

RE



Record 100

Centro di lavoro a controllo numerico



scm

Record 100

La tecnologia di un centro di lavoro SCM
con un investimento contenuto

Dall'esperienza del Leader Mondiale nella costruzione di centri di lavoro a controllo numerico, nasce oggi **RECORD 100**. **RECORD 100** è lo strumento ideale per le aziende che sentono di evolvere la loro produzione attraverso l'utilizzo del CNC senza dover affrontare un investimento elevato e, nel contempo, mantenere le caratteristiche di qualità dei prodotti oggi indispensabili.

Potente: con elettromandrino POWER 2000 SCM.

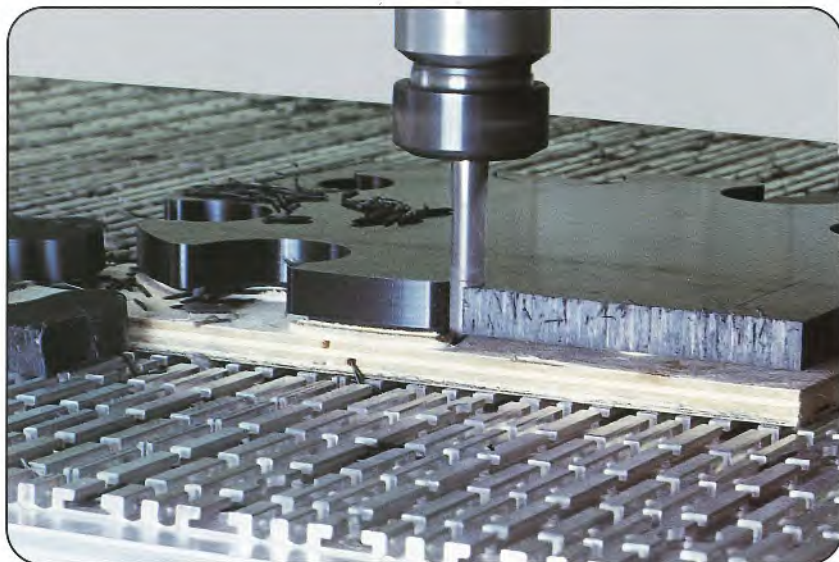
Versatile: con un piano di lavoro multifunzionale in alluminio.

Facile da usare: con interfaccia grafica Routolink e sistema operativo Windows.

Sicuro: con tappeti sensibili a terra, per una sicurezza attiva.

Record 100: il partner ideale delle aziende che vogliono crescere.

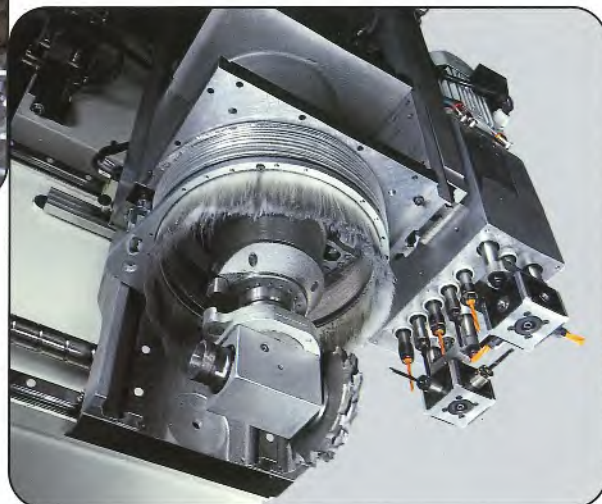




Gruppo operatore

Adatto ad ogni impiego:

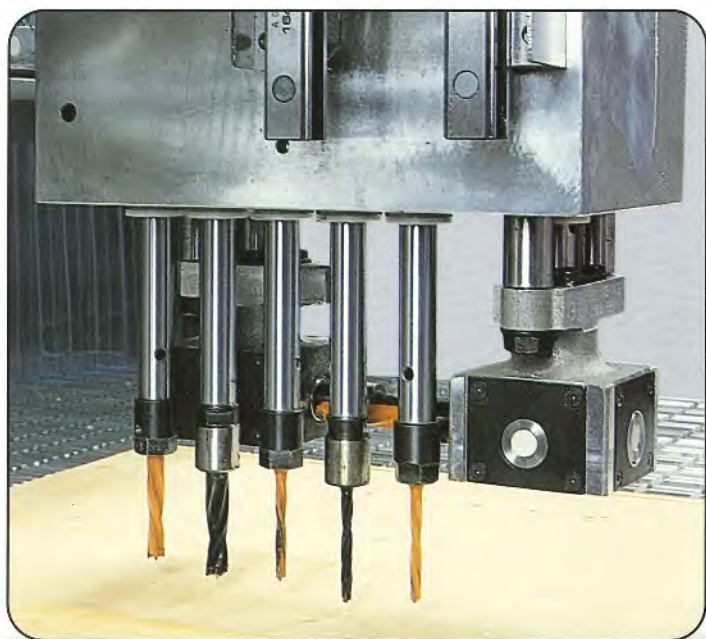
Potente ed affidabile, con elettromandrino POWER 2000 SCM, attacco utensili HSK 63 F. Capace di eseguire qualsiasi lavorazione su massiccio, truciolare MDF, alluminio, plastiche e leghe leggere.



Foratrice F9

Pratica e versatile:

Foratrice a 9 mandrini indipendenti per risolvere le esigenze di forature sia orizzontali che verticali.



Cambio utensili

Cambio utensili automatico ad 8 postazioni, per realizzare più profili differenti, nello stesso ciclo di lavorazione.



Piano multifunzionale

Veloce e robusto:

Il piano di lavoro in alluminio SCM è da sempre la valida risposta a tutti i problemi di fissaggio pezzi. Dotato di scanalature a "T" rovesciato può essere facilmente integrato con sistemi di bloccaggio meccanici.



Grazie alla sua elevata rigidezza offre un'ottima base di appoggio per qualsiasi operazione, garantendo elevate finiture dei lavorati. Forte della vasta gamma di dispositivi di fissaggio disponibili, incontra ogni specifica esigenza.



Interfaccia Routolink

Facile da Usare:

Concepito per chi si affaccia per la prima volta al mondo del controllo numerico, Record 100 risulta estremamente facile da usare. Grazie all'interfaccia Routolink il dialogo uomo-macchina diviene intuitivo.

La soluzione con **CNC NUM** e PC-office inoltre unisce la potenza dei controlli numerici a tutte le possibilità del mondo del personal computer.





Sicurezza, ciò che devi pretendere

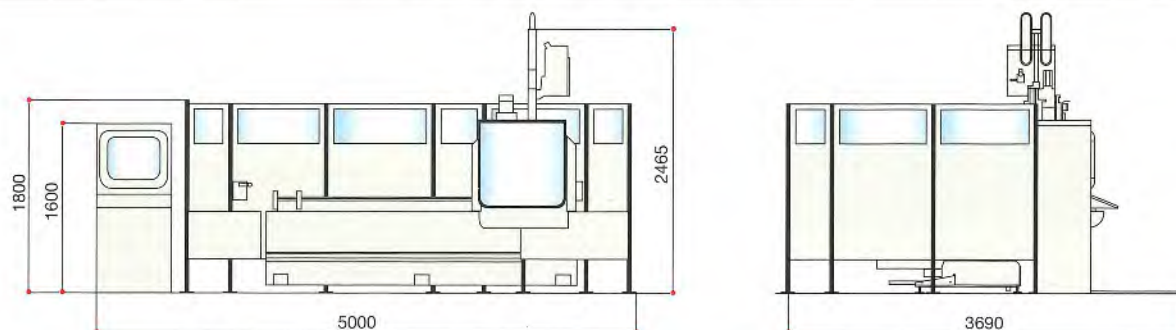
La macchina viene fornita (nei Paesi previsti) con le seguenti parti in accordo alle DISPOSIZIONI "CE":

- targhette di segnalazione sulla macchina,
- libretti uso e manutenzione,
- emergenze elettriche,
- componentistica elettrica e segnalazioni visive,
- carter a protezione di parti in movimento,
- carter a protezione dall'eiezione di parti in lavorazione,
- bloccaggi e sicurezze per impedire l'accesso accidentale o a persone non autorizzate o a zone pericolose.

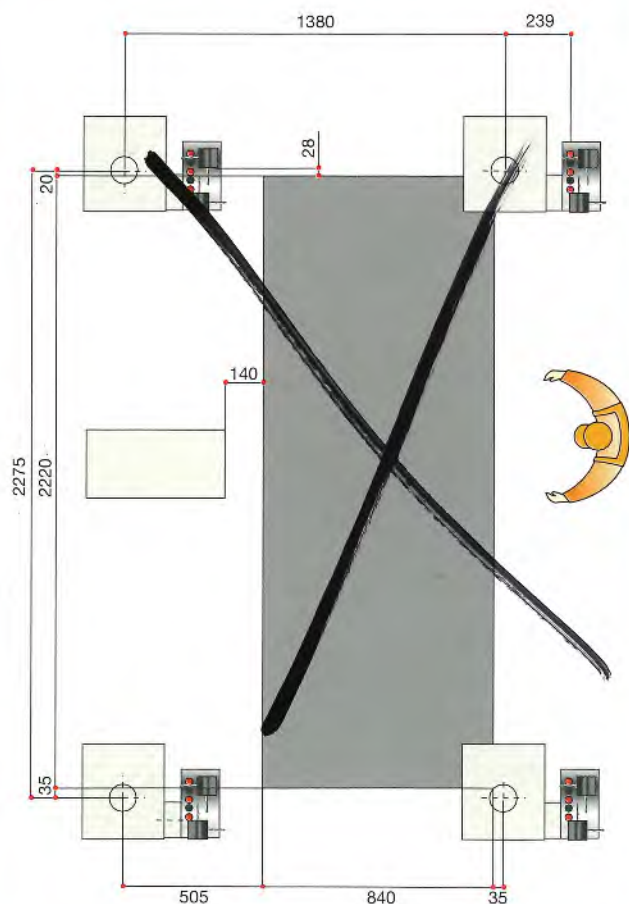
Emissione acustica

Record 100	A vuoto senza aspirazione	In lavoro
Livello medio della pressione sonora sulla sup. di misura dB (A)	67,7	81,8
Livello della potenza sonora emessa dBW (A) [mW (A)]	86,7 [0,5]	100,8 [12,0]
Livello della pressione sonora al posto operatore dB (A) [dBmax]	67,7	84,4 [91,0]

Dimensioni d'ingombro



Area di lavoro



Dati tecnici

Corse assi X-Y-Z	2275 x 1380 x 250 mm
Passaggio pezzo	fino a 150 mm

Unità di fresatura

- velocità di rotazione 1500-24000 g/min
- potenza 6,6 kW a 12000 g/min

Cambio utensile automatico

- nr. 8 postazioni
- interasse fra le postazioni 88 mm
- testine angolari gestite 1

F 9 - Unità di foratura a 9 mandrini (opzionale)

- n. 5 mandrini indipendenti lungo l'asse X
- n. 4 mandrini orizzontali (1+1 lungo l'asse X e 1+1 lungo l'asse Y)
- Attacco punte M10
- Potenza motore 1,5 kW

Condotto d'aspirazione unità di fresatura	Ø 150 mm
Condotto d'aspirazione unità di foratura	Ø 150 mm
Condotto d'aspirazione a carter	Ø 150 mm
Consumo aria aspirata	da 4000 a 6000 m ³ /h
Pressione aria compressa	7 bar
Consumo aria compressa	50 NI/min
Potenza installata	fino a 15 kW
Peso	circa 3000 Kg

Per esigenze dimostrative alcune foto riproducono macchine complete di accessori. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere modificati, le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.

SCM produce da 50 anni macchine per la lavorazione del legno e costituisce il nucleo storico dell'omonimo gruppo che con 2000 dipendenti, 12 stabilimenti e un'esportazione che copre il 70% della produzione, si colloca tra i maggiori produttori mondiali del settore.



SCM produce la più ampia gamma di macchine per la seconda lavorazione del legno, dalle macchine per artigiani ai centri di lavoro CNC, alle grandi linee integrate per la lavorazione del legno massiccio. SCM è certificata ISO 9001.



In tutto il mondo tecnici specializzati sono in grado di fornire ai clienti, un servizio di assistenza rapido ed efficace avvalendosi anche di un sistema di telediagnosi computerizzata.



SCM, inoltre, si avvale di strutture interne al gruppo quali: il **CSR - Consorzio Studi e Ricerche** che, utilizzando sistemi avanzati di sperimentazione, permette di assicurare la congruità e il rispetto di tutte le macchine alle più severe normative internazionali e il **CSR - Training Center**, una scuola di formazione professionale finalizzata all'inserimento nell'industria del settore di operatori qualificati provenienti da tutti i paesi.



SEI

ESK

ESK



SCM GROUP spa - Via Emilia, 71 - 47900 Rimini (RN) - Italy
Tel. +39/0541/700111 - Fax +39/0541/700181 - www.scmgroup.com - E-mail: scm@scmgroup.com