

Vertek Group nasce nel 1985 con la progettazione, costruzione e vendita di apparecchiature di verniciatura. Oggi, dopo oltre venti anni di attività, l'azienda è cresciuta e, diversificando i prodotti, è riuscita ad entrare anche nei principali mercati esteri.



Vertek Group is born in 1985 with the planning, construction and sale of painting equipments. Today, after over twenty years of activity, the firm has grown and, diversifying the products, it has successfully entered even the principal overseas markets.

La nostra prerogativa principale è quella di fornire nuove tecnologie costi di lavorazione e migliorare la qualità del proprio prodotto.

abbinate all'automazione che permettano all'utilizzatore di contenere i

Il campo d'applicazione della nostra azienda è rivolto prevalentemente alla verniciatura ed al trattamento delle superfici in legno con un interesse particolare per i serramenti. A questo scopo costruiamo una vasta gamma di macchine che vanno dalle pompe alle cabine di verniciatura e stanze pressurizzate, dai banchi aspiranti alle spazzolatrici manuali ed automatiche, dai flow-coating per l'impregnazione in automatico agli impianti di verniciatura manuali ed automatici con sistema di recupero vernici, reciprocatori e sistema di verniciatura elettrostatico.

Poiché la tecnologia nel settore del serramento è in continua e costante evoluzione, Vertek Group cerca di stare al passo con i tempi studiando macchine ed impianti soprattutto che trattano l'infisso tra la fase di lavorazione ed il montaggio della ferramenta cercando di dare maggiore flessibilità ed aumentare la rendita economica degli stessi.

Un altro argomento a noi molto caro è la spazzolatura del legno. Per molti degli addetti "ai lavori" è ancora oggi un termine abbastanza sconosciuto in quanto questo procedimento è da pochi anni una funzione supplementare alla finitura delle superfici.

Sviluppatesi come primo impiego nel settore dell'infisso per esterni, oggi queste macchine possono svolgere il proprio lavoro con percentuali di resa molto prossime al 100% anche in settori definiti più complessi, vedi per esempio porte da interni, antine da cucina, pannelli pantografati ed altri ancora. Come si può notare stiamo parlando di trattare superfici che non sono completamente piane e che quindi non possono essere lavorate da calibratici, in quanto queste ultime possono lavorare solamente in zone piane. Tutte queste operazioni vengono svolte anche nelle più grandi aziende italiane ed estere quasi esclusivamente con l'aiuto dell'uomo.

Oggi possiamo spazzolare il grezzo di qualsiasi essenza di legno esso sia. Possiamo lavorare con risultati eccezionali su fondi sintetici, poliuretanici, poliesteri. UV a spruzzo, ecc. arrivando ad avere il nostro manufatto come fosse lavorato dalla mano dell'uomo, con una differenza essenziale e cioè che questo risultato è stato fornito da una macchina. Per affrontare le svariate esigenze del mercato, sono state costruite e messe in commercio macchine spazzolatici che possano trovare impiego in tutte le categorie di utilizzatori e cioè dal piccolo artigiano alla grande azienda, studiate nelle capacità produttive nei costi e nelle diverse tipologie di applicazione.

La spazzolatura oggi, diversamente da qualche anno fa, trova alleati forti e sempre più preparati anche nei produttori di prodotti vernicianti, i quali hanno e stanno immettendo nel mercato prodotti sempre più specifici atti alla lavorazione tramite queste macchine.

Our principal prerogative is to supply new technology combined to the automation that allows the user to contain the workmanship costs and improve the quality of the product.

The application field of our firm is turned primarily to the painting and to the treatment of wooden windows and doors. To this purpose we build a vast range of machines including spraying equipments, painting spray booths, pressurized rooms, sucking benches, manual and automatic brushing machines, flow-coating for the automatic application of primer, manual and automatic painting conveyors, varnish recovery systems, reciprocating units, electrostatic painting system.

Since the technology in the painting sector of wooden windows is in continuous and constant evolution, Vertek Group tries to be to the footstep with the times studying machines and complete installations that treat the window among the workmanship and the assemblage phase trying to give greater flexibility and to increase the economic income of the same.

Another argument very important for our company is the brushing of wooden manufactures. For many of the expert in this field this is still today a term disowned as this operation has become a complementary function to the finishing treatment of wooden surfaces only in the last

Developed as first employment in the field of windows, today these machines are able to make their work with percentages near to the 100% even in the most complex activities, as for example inside doors, small kitchen doors, pantographed panels and others. In this case we the surfaces to be treated are not completely flat and they cannot be worked from sanding machines, as these can work only on flat zones. All these operations are developed, even in the greatest Italian and foreign firms, nearly exclusively by hand.

Today we are able to brush the raw of any essence of wood. We are able to work with exceptional results on synthetic, polyurethanic, polyesters, sprinkle UV, and other primers arriving to have our manufactured articles as they were worked by hand, with the essential difference that this result has been obtained from a machine.

To face the various requests of the market, we build and commercialize brushing machines that are able to find employment in all user's categories, from the small artisan to the great firm, studied in the productive capacity, in the costs and in the different applications.

Brushing finds today, unlike from some years ago, strong and always more prepared allies even in the producers of paint products, who have and are introducing in the market always more specific products able to be worked through these machines.



Banchi di carteggiatura Sanding benches



Dall'esperienza di produzione Vertek Group nasce Saturno, un banco per l'aspirazione delle polveri di facile utilizzo, enorme versatilità e molto economico. Saturno è stato realizzato per favorire e tutelare l'igiene ambientale e fisica degli operatori addetti alla carteggiatura eseguita con elettroutensili o più semplicemente a mano con carta abrasiva. Il banco di aspirazione Saturno è concepito per operare in maniera indipendente da aspirazioni esterne, attraverso il riciclo dell'aria presente all'interno dell'ambiente di lavoro. L'aria carica di polveri viene aspirata, filtrata e riemessa nell'ambiente alla temperatura originaria, consentendo un notevole risparmio energetico ed economico. Al termine di qualsiasi operazione di carteggiatura è sufficiente soffiare aria compressa sul pezzo lavorato in modo da sollevare ogni residuo di polvere. Saturno capta tutti i tipi di polvere, fino alle più pesanti e difficili da raccogliere, grazie alla capacità dell'aspiratore inserito nel banco ed ad una corretta pulizia delle tasche filtranti. Nel retro del banco, una seconda zona di filtraggio, riemette nell'ambiente l'aria totalmente depurata. Al suo interno, Saturno possiede un contenitore che permette di accumulare aria compressa da utilizzare per il soffiaggio delle tasche filtranti. Tale operazione si esegue agendo sugli appositi pulsanti i quali, tramite un'elettrovalvola, convogliano una considerevole quantità d'aria nelle tasche, lasciando precipitare la polvere nei cassetti di raccolta posti al di sotto di esse.

Saturno, a sanding bench studied to remove all traces of dust, is the result of the long experience of Vertek Group. It is very easy to use, very versatile and economical. Saturno has been realised to protect both the environment and the health of the operators who sand manufactures either with power tools or simply by hand with abrasive paper. Saturno has been conceived to operate with no external intakes, but only by recycling the air already present in the room. The air full of dust is sucked, filtered and reintroduced into the room at its original temperature. with small energetic and financial costs. To eliminate all dust residues after sanding it is sufficient to blow compressed air on the treated piece. Saturno captures all kinds of dust, even the heaviest and most difficult ones, thanks to the capacity of its exhauster and to a system which keeps the filtering pockets constantly clean. Saturno is also provided with another filtering system which assures a total purification of the air. A container situated inside the machine receives the compressed air which will be used to blow the filtering pockets. To start this operation it is sufficient to press some buttons. The machine will then convey, through a valve, a considerable quantity of air to the filtering pockets. Here the dust will fall into special containers situated under them.





Caratteristiche tecniche Technical features

Larghezza / Width Lunghezza / Length Altezza Lavoro / Height Utile di lavoro / Available plane Peso / Weight Potenza installata / Installed power

Portata Max d'aria trattata / Max capacity treated air

Banco di Carteggiatura Saturno A Sending Bench Saturno A

2500 mm 1050 mm 900 mm 2500 x 800 mm 280 Kg 1.1 Kw 3800 mc/h

Banco di Carteggiatura Saturno B Sending Bench Saturno B

2500 mm 1050 mm 1400 mm 2500 x 750 mm 310 Kg 1.1 Kw 3800 mc/h

