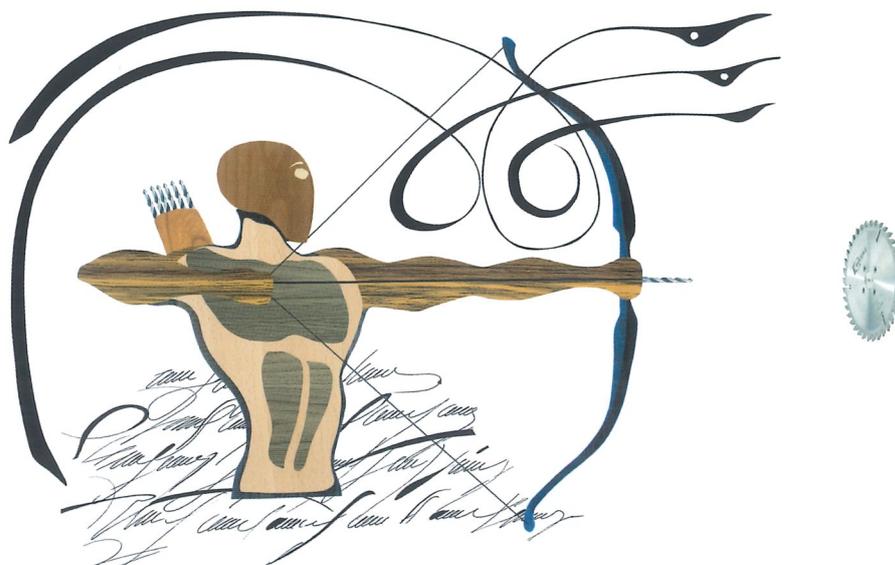


# CNC-Bearbeitungszentren BHX 050/055 Optimat





**»Qualität ist das Resultat aus Verlässlichkeit,  
Motivation – und Erfahrung«**

Unsere CNC-Bearbeitungszentren bieten schon heute die Technik der Zukunft. Und das hat einen guten Grund: Tradition.

»Made in Germany« ist für uns Ansporn und Verpflichtung zugleich. Kunden in aller Welt verbinden mit diesem Gütesiegel höchste Ansprüche.

Wir erfüllen sie.



## Die smarten Multitalente für's Bohren, Fräsen und Nuten!

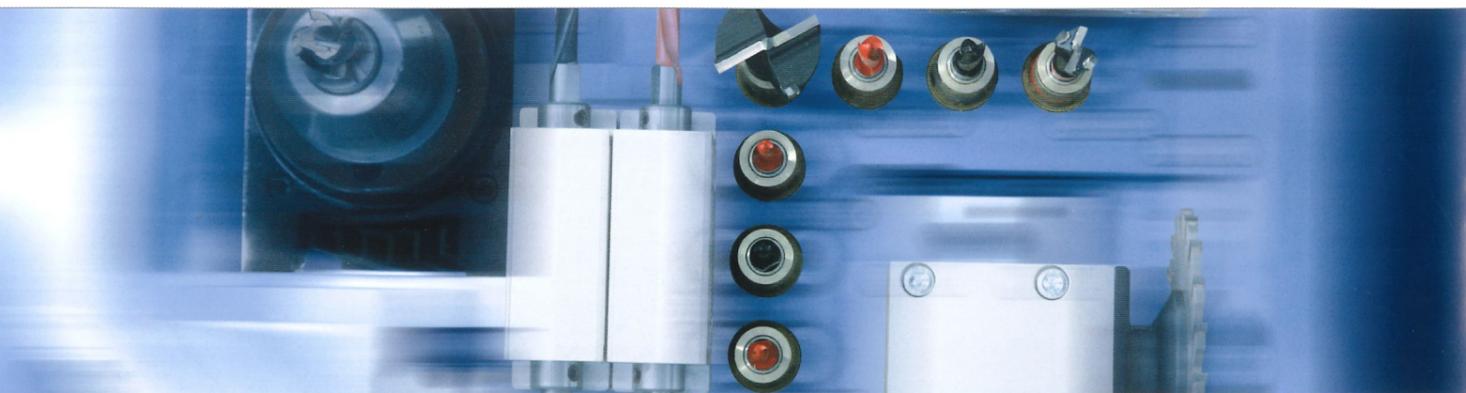
- **Schnelle Bearbeitung – spart Zeit**
- **Geringer Raumbedarf – spart Platz**
- **Einfache Bedienung – spart Nerven**
- **Preis-/Leistungshammer – spart Budget**





»Der Markt verlangt nach Neuem.«

Konstant bleibt nur der Wunsch nach Qualität.





### powerControl



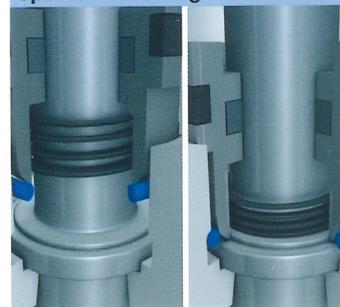
- 17" TFT-Bildschirm
- Intel®Core™ 2 Duo Prozessor
- Bereitstellung Teleservice
- Front USB-Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit

### High-Speed 7500



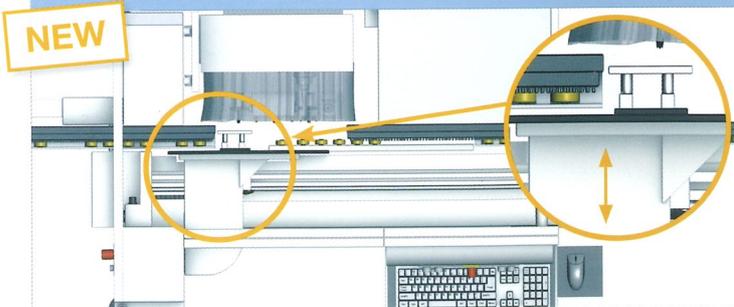
Bohrspindeln mit einer Drehzahl von 1500-7500 min<sup>-1</sup> mit patentiertem Schnellwechselsystem

### Automatische Spindelklemmung



Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei verschiedenen Werkstoffen

### Automatische Werkstückdickeneinstellung



Automatische Anpassung der Gegenlage an die Materialdicke gemäß der vom Bediener vorgegebenen Daten in woodWOP

### Werkstückbelege- und Werkstückentnahmebereich



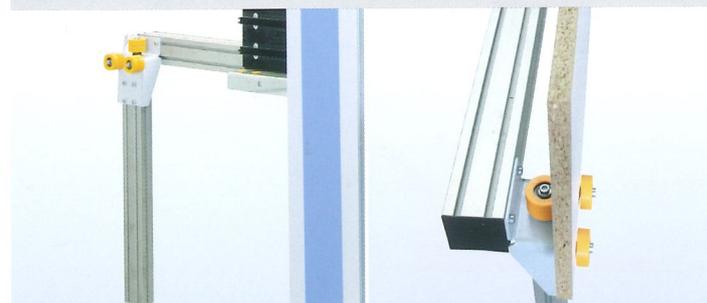
Mechanische Unterstützung mittels einer Röllchenbahn im Belege- und Entnahmebereich der Maschine.

### Werkstückspannzange



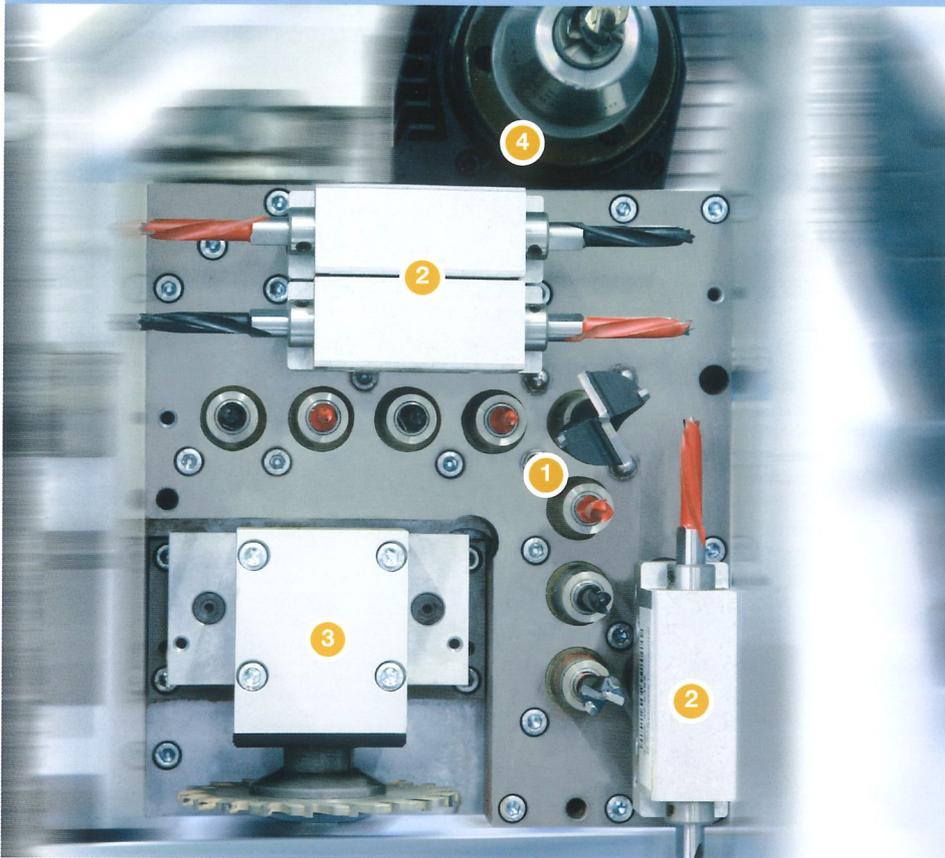
Einfaches Einstellen der Spannzange (manuell) auf Werkstückdicke (Spannzangenhub 10 mm). Bei Werkstückdickenunterschieden von bis zu 10 mm ist keine manuelle Einstellung der Spannzange notwendig.

### Option: Arbeitslängenerweiterung von 2500 mm auf 3050 mm

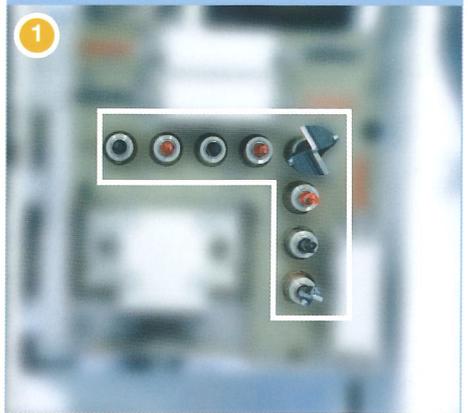


Erweiterung der Arbeitslänge auf 3050 mm inkl. Röllchenbahn

## Konfigurationsbeispiel

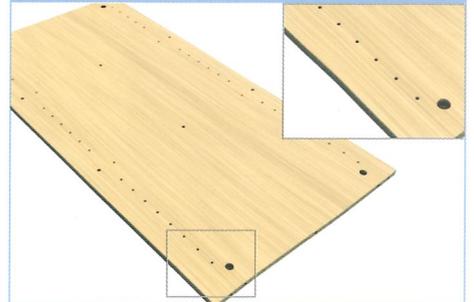


## Standard

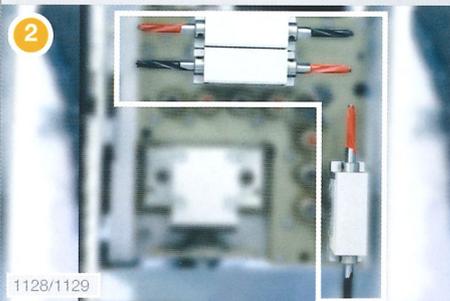


- 8 vertikale Bohrspindeln, inkl. Bohrer-Schnellwechselsystem

## Bearbeitungsbeispiel



## Option

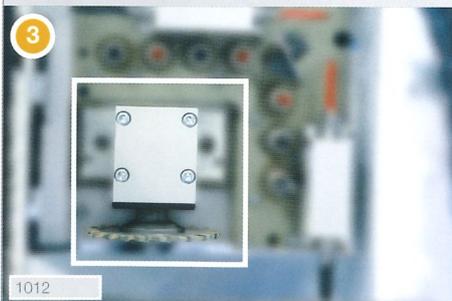


- 2 Bohrspindeln horizontal in X-Richtung
- 1 Bohrspindel horizontal in Y-Richtung

## Bearbeitungsbeispiel

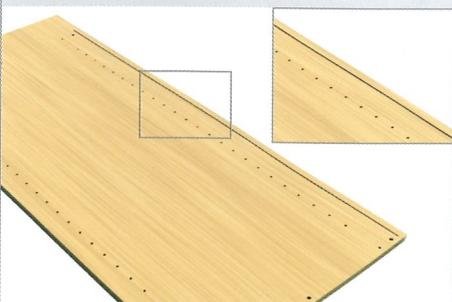


## Option

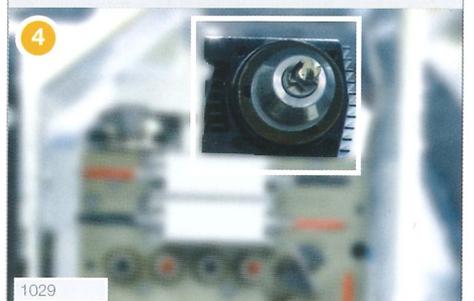


- Nutsäge in X-Richtung, Ø 100 mm

## Bearbeitungsbeispiel

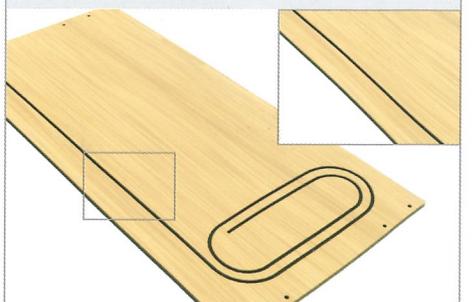


## Option

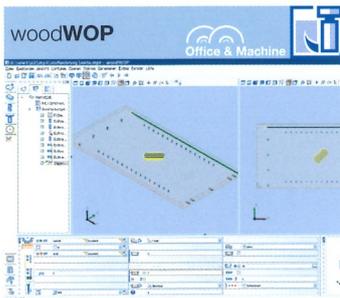


- Fräsmotor mit Hydroschnellspannsystem, 5 kW ETP 25

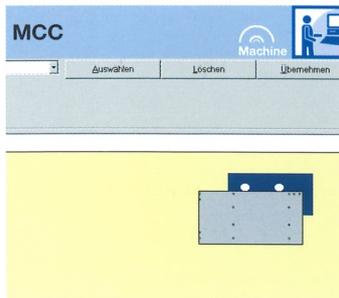
## Bearbeitungsbeispiel



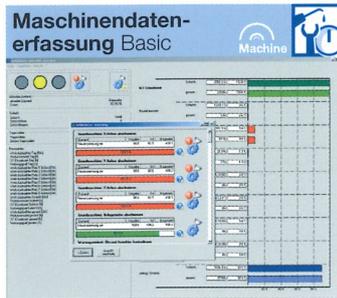
### Software | Machine



- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 17.000 Installationen weltweit



- Einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- Grafische Belegung

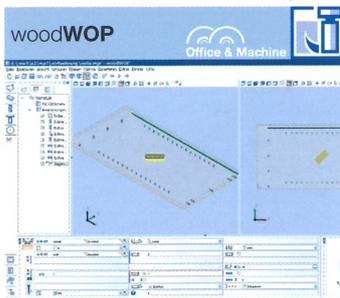


- Erfassung und Auswertung von Maschinenzuständen über Zeitähler und Ereigniszähler

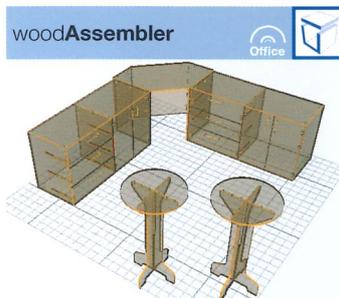


- Simuliert die Bearbeitungsabläufe der im NC-Programm festgelegten Reihenfolge
- Ermöglicht Zeitberechnungen

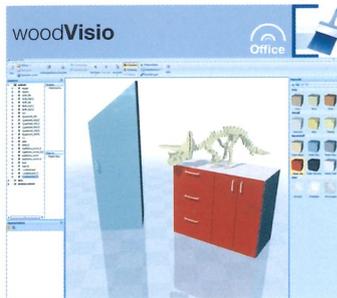
### Software | Office



- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 17.000 Installationen weltweit



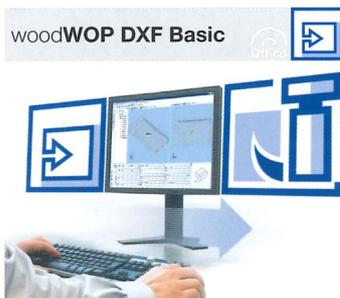
- Zur 3D-Visualisierung von woodWOP-Programmen (MPR)
- Ermöglicht den Zusammenbau von einzelnen Werkstücken zu fertigen Objekten



- In woodAssembler und Blum Dynalog erstellte Objekte können mit Oberflächenmaterialien versehen werden
- Objekte werden frei im Raum positioniert

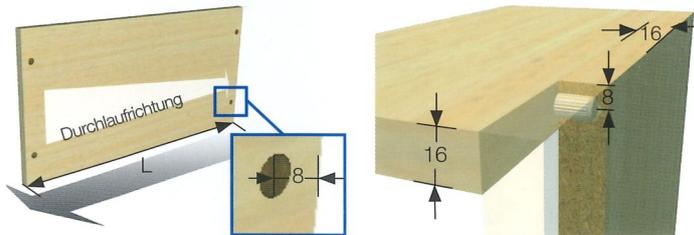
### Software | Optionen

#### Funktionsoptionen



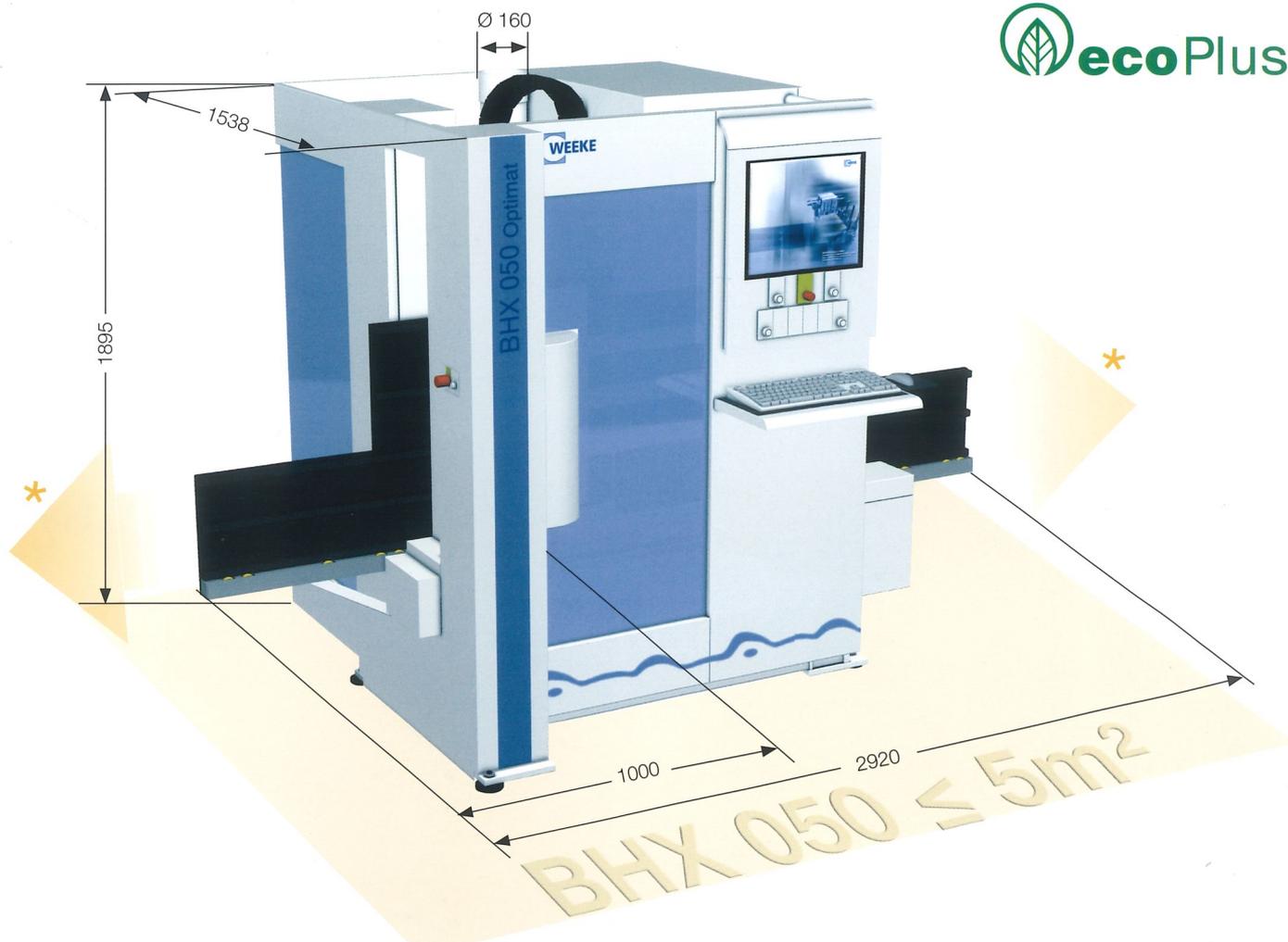
- Schnittstelle für CAD-Datenimport
- Grundlage für die Erzeugung von woodWOP-Programmen

#### Längenabhängige Bearbeitung in X-Richtung



- Werkstücklängentoleranzen können durch diese Funktion automatisch korrigiert werden





\* In Ein- und Auslaufrichtung ist ein entsprechender Sicherheitsabstand einzuhalten! (Hinweis Dokumentation)

Maße in mm

**BHX 050 Optimat**

Werkstückabmessungen L/B/D

mm

max. 2500 x 850 x 60 (optional: 3050)  
min. 200 x 70 x 12

Vektorgeschwindigkeit

m/min

(X - Y) 50 - (Z) 15

Druckluft

bar

7

Druckluftanschluß

Zoll

R 1/2

Absaugstutzen

mm

Ø 160

Absaugleistung

m³/h

min. 2170

Maschinengesamtgewicht

kg

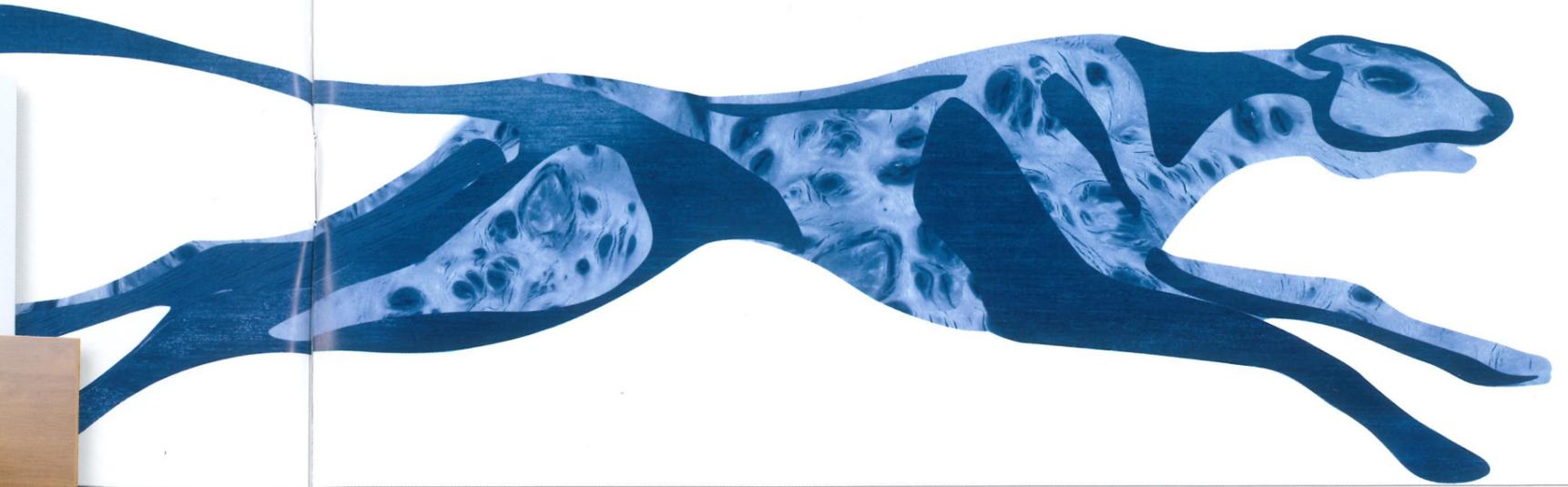
ca. 1450

Elekt. Anschlusswert

kW

11,5





**»Wer Zeit verliert, verliert den Wettbewerb«**

Schnell agieren, schnell reagieren und schnell umrüsten.



### powerControl



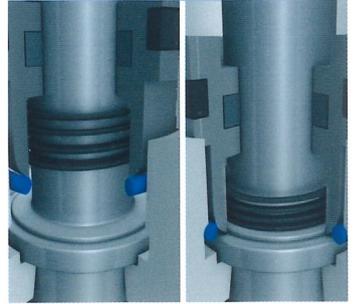
- 17" TFT-Bildschirm
- Intel®Core™ 2 Duo Prozessor
- Bereitstellung Teleservice
- Front USB-Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit

### High-Speed 7500



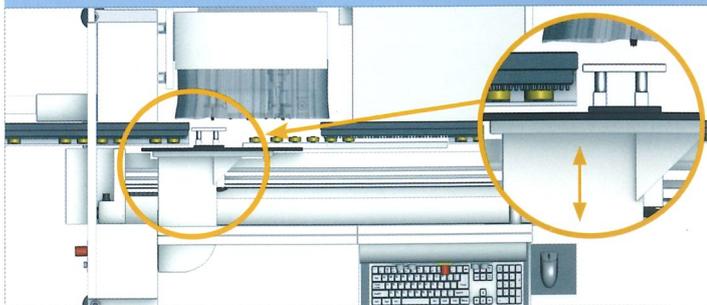
Bohrspindeln mit einer Drehzahl von 1500-7500 min<sup>-1</sup> mit patentiertem Schnellwechselsystem

### Automatische Spindelklemmung



Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei verschiedenen Werkstoffen

### Automatische Werkstückdickeneinstellung



Automatische Anpassung der Gegenlage an die Materialdicke gemäß der vom Bediener vorgegebenen Daten in woodWOP

### Werkstückspannzange



Einfaches Einstellen der Spannzange (manuell) auf Werkstückdicke (Spannzangenhub 10 mm). Bei Werkstückdickenunterschieden von bis zu 10 mm ist keine manuelle Einstellung der Spannzange notwendig.

### Arbeitslängenerweiterung



Erweiterung der Arbeitslänge auf 3050 mm inkl. Röllchenbahn.

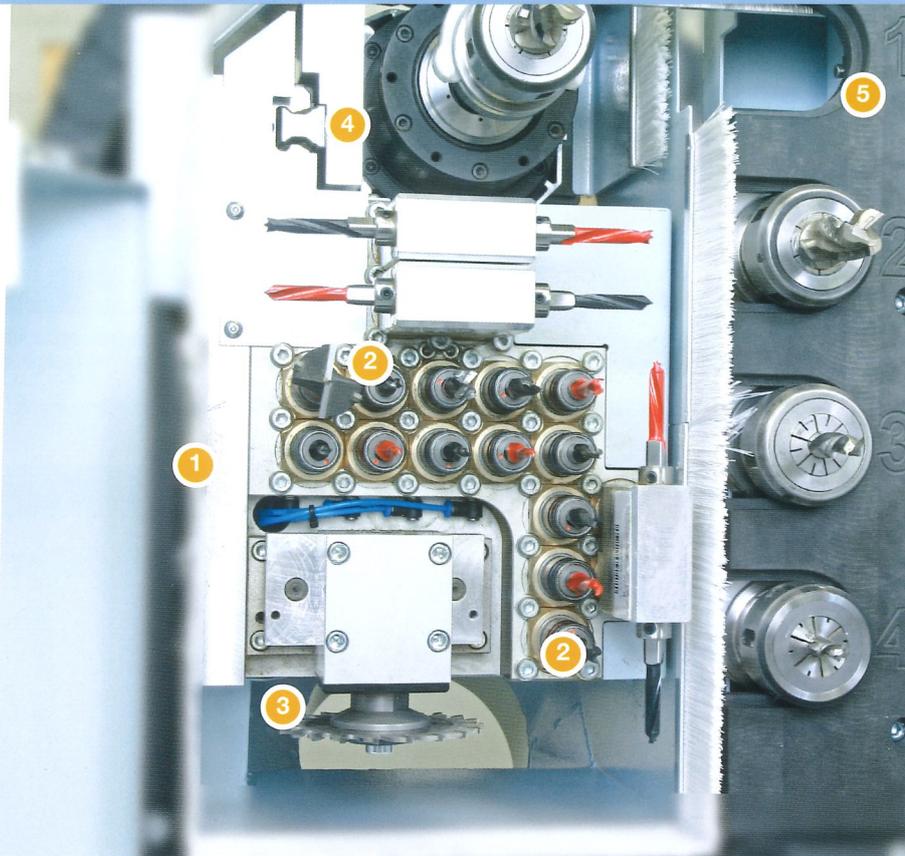
### Werkstückbelege- und Werkstückentnahmebereich



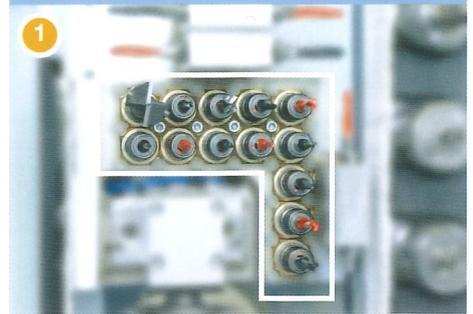
Mechanische Unterstützung mittels einer Röllchenbahn im Belege- und Entnahmebereich der Maschine.

# BHX 055

## Konfigurationsbeispiel

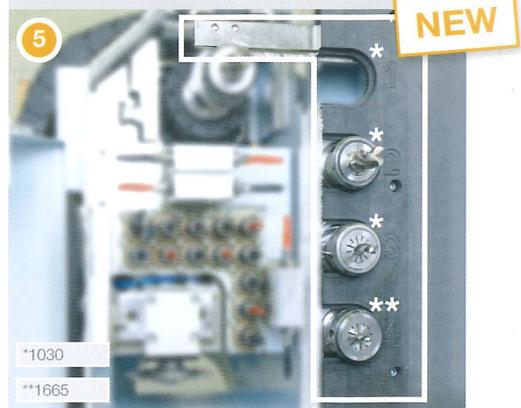


## Standard



- 13 vertikale Bohrspindeln, inkl. Bohrer-Schnellwechselsystem

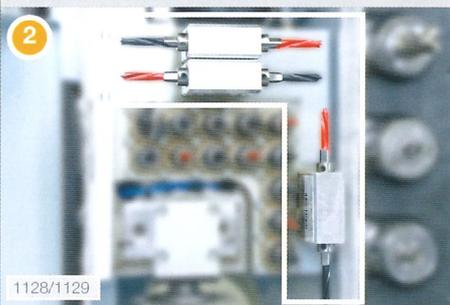
## Option



\*1030  
\*\*1665

- \* Automatisches Werkzeugwechsellmagazin mit 3 Plätzen
- \*\* Erweiterung des Werkzeugwechsellmagazins um einen Platz

## Option



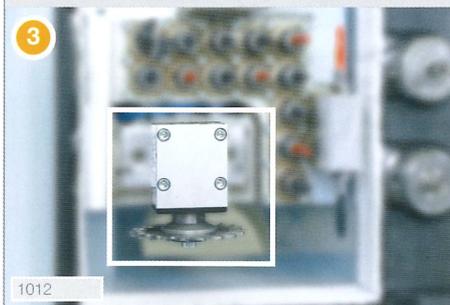
1128/1129

- 2 Bohrspindeln horizontal in X-Richtung
- 1 Bohrspindel horizontal in Y-Richtung

## Bearbeitungsbeispiel



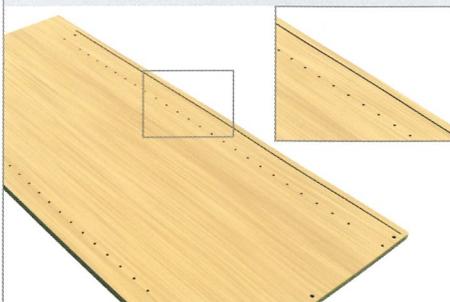
## Option



1012

- Nutsäge in X-Richtung, Ø 100 mm

## Bearbeitungsbeispiel



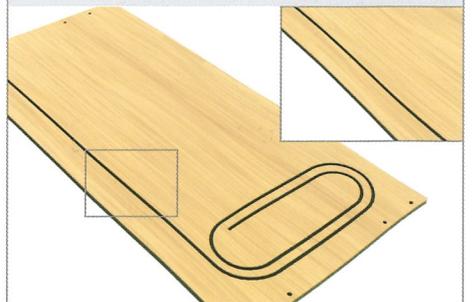
## Option



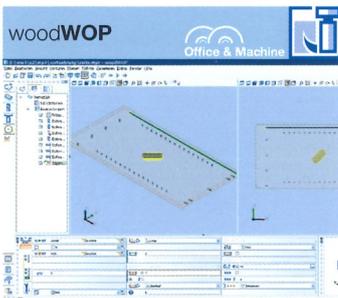
1029

- Fräsmotor mit Hydroschnellspannsystem, 5 kW ETP 25

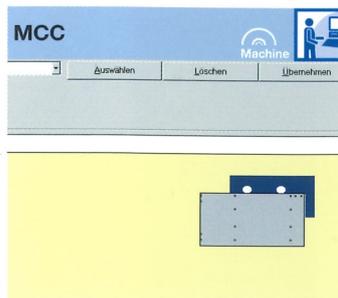
## Bearbeitungsbeispiel



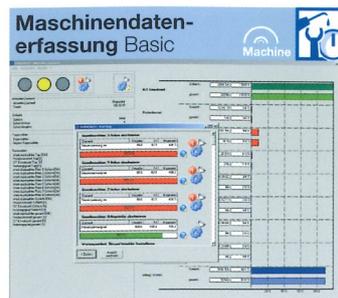
### Software | Machine



- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 17.000 Installationen weltweit



- Einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- Grafische Belegung

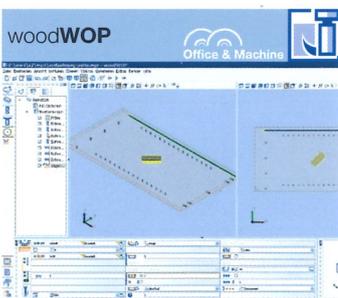


- Erfassung und Auswertung von Maschinenzuständen über Zeitähler und Ereigniszähler

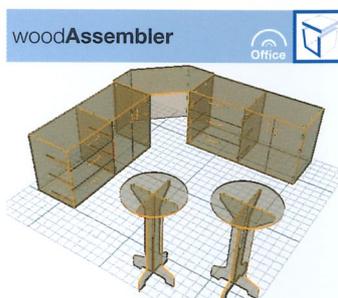


- Simuliert die Bearbeitungsabläufe der im NC-Programm festgelegten Reihenfolge
- Ermöglicht Zeitberechnungen

### Software | Office



- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 17.000 Installationen weltweit

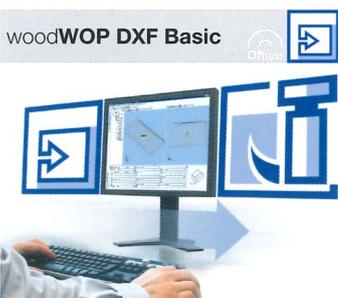


- Zur 3D-Visualisierung von woodWOP-Programmen (MPR)
- Ermöglicht den Zusammenbau von einzelnen Werkstücken zu fertigen Objekten



- In woodAssembler und Blum Dynalog erstellte Objekte können mit Oberflächenmaterialien versehen werden
- Objekte werden frei im Raum positioniert

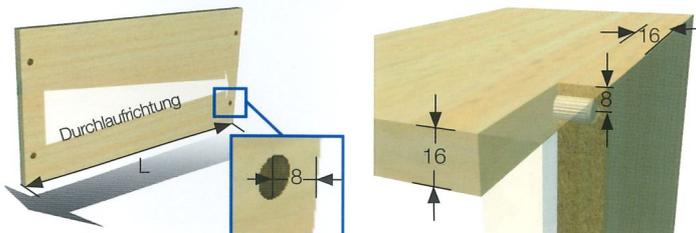
### Software | Optionen



- Schnittstelle für CAD-Datenimport
- Grundlage für die Erzeugung von woodWOP-Programmen

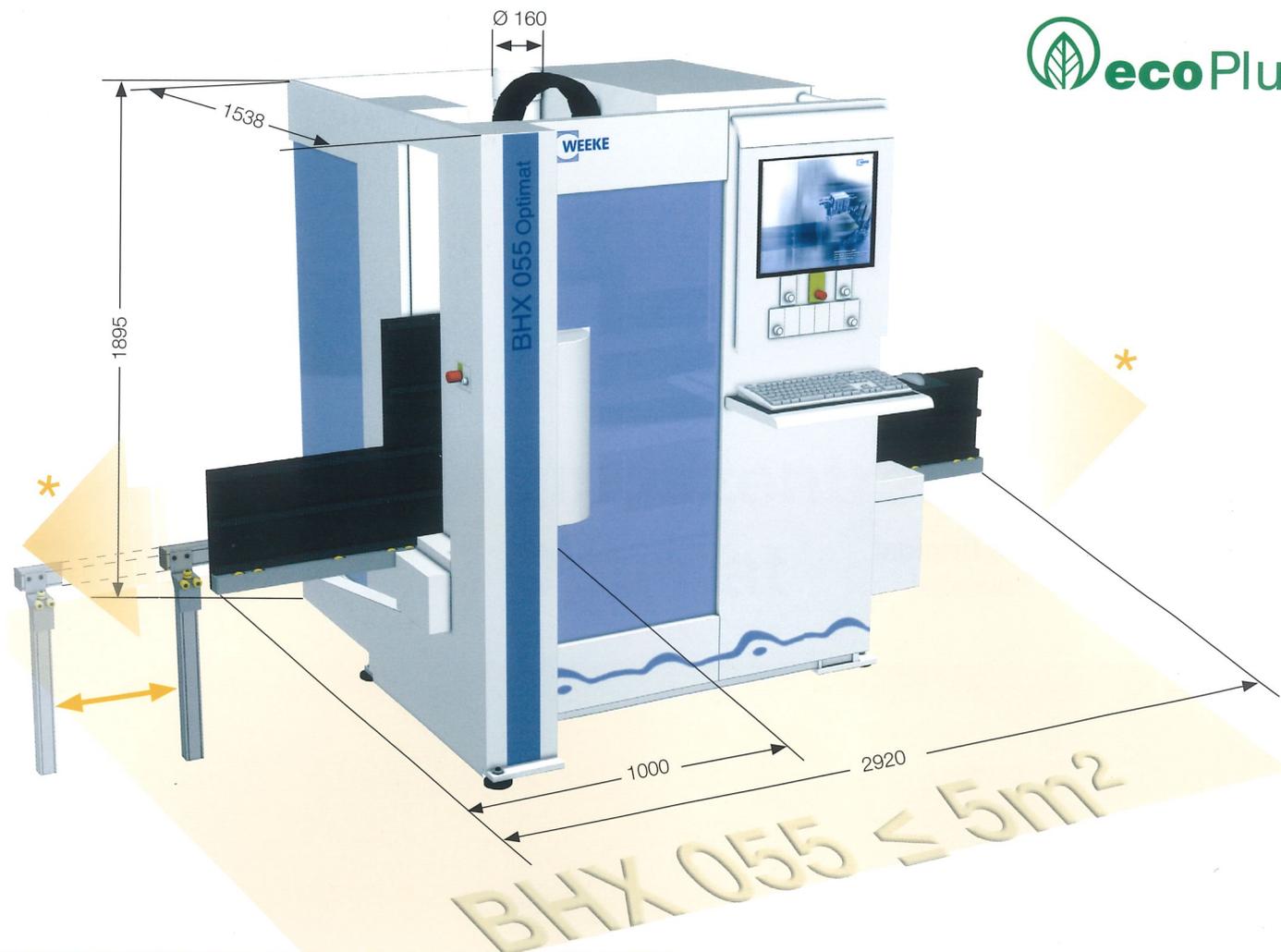
### Funktionsoptionen

#### Längenabhängige Bearbeitung in X-Richtung



Werkstücklängentoleranzen können durch diese Funktion automatisch korrigiert werden





\* In Ein- und Auslaufrichtung ist ein entsprechender Sicherheitsabstand einzuhalten! (Hinweis Dokumentation)

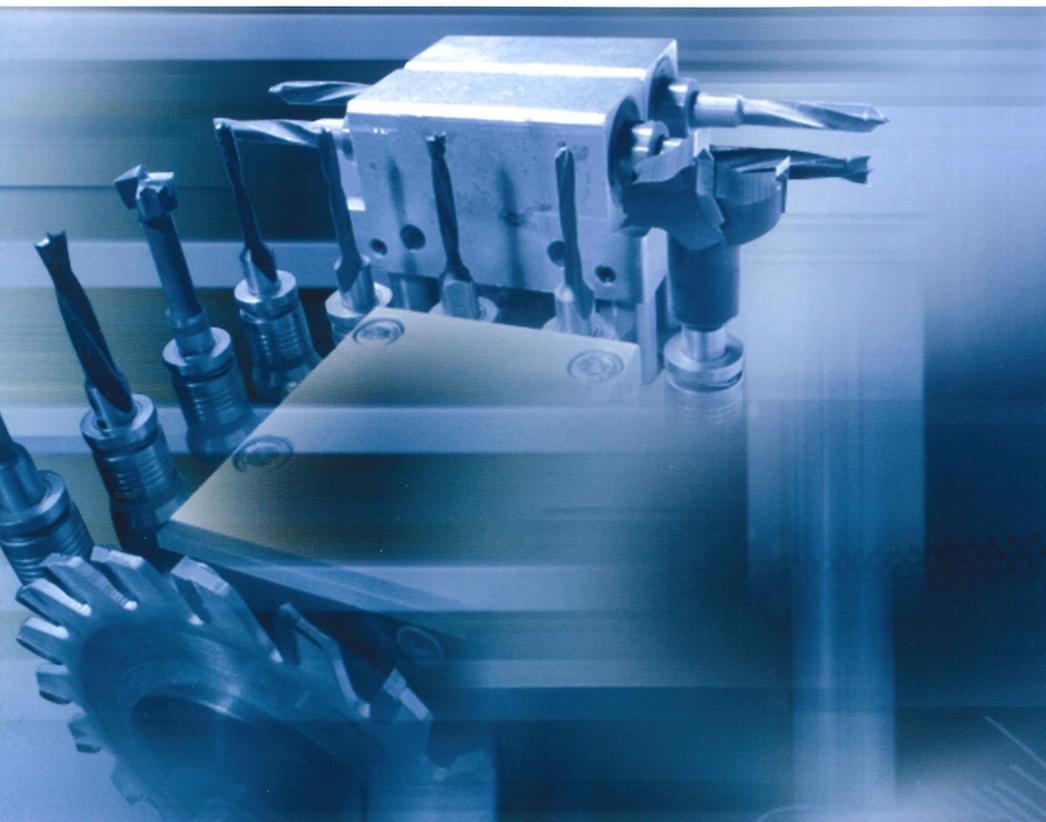
Maße in mm

<b>BHX 055 Optimat</b>		
Werkstückabmessungen L/B/D	mm	max. 3050 x 850 x 60 min. 200 x 70 x 12
Vektorgeschwindigkeit	m/min	(X - Y) 50 - (Z) 15
Druckluft	bar	7
Druckluftanschluß	Zoll	R 1/2
Absaugstutzen	mm	Ø 160
Absaugleistung	m³/h	min. 2170
Maschinengesamtgewicht	kg	ca. 1450
Elekt. Anschlusswert	kW	11,5





**Choose the Original  
Choose Success!**



**Weltweit für Sie erreichbar!**

Ferndiagnose durch die Standard-Internet-Anbindung (TSN-Fähigkeit) möglich

Kompetenter Ersatzteilservice

WEEKE-Kommunikation: Jederzeit aktuelle Informationen auf unserer Website: **[www.weeke.de](http://www.weeke.de)**

Jederzeit Fragen, Anregungen, Kritik und Lob: **[info@weeke.de](mailto:info@weeke.de)**



Ein Unternehmen der HOMAG Group



**WEEKE Bohrsysteme GmbH**

Benzstraße 10-16  
33442 Herzebrock-Clarholz  
Deutschland  
Tel. +49 5245 445-0  
Fax +49 5245 445-44 139  
[info@weeke.de](mailto:info@weeke.de)  
[www.weeke.de](http://www.weeke.de)