



## **Korzyści już przy niewielkiej liczbie sztuk. Nasz WALLTEQ M-120.**

Mostek stolarski WALLTEQ M-120 umożliwia precyzyjną produkcję elementów ścian, dachów, stropów oraz ścian szczytowych. Różnorodne możliwości zastosowania pozwalają na szybką i łatwą obróbkę konstrukcji ściennych i materiałów. A to wszystko przy doskonałym stosunku wydajności do ceny.

### **Przegląd korzyści**

#### **Idealne wprowadzenie do produkcji CNC**

Rozwiązanie wprowadzające o bardzo niskich kosztach zakupu dla małych i średnich warsztatów ciesielskich

#### **Niezmiennie wysoka jakość**

Precyzyjna obróbka dzięki najnowszej technologii CNC

#### **Łatwa integracja w halach produkcyjnych**

Małe zapotrzebowanie na przestrzeń — produkcja elementów o długości do 12 m na powierzchni wynoszącej jedynie 90 m<sup>2</sup>

#### **Produkcja w wielkości partii 1**

Elastyczne wytwarzanie różnych elementów bez czasów przezbrajania

# Idealny do zastosowania w budownictwie szkieletowym

## Całkowicie zautomatyzowana obróbka pokrycia za pomocą agregatu frezarskiego



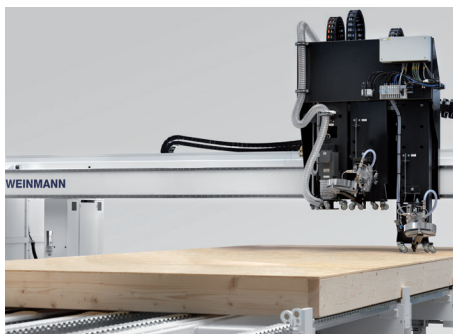
Formatowanie obrzeży zewnętrznych



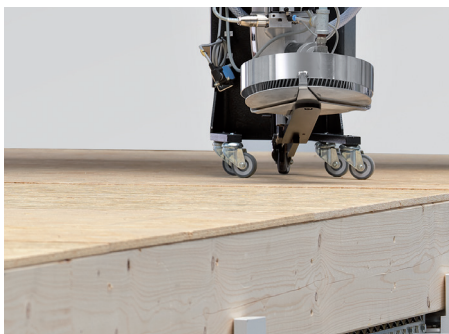
Interpolujące frezowanie

- Produkcja dowolnych wycięć do okien, drzwi oraz gniazd
- Prowadzenie oraz wyrównywanie różnic grubości elementu za pomocą agregatu frezarskiego z obwodzeniem
- W pełni interpolujące frezowanie elementów o dowolnym kształcie jak np. okręgi, łuki i nachylenia dachu

## W pełni automatyczne mocowanie pokrycia za pomocą dwóch uchwytów mocujących



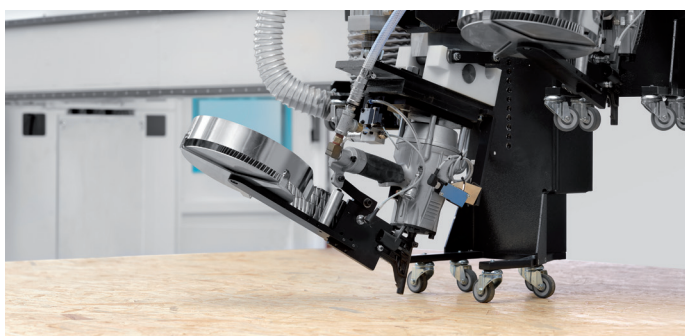
Przymocowywanie pokrycia



Możliwość zastosowania do różnorodnych materiałów i konstrukcji ściennych

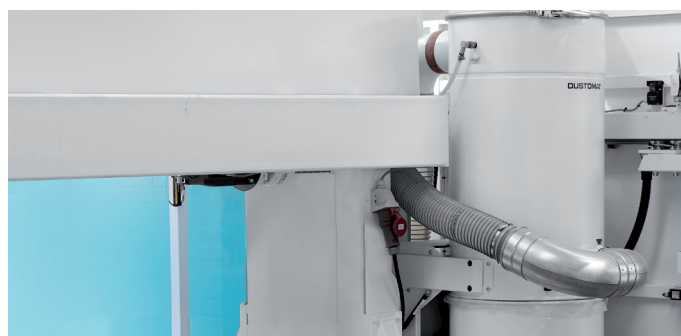
- Automatyczne mocowanie warstw pokrycia
- Dwa uchwyty do różnych zszywaczy i kołkownic
- Urządzenia mocujące poruszają się w kierunkach X i Y, co umożliwia zamocowanie np. nachylenia dachu pod dowolnym kątem
- Gwarancja statycznej pozycji dzięki odpowiednim odstępom krawędzi i mocowań

## Opcjonalnie dostępne wyposażenie dodatkowe



### Wychylny uchwyt do kołkownic

Poziome obracanie, np. wąskich słupków lub konstrukcji 2" x 4".



### Odciąg współbieżny

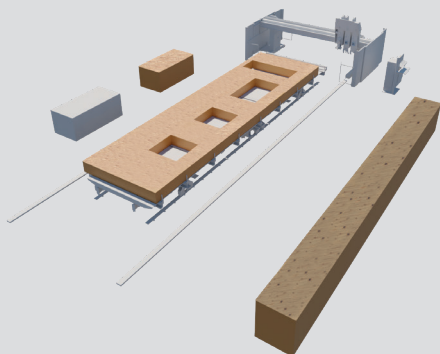
Minimalizuje obciążenie pyłem; istnieje również możliwość zamontowania odciągu po stronie klienta.

„Zachowując wysoki standard jakości oraz taką samą liczbę pracowników, jesteśmy o ok. 30% szybsi w porównaniu z produkcją ręczną.”

Christoph Bächle, centrum złączy ciesielskich St. Johann

# Najnowocześniejsza technologia produkcji

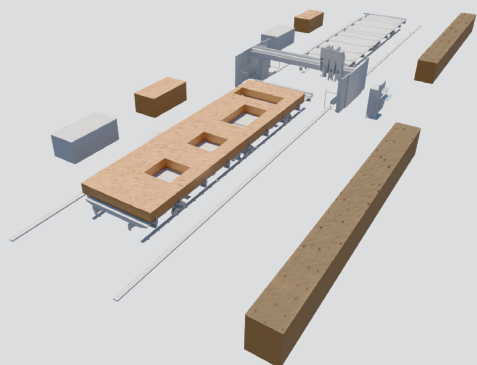
W zależności od spektrum produktów i skali produkcji dostępne są różne koncepcje produkcyjne.



## BASIC EDITION:

### WALLTEQ M-120 ze stołem roboczym

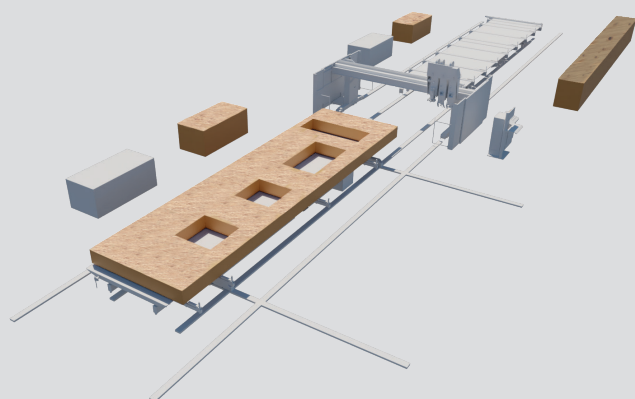
- Możliwość połączenia z dowolnym stołem roboczym, np. stołem konstrukcji własnej, stołem stolarskim lub innym dostępnym stołem
- Optymalizacja procesów roboczych dzięki ergonomicznemu trybowi pracy i lepszej logistyce
- Moce produkcyjne: 20 domów / rok (przy powierzchni elementów ok. 650 m<sup>2</sup>)



## ADVANCED EDITION:

### WALLTEQ M-120 z dwoma stołami roboczymi

- Możliwość połączenia z dowolnym stołem roboczym, np. stołem konstrukcji własnej, stołem stolarskim lub innym dostępnym stołem
- Wysoka produktywność dzięki równoczesnej pracy na obu stołach: produkcja ryglówki na stole nr 1, układanie instalacji oraz zamykanie drugiej strony elementu na stole nr 2
- Moce produkcyjne: 30 domów / rok (przy powierzchni elementów ok. 650 m<sup>2</sup>)



## PROFESSIONAL EDITION:

### WALLTEQ M-120 ze stołem motylkowym

- Mostek stolarski w połączeniu ze stołem motylkowym
- Bezpieczny i szybki proces odwracania w ciągu zaledwie 90 sekund
- Wysoka produktywność dzięki równoczesnej pracy, zautomatyzowany proces odwracania i optymalne procesy robocze
- Moce produkcyjne: 35 domów / rok (przy powierzchni elementów ok. 650 m<sup>2</sup>)

## ZAPOTRZEBOWANIE NA PRZESTRZEŃ I DANE TECHNICZNE

	BASIC EDITION	ADVANCED EDITION	PROFESSIONAL EDITION
Szerokość urządzeń (mm)	6,025	6,025	6,025 (podczas procesu odwracania łącznie 9 m)
Długość urządzeń przy elementach o długości 6 m (m)	12	19	19
Długość urządzeń przy elementach o długości 8 m (m)	14	23	23
Długość urządzeń przy elementach o długości 10 m (m)	16	27	27
Długość urządzeń przy elementach o długości 12 m (m)	18	31	31
Moce przyłączeniowe prądu (kW) WALLTEQ M-120	18	18	18
Moce przyłączeniowe prądu (kW) BUILDTEQ	zależnie od typu maszyny	zależnie od typu maszyny	16
Moce przyłączeniowe sprężonego powietrza (NI/min)	1500	1500	1500

## WYMIARY ELEMENTU

Maks. szerokość (mm)	3 600
Min. wysokość (mm)	75
Maks. wysokość (mm)	500
Długość (m)	zależy od wymagań klienta