

perceuses semiautomatiques

Machines monotête et multitête





OUR TECHNOLOGY BEHIND YOUR IDEAS

startech - top 35 plus
top 35e plus - multitech plus

Perceuses semi-automatiques
monotête et multitête



PERÇAGE SEMI-AUTOMATIQUE

CONCEPTION

COUPE

PLACAGE DE CHANTS

PERÇAGE SEMI-AUTOMATIQUE

CALIBRAGE/PONÇAGE

ASSEMBLAGE

startech 27
top 35 plus
top 35e plus
multitech plus

L'EXCELLENCE DANS LE PERÇAGE
SEMI-AUTOMATIQUE





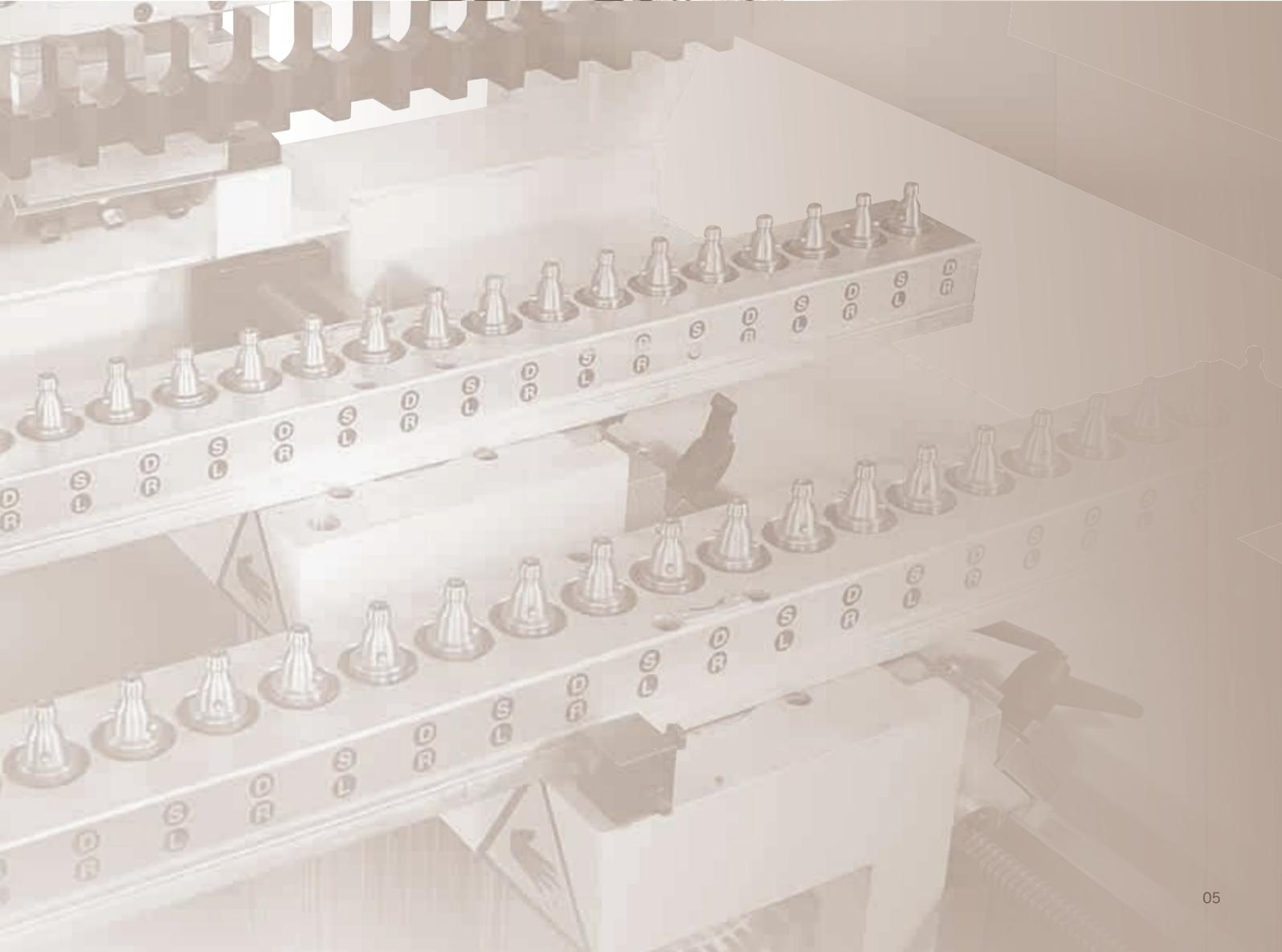
Accessible,
adaptable,
riche équipement
de base



Fiabilité et
précision
dans le temps



Productivité
et flexibilité





Accessible,
adaptable,
riche équipement
de base

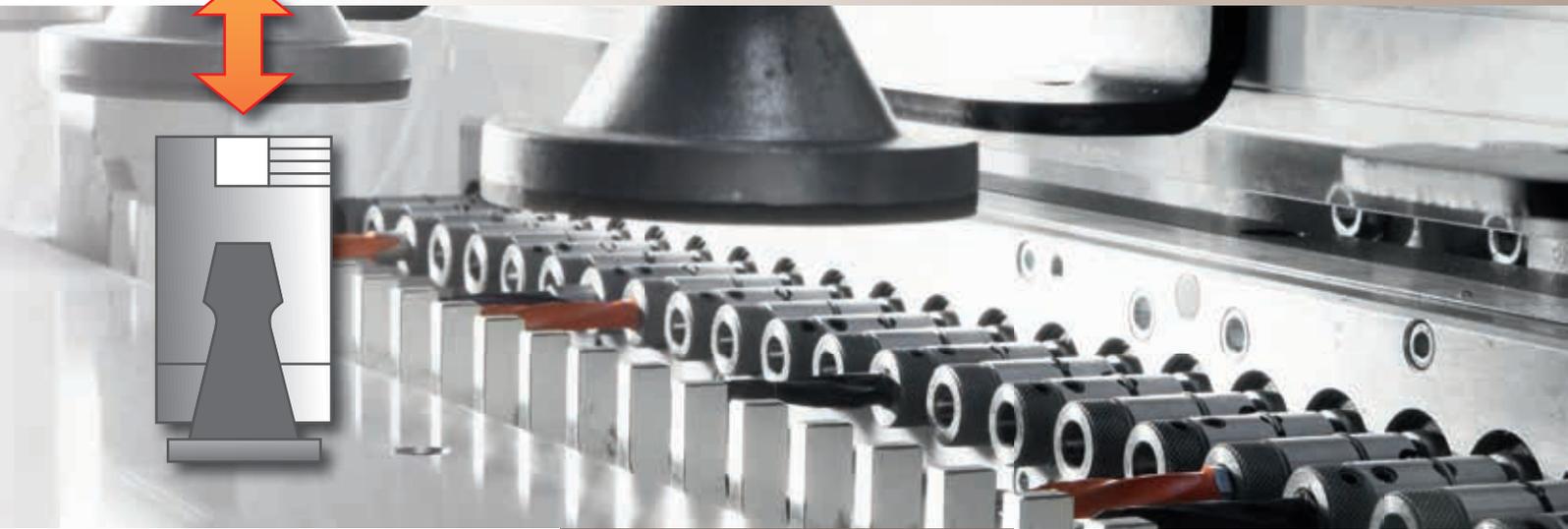
startech 27



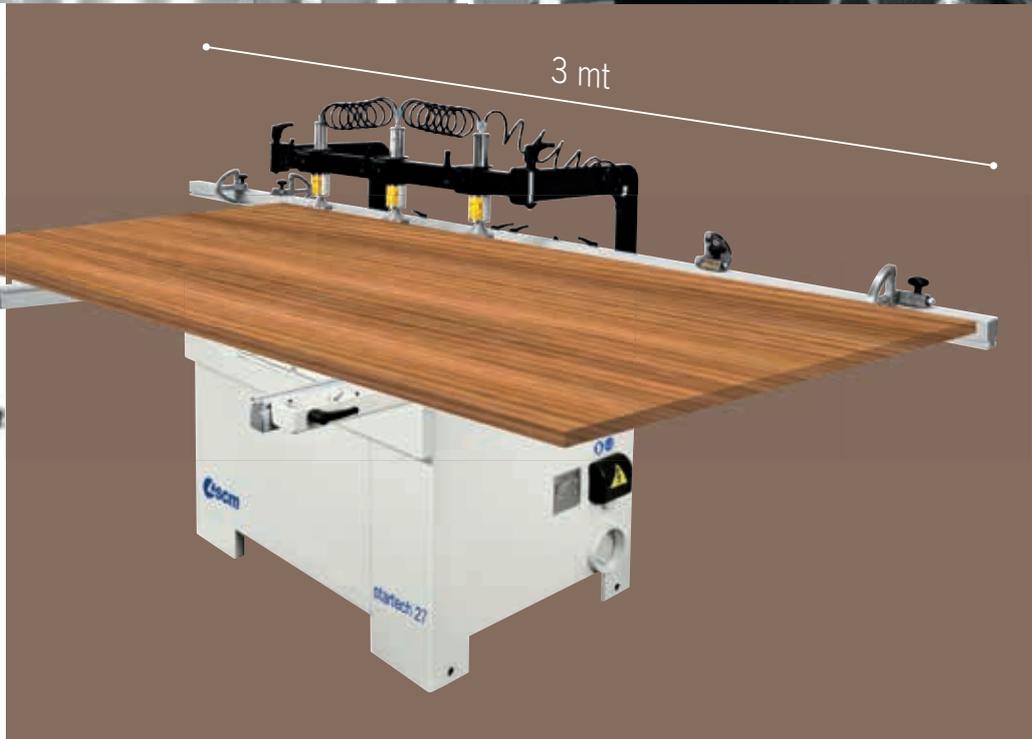
PERCEUSE SEMI-AUTOMATIQUE
MONOTÊTE À 27 BROCHES



Mise au point rapide grâce aux 27 broches avec attaches rapides



Confort de série avec rotation de la tête pneumatique 0-45-90 degrés



Adaptable, avec riche équipement de base... intelligent. Guides latéraux amovibles sur la table et rallonge L=3mt

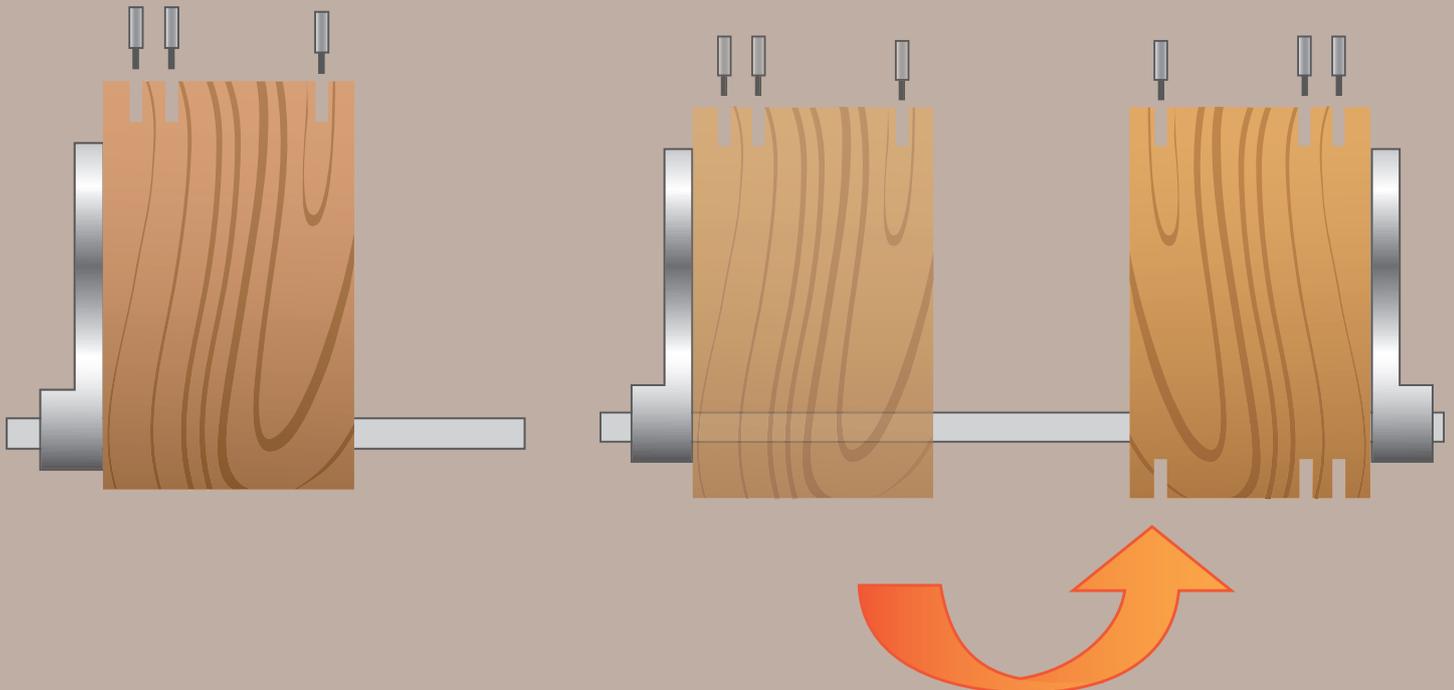


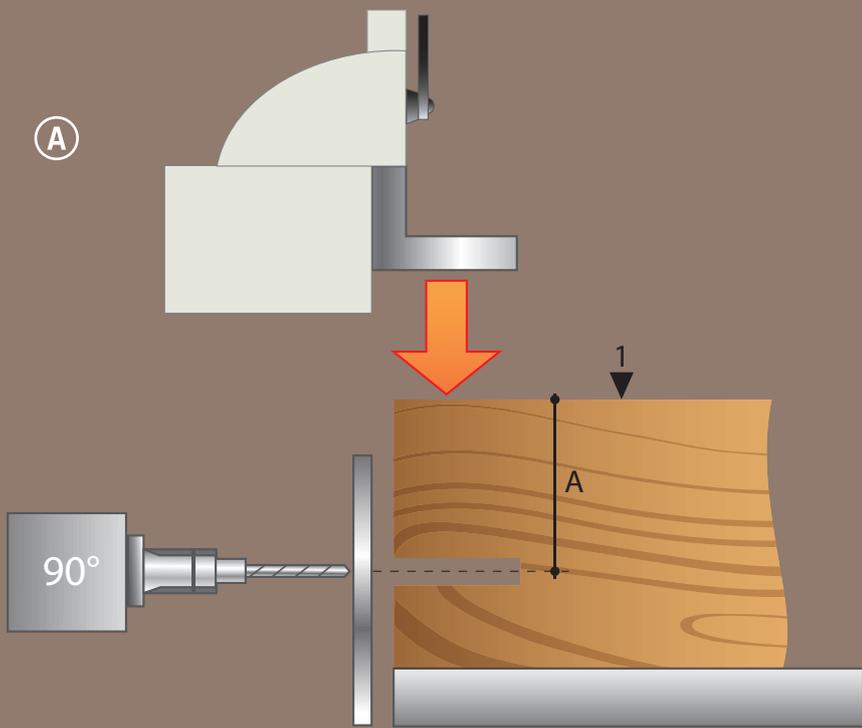
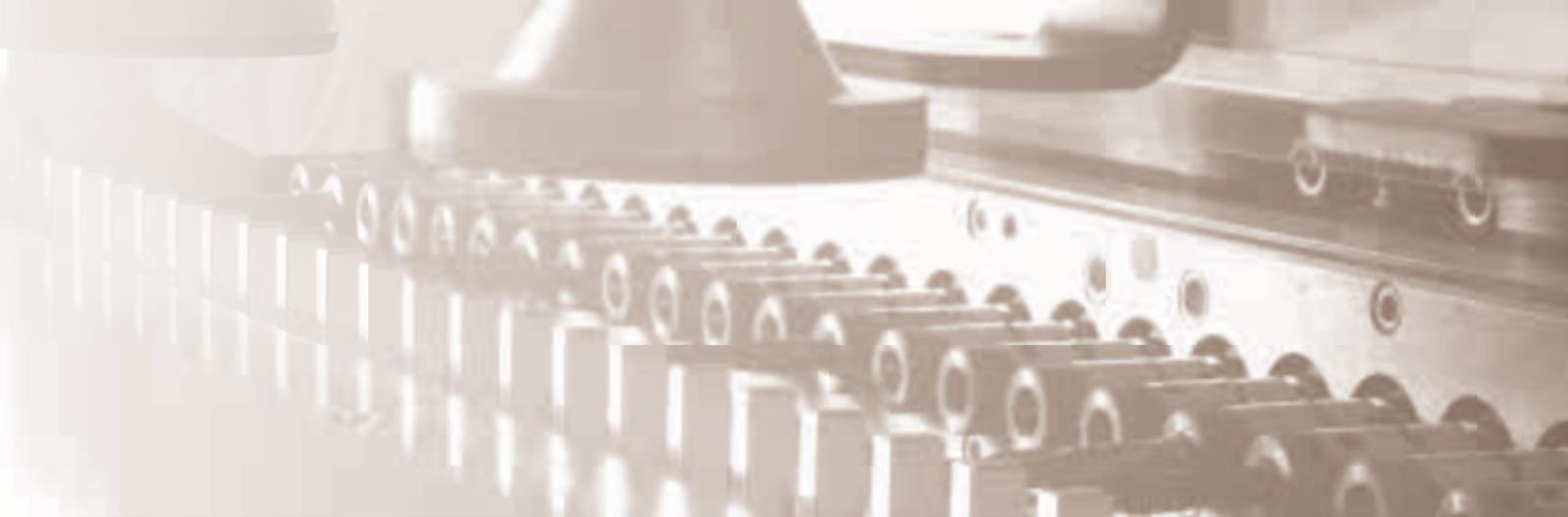
Accessible,
adaptable,
riche équipement
de base

startech 27

Précise et fonctionnelle avec vernier à résolution décimale et réglage micrométrique du positionnement des guides

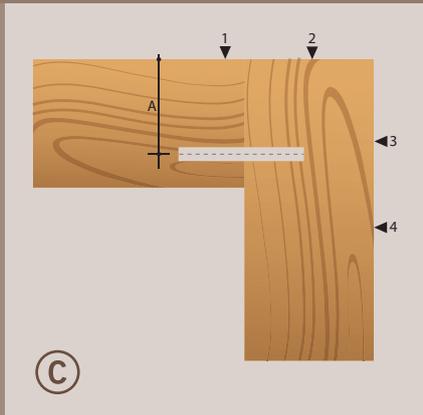
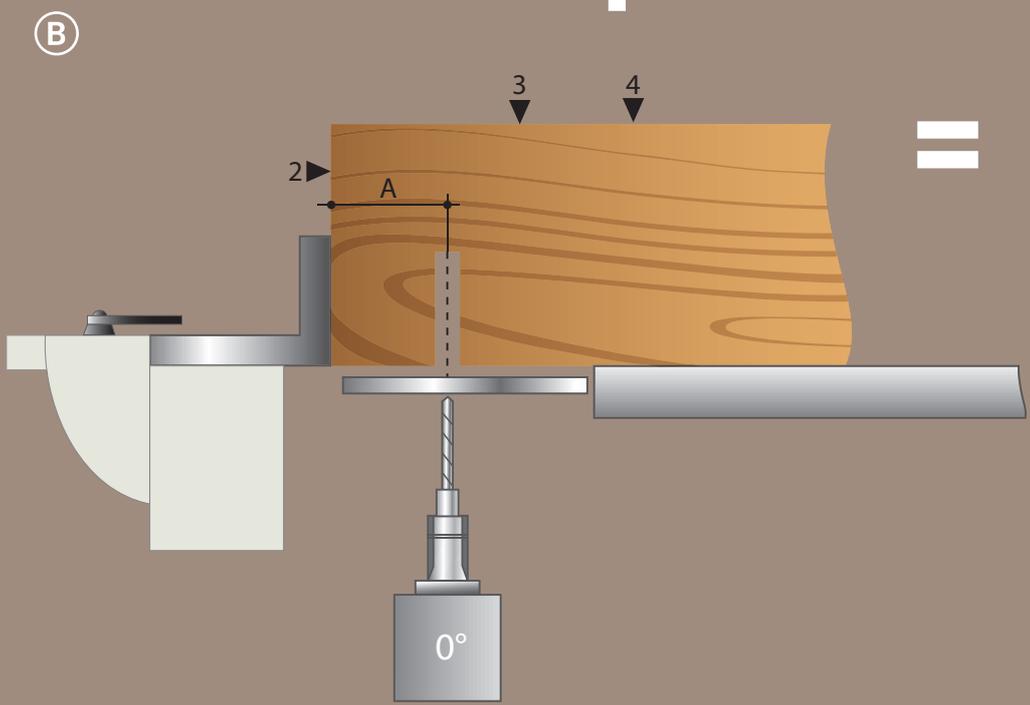
Le dispositif à compas, un instrument simple et rapide pour un résultat parfaitement spéculaire





Assemblages parfaitement alignés grâce aux butées de profondeur avec règle métrique et cylindres pour le blocage des pièces

+





Accessible,
adaptable,
riche équipement
de base

startech 27



Butée à revolver à 5 positions
pour une mise au point toujours
correcte de la profondeur



Respect de la sécurité avec
l'aspiration des copeaux par
hotte sur tête à percer et
conveyeur sur bâti



Groupe pour le perçage de
charnières (option)





Dispositif pour perçages en bout à 45 degrés (option)



Dispositif pour le blocage des pièces étroites (option)



Perçages plus rapides avec le réglage servo-assisté de la vitesse de descente du groupe à percer (option)



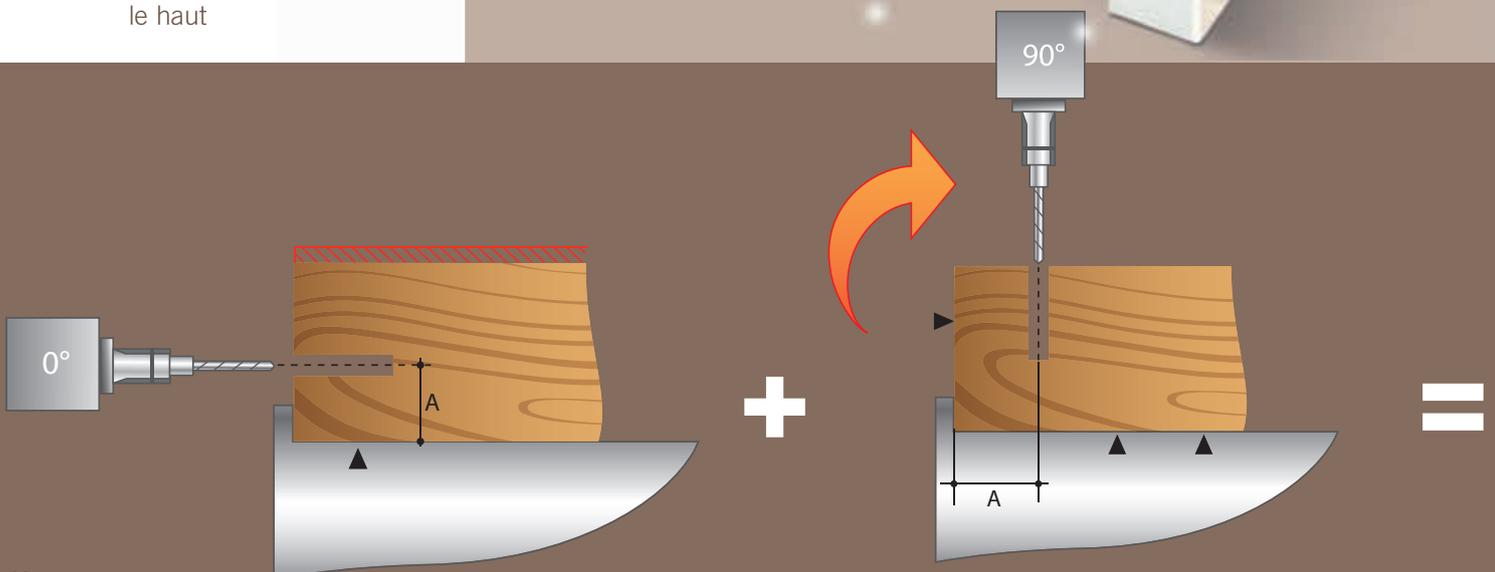
Fiabilité et précision
dans le temps

top 35 plus
top 35e plus

PERCEUSE SEMI-AUTOMATIQUE
MONOTÊTE À 35 BROCHES

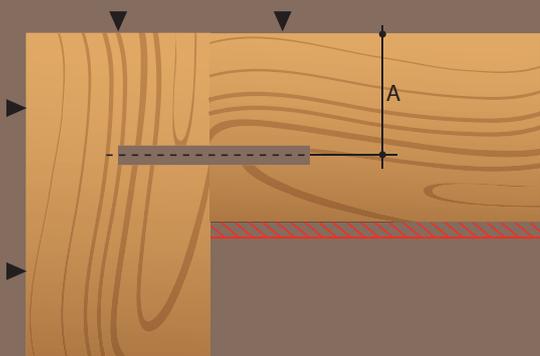


TOP 35 PLUS
La seule qui perce par
le haut





TOP PLUS 35E PLUS
L'évolution avec indicateurs électroniques



UN ASSEMBLAGE PRECIS

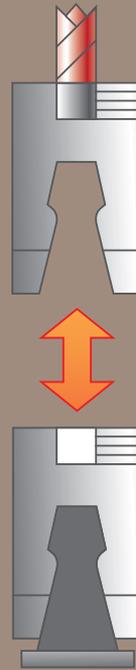
Pouvant percer par le dessus, la perceuse top plus offre un standard de précision constant et élevé, observable au moment de l'assemblage des panneaux. Ce système de référence à la partie externe du panneau permet de reporter à l'intérieur du caisson les éventuelles différences d'épaisseur.



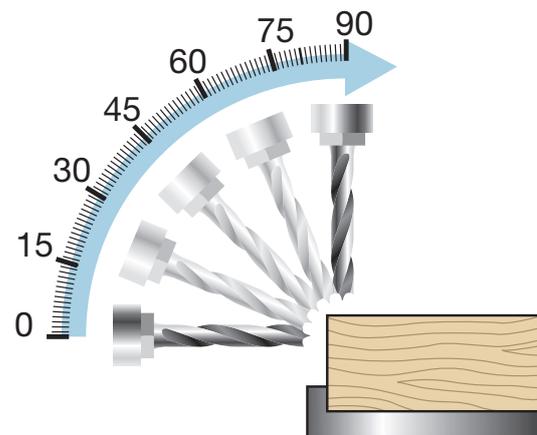
Fiabilité et précision
dans le temps

top 35 plus
top 35e plus

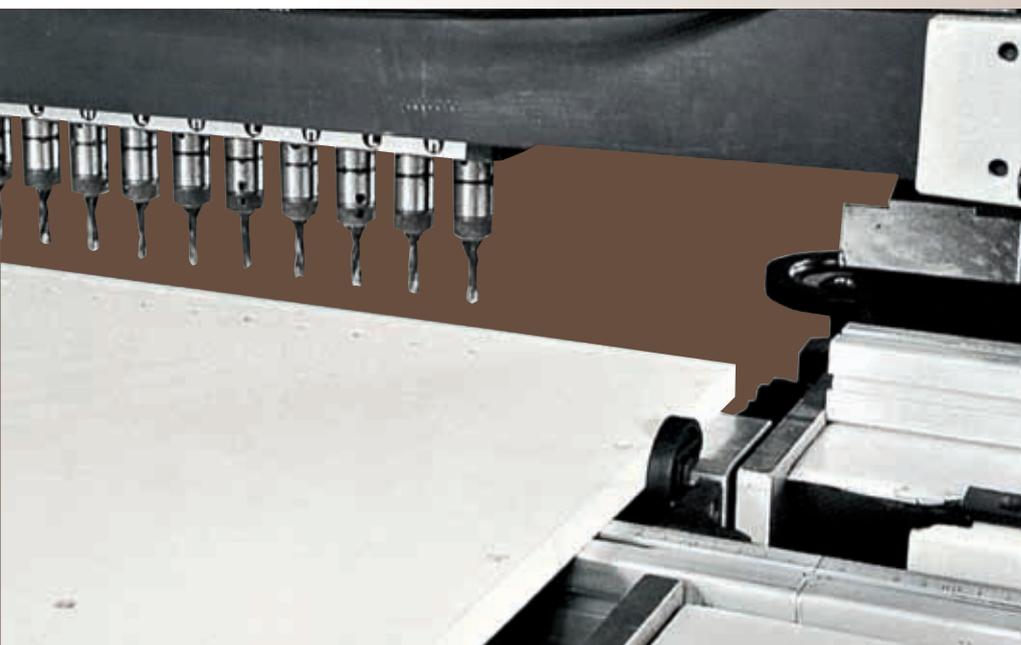
Tête à percer à 35 broches avec attache
rapide et 8 douilles standard



Robuste et durable en exploitant
toute la force des deux moteurs



Excellentes performances grâce à
l'inclinaison motorisée du groupe de
perçage assurant un positionnement
à tous les angles compris entre
0 et 90 degrés



Butée à revolver à 6 positions et butées mécaniques sur la table d'usinage garantissant vitesse et précision



Facilité même dans les cas plus difficiles, avec la butée pour séries de perçages



Frein hydraulique pour un meilleur contrôle de la vitesse de perçage et pour cycles d'usinage réduits (option)



2 guides L=1500 et 4 butées amovibles (option)



Châssis pour perçages de pièces étroites (option)



Châssis pour perçages à 45 degrés (option) ▶



Productivité
et flexibilité

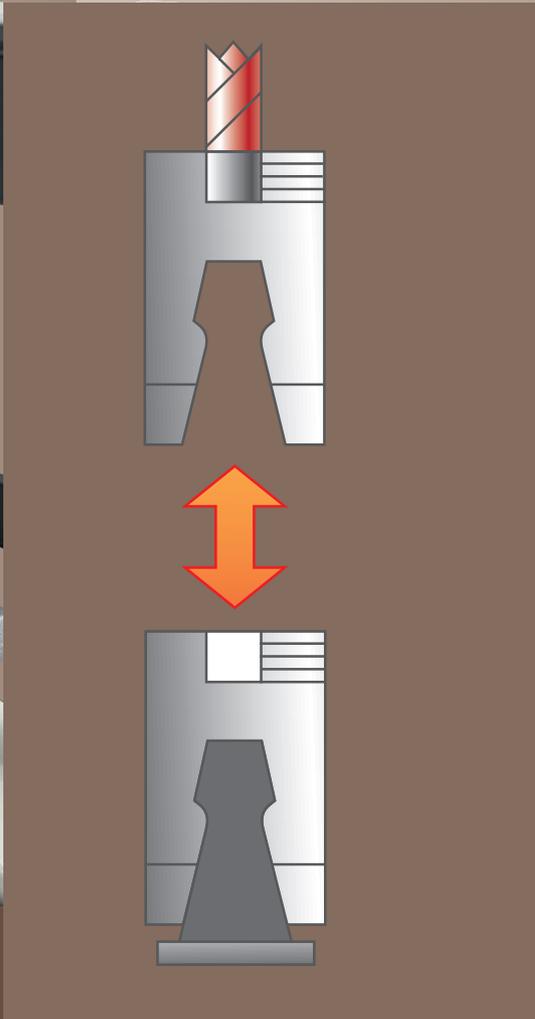
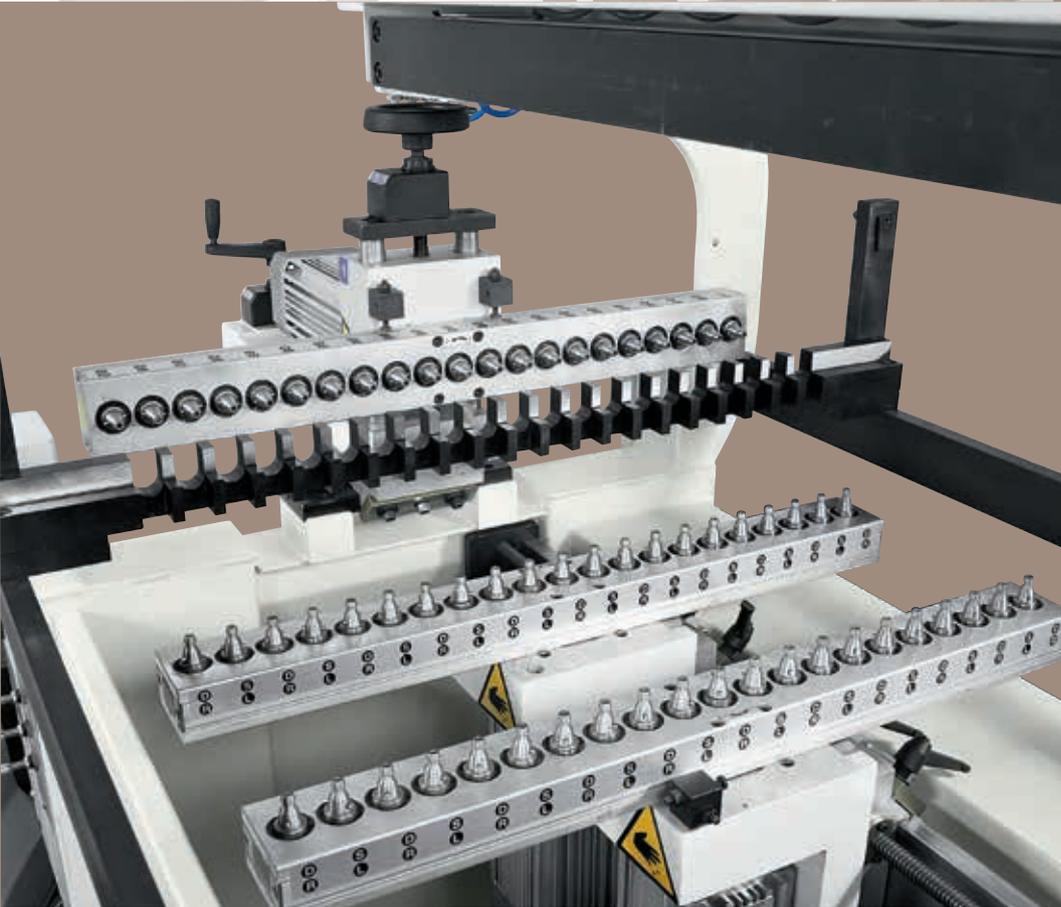
multitech plus

PERCEUSE SEMI-AUTOMATIQUE
MULTITÊTE POUR PERÇAGES
HORIZONTALS ET VERTICAUX

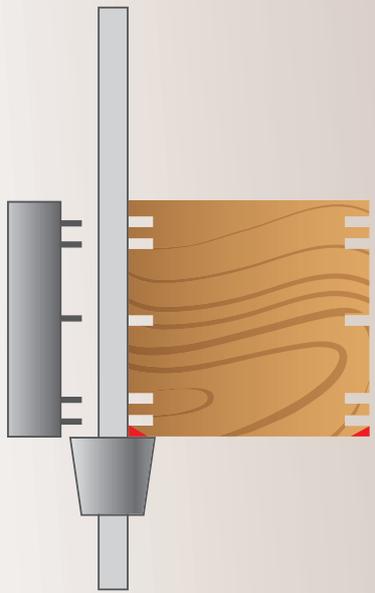
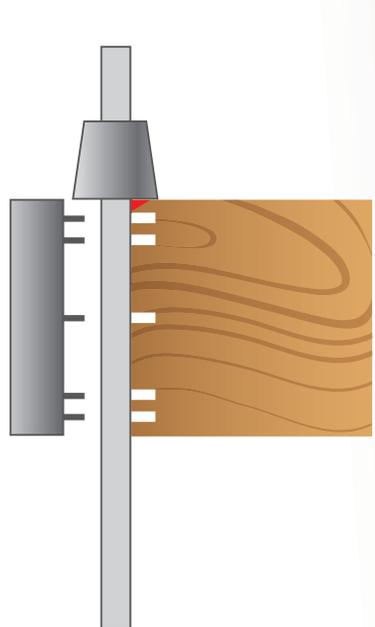


Productivité et flexibilité aux plus hauts
niveaux avec la tête horizontal à 21
broches (multitech 3 plus)





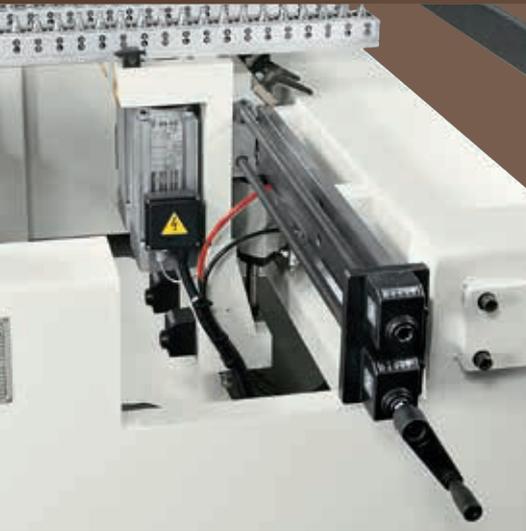
Mise au point plus facile grâce à la tête à 21 broches avec attache rapide



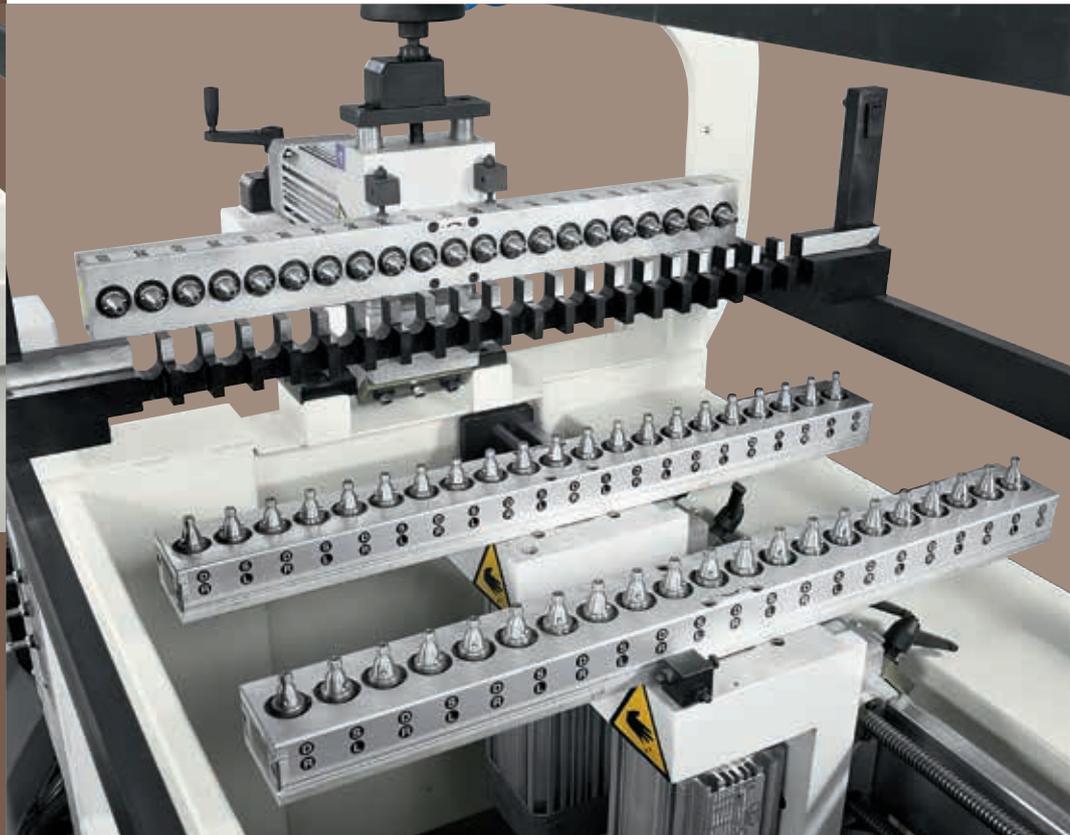


Productivité
et flexibilité

multitech plus



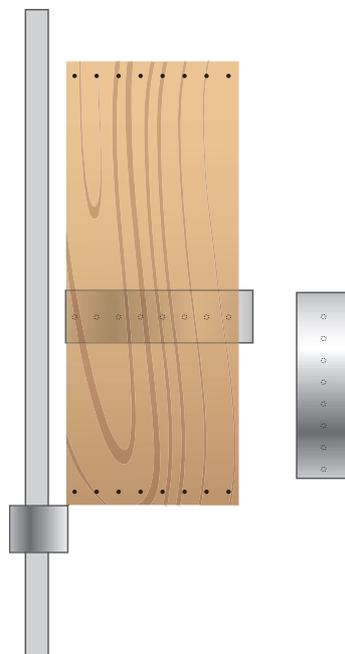
Positionnement rapide et précis des têtes de perçage, par le moyen de vis et lecteurs digitaux mécaniques



Très haute flexibilité grâce à la possibilité d'incliner les têtes de 90 degrés



Le maximum... de série.
Guides de référence avec longueur totale de 3 mt, avec 4 butées pneumatiques

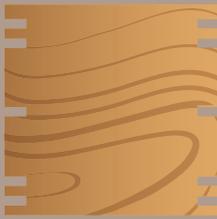




MULTITECH 2 PLUS



PERÇAGE VERTICAL

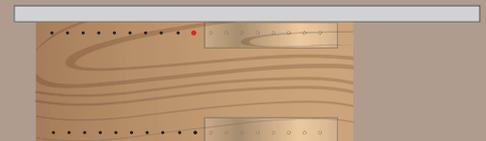
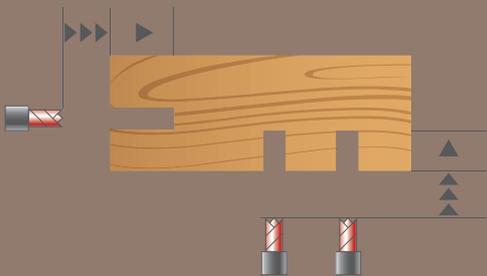
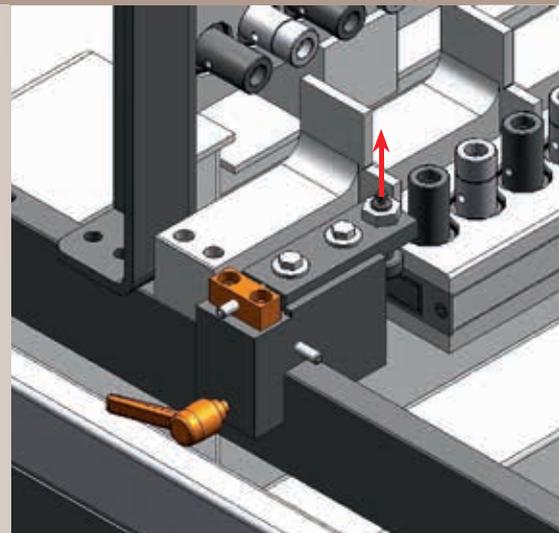


PERÇAGE HORIZONTAL



▶ Perçages plus rapides avec les freins oléodynamiques sur toutes les têtes d'usinage (option)

Séries de perçage parfaitement alignées par le moyen de la cheville de référence (option) ▶





startech 27
top 35 plus
top 35e plus
multitech

DONNEES TECHNIQUES

startech 27

Broches	nr.	27
Entraxe des broches	mm	32
Vitesse de rotation des broches	t/min	3000
Puissance moteur broches	kW (CH)	1,5(2)
Course maxi. du groupe de perçage	mm	63
Largeur maxi. du panneau en dessous du pont	mm	1.025
Epaisseur mini. du panneau	mm	10
Epaisseur maxi. du panneau	mm	60
Pression air comprimé	bar	6
Consommation air comprimé	nl/cycle	3,6
Diamètre bouches d'aspiration	mm	120 + 60 + 60
Consommation air aspiré	m3/hr	1220 + 300 +300
Hauteur de la table d'usinage	mm	900
Poids de la machine	Kg	370

top 35 plus / top 35e plus

Broches	nr.	35
Entraxe des broches	mm	32
Vitesse de rotation des broches	t/min	2800
Course maxi. du groupe de perçage	mm	127
Largeur maxi. panneau en dessous du pont	mm	1.280
Puissance moteur	kW(CH)	4,4 (6)
Puissance moteur réducteur de rotation	kW(CH)	0,25 (0,35)
Pression air comprimé	bar	6
Consommation air comprimé	nl/cycle	12
Course du frein hydraulique	mm	50
Hauteur de la table d'usinage	mm	840
Poids de la machine	Kg	690

multitech plus

Broches	nr.	21+21	21 +21 +21
Entraxe des broches	mm	32	32
Vitesse de rotation des broches	t/min	2800	2800
Course maxi. du groupe de perçage	mm	90	90
Largeur maxi. du panneau en dessous du pont	mm	1200	1200
Puissance moteur	kW(CH)	1,1 (1,5)	1,1 (1,5)
Pression d'exercice du circuit pneumatique	bar	6 - 8	6 - 8
Consommation air comprimé	nl/cycle	450	450
Course du frein hydraulique	mm	50	50
Hauteur de la table d'usinage	mm	910	910
Poids de la machine	Kg	700	750

multitech 2

multitech 3



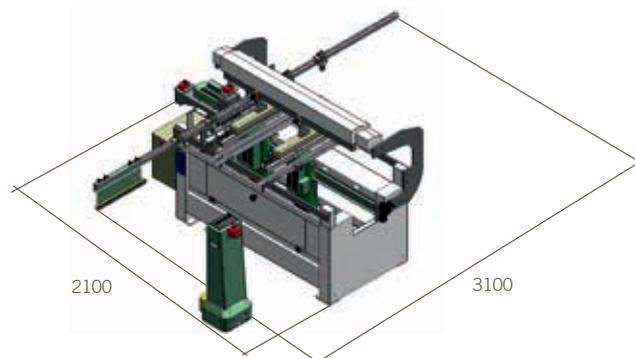
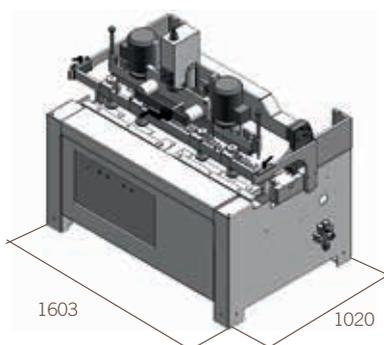
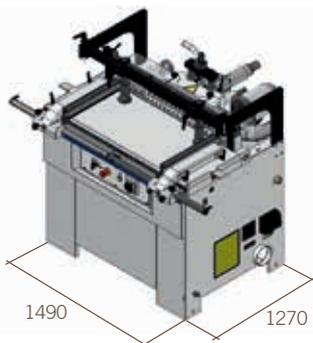
Les données techniques peuvent varier selon la composition choisie. Dans ce catalogue les machines sont présentées avec options. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis. Telles modifications n'influencent pas la sécurité prévue par les normes CE

DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT

startech 27

top 35 plus / top 35e plus

multitech plus



NIVEAU DE BRUIT

Perceuse du type **startech**

Conditions de fonctionnement: perçage d'un panneau de particules

		Normative de référence	Facteur d'incertitude K	Perçage
				LAV
Lop: niveau de la pression acoustique à la place opérateur – dB (A) et niveau de pic [dB (C)]	Position opérateur	EN ISO 11202:1995	5,0	85,5 [109,2]
	Entrée			
LW: niveau de la puissance acoustique émise dB(A)		EN ISO 3746:1995	4,0	92,2

La valeur maximum de la pression instantanée pondérée acoustique est inférieure à 130 dB (C)

LAV: en travail

Perceuse du type **top 35 plus**

Conditions de fonctionnement: perçage

Normative de référence: ISO3744-94 et ISO11201-91

	Niveau équivalent	Niveau maxi.
	LAeq dB (A)	Lpeak dB
Position opérateur à vide	83,3	<130
Position opérateur en travail	80,4	<130

Perceuse du type **multitech plus**

Conditions de fonctionnement: perçage

Normative de référence: ISO 3744-94 et ISO 11201-97

	Niveau équivalent	Niveau maxi.
	LAeq dB (A)	Lpeak dB
Position opérateur à vide	86,0	<130
Position opérateur en travail	83,7	<130



LES TECHNOLOGIES LES PLUS DU BOIS CONSTITUENT NOTRE

SCM, UN IMPORTANT PATRIMOINE DE COMPÉTENCES DANS UNE SEULE MARQUE

Avec plus de 65 années de succès, Scm est le grand protagoniste dans la technologie pour l'usinage du bois - le résultat de l'intégration des meilleurs savoir-faire dans les machines et systèmes pour l'usinage du bois - présent dans le monde entier avec le plus important réseau de distribution du secteur.

65 ans

3 principaux pôles de production en Italie

300.000 m² de production

17.000 machines produites chaque année

90% d'exportations

20 filiales à l'étranger

350 agents et distributeurs

500 techniciens d'assistance

500 brevets enregistrés

La force et la solidité d'un grand Groupe sont également dans notre ADN. Scm fait en effet partie de Scm Group,

SCM GROUP, UNE ÉQUIPE D'EXCELLENCE POUR DES COMPÉTENCES DE HAUT

MACHINES INDUSTRIELLES

Machines seules, installations intégrées et services dédiés au processus d'usinage d'un large panel de matériaux.



TECHNOLOGIES POUR L'USINAGE DU BOIS



TECHNOLOGIES POUR LES MATÉRIAUX COMPOSITES, L'ALUMINIUM, LE PLASTIQUE, LE VERRE, LA PIERRE, LE MÉTAL

SOLIDES POUR L'USINAGE ADN



leader mondial dans les machines et composants industriels pour l'usinage d'une vaste gamme de matériaux.

NIVEAU DANS LES MACHINES ET COMPOSANTS INDUSTRIELS

COMPOSANTS INDUSTRIELS

Composants technologiques pour les machines et les installations du groupe, de tiers et pour l'industrie mécanique.

HITECO

ÉLECTROBROCHES ET
COMPOSANTS TECHNOLOGIQUES

Les

TABLEAUX
ÉLECTRIQUES

steelmec

COMPOSANTS MÉTALLIQUES

scmfonderie

PIÈCES MOULÉES EN FONTE

scm
woodworking technology

is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0365564H