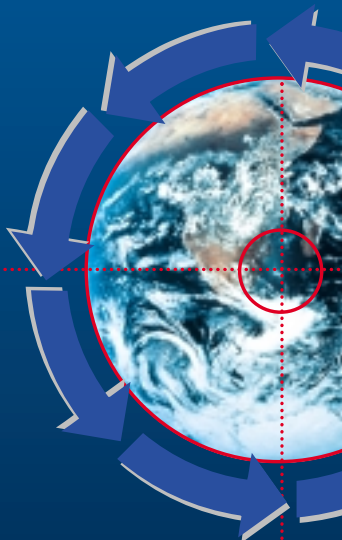


LÖSUNGEN FÜR DIE ZUKUNFT

Unser Lieferprogramm



***9 Argumente für
ganzheitliche Systemanwendungen
in der Entsorgungstechnik***

vecoplan

World Wide - World Class



■ Ein-Wellen- und Doppel-Wellen-Zerkleinerer, Rotor langsam drehend –

dadurch geräusch- und staubarm – mit vertikaler Materialaufgabe. Zerkleinerung von Holz, Kunststoff, Papier und anderen Wertstoffen, großdimensionierter Aufgabeschacht, patentiertes Schneidsystem. Zuführung per hydraulischem Schieber. Maschinenbruchsicherung gegen Störstoffe. Sonderausstattungen – wie z.B. hydraulisch betätigter Niederhalter – möglich.



Technische Details

① **Wertstoffzerkleinerer**
Durchsatzleistung bis 400 kg/h.
Rotierende Gegenmesserwelle,
patentangemeldet.

② **Vorzerkleinerer und Nachzerkleinerer**
Durchsatzleistung bis 20.000 kg/h.
Wirtschaftliche Zerkleinerung durch
intelligente Doppelrotortechnik und pneu-
matischer Maschinenbruchsicherung.

③ **Wertstoffzerkleinerer, mittlere Baureihe.**
Durchsatzleistung bis 3.000 kg/h. Material-
zuführung durch hydraulischen Schieber,
Maschinenbruchsicherung.

④ **Wertstoffzerkleinerer „Semi-Mobil“, mittlere Baureihe.**
Durchsatzleistung bis 3.000 kg/h.
Auf Multilift-Rahmen gebaut.

⑤ **Wertstoffzerkleinerer, schwere Baureihe.**
Durchsatzleistung bis 30.000 kg/h. Pneu-
matisch vorgespannte Gegenmessertraverse
als Maschinenbruchsicherung, Niederhalter
für effiziente Materialzuführung.



2

Hackmaschinen



■ **Trommel- und Scheibenhacker mit horizontalem Einlauf.** Zur Erzeugung von Qualitätshackspänen als Rohstoff für die Spanplatten-, Papier- und Zelluloseproduktion sowie von Brennspänen. Einsatz in Sägewerken direkt in der Produktionslinie zur Entsorgung von Resthölzern.

Hackmesserbefestigung durch das bewährte VECOPLAN-Fliehkeilsystem.



Technische Details

① **Trommelhacker**

Durchsatzleistung bis 2.000 kg/h. Einsatz in Sägewerken und Schreinereien für langstückige Abfälle. Pneumatische Späneaustragung.

② **Trommelhacker, mittlere Baureihe.**

Durchsatzleistung bis 15.000 kg/h. Einsatz in Sägewerken für lang- und kurzstückige Holzabfälle in der Produktionslinie.

③ **Trommelhacker, schwere Baureihe.**

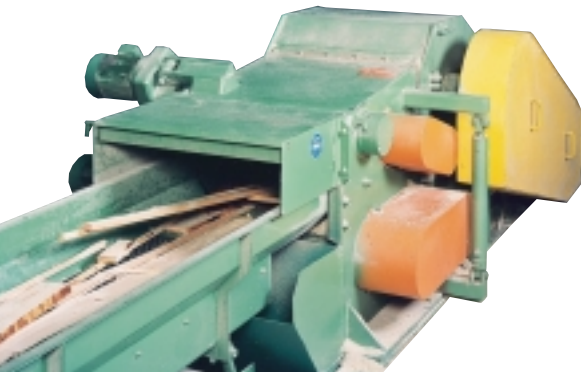
Durchsatzleistung bis 80.000 kg/h. Produktionsmaschine zur Hackspänerzeugung aus Rundhölzern, Bambus, Schwarten und Spreißeln.

④ **Vorbrecher, schnell drehender Rotor.**

Durchsatzleistung bis 20.000 kg/h. Zum Vorbrechen von Altholz und großstückigen Holzabfällen.

⑤ **Scheibenhacker**

Durchsatzleistung bis 8.000 kg/h. Horizontale Zuführung. Einsatz in Sägewerken für langstückige Resthölzer.

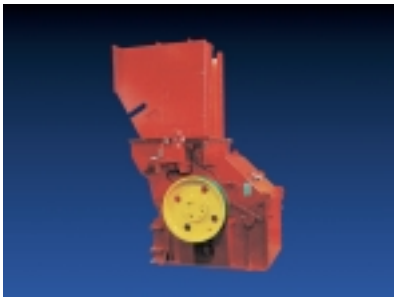




■ Zur Nachzerkleinerung von vorgebrochenem Material.

Schnell und langsam

rotierende Schneidsysteme. Eingangsmaterial weitgehend frei von Störstoffen. Für die Materialien: Kunststoff, Holz und Papier.



Technische Details

① Nachzerkleinerer

Durchsatzleistung bis 30.000 kg/h. Mittelschnell drehender Rotor, wahlweise mit Hammer oder Messerrotor. Vertikale Zuführung. Maschinenbruchsicherung.

② Hackrotor

Durchsatzleistung bis 8.000 kg/h. Schnelllaufender Trommelhackrotor mit vertikalem Einlauf, vorwiegend für die Nachzerkleinerung von ausgesiebten Überlängen.

③ Hammerröhle

Durchsatzleistung bis 15.000 kg/h. Vorzugsweise zur Nachzerkleinerung von vorgebrochenen Altholzabfällen.

④ Hackrotor

Durchsatzleistung bis 5.000 kg/h. Offener Schlagleistenrotor zur Erzeugung von kleinen Korngrößen.

Innovation für Kunststoffe – der Kombigranulator

(Durchsatz: 800 – 1.500 kg/h)

■ Der Kombigranulator ermöglicht die **einstufige** Zerkleinerung von massiven und sperrigen Kunststoffen zu einem **Mahlgut mit einer Korngrößen von etwa 6 mm in Abhängigkeit von der gewählten Sieblochgröße.**

Direkte Einsparungen ergeben sich durch die Prozeßkombination von Vor- und Nachzerkleinerung in einer Maschine. Ein weiterer Vorteil liegt darin, daß größere Chargen bspw. der Inhalt einer kompletten Gitterbox auf einmal aufgegeben werden können.

Die kontinuierliche manuelle Beschickung, wie sie im Kunststoffbereich oftmals üblich ist, wird dadurch deutlich vereinfacht.





■ *Wirtschaftliche Fördertechnik angepaßt an die Bedarfsfälle zur Zuführung, Austragung, Sammlung, Lagerung und Verladung. Maßgeschneiderte Fördersysteme entsprechend den Kundenanforderungen und örtlichen Gegebenheiten.*



Technische Details

① **Kratzkettenförderer**

Für horizontale, ansteigende und vertikale Förderung von Sägemehl, Hackspänen und anderen Schüttgütern. Geräuscharm, staubgeschützt, geschlossene Ausführung.

② **Förderband**

Als Flach-, Trog- oder gemuldetes Förderband für hohe Zuführ- und Austrageleistungen.

Verstärkte Ausführung als Hackerzuführband.

③ **Förderschnecke**

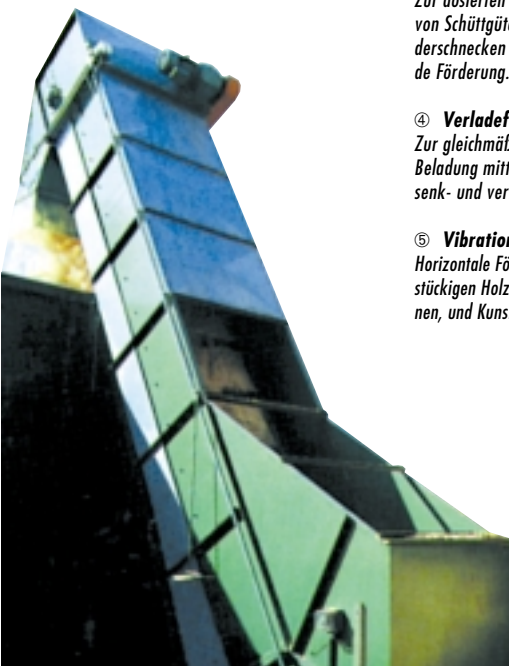
Zur dosierten und gleichmäßigen Förderung von Schüttgütern. Ein- oder zweiwellige Förderschnecken für horizontale und ansteigende Förderung.

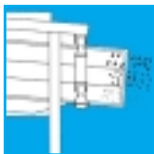
④ **Verladeförderer**

Zur gleichmäßigen Container- und LKW-Beladung mittels Kettenförderer in hebe-, senk- und verfahrbarer Ausführung.

⑤ **Vibrationsförderrinne**

Horizontale Förderung von kurz- und langstückigen Holzabfällen, Sägemehl, Hackspänen, und Kunststoffen. Optional mit Siebzone.





■ **Unterschiedliche Siebtechniken.** Zur Aussiebung von bis zu vier verschiedenen

Fraktionen innerhalb eines Aggregates. Entfernung von Grobteilen möglich. Siebgeräte in Förderstrecken integrierbar, effektive Aussiebung auf kurzem Weg.



Technische Details

① Schwingsiebmaschine

Für große Leistungen bis 250 m³/h. Aussiebung bis zu vier Fraktionen.

② Trommelsiebmaschine

Für mittlere Leistungen bis 100 m³/h. Installation über Lagerboxen möglich, bis zu vier Fraktionen.

③ Exzentrersiebmaschine

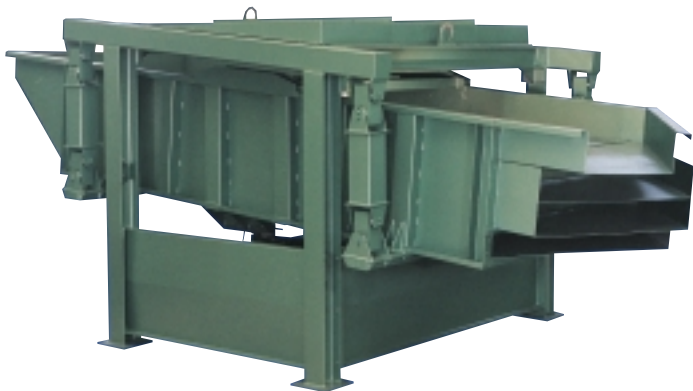
Zur Aussiebung von bis zu drei Fraktionen, vorzugsweise in die Förderstrecke integriert.

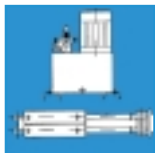
④ Rollenabscheider

Zur Separierung langer Holzstücke. Für störungsfreien Betrieb nachgeschalteter Fördermittel und Feuerungsanlagen.

⑤ Sternsieb

Zur leistungsfähigen Separierung von Feinanteilen.





■ Lagerung und Austragung aus rechteckigen Silos bis 1.000 m³ Fassungsvermögen.

Austragung im kontinuierlichen 24-Stunden-Betrieb für Feuerungsanlagen. Zur Be- und Entladung von Fahrzeugen aus Silos. Austragung aus Tiefbunkern.



Technische Details

① Schubbodenanlage

Für große Lagerkapazitäten und Austragelösungen bis 100 m³/h. Zur kontinuierlichen Feuerungsbeschickung.

② Be- und Entladeförderer

Als hub-, senk- und verfahrbare Einheit mit Förderleistungen bis 300m³/h. Zur Silobefüllung und Beladung von LKWs oder zur Feuerungsbeschickung im vollautomatischen Betrieb.

③ Kratzboden

Zur Siloaustragung mittels Förderketten, Beladung von LKWs und zur Beschickung von Feuerungsanlagen.

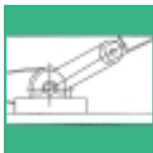
④ Schneckenaustragung

Zur Austragung von Hackspänen und Sägemehl aus Tiefbunkeranlagen.



7

Dosiergeräte



■ Zur dosierten Aufgabe von Holz, Hackschnitzeln, Sägemehl, Rinde und Kunststoffen.

Die Dosierung erfolgt durch Vibrationstechnik, Schnecken- oder Schubstangenaustragung.



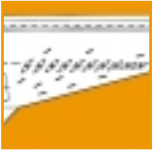
Technische Details

- ① **Vibrodosierförderer**
Vorlagebehälter und zur dosierten Aufgabe in nachgeschaltete Fördermittel.
- ② **Vibrodosierrinne**
Zuführung und Vorlagebehälter zur gleichmäßigen Feuerungsbeschickung über die gesamte Rostbreite.
- ③ **Vibrationsfördertisch**
Zur Materialsammlung und dosierten Beschickung nachfolgender Förderanlagen. Vorzugsweise in Sägewerken.
- ④ **Dosiersilos**
Zur Bevorratung von Brennmaterial für Feuerungsbeschickungen und Dosierung mittels Schnecken- oder Schubstangenaustragung.



8

Separiertechnik

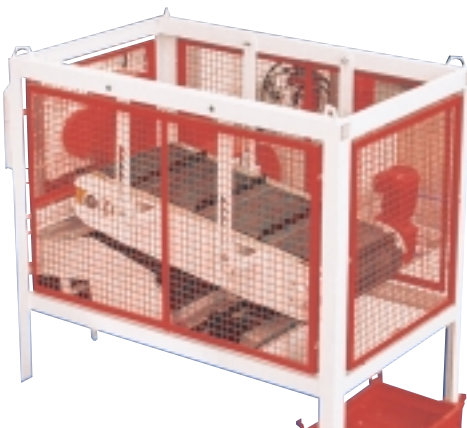


■ **Trockentrennverfahren** für zerkleinerte Wertstoffe wie Holz, Kunststoff, Papier, Fe- und NE-Metalle. Auch zum Separieren gleichartiger Stoffe mit unterschiedlicher Dichte. Separierung durch Schwerkraftabscheider mit Luft- oder Magnettechnik. Einfache und weitgehend wartungsfreie Systeme.



Technische Details

- ① **Überbandmagnetscheider**
Zur Separierung von Fe-Metallen. Installiert über Förderbändern oder Vibrationsfördererinnen.
- ② **Magnettrommel**
Zur Separierung von Fe-Metallen. Integriert in Förderbänder, oder als separate Einheit im Auswurfschacht von Fördermitteln.
- ③ **Induktionsscheider**
Zum Separieren von NE- und Fe-Metallen.
- ④ **Permanentmagnet**
Haftmagnet für geringfügigen Anfall von Fe-Metallen wie Nägel und Beschläge.
- ⑤ **Trockenscheider**
Separierung durch Luftstrom in Verbindung mit Vibrationsfördertechnik bei Materialfraktionen unterschiedlicher Dichte. Zusätzliche Separierung von Feinanteilen und Staub.





■ Als Maschinenschutzeinrichtung gegen Metalle vor Zerkleinerungsmaschinen. Ausführung als Suchspulen unterhalb der Fördergeräte, direkt integriert in Fördergeräte, oder als rundum geschlossene Suchspulen bei Einlaufabmessungen bis 1.000 mm x 2.000 mm.

Technische Details

① Metallsuchspule

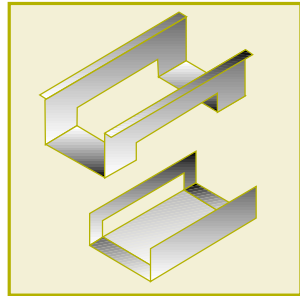
Für den Einbau unterhalb von Förderbändern mit Suchhöhen bis ca. 120 mm.

② Metallsuchspule

Zum Einbau direkt in den Trog von Vibrationsförderrinnen. Suchhöhe bis ca. 180 mm.

③ Metallsuchgerät

Rundumspule für große Hackanlagen mit sensibler Empfindlichkeitseinstellung. Suchhöhen bis ca. 1.000 mm.



Seit 30 Jahren Leistung und Zuverlässigkeit aus einer Hand.

■ *Planung, Fertigung, Montage und Service liegen in unserer Regie. VECOPLAN bündelt so sein Know-how und die Erfahrung seiner Mitarbeiter zum Wohle seiner Kunden. Intensiv, solide und marktgerecht beraten wir unsere Kunden, um wirtschaftlich erfolgreiche Lösungen partnerschaftlich zu entwickeln. Wir vertrauen auf die Kompetenz unserer Kunden. Unsere Kunden vertrauen auf die Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit unserer Maschinen. Die Erfolge bestätigen unsere Philosophie!*





Info-Hotline:
0800/8326752

Kunststoff-Recycling

Sägewerks-Entsorgung

Hackanlagen

Altholz-Recycling

Feuerungsbeschickung

Ersatzbrennstoffaufbereitung

Papierzerkleinerung

Datenvernichtung

Müllaufbereitung



TÜV
PRODUCT SERVICE
QM-System
zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001

vecoplan

World Wide - World Class

VECOPLAN
Maschinenfabrik GmbH & Co.KG
Vor der Bitz 10
Gewerbegebiet Eichenstruth

D-56470 Bad Marienberg
Tel.: +49 (0) 26 61/62 67-0
Fax: +49 (0) 26 61/62 67-70
E-mail: vecoplan@vecoplan.de
Internet: www.vecoplan.de