



# Record 100

CNC-Bearbeitungszentrum

 **scm**

# Record 100

Die Technologie eines SCM-Bearbeitungszentrums zu einem erschwinglichen Anschaffungspreis

Aus der Erfahrung des weltweit führenden Herstellers das CNC-Bearbeitungszentrum **RECORD 100**, die ihre Produktion ohne große Investitionen durch den Einsatz einer CNC-Einrichtung erweitern und gleichzeitig eine einwandfreie Verarbeitungsqualität gewährleisten möchten.

**Leistungsstark:** mit SCM-Elektrospindel POWER 2000.

**Vielseitig:** mit Multifunktionsarbeits Tisch aus Aluminium.

**Bedienerfreundlich:** mit grafischer Routelink-Benutzeroberfläche und Windows-Betriebssystem.

**Sicher:** mit berührungsempfindlichen Matten für aktive Sicherheit.

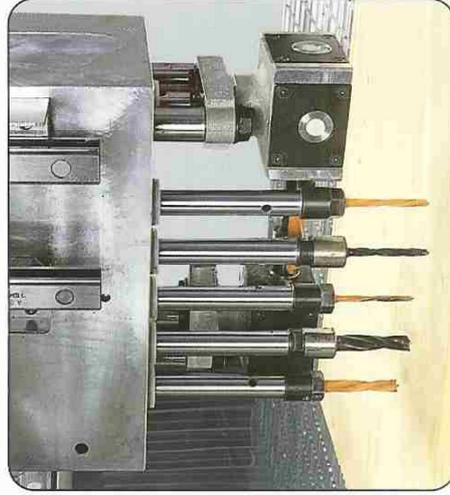


N.COM



## Bohrereinheit F9

**Praktisch und vielseitig:**  
Bohrereinheit mit 9 unabhängigen Spindeln für Horizontal- und Vertikalbohrungen.



## Arbeitsaggregat

**Geeignet für jeden Einsatz:**  
leistungsstark und zuverlässig, mit SCM-Elektrospindel POWER 2000. Werkzeugaufnahme HSK 63 F. Für die Ausführung jeder beliebigen Bearbeitung auf Massivholz, Spanplatten, MDF, Aluminium, Kunststoff und Leichtmetall.



## Werkzeugwechsel

Automatischer Werkzeugwechsler mit 8 Magazinplätzen für die Bearbeitung von mehreren unterschiedlichen Profilen in einer einzigen Aufspannung.



## Multifunktionsarbeitsstisch

**Schnell und robust:**  
Der Alu-Arbeitsstisch von SCM ist stets die ideale Lösung für alle Probleme beim Aufspannen der Werkstücke. T-förmige Führungen ermöglichen eine einfache Montage von mechanischen Aufspannsystemen.



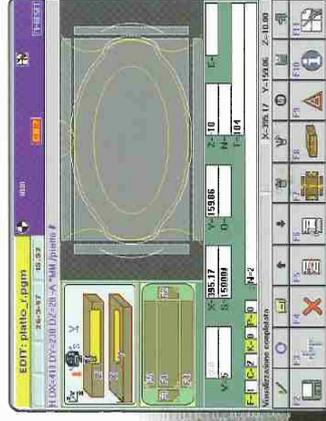
Dank seiner hohen Verwindungssteifigkeit garantiert er eine optimale Auflage bei jeder Bearbeitung und stets hervorragende Verarbeitungsqualität. Das umfassende Angebot an Aufspannvorrichtungen kommt jeder Anforderung entgegen.



## ROUTOLINK- Benutzeroberfläche

### Bedienerfreundlich:

Durch diese Benutzeroberfläche, die ausdrücklich für unerfahrene Bediener entwickelt wurde, ist die Record 100 äußerst einfach zu bedienen. Der Dialog zwischen Maschine und Bediener ist weitgehend intuitiv. Durch die Lösung mit **NUM-CNC** und Office-PC wird den Vorteilen des PC kombiniert.





# Sicherheit, das können Sie verlangen

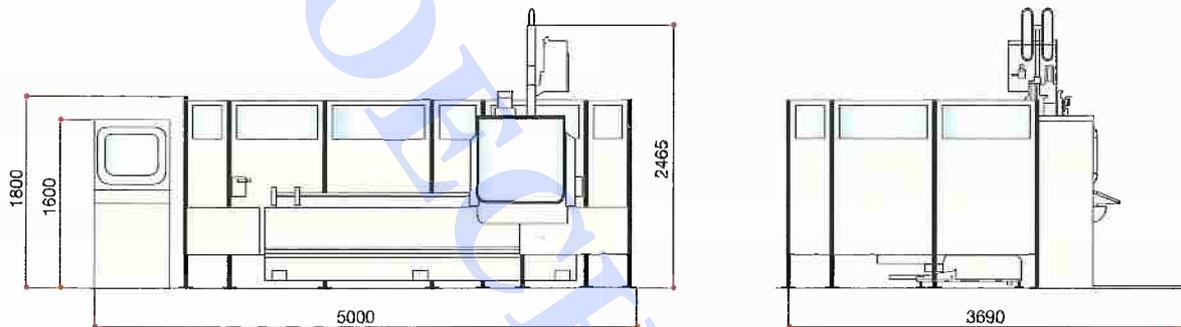
Die Maschine wird (in den vorgesehenen Ländern) entsprechend den EG-RICHTLINIEN mit den folgenden Teilen geliefert:

- Hinweisschilder an der Maschine-Bedienungs- und Wartungsanleitungen,
- Elektrische Notausschaltvorrichtungen,
- Elektrische Bauteile und Warneinrichtungen,
- Schutzvorrichtungen gegen Gefahren durch bewegliche Teile, und gegen Gefahren durch herausgeschleuderte Teile,
- Absperr- und Sicherheitseinrichtungen zur Verhinderung des Zugangs zu Gefahrenbereichen.

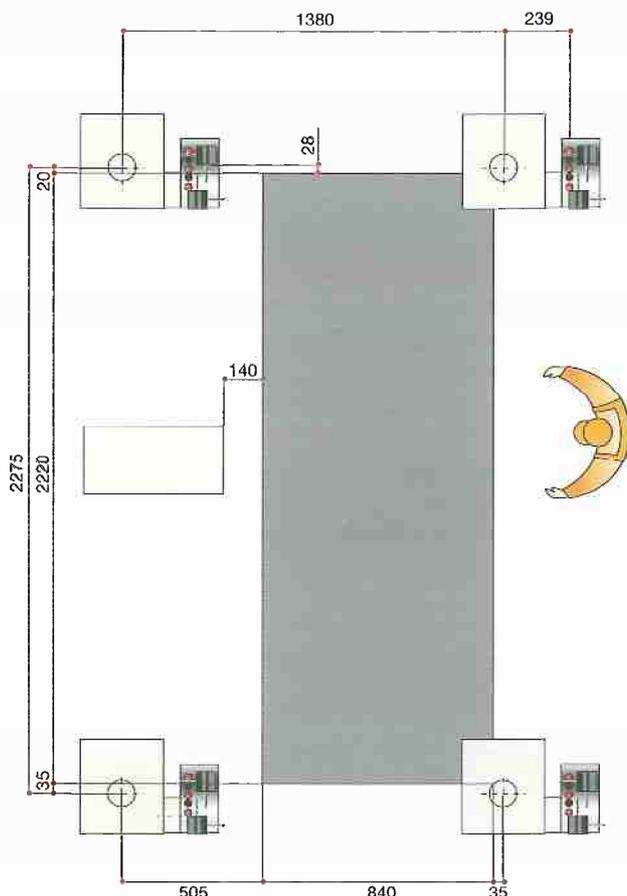
## Geräusch

Record 100	Im Leerlauf ohne Absaugung	Bei der Arbeit
Durchschnittlicher Schalldruckpegel an der Meßfläche dB (A)	67,7	81,8
Durchschnittliche Schalleistungspegel dBW (A) [mW (A)]	86,7 [0,5]	100,8 [12,0]
Schalldruckpegel am Arbeitsplatz dB (A) [dBmax]	67,7	84,4 [91,0]

## Abmessungen



## Arbeitsbereich



## Technische Daten

Verfahrwege "X - Y - Z" 2275 x 1380 x 250 mm  
 Durchgangshöhe bis 150 mm

### Fräseinheit

• Drehzahl 1500-24000 U/min  
 • Leistung 6,6 kW bei 12000 U/min

### Automatischer Werkzeugwechsler

• 8 Magazinplätze  
 • Abstand zwischen den Werkzeugen 88 mm  
 • verwalteter Winkelkopf 1

### F 9 - 9-Spindel-Bohreinheit (Option)

• 5 unabhängige Spindel in "X"  
 • 4 Horizontalspindeln  
 (1+1 in "X" und 1+1 in "Y")  
 • Bohrerfassung M10  
 • Motorleistung 1,5 kW

Absaugstutzen an der Fräseinheit Ø 150 mm  
 Absaugstutzen an der Bohreinheit Ø 150 mm  
 Absaugstutzen in der Verkleidung Ø 150 mm  
 Saugluftverbrauch von 4000 bis 6000 m³/h  
 Druckluft 7 bar  
 Druckluftverbrauch 50 NI/min  
 Anschlussleistung bis 15 kW  
 Gewicht c.a. 3000 Kg

In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Die Firma behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die durch EG-Bescheinigung notwendige Sicherheit zu beeinflussen.