



MAGES
CNC İŞLEME MERKEZLERİ CNC MACHINING CENTERS

2015



AES Group 1989 yılında kurulmuştur. Şirketimiz ahşap, plastik, alüminyum ve taş sektörlerine yönelik olarak CNC İşleme Merkezleri üretimi gerçekleştirmektedir. Şirketimiz gelişmekte olan ahşap işleme sektöründe rekabetçi, yenilikçi ve ileri teknoloji ürünlere sahiptir.

AES Group 10.000m² kapalı alanda ileri teknoloji ve kalite standartlarına sahip ürünlerin üretimini yapmaktadır. Ulusal pazarda lider konumda olan firmamız sürdürülebilir kalite, yenilikçi ve rekabetçi ürün anlayışı ile uluslararası pazarda da etkin bir konumdadır.

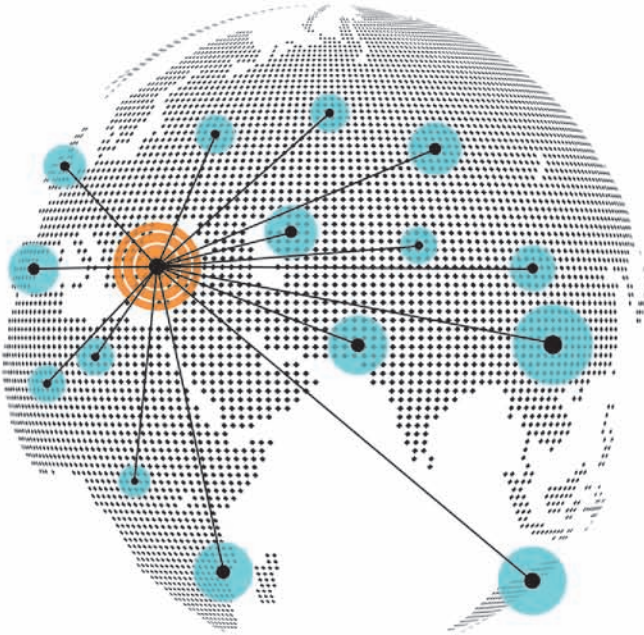
AES Group olarak müşterilerimizin ihtiyaçlarını anlayan ve en doğru çözümleri sunan alanında uzman personelimiz ile faaliyetlerimizi sürdürüyoruz.



AES Group has been established in 1989. Our company has been servicing to wood, plastic, aluminium and stone sectors to produce CNC Machining Centers. Our company has competitive, inovative and high technology products intended for fast moving wood processing industry.

AES Group has over 10.000m² closed area and continue its production for conforming to high technology and quality standarts. AES Group is industry leading in national area and has efficient position in global market with competitive, inovative and sustainable quality understanding.

AES Group olarak ürünlerimizi distribütörler ve bayiler aracılığıyla geniş bir alana yayılmış satış ağıımız ile tüm dünyaya satıyoruz. Bu satış ağı sayesinde firmamız dünya çapında profesyonel danışma ve satış sonrası servis hizmeti vermektedir.



As **AES Group** sell our products worldwide through widespread sales network with distributorship / dealers. Due to this sales network our company give customers worldwide professional advice and after sales service.

AES Group olarak en önemli önceliklerimizden birisi müşterilerimize zamanında ve etkin bir satış sonrası servis hizmeti sağlamaktır. Nitelikli ve tecrübeli servis ekibimiz satış sonrasında 7/24 siz müşterilerimize destek olmak için çalışmaktadır.

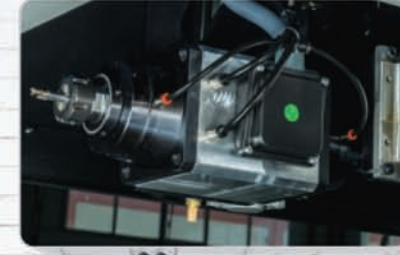
- Teknik Destek
- Tele-Destek
- Kurulum Hizmetleri
- Eğitim Faaliyetleri
- Onarım ve Tamir
- Yedek Parça Temini



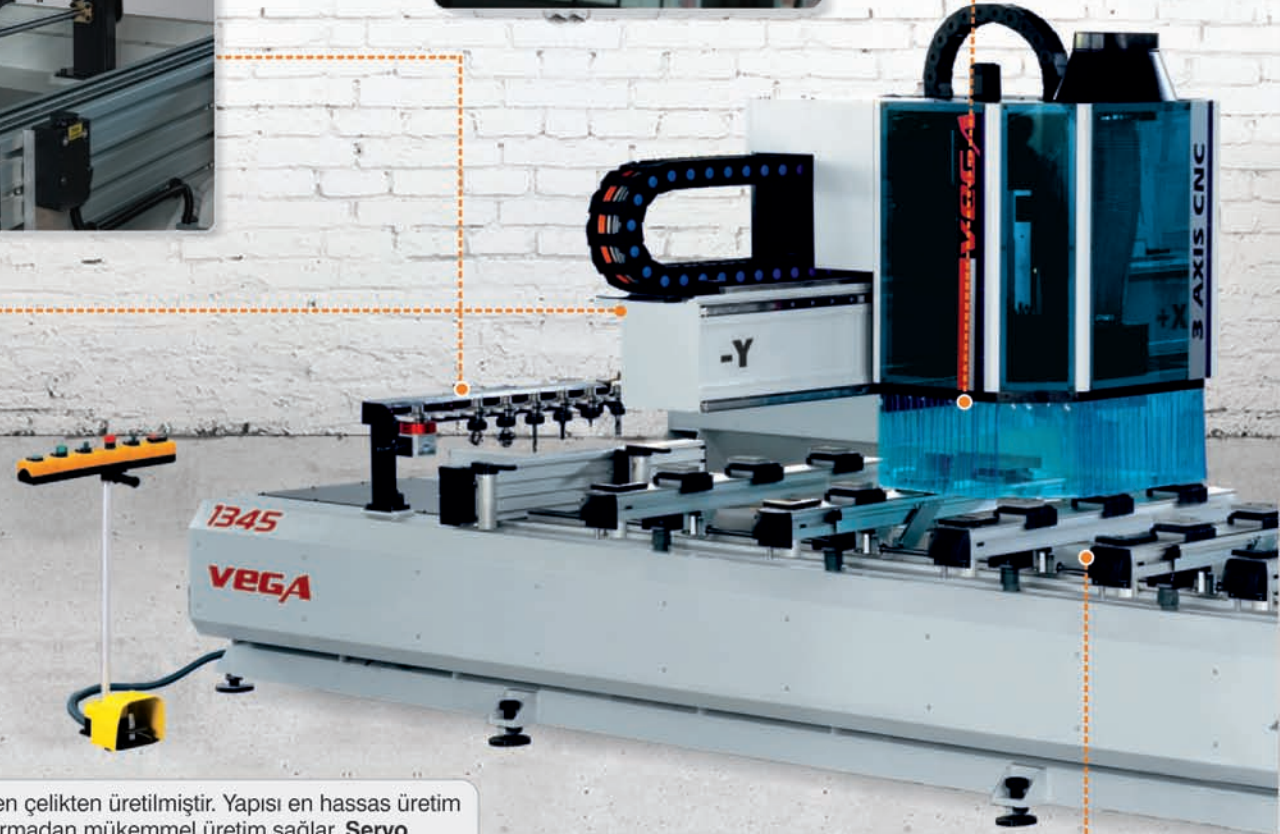
As **AES Group** one of our main objectives is to provide timely and efficient after sale service to our customers. Our qualified and experienced team is working to support you 7/24 after sale.

- Technical Support
- Tele-Support
- Installation Service
- Training Activities
- Repair and Maintenance
- Square Parts Provide

Standart 8'li sıralı magazin aggregate gibi ağır takımların kolay kullanımını sağlar.
Standart linear tool changer that has 8 tool capacity, could be holded heavy tools like aggregates, it allows easy way usage.



Makine üzerinde opsiyonel olarak yan freze motoru kullanılabilir.
Side milling motor could be used on the machine as an option.



VEGA'nın gövdesi tamamen çelikten üretilmiştir. Yapısı en hassas üretim şartlarında dahi sorun çıkarmadan mükemmel üretim sağlar. **Servo motorlar ultra high inertia serisi** olup ivmelenmesi mükemmeldir.
VEGA's body has produced completely steel. Machine structure provides an excellent production without problem even in the most precise production conditions. Ultra high inertia series servo motor's acceleration is excellent.



Otomatik takım ölçme
Automatic tool offset

Otomatik takım ölçme ile
takımlar doğru şekilde
ölçülebilmektedir.
Tools could be measured
accurately with automatic
tool offset.



Kumanda panosu ile kablosuz
bağlantı yapılabilmektedir.
Wireless connection possible to
command panel

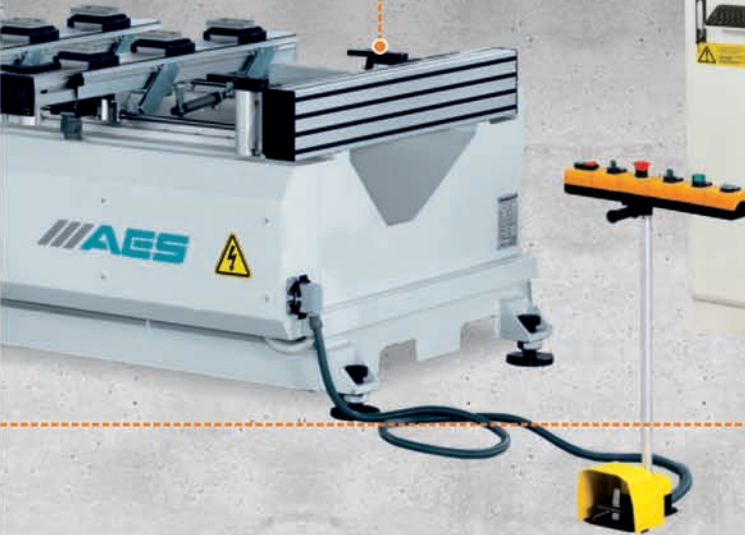


El çarkı ile eksenler
manuel olarak kontrol
edilebilir.
Axis could be controlled
manually with hand wheel



G kodları ile çalışan kontrol
ünitesinde PC tabanlı çözümler
kullanılmaktadır. Kontrol ünitesi
kullanıcı dostu ara yüzü ile kolay
kullanıma imkan vermektedir.

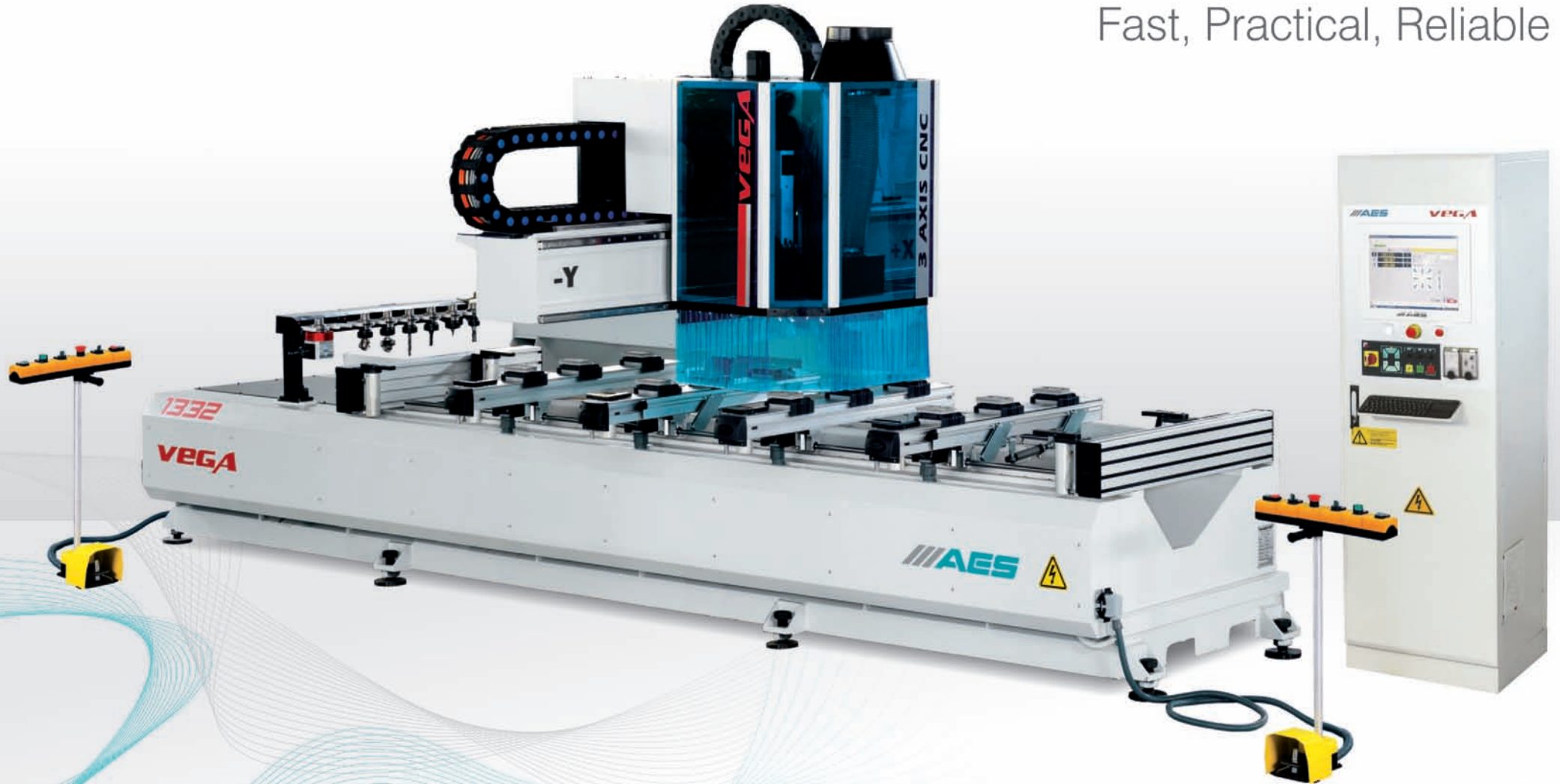
On control unit which is working
with G Codes, PC based solutions
is used and it allows easier to use
with user friendly interface.



Vega modellerinde manyetik vakum
konsollar kullanılmaktadır.
Vega has a magnetic vacuum
consols.

Hızlı, Pratik, Güvenilir

Fast, Practical, Reliable



VEGA 1332

Teknik Özellikler / Technical Features					
Çalışma Alanı / Working area	mm	1300x3200	Sabit takım değiştirme / Linear tool change	n°	8
Z eksen mesafesi / Z axis stroke	mm	200	CAD/CAM Program	Alphacam Essential 2D	✓
Spindle motor tipi / Electro-spindle type	kW	9 kW HSK F 63	Kontrol Ünitesi / Controller Unit	PC-Based	✓
Spindle motor devri / Electro-spindle power	rpm / min	24000	Max testere çapı / Max. diameter saw blade	mm	120
X eksen hızı / Speed movement X axis	m/min	70	Çalışma Bölgesi / Working area	2 Bölge / Double	2
Y eksen hızı / Speed movement Y axis	m/min	70	Konsol Sayısı / Console Number	n°	6
Z eksen hızı / Speed movement Z axis	m/min	20	Kurulu güç / Installed power	kW	25
Delik delme dikey spindle / N.vertical spindles	n°	10	Vakum pompası / Vacuum Pump	m³/h	100
Delik delme yatay spindle / N. horizontal spindles	n°	3x2	Ağırlık (Yaklaşık) / Weight (Approximately)	kg	3700
Testere spindle / Saw spindle	n°	1	Ölçüler / Dimension	mm	2250x4800
			Kurulum ölçüleri / Installation dimension	mm	4000x6500



Çoklu Delik Ünitesi Boring Unit

Çoklu delik ünitesi parça üzerinde yatay ve dikey delik delme işlemlerini hızlı ve verimli bir şekilde yapmak için kullanılır.

Boring unit is used for vertical and horizontal drilling process faster and productive way on piece



Ebatlama / Sizing

Ebatlama-Şekilli Ebatlama özelliği materyalleri istenilen ölçüde ve şekilde kesebilir.

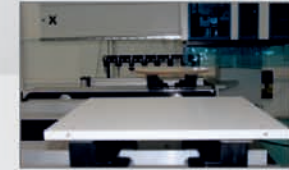
Sizing and cutting features could be cut materials to be desired measure and shape.



Yan Freze Opsiyonu Side Milling Motor Option

Opsiyonel olarak yan freze motoru eklenebilir. Bu opsiyon ile kapı işleme uygulamaları yapılabilir.

With this feature that is presented as an option, side milling motor could be addable. Under favour of this option, door processing applications could be done



Çift Bölge Çalışma Özelliği Double Zone Processing Feature

Çift Bölge Çalışma, makine bir alanda çalışırken, operatör diğer alanı hazırlayarak üretim sürecinin daha hızlı olmasını sağlar.

While the machine process in a part with double zone processing, operator provide production processes faster by prepare other part.

Hızlı, Pratik, Güvenilir

Fast, Practical, Reliable



VEGA 1345

Teknik Özellikler / Technical Features					
Çalışma Alanı / Working area	mm	1300x4500	Sabit takım değiştirme / Linear tool change	n°	8
Z eksen mesafesi / Z axis stroke	mm	200	CAD/CAM Program	Alphacam Essential 2D	✓
Spindle motor tipi / Electro-spindle type	kW	9 kW HSK F 63	Kontrol Ünitesi / Controller Unit	PC-Based	✓
Spindle motor devri / Electro-spindle power	rpm / min	24000	Max testere çapı / Max. diameter saw blade	mm	120
X eksen hızı / Speed movement X axis	m/min	70	Çalışma Bölgesi / Working area	2 Bölge / Double	2
Y eksen hızı / Speed movement Y axis	m/min	70	Konsol Sayısı / Console Number	n°	8
Z eksen hızı / Speed movement Z axis	m/min	20	Kurulu güç / Installed power	kW	25
Delik delme dikey spindle / N.vertical spindles	n°	10	Vakum pompası / Vacuum Pump	m³/h	100
Delik delme yatay spindle / N. horizontal spindles	n°	3x2	Ağırlık (Yaklaşık) / Weight (Approximately)	kg	5000
Testere spindle / Saw spindle	n°	1	Ölçüler / Dimension	mm	2250x6000
			Kurulum ölçüleri / Installation dimension	mm	4000x7500



Çoklu Delik Ünitesi Boring Unit

Çoklu delik ünitesi parça üzerinde yatay ve dikey delik delme işlemlerini hızlı ve verimli bir şekilde yapmak için kullanılır.

Boring unit is used for vertical and horizontal drilling process faster and productive way on piece



Ebatlama / Sizing

Ebatlama-Şekilli Ebatlama özelliği materyalleri istenilen ölçüde ve şekilde kesebilir.

Sizing and cutting features could be cut materials to be desired measure and shape.



Yan Freze Opsiyonu Side Milling Motor Option

Opsiyonel olarak yan freze motoru eklenebilir. Bu opsiyon ile kapı işleme uygulamaları yapılabilir.

With this feature that is presented as an option, side milling motor could be addable. Under favour of this option, door processing applications could be done



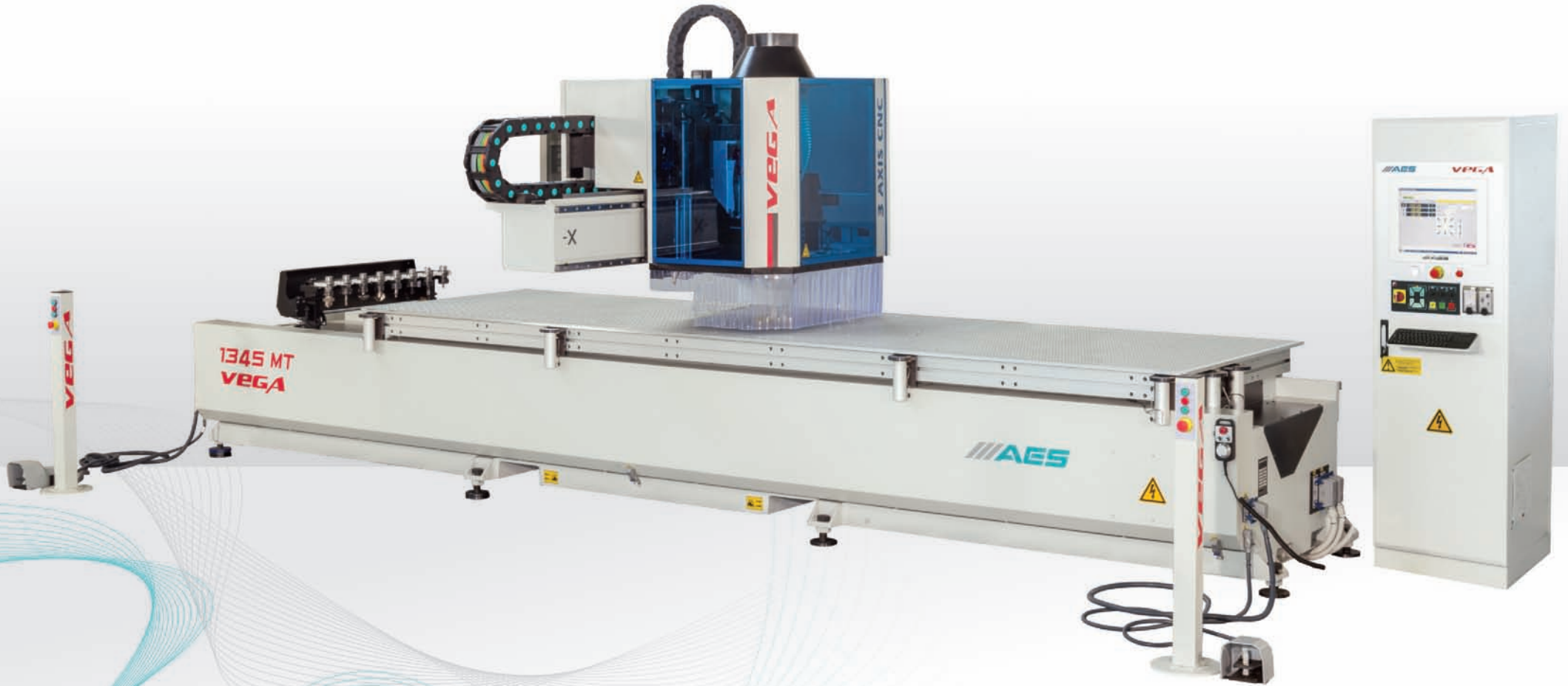
Çift Bölge Çalışma Özelliği Double Zone Processing Feature

Çift Bölge Çalışma, makine bir alanda çalışırken, operatör diğer alanı hazırlayarak üretim sürecinin daha hızlı olmasını sağlar.

While the machine process in a part with double zone processing, operator provide production processes faster by prepare other part.

Hızlı, Pratik, Güvenilir

Fast, Practical, Reliable



VEGA 1345 MT

Teknik Özellikler / Technical Features					
Çalışma Alanı / Working area	mm	1300x4500	Sabit takım değiştirme / Linear tool change	n°	8
Z eksen mesafesi / Z axis stroke	mm	200	CAD/CAM Program	Alphacam Essential 2D	✓
Spindle motor tipi / Electro-spindle type	kW	9 kW HSK F 63	Kontrol Ünitesi / Controller Unit	PC-Based	✓
Spindle motor devri / Electro-spindle power	rpm / min	24000	Max testere çapı / Max. diameter saw blade	mm	-
X eksen hızı / Speed movement X axis	m/min	70	Çalışma Bölgesi / Working area	2 Bölge / Double	2
Y eksen hızı / Speed movement Y axis	m/min	70	Konsol Sayısı / Console Number	n°	-
Z eksen hızı / Speed movement Z axis	m/min	20	Kurulu güç / Installed power	kW	25
Delik delme dikey spindle / N.vertical spindles	n°	-	Vakum pompası / Vacuum Pump	m³/h	250
Delik delme yatay spindle / N. horizontal spindles	n°	-	Ağırlık (Yaklaşık) / Weight (Approximately)	kg	5500
Testere spindle / Saw spindle	n°	-	Ölçüler / Dimension	mm	2250x6000
Hareketli takım değiştirme / Rotary tool change	n°	8	Kurulum ölçüleri / Installation dimension	mm	4000x7500



Yüzey İşleme / Surface processing

Yüksek kalite spindle ile yüzey işleme uygulamalarında mükemmel sonuçlar alınabilmektedir.

With high quality spindle motor you could have excellent results for surface processing applications.



Oyma / Engraving

3D oyma işlemleri makine tarafından kolay ve doğru şekilde yapılabilmektedir.

3D engraving works could be done easily and accurately by the machine



Hassas ve Pratik Referanslama / Sensitive and Practical Referencing

Tablanın içinden çıkan hassas referanslama pistonları sayesinde, malzeme kolayca referanslanabilir.

Owing to sensitive referencing pistons which is going out in table, materials can be referencing easily



Hareketli Takım Değiştirme / Rotary Tool Changer

Köprü üzerinde bulunan 8 takım kapasiteli hareketli takım değiştirme ünitesi ile takımlar hızlı bir şekilde değiştirilebilir.

Owing to 8 capacity rotary tool changer unit that is located on the bridge tools could be change faster.



Sabit Takım Değiştirme / Linear Tool Changer

8 takım kapasiteli sabit takım değiştirme ünitesi, makineye maksimum esneklik kazandırmaktadır. Böylece 8 çeşit takım kullanıma hazır olarak makinede bekleyebilir.

Linear tool changer unit which is 8 tools capacity, earn to the machine maximum flexibility. Thus 8 kind of tools could wait ready to use on the machine



Hareketli Magazin

Makine ile birlikte standart olarak sunulan magazine ek olarak opsiyonel magazin eklenebilir.

Rotary Tool Changer

Optional magazine can be added with an edition addition to standard magazine on the machine.

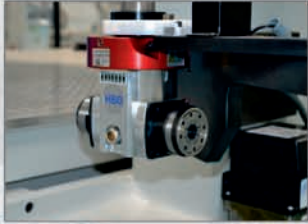


Çoklu Delik Ünitesi

Orta yoğunluktaki lif levhalar, suntalar vb. Materyaller üzerinde delik delmek için kullanılmaktadır. Bu özellik sayesinde birden fazla deliğin daha doğru, pratik ve seri şekilde yapılması sağlanmaktadır.

Boring Unit

It is used for drilling on materials such as medium-density fiberboard (mdf), chipboard etc. Thanks to this feature to be provided much more one hole to make more straight, practical and serially.



Özel Takım ve Aggregate'ler

Aggregate kapı uygulamalarında yan yüzeylerde ve menteşe ve kilit yeri açma işlemlerinde parça üzerinde çalışma yapılabilmesini sağlar.

Special Tools and Aggregates

Aggregate provides the piece work on the side surface in the door application and processing hinge and lock places. With this option production can be done easily.



Boşaltma- Temizleme Ünitesi

Bu unite ile boşaltma ve temizleme işlemi operatör yardımı olmadan otomatik şekilde makine tarafından yapılır ve zamandan tasarruf sağlar.

Unloading-Cleaning Unit

With this unit unloading and cleaning can be done by machine automatically without operator help and it causes a decrease of time.



Yan Freze Spindle

Bu opsiyon kapı ve menteşe uygulamaları için uygulanabilir çözümler üretmektedir, sağladığı pratik ve hızlı üretim olanakları ile verimliliğini arttırmaktadır.

Side Milling Motor

This option has generated suitable solutions for door and hinges applications, with this providing practical and faster production opportunities has increased production efficiency.

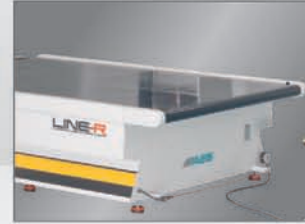


Yükleme Ünitesi

Yükleme ünitesi 25 tabla kapasitesine sahiptir, yükleme ünitesi üzerindeki tablalar operatör yardımı olmaksızın işleme alınır.

Loading Unit

Loading unit has 25 plate capacity, plates that are on the loading unit can be put into operation without operator help.

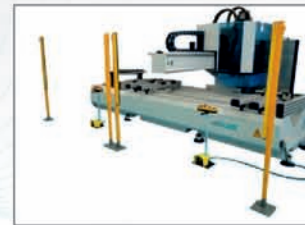


Transfer Sistemleri

Konveyör ünitesi işlenmiş ürünleri operatör yardımı olmadan üretim hattının sonuna taşır. Bu sayede makineyi boşaltmak için beklemeye gerek kalmaz.

Transfer Systems

Conveyor unit carries the processed products to the end of the production line without operator help. There is no need for waiting to machine unloading.



Güvenlik Bariyeri

Makine çalışırken operatör çalışma alanı üzerinde iki ışık bariyerinin arasında ise makine durur.

Safety Barrier

While the machine is working, if the operator is between at least two flashing barriers which are on the working area, it provides the machine to stop.

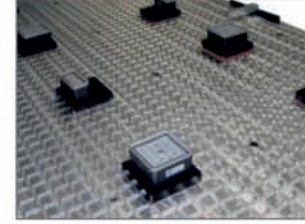


Güvenlik Paspası

Makine çalışırken operatör paspasın üstünde ise makineyi tedbir olarak durdurur.

Safety Mat

It stops the machine as a precautionary measure if the operator is on the safety mat while the machine is working.



Vakum Pedleri

Vakum pedleri ile, vakum tablası yapılacak işe uygun şekilde fitil ya da standart vakum ekipmanları ile hızlı ve kolayca düzenlenebilmektedir.

Vacuum Pads

With vacuum pads, vacuum table could be arranged rapidly and easily according to the job to be realized by means of roving or standard vacuum equipments.



Güvenlik Çiti

Bu opsiyon, makinanın çalışması sırasında çalışma alanında oluşabilecek olan tehlikelerden kişilere veya eşyalara zarar gelmesini önlemek amacıyla kullanılmaktadır.

Safety Grid

It prevents the material and person who can cause danger to go into the working area of the machine.



Barkod Printer

Bu opsiyon stok ve sipariş yönetiminde esnek fiyatlama sunmaktadır.

Barcode Printer

This option is offer prolificacy on stock and order management



Alphacam 3D

Program 3D CAD/CAM çizimleri yapabilmektedir. Temel teknik çizimlerin yanı sıra detaylı mobilya çizimleri program tarafından yapılabilir.

Alphacam 3D

The program can make 3D CAD/CAM drawings. Program make drawings as basic technical draws also detailed furniture draws.



Klima Ünitesi

Bu opsiyon ile CNC çalışma alanındaki sıcaklığı ayarlanabilmektedir.

Climate Unit

This option offers for arrange to area temperature where CNC machines working.



Cabinet Vision

Cabinet Vision, hızlı ve kolay tasarım, geniş aksesuar kütüphanesi ile "tasarla" "üret" mantığıyla çalışan bir mobilya üretim programıdır.

Cabinet Vision

The program as an furniture production program which is working to fast and easy design, with larger library and "design" and "build it" logic.



NOSAB ŞEFTALİ CAD. 118. SK.
NO:4 NİLÜFER BURSA / TÜRKİYE

TEL : +90 224 443 33 90
FAX : +90 224 443 29 65

info@aescnc.com
www.aescnc.com

