

Opera 5

schleifzentrum



Wenn Wettbewerbsfähigkeit unkomplizierte Spitzentechnologie bedeutet



Made **In** Biesse

Der Markt verlangt

eine Veränderung der Produktionsprozesse, die es gestattet, auch bei kleinen und mittleren Produktionen **komplexe Bearbeitungen** durchzuführen, bei **maximalen Leistungen** und **geringen Investitionskosten**.

Viet antwortet

mit **technologischen Lösungen**, die auf die eigenen Produktionsanforderungen abgestimmt werden können, und eine hohe Qualität der Produkte bei unveränderter Produktivität gewährleisten.

Opera 5 ist das neue Schleifzentrum, das entwickelt wurde, um den Ansprüchen der kleinen und mittleren Industrien gerecht zu werden, die Vielseitigkeit und hohes technologisches Niveau verlangen.

- ▶ **Spitzentechnologie, einfach und funktionell.**
- ▶ **Maximale individuelle Gestaltung der Maschine.**
- ▶ **Spitzentechnologie für jede Bearbeitungsanforderung.**
- ▶ **Auf ein Minimum reduzierter Platzbedarf.**

Hohe Leistungen bei
geringen
Investitionskosten



Opera 5
schleifzentrum



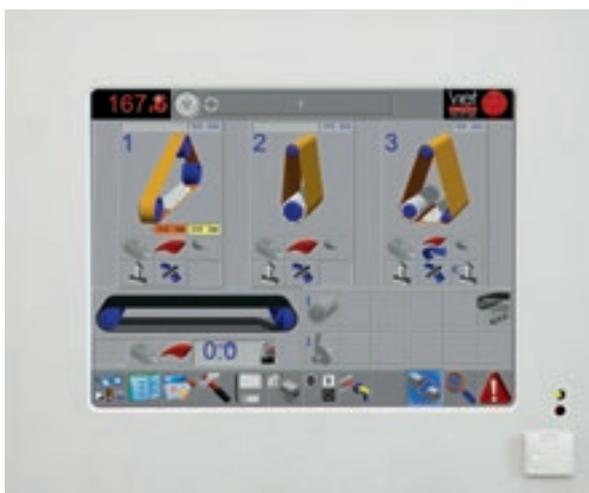
Spitzentechnologie, einfach und funktionell



Maximale
Standard-
Arbeitshöhe
200 mm.

Fester Stan-
dard-Tisch
900 mm.

Opera 5 hat einen serienmäßigen festen **Tisch** aus verschleißfestem, extra dickem Stahl, der Präzision und Stabilität bei jeder Bearbeitung garantiert. Der Tisch ist 900 mm vom Boden positioniert, wodurch das Be- und Entladen der Platten erleichtert wird. Aufgrund dieser Lösung kann die Opera 5 in automatische Fertigungslinien eingefügt werden.



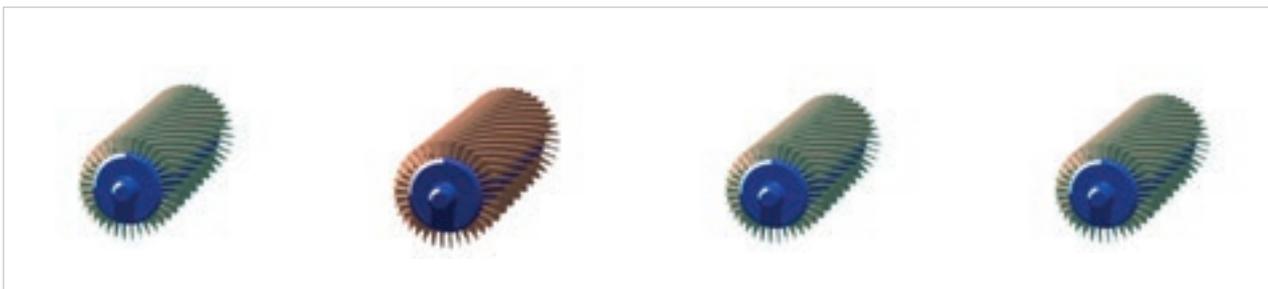
IPC ist die Reihe der integrierten **Steuersysteme** der Maschine über Touchscreen-Monitor. Die Steuerung ermöglicht es, alle Parameter der Maschine zu verwalten, indem sie dem Bediener schnelle und intuitive Informationen liefert. Der industrielle PC-Prozessor liefert die Informationen zur Steuerung und Rückmeldung an die Maschine in Echtzeit und vereinfacht damit ihren Gebrauch durch den Bediener.

Die Steuerung ist ein industrieller PC mit Touchscreen-Farbdisplay von 8" oder 15". Die Benutzeroberfläche ist in 18 verschiedenen Sprachversionen erhältlich. Die Softwareversion kann für Links- und Rechtshänder konfiguriert werden. Fernsteuerung über Tablet.

**Intuitive Benutzeroberfläche
ohne Schriften: die
verwendeten Icons
unterstützen den Bediener.**

Maximale individuelle Gestaltung der Maschine

Eine große Auswahl von kombinierbaren und im Inneren der Maschine in 4 Positionen wiederholbaren Gruppen, für eine Qualität, die weit über den Marktstandards liegt, zum Glätten jeder Art von Platte.



Satinierer.

Bürste mit Schleifeinsätzen.

Strukturbürste.

Reinigungsbürste.



SpinBrush.



Win-Gruppen.



Hobel HPG.



SuperFinish.



Schleifschuh.



Walze.



Kompakter Querband Schleifschuh.



Kombi.

Spitzentechnologie für jede Bearbeitungsanforderung

Lösungen für die Kalibrierung und große Abtragungen.

Die Maschine kann mit Stahlwalzen oder gummierten Walzen von 90 Sh, mit 190 oder 240 mm Durchmesser ausgestattet werden, die für die Kalibrierungsvorgänge bestimmt sind und über 30 PS-Motoren verfügen. Zur

Durchführung extremer Abtragungen steht das HPG-Aggregat mit Messern zur Verfügung, das in Kombination mit anderen Arbeitsgruppen die maximale Entfernung von Material und eine hervorragende Ebenheit garantiert.



Die **Walzengruppe** ist extrem präzise und leistungsfähig. Je nach Härte des verwendeten Gummis und Durchmesser der Walze, kann die Gruppe zum Kalibrieren, Abschleifen oder Satinieren verwendet werden.

Die erhältlichen Durchmesser sind:

- 190 mm
- 240 mm
- 300 mm.

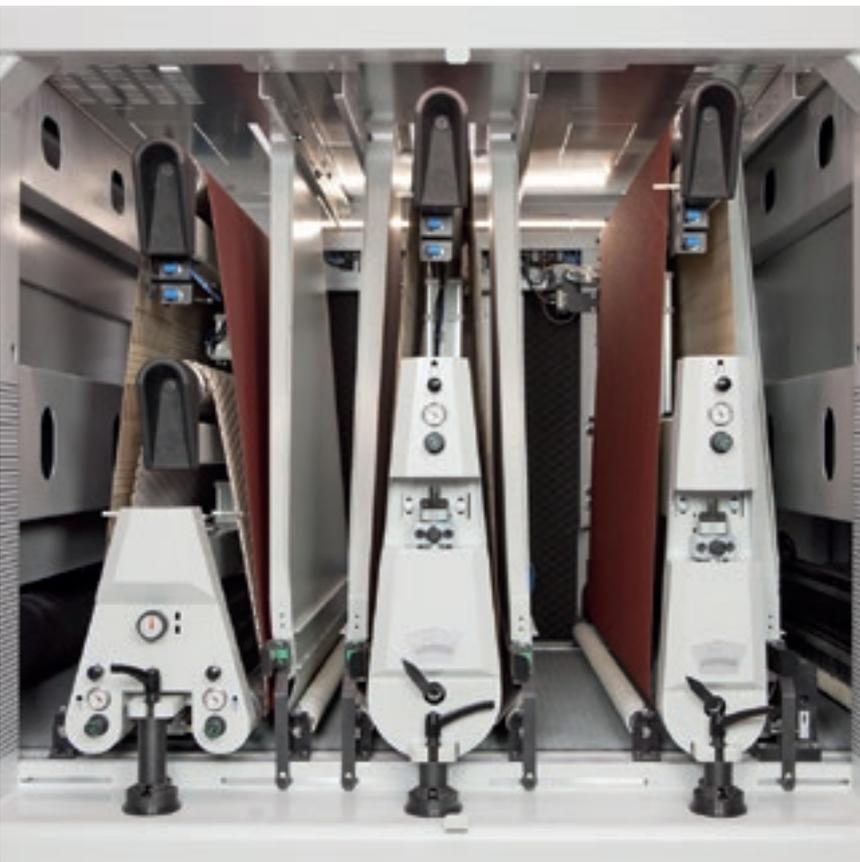


Mit dem **HPG-Aggregat**, das zum Kalibrieren von Sperrholzplatten empfohlen wird, können mehrere Millimeter in einem einzigen Durchgang abgetragen werden.

Lösungen für hohe
Fertigungsqualität.



Opera 5 ist mit 2 bis 4 Arbeitsgruppen erhältlich, mit Queraggregaten, Schleifschuh- und SuperFinish-Schleifaggregaten und/oder Schleifbürsten in jeder Positionsfolge und wird damit zu einem regelrechten Schleifzentrum.



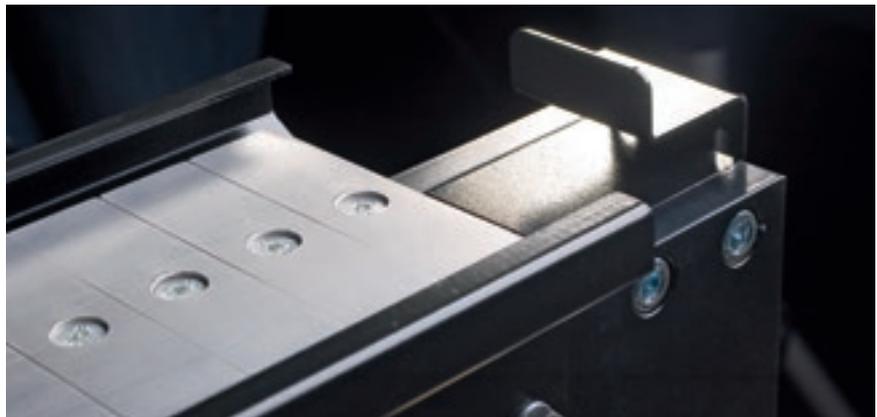
Die Möglichkeit, in derselben Maschinenstruktur Gruppen für die Kalibrierung mit Feinschleifwalzen von 300 mm Durchmesser in Weichgummierung und/oder SuperFinish-Schleifaggregate zu kombinieren, macht die Opera 5 zu einem multifunktionellen Feinschleifzentrum, das den verschiedensten Bearbeitungsansprüchen gerecht wird.

Spitzentechnologie für höhere Leistungen der Maschine

Opera 5 ist mit bewährter Spitzentechnologie hergestellt. Höchste Qualität, weniger Abfälle, bemerkenswerte Kostenreduktion.

Der **elektronische Segmentschleifschuh** ermöglicht das Feinschleifen von hohem qualitativem Standard dank der elektropneumatischen Teile, die nur auf der Plattenoberfläche betätigt werden. Die zahlreichen möglichen Einstellungen bieten spezifische Betriebsfunktionen für die verschiedenen Bearbeitungstypen.

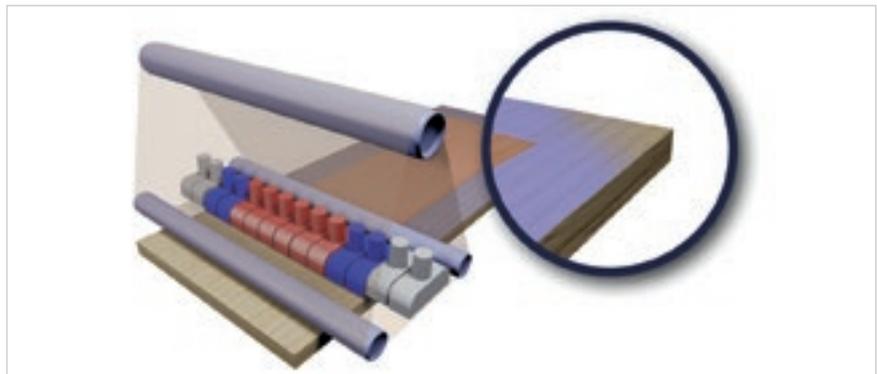
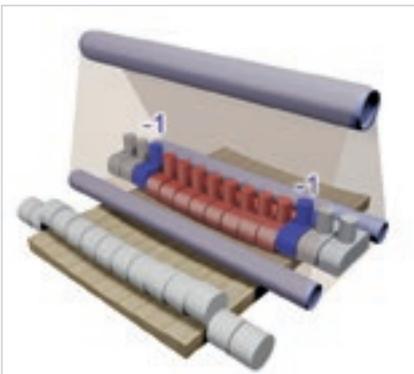
Der **elektronische Schleifschuh mit HP-Technologie (High Performance)** steigert die Bearbeitungsergebnisse, sowohl was die Ebenheit als auch den Oberflächenzustand betrifft.



- ▶ **+30% Lebensdauer des Bands.**
- ▶ **-30% Stromverbrauch.**
- ▶ **Bessere Glättung.**
- ▶ **Gleichmäßige Oberfläche.**
- ▶ **-20% Staub.**
- ▶ **Kein übermäßiges Feinschleifen.**

Save Corner.

Alle elektronischen Schleifschuhe mit IPC-Steuerungen sind mit der exklusiven, patentierten Funktion Save Corner ausgerüstet. Durch dieses System kann die Schleifzeit auf den Plattenkanten begrenzt werden, um somit die heikelsten Oberflächenteile zu schützen.





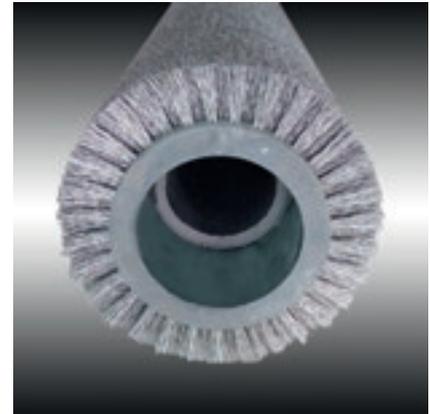
Die **Gruppe mit vertikalen Bürsten Win** ist ein Feinschleifsystem mit senkrechten rotierenden Bürsten. Mit dieser Einheit können die Profile und die seitlichen Flächen des Werkstücks durch Bürsten feingeschliffen werden, wodurch Glätte

und Homogenität gewährleistet sind. Die einzelnen Gruppen, die mit Bürsten von großem Durchmesser (300 mm) ausgestattet sind, können unabhängig voneinander in seitlicher Position, Neigung (-10° $+35^{\circ}$) und Höhe eingestellt werden.

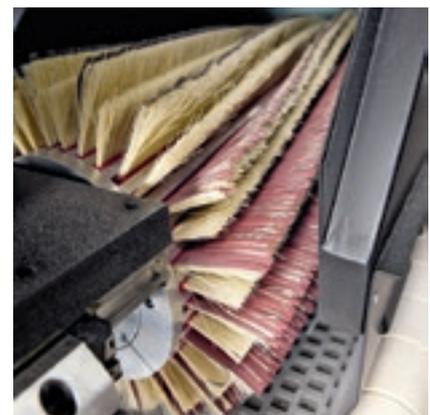


Die **Spinbrush Gruppe** ist die optimale Lösung zum Strukturieren, auch für Komponenten, die mit in verschiedenen Richtungen angeordneten Hölzern hergestellt sind: Das Abtragen des weichen Materials der Holzmaserung erfolgt gleichmäßig in alle Richtungen, auch dank der Schwingung des Werkzeugs, die eine außergewöhnliche Ho-

mogenität der Bearbeitung garantiert. Unter den zahlreichen Funktionen der SpinBrush Gruppe ist die Abkantung der lackierten Platte hervorzuheben, durch die Probleme manueller Arbeiten und damit Ungleichmäßigkeiten bei den Produkten und Verlangsamung der Linie beseitigt werden.



Die **Gruppe mit Strukturbürste** bietet dem Kunden die Möglichkeit, die Holzmaserung der bearbeiteten Platten hervorzuheben.



Die robuste und zuverlässige **Längsbürste** ist mit dem Querschwingssystem ausgestattet, um die Fertigungsqualität des Produkts und die Regulierung der elektronischen Überschneidung, die von der Steuertafel aus betätigt werden kann, zu vereinheitlichen. Die Schleifborsten können schnell ausgewechselt werden, ohne dass die Gruppe aus der Maschine genommen werden muss. Bürste mit Schleifeinsätzen von 300 oder 400 mm Durchmesser.

Perfekte Oberflächen

Die High Performance Technologie, die für die elektronischen Schleifschuhe und die Walzen der Schleifmaschinen von Viet erhältlich ist, behält den gleichen Schleifdruck bei und passt sich den Dickenunterschieden auf der Oberfläche an. Dabei bleibt die Schleifwirkung konstant, um immer die maximale Ebenheit zu erhalten.

HIGH PERFORMANCE

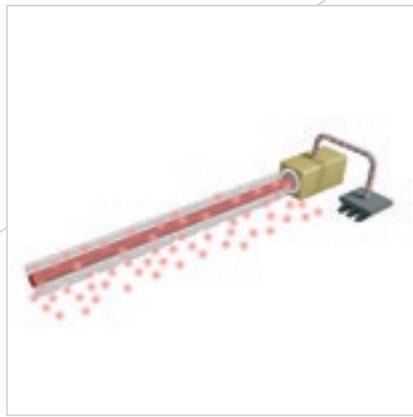
Der kleinste verfügbare Druck verwandelt sich in Qualität auf 100% der bearbeiteten Werkstücke. Perfekte Kombination aus Finish von Biesse und italienischem Genie.



Maximale Sauberkeit der Platte ohne Verlust von Wirtschaftlichkeit



Die **Bürste zur Plattenreinigung** kann mit Borsten aus unterschiedlichem Material versehen werden, um den höchsten Ansprüchen an die Sauberkeit der bearbeiteten Platten zu genügen.



Die **antistatische Leiste** beseitigt die elektrostatischen Ladungen auf den lackierten Platten.



Das **Propeller-Reinigungssystem** am Ausgang der Maschine ermöglicht eine perfekte Reinigung der Plattenoberfläche nach dem Feinschleifzyklus.

Das **lineare Reinigungssystem** wird verwendet, um die Reinigung der Werkstückränder abzuschließen. Ideal in Verbindung mit dem Propeller-Reinigungssystem.

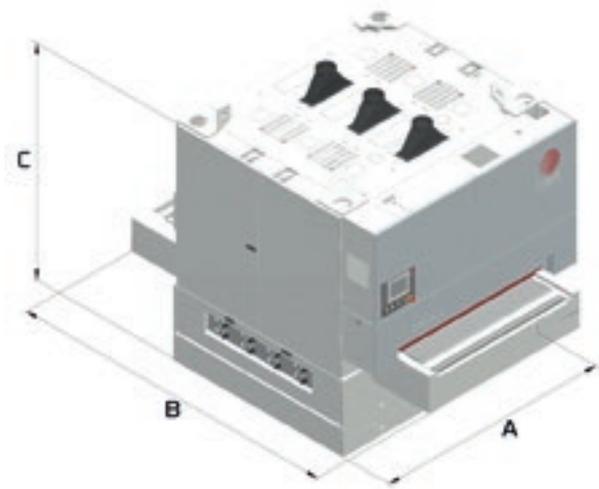


VIET - Energy Saving System - Viet ist seit jeher auf die Energieeinsparung bedacht und bietet in seiner Maschinenbaureihe das System E.S.S. Energy Saving System an, d.h. eine Reihe von Zubehör zur Verringerung des Verbrauchs.

Technische Daten



Um 20% reduzierter Platzbedarf. Motoren und Magnetventil sind im Inneren der Maschine enthalten.



	OPERA 5-2	OPERA 5-3	OPERA 5-4
	mm	mm	mm
A	2175	2175	2175
B	2580	3057	3515
C	2438-2635	2438-2635	2438-2635
Nutzarbeitslänge	1350	1350/53.1	1350
Min.-max. bearbeitbare Dicken	3-200	3-200/0.12-7.9	3-200
Abmessung der Längsschleifbänder	1380x2620	1380x2620	1380x2620
Abmessung der Querschleifbänder	150x5520	150x5520	150x5520
Vorschubgeschwindigkeit m/min	3 - 16	3 - 16	3 - 16
Betriebsdruck bar	6	6	6
Masse kg	3950	4700	5450
Motorleistung bis kW (PS)	22 (30)	22 (30)	22 (30)
Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen wiedergeben. Biesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.			

Gewichteter Schalldruckpegel an der Bedienstation am Maschineneingang: 75,0 dB(A) in Ruhestellung, 76,0 dB(A) unter Last. Gewichteter Schalldruckpegel an der Bedienstation am Maschinenausgang: 70,5 dB(A) in Ruhestellung, 71,0 dB(A) unter Last.

Die Viet Srl. hat die Maschine so entwickelt und produziert, dass die Luftschallemissionen an der Quelle in Einklang mit den Vorschriften der EU-Richtlinie 2006/42/EG auf ein Minimum reduziert werden und einen Test zur Bestimmung des Schalldruckpegels an der Bedienstation der Schleif-/Satiniermaschine in Auftrag gegeben.

Die Messung erfolgte unter Einhaltung der Normen UNI EN ISO 19085-8:2018, UNI EN ISO 11202:2010. Bei den angegebenen Geräuschpegeln handelt es sich um Emissionspegeln. Sie stellen nicht notwendigerweise sichere Betriebspegel dar. Obwohl ein Zusammenhang zwischen Emissions- und Expositionspegeln besteht, kann dieser nicht zuverlässig für die Festlegung, ob weitere Vorsichtsmaßnahmen erforderlich sind oder nicht, herangezogen werden. Die Faktoren, die den Expositionspegel bestimmen, dem die Arbeitskraft unterliegt, umfassen die Dauer der Exposition, die Eigenschaften des Arbeitsraums, weitere Staub- und Lärmquellen usw., das heißt die Anzahl der angrenzenden Maschinen und sonstiger Verarbeitungen, die im Umfeld stattfinden. Auf jeden Fall ermöglichen diese Informationen dem Benutzer der Maschine eine bessere Einschätzung der Gefahren und Risiken.

Service & Parts

Direkte und sofortige Koordinierung zwischen Kundendienst und Ersatzteil-Abteilung bei Serviceanforderungen.
Unterstützung der Kunden mit Fachpersonal von Biesse in der Niederlassung und/oder beim Kunden.

Biesse Service

- ▶ Installation und Start-up von Maschinen und Anlagen.
- ▶ Training Center für Biesse Techniker, Filialen, Händler und Kunden.
- ▶ Überholung, Upgrade, Reparatur, Wartung.
- ▶ Troubleshooting und Ferndiagnose.
- ▶ Upgrade der Software.

500 / Biesse Field Techniker in Italien und weltweit.

50 / Biesse Techniker arbeiten in Tele-Unterstützung.

550 / zertifizierte Servicetechniker für Händler.

120 / mehrsprachige Fortbildungskurse jedes Jahr.

Die Biesse Gruppe fördert, pflegt und entwickelt direkte und konstruktive Beziehungen mit dem Kunden, um seine Anforderungsprofile effizienter umzusetzen, und um die Produkte und den Aftersales-Service zu verbessern. Dazu hat Biesse zwei spezielle Bereiche eingerichtet: Biesse Service und Biesse Parts.

Sie nutzt dazu ein globales Netzwerk und ein hochspezialisiertes Team und bietet überall auf der Welt Kundendienst und Ersatzteile für Maschinen und Komponenten Onsite und Online rund um die Uhr an.



Biesse Parts

- ▶ Original-Biesse-Ersatzteile und individuell auf das Maschinenmodell abgestimmte Ersatzteil-Sätze.
- ▶ Unterstützung bei der Identifizierung des Ersatzteils.
- ▶ Vertretungen der Kurierdienste DHL, UPS und GLS im Ersatzteillager von Biesse und mehrere Abholungen täglich.
- ▶ Optimierte Bearbeitungszeiten dank des globalen und weitverzweigten Verteilungsnetzes mit dezentralen und automatisierten Lagern.

92% ✓

der Bestellungen bei Maschinenstillstand innerhalb 24 Stunden bearbeitet.

96% ✓

der Bestellungen innerhalb des angegebenen Datums bearbeitet.

100 ✓

für die Ersatzteile zuständige Angestellte in Italien und weltweit.

500 ✓

täglich abgewickelte Bestellungen.

Made **With** Biesse

Handwerkliche Geschicklichkeit und Spitzentechnologie um erfolgreiche Klänge zu produzieren.

Mehr als 80.000 Instrumente wurden in über 80 Ländern für Allen Organ, dem weltweit größten Orgelhersteller, installiert. Allen Organ befindet sich in Mancungie, PA, in den Vereinigten Staaten und wurde von Jerome Markowitz 1937 gegründet. Die Firma hat 200 Angestellte und 225.000 Quadratmeter Produktionsanlagen. "Allen" meint der Produktionsleiter Dan Hummel, "hat einen hohen Grad an vertikaler Integration, die von der Firma maximale Qualitätskontrolle verlangt und die Flexibilität, Änderungen relativ schnell zu machen, wie von unseren Kunden gefordert. Wir haben einige ziemlich ungewöhnliche Anforder-

rungen an die Herstellung und Planung, die kreative Lösungen erfordern. Bei uns werden kundenspezifische Produkte und auch klassische Orgeln aus dem Lager bestellt. Dennoch werden auch die Standard-Orgeln oft geändert, um besonderen Anforderungen nachzukommen". Die Orgeln von Allen werden in Kombination von furnierten Tafeln und Vollholztäfel gebaut. "Jeder arbeitet im engen Kontakt mit den Lieferanten, um Massivhölzer und Platten der besten Qualität zu gewährleisten", fügt Hummel hinzu. Die Bearbeitung des Rohstoffs erfolgt in allen verschiedenen Phasen mit hochtechnologischen Maschinen,

bis das Endprodukt erhalten wird. Im letzten Schritt wird das bearbeitete Holz auf einem Schleifzentrum von Biesse feingeschliffen. Das Schleifzentrum mit Touchscreen hat eine kombinierte Walzen-Walzen-Gruppe und einen Segment-schleifschuh für das Feinschleifen von furnierten Tafeln und Vollholz.

Quelle: Custom Woodworking Business Jan. 2013 Woodworking Network/Vance Publications.

Allen Organ ist führender Hersteller digitaler Orgeln und ähnlicher Musikinstrumente höchster Qualität. Qualität, Handwerklichkeit, Spitzentechnologie.



<http://www.allenorgan.com>



Biesse Group

In / 1 Industriegruppe, 4 Business-Bereiche
und 12 Produktionsstandorte.

How / 14 Mio. €/Jahr in Forschung und Entwicklung
und 200 angemeldete Patente.

Where / 39 Filialen und 300 ausgewählte
Agenten und Händler.

With / Kunden in 120 Ländern, Einrichtungshersteller
und Designer, Fenster und Türen, Komponenten
für den Bau, die Schifffahrt und die Luftfahrt.

We / 4.200 Mitarbeiter weltweit.

Biesse Group ist ein multinationales Unternehmen,
das führend in der Technologie zur Bearbeitung von
Holz, Glas, Stein, Kunststoff und Metall ist.

Es wurde 1969 von Giancarlo Selci in Pesaro
gegründet und ist seit Juni 2001 notiert.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

