

# produzione flessibile

bordatrici e squadrabordatrici



# stefani sz

cella di squadratura a lotto 1

## PRODUZIONE DIVERSIFICATA CON LOTTI MEDIO PICCOLI

Stefani sz è la soluzione ideale per migliorare la produttività nel caso di mix produttivi molto variabili, dal singolo box al mobile completo, in modo semplice, immediato e soprattutto remunerativo già dal breve termine.



## MASSIMA PRECISIONE 1

Posizionamento del pannello con guida destra e sinistra e cuscinetti indeformabili con movimento CN su guide lineari.



### MASSIMA PRECISIONE 2

Pannello in presa fino ad oltre il gruppo di preparazione del pannello.



### MASSIMA PRECISIONE 3

Massimo grip del pannello con pinze di presa superiore, inferiore. Battuta frontale.



### GESTI SEMPLICI.

### TECNOLOGIA AVANZATA.

Set Up programma automatico da Bar Code.

## FASI DI LAVORO

### Lavorazione longitudinale



#### Passaggio 1

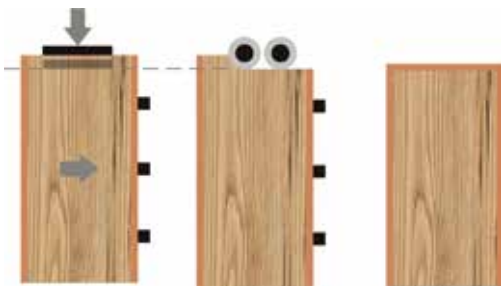
Allineamento a filo di lavoro, preparazione pannello e bordatura primo lato



#### Passaggio 2

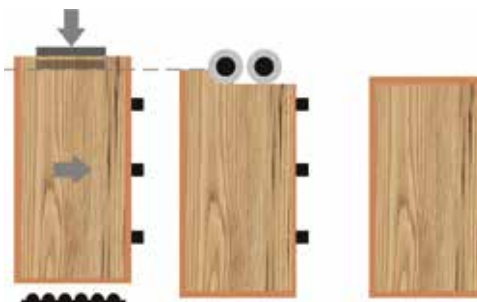
Allineamento a filo di lavoro con uso della riga destra CN, preparazione pannello e bordatura secondo lato

### Lavorazione trasversale



#### Passaggio 3

Allineamento a filo di lavoro e a pioli frontali ed avvio ciclo di introduzione con preparazione pannello e bordatura terzo lato



#### Passaggio 4

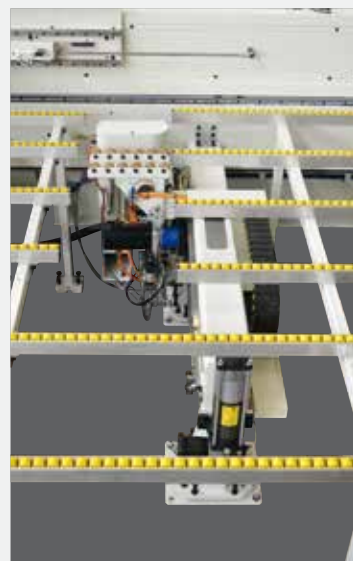
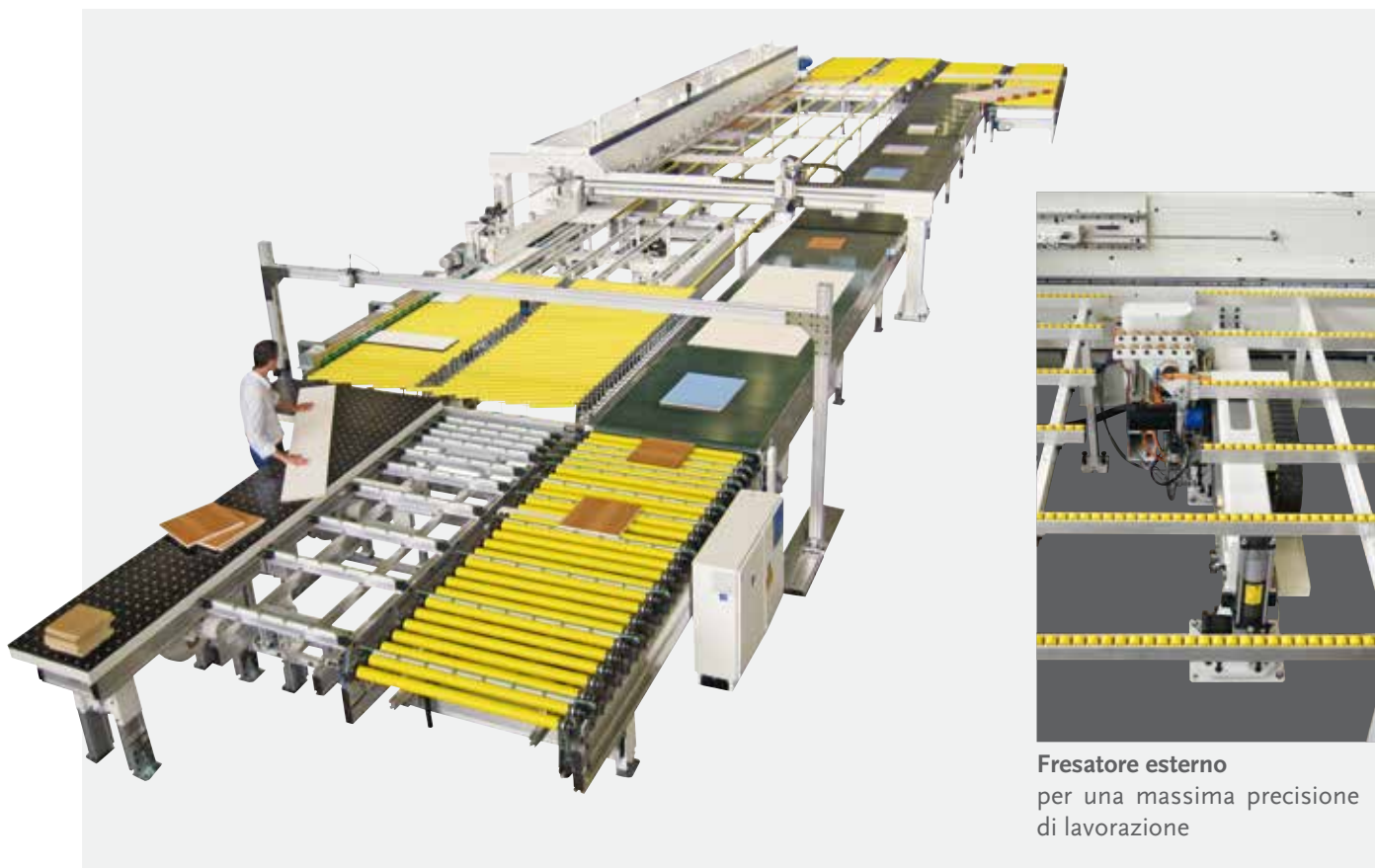
Allineamento a filo di lavoro con uso della riga destra CN e a pioli frontali, ed avvio ciclo di introduzione con preparazione pannello e bordatura quarto lato

# stefani az

cella di squadratura a lotto 1

## MASS CUSTOMIZATION

Stefani az coniuga in un'unica soluzione produzione e qualità personalizzata, volumi produttivi industriali e massima diversificazione del lotto produttivo, garantendo in modo costante lo sviluppo del business con ogni ordine di lavoro.



Fresatore esterno  
per una massima precisione  
di lavorazione



## TRACKING CONTINUO

Produzione adattiva con tutti i parametri di lavorazione sotto controllo.



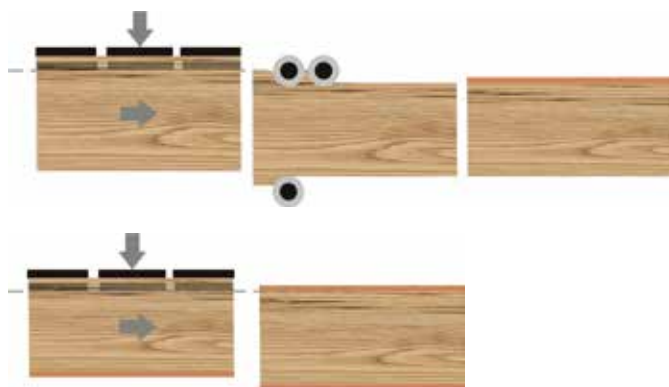
## PRECISIONE GARANTITA

Massima stabilità del pannello in lavorazione grazie alla presa in tutte le superfici.



## FASI DI LAVORO

### Lavorazione longitudinale



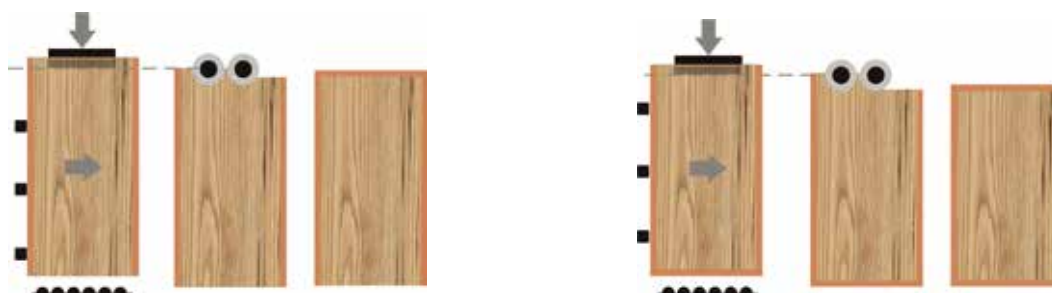
#### Passaggio 1

Allineamento a filo di lavoro, dimensionamento pannello con parallelismo sui due lati longitudinali e bordatura primo lato

#### Passaggio 2

Allineamento a filo di lavoro e bordatura secondo lato

### Lavorazione trasversale



#### Passaggio 3

Allineamento a filo di lavoro con uso della riga destra CN e a pioli posteriori, avvio ciclo di introduzione con preparazione pannello e bordatura terzo lato

#### Passaggio 4

Allineamento a filo di lavoro con uso della riga destra CN e a pioli posteriori, avvio ciclo di introduzione con preparazione pannello e bordatura quarto lato





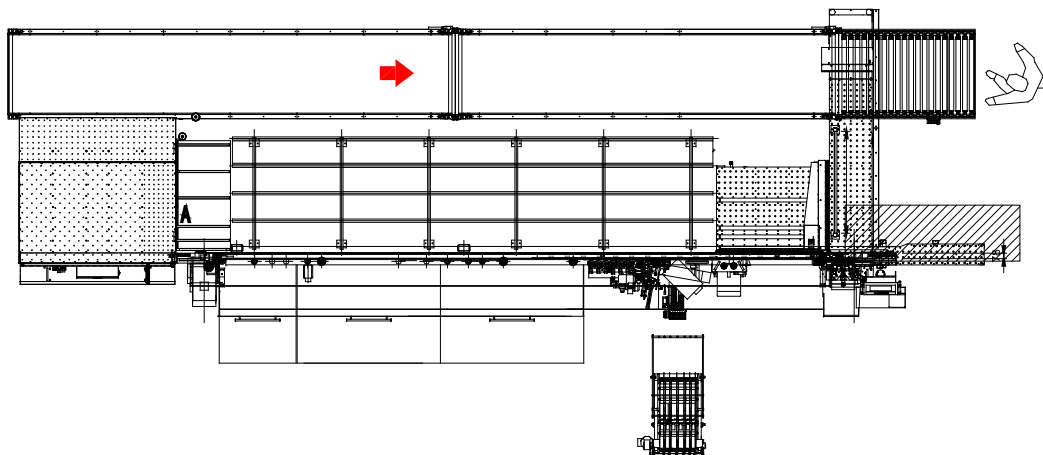
# produzione flessibile

layout

LOTTO 1

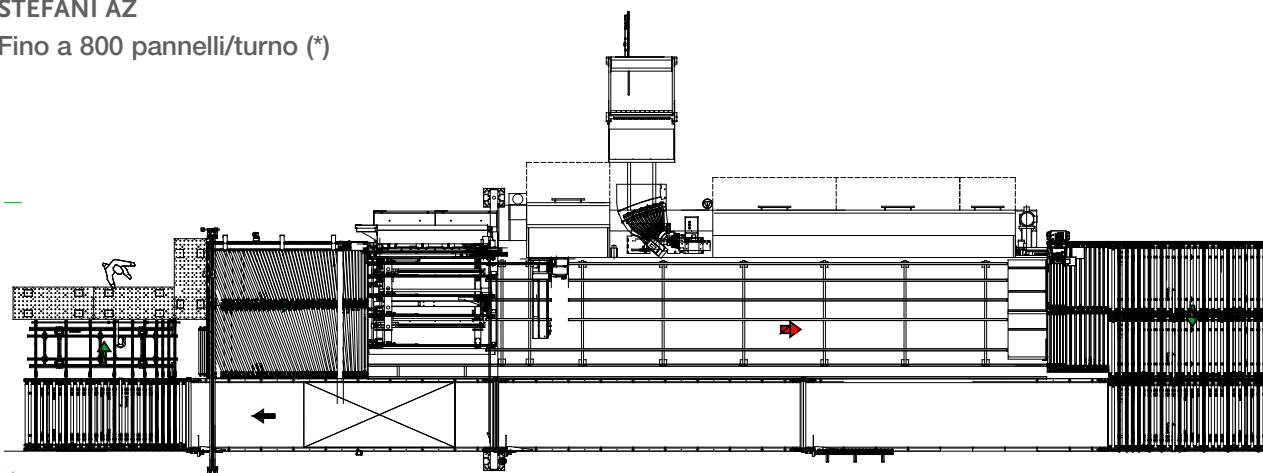
STEFANI SZ

Fino a 600 pannelli/turno (\*)



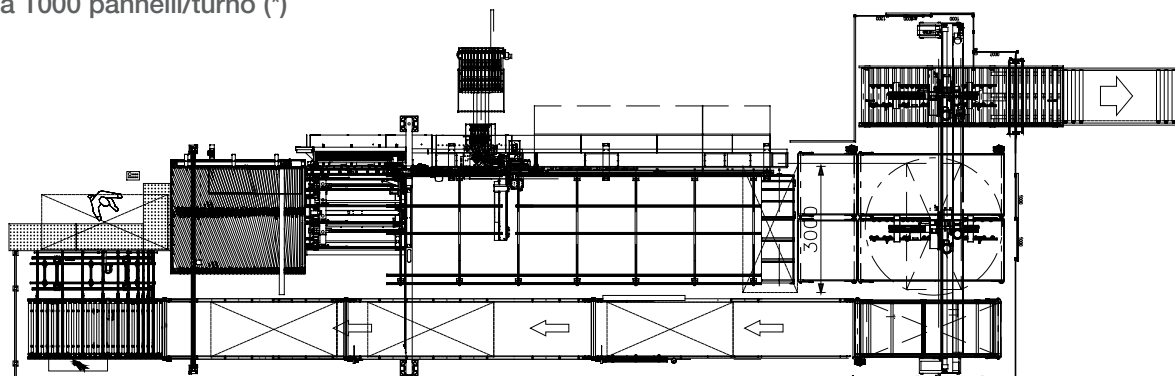
STEFANI AZ

Fino a 800 pannelli/turno (\*)



STEFANI AZ+

Fino a 1000 pannelli/turno (\*)

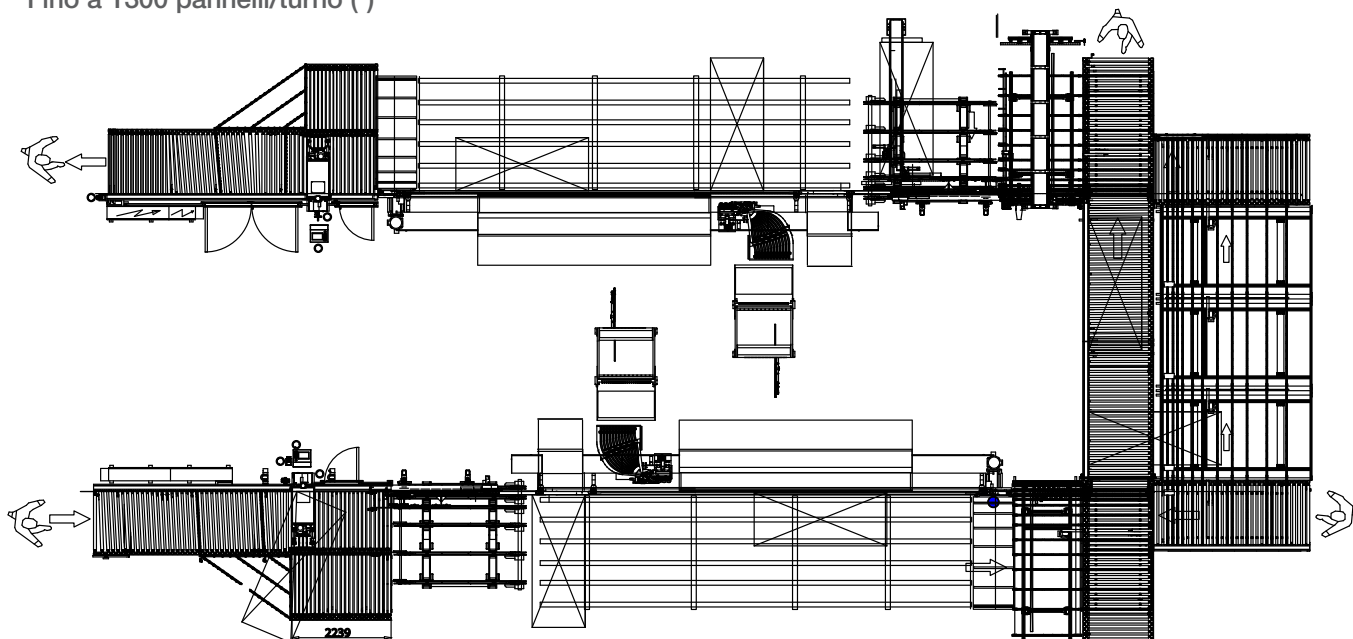




### LOTTO 1 - PRODUZIONE INTENSIVA

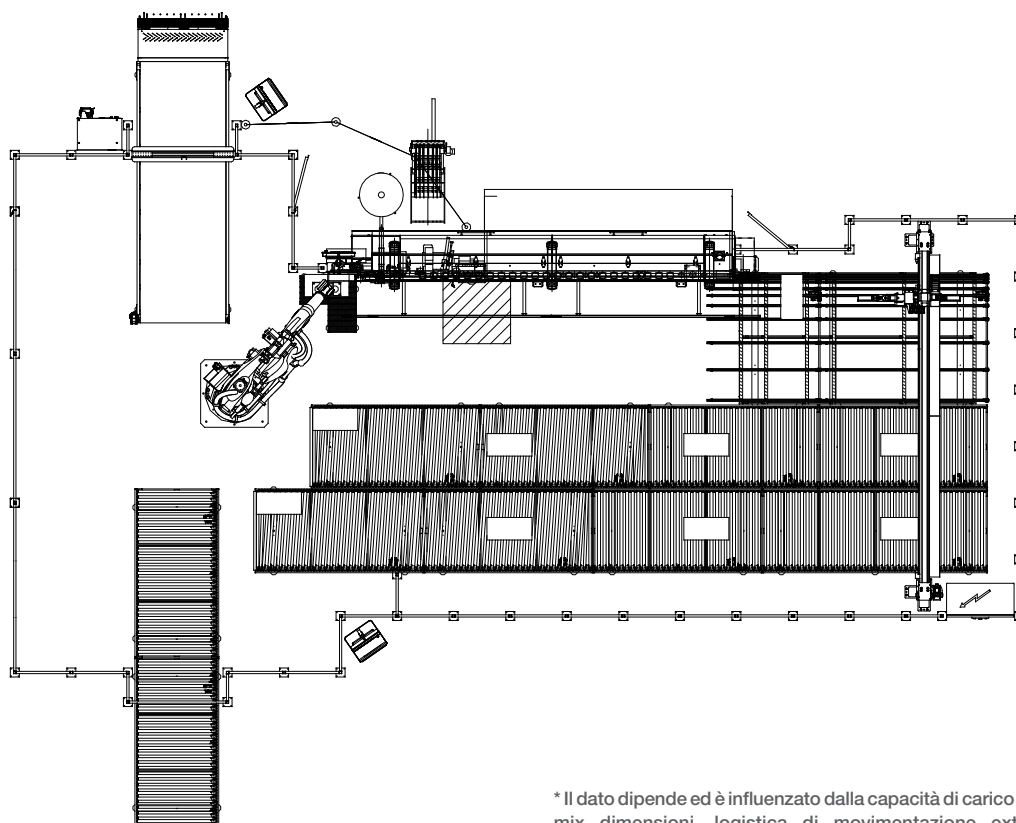
STEFANI FZ

Fino a 1300 pannelli/turno (\*)

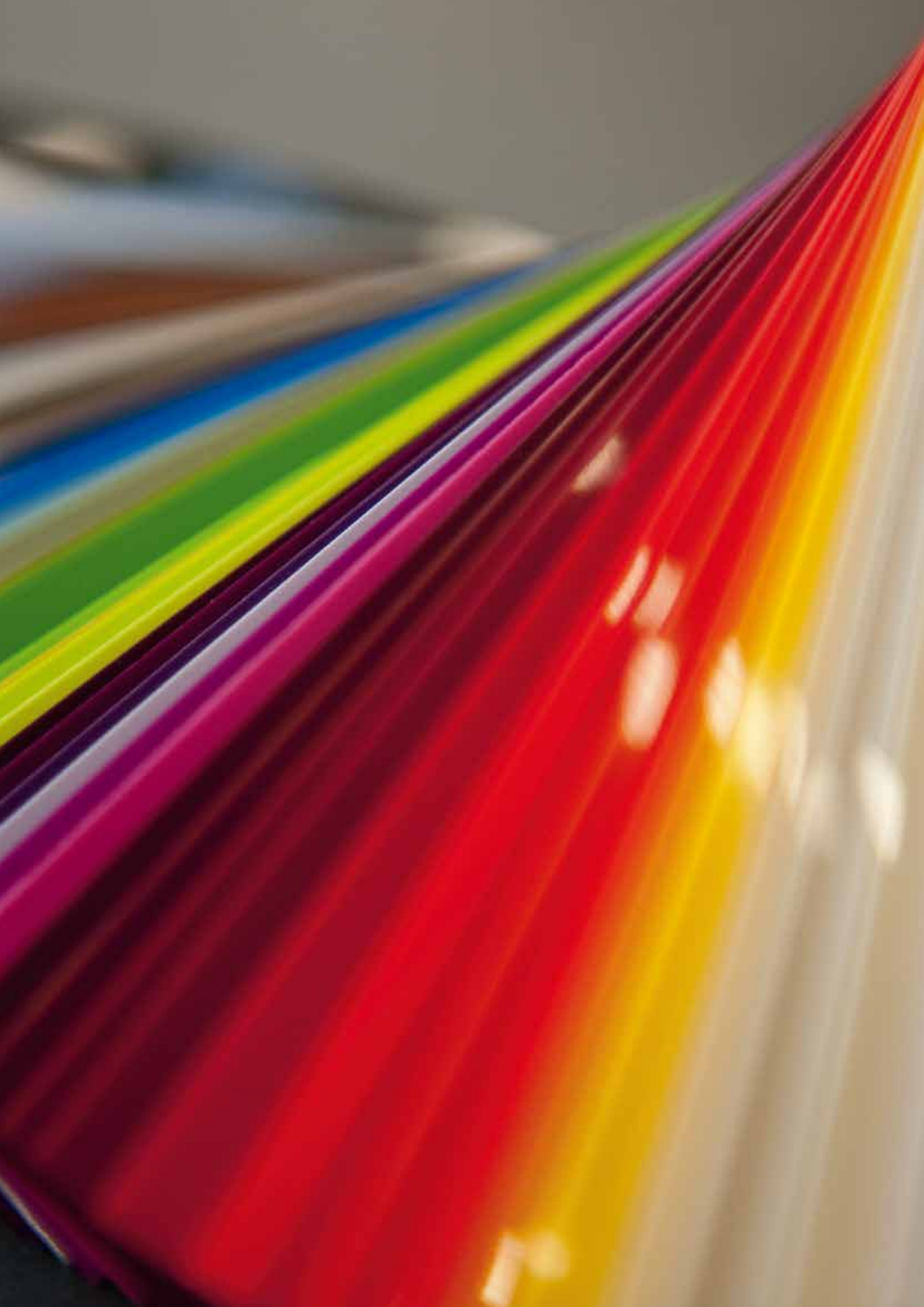


### LOTTO 1 - LEAN CELL

Fino a 600 pannelli/turno (\*)



\* Il dato dipende ed è influenzato dalla capacità di carico dell'operatore, mix dimensioni, logistica di movimentazione extra macchina.





## DATI TECNICI

	STEFANI SZ	STEFANI AZ	STEFANI AZ+	STEFANI FZ	LEAN CELL
Dimensioni lavorabili passaggio longitudinale (lunghezza x larghezza mm) (min/max)	250x120 / 2500* x 1200 (*3200 opt)	250x130 / 3000 x 1200	250x130 / 3000 x 1200	250x130 / 3200 x 1200	150x320 / 2700 x 1300
Dimensioni lavorabili passaggio trasversale (lunghezza x larghezza mm) (min/max)	120x250 / 1200 x 2500* (*3200 opt)	130x250 / 1200 x 3000	130x250 / 1200 x 3000	130x250 / 1200 x 3000	130x250 / 1200 x 3200
Spazio richiesto indicativo (m <sup>2</sup> )	85	250	300	380	280
Numero operatori	1	1	1	2	0
Lavorazione a misura/squadro	sì	sì	sì	sì	sì
Possibilità controllo qualitativo	sì	sì	sì	sì	sì
Applicazione Side finder per l'introduzione assistita del corretto lato da lavorare	sì	sì	sì	sì	sì
Applicazione Check per il controllo della fattibilità di produzione	sì	sì	sì	sì	sì
Lavorazione flessibile con gestione a zona-singolo gruppo	sì	sì	sì	sì	sì
Ottimizzazione continua interspazio a seconda del pannello lavorato	sì	sì	sì	sì	sì
Gestione flessibile qualità/tecnologia di applicazione del bordo	sì	sì	sì	sì	sì



*I dati tecnici possono variare in funzione della composizione scelta. Per esigenze dimostrative alcune foto riproducono macchine complete di accessori. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere modificati, le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.*

# produzione flessibile

software



## MAESTRO PRO-EDGE

Un esperto operatore che ti guida a produrre velocemente. Maestro Pro-Edge consente di gestire la macchina in modo semplice, rapido e senza errori.



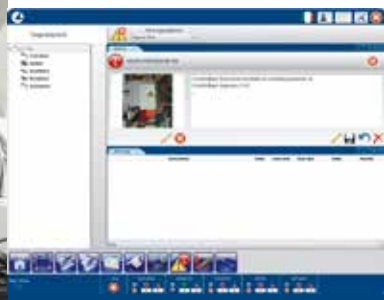
### Interfaccia operatore immediata, potente, personalizzata

Massima operatività con il comodo schermo 17". Programmazione intuitiva con un design grafico specifico. Porte USB ed Ethernet per una semplice connessione al network aziendale.



### Manutenzione programma

Check completi e continui per ogni funzionalità macchina per avere sempre la massima efficienza possibile.



### Produttività sempre sotto controllo

Nel caso di stato macchina in allarme, il PC segnala i dettagli dell'allarme, guidando il cliente alla risoluzione del guasto. il Know How dell'operatore nella risoluzione dei fermi macchina può essere memorizzato e rimesso a disposizione per gli eventi futuri.



### Reportistica

Programmi di lavorazione, pannelli lavorati, bordo utilizzato, con definizione giornaliera, mensile e annuale. I report di produzione permettono di tenere sotto controllo l'andamento della produzione in modo statico con grafici e semplici fogli di Excel



## SUPERVISORE MAESTRO WATCH

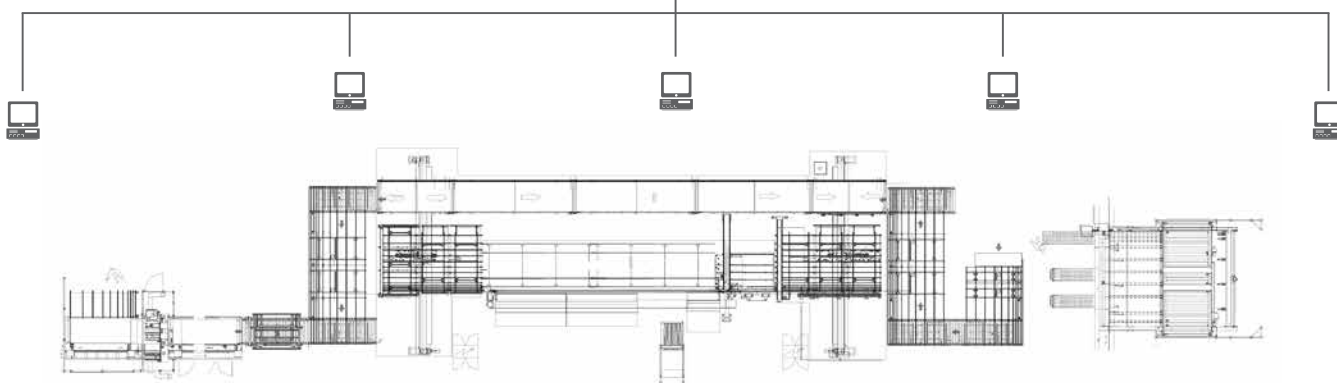
Connettere in tempo reale tutte le informazioni di comando e controllo in linee di produzione è reso estremamente semplice dal nuovo, potente supervisore MAESTRO WATCH di SCM, perfetto per controllare e gestire l'intero processo da un'unica, comoda postazione.

ERP  
NETWORK AZIENDALE



Avvio immediato programmi a tutte le macchine della linea, check preliminare fattibilità di lavorazione, gestione linea a "zona" per garantire con ogni programma la produttività più alta.

MACCHINE



- Certezza di introdurre i pannelli sempre con il corretto lato grazie alla tecnologia SIDE FINDER, che per mezzo di un display in zona operatore, indica in che modo posizionare il pannello affinché esso possa essere correttamente lavorato.
- Simulazione preliminare dei tempi di produzione.



- Disponibilità immediata delle informazioni di lavorazione relative ad ogni singolo pannello, anche su dispositivi mobili, in qualsiasi posizione del tracciato essi siano, grazie al tracking continuo fornito dal sistema di supervisione.
- Controllo di fattibilità per la lavorabilità di ogni componente.



MAESTRO WATCH viene personalizzato ed ottimizzato da SCM in funzione della linea che deve supervisionare.



Comando linea da un'unica postazione.



# LE PIÙ SOLIDE TECNOLOGIE DEL LEGNO SONO IL NOSTRO DNA

## SCM. IN UN SOLO BRAND UN GRANDE PATRIMONIO DI COMPETENZE

Con oltre 65 anni di primati SCM è il grande protagonista della woodworking technology, il risultato dell'integrazione dei migliori know-how nelle macchine e negli impianti per la lavorazione del legno, presente in tutto il mondo con la più ampia rete distributiva del settore.

65 anni di storia

3 principali poli produttivi in Italia

300.000 metri quadrati di sedi e stabilimenti nel mondo

17.000 macchine prodotte annualmente

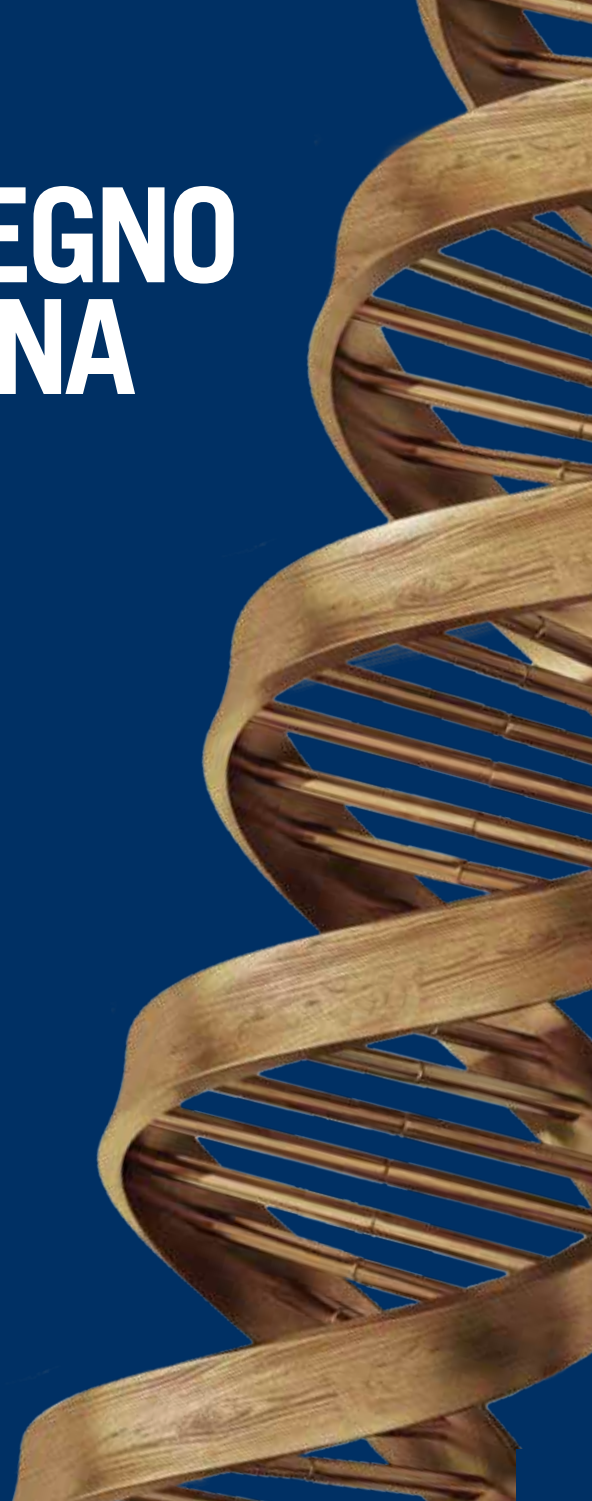
90% di export

20 filiali estere

350 agenti e distributori

500 tecnici di assistenza

500 brevetti registrati



Nel nostro DNA la forza di un grande Gruppo. SCM è parte di Scm Group, leader mondiale nelle macchine e componenti industriali per la lavorazione di una vasta gamma di materiali.

## SCM GROUP, UN TEAM DI ECCELLENZE PER LA PIÙ EVOLUTA COMPETENZA NELLE MACCHINE E NEI COMPONENTI INDUSTRIALI

### INDUSTRIAL MACHINERY

Macchine stand alone, impianti integrati e servizi dedicati al processo di lavorazione di una vasta gamma di materiali.



TECNOLOGIE  
PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO



TECNOLOGIE PER MATERIALI  
COMPOSITI, ALLUMINIO, PLASTICA,  
VETRO, PIETRA, METALLO

### INDUSTRIAL COMPONENTS

Componenti tecnologici per le macchine e gli impianti del gruppo, di terzi e per l'industria meccanica.



ELETTROMANDRINI E  
COMPONENTI TECNOLOGICI



QUADRI ELETTRICI



CARPENTERIA METALLICA



FUSIONE IN GHISA



is more



**SCM GROUP SPA**

Via del Lavoro, 1/3 - 36016 Thiene (VI) - Italy  
tel. +39 0445 359511 - fax +39 0445 359599  
stefani@scmgroup.com  
www.scmwood.com



00L0385124L