

DURCHLAUFPRESSEN ANLAGEN

Wemhöner
Durchlaufpressen Anlagen setzen
die Standards. Weltweit



WEMHÖNER SURFACE TECHNOLOGIES

Technologie, Qualität, Innovation – das sind die drei Säulen der mehr als 85-jährigen Erfolgsgeschichte von Wemhöner Surface Technologies. Traditionell mit der Holzwerkstoffindustrie, der Möbelindustrie und deren Zulieferern verbunden, produzieren heute ca. 300 Mitarbeiter Maschinen und Anlagen zur Veredelung von Holzwerkstoffen.

Am Heimatstandort Herford werden – immer in enger Zusammenarbeit mit dem Kunden – neue Technologien auf höchstem Niveau entwickelt und Qualitäts-Standards optimiert. So setzen Wemhöner Kurztakt- und Durchlauf-Pressen, 3D VARIOPRESS®-Systeme, Leichtbauplatten-Anlagen sowie Digitaldruck-, Direktdruck- und Lackieranlagen die Standards. Weltweit.

Wemhöner liefert Systemlösungen, die durch ein perfektes Zusammenspiel von Technologie und der jahrzehntelangen Erfahrung im Maschinenbau optimale Produktionsabläufe und Produktionssicherheit garantieren.

Seit 1925 mit Stammsitz in Herford: Wemhöner Surface Technologies.





Das Werk in Changzhou, China.

Die internationale Ausrichtung verbunden mit dem kontinuierlichen Streben nach Innovationen begründen den weltweiten Erfolg von Wemhöner Surface Technologies. Um auch im wichtigsten Markt der Zukunft die Spitzenposition bei der Herstellung von Maschinen und Anlagen für die Möbelproduktion zu besetzen, wurde 2006 die Wemhöner (Changzhou) Machinery Manufacturing in Changzhou, China, gegründet.

In dieser ersten Produktionsstätte außerhalb Deutschlands sind seit der Eröffnung im Sommer 2007 bereits 50 Anlagen der Baureihe 3D Eagle für den chinesischen und den internationalen Markt produziert worden. 2008 folgte die erste Durchlaufpressen-Anlage, seit 2009 gehören auch Kurztaktpressen- und Leichtbauplatten-Anlagen zum Portfolio. Auf Grund dieser Entwicklung wurde die Produktionsfläche bereits 2011 auf 6.000 m² verdoppelt.

Mit den Standorten in Europa und Asien ist Wemhöner bestens für die Zukunft gerüstet. Auf dieser Basis kann unmittelbar auf Tendenzen in den klassischen und im Besonderen in sich neu entwickelnden Märkten reagiert werden. So sind Wemhöner Technologien immer state-of-the-art und weltweit für alle Kunden verfügbar.



WEMHÖNER DURCHLAUF- PRESSEN

Viele Jahrzehnte wurde das Wohnraumdesign durch vereinheitlichende Trends bei Möbeln, Türen und Fußböden beherrscht. Heute prägt Individualität die Wohnraumgestaltung. Ob modern oder nostalgisch, ob verspielt, sachlich oder repräsentativ - diese Stilrichtungen existieren parallel, und die Kombination hat einen besonderen Reiz. Dazu kommt die große Vielfalt an verfügbaren Materialien zur Oberflächenveredelung, die den unterschiedlichsten Anforderungen an Form, Optik und Ausstattung entspricht.



Das erfordert Produktionstechnologien, die die notwendige Flexibilität beim Einsatz der Träger- und Oberflächenmaterialien bei maximaler Qualität und Produktivität bieten. Mit jahrzehntelanger Erfahrung in der Oberflächenveredelung entwickelte Wemhöner Surface Technologies Maschinen und Anlagen die an Schnelligkeit, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit kaum zu überbieten sind. Wemhöner Ein- und Mehretagen Durchlaufpressen Anlagen setzen in der Möbel- und Türenindustrie die Standards. Weltweit.





QUALITÄT AUF ALLEN EBENEN

Gerade die Mehretagen-Durchlaufpressen sind das Beispiel einer optimalen Abstimmung auf Produkt, Produktionsprozess und Kapazität. Immer orientiert an den örtlichen Gegebenheiten und in enger Zusammenarbeit mit dem Kunden werden die Anlagen in Herford konzipiert, produziert und produktionsfähig montiert. Erst dann erfolgt die Installation und Inbetriebnahme am endgültigen Standort.

TECHNISCHE DATEN

Anwendung:

Beschichten und Verpressen von flächigen Holzwerkstoffen wie MDF, Spanplatten, Dünnpplatten mit Furnieren, Finishfolien, HPL, etc.

Produkte:

Parkett, Zimmertüren, Küchenarbeitsplatten, Möbelemente

Dimensionen:

Pressflächen: 6,0 Meter Länge,
2,2 Meter Breite
Spezifischer Pressdruck von
10–200 N/cm²





Wemhöner Mehretagen-Durchlaufpressen werden über- oder nebeneinander installiert. Die Beschickung und Entleerung erfolgt vollautomatisch. Der Teiletransport innerhalb der Press-Etagen wird über linear geführte Folienbänder gesichert. Die oberhalb der Pressplatten angeordneten Zylinder gewähren eine gleichmäßige Druckverteilung von 10 N/m^2 bis 200 N/cm^2 . Fluide Medien wie Thermoöl oder Heißwasser temperieren die Heizplatten auf bis zu 130°C .

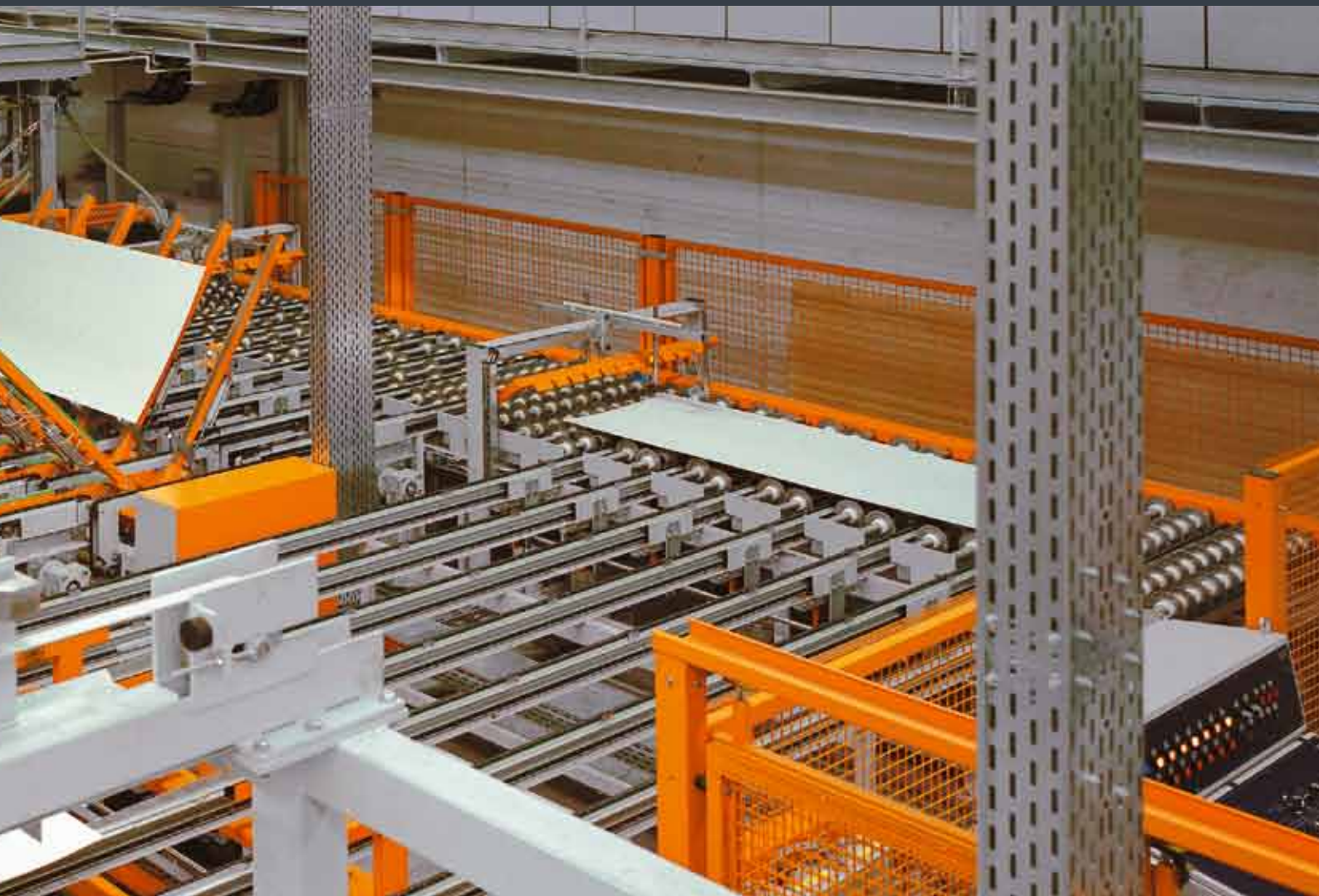




KOMPLETT, SCHNELL, FLEXIBEL

Wemhöner Surface Technologies liefert Mehretagen-Durchlaufpressen Anlagen als Komplettlösung. Vollautomatische Legesysteme und Abstapelanlagen werden auf den Produktionsprozess abgestimmt und ergänzen die Pressenlinie optimal. Diese ideale Kombination von automatischen Konzepten über Materiallegung und Transport lässt in Bezug auf Flexibilität, Schnelligkeit, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit kaum noch Wünsche offen.







Als Einetagen-Ausführung sind Wemhöner Durchlaufpressen Anlagen ideal bei der Veredelung von Holzwerkstoffen mit Furnieren und werden vorrangig bei der Produktion von Basismaterialien für die Möbel-, Türen-, Paneele- und Holzfußbodenindustrie eingesetzt. Die Einstiegsmodelle wie auch die vollautomatisierten Straßen bieten – entsprechend ihrer Ausstattung – höchste Flexibilität bei individuellen Fertigungen und Serienfertigungen.

ALLES AUF EINER ETAGE

TECHNISCHE DATEN

Anwendung:

Beschichten und Verpressen von flächigen Holzwerkstoffen wie MDF, Spanplatten, Dünnpplatten mit Furnieren, Finishfolien, HPL, etc.

Produkte:

Parkett, Zimmertüren, Küchenarbeitsplatten, Möbelemente.

Dimensionen:

Pressflächen: 16,0 Meter Länge, 3,2 Meter Breite
Spezifischer Pressdruck von 10–200 N/cm².



Ausstattungsöglichkeiten: Die Druckzylinder werden einzeln angesteuert und erlauben eine variable und optimale Nutzung der Pressfläche. Die zusätzliche getrennte Temperatursteuerung der oberen und unteren Heizplatte lässt zudem das gleichzeitige Beschichten von zwei unterschiedlichen Oberflächenmaterialien zu. Das automatische Chargen-Vermessungssystem variiert dazu den spezifischen Pressdruck nach vorgegebener Druckstufe. Mit der Integration einer Kleberauftragmaschine ist ein schneller Wechsel zwischen UF- und PVAc-Leimen möglich. Das Materialhandling vor und hinter der Presse kann individuell gestaltet werden: Beschickungen oder Abstapelungen sind ein- oder doppelseitig, manuell oder bedienerlos. Beschichtungsmaterialien wie Furniere, Finishfolien, Lamine oder Gegenzugpapiere werden von Hand oder automatisch zugeführt.

Wemhöner Surface Technologies

GmbH & Co. KG

Planckstraße 7 | 32052 Herford | Germany

Fon +49 5221 77020 | Fax +49 5221 770239

www.wemhoener.de | sales@wemhoener.de

