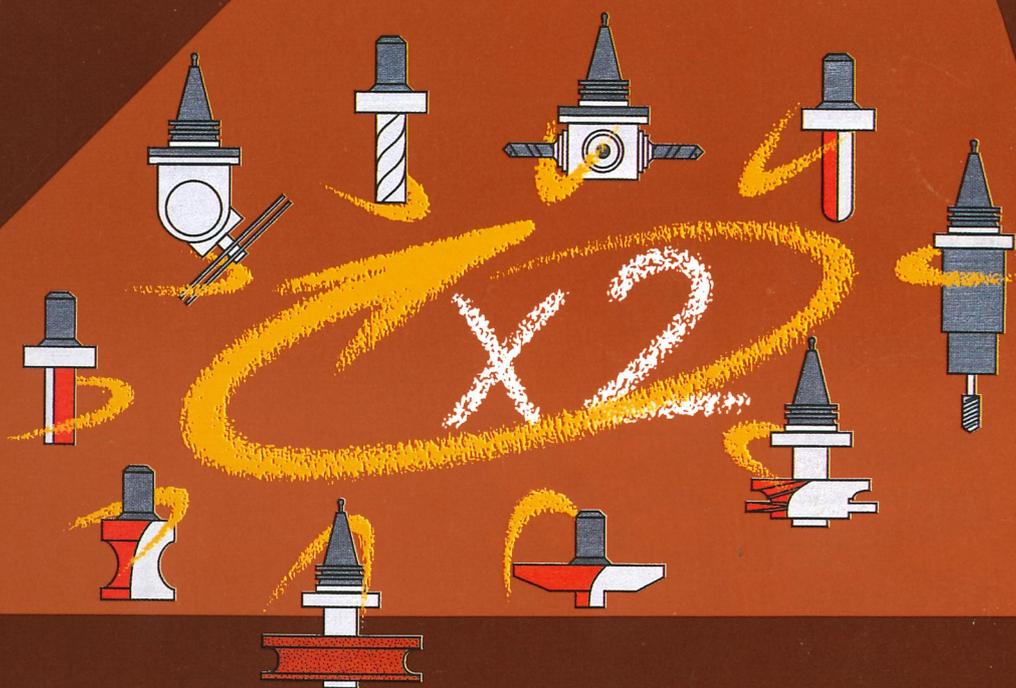


ROUTOMAT

NUMERISCH GESTEUERTE
BEARBEITUNGZENTREN

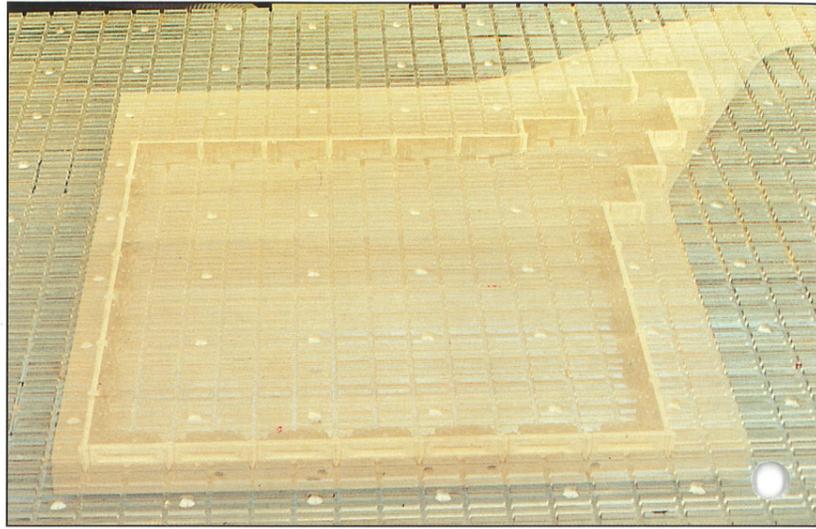


 scm



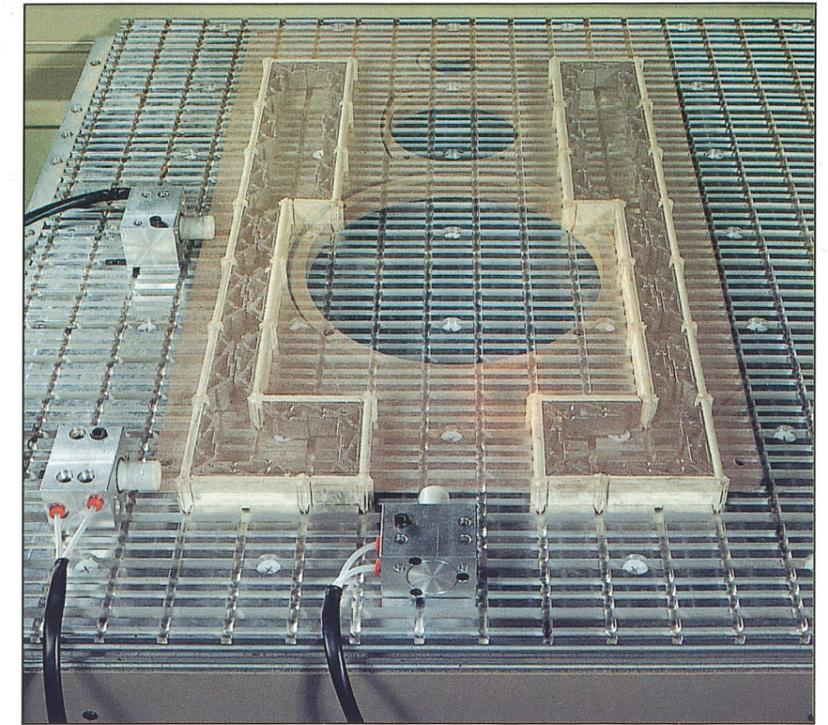
ROUTOMAT

DIE WEITERENTWICKLUNG



ALU-MULTIFUNKTIONSTISCH

- Komplett mit Nuten für:
- den Schnelleinbau von Vakuummodulen mit variabler Geometrie
 - Gummipuffer für direkt am Tisch aufgespannte Teile (nicht durchgehende Bearbeitungen)
 - Schnellaufspannung der Vakuum-Saugnapfe für komplexe Fräs- oder Bohrbearbeitungen
 - Schnellaufspannung der versenkbaren Anschläge und der Klemmen für die Teileaufspannung



Die neue **ROUTOMAT**-Generation ist das Ergebnis der langjährigen Erfahrung von SCM mit über 1500 weltweit verkauften CNC-Fräsaufautomaten.

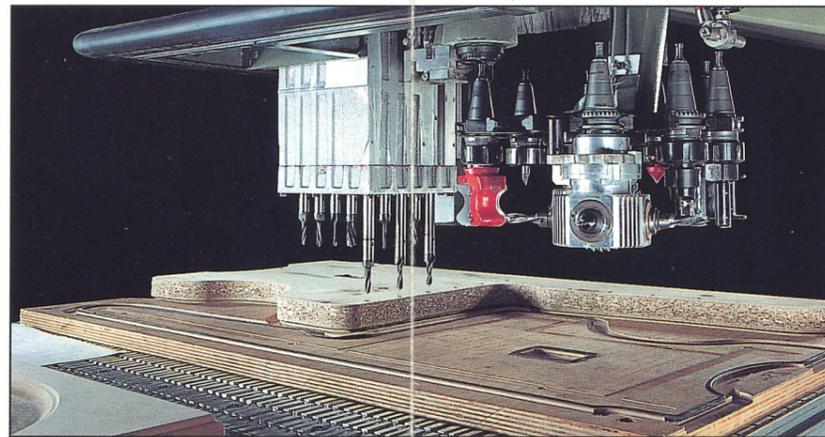
Sie ist gekennzeichnet durch Flexibilität, Robustheit und Qualität des Finish.

ROUTOMAT ist mit Sicherheit einzigartig was Starrheit und Stückleistung betrifft.

Die exklusive Lösung mit Monoblock-Maschinenbett und festem Portal erlaubt den gleichzeitigen Einsatz mehrerer Bearbeitungsaggregate (bis zu 4). Falls hohe Stückleistungen auch bei der Kleinserienfertigung komplexer Teile mit mehreren Durchgängen gefordert werden, ist **ROUTOMAT** mit zwei Arbeitsaggregaten und Werkzeugwechsel in der Lage, die entsprechenden Mengen mit unübertroffener Flexibilität herzustellen.

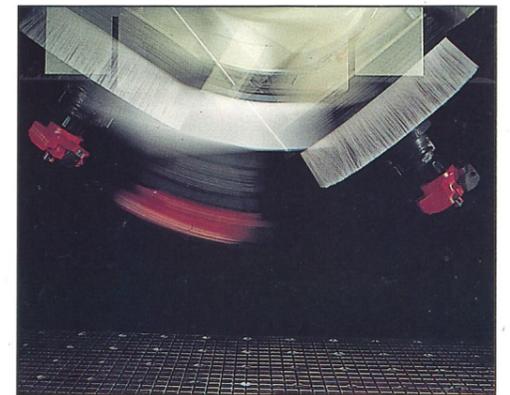
WERKZEUGWECHSEL TAKTZEITENUNABHÄNGIG

Während die Maschine mit dem Bohraggregat arbeitet, spannt die Hauptspindel das Werkzeug für die nächste Bearbeitung auf.



TILTING

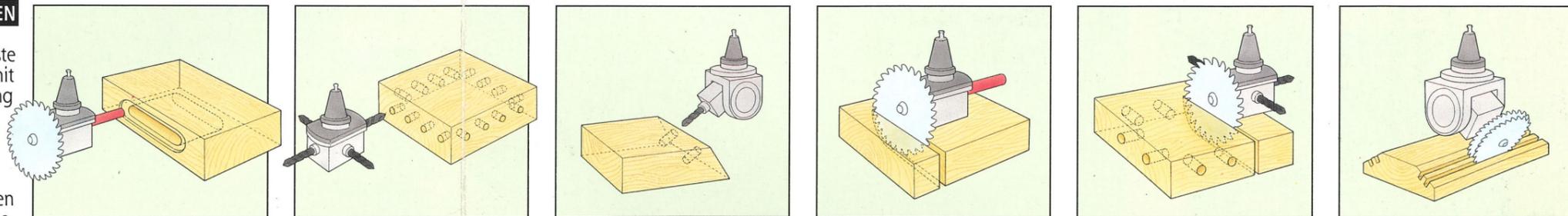
Die vierte Interpolationsachse bieten zusammen mit den anderen Achsen praktisch unbeschränkte Möglichkeiten bei der Fertigung von gekrümmten Elementen: Fensterflügel, Rückenlehnen und Bauteile für Stühle, Rahmen mit Doppelkrümmung, usw. An diesen gekrümmten Teilen wird das Werkzeug bei folgenden Bearbeitungen senkrecht zur Oberfläche positioniert: Profildbearbeitung, Vorschnitt, Ansenken, Taschen, mit einer speziellen SCM-Software, die die Programmierung, ähnlich wie bei flachen Oberflächen extrem vereinfacht.



WINKELBOHREINHEITEN

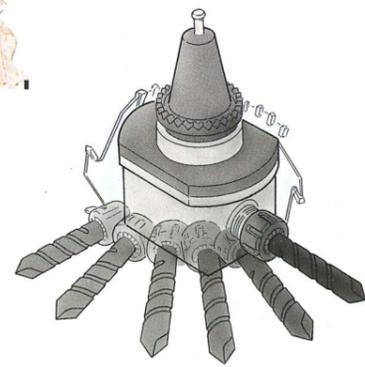
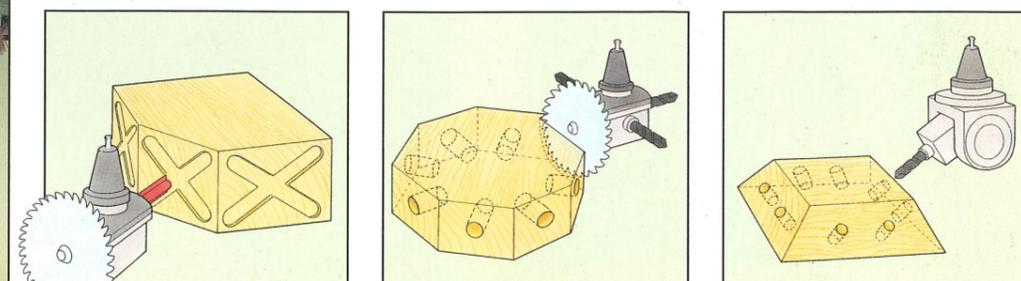
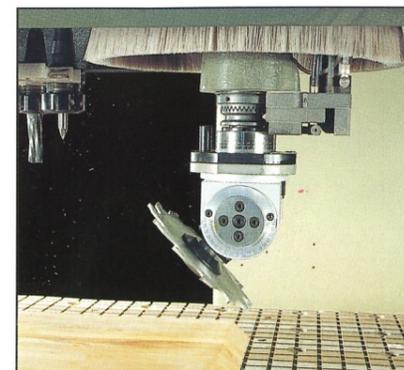
SCM stellt verschiedenste Winkelbohrereinheiten mit stufenweiser Ausrichtung für spezielle Bearbeitungen zur Verfügung:

- Schnitt;
- Bohrungen und Fräsen mit horizontaler Achse



VECTOR

VECTOR, eine Drehachse, parallel zur Elektrospindel, zur Steuerung der Köpfe mit Winkelbohrereinheiten, erlaubt das CNC-gesteuerte Bohren, Schneiden und Fräsen in verschiedene Richtungen.

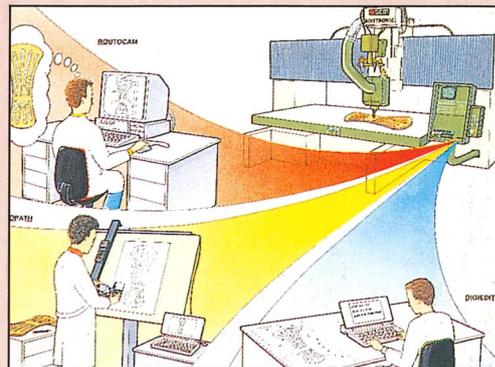


TECHNISCHE DATEN

Abmessungen des Arbeitstisches und Hub der X,Y-Achsen	mm 2600x1400
Hub der Z-Achsen	mm 300
10-stelliger automatischer Werkzeugwechsel auf jedem Spindelkopf	
Spindeldrehzahl	
• Rechts- bzw. Linksdrehung	U/min 900 ÷ 18.000
Spindelkühlung mittels Luftstrom der Absauganlage	
Motorleistung bei 12000 U/min	PS (KW) 10 (7,5)
Werkzeugschnellaufspannung (Konus ISO 30)	
Unterdruck-Werkstückaufspannung mit:	
• Vakuumpumpe zu 100 m ³ /h	
• Doppeltem Kreislauf für Pendelbearbeitungen	
Multifunktionsstisch aus Aluminium mit:	
• Senkrechten Aussparungen zum Einsetzen von Gummipuffern	
• Gewindebohrungen in Stahlbuchsen mit 120 mm Teilung für Vakuumabgriff und Anbringung der Saugnäpfe	
• 6 druckluftgesteuerte, versenkbare Anschläge	
• 32 zusammensetzbare Vakuummodule	
Min. Achsabstand zwischen zwei anliegenden Köpfen	mm 300
Min. Achsabstand zwischen zwei anliegenden Köpfen mit CU	mm 420
Max. Achsabstand der zwei letzten Köpfe	mm 1300
Eilgang-Vorschubgeschwindigkeit X- und Y-Achse	m/min 45
Eilgang-Vorschubgeschwindigkeit Z-Achse	m/min 25
Antrieb über bürstenlose Motoren	
Geschliffene Schnecken und vorgespannte Kugelumlaufspindeln	
Prismen-Gleitführungen und vorgespannte Führungen mit Kugelumlaufspindeln	
Automatische Schmierung der bewegenden Teile	
Getrennt aufgestellter Schaltschrank mit CNC-Bedienkonsole und Fernsteuerung	
Steuereinheit:	NUM 750
• Arbeitsspeicher	KB 354
• 9"-Graphik-Bildschirm	
• Maßskala	
• Parameterprogrammierung	
Platzbedarf der Maschine	mm 4500x3500 - h 3000
Platzbedarf für den Transport	mm 4000x2500 - h 2500

WICHTIGSTER SONDERZUBEHÖR

VECTOR • Mehrspindel-Bohraggregate • Pumpe 250 m³/h • Automatische Programmierstationen, usw.



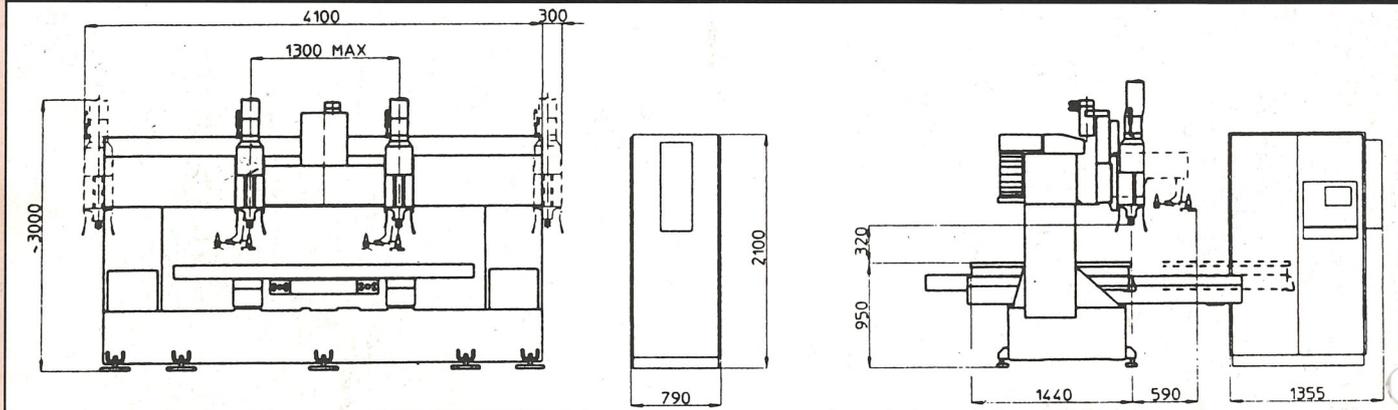
CAD-CAM PROGRAMMIERSYSTEME FÜR JEDEN BEDARF

Mit den Off-Line-Systemen von SCM kann jedes Programmierproblem gelöst werden:

- DIGEDIT zum Erstellen von Programmen
- ROUTOPATH zum Erfassen beliebiger Geometrien, aus der Zeichnung oder direkt am Musterstück, mit automatischer Programmerstellung
- ROUOCAM zum Zeichnen oder Ändern von Teilen und der entsprechenden automatischen Programmierung

Daten und Maßangaben sind unverbindlich. Die Firma behält sich das Recht auf Änderungen ohne Vorankündigung vor.

ABMESSUNGEN



SCM spa
Via Emilia, 71 • 47037 Rimini • Italy
Tel. 0541/700111 • Telex 550578 • Telefax 0541/700181