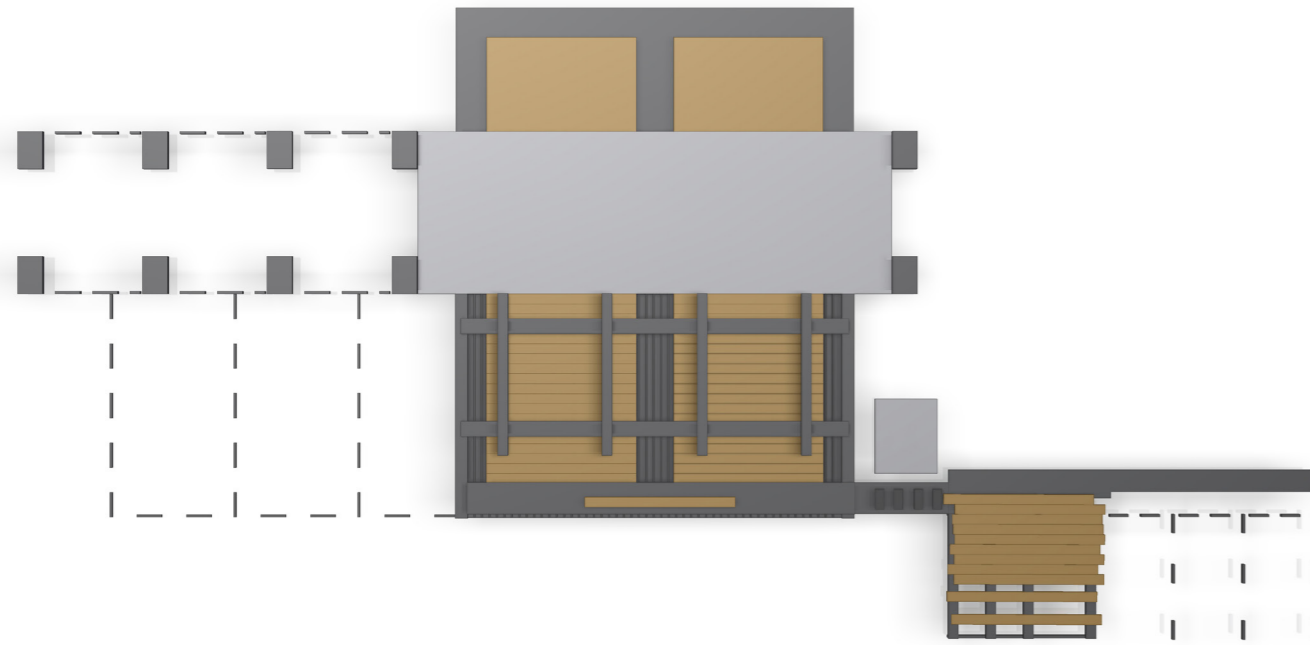


ProfiPress T

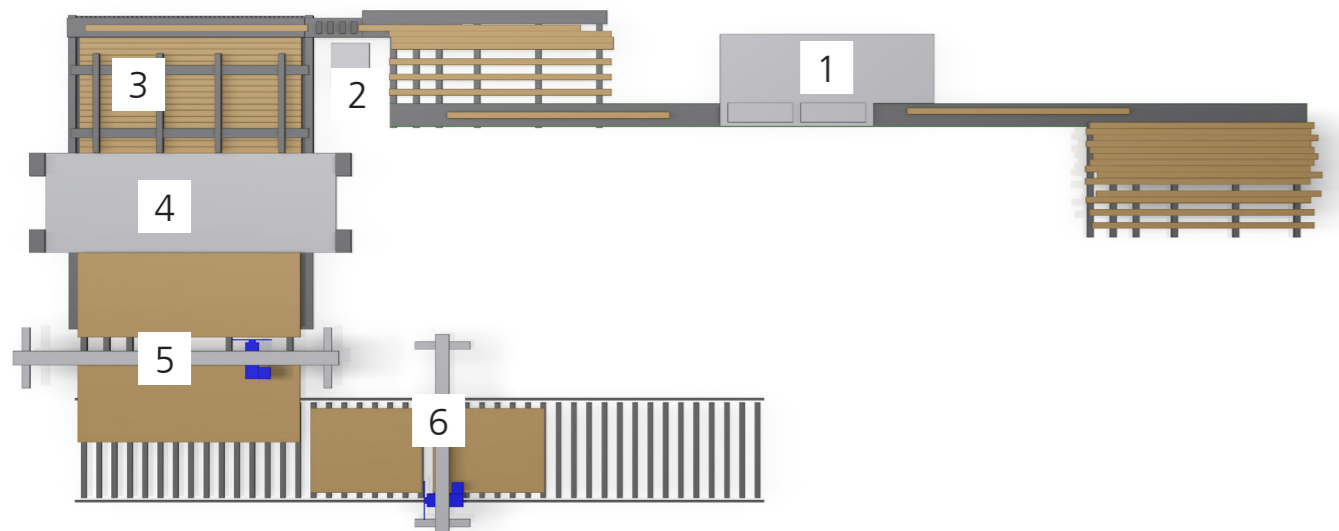
Resumen de las series

- 2500
- 3600
- 5400
- 6400



Línea de encolado de tableros

- 1 Cepilladora de alta precisión de WEINIG
- 2 Aplicador de cola de alta precisión
- 3 Mesa de preparación
- 4 Prensa
- 5 Sierra de corte transversal
- 6 Sierra de corte longitudinal



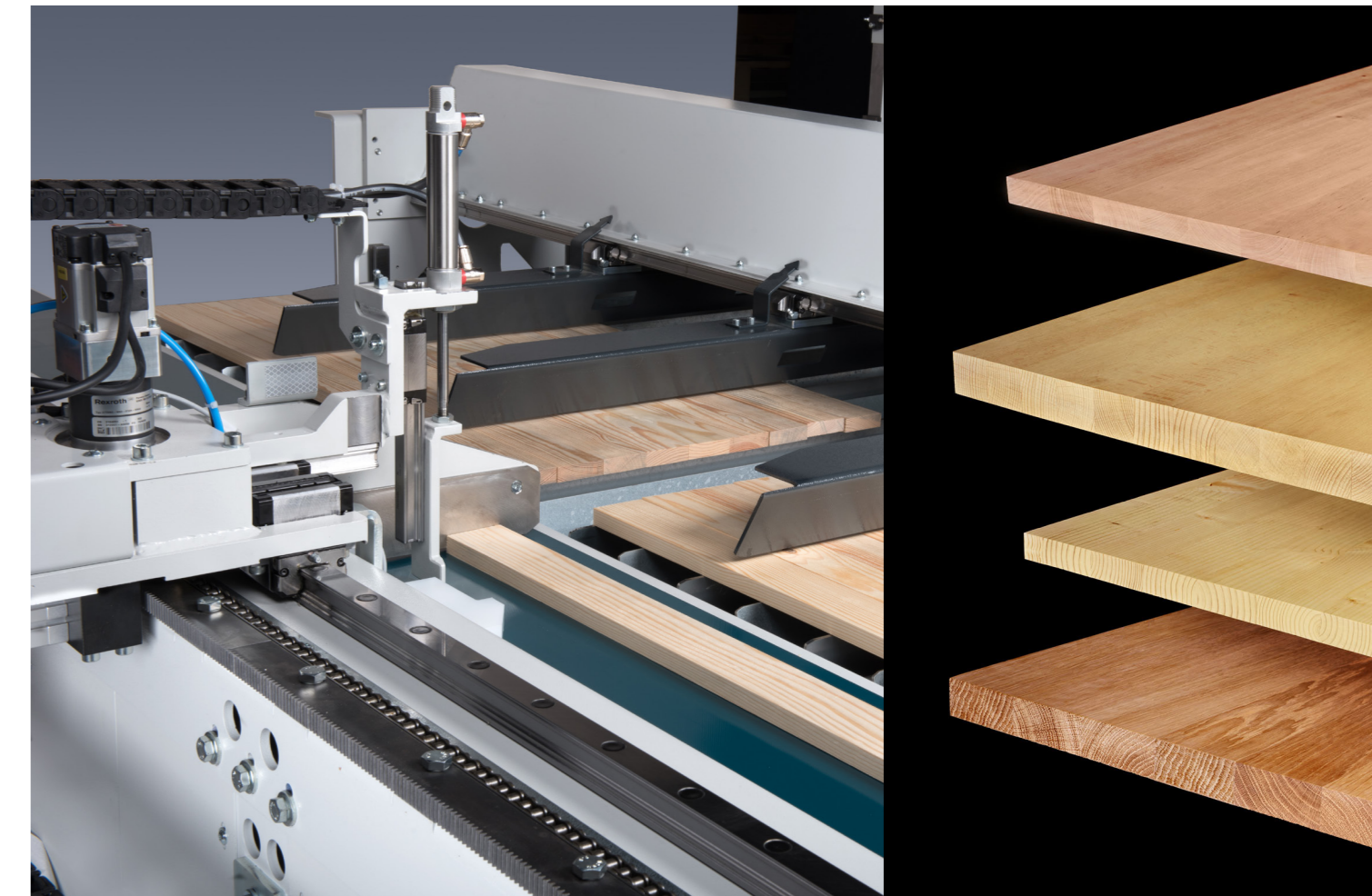
0516/ST/250_0006-1/ES



ProfiPress T

WEINIG ProfiPress T

Perfectamente adaptada a la producción industrial para tableros de madera maciza



Gama de productos de Corte/Encolado

WEINIG DIMTER GMBH & CO. KG
Rudolf-Diesel-Str. 14-16
89257 Illertissen
Alemania

Teléfono +49 7303 15-0
Telefax +49 7303 15-199
info-cutting@weinig.com
www.weinig.com



WEINIG ProfiPress T

Perfectamente adaptada a la producción industrial para tableros de madera maciza

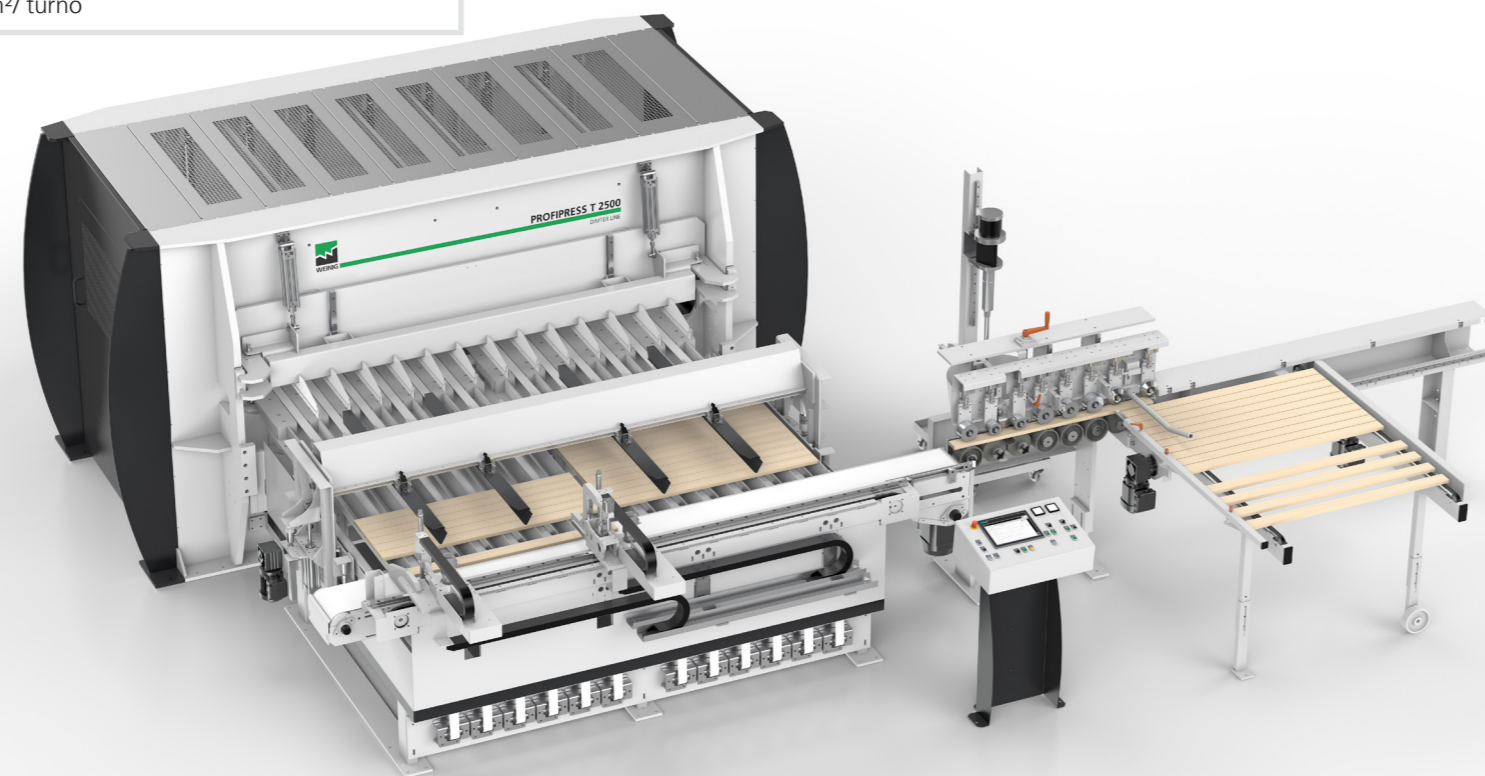
Facilite su producción diaria con muchos ciclos. Con la ProfiPress T - nuestra prensa de ciclos con alimentación transversal para largos de madera desde 400 hasta 6400 mm.

Con esta tecnología inteligente se pueden prensar tableros de varios largos y anchos de forma simultánea en un ciclo. Se puede realizar el proceso de producción en máx. seis vías de prensado. Esto permite la máxima flexibilidad con el alto rendimiento habitual. Naturalmente con la calidad de WEINIG habitual.

Uds. determinan el equipamiento de su máquina. Sáquen provecho de las posibilidades numerosas para ampliar la ProfiPress T de forma modular - también posteriormente.

Los datos técnicos más importantes:

Dimensión del banco de prensado:	Largo de 2500 - 6400 mm x ancho 1300 mm
Ancho de tabla:	30 - 150 mm fijo o variable
Largo del tablero:	400 - 6400 mm
Ancho del tablero:	> 100 mm, seleccionable libremente
Tipo de madera:	blanda y dura
Tipo de cola:	todas las colas apropiadas para AF
Alta frecuencia:	20 - 80 kW
Rendimiento:	250 - 1200 m ² / turno



Técnica de calefacción inteligente

La aplicación de alta frecuencia reduce los tiempos de prensado y genera juntas completamente estables y tableros encolados, sin tensión.

Opcionalmente:

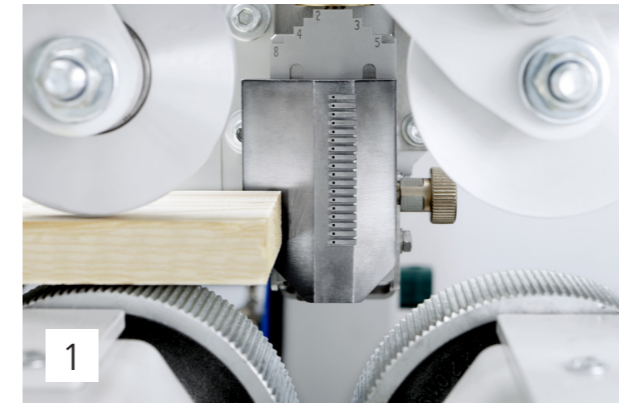
Mando completamente automático de la alta frecuencia para la aplicación de energía óptima.



1 Aplicador preciso de cola

Permite la aplicación precisa de cola en forma de líneas

- Calidad superior de encolado
- Consumo de cola reducido hasta en un 50%
- Menos suciedad de la prensa
- Tiempos reducidos de prensado



2 Tope de posicionamiento con formación de paquetes

Tope de posicionamiento ajustable de forma automática para trabajar en vías múltiples con alineamiento perfecto de las tablas. La unidad de formación de paquetes colecta las tablas con la máxima velocidad, alineándolas de forma exacta.



3 Reglas de presión

Las reglas de presión garantizan una recolección óptima y sin fallos de las tablas sobre la mesa de preparación, previniendo que las tablas se posicionen una encima de otra.



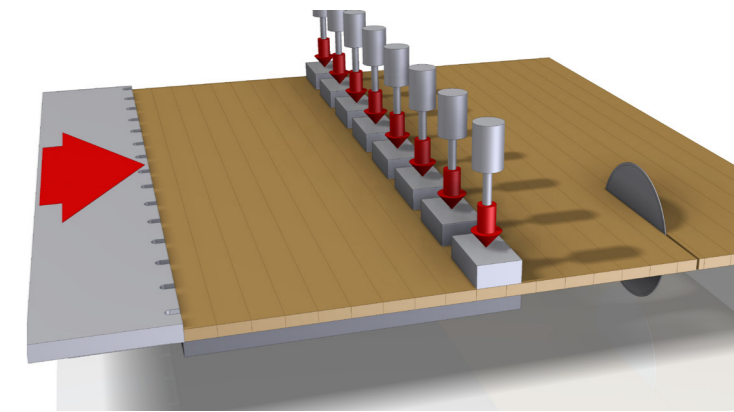
4 Corte

Una sierra posterior corta el tapete continuo del tablero al ancho de forma paralela a la junta encolada. Una segunda sierra corta el tablero al largo final.



Técnica eficaz de Dimter

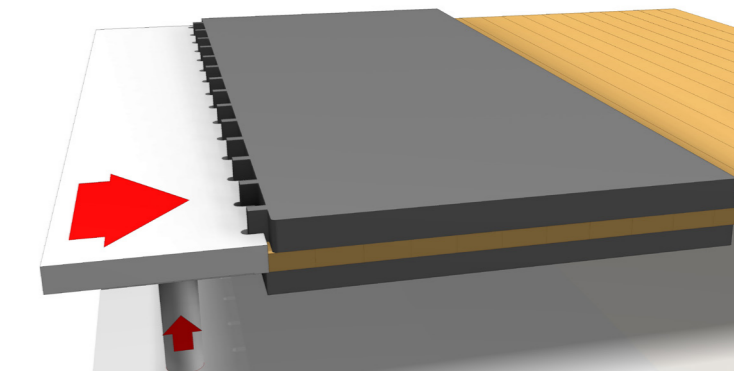
El empujador hidráulico en la entrada y los elementos individuales de frenado en la salida garantizan una presión de encolado completa sobre todas las juntas. Esta técnica le permite a producir un tablero continuo, el cual Ud corta a continuación al ancho deseado con una sierra transversal.



Independiente del espesor de la madera

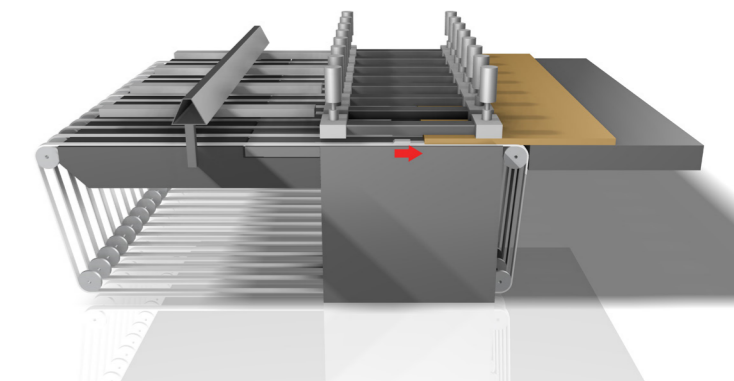
Al cambiar el producto el empujador de prensado y el dispositivo de presión superior se adaptan automáticamente al nuevo espesor de madera. Ello permite una operación fácil e incrementa el tiempo efectivo de producción.

Garantiza una presión de prensado uniforme, la rectitud de los cantos y el alineamiento paralelo de las tablas.



Descarga y carga automáticas de la prensa

Correas desplazables de forma sincrónica descargan y cargan la prensa automáticamente. Con esto se reducen los tiempos auxiliares durante el ajuste del espesor de madera considerablemente.



Perfiles de cambio en el banco de prensado

Limpieza rápida y fácil del banco de prensado mediante perfiles extraíbles en el banco de prensado superior e inferior. Introducción y extracción en pocos minutos.

