



MAGES
CNC İŞLEME MERKEZLERİ CNC MACHINING CENTERS

2015



AES Group 1989 yılında kurulmuştur. Şirketimiz ahşap, plastik, alüminyum ve taş sektörlerine yönelik olarak CNC İşleme Merkezleri üretimi gerçekleştirmektedir. Şirketimiz gelişmekte olan ahşap işleme sektöründe rekabetçi, yenilikçi ve ileri teknoloji ürünlere sahiptir.

AES Group 10.000m² kapalı alanda ileri teknoloji ve kalite standartlarına sahip ürünlerin üretimini yapmaktadır. Ulusal pazarda lider konumda olan firmamız sürdürülebilir kalite, yenilikçi ve rekabetçi ürün anlayışı ile uluslararası pazarda da etkin bir konumdadır.

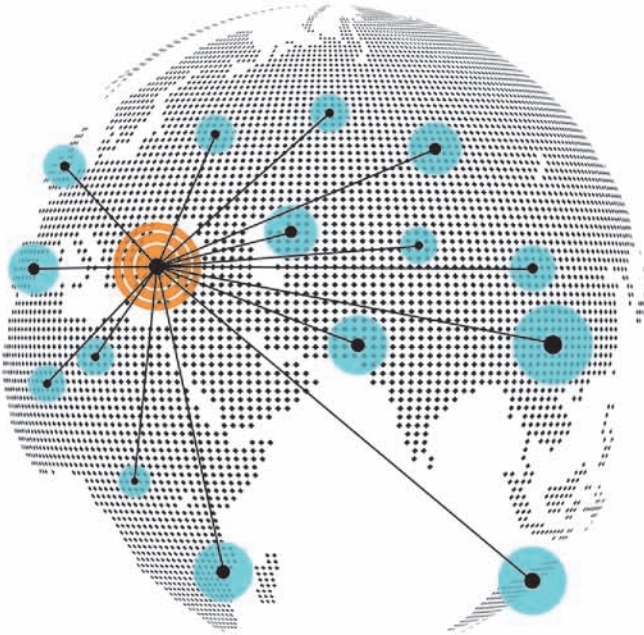
AES Group olarak müşterilerimizin ihtiyaçlarını anlayan ve en doğru çözümleri sunan alanında uzman personelimiz ile faaliyetlerimizi sürdürüyoruz.



AES Group has been established in 1989. Our company has been servicing to wood, plastic, aluminium and stone sectors to produce CNC Machining Centers. Our company has competitive, inovative and high technology products intended for fast moving wood processing industry.

AES Group has over 10.000m² closed area and continue its production for conforming to high technology and quality standarts. AES Group is industry leading in national area and has efficient position in global market with competitive, inovative and sustainable quality understanding.

AES Group olarak ürünlerimizi distribütörler ve bayiler aracılığıyla geniş bir alana yayılmış satış ağıımız ile tüm dünyaya satıyoruz. Bu satış ağı sayesinde firmamız dünya çapında profesyonel danışma ve satış sonrası servis hizmeti vermektedir.



As **AES Group** sell our products worldwide through widespread sales network with distributorship / dealers. Due to this sales network our company give customers worldwide professional advice and after sales service.

AES Group olarak en önemli önceliklerimizden birisi müşterilerimize zamanında ve etkin bir satış sonrası servis hizmeti sağlamaktır. Nitelikli ve tecrübeli servis ekibimiz satış sonrasında 7/24 siz müşterilerimize destek olmak için çalışmaktadır.

- Teknik Destek
- Tele-Destek
- Kurulum Hizmetleri
- Eğitim Faaliyetleri
- Onarım ve Tamir
- Yedek Parça Temini



As **AES Group** one of our main objectives is to provide timely and efficient after sale service to our customers. Our qualified and experienced team is working to support you 7/24 after sale.

- Technical Support
- Tele-Support
- Installation Service
- Training Activities
- Repair and Maintenance
- Square Parts Provide

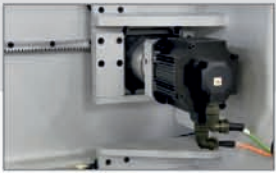
Mobilya üretim uzmanı

Master of furniture production



MASTER 1332

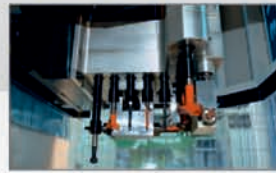
| Teknik Özellikler / Technical Features | | | | | |
|--|-----------|----------------|---|------------------------|-----------|
| Çalışma Alanı / Working area | mm | 1300x3200 | Hareketli magazin / Rotary magazine | n° | 8 |
| Z eksen mesafesi / Z axis stroke | mm | 200 | CAD/CAM Program | Alphacam Std Router 3D | ✓ |
| Spindle motor tipi / Electro-spindle type | kW | 12 kW HSK F 63 | Kontrol Ünitesi / Control Panel | PC-Based | ✓ |
| Spindle motor devri / Electro-spindle power | rpm / min | 24000 | Max testere çapı / Max. diameter saw blade | mm | 120 |
| X eksen hızı / Speed movement X axis | m/min | 100 | Vakum Bölgesi / Vacuum zone | n° | 2 |
| Y eksen hızı / Speed movement Y axis | m/min | 80 | Konsol Sayısı / Console Number | n° | 6 |
| Z eksen hızı / Speed movement Z axis | m/min | 20 | Kurulu güç / Installed power | kw | 25 |
| Delik delme dikey spindle / N.vertical spindles | n° | 14 | Vakum pompası / Vacuum Pump | m³/h | 140 |
| Delik delme yatay spindle / N. horizontal spindles | n° | 3x2 | Ağırlık (Yaklaşık) / Weight (Approximately) | kg | 5100 |
| Testere spindle / Saw spindle | n° | 2 | Ölçüler / Dimension | mm | 2250x4800 |
| Sabit takım değiştirme / Lineer tool changer | n° | 8 | Kurulum ölçüleri / Installation dimension | mm | 3500x6500 |



Güçlü Gövde / Strong Body

Güçlü gövdesi sayesinde uzun yıllar hassas çalışır

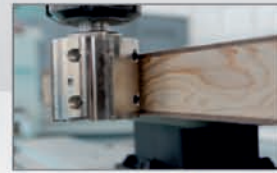
It work sensitive for many years through strong body



Çoklu Delik Ünitesi / Boring Unit

Çoklu delik ünitesi parça üzerinde yatay ve dikey delik delme işlemlerini hızlı ve verimli bir şekilde yapmak için kullanılır.

Boring unit is used for vertical and horizontal drilling process faster and productive way on piece



Ebatlama / Sizing

Ebatlama-Şekli Ebatlama özelliği materyalleri istenilen ölçüde ve şekilde kesebilir.

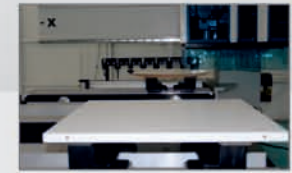
Sizing and cutting features could be cut materials to desired measure and shape.



Menteşe ve kilit yeri açma özelliği (opsiyonel) / Hinges and lock case processing feature (optional)

Opsiyonel olarak sunulan bu özellik ile hazır makrolar kullanılarak menteşe ve kilit yeri açılabilir, makine bu opsiyon ile kapı uygulamalarında da kullanılabilir.

With this feature that is presented as optional, hinges and lock case unrolling could be done to use ready macros, the machine is used for door applications with this option



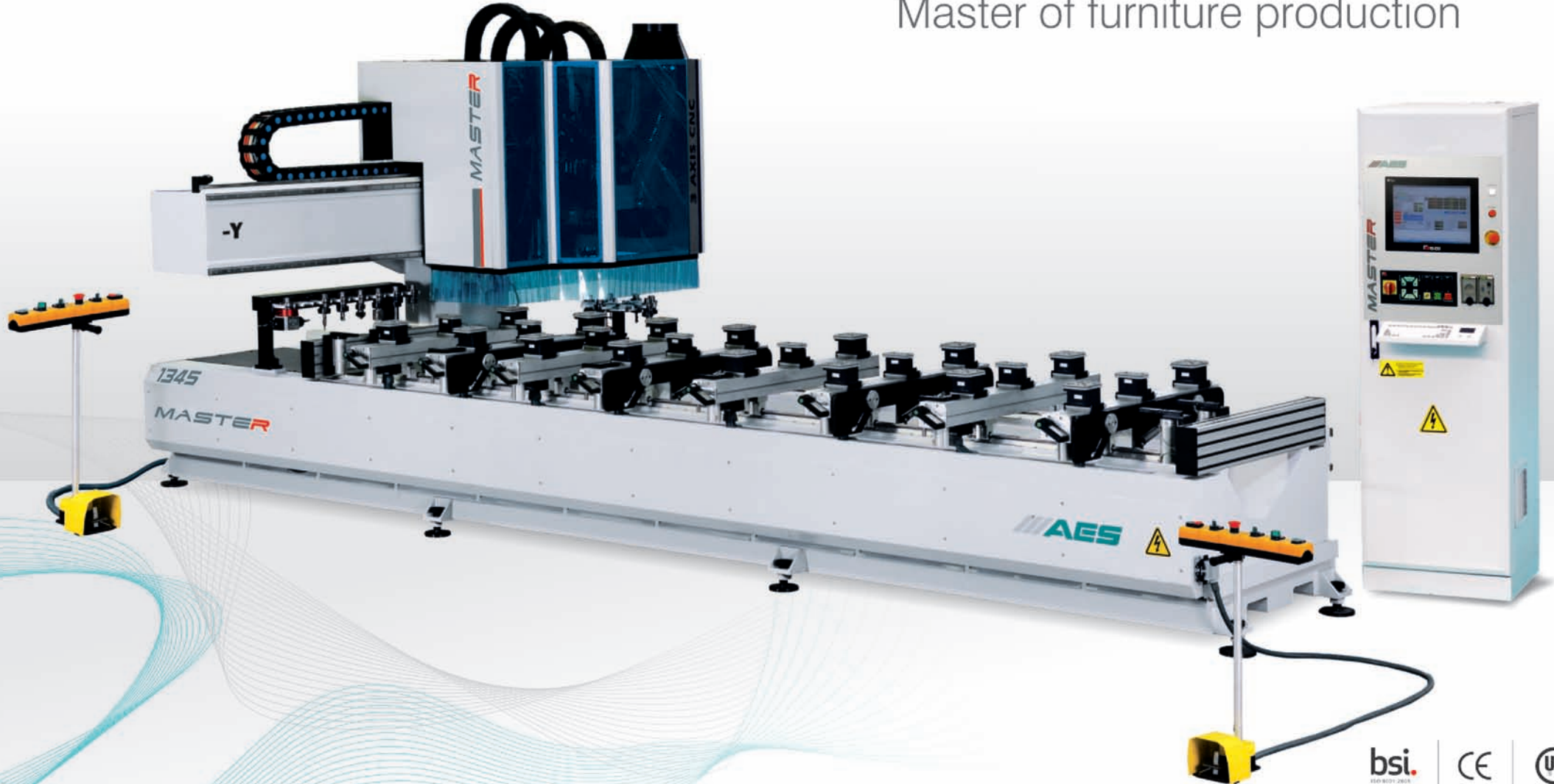
Çift Bölge Çalışma Özelliği / Double Zone Processing Feature

Çift Bölge Çalışma, makine bir alanda çalışırken, operatör diğer alanı hazırlayarak üretim sürecinin daha hızlı olmasını sağlar.

While the machine process in a part with double zone processing, operator provide production processes faster by prepare other part.

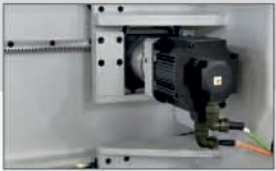
Mobilya üretim uzmanı

Master of furniture production



MASTER 1345

| Teknik Özellikler / Technical Features | | | | | |
|--|-----------|----------------|---|------------------------|-----------|
| Çalışma Alanı / Working area | mm | 1300x4500 | Hareketli magazin / Rotary magazine | n° | 8 |
| Z eksen mesafesi / Z axis stroke | mm | 200 | CAD/CAM Program | Alphacam Std Router 3D | ✓ |
| Spindle motor tipi / Electro-spindle type | kW | 12 kW HSK F 63 | Kontrol Ünitesi / Control Panel | PC-Based | ✓ |
| Spindle motor devri / Electro-spindle power | rpm / min | 24000 | Max testere çapı / Max. diameter saw blade | mm | 120 |
| X eksen hızı / Speed movement X axis | m/min | 100 | Vakum Bölgesi / Vacuum zone | n° | 2 |
| Y eksen hızı / Speed movement Y axis | m/min | 80 | Konsol Sayısı / Console Number | n° | 8 |
| Z eksen hızı / Speed movement Z axis | m/min | 20 | Kurulu güç / Installed power | kw | 25 |
| Delik delme dikey spindle / N.vertical spindles | n° | 14 | Vakum pompası / Vacuum Pump | m³/h | 140 |
| Delik delme yatay spindle / N. horizontal spindles | n° | 3x2 | Ağırlık (Yaklaşık) / Weight (Approximately) | kg | 6200 |
| Testere spindle / Saw spindle | n° | 2 | Ölçüler / Dimension | mm | 2250x6000 |
| Sabit takım değiştirme / Linear tool changer | n° | 8 | Kurulum ölçüleri / Installation dimension | mm | 3760x7500 |



Güçlü Gövde / Strong Body

Güçlü gövdesi sayesinde uzun yıllar hassas çalışır

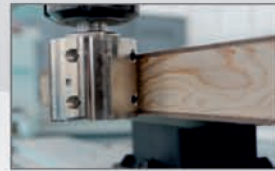
It work sensitive for many years through strong body



Çoklu Delik Ünitesi / Boring Unit

Çoklu delik ünitesi parça üzerinde yatay ve dikey delik delme işlemlerini hızlı ve verimli bir şekilde yapmak için kullanılır.

Boring unit is used for vertical and horizontal drilling process faster and productive way on piece



Ebatlama / Sizing

Ebatlama-Şekilli Ebatlama özelliği materyalleri istenilen ölçüde ve şekilde kesebilir.

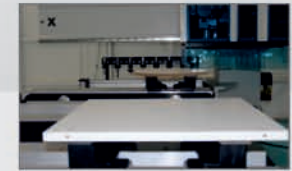
Sizing and cutting features could be cut materials to desired measure and shape.



Menteşe ve kilit yeri açma özelliği (opsiyonel) / Hinges and lock case processing feature (optional)

Opsiyonel olarak sunulan bu özellik ile hazır makrolar kullanılarak menteşe ve kilit yeri açılabilir, makine bu opsiyon ile kapı uygulamalarında da kullanılabilir.

With this feature that is presented as optional, hinges and lock case unrolling could be done to use ready macros, the machine is used for door applications with this option



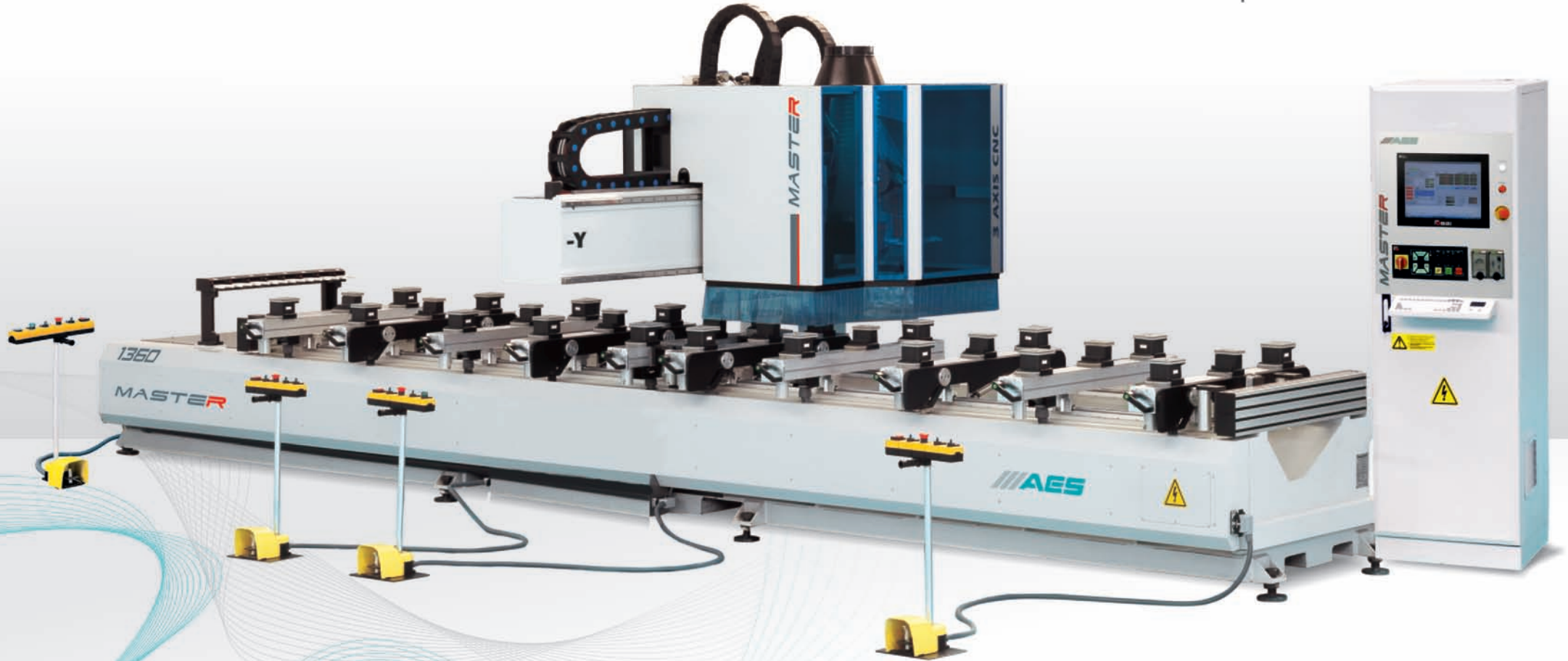
Çift Bölge Çalışma Özelliği / Double Zone Processing Feature

Çift Bölge Çalışma, makine bir alanda çalışırken, operatör diğer alanı hazırlayarak üretim sürecinin daha hızlı olmasını sağlar.

While the machine process in a part with double zone processing, operator provide production processes faster by prepare other part.

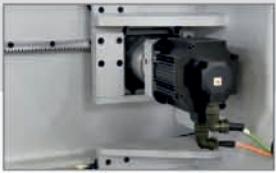
Mobilya üretim uzmanı

Master of furniture production



MASTER 1360

| Teknik Özellikler / Technical Features | | | | | |
|--|-----------|----------------|---|------------------------|-----------|
| Çalışma Alanı / Working area | mm | 1300x6000 | Hareketli magazin / Rotary magazine | n° | 8 |
| Z eksen mesafesi / Z axis stroke | mm | 200 | CAD/CAM Program | Alphacam Std Router 3D | ✓ |
| Spindle motor tipi / Electro-spindle type | kW | 12 kW HSK F 63 | Kontrol Ünitesi / Control Panel | PC-Based | ✓ |
| Spindle motor devri / Electro-spindle power | rpm / min | 24000 | Max testere çapı / Max. diameter saw blade | mm | 120 |
| X eksen hızı / Speed movement X axis | m/min | 100 | Vakum Bölgesi / Vacuum zone | n° | 2 |
| Y eksen hızı / Speed movement Y axis | m/min | 80 | Konsole Sayısı / Console Number | n° | 10 |
| Z eksen hızı / Speed movement Z axis | m/min | 20 | Kurulu güç / Installed power | kw | 25 |
| Delik delme dikey spindle / N.vertical spindles | n° | 14 | Vakum pompası / Vacuum Pump | m³/h | 250 |
| Delik delme yatay spindle / N. horizontal spindles | n° | 3x2 | Ağırlık (Yaklaşık) / Weight (Approximately) | kg | 7200 |
| Testere spindle / Saw spindle | n° | 2 | Ölçüler / Dimension | mm | 2250x7500 |
| Sabit takım değiştirme / Linear tool changer | n° | 8 | Kurulum ölçüleri / Installation dimension | mm | 3760x9000 |



Güçlü Gövde / Strong Body

Güçlü gövdesi sayesinde uzun yıllar hassas çalışır

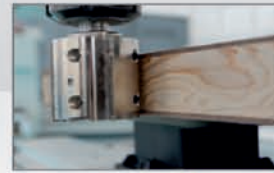
It work sensitive for many years through strong body



Çoklu Delik Ünitesi / Boring Unit

Çoklu delik ünitesi parça üzerinde yatay ve dikey delik delme işlemlerini hızlı ve verimli bir şekilde yapmak için kullanılır.

Boring unit is used for vertical and horizontal drilling process faster and productive way on piece



Ebatlama / Sizing

Ebatlama-Şekli Ebatlama özelliği materyalleri istenilen ölçüde ve şekilde kesebilir.

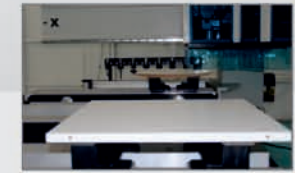
Sizing and cutting features could be cut materials to desired measure and shape.



Menteşe ve kilit yeri açma özelliği (opsiyonel) / Hinges and lock case processing feature (optional)

Opsiyonel olarak sunulan bu özellik ile hazır makrolar kullanılarak menteşe ve kilit yeri açılabilir, makine bu opsiyon ile kapı uygulamalarında da kullanılabilir.

With this feature that is presented as optional, hinges and lock case unrolling could be done to use ready macros, the machine is used for door applications with this option



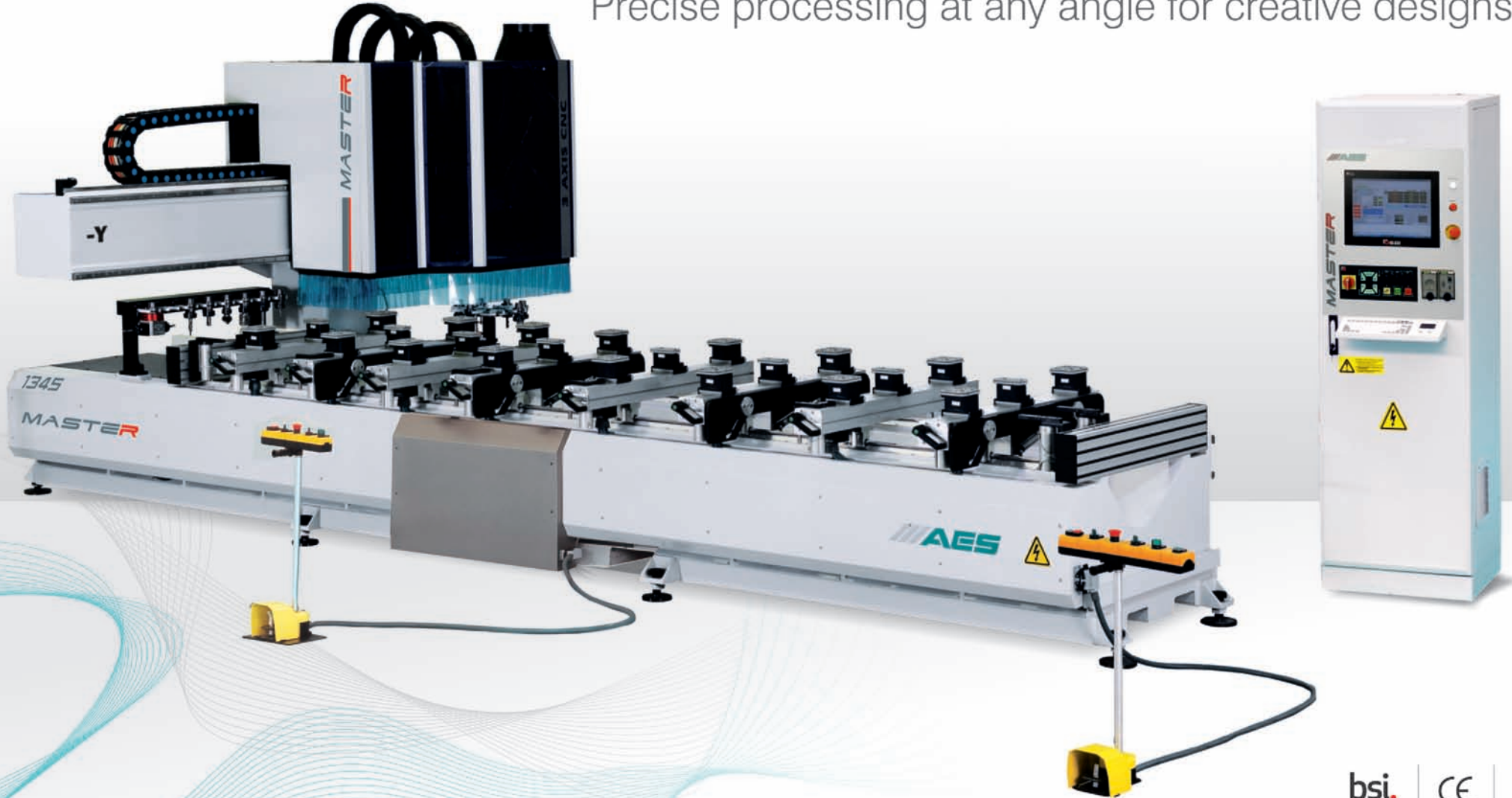
Çift Bölge Çalışma Özelliği / Double Zone Processing Feature

Çift Bölge Çalışma, makine bir alanda çalışırken, operatör diğer alanı hazırlayarak üretim sürecinin daha hızlı olmasını sağlar.

While the machine process in a part with double zone processing, operator provide production processes faster by prepare pther part.

Yaratıcı tasarımlar için her açıda kusursuz çalışma

Precise processing at any angle for creative designs



MASTER 5X 1345

| Teknik Özellikler / Technical Features | | | | | |
|--|---------|---------------|---|------------------------|-----------|
| Çalışma Alanı / Working area | mm | 1300x4500 | Testere spindle / Saw spindle | n° | 2 |
| Z eksen mesafesi / Z axis stroke | mm | 200 | Sabit takım değiştirme / Linear tool change | n° | 8 |
| Spindle motor tipi / Electro-spindle type | kW | 7 kW HSK F 63 | Hareketli magazin / Rotary magazine | n° | 8 |
| Spindle motor devri / Electro-spindle power | rpm/min | 24000 | CAD/CAM Program | Alphacam Std Router 3D | ✓ |
| X eksen hızı / Speed movement X axis | m/min | 100 | Kontrol Ünitesi / Control Unit | PC-Based | ✓ |
| Y eksen hızı / Speed movement Y axis | m/min | 70 | Max testere çapı / Max. diameter saw blade | mm | 120 |
| Z eksen hızı / Speed movement Z axis | m/min | 20 | Vakum Bölgesi / Vacuum zone | n° | 2 |
| A eksen hızı / Speed movement A axis | m/min | 12 | Konsol Sayısı / Console Number | n° | 8 |
| C eksen hızı / Speed movement C axis | m/min | 12 | Kurulu güç / Installed power | kw | 25 |
| A eksen açısı / A axis angle | degree | 146° | Vakum pompası / Vacuum Pump | m³/h | 140 |
| C eksen açısı / C axis angle | degree | 426° | Ağırlık / Weight | kg | 6200 |
| Delik delme dikey spindle / N. vertical spindles | n° | 14 | Ölçüler / Dimension | mm | 2250x6000 |
| Delik delme yatay spindle / N. horizontal spindles | n° | 3x2 | Kurulum ölçüleri / Installation dimension | mm | 3761x7500 |



Açılı Kesme
Angular Cutting

Açılı kesme özelliği ile ürünün düz olmayan yüzeylerinde kesme işlemi yapılabilir.

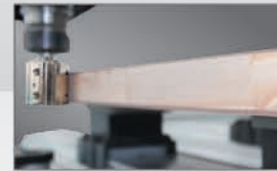
With angular cutting, cutting process could be done on the nonflat surfaces of material.



Çoklu Delik Ünitesi
Boring Unit

Çoklu delik ünitesi parça üzerinde yatay ve dikey delik delme işlemlerini hızlı ve verimli bir şekilde yapmak için kullanılır.

Boring unit is used for vertical and horizontal drilling process faster and productive way on piece



Ebatlama / Sizing

Ebatlama-Şekli Ebatlama özelliği materyalleri istenilen ölçüde ve şekilde kesebilir.

Sizing and cutting features could be cut materials to desired measure and shape.



Menteşe ve kilit yeri açma özelliği (opsiyonel)
Hinges and lock case processing feature (optional)

Opsiyonel olarak sunulan bu özellik ile hazır makrolar kullanılarak menteşe ve kilit yeri açılabilir, makine bu opsiyon ile kapı uygulamalarında da kullanılabilir.

With this feature that is presented as optional, hinges and lock case unrolling could be done to use ready macros, the machine is used for door applications with this option



5 Eksen Açılı Kafa
5 axis rotary head



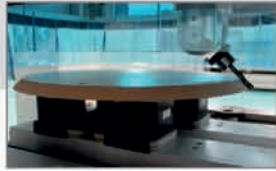
Yaratıcı tasarımlar için her açıda kusursuz çalışma

Precise processing at any angle for creative designs



MASTER 5X 1360

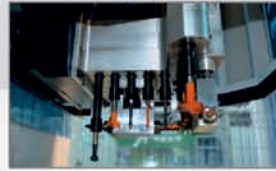
| Teknik Özellikler / Technical Features | | | | | |
|--|---------|---------------|---|------------------------|-----------|
| Çalışma Alanı / Working area | mm | 1300x6000 | Testere spindle / Saw spindle | n° | 2 |
| Z eksen mesafesi / Z axis stroke | mm | 200 | Sabit takım değiştirme / Lineer tool change | n° | 8 |
| Spindle motor tipi / Electro-spindle type | kW | 7 kW HSK F 63 | Hareketli magazin / Rotary magazine | n° | 8 |
| Spindle motor devri / Electro-spindle power | rpm/min | 24000 | CAD/CAM Program | Alphacam Std Router 3D | ✓ |
| X eksen hızı / Speed movenement X axis | m/min | 100 | Kontrol Ünitesi / Control Unit | PC-Based | ✓ |
| Y eksen hızı / Speed movenement Y axis | m/min | 70 | Max testere çapı / Max. diameter saw blade | mm | 120 |
| Z eksen hızı / Speed movenement Z axis | m/min | 20 | Vakum Bölgesi / Vacuum zone | n° | 4 |
| A eksen hızı / Speed movenement A axis | m/min | 12 | Konsol Sayısı / Console Number | n° | 10 |
| C eksen hızı / Speed movenement C axis | m/min | 12 | Kurulu güç / Installed power | kw | 25 |
| A eksen açısı / A axis angle | degree | 146° | Vakum pompası / Vacuum Pump | m³/h | 140 |
| C eksen açısı / C axis angle | degree | 426° | Ağırlık / Weight | kg | 7200 |
| Delik delme dikey spindle / N.vertical spindles | n° | 14 | Ölçüler / Dimension | mm | 2250x7500 |
| Delik delme yatay spindle / N. horizontal spindles | n° | 3x2 | Kurulum ölçüleri / Installation dimension | mm | 3760x9000 |



Açılı Kesme
Angular Cutting

Açılı kesme özelliği ile ürünün düz olmayan yüzeylerinde kesme işlemi yapılabilir.

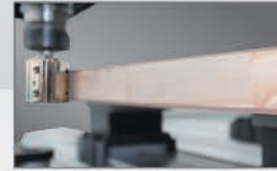
With angular cutting, cutting process could be done on the nonflat surfaces of material.



Çoklu Delik Ünitesi
Boring Unit

Çoklu delik ünitesi parça üzerinde yatay ve dikey delik delme işlemlerini hızlı ve verimli bir şekilde yapmak için kullanılır.

Boring unit is used for vertical and horizontal drilling process faster and productive way on piece



Ebatlama / Sizing

Ebatlama-Şekilli Ebatlama özelliği materyalleri istenilen ölçüde ve şekilde kesebilir.

Sizing and cutting features could be cut materials to desired measure and shape.



Menteşe ve kilit yeri açma özelliği (opsiyonel)
Hinges and lock case processing feature (optional)

Opsiyonel olarak sunulan bu özellik ile hazır makrolar kullanılarak menteşe ve kilit yeri açılabilir, makine bu opsiyon ile kapı uygulamalarında da kullanılabilir.

With this feature that is presented as optional, hinges and lock case unrolling could be done to use ready macros, the machine is used for door applications with this option



5 Eksen Açılı Kafa
5 axis rotary head





Hareketli Magazin

Makine ile birlikte standart olarak sunulan magazine ek olarak opsiyonel magazine eklenebilir.

Rotary Tool Changer

Optional magazine can be added with an edition addition to standard magazine on the machine.



Yan Freze Spindle

Bu opsiyon kapı ve menteşe uygulamaları için uygulanabilir çözümler üretmektedir, sağladığı pratik ve hızlı üretim olanakları ile verimliliğini arttırmaktadır.

Side Milling Motor

This option has generate suitable solutions for door and hinges applications, with this provide practical and faster production opportunity has increase production efficiency.



Çoklu Delik Ünitesi

Orta yoğunluktaki lif levhalar, suntalar vb. Materyaller üzerinde delik delmek için kullanılmaktadır. Bu özellik sayesinde birden fazla deliğin daha doğru, pratik ve seri şekilde yapılması sağlanmaktadır.

Boring Unit

It is used for drilling on materials such as medium-density fiberboard (mdf), chipboard etc. Thanks to this feature to be provided much more one hole to make more straight, practic and serially.

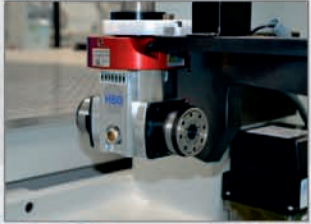


Yükleme Ünitesi

Yükleme ünitesi 25 tabla kapasitesine sahiptir, yükleme ünitesi üzerindeki tablalar operatör yardımı olmaksızın işleme alınır.

Loading Unit

Loading unit has 25 plate capacity, plates that on loading unit to be put into operation without operator help.

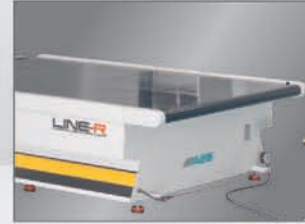


Özel Takım ve Aggregate'ler

Aggregate kapı uygulamalarında yan yüzeylerde ve menteşe ve kilit yeri açma işlemlerinde parça üzerinde çalışma yapılabilmesini sağlar.

Special Tools and Aggregates

Aggregate provides the piece work on the side surface in the door application and processing hinge and lock places. With this option production can be done easily.



Transfer Sistemleri

Konveyör ünitesi işlenmiş ürünleri operatör yardımı olmadan üretim hattının sonuna taşır. Bu sayede makineyi boşaltmak için beklemeye gerek kalmaz.

Transfer Systems

Conveyor unit carries the processed products to the end of production line without operator help. There is no need for the waiting to machines unloading.

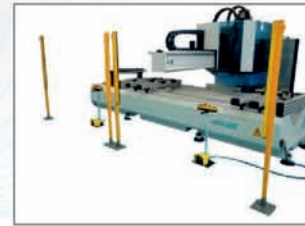


Boşaltma- Temizleme Ünitesi

Bu unite ile boşaltma ve temizleme işlemi operatör yardımı olmadan otomatik şekilde makine tarafından yapılır ve zamandan tasarruf sağlar.

Unloading-Cleaning Unit

With this unit unloading and cleaning can be done by machine automatically without operator help and it cause decrease of time.



Güvenlik Bariyeri

Makine çalışırken operatör çalışma alanı üzerinde iki ışık bariyerinin arasında ise makine durur.

Safety Barrier

While the machine is working, if the operator is between in at least two flashing barriers which are on the working area, it provides the machine to stop.

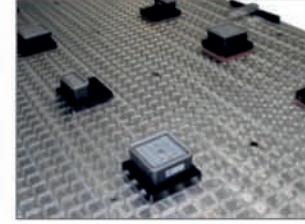


Güvenlik Paspası

Makine çalışırken operatör paspasın üstünde ise makineyi tedbir olarak durdurur.

Safety Mat

It stops the machine as a precautionary measure if the operator is on the safety mat while the machine is working.



Vakum Pedleri

Vakum pedleri ile, vakum tablası yapılacak işe uygun şekilde fitil ya da standart vakum ekipmanları ile hızlı ve kolayca düzenlenebilmektedir.

Vacuum Pads

With vacuum pads, vacuum table could be arranged rapidly and easily according to the job to be realized by means of roving or standard vacuum equipments.



Güvenlik Çiti

Bu opsiyon, makinanın çalışması sırasında çalışma alanında oluşabilecek olan tehlikelerden kişilere veya eşyalara zarar gelmesini önlemek amacıyla kullanılmaktadır.

Safety Grid

It prevents the material and person who can cause danger to go into the working area of the machine.



Barkod Printer

Bu opsiyon stok ve sipariş yönetiminde esnek fiyatlama sunmaktadır.

Barcode Printer

This option is offer prolificacy on stock and order management



Alphacam 3D

Program 3D CAD/CAM çizimleri yapabilmektedir. Temel teknik çizimlerin yanı sıra detaylı mobilya çizimleri program tarafından yapılabilir.

Alphacam 3D

The program can make 3D CAD/CAM drawings. Program make drawings as basic technical draws also detailed furniture draws.



Klima Ünitesi

Bu opsiyon ile CNC çalışma alanındaki sıcaklığı ayarlanabilmektedir.

Climate Unit

This option offers for arrange to area temperature where CNC machines working.



Cabinet Vision

Cabinet Vision, hızlı ve kolay tasarım, geniş aksesuar kütüphanesi ile "tasarla" "üret" mantığıyla çalışan bir mobilya üretim programıdır.

Cabinet Vision

The program as an furniture production program which is working to fast and easy design, with larger library and "design" and "build it" logic.



NOSAB ŞEFTALİ CAD. 118. SK.
NO:4 NİLÜFER BURSA / TÜRKİYE

TEL : +90 224 443 33 90
FAX : +90 224 443 29 65

info@aescnc.com
www.aescnc.com

