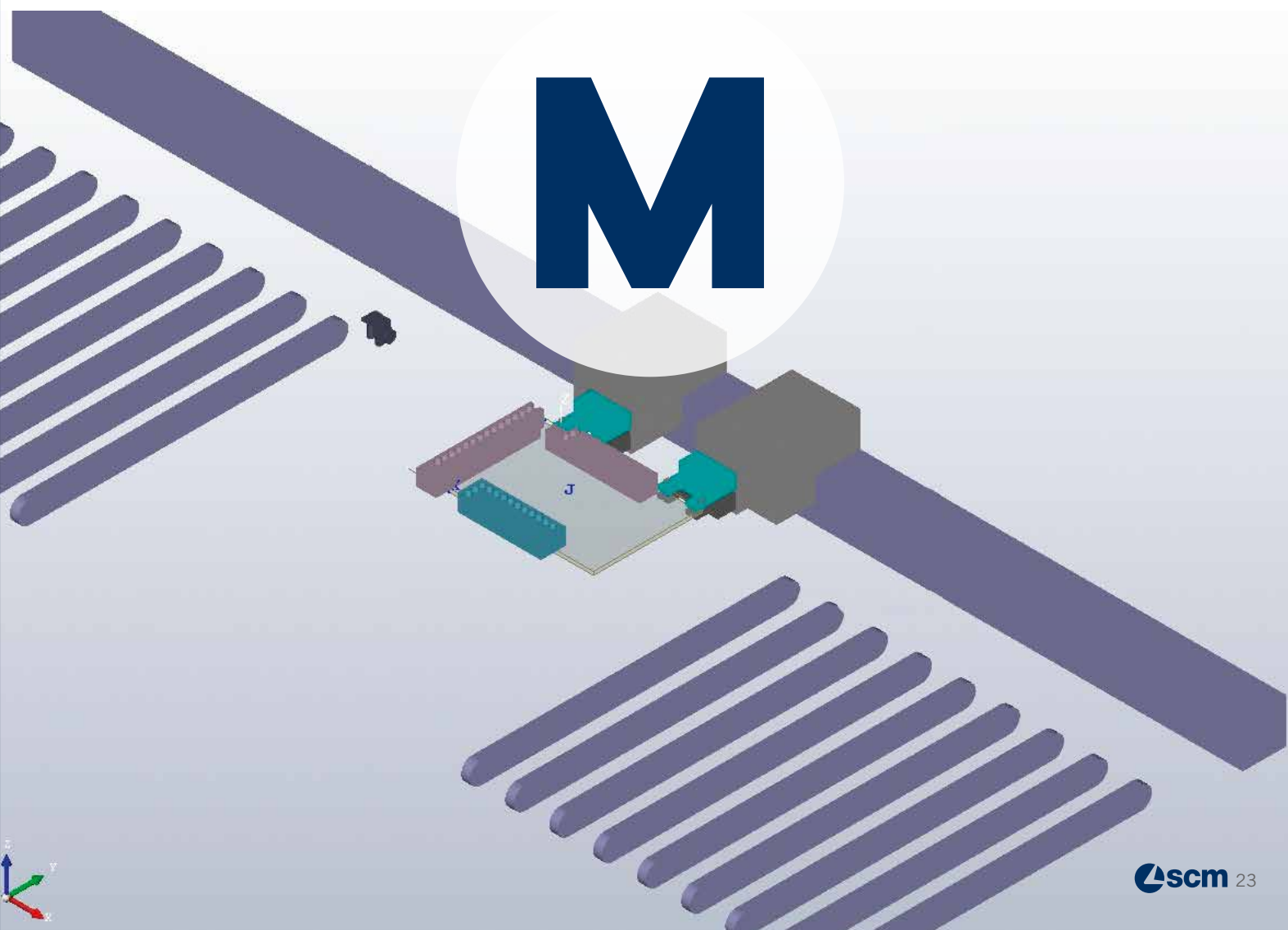
SMART WARRANTY: IHRE MASCHINE IMMER IN PERFEKTEM ZUSTAND

Außer den Verträgen zur programmierten Wartung, ist es auch möglich, die Garantie von 1 Jahr auf 2 Jahre zu verdoppeln.

** bitte lesen Sie den vollständigen Vertrag um die Bedingungen am besten zu verstehen*



Modularer, ergonomischer
Konsole mit einzigartigem
Design.



TECHNISCHE DATEN

morbidelli ux100/ux200/ux200d

ACHSEN

Min./max. Plattenlänge	mm	250 / 3200
Min./max. Plattenlänge ohne Neupositionierung der Platte	mm	250 / 1950
Min./max. Plattenbreite	mm	70 / 1300
Min. / max. Stärke eines einzelnen Werkstücks	mm	10 / 80
Min. / max. Stärke von übereinanderliegenden Werkstücken	mm	5(x2) / 35(x2)
Max. Plattengewicht	kg	100
Arbeitstischhöhe	mm	960
Hub der Z-Achse – Bohrkopf oben	mm	145
Hub der Z-Achse – Bohrkopf unten	mm	90
Max. Verfahrensgeschwindigkeit X-Y-Z Achse	m/min	120 - 45 - 30

BOHRAGGREGAT

Vertikalspindeln ux100	Anzahl	31+31
ux200/ux200d		48 + 48
Horizontalspindeln (bis zu) ux100/ux200d	Anzahl	16(X) / 6 (Y)
ux200		32(X) / 6 (Y)
Drehzahl (bis zu)	U/min	bis zu 6000
Sägeblatt in X (ux100/ux200)	Ø mm	125
	U/min	bis zu 7500
Dübeleintreibaggregate mit variablem Abstand (ux200d)	Anzahl	2 rechts + 2 links

FRÄSAGGREGAT

Motorleistung (S6)	kW (PS)	9,5 (13)
Drehzahl (bis zu)	U/min	24000
Werkzeugwechsler	Plätze	6 + 6



ENERGIE NUR DANN VERBRAUCHT, WENN SIE BENÖTIGT WIRD

SavEnergy werden die Aggregate nur dann aktiviert, wenn sie benötigt werden, und bleiben in einem automatischen Standby- Betrieb, wenn keine Bearbeitung stattfindet.

**COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001 =**

Die technischen Daten können je nach Maschinenausstattung variieren. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.

Maximaler, ermittelter Geräuschpegel entsprechend der Betriebsbedingungen laut Norm EN 848-3:2012
Akustischer Druck in Arbeit (Fräsen) bei 81 dbA (gemessen entsprechend EN ISO 11202:2010, Ungewissheit K = 4 dB)
Schalleistungspegel in Arbeit (Fräsen) bei 98 dbA (gemessen entsprechend EN ISO 3746:2010, Ungewissheit K = 4 dB)

Obwohl es eine Verbindung zwischen oben genannten "konventionellen" Geräuschpegel und den durchschnittlichen Pegel gibt, dem das Personal in 8 Stunden ausgesetzt ist, hängen diese letzteren auch von den tatsächlichen Betriebsbedingungen ab: Dauer, die man dem Geräusch ausgesetzt ist, akustische Bedingungen des Arbeitsplatzes und Anwesenheit anderer Geräuschquellen, d.h. Anzahl anderer Maschinen und Arbeitsabläufe in der Umgebung.

EIN KUNDENDIENSTNETZ, DAS MIT 1000 TECHNIKERN UND 36.000 CODES ARBEITET, UM EINEN EINSATZBEREITEN, QUALIFIZIERTEN SERVICE ZU GEWÄHRLEISTEN.

HOCHQUALIFIZIERTE TECHNIKER, EINE EFFIZIENTE VERWALTUNG UND 6 ERSATZTEILEZENTREN WELTWEIT – DIE SICHERHEIT EINER EFFIZIENTEN UNTERSTÜTZUNG IN IHRER NÄHE.

SERVICE

Die SCM Group bietet einen Service, der über den Kauf einer Maschine hinaus geht, welcher eine langfristige Leistung für Ihr technologisches Produktionssystem garantiert und Ihrem Unternehmen einen Mehrwert sichert.

EIN KOMPLETTES ANGBOT DES AFTER-SALES SERVICES

- Installation und start-up der Maschinen, Zellen, Linien und Systeme
- kundenspezifische Trainingsprogramme
- Telefonsupport bei Maschinenstörungen um Zeit und Kosten einzusparen
- vorbeugende Programme zur Instandhaltung, die eine langfristige Leistung garantieren
- komplette Sanierung der Maschinen und Anlagen um einen Mehrwert der Investitionen zu erhalten.
- benutzerdefinierte Upgrades für Maschinen und Anlagen je nach Produktionsanforderungen

ERSATZTEIL SERVICE

Zur SCM Group zählen 140 Ersatzteil-Spezialisten weltweit, welche alle Anfragen in kürzester Zeit bearbeiten.



36,000 ERSATZTEILE

In unserem Lager befinden sich Ersatzteile im Wert von 12 Millionen Euro, welche jede einzelne Maschine bedienen können.



ERSATZTEIL GARANTIE

Wir geben eine Ersatzteil-Garantie in Höhe von bis zu 3,5 Millionen Euro, auch für "schwierige" Ersatzteile



SOFORTIGE VERFÜGBARKEIT

Über 90% der Aufträge werden dank des riesigen Bestandes am selben Tag erledigt.



6 NIEDERLASSUNGEN WELTWEIT

Der Ersatzteil-Service kann auf weltweite Unterstützung zählen. (Rimini, Singapur, Shenzhen, Moskau, Atlanta, São Bento do Sul).



500 AUSLIEFERUNGEN TÄGLICH



DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit 70 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

- 70** Jahre Erfahrung
- 3** Hauptproduktionsstandorte in Italien
- 300.000** m² Produktionsfläche
- 20.000** Produzierte Maschinen pro Jahr
- 90%** Exportanteil
- 20** Tochtergesellschaften
- 400** Vertretungen und Vertriebspartner
- 500** Servicetechniker
- 500** Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem

SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLSTEN WISSEN

INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM, KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

VERARBEITUNGSTECHNOLOGIEN



führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

STAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.

HITECO

SPINDELN UND
TECHNISCHE BAUTEILE

Les

SCHALTSCHRÄNKE

steelmec

METALLVERARBEITUNG

scmfonderie

GUSSEISEN



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
morbidelli@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0535709C