



DSB Compact XM

Тонкорезный ленточнопильный станок



DSB Compact XM

Одномодульный тонкорезный ленточнопильный станок.

Базовая модель для прецизионного тонкого распила.

Теперь еще большее число заказчиков может воспользоваться передовой технологией прецизионного тонкого распила. Станок разработан в соответствии с потребностями клиентов и отличается непревзойденным соотношением цены и качества.

Станок DSB Compact XM – это базовая модель в серии тонкорезных ленточнопильных станков. Он предназначен для работы с шириной пропила от 1,1 мм.

Благодаря высоте распила до 160 мм и плавной регулировке скорости подачи от 1 до 16 м/мин этот тонкорезный ленточнопильный станок позволяет разрезать деревянные заготовки шириной до 318 мм.



Ваши преимущества:

Базовая модель для прецизионного тонкого распила

- Непревзойденное соотношение цены и качества
- Станок и инструменты собственной разработки и производства
- От ведущего мирового производителя в области прецизионного тонкого распила

Максимальная точность с учетом всех требований

- Прочная литая конструкция станка
- Инновационная система подачи полотна с автоматической самоочисткой
- Высокотехнологичные карбоновые направляющие

Удобное управление и международное обслуживание

- Централизованный пульт управления с сенсорным экраном
- Эргономичность и удобство техобслуживания
- Международный сервис, дистанционное техобслуживание

Как превзойти высокие ожидания? Предлагая серийные преимущества.

Универсальная и надежная транспортировка деревянных заготовок.

Инновационный механизм подачи ленты на массивной литой конструкции гарантирует высокую точность работы тонкорезных ленточнопильных станков WINTERSTEIGER. В зависимости от породы древесины, подготовки изделия и размеров деревянных заготовок, механизм непрерывно подает заготовки со скоростью от 1 до 16 м/мин, обеспечивая точность распила до 0,2 мм.

Встроенная непрерывная очистка ленты.

Чтобы гарантировать высокую точность распила, рабочая поверхность в системах транспортировки должна очищаться от опилочностружечной смеси. Для этого был разработан специальный ленточный транспортер со встроенным механизмом непрерывной очистки ленты, который обеспечивает высокую точность при распиле сухих и влажных заготовок.

Плавное врезание в материал для улучшения эффективности работы пильного станка.

Система плавного врезания в материал защищает пильное полотно от повышенных нагрузок и улучшает качество обработанной поверхности. Благодаря снижению скорости подачи на входе, негативные процессы, действующие на пильное полотно, сводятся к минимуму, и уменьшаются риски его отклонение. После полного врезания пильного полотна в заготовку, скорость подачи вновь увеличивается.



Высокотехнологичные карбоновые направляющие.

Этот высокотехнологичный композитный материал из износостойкого карбонового волокна и жаропрочной эпоксидной смолы обеспечивает точную подачу пильного полотна и очень высокую стойкость инструмента.

Высокий комфорт в управлении.

Станок DSB Compact XM подкупает простотой и удобством управления: его сенсорный дисплей и простое и понятное меню надежно ведут пользователя по всей программе управления. Дополнительные преимущества: многоязыковой интерфейс, служебные и справочные меню.

Полный ассортимент
продукции собственной
разработки и производства
гарантирует высокую
производительность
каждого станка
WINTERSTEIGER.

Эргономичность и удобство техобслуживания.

Станок DSB Compact XM обеспечивает максимальный комфорт технического обслуживания. Благодаря доступности всех компонентов в зоне загрузки и разгрузки сокращается время наладки, настройки и замены пильной ленты, что приводит к сокращению расходов и времени.

Ограждение пильного блока внутри станка существенно упрощает процедуру отвода опилочно-стружечной смеси. Преимущество: минимальные временные затраты на очистку.



Мы сделаем Вам ясное предложение. Но оставляем Вам свободу выбора.

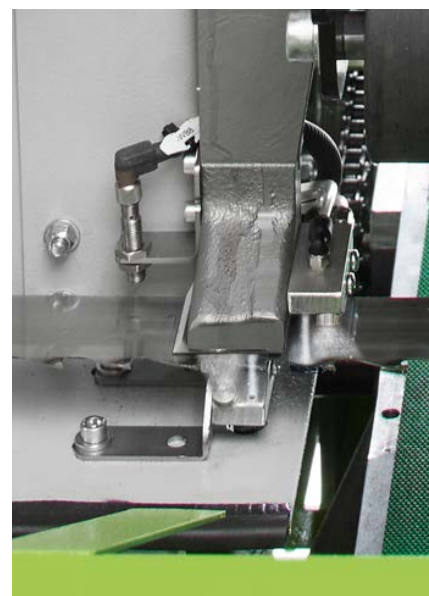
Преимущество нашего предложения заключается не только в высокой эффективности оборудования, но также и в свободе выбора дополнительного оборудования. Например, различных вариантов опционального оснащения для индивидуальных потребностей заказчика.

Инновационная распылительная система для распила сырых заготовок.

Благодаря распылению на зубья пилы специальной жидкости, образуется туман, который смазывает и охлаждает пильные полотна. В зависимости от потребности интервалы распыления могут индивидуально регулироваться. Преимущество: более высокая стойкость тонкого пильной ленты в результате снижения сил трения и предотвращения налипания смолы. При использовании распила сырых заготовок преимущества системы распыления становятся особенно очевидными. Однако в полной мере они проявляются при раскросе древесины с высоким содержанием смол или силикатов.

Дополнительное опрыскивание водой.

Наряду со стандартной жидкостью для распыления, при обработке сырой древесины также можно использовать воду. Небольшое количество воды распыляется на вершины зубьев, для удаления влажных опилок, смолы и смазочного масла. В результате обеспечивается чистота и функциональность боковых задних углов ленточного полотна. Воду можно комбинировать со стандартной жидкостью для распыления или использовать отдельно.



Приставные рольганги для оптимального размещения заготовок.

Гарантией точного распила является надежная опорная поверхность для деревянных заготовок в зоне загрузки и разгрузки. Для этого в компании WINTERSTEIGER был разработан прочный приставной рольганг длиной 1,3 м.



Модульная универсальность.

Благодаря модульной конструкции DSB Compact XM можно легко размещать в ряд несколько станков. Клиент получает возможность гибкого роста. В случае увеличения потребностей производства, можно увеличить производительность путем встраивания еще одного станка в многомодульную линейно расположенную модель. Установкой, включающей до 6 машин, можно управлять с каждого дисплея.



Система подачи заготовок Повышение производительности оборудования и эффективности рабочих процессов.

Возможность закладывать сразу несколько деревянных заготовок экономит время и обеспечивает более плавную обработку материала. Таким образом сотрудники могут одновременно обслуживать больше машин и выполнять сразу несколько рабочих процессов.

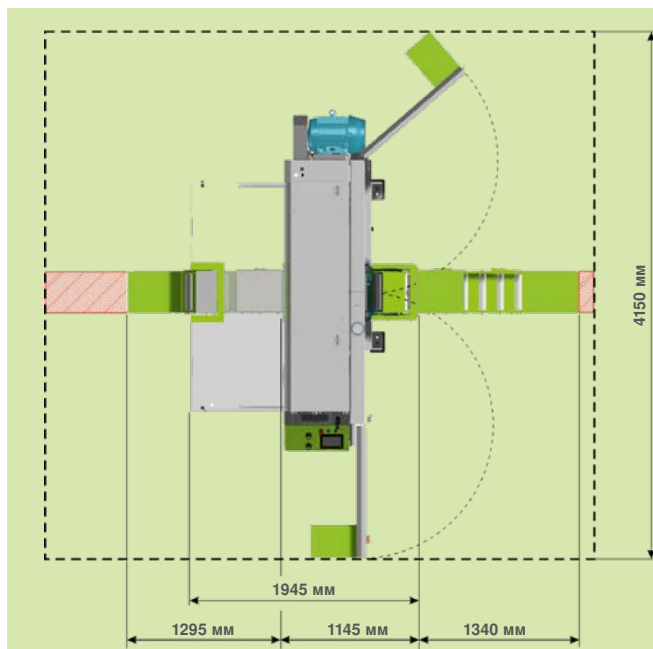
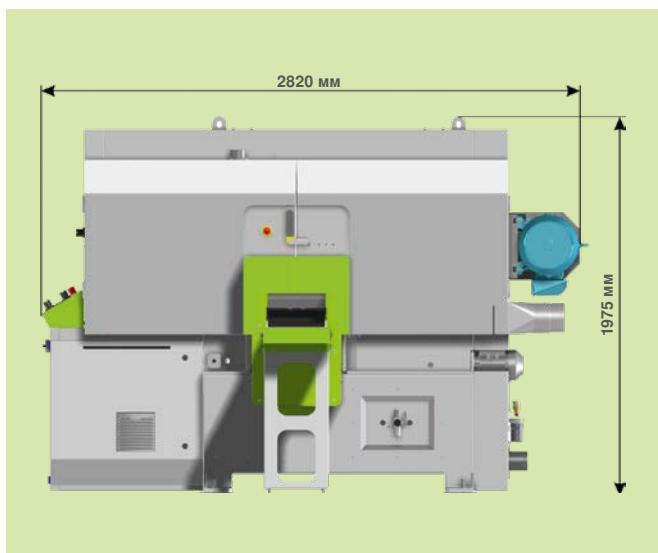




Габариты

Высота	1975 мм
Ширина	2820 мм
Глубина (по центру станка)	Мин. 1145 мм
Глубина с открытыми дверями	Прим. 2000 мм
Глубина с рольгангами (со стороны погрузки и разгрузки)	3780 мм
Вес без рольгангов	1860 кг
Вес с рольгангами	1960 кг
Нагрузка на фундамент	2100 кг
Возможности транспортировки станка	Выемка для вилочного погрузчика или подъемной тележки с нижней стороны станка, 2 проушины для подъемного крана с верхней стороны станка
Габариты при транспортировке на поддоне (ШхГхВ)	2850 x 1250 x 2200 мм (2250 кг)
Габариты при транспортировке с деревянным каркасом (ШхГхВ)	3100 x 1300 x 2230 мм (2500 кг)

Возможны технические изменения



Быстрая помощь.

В случае возникновения неисправности все решает качество и скорость. Центры сервисного обслуживания и организации сбыта компании WINTERSTEIGER во всем мире гарантируют оптимальную поддержку по техническим вопросам и быстрый сервис благодаря высококвалифицированным техническим специалистам.

Чтобы еще больше повысить эксплуатационные характеристики оборудования и уменьшить время реакции на запросы, тонкорезные ленточнопильные станки WINTERSTEIGER можно дополнительно оснастить системой удаленного обслуживания. Дистанционное техобслуживание WINTERSTEIGER позволяет мгновенно провести диагностику ошибок. Прямая связь между нашей сервисной службой и Вашим станком устанавливается путем соединения в режиме реального времени. Также в режиме реального времени производится обнаружение неисправностей и диагностика, а также анализ данных работы по оптимизации и техническому обслуживанию. Дистанционный сервис компании WINTERSTEIGER работает с сетями LAN/WAN/GPRS/UMTS/HSDPA.



DSB Compact XM

Цифры. Данные. Факты.



Технические параметры

Номинальная мощность главного привода	17 кВт
Напряжение питающей сети	3 x 400 В перем.тока, 50 Гц
	3 x 480 В перем.тока, 60 Гц
	3 x 575 В перем.тока, 60 Гц*
	3 x 210 В перем.тока, 50/60 Гц*
Макс. ширина пропила	310 мм
Натяжение пильной ленты	Пневматическое посредством ручного регулятора давления
Регулирование движения полотна (Движение полотна можно увидеть через смотровое окно)	Вручную посредством маховика
Бесступенчато регулируемая скорость подачи (зависит от породы древесины и размеров заготовки)	1 – 16 м/мин
Бесступенчато регулируемая скорость пильной ленты	До 40 м/с
Диаметр направляющих роликов пильной ленты	Ø 800 мм
Регулировка высоты распила пильной ленты	От 2,0 до 163 мм
Долговечная направляющая пильной ленты	Карбоновая направляющая
Штуцер сжатого воздуха	Рабочее давление 6 бар
Необходимая скорость всасывания воздуха	250 л/мин
Аспирационный штуцер сбоку (пильный станок)	Ø 150 мм
Аспирационный штуцер сбоку (ленточный транспортер, подача)	Ø 100 мм
Мощность всасывания	Не менее 3500 м³/ч
Требуемая скорость всасывания воздуха	Не менее 30 м/с
Подвод электричества и сжатого воздуха	Сбоку

* с внешним трансформатором

Параметры деревянных заготовок и ламелей

Ширина заготовки	Мин. 30 мм, макс. 310 мм
Точность пропила (в зависимости от исходного материала и характеристик инструмента)	Ок. +/- 0,20 мм
Высота заготовки мин./макс.	5 мм/165 мм
Распиловка древесины различной влажности	Сухой и влажный распил
Длина заготовки мин./макс.	350 мм/без ограничения
Толщина ламелей (зависит от породы древесины и размеров заготовки)	От 2,0 мм

Параметры пильной ленты

Толщина пропила	От 1,1 мм
Толщина основного материала	От 0,7 мм
Ширина пильной ленты	52 мм, 55 мм для пил X-Clean
Длина пильной ленты	5000 мм
Простая и эргономичная замена пильной ленты	Ок. 2 минут (1 сотрудник)

Успех начинается с верного решения, принятого в нужный час. Мы ждем Вас!



WINTERSTEIGER
Thin-cutting & Repair

Головной офис:

Австрия: WINTERSTEIGER AG, 4910 Ried, Austria, Dimmelstrasse 9, Тел.: +43 7752 919-0, Факс: +43 7752 919-58, woodtech@wintersteiger.at

Представительства концерна по всему миру:

Франция: SKID WINTERSTEIGER S.A.S., 93 Avenue de la Paix, 41700 Contres, Тел.: +33 6 825 947 62, franck.pasqual@skid-wintersteiger.com

Россия, СНГ: ООО «ВИНТЕРШТАЙГЕР», 117218 Москва, ул. Кржижановского, д. 14, корп. 3, Тел.: +7 495 645 8491, Факс: +7 495 645 8492, office@wintersteiger.ru

Южная Америка: WINTERSTEIGER South América Comercio de Maquinas Ltda., Rua dos Cisnes 348, CEP: 88137-300, Palhoça, SC – Brazil, Тел./Факс: +55 48 3344 1135, office@wintersteiger.com.br

Азия, Австралия, Новая Зеландия: WINTERSTEIGER SEA Pte. Ltd., Singapore 569084, 2 Ang Mo Kio Street 64 #05-03A, Тел.: +65 6363 3384, Факс: +65 6363 3378, office@wintersteiger.com.sg

США, Канада: WINTERSTEIGER Inc., 4705 Amelia Earhart Drive, Salt Lake City, UT 84116-2876, Тел.: +1 801 355 6550, Факс: +1 801 355 6541, mailbox@wintersteiger.com

Представительства:

Албания, Босния-Герцеговина, Испания, Китай, Корея, Косово, Македония, Польша, Португалия, Сербия, Словения, Тайвань, Турция, Хорватия, Черногория, Швеция, Япония. Контактная информация наших представительств представлена по адресу www.wintersteiger.com/woodtech.