

# SCM

Automatic wide  
belt sanders  
Automatische Kalibrier- und  
Feinschliffmaschinen



## Sandya 3 S



# Sandya 3 S

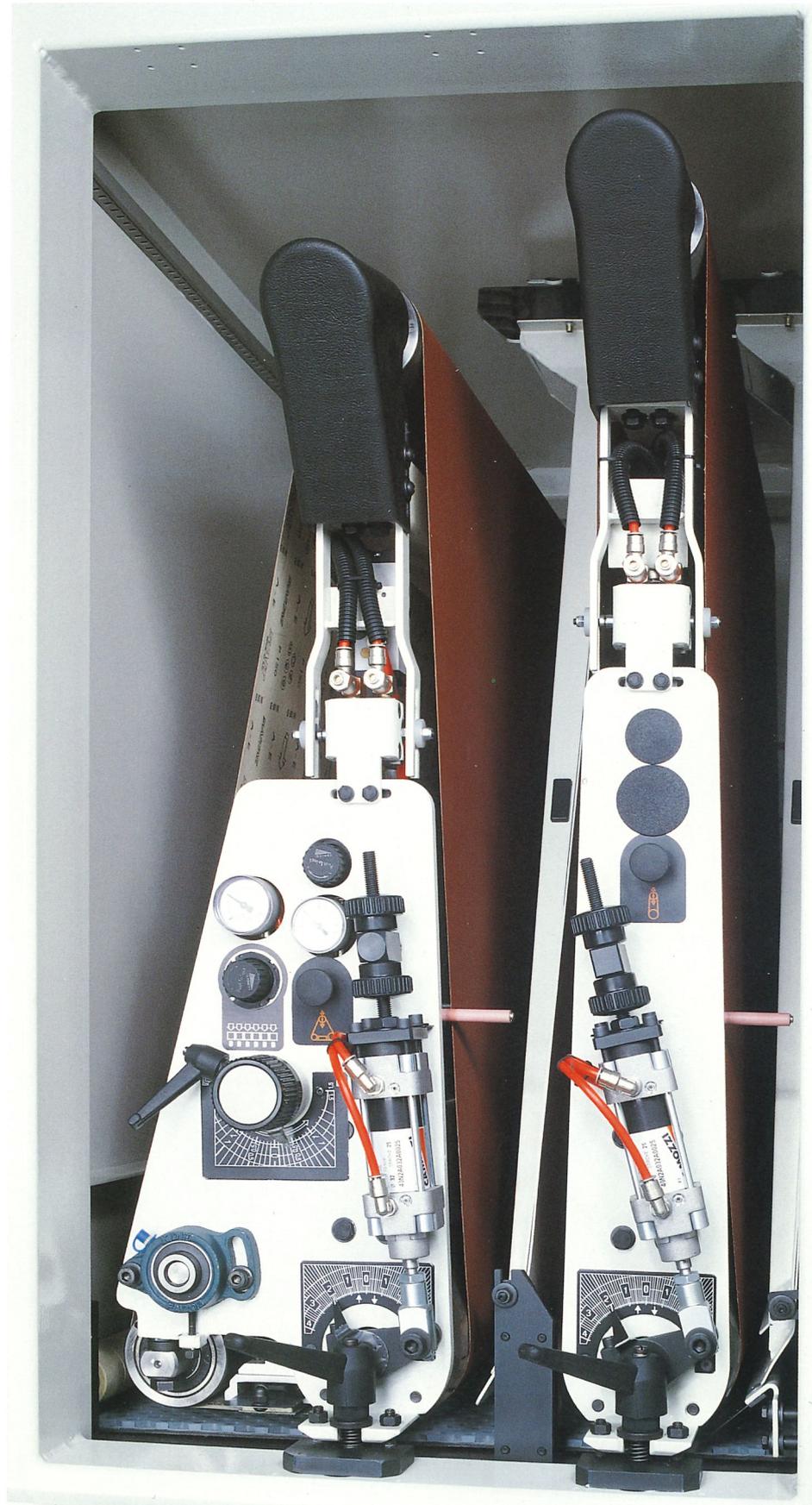
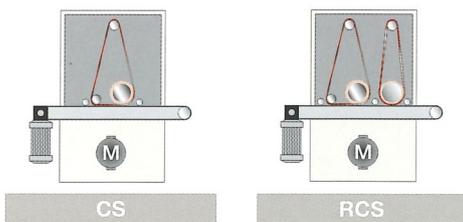


Automatic wide belt sanders  
Automatische Kalibrier- und Feinschliffmaschinen

# Quality finishing, reliability and flexibility: the sanding machine designed for forward-looking small firms.

Sandya 3 S is available in two versions (CS and RCS) with a machining width of 950 mm and belt length of 1900 mm. The numerous customisation possibilities mean that the new SCM sanding machine can be adapted to suit all machining needs including solid wood and veneered panels.

Sandya 3 S ist in zwei Versionen (CS und RCS) mit 950 mm Arbeitsbreite und 1900 mm Schleifbandlänge lieferbar. Durch die zahlreichen individuellen Anpassungsmöglichkeiten kann der neue Kalibrier- und Feinschleifautomat von SCM auf sämtliche Bearbeitungsanforderungen sowohl bei Massivholz als auch bei Furnierplatten abgestimmt werden.



RCS

# Bearbeitungsqualität, Zuverlässigkeit und Flexibilität: die Schleifmaschine für zukunftsorientierte Handwerksbetriebe.

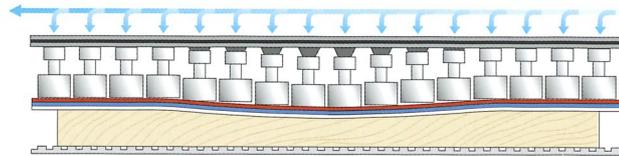


## TES – Elastic sectional pad.

It consists of independent sectors with single adjustable pressure. This is ideal for machining honeycomb panels.

## TES – Elastischer Gliederschleifschuh.

Er besteht aus unabhängigen Gliedern mit zentral einstellbarem Andruck; ideal zur Bearbeitung von Wabenplatten.



## Support roller and automatic belt centering.

The twin rollers at the infeed and outfeed positions of the belt (supplied as standard) facilitate workpiece loading and unloading. The automatic belt centering device ensures that the conveyor belt remains in the best machining conditions at all times.

## Auflagerollen und automatische Vorschubteppichzentrierung.

Die doppelten Auflagerollen am Einlauf und Rückseite (serienmäßig) erleichtern das Beschieben und Abnehmen der Werkstücke. Die automatische Teppichzentrierung hält den Teppich stets in der optimalen Arbeitsposition.



## Feed belt speed with inverter.

The device allows the continuous feed belt speed adjustment from 3,5 up to 18 m/min., directly from the control panel.

## Teppichvorschub mit Inverter.

Diese Vorrichtung erlaubt die stufenlose Einstellung des Teppichvorschub von 3,5 bis 18 m/min., direkt von der Bedientafel.



## Machining thickness electronic positioning device.

This detects the thickness of the workpiece with remarkable precision. The device is fitted with a decimal adjustment function to automatically pre-set the machining depth required.

## Elektronische Arbeitshöhenpositionierung

Erlaubt die Bestimmung der Werkstückhöhe mit bemerkenswerter Genauigkeit; die Vorrichtung ist mit einer Dezimalskala zur automatischen Voreinstellung des gewünschten Materialabtrags ausgestattet.

# S: superior technological standards for the new generation of SCM sanding machines

## S: Spitzentechnologie für die neue Generation der SCM-Schleifmaschinen

### Standard equipment

#### CS version

- Combined group equipped with 85 SH rubber-coated sanding roller, 120 mm diameter and with a rigid pad

#### RCS version

- 1<sup>st</sup> group with 85 SH rubber-coated calibrating roller, diameter 120 mm
- 2<sup>nd</sup> combined group equipped with 45 SH rubber-coated sanding roller, 120 mm diameter and with a rigid pad

- electronic sanding belt oscillation
- powered rise and fall of the worktable
- digital display showing working thickness
- rubber-coated pressure rollers in the front / rear side of each operating group
- infeed flexible steel pressure plate
- two infeed and two outfeed support rollers on the feed belt
- Automatic star-delta start on main motor

### Main options

- automatic working thickness positioning
- semi-rigid pad
- flexible section pad
- automatic pad operation
- oscillating belt cleaning blower (1<sup>st</sup> and/or 2<sup>nd</sup> group)
- feed belt adjustment with variable feed motor or inverter
- increased main motor power (available also with 2 speeds)
- automatic feed belt tracking
- pneumatic on/off of the operating groups

### Standard ausrüstungen

#### CS Ausführung

- Kombiaggregat ausgestattet mit gummibeschichtete Schleifwalze Härte 85 Sh, Durchmesser 120 mm und mit hartem Schleifschuh

#### RCS Ausführung

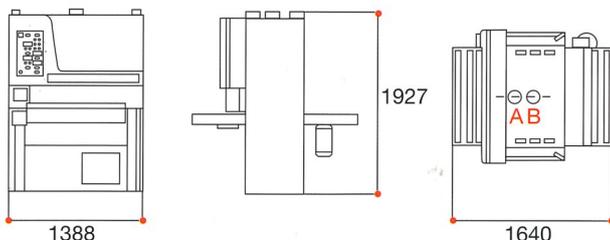
1. Aggregat mit gummibeschichteter Kalibrierwalze Härte 85 Sh, Durchmesser 120 mm
2. Kombiaggregat ausgestattet mit gummibeschichtete Schleifwalze Härte 85 Sh, Durchmesser 120 mm und mit hartem Schleifschuh

- elektronische Schleifbandoszillationen
- motorischer Dickentischhub
- Digitalanzeige der Arbeitshöhe
- gummibeschichtete Druckwalzen im Ein- und Auslauf je Aggregat
- flexibler Stahldruckschuh im Einlauf
- 2 Walzen im Ein- und Auslauf des Transportbands
- automatische Stern/Dreieckschaltung des Hauptmotors

### Wichtige Zubehörteile

- elektronische Einstellung der Arbeitshöhe
- halbharter Schleifschuh
- elastischer Gliederschleifschuh
- automatische Schleifschuheinsatz
- oszillierende Abblasvorrichtung für die Schleifbandreinigung (1. und/oder 2. Aggregat)
- Teppichvorschub mit Getriebemotor oder Inverter
- verstärkter Hauptmotor (lieferbar auch mit 2 Geschwindigkeiten)
- automatische Zentrierung des Transportbands
- Ein- und Ausschaltung des Arbeitsaggregats

### Overall dimensions/Abmessungen



### Technical specifications/Technische Daten

Working width / Arbeitsbreite	mm	950
Min/max working thickness / Min. und max. Arbeitshöhe	mm	4-170
Abrasive belts width / Schleifbänderbreite	mm	970
Lengthways belt size / Schleifbänderlänge	mm	1900
Main motor power / Leistung des Hauptmotors	Kw (Hp)(PS)	7,5(10)
Feed belt speed / Teppichvorschubgeschwindigkeit	m/min	4,5/9

### Exhaust hood/Absaughaube

A	Ø 140 mm	standard	mod. CS/Mod. CS
B	Ø 140 mm	standard	mod. CS and RCS/Mod. CS und RCS

SINCERT



scm

SCM



0000557089C

S

S

S

