

T120c



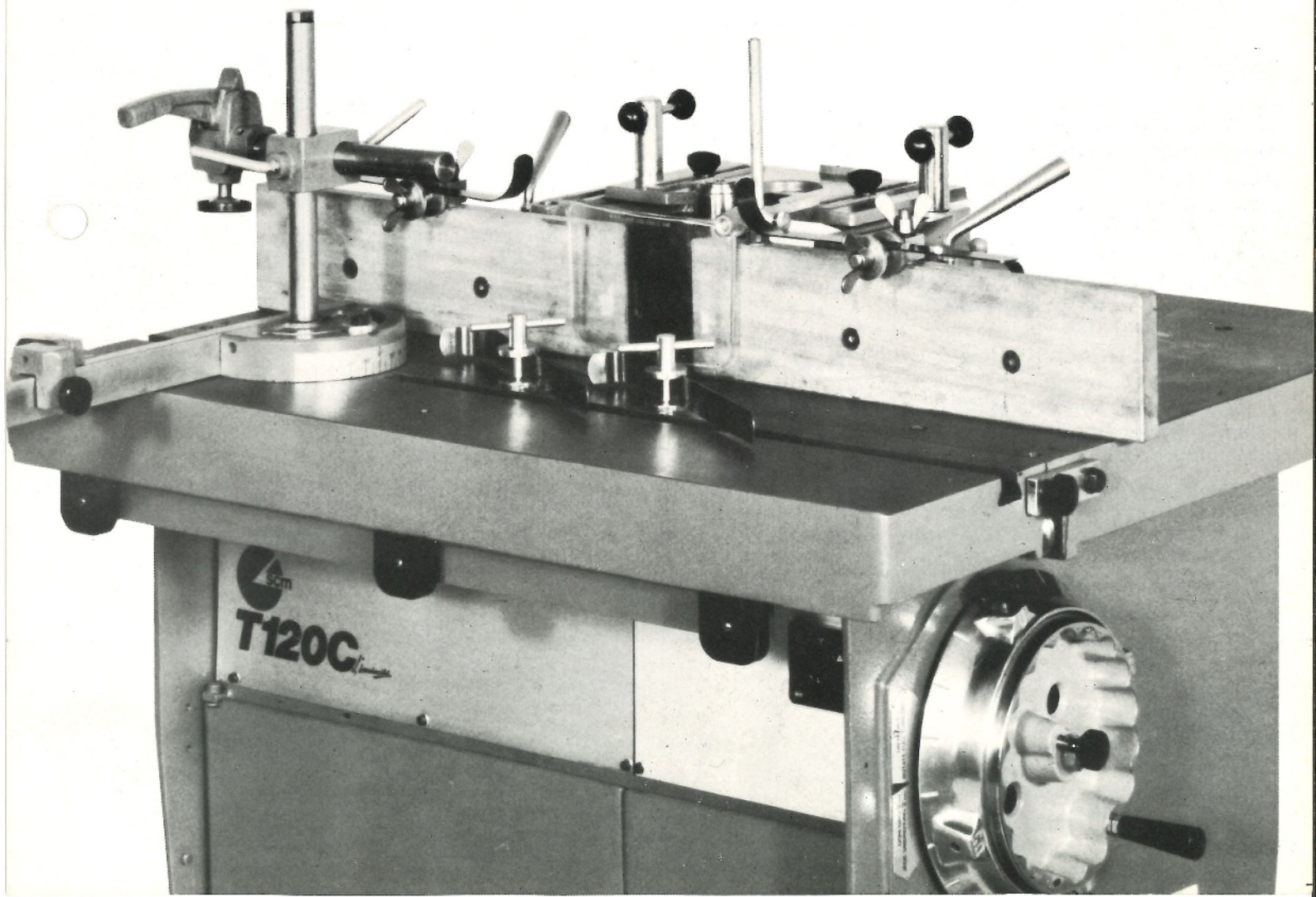
HOCHLEISTUNGS TISCHFRÄSE

- ständer aus einem stück gegossen
- spindelblockierung mittels fusspedal
- fräsanschlag auf beiden seiten mikrometrisch einstellbar
 - präzisionsgeschliffener tisch
 - mechanische fussbremse

technische daten

Tischgrösse	900x1100 mm.
Tischhöhe	850 mm.
Verstellbereich der Spindel	185 mm.
Spindel-Ø	30 mm.
5-Drehzahlen Modell Schlitzscheiben	2900-4400-6000-7800-10000 U/Min. bis 410 mm.
Motor	7,5 PS
Raumbedarf	1120x900x850 mm.
Netto Gewicht	610 Kg.
Brutto Gewicht (seemässig verpackt)	750 Kg.
MODELL T120C PS	
Schiebeweg des Rolltisches	1000 mm.
Schlitzscheiben	bis 340 mm.

Konstruktionsverbesserungen vorbehalten.



T120c: geeignet für sämtliche schreinereien

ständer:

Neuentwickelt, kräftig und stabil gebaut, aus einem Stück gegossen, gewährleistet einen vibrationsfreien Lauf und demzufolge eine hervorragende Arbeitsgüte. Zwei sich an der Vorderseite befindlichen Klappen ermöglichen einen leichten Zugang zum Antriebsmechanismus.

tisch:

Von ausserordentlich grossen Abmessungen, stark verriipt, mit 4 Reduzierringen, welche die Anwendung von Schlitzscheiben zum Zapfenschneiden bis zu 410 mm. Ø erlauben.

fräsanschlag mit feineinstellung:

Auf beiden Seiten mikrometrisch einstellbar, vorgesehen zum Anbau einer Absaughaube. Der Fräsanschlag kann fest auf dem Tisch befestigt werden oder auf dem grössten der Reduzierringen: im letzteren Fall kann er um 360° drehen und mittels eines Hebels in jeder Stellung blockiert werden, ausgenommen bei Modell T120C PS.

spindel:

Aus einem Stück, dynamisch ausgewuchtet und vollkommen ausgeschliffen, ermöglicht eine perfekt Rundlaufgenauigkeit bei jeder Drehzal. Die Spindel ist mit Zwischenringen von verschiedenen Grössen versehen und läuft in wartungsfreien Speziallagern, mit Ausnahme des Modells 5V bei 10.000 U/min., wobei eine Fettschmierung erforderlich ist. Die präzisionsgeschliffene, zylindrische Säulenführung der Frässpindel vermeidet jegliches Spiel, sodass ein vibrationsfreier Lauf der Maschine garantiert wird. Die Höhenverstellung erfolgt mittels Betätigung eines Handrads. Kleine Masskorrekturen können nach der auf dem Handrad angebrachten Skala (1 Teilstrich = 0,1 mm.) sehr

genau vorgenommen werden. Auf Wunsch kann die Maschine mit auswechselbarer Spindel MK5 und Zusatzspindel für Kopfräser geliefert werden. Die Spindel kann vollkommen unter den Tisch versenkt werden, um die Anwendung von Kopfräsern zu ermöglichen. Für schnelleren Werkzeugwechsel ist ein Blockierstift eingebaut, welcher durch ein Pedal betätigt wird.

bremse:

Die Spindel ist sekundenschnell mittels einer mechanisch wirkenden Fussbremse blockierbar.

drehrichtungswender:

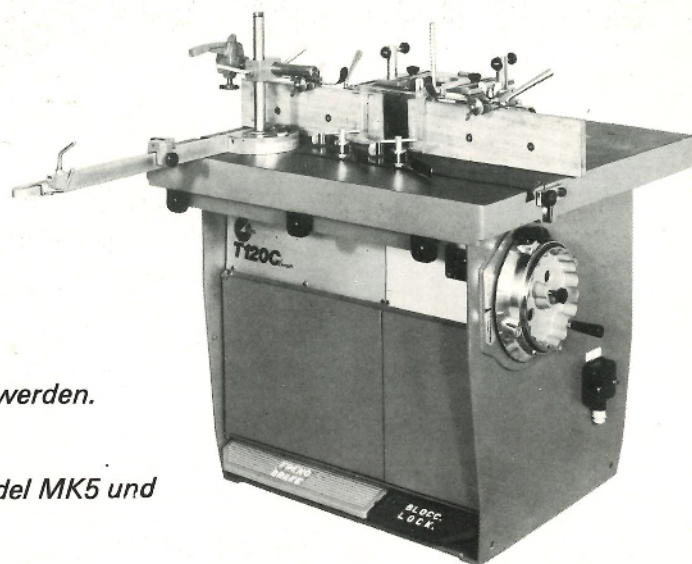
Auf Wunsch wird die Maschine mit einem Drehrichtungswender für Rechts- oder Linkslauf der Spindel ausgerüstet.

motor:

Hermetisch, selbstkühlend, mit einer Geschwindigkeit; auf dieser Weise wird die ganze Kraft ausgenutzt, auch bei 2900 U/min., die zum Zapfenschneiden benutzt werden. Änderung der Geschwindigkeit erfolgt durch Wahl einer anderen Riemenübersetzung.

sicherungsvorrichtungen:

Zum sicheren Führen des Fräsgutes werden Handschutz und 4 Andruckelemente mitgeliefert. Auf Wunsch kann ein Oberlager geliefert werden.



späneauswurf:

Die Maschine ist so gebaut worden, dass die Späne am hinteren Teil derselbe geleitet werden. Die vorhandene Öffnung erlaubt einen leichten Anschluss an einer Absaughaube.

modell T 120c PS:

Auf Wunsch wird die Maschine mit Rolltisch geliefert; der Rolltisch ist mit Teleskopanschlag für Zapfenschneidarbeiten ausgerüstet.

normalzubehör:

Feineinstelbarer Fräsanschlag mit Handschutz und Andruckfedern - Motor 5,5 PS - Bedienungswerkzeuge - Schmierpumpe für 5 Geschw. Modell bis 10.000 U/min.

sonderzubehör:

Modell 5 Geschw. bis 10.000 U/min. - Oberlager - Auswechselbare Spindel MK5 - Zusatzspindel für Kopfräser - Drehrichtungswender - Amperemeter und Kontrollampe - Druckknopfbedienung -

Tischführung mit Gehrungsanschlag - Zusatztisch zum Zapfenschneiden.