

Halbautomatische Reihenlochbohrmaschinen

Einzelkopf- und Mehrkopf-Reihenlochbohrmaschinen





OUR TECHNOLOGY BEHIND YOUR IDEAS

startech - top 35 plus
top 35e plus - multitech plus

Halbautomatische Einzelkopf- und Mehrkopf-
Reihenlochbohrmaschinen



HALBAUTOMATISCHES BOHREN

PROGRAMMIERUNG

ZUSCHNITT

KANTENANLEIMEN

HALBAUTOMATISCHES BOHREN

KALIBRIEREN UND FEINSCHLEIFEN

MONTAGE

startech 27
top 35 plus
top 35e plus
multitech plus

HERVORRAGENDE QUALITÄT
BEIM BOHREN





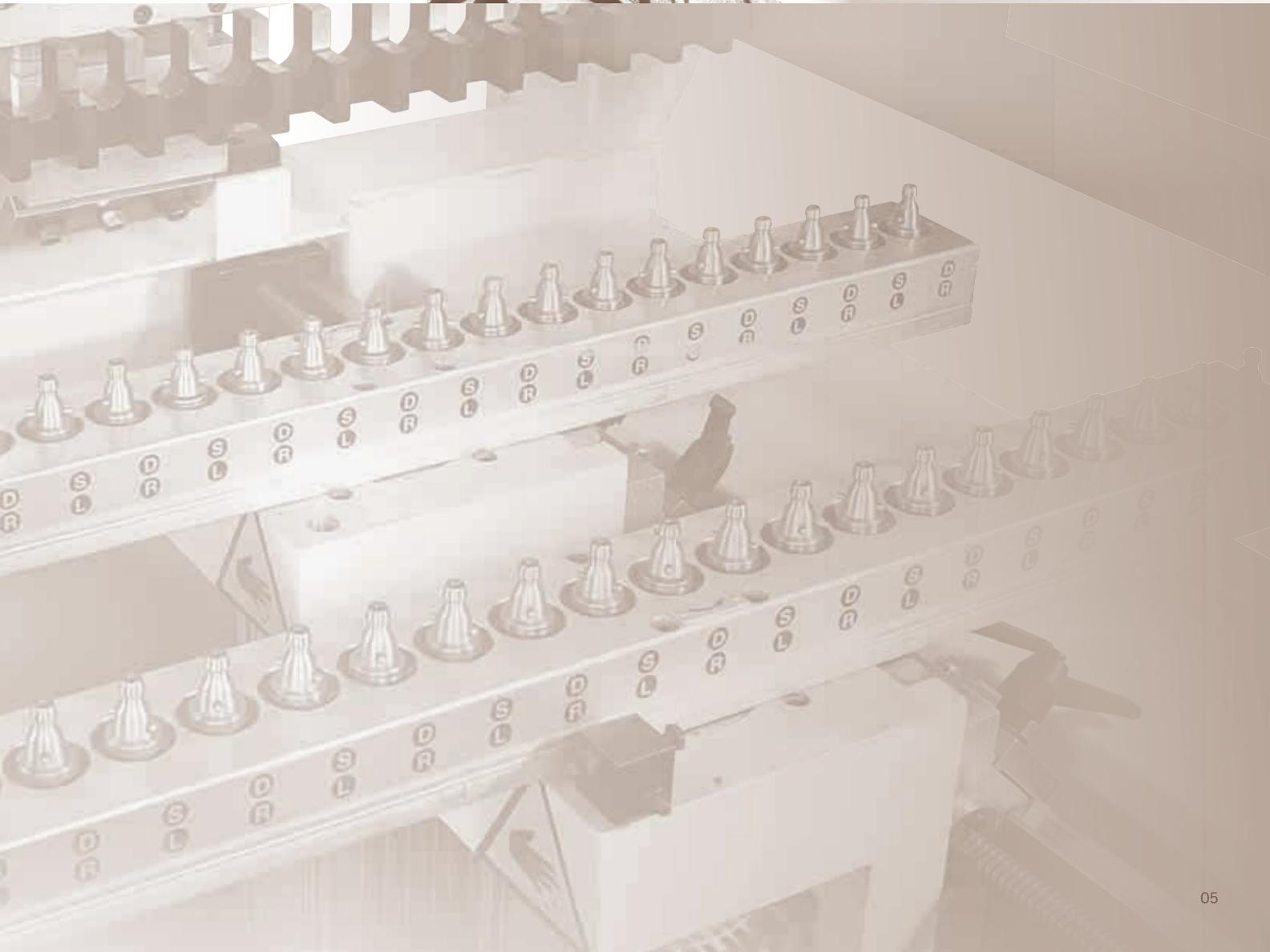
Bedienerfreundlich,
vielseitig,
reichhaltige
Ausstattung



Dauerhafte
Zuverlässigkeit
und Präzision



Produktionsleistungen
und Flexibilität





Bedienerfreundlich,
vielseitig,
reichhaltige
Ausstattung

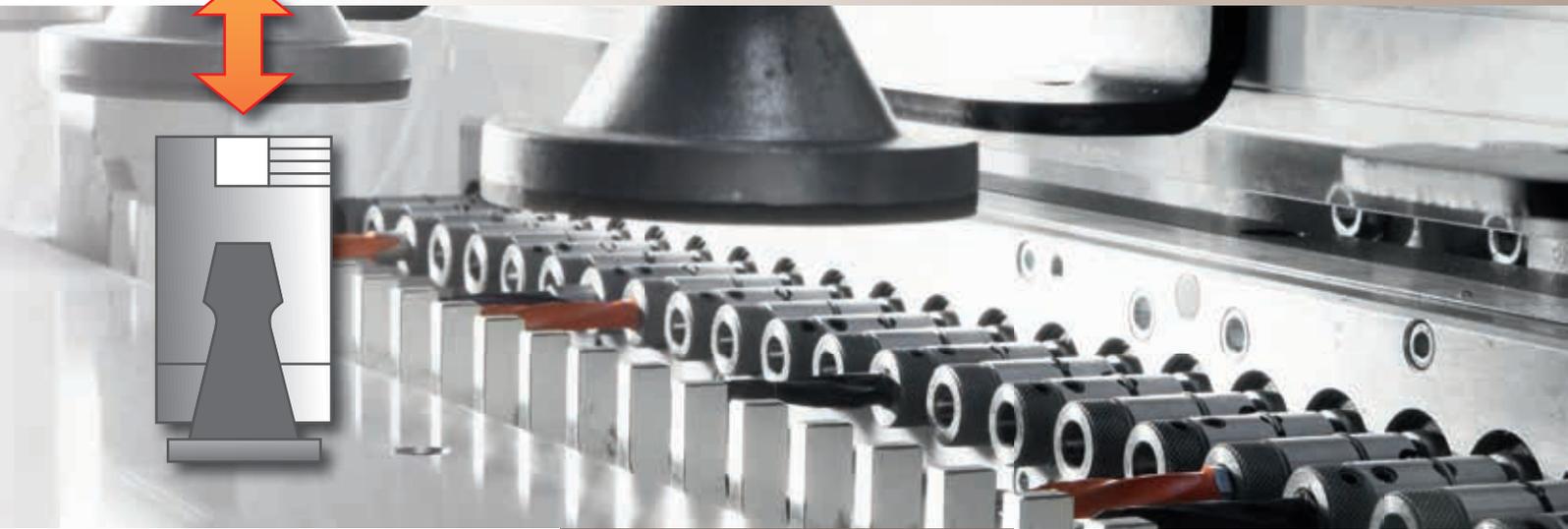
startech 27



EINZELKOPF-BOHRAUTOMAT
MIT 27 SPINDELN



Schnelle Einstellung dank der 27 Bohrspindeln mit Schnellspannsystem



Serienmäßiger Komfort durch die pneumatische Verstellung 0°- 45° - 90° des Bohrkopfes



Vielseitig, reichhaltige Ausstattung...intelligent Wegklappbare Seitenanschlüge auf dem Tisch und mit Anschlagverlängerung L=3mt

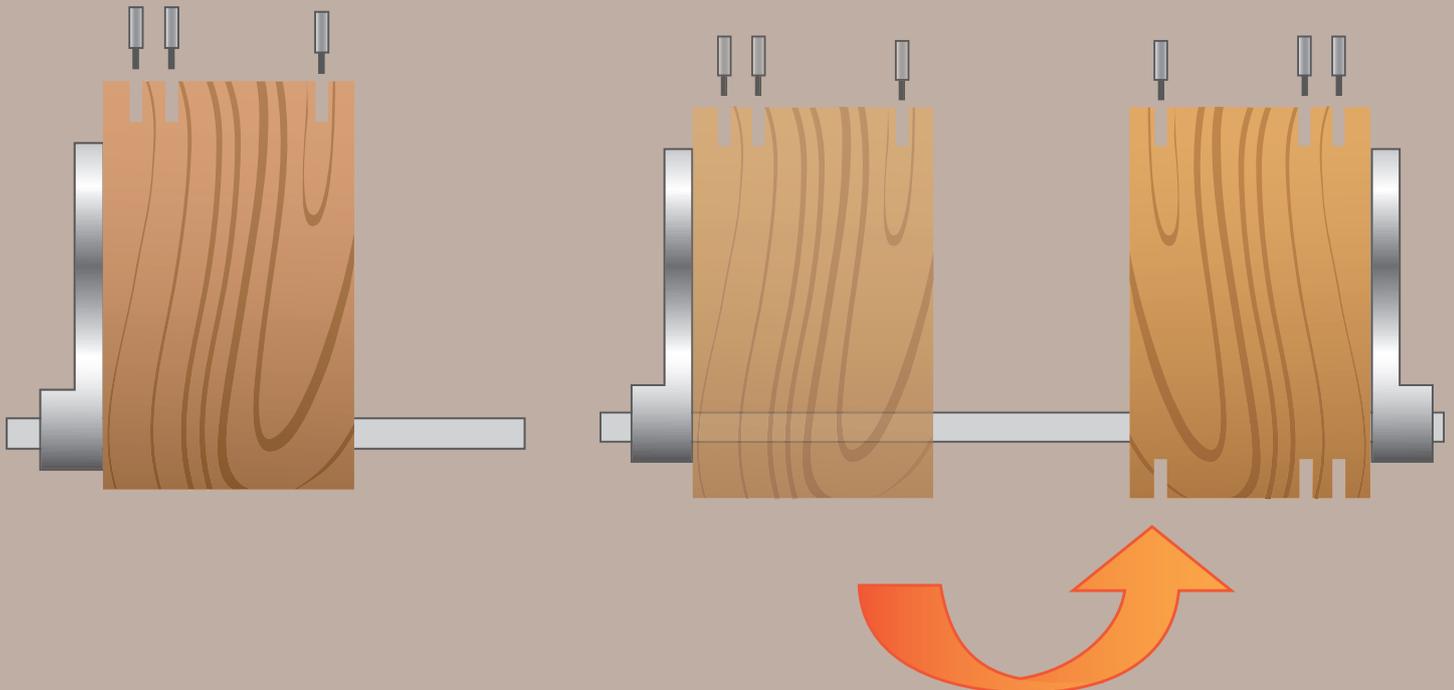


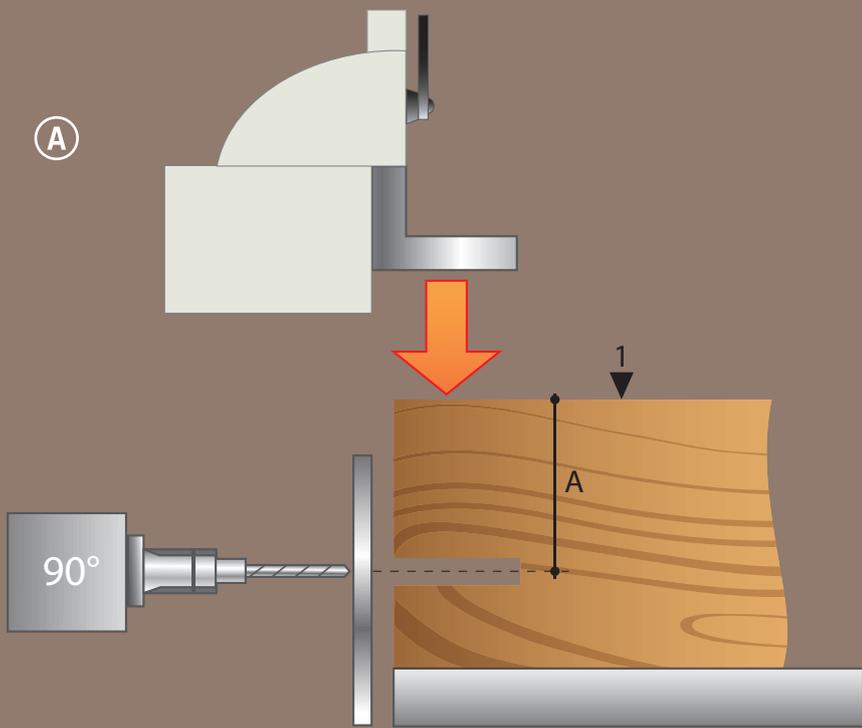
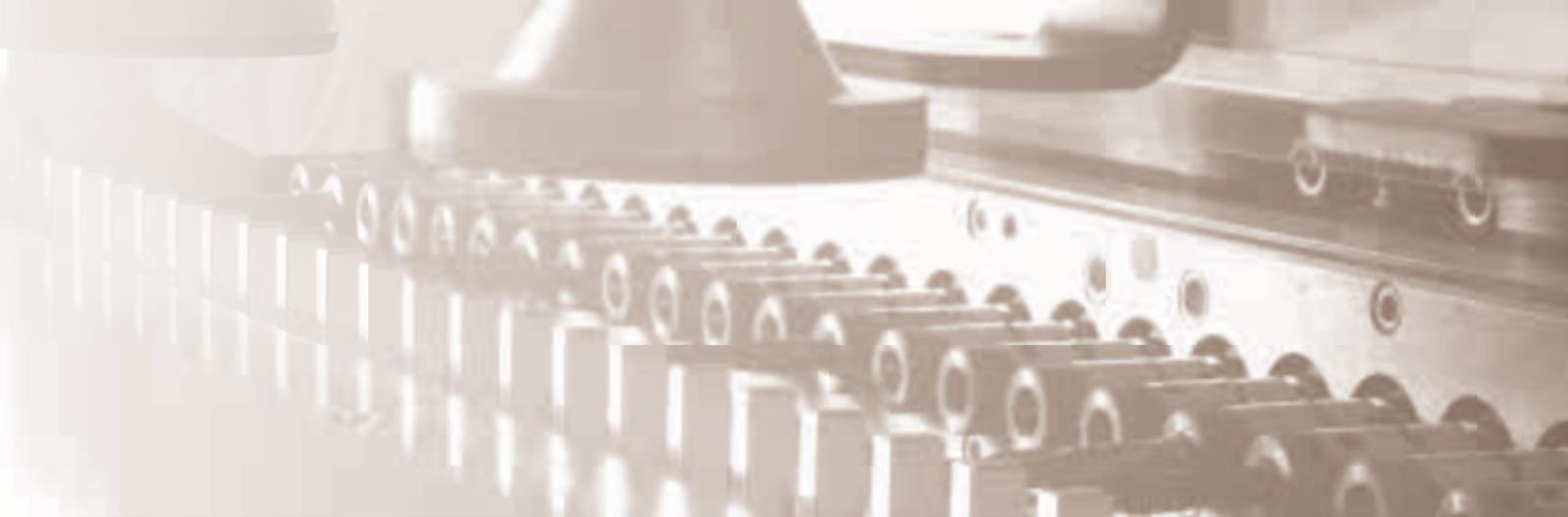
**Bedienerfreundlich,
vielseitig,
reichhaltige
Ausstattung**

startech 27

Präzision und Zweckmäßigkeit bei der Positionierung der Anschlaglineale mit mikrometrischer Einstellung und Nonien mit Dezimalanzeige

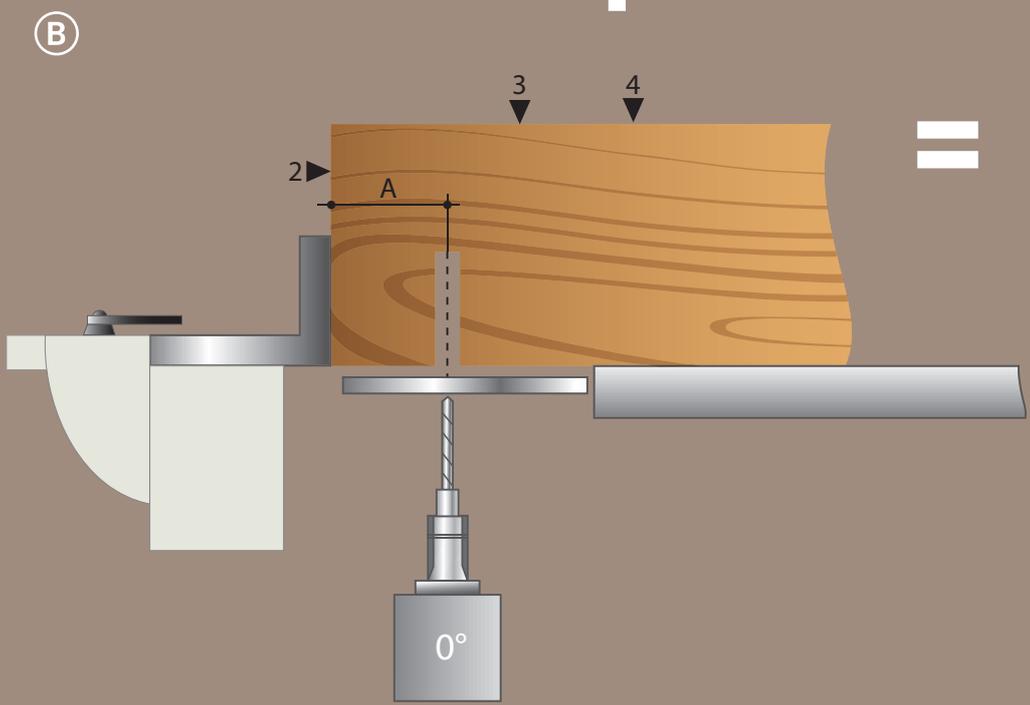
Die Tastvorrichtung, ein einfaches und schnelles Instrument für ein perfektes Spiegelbild



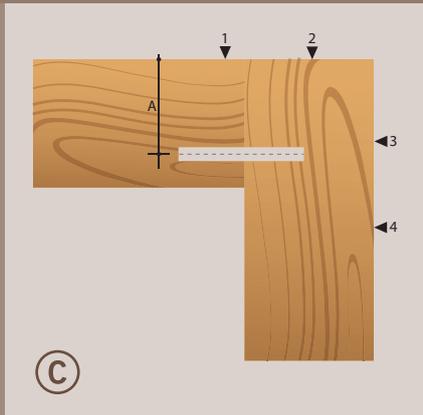


Perfekte Ausrichtung der Fugen dank der Endanschläge, über Millimeterskala einstellbar, und der Druckzylinder für Werkstückspannung

+



=





Bedienerfreundlich,
vielseitig,
reichhaltige
Ausstattung

startech 27



Revolveranschlag mit 5
Positionen um die richtige Tiefe
einzustellen



Saubere und ordentliche
Werkstatt dank der
Späneabsaugung bestehend
aus einer Absaughaube am
Bohrkopf und einem Anschluss
am Maschinengestell



Aggregat für Topfbandbohrungen
(Option)



Anschlag für Horizontalbohrungen 45 Grad (Option)



Rahmen für die Bearbeitung kleiner Werkstücke (Option)



Servounterstütze Einstellung der Eintauchgeschwindigkeit des Bohraggregats für schnellere Bohrungen (Option)



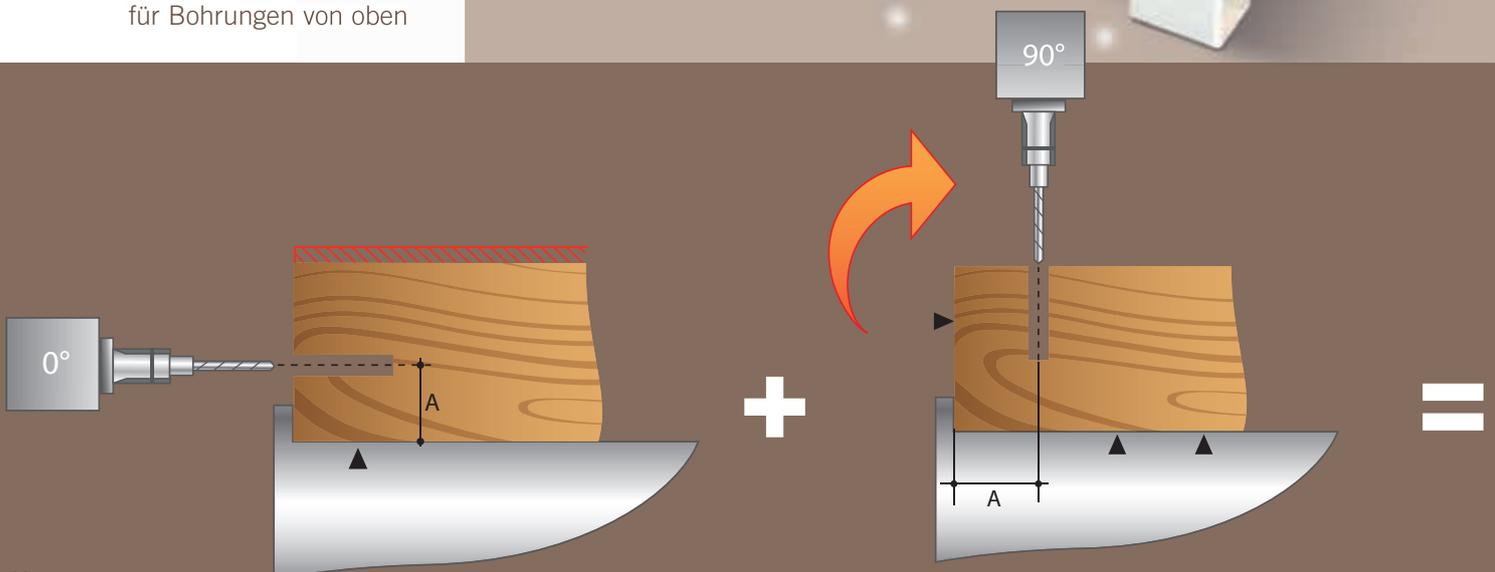
Dauerhafte
Zuverlässigkeit
und Präzision

top 35 plus
top 35e plus

HALBAUTOMATISCHE
EINZELKOPF-BOHRAUTOMAT
MIT 35 SPINDELN



TOP 35 PLUS
Die einzig richtige Lösung
für Bohrungen von oben

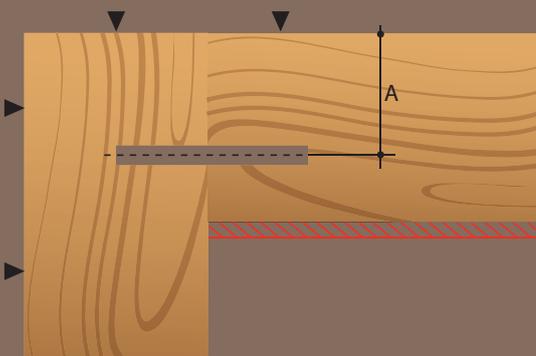




TOP PLUS 35E PLUS
Die fortschrittliche Maschine mit elektronischen Anzeigen

PERFEKTE MÖBELMONTAGE

Dank der Bearbeitung von oben bietet der Bohrautomat top plus einen besonders hohen gleichmäßigen Genauigkeitsstandard für den Zusammenbau der Möbelteile. Durch die grundsätzliche Bezugnahme auf die Plattenaußenkante werden bei Stärkenunterschieden der Platten stets die gleichen Abstände beibehalten

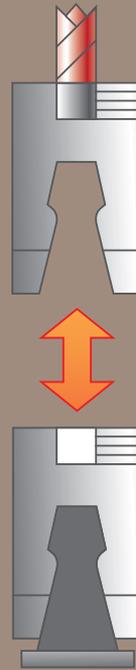
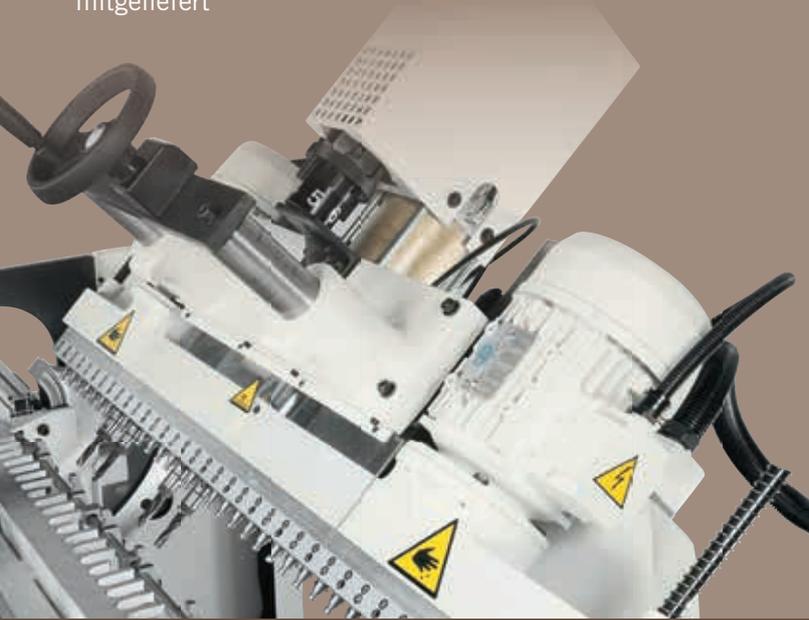




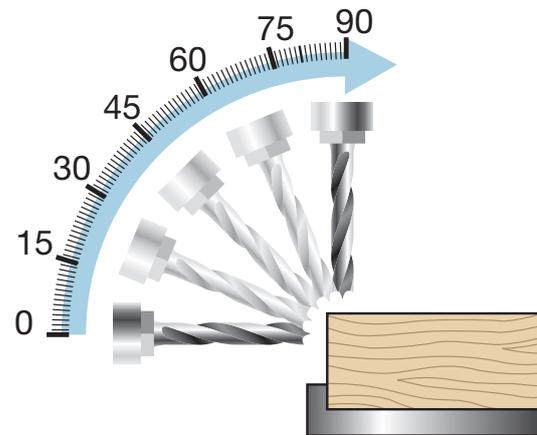
Dauerhafte
Zuverlässigkeit
und Präzision

top 35 plus top 35e plus

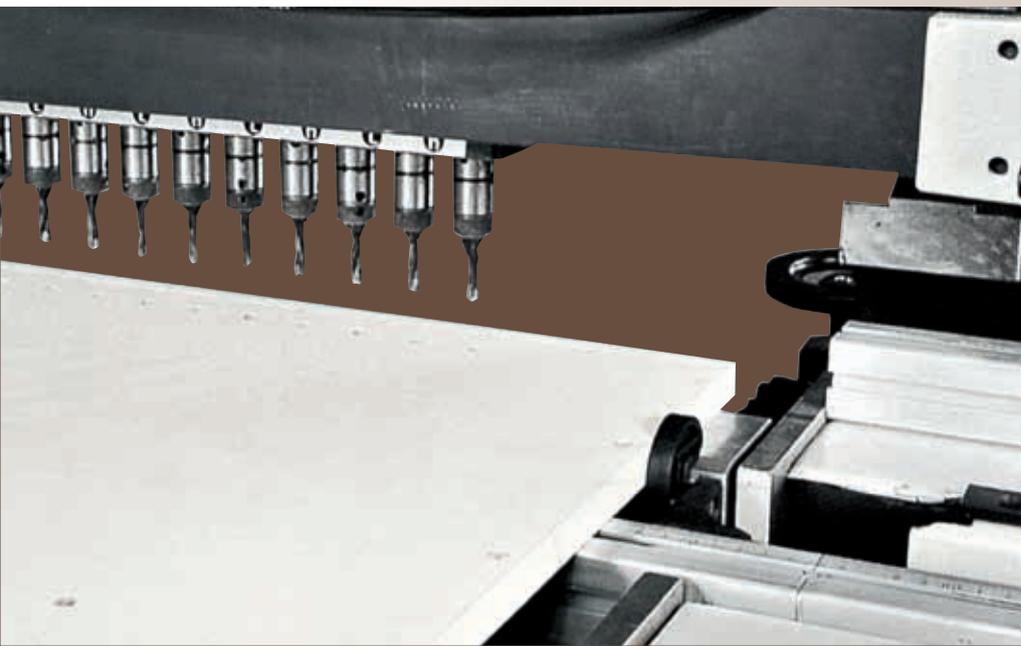
Bohrkopf mit 35 Bohrspindeln mit Schnellspannsystem und 8 Schnelleinsatzhülsen serienmäßig mitgeliefert



Robust und nachhaltig gebaut mit zwei leistungsfähigen Motoren



Eine deutliche Steigerung der Flexibilität dank des motorisch schrägstellbaren Bohraggregates für Bohrungen von 0 bis 90 Grad



Revolveranschlag mit 6 Positionen und mechanische Anschläge auf Arbeitstisch, eine Garantie für Schnelligkeit und Präzision



Einfache Bearbeitung auch bei den komplexen Werkstücken, dank des Anschlags für die Bohrreihen



Hydraulische Bremse für eine genauere Einstellung der Geschwindigkeit beim Bohren und für kürzere Arbeitszyklen (Option)



Zwei Anschläge L=1500 und 4 Seitenanschläge (Option)



Vorrichtung für die Bearbeitung schmaler Werkstücke (Option)



Anschlag für Horizontalbohrungen 45 Grad (Option) ▶



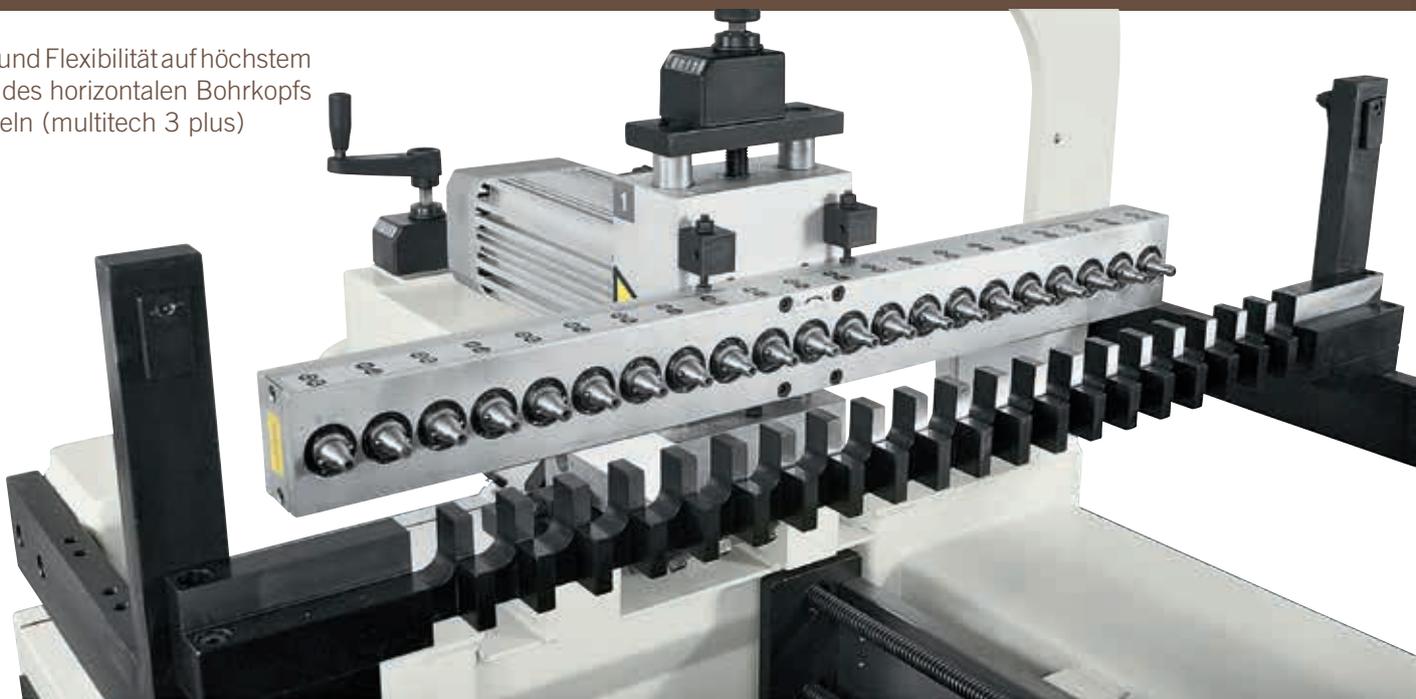
Produktivität
kombiniert
mit Flexibilität

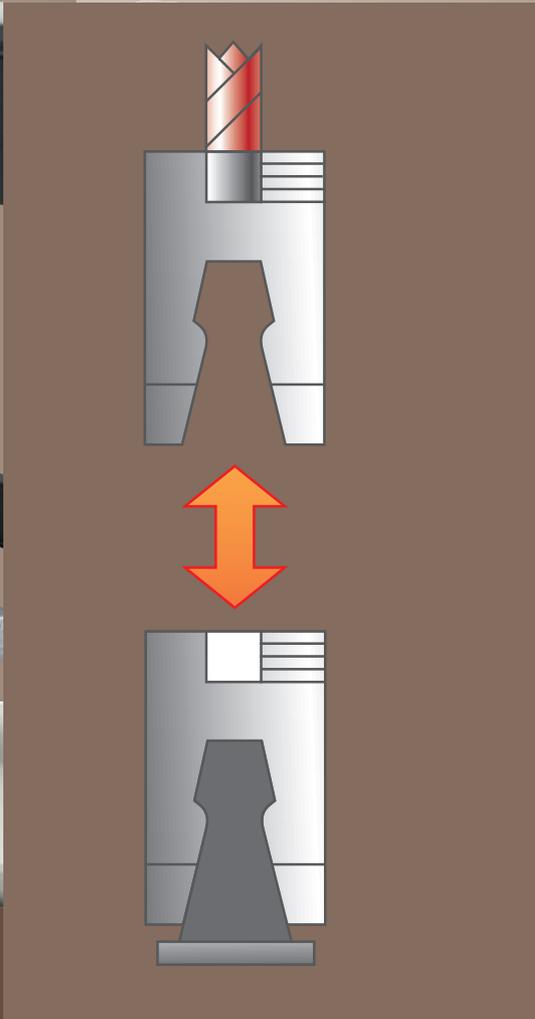
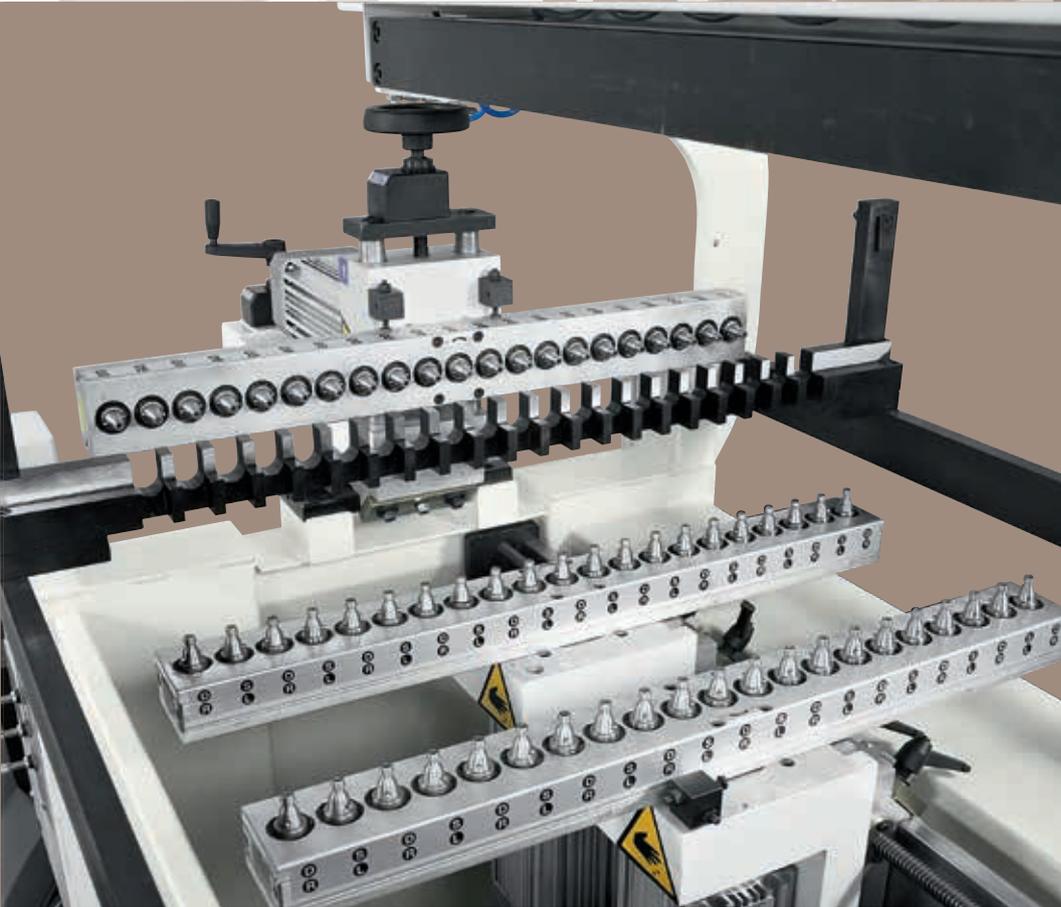
multitech plus

HALBAUTOMATISCHE MEHRKOPF-
REIHENBOHRAUTOMAT
FÜR HORIZONTAL- UND
VERTIKALBOHRUNGEN

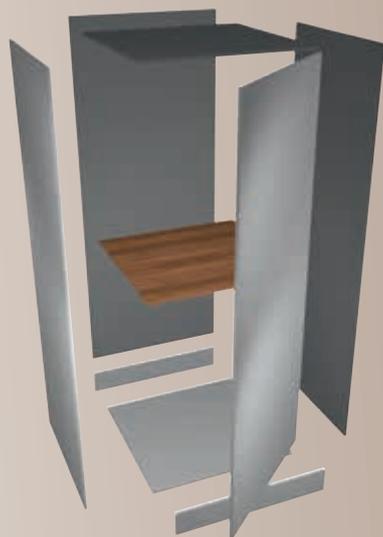
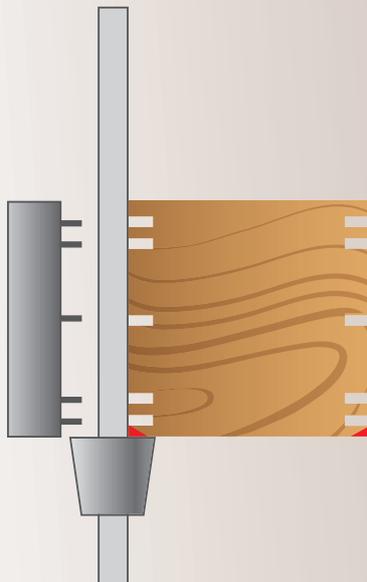
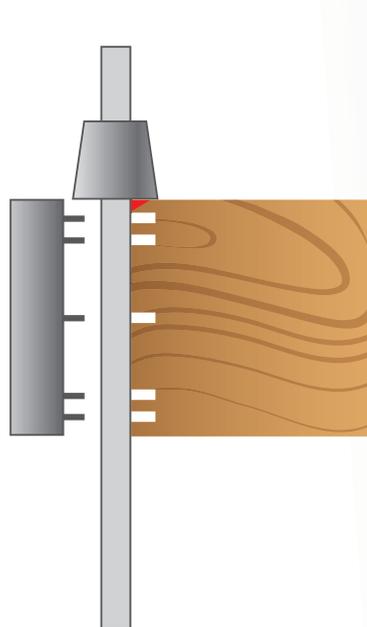


Produktivität und Flexibilität auf höchstem
Niveau dank des horizontalen Bohrkopfs
mit 21 Spindeln (multitech 3 plus)





Einfache Einstellung dank der Bohrköpfe mit je 21 Bohrspindeln mit Schnellspannsystem



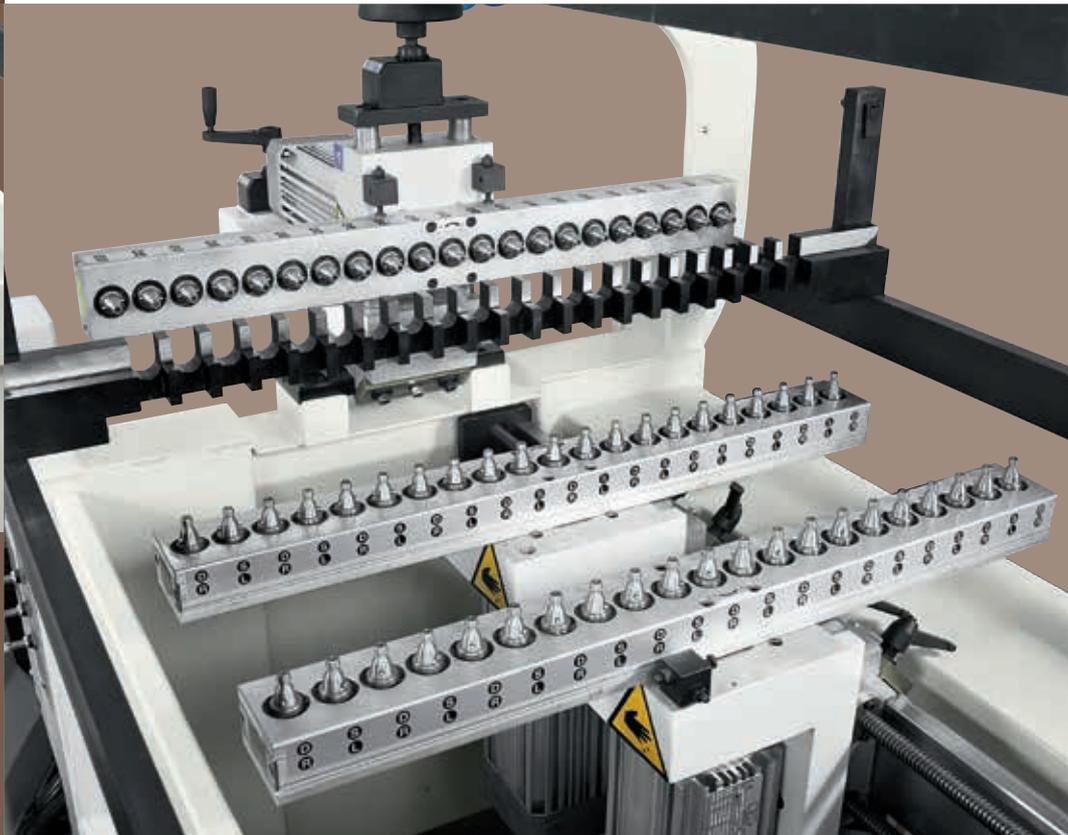


Produktivität
kombiniert
mit Flexibilität

multitech plus



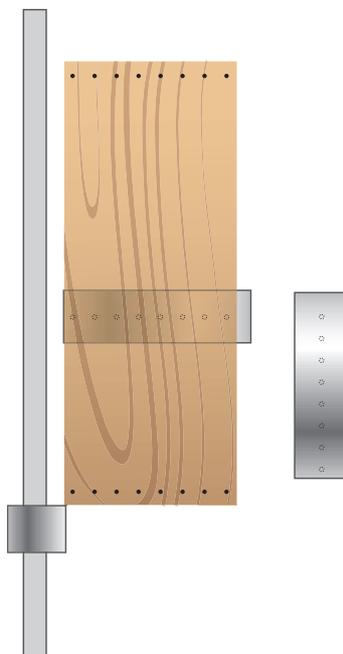
Schnelle und präzise Einstellung der Bohraggregate mit Feingewindestangen und mechanische Digitalanzeigen



Höchste Flexibilität dank der Schrägstellung der Bohrköpfe um 90 Grad; dadurch steht eine Bohrrreihe von insgesamt 42 Spindeln zur Verfügung



Das Beste... serienmäßig.
Anschlaglineale von 3 m Gesamtlänge mit 4 pneumatischen Anschlägen

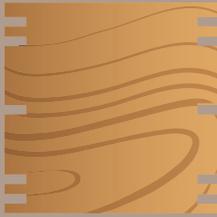




MULTITECH 2 PLUS



VERTIKALBOHRUNGEN

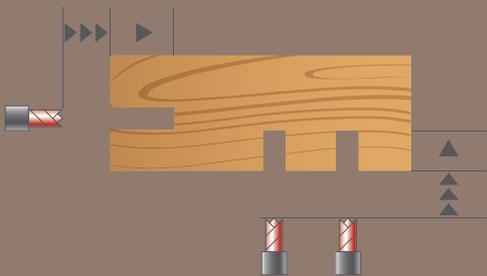
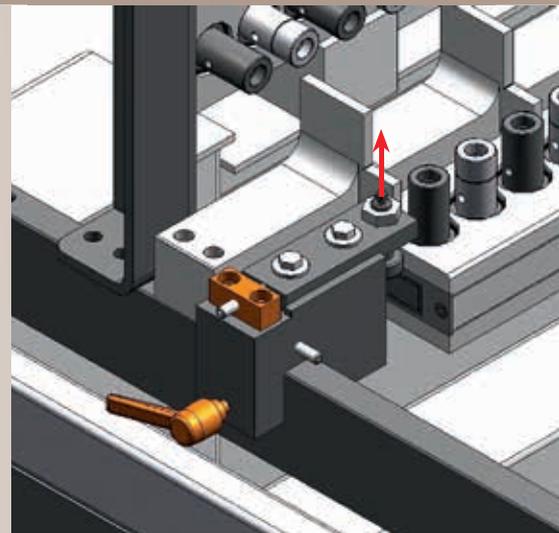


HORIZONTALBOHRUNG



⦿ Öldynamische Bremse auf allen Bohrköpfe für schnellere Bohrungen (Option)

Perfekte Ausrichtung der Lochreihen durch den Referenzstift für das Fortsetzen der Lochreihen (Option)





startech 27
top 35 plus
top 35e plus
multitech

TECHNISCHE DATEN

startech 27

Bohrspindeln	n.	27
Bohrspindelabstand	mm	32
Drehzahl Bohrspindeln	U/min	3000
Motorleistung	kw (PS)	1,5(2)
Max. Laufweg des Bohraggregats	mm	63
Max. Werkstückbreite unter Bohraggregat	mm	1.025
Min. Plattendicke	mm	10
Max. Plattendicke	mm	60
Arbeitsluftdruck der Pneumatikanlage	bar	6
Druckluftbedarf	NI/Zykl.	3,6
Absaughauben Durchmesser	mm	120 + 60 + 60
Absaugluftbedarf	m3/hr	1220 + 300 +300
Arbeitstischhöhe	mm	900
Maschinengewicht	Kg	370

top 35 plus / top 35e plus

Bohrspindeln	n.	35
Bohrspindelabstand	mm	32
Drehzahl Bohrspindeln	U/min	2800
Max. Laufweg des Bohraggregats	mm	127
Max. Werkstückbreite unter Bohraggregat	mm	1.280
Motorleistung	kW (PS)	4,4 (6)
Motorleistung schwenkbares Bohraggregat	kW (PS)	0,25 (0,35)
Arbeitsluftdruck der Pneumatikanlage	bar	6
Druckluftbedarf	NI/Zykl.	12
Hydraulischer Bremsweg	mm	50
Arbeitstischhöhe	mm	840
Maschinengewicht	Kg	690

multitech plus

Bohrspindeln	n.	21+21	21 +21 +21
Bohrspindelabstand	mm	32	32
Drehzahl Bohrspindeln	U/min	2800	2800
Max. Laufweg des Bohraggregats	mm	90	90
Max. Werkstückbreite unter Bohraggregat	mm	1200	1200
Motorleistung	kW (PS)	1,1 (1,5)	1,1 (1,5)
Arbeitsluftdruck der Pneumatikanlage	bar	6 - 8	6 - 8
Druckluftbedarf	NI/Zykl.	450	450
Hydraulischer Bremsweg	mm	50	50
Arbeitstischhöhe	mm	910	910
Maschinengewicht	Kg	700	750

multitech 2

multitech 3



Die technische Daten können je nach Maschinenausstattung variieren. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.

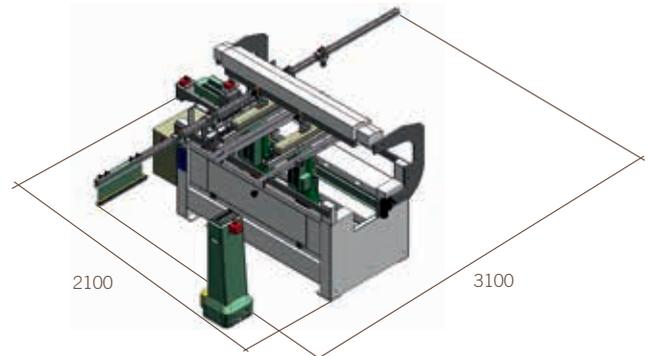
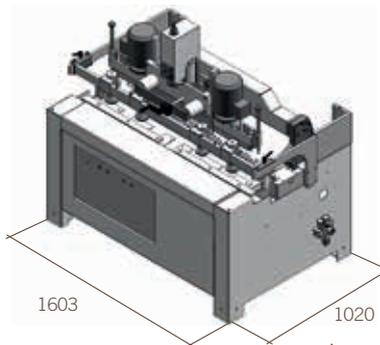
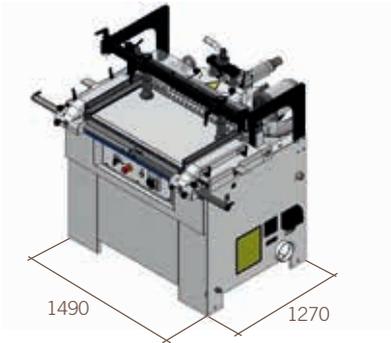


ABMESSUNGEN

startech 27

top 35 plus / top 35e plus

multitech plus



GARÄUSCHPEGEL

Bohrautomat Typ **startech 27**
 Betriebsbedingungen: Bohrung einer Spanplatte

		Hinweisnorm	Unsicherheit K	Bohrung
				LAV
Lop: Schalldruckpegel am Bedienplatz – dB (A) und Spitzenwert [dB (C)]	Arbeitsgeräusch	EN ISO 11202:1995	5,0	85,5 [109,2]
	Eingang			
LW: Ausgesendete akustische Leistung Niveau dB(A)		EN ISO 3746:1995	4,0	92,2

Das maximale Wert des augenblicklichen wohlverwogenen akustischen Druck ist niedriger als 130 dB (C)

LAV: Im Betrieb

Bohrautomat Typ **top 35 plus**
 Betriebsbedingungen: Bohrung
 Hinweisnorm: ISO3744-94 und ISO11201-91

	Gleichwertiges Niveau	Max. Niveau
	L _{Aeq} dB (A)	L _{peak} dB
Arbeitsgeräusch im Leerlauf	83,3	<130
Arbeitsgeräusch in Betrieb	80,4	<130

Bohrautomat Typ **multitech plus**
 Betriebsbedingungen: Bohrung
 Hinweisnorm: ISO 3744-94 und ISO 11201-97

	Gleichwertiges Niveau	Max. Niveau
	L _{Aeq} dB (A)	L _{peak} dB
Arbeitsgeräusch im Leerlauf	86,0	<130
Arbeitsgeräusch in Betrieb	83,7	<130



DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN SIND BESTANDTEIL UNSERERER DNA

SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit über 65 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

65 Jahre Erfahrung

3 Hauptproduktionsstandorte in Italien

300.000 m² Produktionsfläche

17.000 Produzierte Maschinen pro Jahr

90% Exportanteil

20 Tochtergesellschaften

350 Vertretungen und Vertriebspartner

500 Servicetechniker

500 Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem

SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLSTEN WISSEN

INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG
VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM,
KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

ARBEITUNGSTECHNOLOGIEN



führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

STAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.

HITECO

SPINDELN UND
TECHNISCHE BAUTEILE

Les

SCHALTSCHRÄNKE

steelmec

METALLVERARBEITUNG

scmfonderie

GUSSEISEN

scm
woodworking technology

is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0365565A