

# Opera 5

centro de acabado



Cuando competitividad  
significa máxima  
tecnología y máxima  
simplicidad



Made **In** Biesse

## El mercado pide

un cambio en los procesos productivos que permita poder realizar **mecanizados complejos** incluso en las producciones pequeñas/medianas y obtener así las **máximas prestaciones** con una **inversión reducida**.

## Viet responde

con **soluciones tecnológicas**, personalizables según las propias necesidades de producción, que garantizan una elevada calidad de los productos manufacturados y también la productividad.

**Opera 5** es el nuevo centro de acabado diseñado para satisfacer las necesidades de las industrias pequeñas y medianas que requieren versatilidad y altos niveles de tecnología.

- ▶ **Alta tecnología sencilla y funcional.**
- ▶ **Máxima personalización de la máquina.**
- ▶ **Alta tecnología disponible para cualquier necesidad de mecanizado.**
- ▶ **Dimensiones reducidas al mínimo.**



Altas prestaciones  
para una inversión  
reducida



Opera 5  
centro de acabado





# Alta tecnología sencilla y funcional



Opera 5 tiene una **plancha** fija de serie de acero antidesgaste de gran espesor que garantiza precisión y solidez en cualquier mecanizado. La plancha está situada a 900 mm del suelo, lo que garantiza la facilidad de carga y descarga de los paneles. Dicha solución hace que Opera 5 se pueda introducir en líneas automáticas de producción.



**IPC** es la serie de **Sistemas de control** integrados de la máquina mediante monitor de pantalla táctil. El control permite gestionar todos los parámetros de la máquina proporcionando al operador información rápida e intuitiva. El procesador de ordenador industrial proporciona en tiempo real la información de mando y realimentación a la máquina, lo que simplifica su uso por parte del operario.

El control es un ordenador industrial con pantalla táctil en color de 8" o 15". La interfaz está disponible en 18 versiones de idioma distintas. La versión de software se puede configurar para zurdos y diestros. Control remoto mediante tableta.

**Interfaz intuitiva sin texto: los iconos utilizados ayudan al operario.**

# Máxima personalización de la máquina

Una amplia gama de grupos disponibles, combinables y repetibles dentro de la máquina en 4 posiciones, para una calidad superior a los estándares de mercado, para acabados realizados en todo tipo de panel.



Satinador.

Cepillo de insertos abrasivos.

Cepillo rusticador.

Cepillo limpiador.



SpinBrush.



Grupos Win.



Cepillo HPG.



Superacabador.



Tampón.



Rodillo.



Transversal compacto.



Combinado.



# Alta tecnología disponible para cualquier necesidad de mecanizado

## Solución para el calibrado y grandes extracciones.

La máquina se puede equipar con rodillos de acero o de goma de 90 Sh, con diámetro 190 o 240 mm, destinados a las operaciones de calibrado y equipados con motores de 30 Hp.

Para efectuar extracciones extremas, está disponible el grupo HPG de cuchillas que, combinado con otros grupos operadores, garantiza la máxima extracción de material y una óptima planidad.



El **grupo Rodillo** es sumamente preciso y eficaz. Según la dureza de la goma empleada y el diámetro del propio rodillo, el grupo se puede emplear para calibrar, alisar o satinar.

Las dimensiones de diámetro disponibles son:

**190 mm**  
**240 mm**  
**300 mm.**



El **grupo HPG** se recomienda en el calibrado de paneles alistonados, y permite extraer varios milímetros en una sola pasada.



Soluciones para acabados de alta calidad.



Opera 5, disponible con un número de 2 a 4 grupos operadores, equipada con grupos transversales, grupos de tampón y tampón superacabador y/o cepillos abrasivos en cualquier secuencia de posición, se estructura como un auténtico centro de acabado.



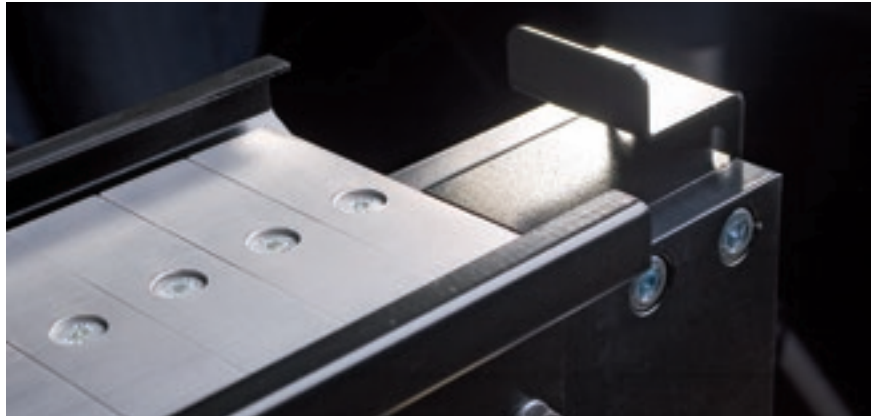
La posibilidad de combinar en la misma estructura de máquina grupos destinados al calibrado de rodillos pulidores de 300 mm de diámetro de goma blanda y/o grupos de tampón superacabador convierte a Opera 5 en un centro de alisado multifuncional capaz de satisfacer las necesidades de mecanizado más diversas.

# Alta tecnología para aumentar las prestaciones de la máquina

**Opera 5 está construida con la misma tecnología que las máquinas de gama superior. Máxima calidad, menores piezas defectuosas y reducción notable de los costes.**

El **tampón electrónico seccionado** permite alisados de alto nivel de calidad gracias a los sectores electroneumáticos accionados solo en la superficie del panel. Las numerosas regulaciones posibles ofrecen funcionalidades específicas para los diversos tipos de mecanizado.

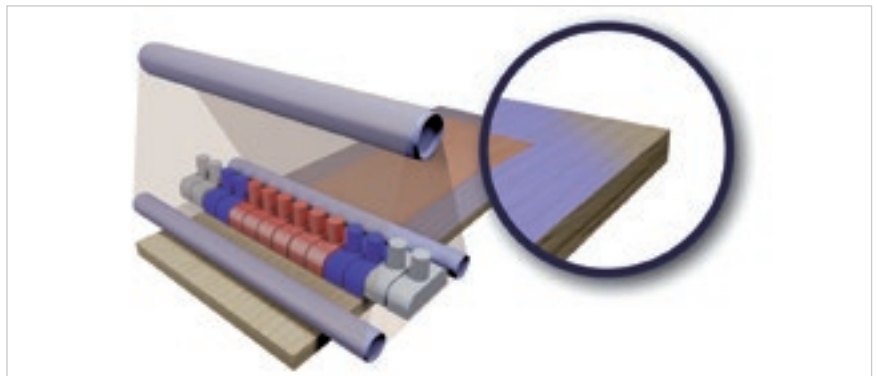
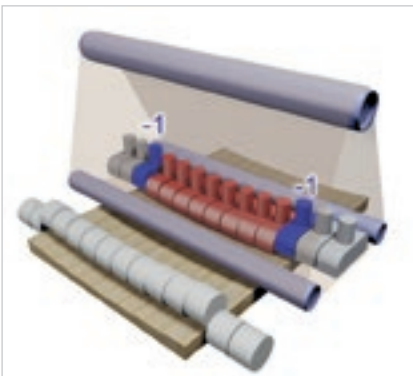
El **tampón electrónico con tecnología HP (High Performance)** potencia los resultados del mecanizado, tanto en planaridad como en acabado.



- ▶ **+30 % de vida de la cinta.**
- ▶ **-30 % de consumo eléctrico.**
- ▶ **Mejor grado de acabado.**
- ▶ **Superficie uniforme.**
- ▶ **-20 % de polvo.**
- ▶ **Ningún alisado excesivo.**

#### **Save corner.**

Todos los tampones electrónicos, gestionados mediante controles IPC, están dotados de la exclusiva función patentada Save corner. El sistema permite limitar el tiempo de alisado en las aristas del panel, de modo que se preservan las partes de superficie más delicadas del panel.





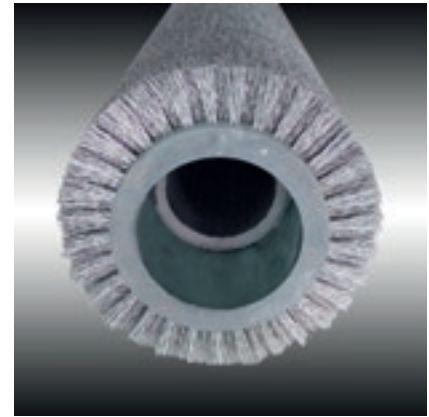
El **Grupo de cepillos verticales win** es un sistema de alisado con cepillos verticales giratorios. La unidad permite alisar, cepillando, los perfiles y las superficies laterales del objeto garantizando el acabado y la homo-

geneidad. Los grupos individuales, dotados de cepillos de gran diámetro (300 mm), se pueden regular de modo independiente, en posición lateral, en inclinación ( $-10^{\circ}$   $+35^{\circ}$ ) y en altura.



El **Grupo Spinbrush** es la solución óptima para el rusticado incluso de componentes realizados con maderas distribuidas en distintas direcciones: la extracción del material blando de la veta de la madera se efectúa de manera uniforme en todas las direcciones gracias también a la oscilación de la herramienta, que garanti-

za una extraordinaria homogeneidad de mecanizado de la misma. Entre las innumerables funciones del grupo SpinBrush, destacan las funcionalidades de pulido de aristas del panel pintado que eliminan la problemática de las operaciones manuales y por tanto la falta de uniformidad en los productos y la ralentización de la línea.



El **grupo con cepillo para rusticado** le ofrece al cliente la posibilidad de resaltar las vetas de la madera de los paneles mecanizados.



Sólido y fiable, el **cepillo longitudinal** está dotado del sistema de oscilación transversal para uniformar la calidad de acabado en el producto manufacturado y de regulación de interferencia electrónica accionable mediante el cuadro de mandos. Le cerdas abrasivas se pueden sustituir rápidamente sin necesidad de extraer el grupo de la máquina. Cepillo de insertos abrasivos de 300 o 400 mm de diámetro.



# Superficies perfectas

La tecnología High Performance disponible para los tampones electrónicos y para los rodillos de las lijadoras Viet mantiene la misma presión de alisado adaptándose a las diferencias de espesor presentes en la superficie.

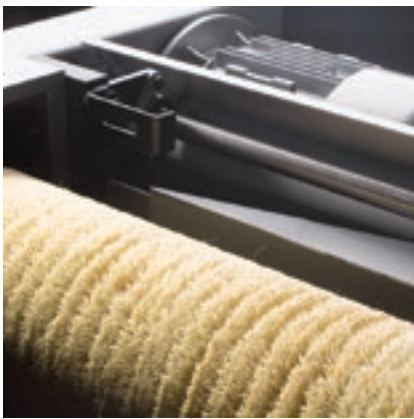
Todo ello manteniendo constante la acción abrasiva para obtener siempre la máxima planidad.

## HIGH PERFORMANCE

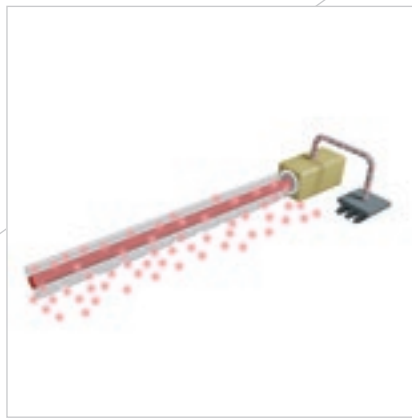
La mínima presión disponible se transforma en calidad en el 100 % de las piezas mecanizadas. Combinación perfecta de acabado Biesse y genio italiano.



# Máxima limpieza del panel respetando la economicidad



El **cepillo de limpieza del panel** puede dotarse de cerdas de distinto material para satisfacer las necesidades más exigentes de limpieza de los paneles mecanizados.



La **barra antiestática** elimina las cargas electrostáticas presentes en los paneles pintados.



El **soplador rotativo**, situado en la salida de la máquina, permite una perfecta limpieza de la superficie del panel al término del ciclo de alisado.

El **soplador lineal** se utiliza para completar la limpieza de los bordes del panel. Resulta ideal acoplado al soplador rotativo.



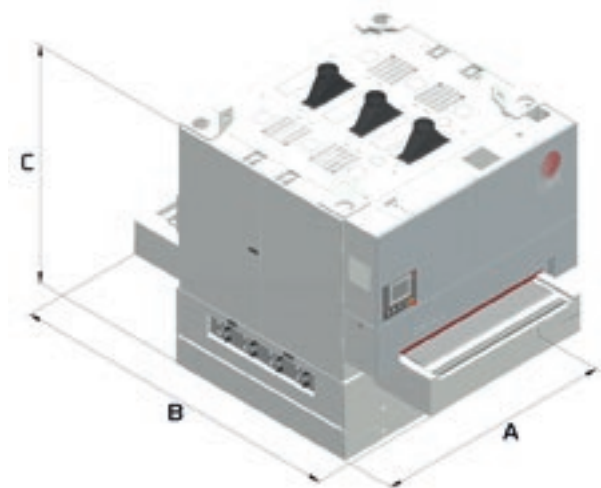
VIET - Energy Saving System Viet, desde siempre atenta al ahorro energético, ofrece dentro de su gama de máquinas el E.S.S. Energy Saving System, es decir, una serie de accesorios destinados a reducir el consumo.



# Datos técnicos



Dimensiones reducidas un 20%. Los motores y el electroventilador están situados al interno de la máquina.



	OPERA 5-2	OPERA 5-3	OPERA 5-4
	mm	mm	mm
A	2175	2175	2175
B	2580	3057	3515
C	2438-2635	2438-2635	2438-2635
Longitud útil de trabajo	1350	1350/53.1	1350
Espesores mín.-máx. mecanizables	3-200	3-200/0.12-7.9	3-200
Dimensiones de cintas abrasivas longitudinales	1380x2620	1380x2620	1380x2620
Dimensiones de cintas abrasivas transversales	150x5520	150x5520	150x5520
Velocidad de avance m/min	3 - 16	3 - 16	3 - 16
Presión de trabajo bar	6	6	6
Masa Kg	3950	4700	5450
Potencia de motores hasta Kw (HP)	22 (30)	22 (30)	22 (30)
Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.			

Nivel de presión sonora superficial ponderado A (Lp<sub>fA</sub>) en fase de mecanizado, en el puesto de trabajo del operario en la máquina con bombas de paletas Lp<sub>fA</sub>=76 dB(A) L<sub>WA</sub>=95 dB(A) Nivel de presión sonora ponderado A (Lp<sub>fA</sub>) en el puesto de trabajo del operario y el nivel de potencia sonora (L<sub>WA</sub>) en fase de mecanizado en la máquina con bombas de levas L<sub>WA</sub>=76 dB(A) L<sub>WA</sub>=95 dB(A). Incertidumbre de medida K 5 dB(A).

La medición se ha realizado en conformidad con la norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potencia sonora) y UNI EN ISO 11202: 2009 (presión sonora en el puesto de trabajo del operario) con el paso de los paneles. Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. No obstante exista una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, los valores de emisión no se pueden utilizar como valores totalmente fiables para establecer si hace falta o no tomar medidas de precaución adicionales. Los factores que determinan el nivel de exposición al que está sometido el trabajador incluyen el tiempo de exposición, las características del local de trabajo, otras fuentes de polvo y ruido, etc., es decir el número de máquinas y de otros procesos adyacentes. En cualquier caso, esta información permitirá al usuario de la máquina poder evaluar mejor el peligro y el riesgo.

# Service & Parts

Coordinación directa e inmediata entre las unidades Service y Parts para atender las solicitudes de intervención. Soporte Key Customers con personal de Biesse dedicado en nuestra sede y/o en las instalaciones del cliente.

## Biesse Service

- ▶ Instalación y puesta en marcha de máquinas e instalaciones.
- ▶ Training center para la formación de los técnicos de Field Biesse, filiales, distribuidores y directamente en la sede de los clientes.
- ▶ Revisiones, actualizaciones, reparaciones y mantenimiento.
- ▶ Localización y corrección de fallos y diagnóstico a distancia.
- ▶ Actualización del software.

500 / técnicos de Biesse Field en Italia y en el mundo.

50 / técnicos de Biesse en el servicio de teleasistencia.

550 / técnicos certificados en Distribuidores.

120 / cursos de formación multilingües cada año.


El Grupo Biesse promueve, cuida y desarrolla las relaciones directas y constructivas con el cliente para conocer sus necesidades, mejorar los productos y los servicios posventa a través de dos áreas dedicadas: Biesse Service y Biesse Parts.

Cuenta con una red global y un equipo sumamente especializado que le permite ofrecer en cualquier lugar del mundo un servicio de asistencia y recambios para las máquinas y los componentes in situ y en línea las 24 horas del día, los siete días de la semana.



## Biesse Parts

- ▶ Piezas de recambio originales de Biesse y kits de recambios personalizados según el modelo de máquina.
- ▶ Ayuda para la identificación del recambio.
- ▶ Oficinas de las compañías de transporte DHL, UPS y GLS ubicadas dentro del almacén de recambios de Biesse, que efectúan varias recogidas al día.
- ▶ Tiempos de envío optimizados gracias a su extensa red de distribución internacional con almacenes deslocalizados y automáticos.

87%  de pedidos con parada de máquina enviados en menos de 24 horas.

95%  de pedidos enviados antes de la fecha prometida.

100  personal de recambios en Italia y en el mundo.

500  pedidos gestionados al día.



# Made **With** Biesse

## Habilidad artesanal y alta tecnología para producir dulces sonidos de éxito.

Según Dan Hummel, director de producción, Allen Organ ha instalado más de 80.000 instrumentos en más de 80 países en el mundo. Situada en Macungie, PA, en Estados Unidos, la empresa se distingue por ser el fabricante de órganos más grande del mundo. Fundada por Jerome Markowitz en 1937 y retomada en 1945, Allen Organ cuenta con 200 empleados y 225.000 metros cuadrados de instalaciones de producción. "Allen es por tanto el fabricante de órganos más integrado verticalmente del mundo", dice Hummel. "Este elevado nivel de integración vertical exige a la empresa el máximo control de la calidad y la flexibilidad de aportar cambios en un

tiempo relativamente breve, como solicitan nuestros clientes" afirma Hummel. "Tenemos algunos requisitos bastante singulares para la producción y la planificación de soluciones creativas. Nos piden productos personalizados por encargo y también órganos clásicos de almacén. Sin embargo, también los órganos estándar se modifican a menudo para responder a exigencias particulares". Los órganos de Allen se construyen con una combinación de paneles de madera chapada y maciza. "Cada uno trabaja en estrecho contacto con los proveedores para garantizar maderas macizas y de panel de la mejor calidad", añade Hummel.

La materia prima se elabora en todas las diversas fases con maquinaria de alta tecnología hasta obtener el producto final. En la última fase, la madera mecanizada se alisa en una lijadora de Biesse. El centro de alisado, dotado de pantalla táctil, tiene un grupo combinado rodillo/rodillo y un tampón seccionado para el alisado de paneles de madera chapada y maciza.

*Fuente: woodworkingnetwork.com | january 2013 | Custom Woodworking Business*

*Allen Organ es líder en el sector de la fabricación de órganos digitales e instrumentos musicales afines de altísima calidad. Calidad, artesanía y alta tecnología.*



<http://www.allenorgan.com>



# Biesse Group

In

1 grupo industrial, 4 divisiones  
y 9 plantas de producción.

How

14 millones de euros al año  
en I+D y 200 patentes depositadas.

Where

37 filiales y 300 agentes/distribuidores  
seleccionados.

With

Clientes en 120 países, fabricantes de mobiliario  
y artículos de diseño, carpintería, componentes para la  
construcción y para los sectores náutico y aeroespacial.

We

3.800 empleados en todo el mundo.

**Biesse Group** es un líder multinacional  
en la tecnología del procesamiento de la madera,  
vidrio, piedra, plástico y metal.

Fue fundada en 1969 por Giancarlo Selci  
en la ciudad de Pésaro. La empresa se cotiza  
en la bolsa desde junio de 2001.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

**MECHATRONICS**

