

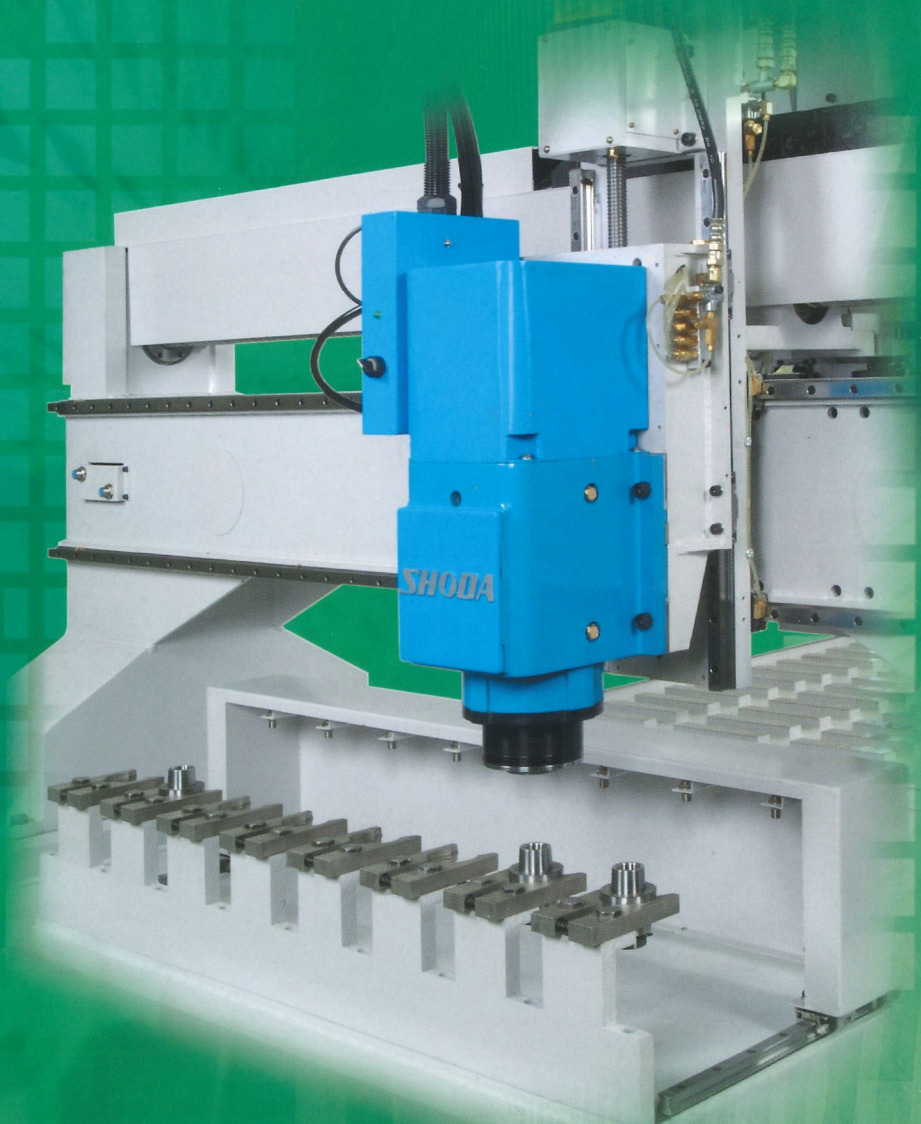
NC1000 SERIES

New compact CNC machine with Automatic Tool Changer

NC-1001



NC-1002



SHODA

NC1000SERIES

New compact CNC machine with Automatic Tool Changer

SHODA

This new model is a great value for many different applications due to its high performance and reasonable price

コストパフォーマンスをさらに追求したニューマシン、幅広い産業分野に対応。

特徴/Special Feature

- 並列4ヘッドに代わる新しいコンセプトマシン!
- ガントリー式採用により省スペース!
- ボーリングマシンではできない本格ルータ加工が可能!
- 大型テーブル採用により大判サイズも加工でき、付加価値を発揮!

This machine is designed for flexibility in processing many different types of parts with minimal setup by using a tool changer and multiple boring spindles. The large table will process a wide variety of parts, while the moving gantry will save space on your shop floor! This is a real work horse compared to point to point machines.

加工例/Process Example

- 樹脂板加工 看板・ディスプレイ・工業製品
- 大判樹脂板 液晶画面・プラズマ画面
- 型加工 発泡型・樹脂型
- 建材加工 外壁材・キッチン部材・人大シンク
- パネル加工 床・壁・野地板
- 家具部材加工 箱物・収納・ノックダウン家具
- Plastic Signboard · Display · Industrial Parts
- Large Size Resin F.P.D./Liquid Screen · Plasma Screen
- Die Foam Die · Plastic Die ● Construction Outer Wall · Kitchen Parts · Sink
- Panels Floor · Walls · Outer Panel ● Furniture Parts Boxes · Cabinet · RTA Furniture

NC-1002

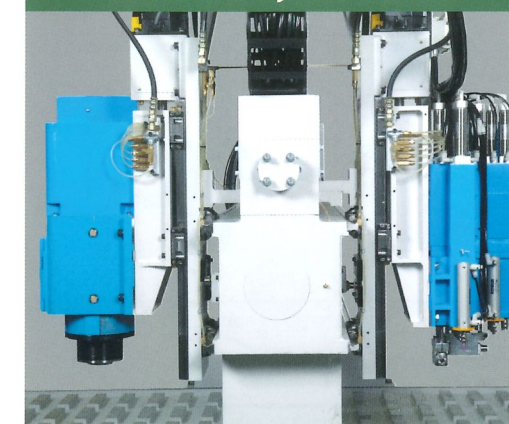


Option:P.C."WINDOWS"Operator Interface

NC-1001

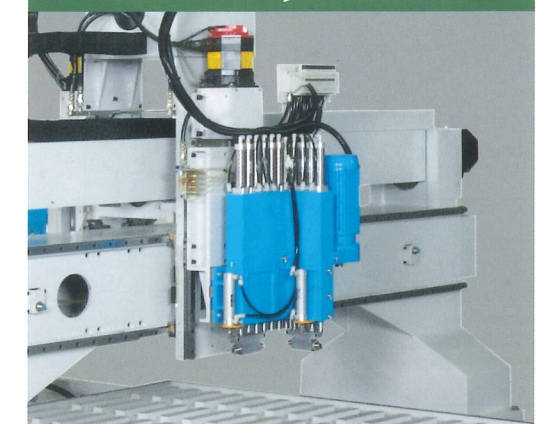


NC1001,NC1002



ハイパフォーマンスペアーヘッド
High-Performance Dual Head
Option:HSK63F

NC1001,NC1002



ボーリングヘッド (オプション)
Option:Boring Head
Option:Horizontal Boring

仕様/Specifications

Unit : mm (inch)

機械型式 Model		NC 1001-2712	NCB 1001-2710	NC 1002-2710	NC 1002-3015
ワークサイズ Work size	長さ Length	2700 (106.3)			3048 (120)
	幅 Width	1220 (48)	1000 (39.4)		1524 (60)
	厚さ thick	200 (7.9)			
ストローク Stroke	X軸 axis	有効 (effective) 2700 (106.3)	3720 (106.3)		4100 (161.4)
	Y軸 axis	1300 (51.2")			1780 (70)
	Z軸 axis	250 (9.8)			
	W軸 axis	-			250 (9.8)
テーブル Table	長さ Length	2700 (106.3)			3048 (120)
	幅 Width	1220 (48)	1000 (39.4)		1524 (60)
ブロー Blower		5.5KW required			
早送り速度 Rapid Feed Rate	X軸 axis	72m/min (2,835 IPM) ※			87m/min (3,425 IPM) ※
	Y軸 axis	72m/min (2,835 IPM) ※			87m/min (3,425 IPM) ※
	Z軸 axis	10m (39) /min			15m (59) /min
	W軸 axis	-			15m (59) /min
切削送り速度 Cutting Feed Rate	X軸 axis	56m/min (1,575 IPM) ※			
	Y軸 axis	56m/min (1,575 IPM) ※			
	Z軸 axis	10m (39) /min			
	W軸 axis	-			15m (59) /min
主軸 Router	第1軸 No. 1	ルータ軸 Router 出力: 8.5KW motor 回転数: 3000~18000min-1 軸端: BT30-MAS-II 潤滑: オイルミスト Oil Mist Lub.	ルータ軸 Router 出力: 2.2KW motor 回転数: 3000~18000min-1 軸端: コレット φ12・16 collet 潤滑: グリス Grease Lub.	ルータ軸 Router 出力: 8.5KW motor 回転数: 3000~18000min-1 軸端: BT30-MAS-II 潤滑: オイルミスト Oil Mist Lub.	ルータ軸 Router 出力: 12KW motor 回転数: 3000~18000min-1 軸端: BT30-MAS-II 潤滑: オイルミスト Oil Mist Lub.
	第2軸 No. 2	-	L型11軸選択式A B軸 Boring 出力: 1 KW motor 軸間ピッチ: Pitch 30mm [32mm] 軸端: M 8 [D10] Boring shank 潤滑: グリス Grease Lub.	L型11軸選択式A B軸 Boring 出力: 1 KW motor 軸間ピッチ: Pitch 30mm [32mm] 軸端: M 8 [D10] Boring shank 潤滑: グリス Grease Lub.	L型11軸選択式A B軸 Boring 出力: 1 KW motor 軸間ピッチ: Pitch 30mm [32mm] 軸端: M 8 [D10] Boring shank 潤滑: グリス Grease Lub.
	第3軸 No. 3	-	丸鋸軸 Saw 出力: 1 KW motor 丸鋸径: φ120mm Saw dia. 方向: 長さ方向 X direction 溝深さ: Max. 10mm Groove 潤滑: オイルバス Oil bath	-	-
ATC	ルータ用 for Router	8本 tools 工具長: Max. Length 120 (from GL) 工具径: Max. Dia. φ80 工具重量: Max. Weight 3kg	-	8本 tools 工具長: Max. Length 120 (from GL) 工具径: Max. Dia. φ80 (3.15") 工具重量: Max. Weight 3kg	8本 tools 工具長: Max. Length 120 (from GL) 工具径: Max. Dia. φ80 (3.15") 工具重量: Max. Weight 3kg
NC装置 NC system		SHODA-FANUC			
機械サイズ	L x W x H	5312 (209) x 2612 (102) x 2181 (85)			6013 (236) x 2500 (98) x 2742 (107)
オプション Option ①		-	丸鋸軸追加仕様 Saw 90° 旋回 turn	丸鋸軸増設 Saw 出力: 2.2KW motor 丸鋸径: φ203mm Saw dia. 方向: 90° 旋回 turn 切断深さ: Max. 50mm Groove 潤滑: オイルバス Oil bath	ルータ軸 Router 出力: 11KW motor 回転数: 7500~24000min-1 軸端: HSK 63F 潤滑: CPS Lub.
	②	-	A B軸追加仕様 AB Hori. Unit 長さ方向水平ユニット 1set/X-para. 幅方向水平ユニット 1set/Y-para.	A B軸追加仕様 AB Hori. Unit 長さ方向水平ユニット 1set/X-para. 幅方向水平ユニット 1set/Y-para.	A B軸追加仕様 AB Hori. Unit 長さ方向水平ユニット 1set/X-para. 幅方向水平ユニット 1set/Y-para.
	③	-	昇降式位置決めピン Pop up pin 左右: 1本 Left/Right 1 pc. 前後: 2本 Front/Rear 2 pcs.	-	昇降式位置決めピン Pop up pin 左右: 3本 Left/Right 3 pcs. 前後: 2本 Front/Rear 2 pcs.
	④	-	テーブル Table ベーク板テーブル Phenolic Board	-	テーブル Table ベーク板テーブル Phenolic Board
	⑤	-	ボーリングソフト Software パソコンボックス P.C. box パソコン P.C. ボーリングソフト Software	-	パソコンボックス P.C. box パソコン P.C.
ヘッド構成					

※早送り (Rapid) / 切削送り (Cutting) : ベクトル (Vector)

※製品の改良等により、予告無く製品仕様を変更する場合がございますので承知おきください。

※Note: Specifications and designs are subject to change without notice to improve product performance.

SHODA

URL: <http://www.shoda.com>
e-Mail: epd@shoda.com



ISO 9001

URLアドレス <http://www.shoda.com> メールアドレス rep@shoda.com