

# Modell K50

## Kantenanleimmaschine mit Schmelzkleberangabe an das Werkstück

Das Modell K50 unterscheidet sich von der V50 durch die eigene Kleberangabe. Daher kann diese Maschine alle (nicht vorbeschichteten) marktüblichen Folien-, Kunststoff- und Furnierkanten verarbeiten.

Die Konzeption und der Aufbau beider Maschinen sind im Prinzip identisch. Somit garantiert Ihnen die K50 die gleiche Leistung und Qualität wie die V50.

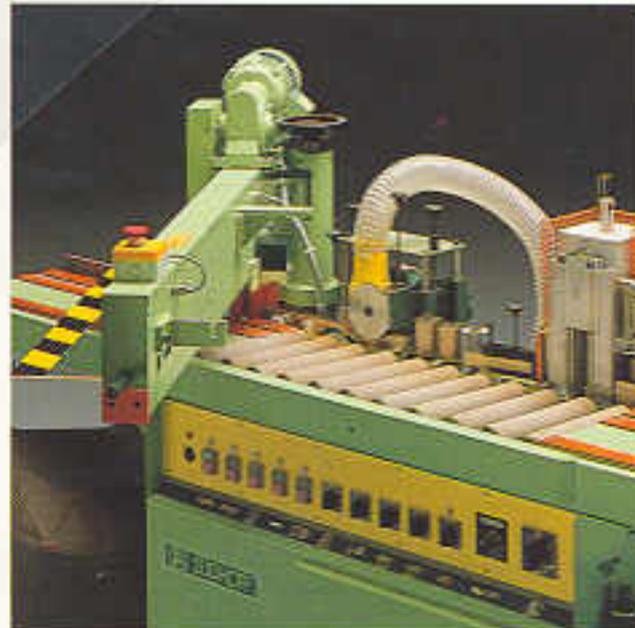
### Und so ist die K 50 ausgerüstet:

- Durchgehender Maschinentisch, im Andruckbereich als Rollenbahn ausgestattet
- Automatischer Kanteneinzug
- **Zentralhöhenverstellbarer Oberdruckbalken, ausgerüstet mit 2 federnd gelagerten Transportkeilriemen (angetrieben)**
- Elektromagnetische Kappstationen zum Bündigschneiden der überstehenden Folien- bzw. Furnierenden
- **Bündigfrässtationen mit Höhenabtastung und zentraler Höhenverstellung, 2 Stück HF-Fräsmotore je 0,33 kW 18000 1/min., mit HM-Wendeplattenmesserköpfen**
- Schnellheizkleberbehälter mit elektronischer Temperaturregelung
- **Gleich- und Gegenlauf der Kleberauftragswalze**
- Eingebaute Späneabsaugung
- Pneumatischer Kanteneinzug und pneumatische Kappstationen möglich

Besonders hervorzuheben ist die kurze Aufheizzeit von nur 4 Minuten und der saubere, gleichmäßige Schmelzkleberauftrag.



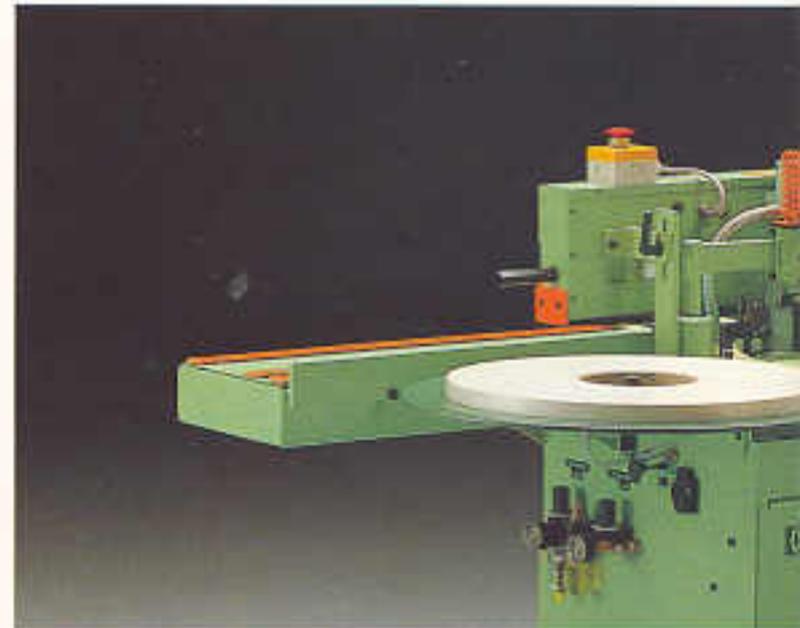
K 50 Längsperspektive



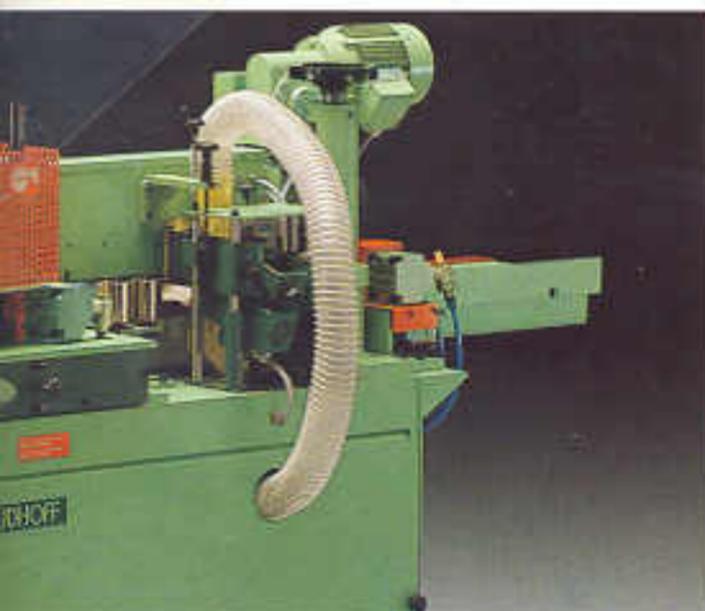
K 50 mit abgeschwenkter Vorschubeinheit



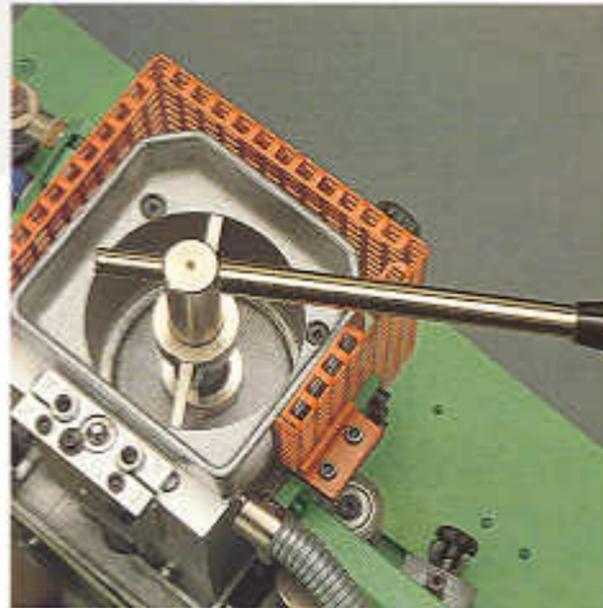
K 50 Bedienungsseite



K 50 Rückansicht



K 50 Schmelzkleber-Schnellheizbecken



K 50 wie oben, Reinigungseinrichtung

### Technische Daten:

Abmessungen:	2230x960x1300mm
Höhe der Werkstückauflage	850 mm
Vorschubgeschwindigkeit	10 m/min
Werkstückdicke	<b>6-55 mm</b>
Kantendicke	0,4-1,0 mm
Werkstückbreite min.	60 mm
Werkstücklänge min.	270 mm
Elektroanschluß	3x220/380 V, 50 Hz
Gesamtleistung	6,8 kW
Heizleistung	<b>4,5 kW</b>
Heizung	stufenlose, elektronische Temperaturregelung
Gewicht netto	<b>ca. 360 kg</b>

