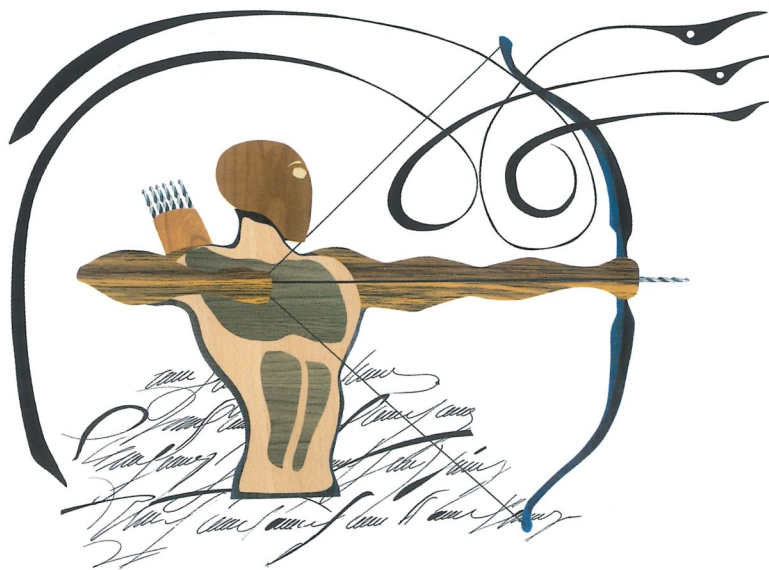


CNC-Bearbeitungszentrum BHX 050/055 Optimat





**»Qualität ist das Resultat aus Verlässlichkeit,
Motivation – und Erfahrung«**

Unsere CNC-Bearbeitungszentren bieten schon heute die Technik der Zukunft.
Und das hat einen guten Grund: Tradition.

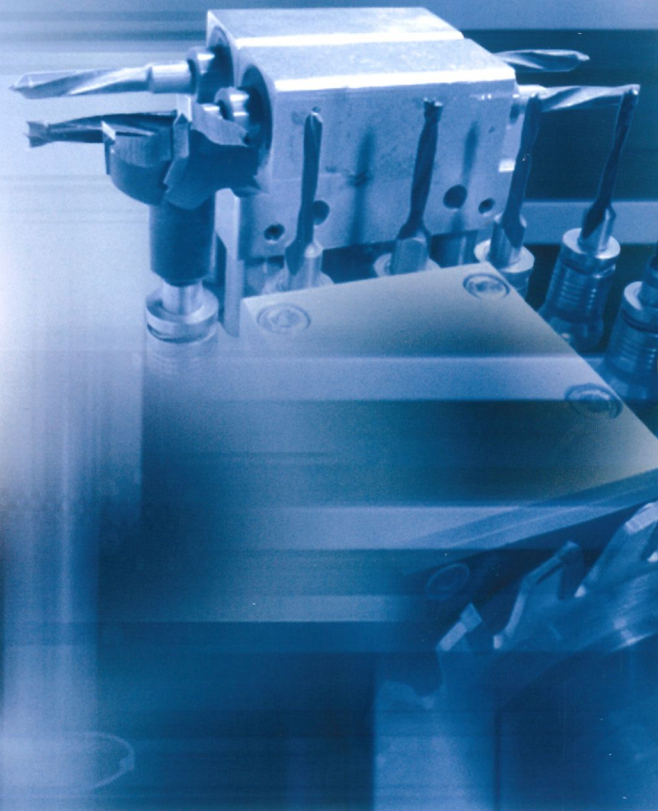
»Made in Germany« ist für uns Ansporn und Verpflichtung zugleich. Kunden in
aller Welt verbinden mit diesem Gütesiegel höchste Ansprüche.

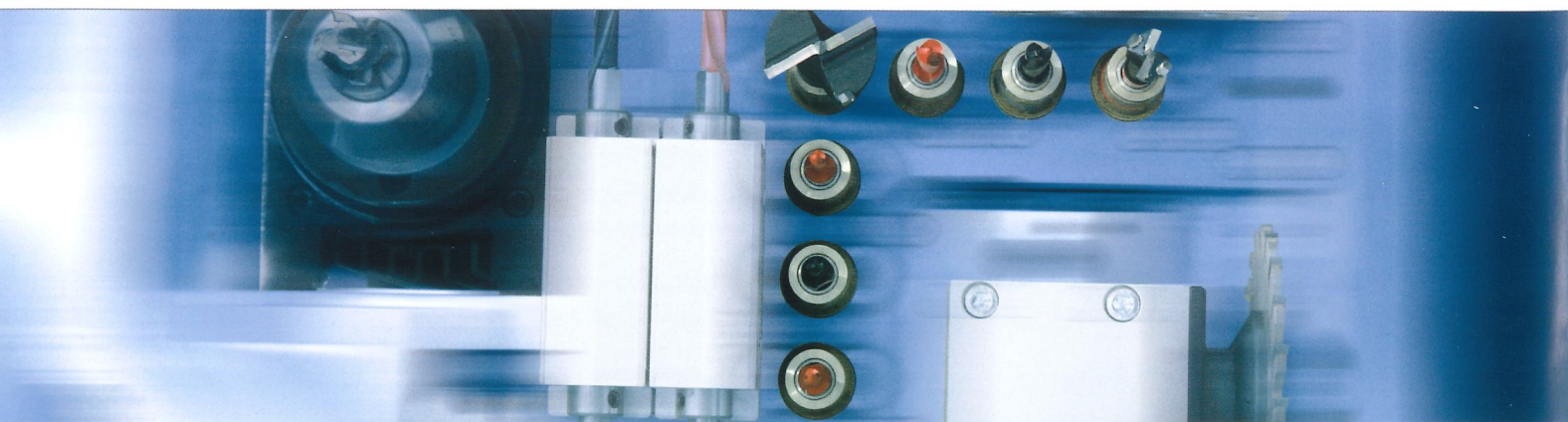
Wir erfüllen sie.



Die smarten Multitalente für's Bohren, Fräsen und Nuten!

- Schnelle Bearbeitung – spart Zeit
- Geringer Raumbedarf – spart Platz
- Einfache Bedienung – spart Nerven
- Preis-/Leistungshammer – spart Budget





»Der Markt verlangt nach Neuem.«
Konstant bleibt nur der Wunsch nach Qualität.



power control PC85



- 17" TFT-Bildschirm
- Intel® Core™ 2 Duo Prozessor
- Bereitstellung Teleservice

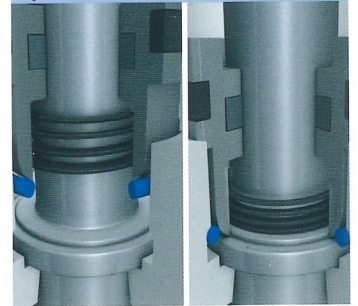
- Front USB-Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit

High-Speed 7500



Bohrspindeln mit einer Drehzahl von 1500-7500 min⁻¹ mit patentiertem Schnellwechselsystem

Automatische Spindelklemmung



Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei verschiedenen Werkstoffen

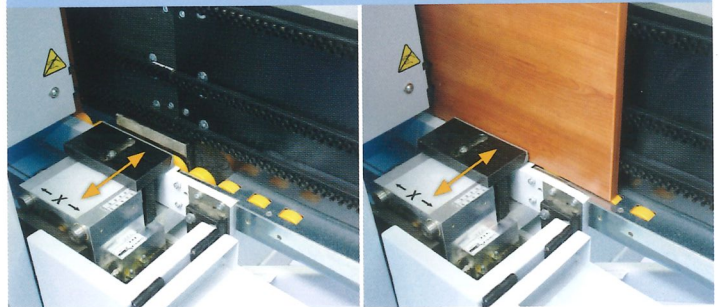


Schnelle Werkstückdickeneinstellung (manuell)



Einfaches Anpassen an unterschiedliche Werkstückdicken. Die einzustellende Werkstückdicke kann optisch über die Anzeige am Bildschirm kontrolliert werden.

Werkstückspannange



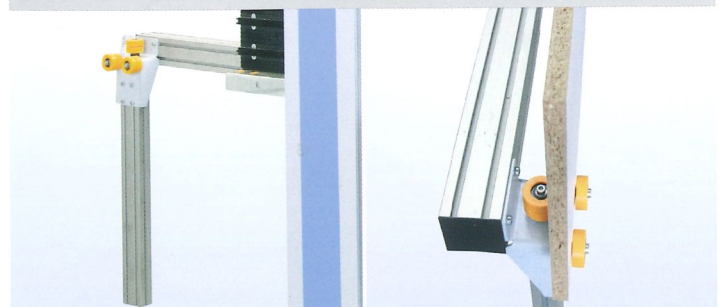
Einfaches Einstellen der Spannange (manuell) auf Werkstückdicke (Spannangenhub 10 mm). Bei Werkstückdickenunterschieden von bis zu 10 mm ist keine manuelle Einstellung der Spannange notwendig.

Werkstückbelege- und Werkstückentnahmebereich



Mechanische Unterstützung mittels einer Röllchenbahn im Belege- und Entnahmebereich der Maschine.

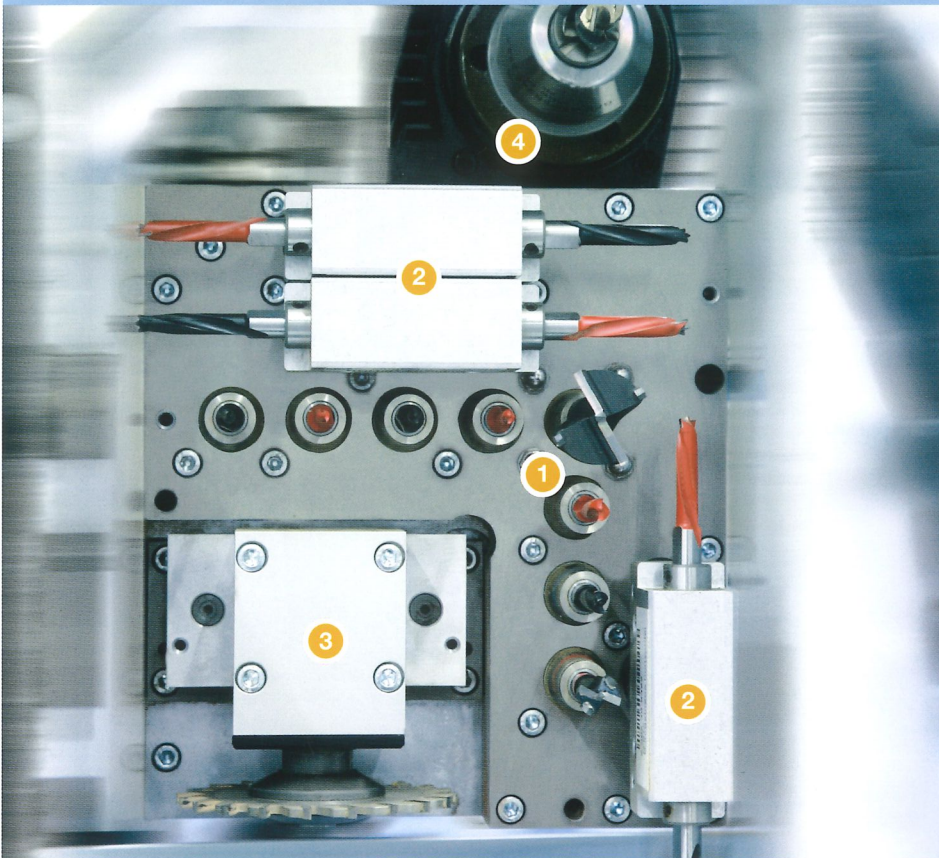
Option: Arbeitslängenerweiterung von 2500 mm auf 3050 mm



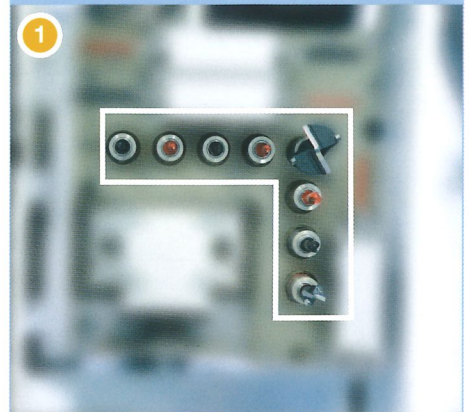
Erweiterung der Arbeitslänge auf 3050 mm inkl. Röllchenbahn

BHX 050

Konfigurationsbeispiel

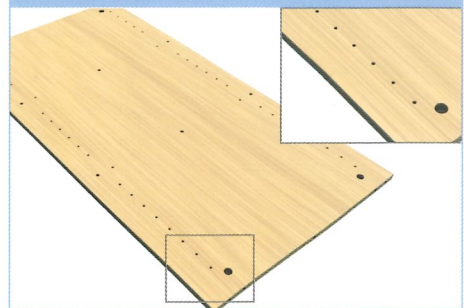


Standard

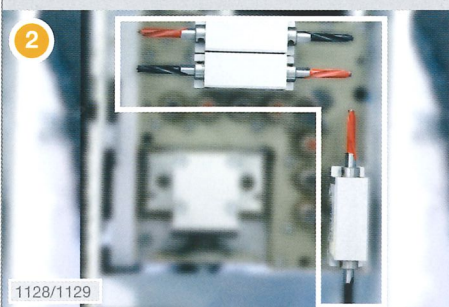


- 8 vertikale Bohrspindeln, inkl. Bohrer-Schnellwechselsystem

Bearbeitungsbeispiel



Option



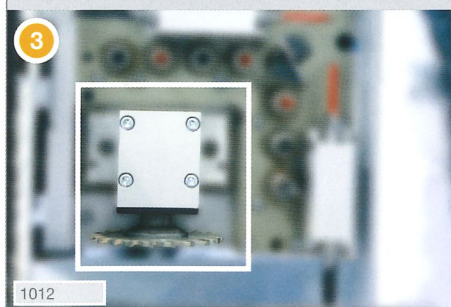
1128/1129

- 2 Bohrspindeln horizontal in X-Richtung
- 1 Bohrspindel horizontal in Y-Richtung

Bearbeitungsbeispiel



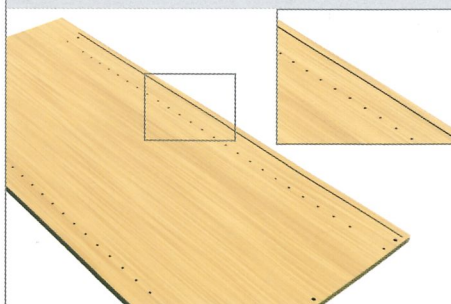
Option



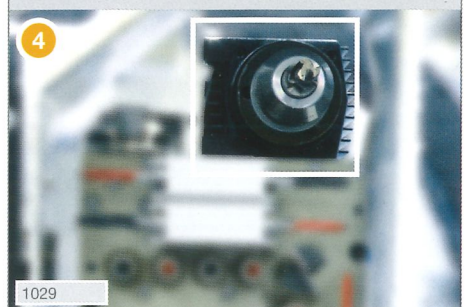
1012

- Nutsäge in X-Richtung, Ø 100 mm

Bearbeitungsbeispiel



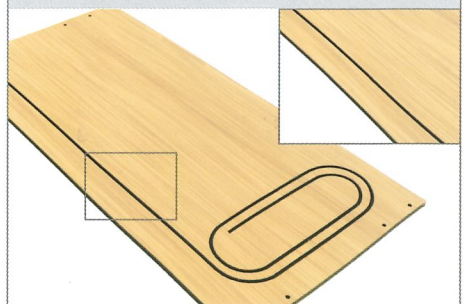
Option



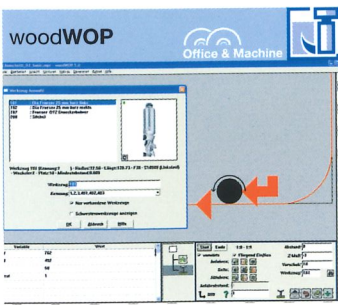
1029

- Fräsmotor mit Hydroschnellspannsystem, 5 kW ETP 25

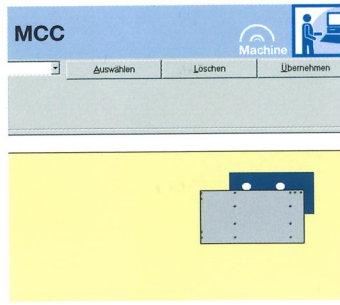
Bearbeitungsbeispiel



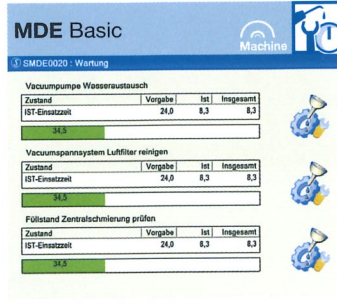
Software | Machine



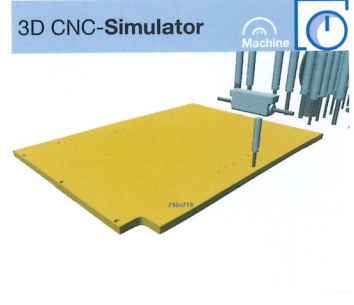
- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 16.000 Installationen weltweit



- Einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- Grafische Belegung

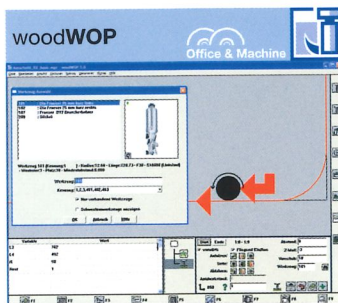


- Erfassung und Auswertung von Maschinenzuständen über Zeitähler und Ereigniszähler

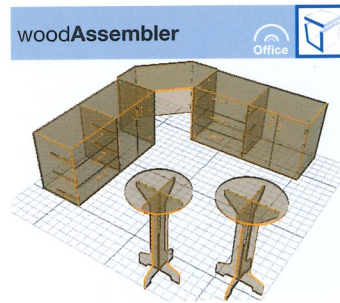


- Simuliert die Bearbeitungsabläufe der im NC-Programm festgelegten Reihenfolge
- Ermöglicht Zeitberechnungen

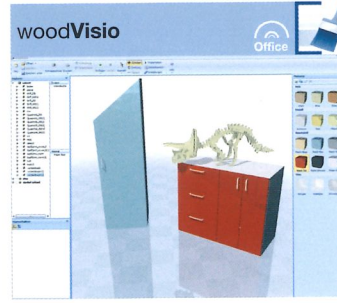
Software | Office



- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 16.000 Installationen weltweit



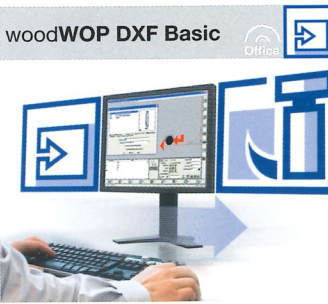
- Zur 3D-Visualisierung von woodWOP-Programmen (MPR)
- Ermöglicht den Zusammenbau von einzelnen Werkstücken zu fertigen Objekten



- In woodAssember und Blum Dynalog erstellte Objekte können mit Oberflächenmaterialien versehen werden
- Objekte werden frei im Raum positioniert

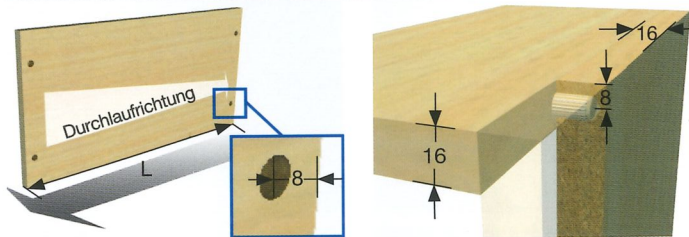
Software | Optionen

Funktionsoptionen

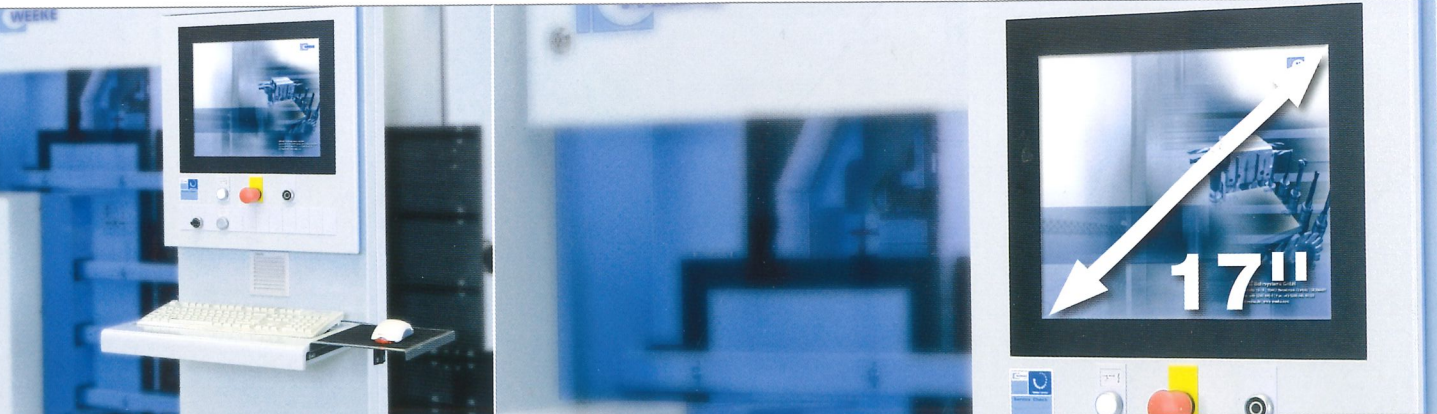


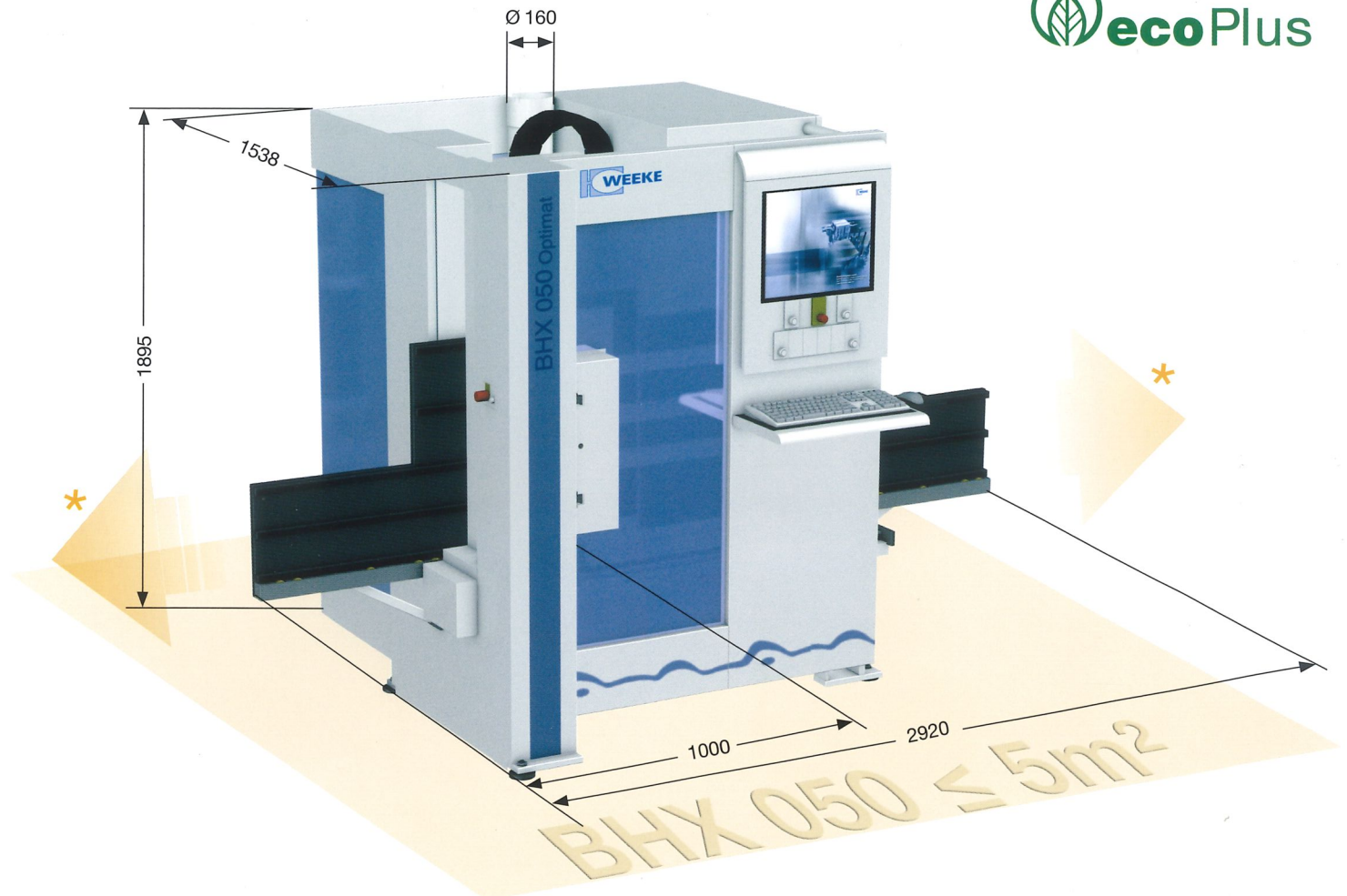
- Schnittstelle für CAD-Datenimport
- Grundlage für die Erzeugung von woodWOP-Programmen

Längenabhängige Bearbeitung in X-Richtung



Werkstücklängentoleranzen können durch diese Funktion automatisch korrigiert werden





* In Ein- und Auslaufrichtung ist ein entsprechender Sicherheitsabstand einzuhalten! (Hinweis Dokumentation)

Maße in mm

BHX 050 Optimat

Werkstückabmessungen L/B/D

mm

max. 2500 x 850 x 60 (optional: 3050)
min. 200 x 70 x 12

Vektorgeschwindigkeit

m/min

(X - Y) 50 - (Z) 15

Druckluft

bar

7

Druckluftanschluß

Zoll

R 1/2

Absaugstutzen

mm

Ø 160

Absaugleistung

m³/h

min. 2170

Maschinengesamtgewicht

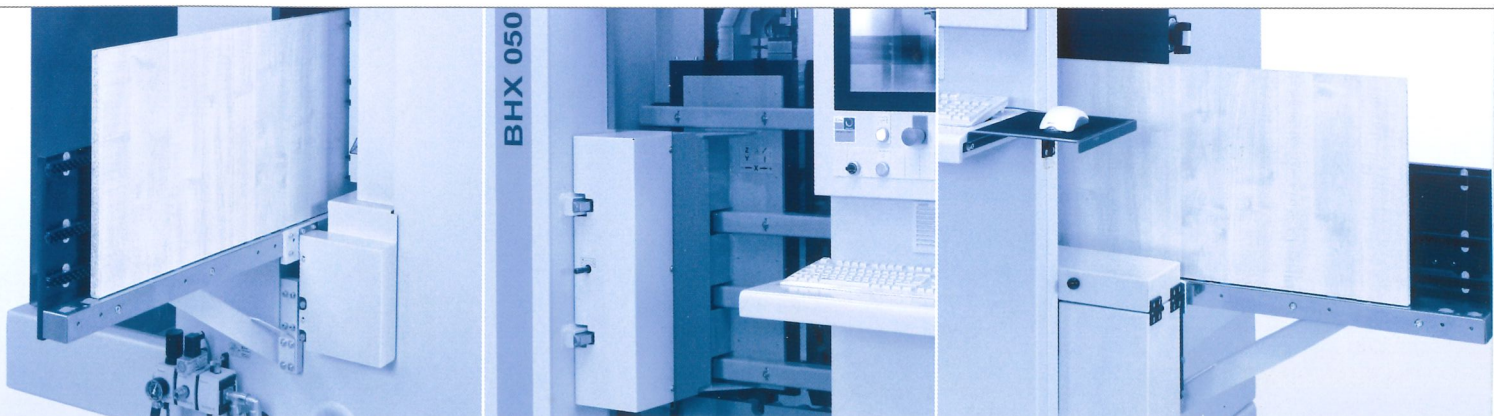
kg

ca. 1450

Elekt. Anschlusswert

kW

11,5





»Wer Zeit verliert, verliert den Wettbewerb«

Schnell agieren, schnell reagieren und schnell umrüsten.



power control PC85



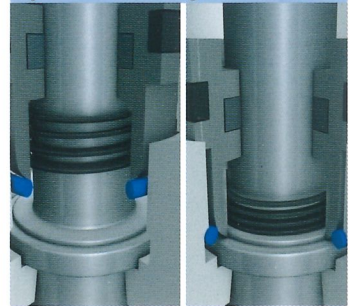
- 17" TFT-Bildschirm
- Intel® Core™ 2 Duo Prozessor
- Bereitstellung Teleservice
- Front USB-Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit

High-Speed 7500



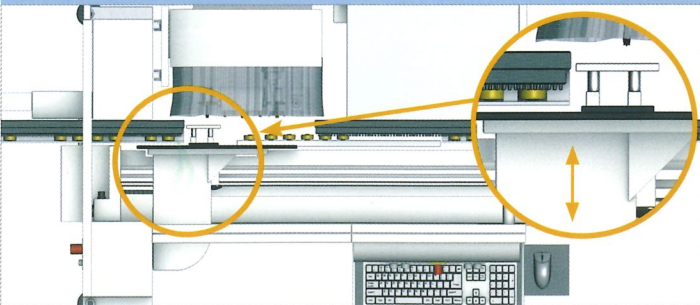
Bohrspindeln mit einer Drehzahl von 1500-7500 min⁻¹ mit patentiertem Schnellwechselsystem

Automatische Spindelklemmung



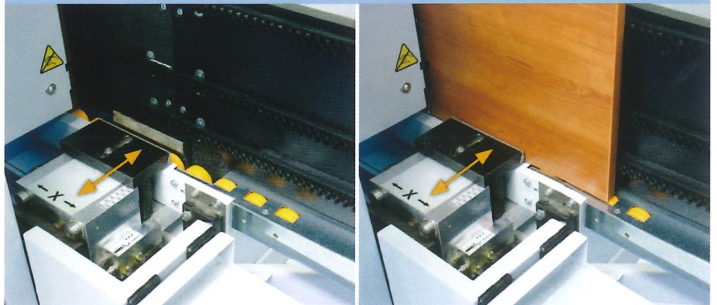
Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei verschiedenen Werkstoffen

Automatische Werkstückdickeneinstellung



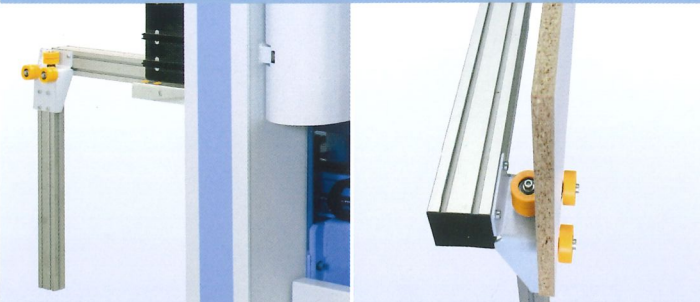
Automatische Anpassung der Gegenlage an die Materialdicke gemäß der vom Bediener vorgegebenen Daten in woodWOP

Werkstückspannzange



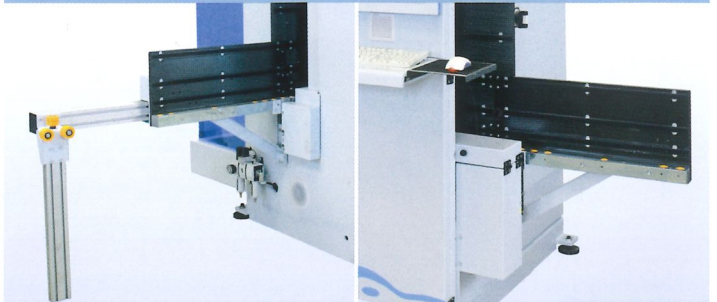
Einfaches Einstellen der Spannzange (manuell) auf Werkstückdicke (Spannzangenhub 10 mm). Bei Werkstückdickenunterschieden von bis zu 10 mm ist keine manuelle Einstellung der Spannzange notwendig.

Arbeitslängenerweiterung



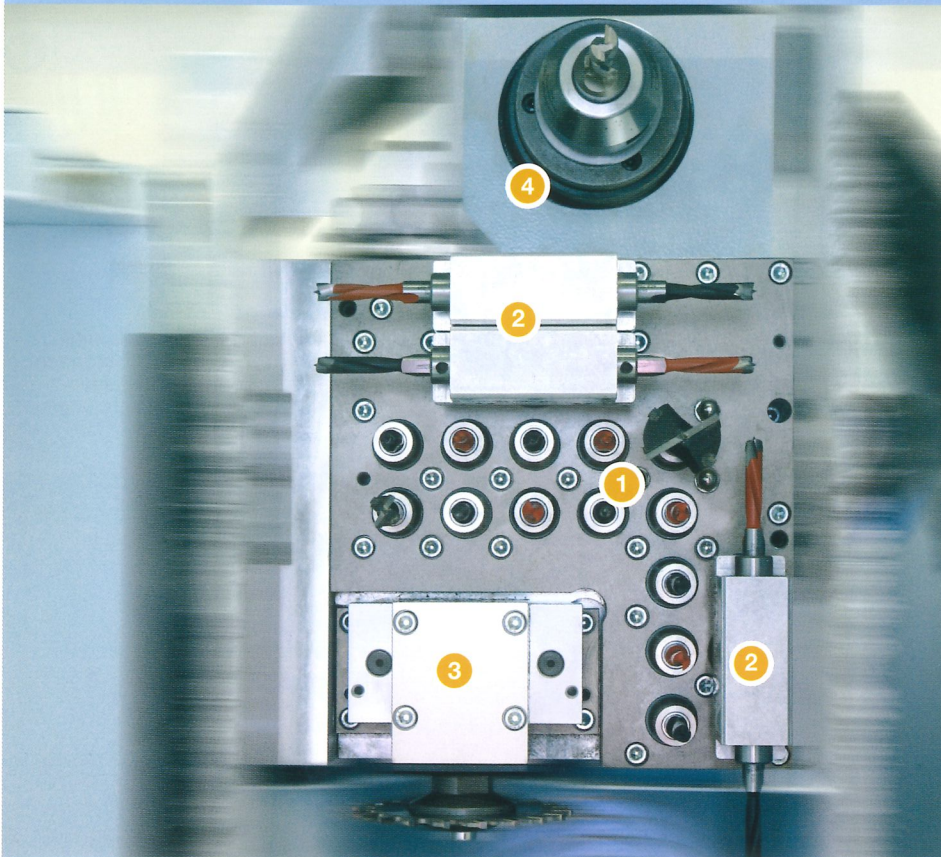
Erweiterung der Arbeitslänge auf 3050 mm inkl. Röllchenbahn.

Werkstückbelege- und Werkstückentnahmebereich

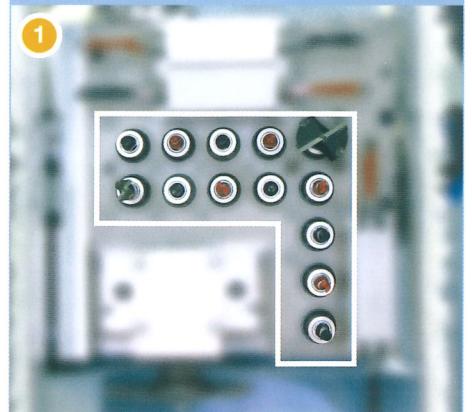


Mechanische Unterstützung mittels einer Röllchenbahn im Belege- und Entnahmebereich der Maschine.

Konfigurationsbeispiel

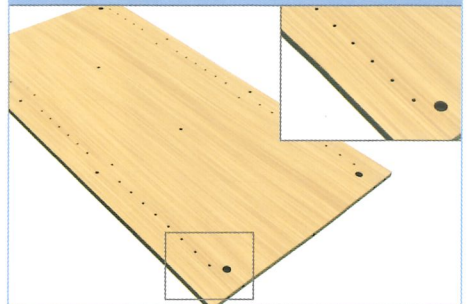


Standard

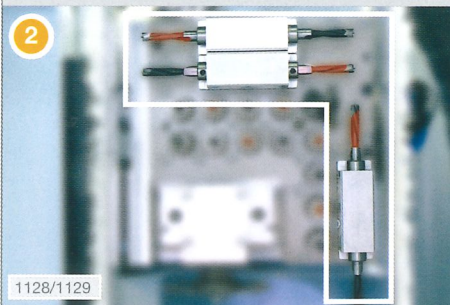


■ 13 vertikale Bohrspindeln, inkl. Bohrer-Schnellwechselsystem

Bearbeitungsbeispiel



Option



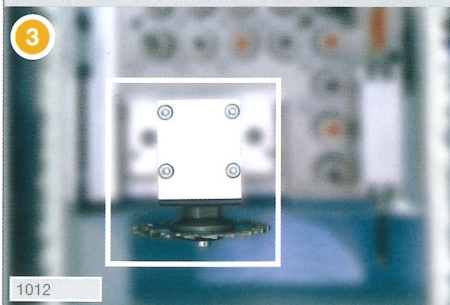
1128/1129

■ 2 Bohrspindeln horizontal in X-Richtung
 ■ 1 Bohrspindel horizontal in Y-Richtung

Bearbeitungsbeispiel



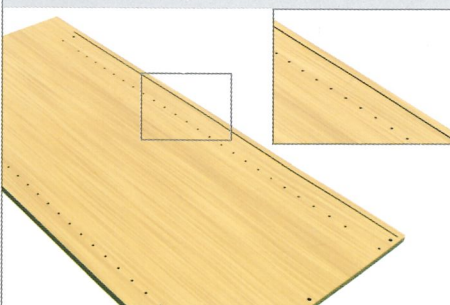
Option



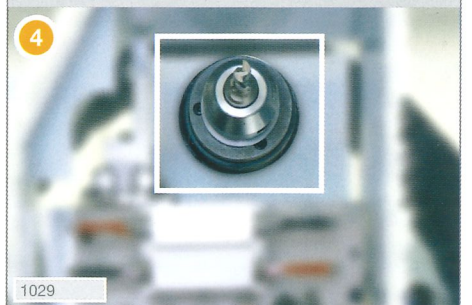
1012

■ Nutsäge in X-Richtung, Ø 100 mm

Bearbeitungsbeispiel



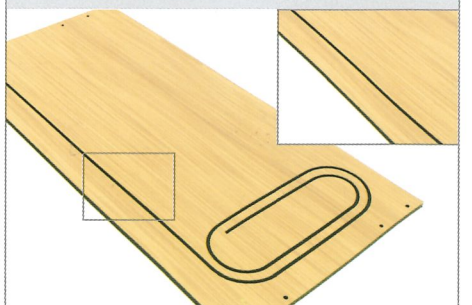
Option



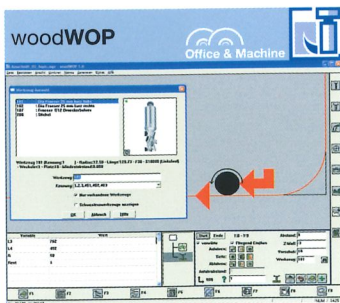
1029

■ Fräsmotor mit Hydroschnellspannsystem, 5 kW ETP 25

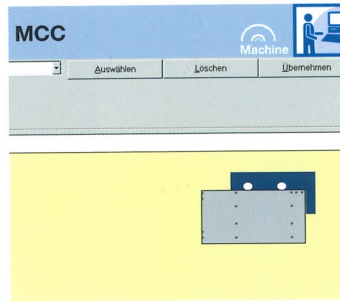
Bearbeitungsbeispiel



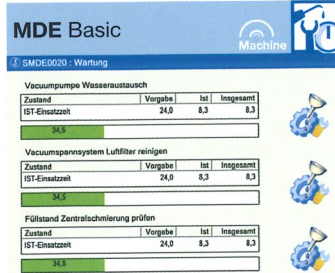
Software | Machine



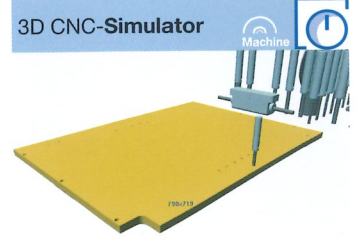
- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 16.000 Installationen weltweit



- Einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- Grafische Belegung

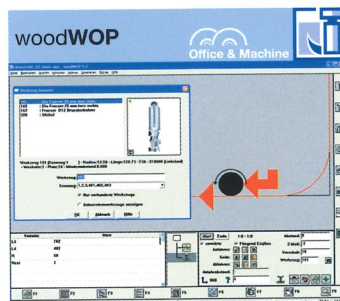


- Erfassung und Auswertung von Maschinenzuständen über Zeitzähler und Ereigniszähler



- Simuliert die Bearbeitungsabläufe der im NC-Programm festgelegten Reihenfolge
- Ermöglicht Zeitberechnungen

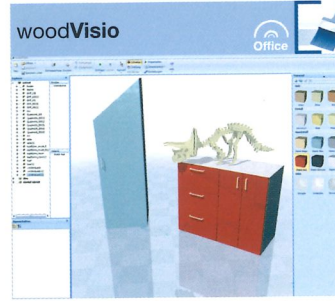
Software | Office



- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 16.000 Installationen weltweit



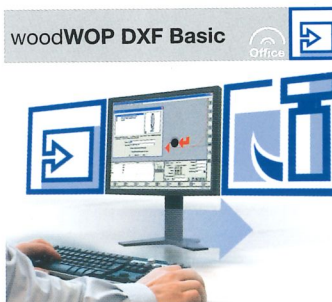
- Zur 3D-Visualisierung von woodWOP-Programmen (MPR)
- Ermöglicht den Zusammenbau von einzelnen Werkstücken zu fertigen Objekten



- In woodAssembler und Blum Dynalog erstellte Objekte können mit Oberflächenmaterialien versehen werden
- Objekte werden frei im Raum positioniert

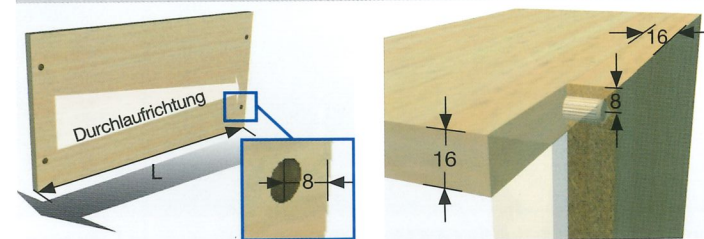
Software | Optionen

Funktionsoptionen



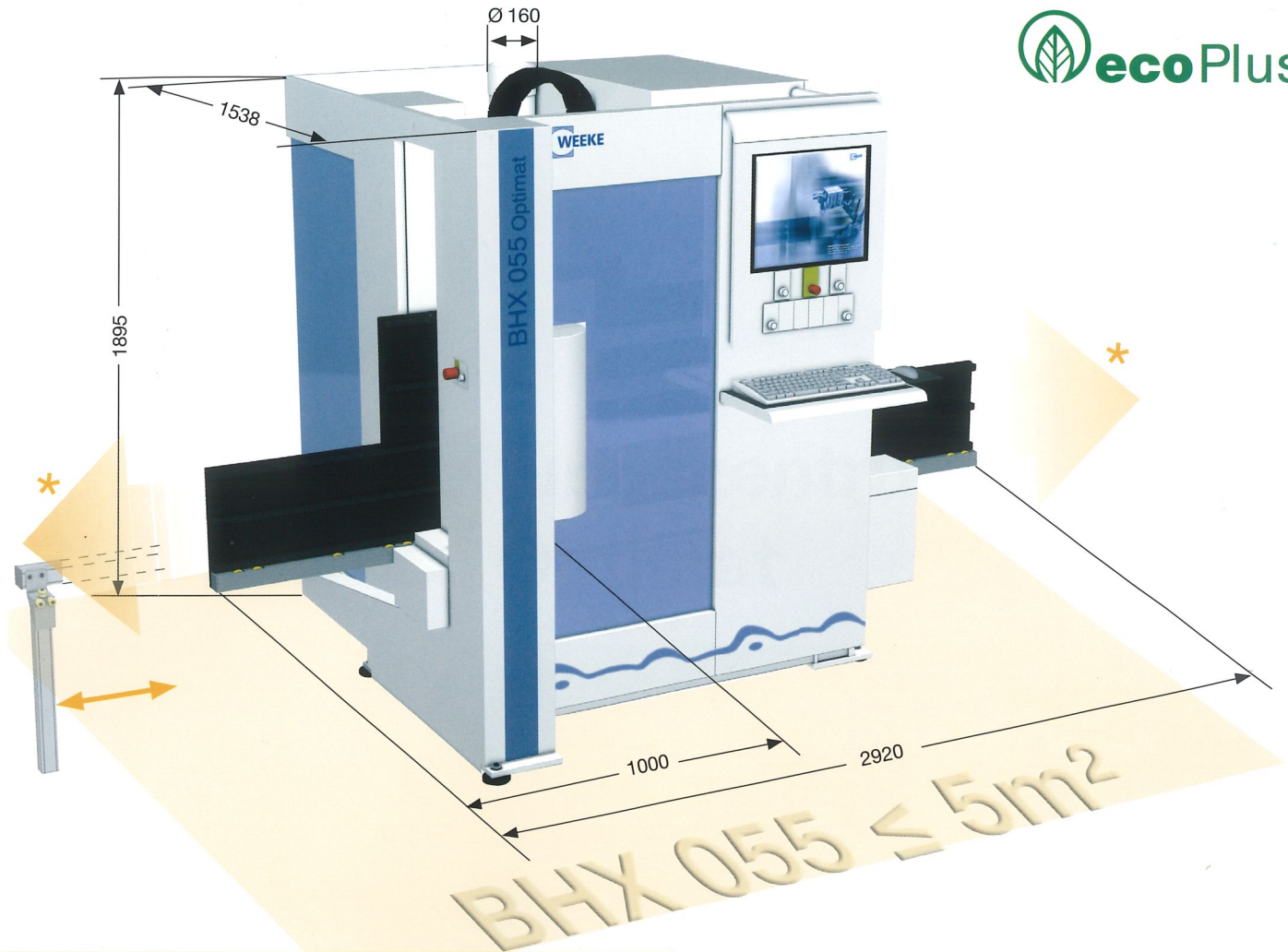
- Schnittstelle für CAD-Datenimport
- Grundlage für die Erzeugung von woodWOP-Programmen

Längenabhängige Bearbeitung in X-Richtung



Werkstücklängentoleranzen können durch diese Funktion automatisch korrigiert werden





* In Ein- und Auslaufrichtung ist ein entsprechender Sicherheitsabstand einzuhalten! (Hinweis Dokumentation)

Maße in mm

BHX 055 Optimat

Werkstückabmessungen L/B/D

mm

max. 3050 x 850 x 60
min. 200 x 70 x 12

Vektorgeschwindigkeit

m/min

(X - Y) 50 - (Z) 15

Druckluft

bar

7

Druckluftanschluß

Zoll

R 1/2

Absaugstutzen

mm

Ø 160

Absaugleistung

m³/h

min. 2170

Maschinengesamtgewicht

kg

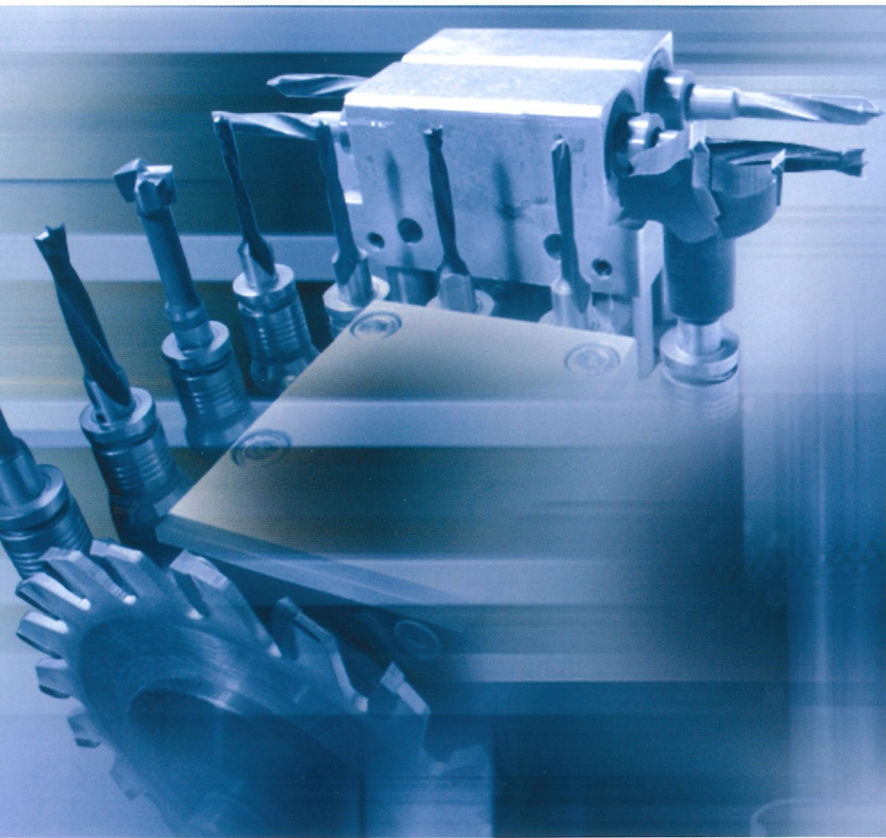
ca. 1450

Elekt. Anschlusswert

kW

11,5





Ein Unternehmen der HOMAG Group



Choose the Original
Choose Success!

Weltweit für Sie erreichbar!



- Ferndiagnose durch die Standard-Internet-Anbindung (TSN-Fähigkeit) möglich
- Kompetenter Ersatzteilservice
- WEEKE-Kommunikation: Jederzeit aktuelle Informationen auf unserer Website:
www.weeke.de
- Jederzeit Fragen, Anregungen, Kritik und Lob:
info@weeke.de

Kontakt



WEEKE Bohrsysteme GmbH
Benzstraße 10-16
33442 Herzebrock-Clarholz
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 5245 445-0
Fax: +49 5245 445-44 139
info@weeke.de – www.weeke.de

Technische Änderungen und Weiterentwicklungen vorbehalten. Maschinenfotos zeigen auch Optionen, die nicht zur Standardausführung gehören. Technische Daten beziehen sich auf Standardbestückungen und sind nicht für den Auftrag bindend.

Möbelbilder mit freundlicher Genehmigung
von Möbel Wöstmann, Gütersloh

BHX 050/055 Optimat 05/2011 D