

CNC-Bearbeitungszentrum

Venture 3



Venture 3

Highlights:

- kürzere Bearbeitungszeiten durch eine Vorschubgeschwindigkeit in X-Richtung bis 100 m/min
- Absorbierung jeglicher Schwingungen durch die stabile Rahmenkonstruktion - auch bei schwersten Bearbeitungen
- zeitsparendes sicheres Positionieren der Konsolen und Sauger durch das LED-System
- eine integrierte C-Achse
- eine leistungsstarke 9 kW HSK-Frässpindel
- eine Bearbeitungsmöglichkeit der Werkstückdicke von bis zu 125 mm
- ein Fräsmaß in Y-Richtung bis max. 1325 mm
- 8 Werkzeugwechsellplätze
- eine variable Spanntechnik mit dem Weeke K-Tisch
- einfachstes pneumatisches Fixieren der Werkstückkonsolen
- USV (Unterbrechungsfreie Stromversorgung) - schützt den Computer vor Schäden bei einer Netzstörung. Durch kontrolliertes Herunterfahren des PC's wird somit Datenverlust vermieden.



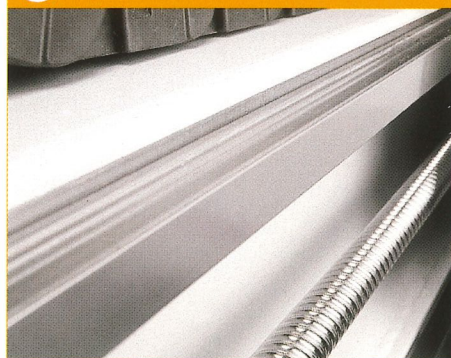
LED
inside

Vakuumschalter

Vakuumschalter

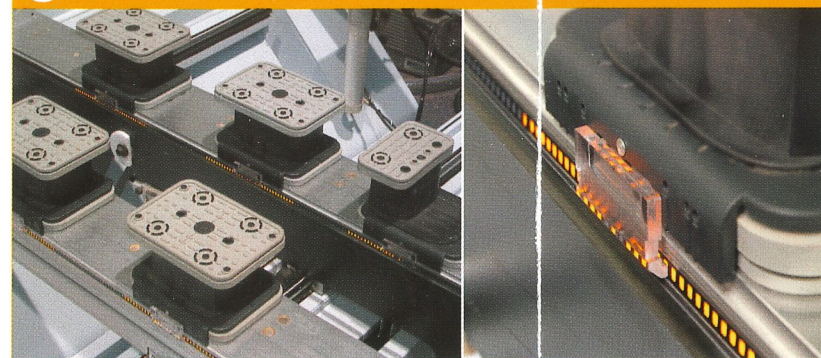


1 Linearführungssystem



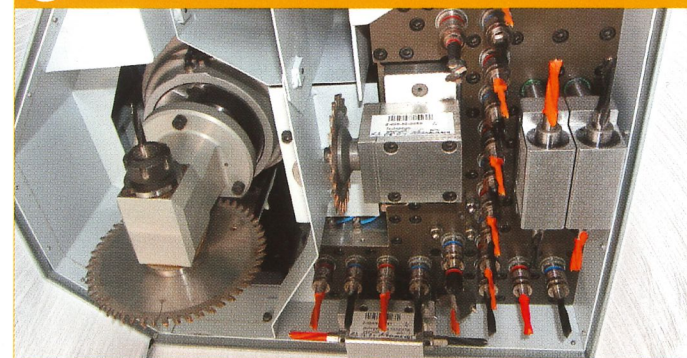
Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem

2 LED-Positioniersystem (patentiert)



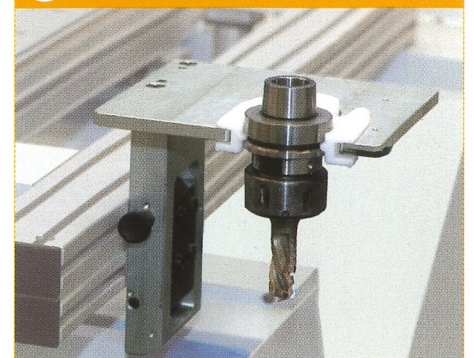
Einfaches Positionieren der Sauger. LED-Leuchten zeigen dem Bediener exakt an, wo die Sauger platziert werden müssen. Bis zu 70% schnellere Positionierung.

3 Konfiguration



- 19 Bohrspindeln vertikal ■ 6 Bohrspindeln horizontal
- 1 Fräsmotor mit 9 kW ■ 1 C-Achse mit HSK F 63
- 1 Nutsäge (Ø 100 mm) in X ■ optional: Adapteraggregate

4 Werkzeugeinlegeplatz



Sicheres und schnelles Beschicken des Werkzeugwechsellmagazines

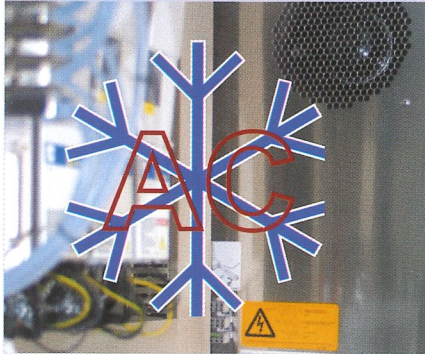
power control



- 15" TFT-Bildschirm
- CD-Brenner
- Modem
- USB Schnittstelle im Frontbereich
- Ethernet "on board"
- Schaltschrankposition frei wählbar

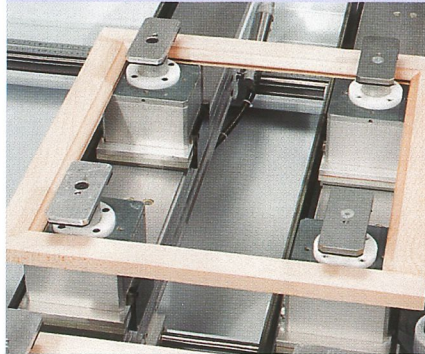
Optionen *Venture 3*

Klimaanlage



Klimatisierter Schaltschrank

Multispannsystem



z.B. für Rahmen- und Schmalteile

Büroausstattung



■ DXF-Postprozessor ■ Netzwerkanbindung
Ethernet 10/100 Mbit ■ Barcode Software

Abbildungen können auch Optionen zeigen

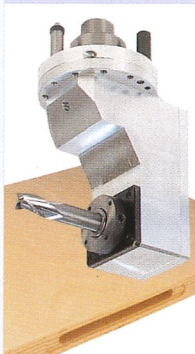
Adapteraggregate

Bohren/Fräsen/ Sägen 2 Spindeln



1603

Schlosskasten mit Abblasdüse



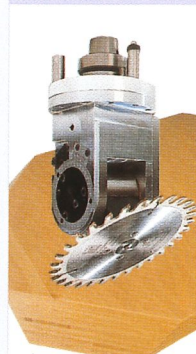
1626

Fräsen, 2 Spindeln



1610

Bohren/Sägen, manuell neigbar - (0° - 90°)



1515

Bohren/Fräsen, manuell neigbar - (0° - 45°)



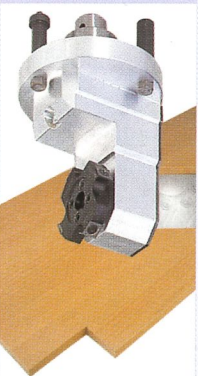
1613

Fräsen vertikal mit getasteter Glocke



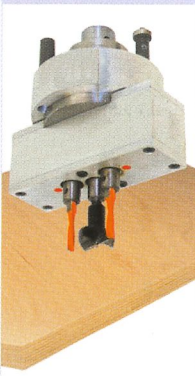
1650

Eckenausklinken



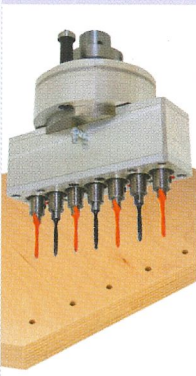
1656

Beschlagbohr- kopf, 3 Spindeln



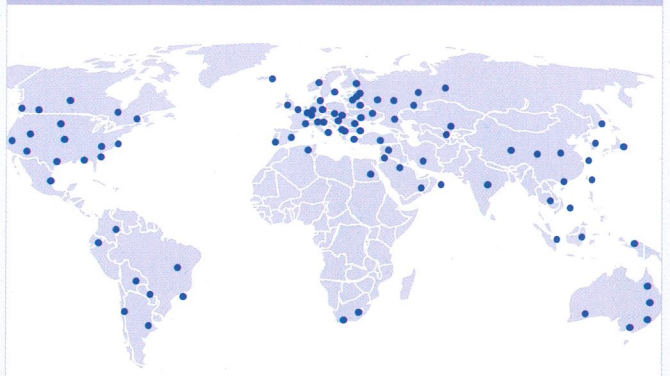
1680

Bohren, 7 Spindeln - 25mm Raster



1695

Weltweite Vertriebspartner - Wir sind in Ihrer Nähe!



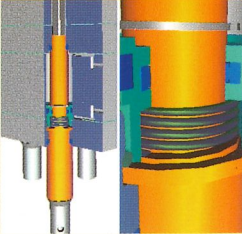
All inclusive – Für Sie als Standard

High-Speed-Bohrspindeln



Drehzahl 1500-7500 min⁻¹
mit patentiertem
Schnellwechsellsystem

Automatische Spindelklemmung



patentiertes System für
eine immer exakte Bohrtiefe bei unterschiedlichen
Werkstoffen

Werkstück-einlegehilfen



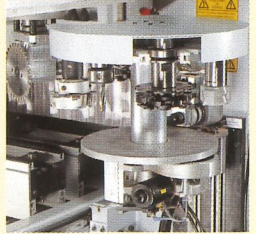
4 robuste Einlegehilfen
zum Belegen schwerer
Werkstücke

USV



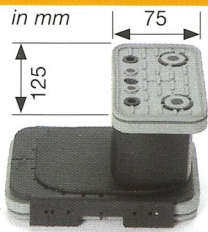
schützt den Computer
bei Netzstörungen

Werkzeugwechsler



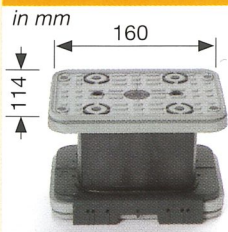
schneller 8-fach Teller-
wechsler in X-Richtung
mitfahrend

Sauger



6 Vakuumschmallsauger

Sauger



12 Standard-Vakuumblocksauger

Anschläge bei Furnierüberstand



gewährleistet einfaches
Positionieren bei Material
mit Furnierüberstand

Geschlossene Energieketten



sichere und geschützte
Kabelführung

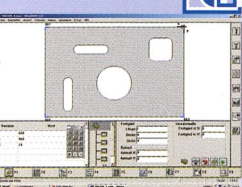
Werkzeugsatz



standardmäßig von
Anfang an top ausge-
rüstet

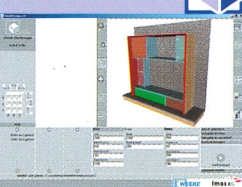
Software

woodWOP



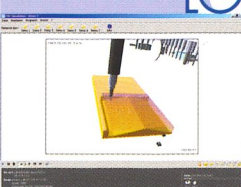
- moderne auf Windows® basierende Software
- mehr als 10.000 Installationen weltweit

woodDesign



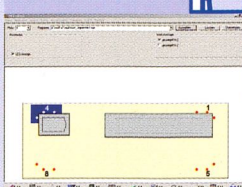
- Möbel einfach konstruieren in 3D mit Stücklistenausgabe und Export von Schnittplänen

3D Simulation



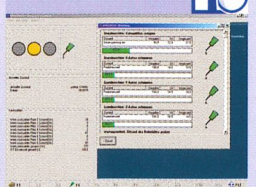
- simuliert die Bearbeitungsabläufe der im NC-Programm festgelegten Reihenfolge
- ermöglicht Zeitberechnungen
- Kollisionsüberprüfung der Vakuumsauger

MCC

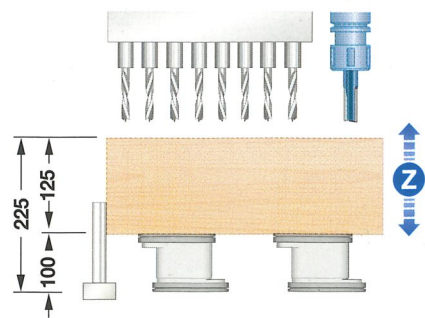
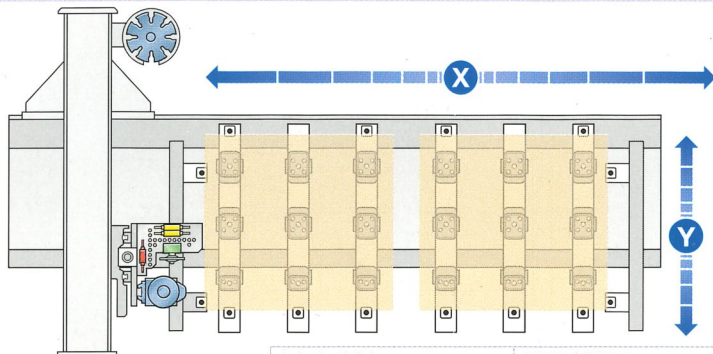


- moderne einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- graphische Belegung
- Platzoptimierung

MDE



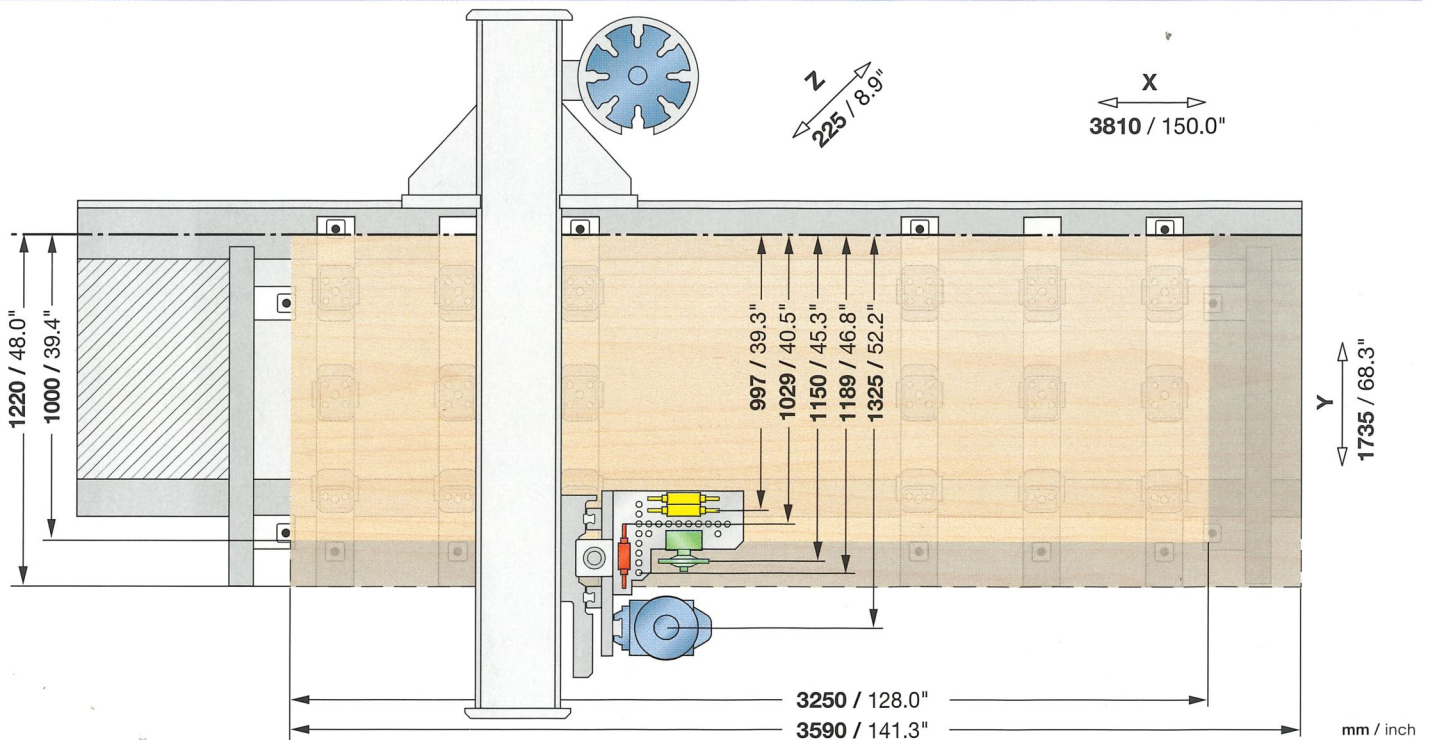
- Maschinen- und Servicedatenerfassung speichert die Anzahl der Werkstücke, Betriebs-, Stillstands-, Stör- und Produktionszeiten



Arbeitsfeld	3250 / 128.0	1220 / 48.0	125* / 4.9
Verfahrwege	3810 / 150.0	1735 / 68.3	225 / 8.9
Fräsbearbeitung	3250 / 128.0 (3500 / 137.8)	1325 / 52.2	125* / 4.9
Wechselfeldbearbeitung	1450 / 57.09		
Pendelbearbeitung	1100 / 43.3		
		mm / inch	

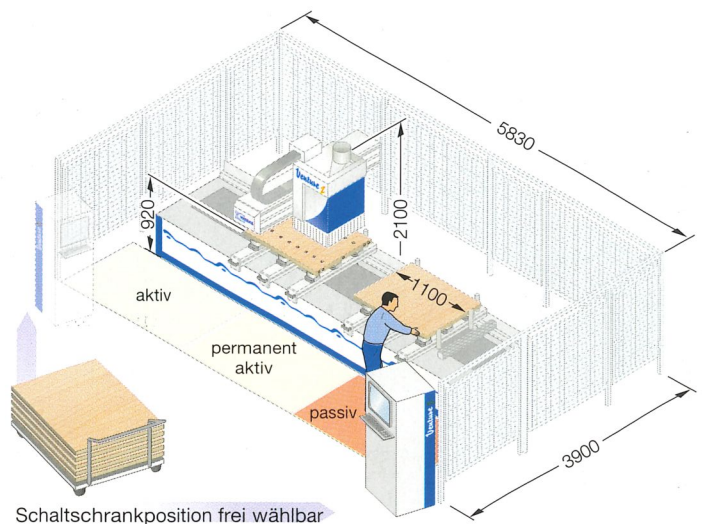
*unter Verwendung entsprechender Werkzeuglängen

Venture 3



Technische Daten

Verfahrwege X - Y - Z Achse	mm	3810 - 1735 - 225
Verfahrgeschwindigkeit X - Y - Z-Achse	m/min	100 - 50 - 20
Druckluftanschluss	Zoll	R 1/2"
Druckluft	bar	7 bar
Absaugstutzen	mm	Ø 200 mm
Absaugleistung	m³/h	min. 3170
Maschinengesamtgewicht	kg	ca. 4300
Elektrischer Anschlusswert	kW	17,5
Schaltschrankgröße L - B - H	mm	800 / 800 / 2000



Technische Änderungen und Weiterentwicklungen vorbehalten. Maschinenfotos zeigen auch Optionen, die nicht zur Standardausführung gehören. Technische Daten beziehen sich auf Standardbestückungen und sind nicht für den Auftrag bindend.

Homag (Schweiz) AG
Holzbearbeitungssysteme

Weieracherstrasse 9
CH-8184 Bachenbülach
Tel. +41 (1) 872 51 51
Fax +41 (1) 872 51 21

WEEKE Bohrsysteme GmbH

Benzstraße 10-16
33442 HERZEBROCK-CLARHOLZ
DEUTSCHLAND